

www.vepub.com

Publish Your Mind

جزوه درس بتن پیشرفته

«دکتر زاهدی»

www.vepub.com

Publish Your Mind

www.1000000.com
www.1000000.com

www.1000000.com
www.1000000.com

پیشرفت در دگرزاهدی

Subject: 1

Year: Month: Date: ()

بازرهای بتن آرمه پیشرفت

دگرزاهدی - هدف خواندن این نامه بتن ایران (آبا) به طور کامل است.

مباحث: مورد بتن I و II، عدالها، دیوارهای برشی، ترکیب دیوار و قاب، زلزله

لازم است با ما جمله (مداخل) مربوط به سازه آشنا باشیم. محل انتشار مجله، نویسنده آن نیست و مربوط

به چه شاخه‌ای است.

ACI مورد بتن ۳ جمله نشری لندن (۱) materia (۲) structure

International (۳) (اطلاعات عمومی)

Subject:

Year. Month. Date. ()

مروری بر طراحی تیرها و ستون ها در آبا:

فلسفه کلی طراحی در آبا:

روش طراحی در آبا روش حالات حدی است و در آن سعی شده است از ضرایب جزئی اطمینان برای تأمین

ضریب اطمینان کلی طرح استفاده شود. در این روش تعدادی حالات حدی برای سازه در نظر گرفته می شود

و برای هر یک از حالات شرایط خاصی تعیین می گردد سازه در این حالات کنترل شده و اطمینان حاصل می شود

که سازه جوابگوی این حالات خاص است.

یک حالت حدی بنا به تعریف به وضعیتی اطلاق می شود که در آن وضعیت سازه به علتی دچار کمبود می گردد مثلاً

به لحاظ تعدادت دچار کمبود شده می ماند، به لحاظ پایداری دچار نقصان شده و یا پایداری می شود، به لحاظ

تغییر شکل ها دچار مشکل می شود و یا از لحاظ تیرها دچار مشکل می شود. بطور نمونه در مخازن آب یک نسبت آب

جائز اهمیت است، ترک خوردگی در بتن باید به حدی باشد که آب نتواند و یا به عبارتی دیگر در شرایط سردی

بتن ترک خورد.

این یک حالت حدی برای مخزن آب است. حال باید دید چه چیزی باید انجام داد تا آب نتواند از روابط

آزادگویی کنیم و هر زمان نیاز به طراحی مخزن آب را بشیم این روابط را در نظر می گیریم. تنس به طور متوسط در

بتن در حدود 2 MPa و در فولاد در حدود 40 MPa و در فولاد در حدود 2 MPa هستند.

در صورتیکه از حالات حدی شرایط خاصی برای سازه در نظر گرفته می شود به این معنی که رفتار سازه در این حالت حدی

بررسی می شود (رفتار غیر خطی دارد یا خطی)، متناسب با آن، رفتار سازه پیش بینی و در محاسبات در نظر گرفته می شود.

partial Safety Factors

ضریب جزئی اطمینان

با دلایل مختلف ناگزیریم سازه‌ها را با مقادیر از آنچه مورد نیاز است طراحی کنیم، دلیل این امر اینست که در بسیاری

از بارهای احتمالی که بکاری بریم عدم اطمینان (قطعیت) وجود دارد. مثلاً ما نسبت به اندازه بارها اطمینان ۱۰۰٪

نداریم. مخصوصاً درباره تعدادی از آنها (زلزله و باد) اطمینان اندک است. تمام مضمون سیستم بتن به کار برده شده دارای

مشکلات مورد نظر باشند و یا میلگردها در جای خود هستند یا نه و ...

توجه شود که در این عدم اطمینان‌ها منظور آن نیست که دقت کافی در اجراء کنترل کیفیت به عمل نیامده است. بنابراین

با نهایت دقت کار را انجام دهیم. اما باز عدم اطمینان وجود دارد. البته اساسی این است که سازه باید ساخته شود

در این ترتیب ما از یک طرف مسئولیت صحت طراحی را بر عهده داریم. از طرف دیگر عدم اطمینان‌هایی که در تمام حیران

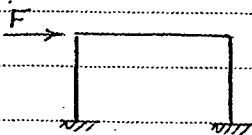
وجود دارد. این وضعیت ما را بر آن داشته تا هزینه بیشتری را بپردازیم و سازه را برای بار بیشتری نسبت به آنچه

انتظار می‌رود طراحی کنیم. به عبارت دیگر مقاومت واقعی سازه همواره باید بیشتر از بارهای باشد که به آن وارد می‌شود.

$$\text{ضریب اطمینان } S.F. = \frac{\text{مقاومت واقعی سازه}}{\text{بار واقعی که به سازه وارد می‌شود}}$$

مثلاً در سازه زیر اگر در آنجا یک شخص مشغول شد که $F = 100 \text{ t}$ یا تا قبل از خرابی عمل می‌کند یعنی مقاومت واقعی آن

100 t است. حال اگر احتمالاً باری که به آن وارد می‌شود 50 ton باشد ضریب اطمینان سازه برابر ۲ است.



$$S.F. = 2$$

برای تکمیلگیری ضریب اطمینان مورد نظر دوباره وجود دارد.

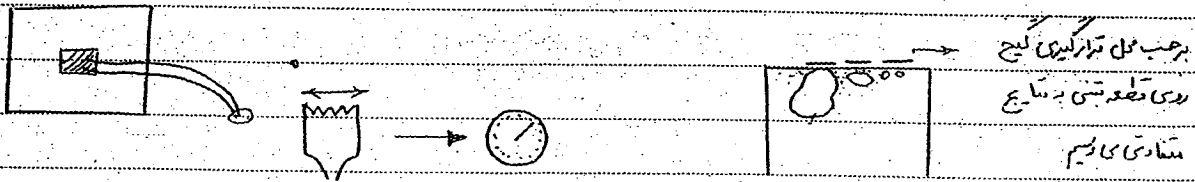
چون اصل اینکه این ضریب بصورت کلی یا در بارها و یا در مقاومت‌ها وارد می‌شود.

Subject: ۳

Year: _____ Month: _____ Date: _____

۲) روش مقادیر نهایی (Ultimate Stress Design [USD])

روش تنش‌های مجاز در عمل با چند مشکل اساسی مواجه شد. اول آنکه تنش‌های مجاز بین مقادیر نهایی قابل اندازه‌گیری بودند. برای اندازه‌گیری تنش از لایح‌های سیم (Strain Gauge) استفاده می‌شود. این لایح بر روی سطح ماده مورد آزمایش چسبانده شده، و با اثر بار ماده تغییر طول داده و در نتیجه تغییر مقاومت داده می‌شود. این تغییر در عقربه متصل به سنج و اندازه‌گیری می‌شود. حال چون سطح بین همگن نیست ممکن است لایح بر روی سوراخ، لبه یا محل دیگر قرار گرفته و همواره به نتایج متفاوتی دست پیدا کنیم.



نکته دیگر آنکه با بی‌سربت‌های درست آمده و مشکلاتی که بر روی مشخصه مکانیکی بین انجام گرفت، مشخص شد بین دو قسمت اعظم مدل رفتاری خرد، رفتار غیر خطی دارد. بنا بر این در مورد سخت فرض خطی بودن رفتار بین تردید ایجاد شد و این سوال مطرح شد فرض خطی بودن رفتار بین چه تا تقریبی بر کل عملیات می‌تواند داشته باشد؟

تقریباً فرض بر کل عملیات آنکه ضریب اطمینان نگار برده شده در طراحی‌ها واقعی نبوده و ممکن بود کمتر یا بیشتر باشد البته می‌توان بر سنج آزمون این ضریب را تصحیح کرده و همان روش‌های مجاز را بکار برد. اما آرام آرام فکر رفتاری روش خاصی برای طراحی سازه‌های بین آمده ایجاد شد و در این روش سعی شد رفتار بین غیر خطی در نظر گرفته شود. این فکر ده ساله‌ای بعد از جنگ جهانی دوم در اروپا و آمریکا شکل گرفت، زیرا روش دیگری که برای این روش ارائه کرده به اوامیر دهه ده بازمی‌گردد و این فکر اولی که کم‌کم تکمیل شد در حدود سالهای ۵۰-۶۰ در آیین‌نامه‌های آمریکا و شوروی

Subject: _____
Year. _____ Month. _____ Date. _____ ()

در سیمای روش دیگری که به نام روش مقادیرته نهایی شناخته می شود معرفی گردید

در روش مقادیرته نهایی قطعه در آخرین وضعیت مقادیرته خود قرار داده شده و مقادیرته آن تعیین می شود. منظور

آنکه تیر در آن زمان نگاه زیر بار قرار داده شده و بار هم اندازه افزایش داده می شود تا تیر خرد شده و از بین برود. حال آنکه

حالی که تیر عملی کند مقادیرته نهایی آن نامیده می شود. در روش مقادیرته نهایی سعی شده است روشی برای این مقادیرته

معمول گردید تا برای این در این روش همگنی داشته می شود مقادیرته تیر 40 ton/m است منظور آن است که تیر

در این زمان 41 ton/m خرد می شود اما همان 40 ton/m را عملی کرده و آسبی می بیند. در حالی که در روش

تشنه های مجاری وقتی گفته می شد مقادیرته تیر 40 ton/m است منظور آن بود که در آنکه 40 ton/m تیر به تشنه ها

مجازی رسیده و آنجا خرد شود.

در روش مقادیرته نهایی ضریب اطمینان عمدتاً در بارها دخالت داده می شود مقادیرته نهایی قطعه با تیری که در

حالت عادی به آن وارد می شود مقادیرته ضریب اطمینان مورد نظر در آن تعیین می شود. روش مقادیرته نهایی در

حال حاضر در آیین نامه آیین (A.C.I) استفاده می شود. در این روش طراحی، همانطور که ذات قضیه اقتضا می کند

بین رفتار غیر خطی دارد و این رفتار در محاسبات در نظر گرفته می شود. در این روش همانطور که ملاحظه می گردد نیازی

به محاسبه تشنه نیست و از مایشن قطعه بسیار راحت است.

به تیر به تیر بار وارد می شود و این بار به تدریج افزایش می یابد تا هنگامی که تیر خرد شود و از بین برود این

روش برای طراحی سازه های بتن آرمه بسیار مناسب است.

Subject: ۴

Year: Month: Date: ()

نظریه حالات حدی (Limit States Design [LSD])

ملاحظه شود که ملاحظه شود در روش مقادیر نهایی تعدادی از اطلاعاتی که در روش‌های مجاز موجود بود برطرف

شده اما برای آنکه خود روش مقادیر نهایی وارد است ایضا چون با سازه بار و وضعیت نهایی عمر خود زیر نظر قرار

می‌دهیم از چگونگی رفتار سازه در حالت عادی بی‌خبریم

در صورتیکه تغییرات تنها علاقه‌مندیم بدانیم تغییر چوباری را تحمل می‌کند و چه وقت خوردگی شروع بلکه نیاز داریم از رفتار

آن زیر بار در حالت عادی نیز مطلع باشیم. آیا تغییر ترک خوردگی است، ترک ناچسبیدگی، بار سسته‌اند آتش در

فولاد چگونه است در بار

بطور خلاصه نظریه رسید داشتن اطلاعات در مورد سازه در شرایط بهره‌برداری نیز ضروری است، ما می‌توانیم

روش مقادیر نهایی را بکار ببریم ولی بار دیگر سازه را در شرایط سرویس نیز بررسی کنیم این بار نقش هالو جگر بند

رفتار بین حلقی فرض می‌شود.

این حرکات در حال حاضر در ACI وجود داشته و سطحی نیز ندارد. اما فرستاده می‌توان روشی اندیشیده این

کار را منظم تر کند به علاوه تلفیق ضریب اطمینان و تبدیل آن به ضرایب جزئی اطمینان را قدری آسانتر نماید.

روش حالات حدی از این نظر ایجاب می‌کند این روش اگر با دقت مطالعه کردیم ترسیمی از دور روش‌های مجاز

و مقادیر نهایی است. هم سازه را در حالت بارگذاری سرویس بررسی می‌کنند هم در حالت مقادیر نهایی. اما الزاماً

به جزئیاتی که در هر دو روش وجود دارد نمی‌پردازد و نکات مهم را مورد توجه قرار می‌دهد.

فلسفه‌ای که در روش حالات حدی (Limit States) دنبال می‌شود در حقیقت فلسفه عمریت داده

Subject:

Year. Month. Date. ()

بسته در درس قبلی است. همانطور که عنوان کردند ما برای سازه تعدادی حالات برای در نظر گرفته. در هر حالت

رابطان وضعیت خودش تجزیه و تحلیل می کنیم.

www.vepub.com

Publish Your Mind

Subject: ۵

Year: _____ Month: _____ Date: _____ ()

(Limit states)

حالات حدی حدی حدی

در آما در ارتباط با سازه‌ها برای مقادیر دو حالت حدی در نظر گرفته شده و خواسته شده سازه‌ها برای این

در حالت طراحی و کنترل سازه در این دو حالت عبارتند از: (۱) حالت حدی مقاومت

(۲) حالت حدی بهره برداری (سرویس) - خطی در نظر گرفته شود

در حالت حدی مقاومت بجز بر سر ظرفیت قطعه برای اطمینان می خواهیم بدینم قطعه قبل از آنکه نابود شود

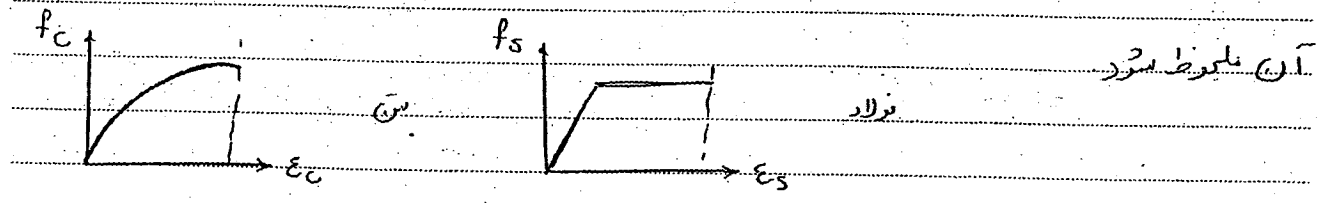
حداکثر چه باربری را می تواند تحمل کند منظور آنکه می خواهیم قطعه ای را در آن حالت نگاه داریم بارگذاری است و می کنیم

میزان باربری که تحمل می کند مقاومت قطعه نامیده می شود این مقاومت (Resistant) را اندیس R

نشان داده می شود

M_f, N_f, T_f, V_f ، حداکثر عینی که قطعه می تواند تحمل کند M_f

در این حالت حدی از تمام ظرفیت ماده استفاده می شود و بنا بر این اجازه داده می شود رفتار غیر خطی بین در



* نمونه لبری آنکه در حالت حدی مقاومت رفتار باید هم در بین دو هم در فولاد غیر خطی در نظر گرفته می شود در این نام

ضوابطی به دست داده شده که توسط آنها می توان مقاومت های برای مقاطع را در عین، فشار، برش، کشش

محاسبه کرد

در حالت حدی مقاومت بجز بر سر آن است که ایجاد قطعه باید طوری تعیین شود که تلاطمهای ایجاد شده در

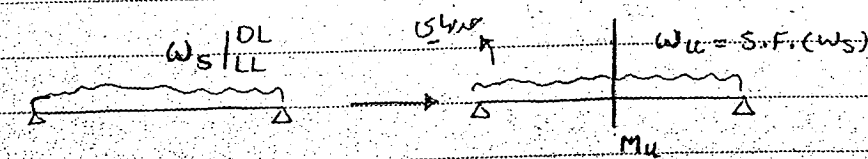
Subject:

Year: Month: Date: ()

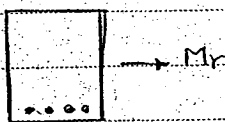
قطعه از مقاومت نهایی آن کمتر باشد. تلاش های نهایی بالندین با نشان داده می شود.

مشارکت های که تیر را تحمل کند $M_u \ll M_r$ \rightarrow محدودترین زمانی که تیر وارد می شود

در همان M_u ضریب اطمینان مورد نظر در خواص دارد شده است



تغییر پیدا کردن M_u حال ایجاد قطعه را طوری تعیین می کنیم که



$M_r \gg M_u$ باشد

یعنی این حالت جدی آن است که قطعه باید در شرایط بحرانی بارگذاری از عمده تلاشی های داده بر آید، به عبارت

دیگر حداقل باری که در شرایط مختلف به سازه وارد می شود و اثرات این بارها معلوم هستند حال ملاحظه باید

از عمده این تلاشها برآید و در این رابطه قطعه از تمام ظرفیت خود استفاده می کند.

به این ترتیب ملاحظه می شود اثر قطعه چنین شرطی را ارضاء کند به لحاظ باری و مکانی ندارد و تحت هیچ

شرطی منهدم و شکست نخواهد شد (البته ممکن است دچار تغییر شکل و ترک خوردگی شود)

* در حالت جدی بهره برداری سازه زیر اثر بارهای عادی مورد مطالعه قرار می گیرد. هدف آن است

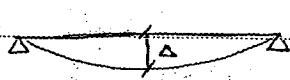
که بدانیم وضعیت سازه در شرایط بارگذاری عادی به چه صورتی است. پایه تجربه در این است که تا این گریز

مساومت برای یک قطعه برای عملکرد کلی آن کافی نیست، بعضی ملاحظات دیگر وجود دارد که اگر تا این

نشود قطعه کارایی خود را از دست ندهد. در ساختمانها دو بار است که مسئول این بحث می شود یکی ابتدایی

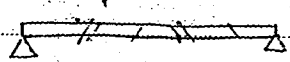
①

تیرها در دم ترک خوردگی آنها است.



Deflection

در مساحتها اگر میزان افتادگی تیر از حدی مجاز بلند



Cracking

مطلوبه ایجاب می شود که دلپذیر نیست مانند تیرس و نلرای

برای سازه در صورتی که اجازت نلرای وجود دارد می توان استراحت کرد این مسئله تنها و تنها نباید تجربه است

و اگر هیچ ارتباطی با مقاومت ندارد. بنابراین با کنترل تغییر شکل با فقط از جهت اثر روانی آن انجام می دهیم

در لحاظ مقاومت

در حالت حدی بهره برداری ما محضاً در بار یا کمتر از آنی و ترک خوردگی را کنترل می کنیم. ابعاد و ضخامت باید چنان

باشد که این در بار کمتر از حد سطحی مجاز بلندند. در کتب ترک خوردگی توجه شود که بحث بر سه ترک خوردن یا

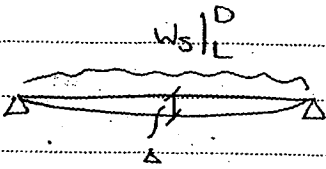
خوردن قطعه نیست. قطعه ترک می خورد و ما این موضوع را بخوبی می دانیم، ذات بتن آرید این است.

آنچه در این حالت مورد نظر است این است که ترک ها زیاد باز نشوند. یعنی عرض ترک ها مد نظر است و دوباره

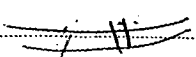
در اینجا بحث در بار ایجاب می شود. تیری که در آن ترک با عرض زیاد دیده شود نگران کننده است.

در حالت حدی بهره برداری سازه زیر اثر بارهای سرویس بر روی می شود. در تیرها Δ محاسبه می شود، w

که عرض ترک است. محاسبه و کنترل می شود که از حدی مجاز بلندند.

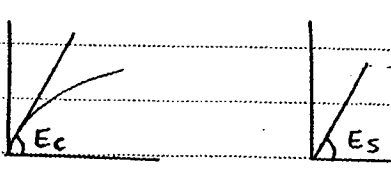


$\Delta \leq \Delta_{allowable}$



$w \leq w_{allowable}$

در زیر بارهای سرویس مشاهده بتن و فولاد با لایه نیست. بنابراین برای می توان من و فولاد را خطی



فرض کرد این در حالت حدی است که ماده قاب پویکشی می دهیم

Subject:

Year. Month. Date. ()

علاوه بر این است که حالات جری بر روی تیرها (عضوهای تحت اثر تنش) استفاده می شود. کنترل

تغییر شکل در طول عمر معمولاً در برابری به یک زلزله است نه حالت جری بهره برداری. (نگارای در تیرس).

ضرایب اطمینان در آبا:

در آبا ها منظور از شماره شدت از ضرایب جزئی اطمینان استفاده می شود. ضرایب اطمینان طی مورد تقریب

بارالتهای مختلف نسبت به مورد این با آن هدف است که تغییرات هم بارالتهای در جای خود دیده شوند

و اهمیت هر یک از آنها بر روی مورد مثلاً تغییرات بار مرده، زلزله و یا زلزله مورد مطالعه قرار گیرد و متوجه شویم

که به چه اندازه عدم اطمینان در آنها وجود دارد.

در مورد خصوصیت مواد نیز هدف آن است که بررسی شود چه اندازه بارالتهای مربوط به مقاومت در تغییرند و بنابراین

برای آنکه خواهیم ضرایب اطمینان خاصی در سازه داشته باشیم چه ضرایب اطمینانی باید در مقاومت ها اعمال کنیم و

همچنین مسائل مربوط به اجزای هر یک از این ضرایب جزئی که در آیین نامه ها مطرح می شود بر اساس مطالعات

طولانی بوجود آمده است. مثلاً مقادیر پس در کارگاههای مختلف اندازه گیری شده و مطالعه شده که با

وجود تمام کنترل ها آیا مقادیر واقعی گرفته می شود و یا چه ضرایب اطمینان طی در باره مقادیر مقادیر

داریم؟

در آبا بدگروه ضرایب اطمینان معرفی شده است:

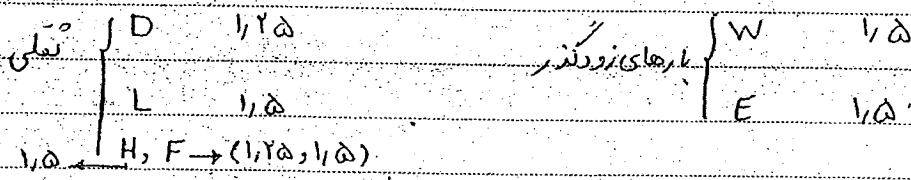
1) این گروه ضرایب هستند در بارها اعمال شده و مقدار آنها را بزرگ می کنند این ضرایب به ضرایب بار

معروفند (Load factors). این ضرایب به عدم اطمینانی که در بارها وجود دارد توجه می کنند.

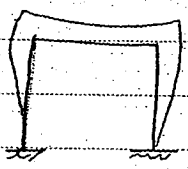
Subject: V

Year: Month: Date: ()

مثلاً در مورد بار مرده ضریب ۱.۲۵، در بار زنده ۱.۵ و زلزله نیز ۱.۵ است. بنا به مشخص این نام بار مرده که نیز اضمینان بیشتری بر خود دار است ضریب کمتری می گیرد. وزن نسبی این ضرایب وابسته به میزان تغییر آنهاست. در آبا سغی شده حتی الامکان از دو ضریب ۱.۲۵ و ۱.۵ استفاده شود. دلیل آن ساده کردن کار برای طراح است. ضرایب جزئی بار را در این نام می توان دید.



self straining (T ۱.۲۵) بارهای محلی یا خود کششی



مثلاً اگر درجه حرارت بالا رود همان در فاصله بالای زود که نمونه ای از بار خود کششی است (جمع شدگی بتن، واد تکی بین، نشست پایه ها، تغییرات دمای محیط) T درجه حرارت بالای رود

این بارها ممکن است بطور همزمان حضور داشته و یا نداشته باشند. مثلاً بار مرده، زنده و زلزله ممکن است در ۳ حالت با هم در بر باشند. اول آنکه اصلاً زلزله وجود ندارد پس با D و S سروکار داریم. حالت دوم آنکه هر سه وجود دارند و ما با L، D و E همزمان سروکار داریم و حالت سوم آنکه تنها بار مرده و زلزله وجود دارند و زنده وجود ندارد بنا بر این ما با سه وضعیت در بر هستیم. وضعیت های مختلف همزمانی بارها در ادبیات سازه به

ترکیب بارها (Load Combination) معروف است.

گاهی اوقات همزمانی بارها این وضعیت را بوجود می آورد که در میان ما ترکیب آنها تخفیف می دهیم. مثلاً اگر هر سه بار D و S و E با هم ترکیب می شوند مانند مجموع آنها ۲۵٪ تخفیف می دهیم. عدد ۰.۸ در مخرج کسری است که برای همزمانی قابل شده ایم و معنی آن این است که احتمال آنکه هر سه بار به میزان حد اکثر خود برسند

Subject:

Year. Month. Date. ()

$$U = 0.1 (1.25 D + 1.5 E + 1.5 L)$$

ضریب است و با ۲٪ تخفیف می دهیم

در صورت ۳ جزیره نیز در آنها ترکیبات مختلف بار نسبان داده شده است.

در آیین نامه ذکر شده است که زلزله در فشار جانبی خاک با هم همزمان ندارند یعنی اثر آنها قابل ملاحظه نیست.

با بهای سرویس در ضرایب بار ضریب مدور بارهای را نمی دهند:

$$(S) \text{ بار سرویس} \times (L.F) \text{ ضرایب بار} = (U) \text{ بار نهایی}$$

۴ گروه داریم ضرایب اجینان در مقاومت ها وارد شده و آنها را کاهش می دهند. این ضرایب در برابری در برابری است.

است که در مقاومت بتن و فولاد ملین است و وجود داشته باشند در اینجا با در برابر بتن برای بتن و فولاد رو برده ایم.

$$\phi_c = 0.4$$

$$\phi_s = 0.85$$

$$\phi_c \cdot \phi_c = \text{مقاومت محاسباتی بتن (Design Stress)}$$

→ (stress) مقاومت واقعی بتن

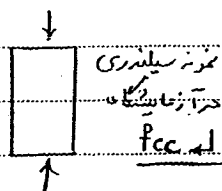
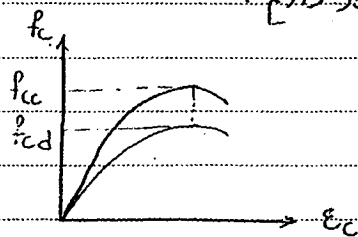
f_{cc} : مقاومت واقعی بتن

f_{cd} : مقاومت محاسباتی بتن

برای واقعی $f_{cc} \leftarrow f_c$ و $f_{cd} \leftarrow \phi_c f_c$ نشان داده می شوند. له عملیات Design است.

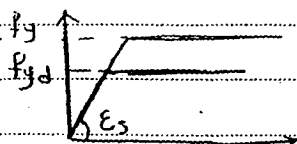
با نظریه ملاحظه می شود که علت عدم اجینان در مقاومت بتن مقدار آن را ۴۵٪ کاهش می دهیم اما

در فولاد مقاومت ۱۵٪ کاهش داده شده است چرا که اجینان بیشتری به فولاد داریم.



در بتن کل مقاومت بواسطه ضریب ϕ_c

کاهش داده می شود اما در فولاد



اینطور نیست چون مدول الاستیته فولاد ثابت است.

Subject: ۱

Year: _____ Month: _____ Date: _____

بطوری که ملاحظه می شود در آبا با تلفیق کاربردین است یک گروه ضریب در بازار و دیگری در مقادیر ها ضریب می شوند.

این دو گروه با هم برای همه اثرات یکسان هستند یعنی برای تیری که در بخش کاری کند و یا تیری که در بخش کاری کند

این ضرایب یکسان است

با توجه به آنکه مقادیر زیر اثر تلاش های مختلف رفتارهای متفاوت دارند این سوال مطرح می شود که آیا ضریب

اطمینان کلی که در طراحی مقادیر مورد نظر است برای همه یکسان خواهد بود یا نه، یعنی اگر ما برای تیرهای تحت محس ملاً

ضریب اطمینان ۲ را داریم، آیا برای برش هم ضریب ۲ را خواهیم داشت یا نه؟ در مورد ستون ها هم آیا این ضریب

اطمینان ۲ خواهد بود هیچ دلیلی وجود ندارد که این ضریب یکسان باشند به نظر حال باید توجه داشت که رفتار

زیر اثرات مختلف متفاوت است، این اختلاف باعث می شود ضرایب اطمینان فرق کند.

یعنی از آنجایی نامها معتقدند اختلاف رفتاری در مقادیر چندان زیاد نیست که ما بتوانیم در نظر گرفتن این اختلاف

باشیم یعنی از آنجایی نامها از جمله آبا این نظر را ندارند اما ACI این نظر را دارد معتقد است که رفتار مقطع را

باید به عنوان یک پارامتر باید در ضریب اطمینان وارد کرد در آبا رفتار مقطع وارد نمی شود.

در آبا با وجود آنجی در بالا اشاره شد که این پس یعنی مسئله است که ضریب اطمینانی به صورت کلی برای رفتار

وارد شود این ضریب در آبا با Φ_n نشان داده شده است و ضریب اصلاحی نام دارد Φ_n ضریبی است که در

کلی مقادیر مقطع وارد می شود.
$$\mu \leq \Phi_n \cdot M_p$$

$$S \leq \Phi_n \cdot R$$
 ضریب اصلاحی تلاش

در حال حاضر در آبا Φ_n در جدول وارد شده است یکی در ستون های لاغری که Φ_n برای آن جدول متوجه می شود

مشابه طراحی می پیونداند و دوم در دیوارهای برشی با شکل پذیری بالاست که نیاز به ضریب اطمینان نیز رفتاری است

Subject:

Year. Month. Date. ()

۴۱ در این نومبر ۰۷۴۵ در نظر گرفته شد است.

روش طراحی در این نام آمریکا (American Concrete Institute):

این روش، روش مقادیر نهایی است (USD) که در بالا توضیح داده شده و کلیات آن معلوم است. مقادیر

نهایی در واقع همان حالت حدی مقادیر در آن است. منظور آنکه فقط در وضعیت نهایی خورد خورد بر روی دربار شود

حد اکثر باربری که می تواند تحمل کند تعیین می گردد در آنجا هم اکثر مقادیر با اندیس ۲ و در ACI اندیس n نشان

M_p

داده می شود

ACI: (Nominal ultimate strength) N_u مقادیر نهایی است M_n

بکارگیری طبقه اسمی بخاطر ضعیفی است که ACI بعد از وارد می کند و این مقادیر را کاهش می دهد ولی M_n

و M_p مشابه اند و در روش محاسباتی آنها یکسان است. کلیه عملیاتی که در ACI برای تعیین M_n انجام می شود

در آنجا برای تعیین M_p انجام می شود و در رابطه کاملاً بستند.

در ACI برای اینکه طبقه جرابگوی بارهای وارده باشد رابطه زیر باید تأمین شود: $M_u \leq \phi \cdot M_n$

در ACI برای تعیین M_n مقادیر ها کاهش داده شده و بصورت واقعی وارد می شوند. در محاسبات

مقادیر f_c و فولاد f_y است و ضریب در آنها اثر داده نمی شود. ضریب ایمنی مورد نظر ACI

در بارها (M_u) وارد می شود به همین علت اعداد مربوط به ضرایب بار در ACI بزرگتر از آن است.

تفاوت اساسی بین ACI و آبا ضریب ϕ است که به کوئی منبع رفتار ماده حساسی پیدا می کند.

مقدار ϕ برای مقاطع تحت کشش، نسبتاً رویش مقادیر است.

Subject: 4

Year. Month. Date. ()

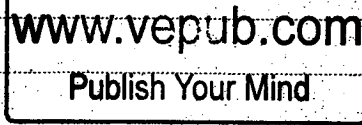
$\phi = 0,9$ کس

$\phi = 0,85$ کس

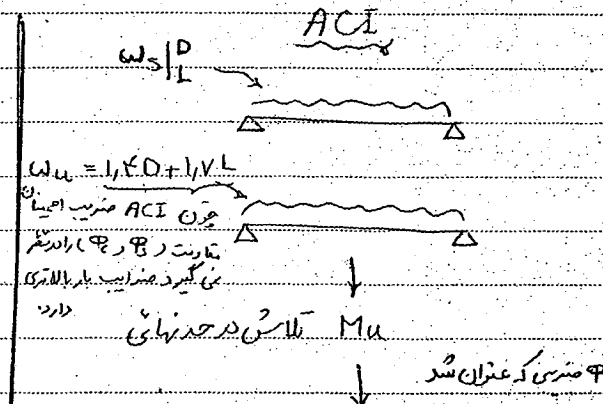
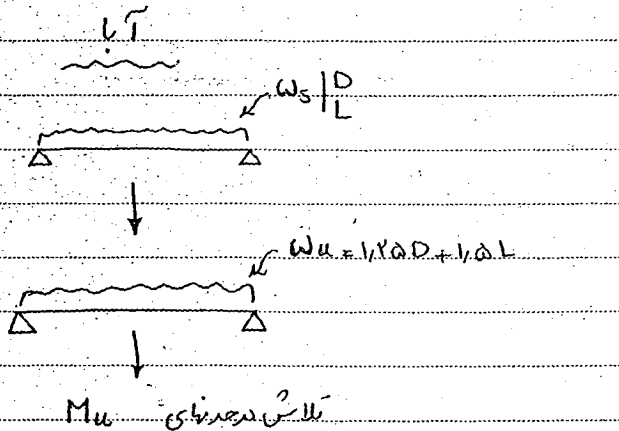
$\phi = 0,7$ کس

$\phi = 0,9$ کس

$\phi = 0,7$ و $0,9$ ترکیب کس و کس



در زیر مثالها در این نام با اختصار آورده شده است:



$M_u \leq M_r$ $M_r \rightarrow$ $f_{cd} = \phi \cdot f_{cd}'$
 $f_{yd} = \phi_s \cdot f_y$

M_n f_c'
 f_y

روابطی که برای محاسبه M_n در آبار ACI آورده شده کلاً مشابه است با آنچه در صورت فرضیات یکسان

است. هدف از این نام با روشی مشابهی آنها را به دست می آورند.

$M_r = 0,85 f_{cd} A_y + f_{yd} A_s$ آ.ا.

$M_n = 0,85 f_c' A_y + f_y A_s$: ACI

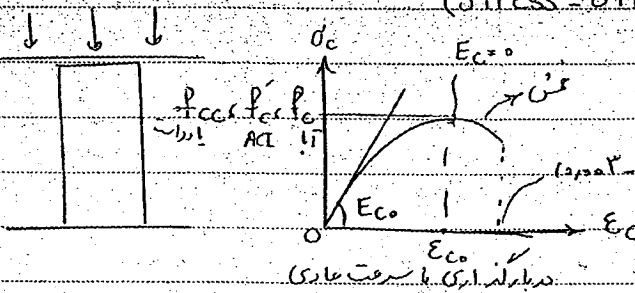
Subject:

Year: Month: Date: ()

$a = \frac{A_s f_y d}{0.18 \rho_c b}$ $M_n = A_s f_y d (d - a/2)$	ACI	$a = \frac{A_s f_y}{0.18 \rho_c b}$ $M_n = A_s f_y (d - a/2)$
---	-----	---

مشخصه های سنج فولاد

۱- مشخصه سنج (stress-strain characteristic)



مشخصه سنج که تا پیش از تغییرات تنش و کرنش

در آن است در شرایط بارگذاری عادی باربری

استاندارد سنجی شکل زیر است تعدادی از خصوصیات

این سنجی عبارتند از:

نقطه ماکزیمم این سنجی همان مقادیر سنج است که با اساسی در شکل نشان داده شده است $(\rho_c, \rho_c', \rho_c)$ آیا (ρ_c, ρ_c') ACI

کرنش تغییر نقطه ماکزیمم معمولاً در حدود 0.002 تا 0.0025 است. (ϵ_y)

بین وقتی در فشار رسیده قرار می گیرد مانند شکل معمولاً در همین حد کرنش $(0.0015 - 0.002)$ خردی شروع می

گردد که تحت اثر غیر لزواخت مانند تنش در تیرها قرار می گیرد، خرد شدن سنج قدری تأخیری است و معمولاً

در کرنش تغییر $(0.003 - 0.004)$ خردی شروع می شود. ما معمولاً مشخصه سنج را در کرنش در تغییر می گیریم و بنابراین

وقتی سنجی داریم می گویم مشخصه سنجی است. دوم را نیز نشان می دهیم.

مدول الاستیسیته اولیه سنج: بین ماده غیر خطی است و مشخصه آن سنجی شکل است در این نوع موارد مدول

Subject: 10

Year: Month: Date: ()

الاستیته در نقطه تقریبی سرود این مدل ضریب زاریه خط مماس بر منحنی در آن نقطه است، در مورد بین

این مدل بین ضریب زاریه نقطه شروع منحنی در 0 تا مقدار 0.5 در نقطه تقریبی کند.

بامعمولاً در محاسبات به علت آنکه در ناحیه اولیه منحنی تقریباً خطی فرض می‌کنیم با مدل الاستیته اولیه بین

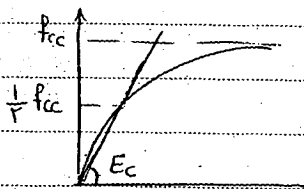
سرکوار داریم یعنی خط مماس با منحنی در نقطه شروع و این مدل تابعی از مقاومت بین است و با آن نسبت

نسبت داده: $E_{c0} = E_c = 151800 \sqrt{f_{cc}} \quad (kg/cm^2)$

برای f_{cc} برابر $200 kg/cm^2$ مدل الاستیته در حدود $220000 kg/cm^2$ است می‌آید که در حدود $1/10$

فولاد است: $E_s = 2 \times 10^7 kg/cm^2 = 2.1 \times 10^7 kg/cm^2$

ماد این تقریب مدل الاستیته را ضریب زاریه خط مماس در شروع منحنی تقریبی می‌کنیم. اما تقریب دقیق‌تر



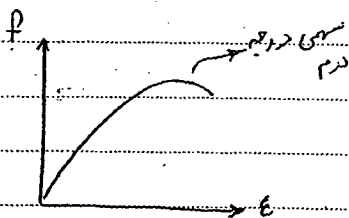
ضریب زاریه خطی است که نقطه شروع را

به f_{cc} وصل می‌کند.

شکل منحنی: برای مشخصه بین تاکنون روابط متعددی نوشته شده است، در روابط ارائه شده هر روز پارامتر

جدیدی وارد می‌شود معادله کلی تر شود. معادله ساده ای که جوابگوی نیاز در صنعت است یک سری درجه 2

است:

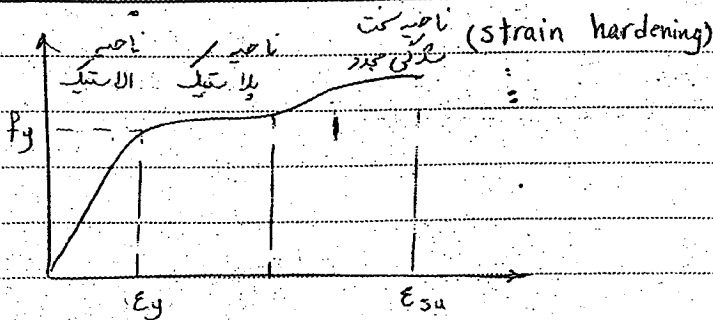


$$\begin{cases} f_c = f_{cc} (2x - x^2) \\ x = \frac{\epsilon_c}{\epsilon_{c0}} & \epsilon_{c0} = \frac{2f_{cc}}{E_c} \end{cases}$$

$f_{cc} = 200 \Rightarrow \epsilon_{c0} = \frac{2 \times 200}{220000} \approx 0.00181$

Subject:

Year: Month: Date: ()



۲- مشخصه فولاد:

در نظر گرفتن ملاحظاتی شود مشخصه ناهمگوست:

در ناحیه اول فولاد خمی (الاستیک) است و در ناحیه دوم فولاد در رفتار پلاستیک دارد و تغییر شکل دائمی

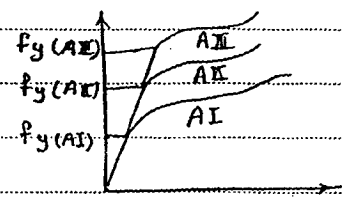
تالی برکت است و در ناحیه سوم دیاگرام خمی شکل دهنده است. منظور آنکه برای اینگونه فولاد بتواند در برابر نیرو مقاومت کند تغییر شکل لازم است.

مقاومت تسلیم یا جاری شدن به میزان نسبی فولاد در این ناهمگویی تحمل می کند مقاومت تسلیم (Yield Stress) گفته و با f_y نمایش داده می شود.

فولادهای تولید در ایران عمدتاً در ذوب آهن اصفهان ساخته می شوند و در تئوریهای زیر هستند:

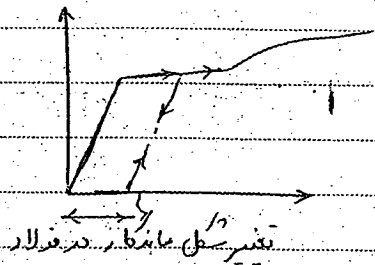
	f_y	f_{su} (kg/cm^2)	
AI	۲۴۰۰	۲۴۰۰	نوع AI دارای نیمه صاف و دو نوع دیگر عاقلانند.
AII	۲۵۰۰	۴۰۰۰	
AIII	۴۰۰۰	۵۰۰۰	

در ناحیه پلاستیک فولاد تقریباً رفتار پلاستیک کامل دارد و در صورت حاشیه ناهمگویی که جاری شده باشد بدون تحمل نیرو تغییر شکل می دهد. این ناحیه طول نسبی ندارد و نسبت به مواد ساخته شده فولاد تغییر است.



فولاد در تمام طول این ناحیه بیشتر در فولاد سفت گفته است.

در این ناحیه اگر بار از نیروی فولاد برداشته شود یعنی بازگشت



در موارد خط اول است و همان مدول الاستیسیته را دارد.
 در صورت بارگذاری مجدد یعنی روی قسمتی که دچار بریداری طی کرده
 راضی می کند و طول ناچیز و الاستیک کاهش می یابد.

در نتیجه سخت شدن مجدد، فولاد دوباره بار می برد مانند آنکه دوباره سخت شده است، نقطه اوج منحنی نقطه
 تسلیم فولاد است. f_{su} معنای نهایی فولاد در این نقطه است.

گروهی تغییر نقطه مالکیم، کرنش نهایی فولاد (Esu) نام دارد و عدالت کرنش است که فولاد می تواند تحمل

کند مقدار این کرنش در سازه های مقاوم در برابر زلزله مهم است چرا که در این سازه ها اجازه دانه می شود

فولاد جاری شود و تغییر شکل ها قابل ملاحظه است و این کرنش نباید از حدی کمتر باشد.

در آبا مقدر شده که حداقل $E_{su} = 10\%$ است، البته این مقیاس است که اگر طول فولاد یک متر

است بتواند تا ۱۰ سانتی متر را تحمل کند، فولادهای اصطلاحی این وضعیت را دارند.

AI	18-20 %	فولادهای که معمولاً از خارج آورده می شوند مناسب نیستند
AII	15 %	
AIII	12 %	بنابراین برای فولادهای وارد شده به کارگاه باید علاوه بر

مقاومت مقدار E_{su} نیز بررسی شود. بنابراین هر چند بسته به نیاز فولادها به آزمایه باید فرستاده شوند

تا این مفادین فولاد چک شوند. لازم است از هر قطر و نوع مختلف ۳ نمونه آزمایشگاه فرستاده

شود تا از نظر مقاومت و کرنش نهایی بررسی های لازم بعمل آید.

Subject:

Year. Month. Date. ()

$$E_s = 210000 \text{ kg/cm}^2$$

مدول الاستیسیته فولاد در همه آنها ثابت است:

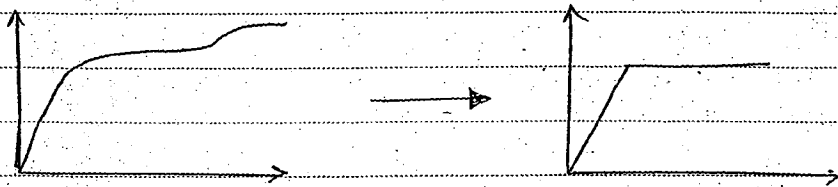
Ductile (کش پذیر) : منظور همان E_{su} است یا قابلیت تغییر شکل است.

Weldability (جوش پذیر) : منظور قابلیت جوش دادن فولاد است که بستگی به عناصر تشکیل

دهنده فولاد (مانند کربن و فسفریم) دارد. فولادهای تولید ذریب آهن هم جوش پذیرند اما اگر شک بود باید

پرسش آزمونگاه ارسال شود.

در نهایت ما نمودار فولاد را بصورت ایده آل در نظر می گیریم:



نمودار ایده آل فولاد
به الاستیسیته
و در خطی

www.vepub.com

Publish Your Mind

طراحی تیرها در حالت خمش:

ماده تیرها از تیرها و سازه ها با ۲ نوع سؤال به دو دسته بندی اول به سؤال آن است که ابعاد قطعه و سازه در

درست است و فولادها را برآورده سازه معلوم است می خواهیم بدانیم چه تشریحی در بین فولاد انجام می شود

و در نهایت می خواهیم بدانیم بار دایره برای سازه قابل تحمل است یا نه؟

پاسخ به این سؤال با روشی صورت می گیرد که اصطلاحاً کلیل یا آنالیز سازه (قطعه) نامیده می شود.

در طراحی، ابعاد قطعه در سمت راست و بارهای وارده بر قطعه مشخص است می خواهیم ابعاد قطعه و مقدار فولاد در

آن را طوری تعیین کنیم که قطعه بتواند بار دایره را سالم تحمل کند برای این کار روشی به طریقی بهم که روش

طراحی معروف است.

ما معمولاً وقتی در مورد یکی از مقاطع صحبت می کنیم ابتدا روش کلیل و طراحی آن را انجام می دهیم.

کلیل تیرها:

برای پاسخ دادن به این سؤال که چه تشریحی در بین فولاد موجود است تیر باید کلیل شود، نظریه آنکه تیر

مکمل است ترک خورده باشد و یا نباشد و ماده تحت تشریحی کم یا زیاد تکرار گرفته ما معمولاً در سه حالت تیر

را بررسی می کنیم:

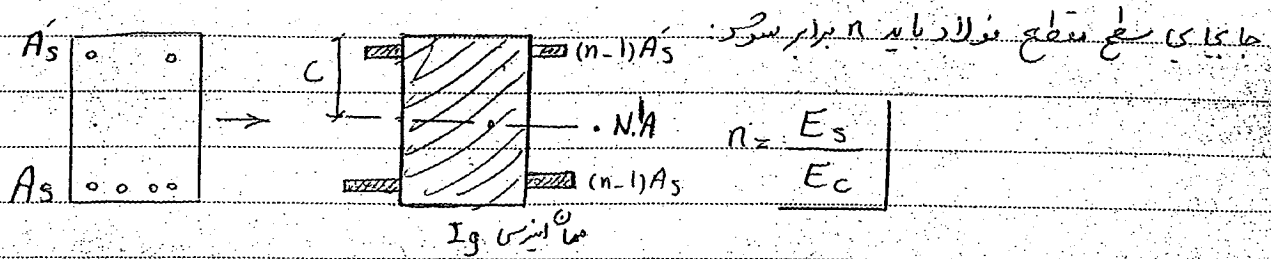
حالت اول (مرحله قبل از ترک خوردن): در این مرحله تشریح در بین اندک است و بین ترک نمی خورد. تیر

مانند یک قطعه هموزن کاری کند و بین فولاد یکبار هم کاری کنند. برای تعیین تشریح در این مرحله از

اینه مقطع مقابل استفاده کردیم این معیاره فولادها را برناشته و به جای آن بین قرار دهیم در این

Subject:

Year: Month: Date: ()



برای این جاگزیسی مقطع ما بت یک مقطع چکن نگاه می شود. برای این مقطع چکن خط خنثی در بین

ممان اینرسی بدست آورده می شود. تنش در هر نقطه از بین از رابطه معروف زیر بدست می آید:

$$f_c \cdot A = \frac{M \cdot y}{I_g} \quad \left. \begin{array}{l} f_{c \max} = \frac{M \cdot c}{I_g} \quad (\text{در فشار}) \\ f_{c \max} (\text{کشش}) = f_{cb} = \frac{M \cdot (t - c)}{I_g} \end{array} \right\}$$

چون فرض بر آن است که تیر ترک نخورده و تنش کشش ما نیز هم نباید از مقاومت کششی بین فولاد برود.

مقاومت کششی بین بتن (بدون گینگی بین): $f_t = \sqrt{f_{ce}}$ if $f_{ce} = 200 \rightarrow f_t = 28$

تنش در فولادها n برابر تنش در بتن است که به محاسبات آن قرار گرفته است.

$$f_s = n \frac{M \cdot (d - c)}{I_g} \quad (\text{کشش}) \quad f_s = n \frac{M \cdot (c - d')}{I_g} \quad (\text{فولاد فشاری})$$

روابط فوقی با فرض خطی بودن رفتار بین خطی بودن رفتار کرنش در مقطع بدست آمده در جدول بالا

بین E_c است. چون تنش ها کم است این فرض صحیح است.

در این نامه برای تعیین تنش در این مرحله اجازه داده شده فولادها در کل مقطع ناسیده گرفته شده و حال

اینرسی بر اساس مقطع بتنی بدست آید. و آن به طور ساده از رابطه مقابل بدست می آید:

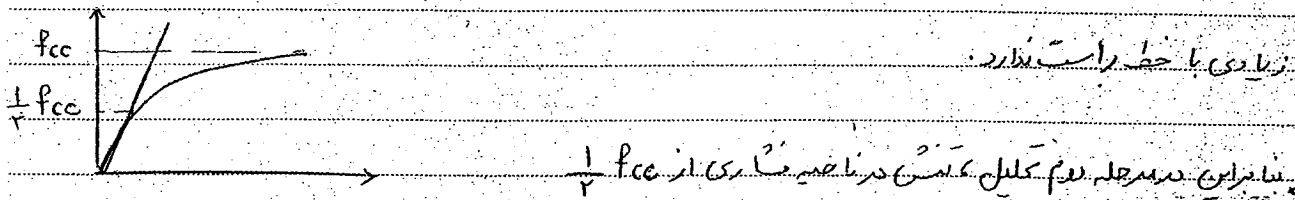
$$I_g = \frac{1}{12} b t^3$$

Subject: ۱۳

Year: _____ Month: _____ Date: _____

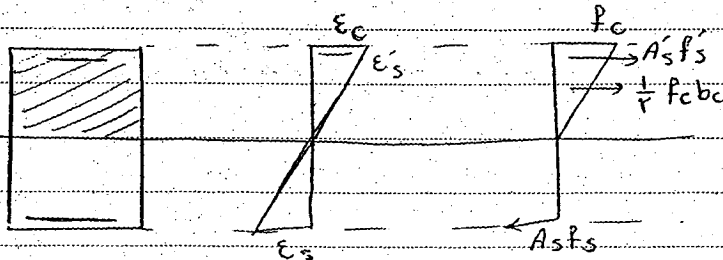
حالت دوم (مرحله بعد از ترک خوردن و با فرض خطی بودن بین نساری): معمولاً تا وقتی که نساری در مرتبه

$\frac{1}{4} f_{cc}$ برسد بر اعق می توانیم آنرا خطی فرض کنیم. در دیاگرام سهمی مستطیل ناحیه اول منحنی اختلاف

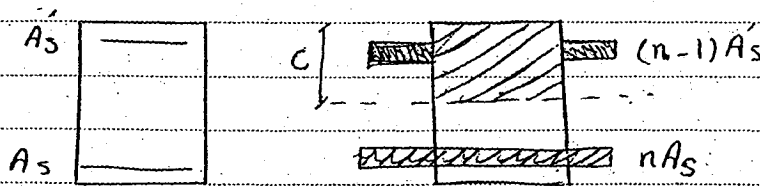


کثیر است. اما بین نساری ترک خوردن است. در این مرحله فرض بر آن است که بین دینا حید نساری مقاومتی

لر وجود نساری می دهد بنابراین نادیده گرفته می شود. اما در ناحیه نساری رفتار بین خطی فرض می شود.



برای تعیین نساری در این مرحله از آنالیز هم می توان مقطع معادل را بدید.



مقطع حاصل از خوردن صورت خوردن در نظر گرفته شده و بیان می شود c ارتفاع خط خنثی است. یعنی همان

اول سطح بالایی خط نسبت به خط با همان سطح پایین برابر است. بیان این مطلب ما را به معادله درجه دوم زیر

که به معادله c معروف است می رساند.

$$c \text{ معادله: } \frac{1}{4} b c^2 + (n-1) A'_s (c-d') - n A_s (d-c) = 0$$

$$c \text{ به دست می آید } \Rightarrow c = \dots$$

Subject:

Year. Month. Date. ()

بعد از تبدیل المودل C از معادله قبل همان انفرسی شکل داریم جزوده بدست می آید که همان انفرسی ترک مجزوه

$$I_{cr} = \frac{1}{3} b c^3 + (n-1) A_s (c-d)^2 + n A_s' (d-c)^2$$
 تیر است

حال می توان تنشها را از رابطه همجن بدست آورد:

$$f_c = \frac{MC}{I_{cr}}$$
 (تنش حداکثرین فشار)
$$f_s = n \frac{M(d-c)}{I_{cr}}$$
 (فولاد کشش)
$$f_s' = n \frac{(c-d)M}{I_{cr}}$$
 (فولاد فشار)

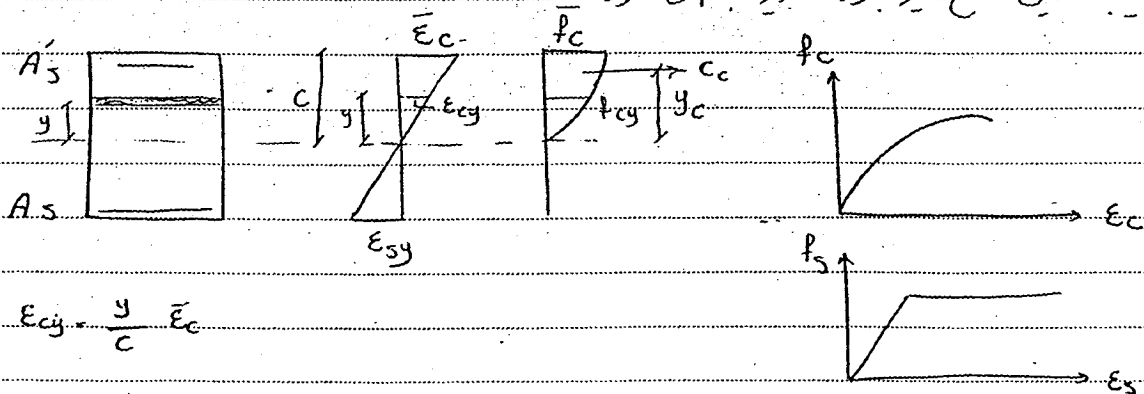
تکلیف در مرحله سوم:

در مرحله سوم تنش تساری داریم زیاد است و می توان بین را خطی فرض کرد بنابراین در تحلیل تنشها ناگزیریم

رمانار غیر خطی بین را میطور کنیم همچنین فولاد هم زیر اثر تنشهای بزرگ قرار می گیرد و ممکن است جاری بشود

بنابراین برای فولاد هم باید رمانار الاستوپلاستیک در نظر گرفت

با این ترتیب تحلیل مقطع تیر بصورت زیر انجام می شود:



$$\epsilon_{cy} = \frac{y}{c} \bar{\epsilon}_c$$

برای حل مسئله ناگزیم معادلات تعادل را بنویسیم و بعد معادلات هم سازی را بنویسیم و بعد با جای گذاری ابتدا

ارتفاع تار کشی و سپس تنشها را بدست آوریم

راه حل ساده شده ای مانند قبل وجود ندارد بنابراین آنالیز لینی های به دنبال خواهد داشت

$f_{cy} \Rightarrow$ راه صورت معمول فرض می کنیم f_c

جبرنیات این راه حل در مثال نشان داده شده است شکل است \rightarrow معمول بر حسب γ_c و C_c

γ_c برای M \Rightarrow M

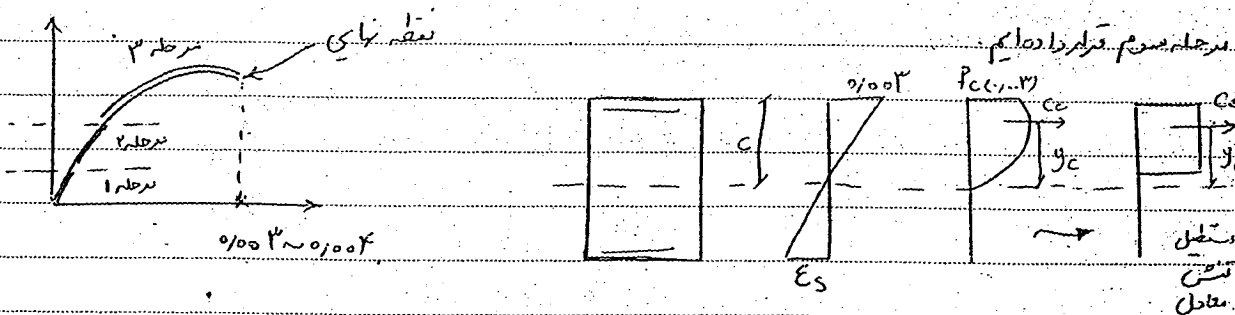
حالاتی که تیر می تواند تحمل کند (تیر عموماً مقدارهای M_n)

در این وضعیت فرض می شود تیر به وضعیت پهای خود در سیمه و در تیر دایک به هر دو حالت قرار دارد این بدان

معنای که فرض می کنیم بین به حد پهای کرنش خود رسیده است بین در عموماً می توان کرنش به میزان

$0.002 \sim 0.004$ را تحمل کند برای اطمینان فرض می کنیم بین در کرنش 0.003 است سیمه سوزد و بنابراین

کرنش ماکزیمم در بین را 0.003 فرض کرده و عملیات مرحله سوم را تکرار می کنیم در واقع ما خود را در انتهای



درجه های وضعیت صورت نشان داده شده در شکل است همانطور که ملاحظه می شود کرنش ما همانند کامل در مرحله سوم

است با این تفاوت که به جای E_{or} مقدار 0.003 نسبت است و عملیات مانند قبل می شود. معادلات

متقابل، معادلات هم سازی و بعد حل آنها در معمول C و M_n از این معادلات به دست می آیند

تقریباً آنده ما بعداً همواره با M_n سروکار داریم سعی کردیم راه حل ساده ای در این حالت بیان کنیم

که به کمک آن می توانیم به دست می آید راه حل نهایی تنش را با یک متغیر عوض می کنیم به طوری که در مقدار

نیروی C و کل آن C_k تغییر ایجاد نشود، این متغیر بنام متغیر تنش معادل معرفی شده است

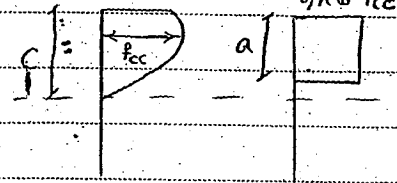
Subject:

Year. Month. Date. ()

« شماره ۱۸۵ است »
تقریبی

(Rectangular Stress Block)

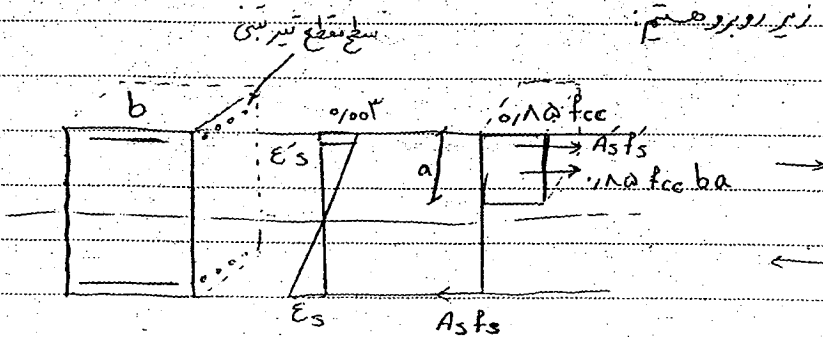
مستطیل تنش معادل



$$a = \beta_1 \cdot c$$

$$\left\{ \begin{array}{l} \beta_1 = 0.85 \quad f_{cc} \leq 200 \text{ kg/cm}^2 \\ \beta_1 = 0.85 - 0.0008 (f_{cc} - 200) \geq 0.75 \quad 200 < f_{cc} \end{array} \right.$$

بنابر این در صورتی که با دقت زیر در بر وجهیم:



$$0.85 f_{cc} b a + A_s' f_s' - A_s f_s = 0$$

$$M_n = 0.85 f_{cc} b a (d - a/2) + A_s' f_s' (d - d')$$

در این رابطه تنش در فولادها معلوم نیستند بنابراین باید معادلات همبندی را نوشت:

$$\left\{ \begin{array}{l} \epsilon_s' = \frac{c-d'}{c} \times 0.003 \\ \epsilon_s = \frac{d-c}{c} \times 0.003 \end{array} \right. \quad \left\{ \begin{array}{l} f_s' = f_y \\ f_s = E_s \epsilon_s \end{array} \right. \quad \text{فرض}$$

حالت خاص: وقتی فولادها جاری شده اند:

$$\left\{ \begin{array}{l} f_s' = f_y \\ f_s = f_y \end{array} \right. \Rightarrow 0.85 f_{cc} b a + A_s' f_y - A_s f_y = 0$$

$$\Rightarrow a = \frac{f_y (A_s - A_s')}{0.85 f_{cc} b}$$

Subject: ۱۵

Year: _____ Month: _____ Date: _____ ()

$$\Rightarrow M_n = 0.85 f_{cc} b a (d - a/2) + A_s f_y (d - d')$$

مکان مقارن در آبا:

در نظر بگیرید شروع دین عنوان کردیم در آبا در شرایط حالت حدی بکار گرفته می شود و ضریب اطمینان بصورت ضریب جزئی اطمینان هستند و نسبتی از این ضرایب در مقارنت بین فولاد استفاده می شود. بنابراین در محاسبه های مقارن باید ضرایب اطمینان مورد نظر آبا وارد شود.

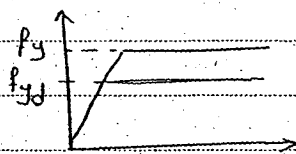
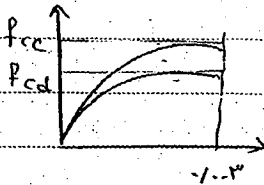
همانطور که دیدیم در مقارنت بین ضریب ϕ_c و در فولاد ϕ_s وارد شد.

$$\left\{ \begin{aligned} \phi_{cd} &= \phi_c \cdot \phi_{ce} \\ \phi_{yd} &= \phi_s \cdot \phi_y \end{aligned} \right.$$

ϕ_{cd} و ϕ_{yd} در محاسبات آبا وارد می شود، در واقع مثل آن است که

مقارنت بین آنرا ابتدا ϕ_{cd} برده است همان یعنی قبل و همان

گرفتنی ۰.۸۵ را دارد.



کلیه محاسباتی که در تعیین M_n بکار گرفته شد در تعیین M_r (مکان مقارن تیر در آبا) نیز بکار گرفته می شود. M_r همان مقدار تیر در حالت حدی نهایی

همان روابط قبل صادق است نقطه جایی M_n و M_r در جایی ϕ_{cd} و ϕ_{ce} تباری داریم

بنابراین در حالتی که فولاد جاری شده باشند همان مقارن در حالت نهایی بصورت زیر بدست می آید.

$$0.85 \phi_{cd} b a + A_s' \phi_{yd} - A_s \phi_{yd} = 0 \quad a = (A_s - A_s') \phi_{yd} / 0.85 \phi_{cd} \cdot b$$

$$\Rightarrow M_r = 0.85 \phi_{cd} b a (d - a/2) + A_s' \phi_{yd} (d - d')$$

Subject:

Year: Month: Date: ()

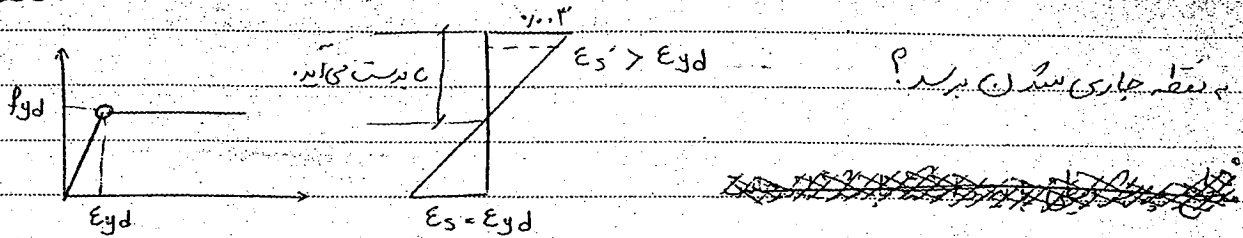
چه وقت فولادها جاری می شوند؟

برای تعیین M_r ناگزیریم که معادلات تعادل را نوشته و در مورد فولادها فرضی را قبول کنیم که درستی فرضی

حل مسئله بررسی می شود. حال می خواهیم ببینیم آیا می توان راه حل پیدا کرد که ما را در این جریان رسوم

و قبل از آن در حل مسئله بدانیم فولادها جاری شده اند یا نه؟

برای این منظور باید رساله می کنیم در حالت جدی نهایی مقطع چه شرایطی باید داشته باشد تا فولادکنشی



در این شرایط می توان نشان داد با فولادها و ارتفاع تیرهایی که ما سروکار داریم، وقتی چنین شرایطی

برای فولادکنشی وجود دارد، فولادکاری از نقطه جاری شدن عبور کرده است بنا بر این وضعیت

دیالوگ کرنشها مطابق شکل رسم شده است. در صورت آماقور فشاری p ، در صورت آماقور کششی p'

$$p = \frac{A_s}{b d}$$

با فرض معادله تعادل می توان نشان داد در چنین شرایطی

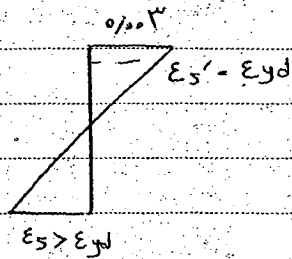
$$p - p' = \frac{A_s - A_s'}{b d} = 0.18 \beta_1 \frac{f_{cd}}{f_{yd}} \frac{7100}{7100 + f_{yd}}$$

طرف دوم معادله معلوم است. مثلاً سمت راست معادله بدست می آید ۱.۵٪، این بدان معنیست

است که اگر $p - p' > 0.015$ بود فولادکنشی در حالت جدی نهایی به نقطه جاری شدن می رسد.

$$\begin{cases} p - p' < 0.015 & \text{فولادکنشی جاری نمی شود} \\ p - p' > 0.015 & \text{فولادکنشی جاری می شود} \end{cases}$$

در مقطع چه شرطی برقرار باشد تا در حالت حدی نهایی فولاد منساری به نقطه جاری شدن برسد



$$(p - p')_{min} = 0.18 \frac{f_{cd}}{f_{yd}} \frac{d'}{d} \frac{7300}{7300 - f_{yd}}$$

$$\left\{ \begin{array}{l} p - p' \geq (p - p')_{min} \quad \text{جاری می شود} \\ p - p' < (p - p')_{min} \quad \text{نیست} \end{array} \right.$$

برای مابقی Mr می توان ابتدا کنترل کرد فولادهای جاری می شوند یا نه اگر جاری نشوند از طرف فولادهای

نویسه شده استفاده می کنیم و اگر یکی یا هر دو جاری نشوند باید معادلات تعادل برانگیزت در برش

کلی را پیش برد.

خلاصه معادلات

در حالتی که فولادهای جاری می شوند معادلات زیر برقرار است

$$a = (A_s - A_s') f_{yd} / 0.18 f_{cd} b$$

$$M_r = 0.18 f_{cd} b a (d - a/2) + A_s' f_{yd} (d - d')$$

$$a = A_s f_{yd} / 0.18 f_{cd} b$$

اگر فولاد منساری نداشته باشیم $A_s' = 0$

$$M_r = A_s f_{yd} (d - a/2) = 0.18 f_{cd} b a (d - a/2)$$

همین رابطه است
برای راحتی از زیری استفاده می شود

در حالتی که فولاد منساری نداریم و فولاد کسبی جاری می شود

$$M_r = f_{cd} b d^2 \cdot q \cdot (1 - 0.18 q)$$

$$q = \rho f_{yd} / f_{cd}$$

$$\rho = A_s / b d$$

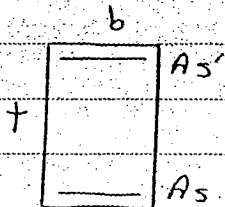
Subject:

Year. Month. Date. ()

$$\Rightarrow R = \frac{M_r}{f_{cd} b d^2} = q (1 - 0.59 q) \quad \text{چون} \quad \boxed{M_r = R \cdot f_{cd} \cdot b \cdot d^2}$$

بنابراین برای این روابط از جدول مذکور به جدول استاندارد می‌کنیم (معمولاً ۹ جزوه فرمولها).

طراحی تیرها :



در بحث طراحی همانطور که دیدیم بارها معلومند و ابعاد تیر و فولادها معمول

معمولی که تحمل می‌شود M_r همان ولده M_u

M_u معلوم است و ما با ۴ پارامتر مجهول سروکار داریم (A_s', A_s, b, t)

در حالی که کل معادلات ما ۲ تا است. یکی از این معادلات برای تعیین C یک رابطه می‌شود بنا بر این تیرها

یک معادله باقی ماند پس توان ۴ مجهول را پیدا کردیم تا از ۳ پارامتر از این ۴ تا را اختیار کنیم

که بدست طراحی سپرده می‌شود هر کدام را که ما بخواهیم می‌تواند اختیار کنند

درستی که ما بررسی می‌کنیم آن است که مقطع تیر انتخاب شوند (t, b) در هر حال فولاد بیشتری برابر

صفت تیر فولاد یعنی ما فرض می‌کنیم فولاد ضعیف‌تر داریم و بقیه می‌تواند فشار را تحمل کند. اگر این قرارداد

را بپذیریم ما با یک مجهول بیرون می‌آیم (A_s) و مسئله را سعی حل می‌شود

در انتخاب t, b باید ما این چندین را در نظر گرفت :

۱. افتادگی تیر: تعیین شکل قائم تیر به ممان اینرسی وابسته است و ممان اینرسی به توان سوم ارتفاع مرتبط

است بنا بر این در انتخاب t باید مراقب افتادگی تیر بود. در ارتفاع خاصی تعیین کردیم افتادگی تیر

بعد از شکل ساز شود، آبعاد صغیر 17 فرمولها حدودی را برای تیرها (ارتفاع) پیشنهاد می کند. مثلاً

در یک تیر ساده با فولاد مصرنی A III، ارتفاع $\frac{L}{17}$ توصیه شده است. مثلاً برای دهانه 8m

ارتفاع تیر حداقل 50cm نیاز است تا افتادگی ایجاد مشکل نکند.

(2) میزان فولاد به ارتفاع تیر وابسته است. فولاد با عکس توان دوم ارتفاع ارتباط برقرار می کند. بنابراین

هرچه ارتفاع بیشتر باشد، فولاد کمتر خواهد بود.

(3) ارتفاع زیاد در تیرها برای معماری مزاحمت ایجاد کرده و ارتفاع تمام ستون سقف ها بالا می رود. برای

یک محیط مناسب، ارتفاع سقف نباید از مقداری کمتر باشد، بنابراین هرچه ارتفاع تیر بالا رود

یعنی ارتفاع کف تا سقف جبهات را بالا برده ایم. این موضوع در زیر بیای ساختمان مداخله کرده و با قوانین

تعمیرات ایجاد می کند. به این ترتیب برای انتخاب ارتفاع تیر حماً باید با مهار مشورت داشته باشیم

و نظرات معماری را لحاظ کنیم.

(4) ارتفاع بلند تیرها، هزینه مواد تأسیسات را بالا می برد. ارتفاع تیر یک فضای مرده ایجاد می کند

که باید گرم و سرد شود و هزینه تر است.

با این ترتیب بالا بردن ارتفاع تیر الزاماً صرفه جویی اقتصادی را به همراه نخواهد داشت.

عدد 12 در حمایت از بالا بردن ارتفاع تیر مورد 43 در مخالفت با ارتفاع تیرند.

(5) برای انتخاب b باید توجه به جایگیری آرماتورها داشت، فواصل آنها نمی تواند از حدی کمتر باشیم. معمولاً

b بین $\frac{1}{3}$ تا $\frac{2}{3}$ ارتفاع تیر انتخاب می شود. عرض تیر = b

Subject:

Year. Month. Date. ()

تعیین فولاد کششی:

عبارت تعیین فولاد کششی معنی کنیم ابعاد طوری انتخاب شوند که از فولاد کششی کمتر استفاده کنیم معنی

فولادیم حد جاری شدن رسیده باشد اگر این شرایط برقرار باشد ما با حالتی سرد کار داریم و فقط

فولاد کششی داریم و شرط طراحی: $M_u \leq M_r$

آن جاری شده است. $M_u = M_r$

$$R = \frac{M_u}{\phi_c d b d^2} \xrightarrow[\text{مردودها}]{\text{جدول بند}} q \xrightarrow[\phi_c d]{\phi_c = \frac{f_y d}{f_c d}} \rho \xrightarrow[\frac{A_s}{b d}]{\phi_c = \frac{A_s}{b d}} A_s$$

ضوابط طراحی:

1) $\rho \geq \rho_{min}$

$$\left\{ \begin{aligned} \rho_{min} &= \frac{14}{f_y} \rightarrow (kg/cm^2) \\ \rho_{min} &= \frac{0.8 \sqrt{f_{cc}}}{f_y} \end{aligned} \right.$$

در صورتی که بتوان نشان داد تیر مقدار فولاد به اندازه ای دارد که معانی به اندازه ۳۰٪ بیشتر از

ماند مانده را تحمل می کند می توان ρ_{min} را کاهش داد. (بسته است از این بند آیین نامه استفاده نکنیم)

فلسفه فولاد حداقل ρ_{min} :

حافظه در صورت تحلیل دیدیم تیر نامعانی که همان مشخصی به آن وارد نشود ترک نمی خورد، این

حالت، همان ترک خوردگی تیر نام دارد. تا قبل از ترک خوردن تیر، بین درگس ها همگی گند و بیابری به

$$f_t = \frac{M \cdot y_t}{I_g}$$

فولاد نیست.

$$\Rightarrow M_{cr} = \frac{f_{tr} \cdot I_g}{y_t}$$

$$f_{tr} = \sqrt{f_{cc}}$$

فرض کنید تیری به ابعاد $6 \times 6 \times 2$ داریم. در اثر همان کم تیر ترک نمی خورد. همان را اگر این می دهیم

تا زمانی که تنش کششی در بین به حدود 28 kg/cm^2 برسد. قبل از این مقدار تیر ترک نخورده است.

فرض کنید در همان $6 \times 6 \text{ ton.m}$ تیر در تیر به 28 kg/cm^2 برسد در این حال تیر ترک می خورد و همان

است تمام ناصبه کششی بین توسط ترک پوشیده شود و بین کششی عملاً از کار بی افتد. توجه شود که تا قبل

از ترک خوردن، خود بین در تنش کاری کند.

بعد از ترک خوردن، فولاد وارد عمل می شود، آیین نامه تصریح می کند به میزان فولاد داشته باشیم که

تواند از عمده همان $6 \times 6 \text{ ton.m}$ برآید. به عبارت دیگر بعضی آنکه تیر ترک خورد و بین کششی از کار افتاد

فولاد جایگزین شود و همان را تحمل کند. در صد این فولاد همان درصد مینیم فولاد است با این تفاوت که

آیین نامه ضریب ایمنی آن بین 1.5 تا 2 در آن بکار برده است بنابراین تقریب فولاد حداقل به

این علت است که در یک تیر به اندازه ای فولاد بکار برده باشند که تیر همان 1.5 تا 2 برابر Mcr

را تحمل کند.

را تحمل کند.

$$p_0 \leq p \leq p_1$$

فلسفه فولاد ماکزیمیم: مقدار فولاد کششی در مقطع نباید چنان باشد که در حالت حادی نهایی فولاد کششی جاری

نشود. جاری شدن فولاد در این وضعیت ۲ خصوصیت به همراه دارد اول آنکه وقتی اجازه جاری شدن به

فولاد می دهیم در واقع حداکثر استفاده را از فولاد کرده ایم چرا که وقتی فولاد به حد جاری شدن می رسد یعنی

بیشترین نیروی که می تواند تحمل کند در آن ایجاد شده. به عنوان مثال فرض کنیم برای نیروی کششی نیروی

Subject:

Year. Month. Date. ()

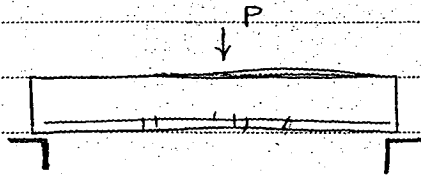
در حدود 20 ton مورد نیاز است، برای این نیرو می توان 10 cm^2 فولاد بکار برد و اجاره دار تنسی

م 4 برسد و یا 20 cm^2 فولاد بکار برد و اجاره دار تنسی به 2 برسد و فولاد جاری نشود، مراحلی می توان دید

در حالت دوم فولاد بیشتر می مصرف می شود.

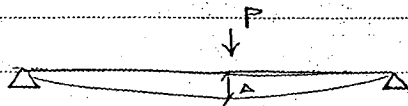
مطور دوم که بیشتر مورد توجه است، نامش این است که هنگام تیر در وضعیتی صورت بگیرد که فولاد

جاری نشده باشد، در این شرایط شکل پذیری تیر افزایش پیدا می کند. افزایش شکل پذیری در سازه های مقاوم

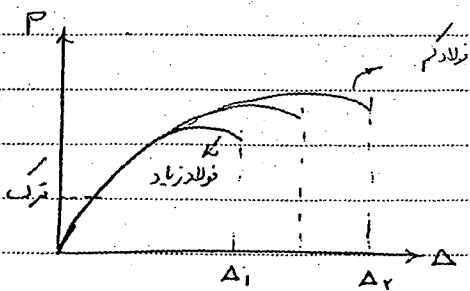


در برابر فرسایش، نکته مهمی است از طرفی باعث شود

به سازه قبل از خرابی تیر می شود.



یعنی بار - تغییر شکل $(P - \Delta)$ در تیر موجب آنکه مقدار فولاد مصرفی در مقطع چه اندازه است فرق می کند.



اگر فولاد خیلی زیاد باشد و یا کم باشد، خود را نشان می دهد.

اگر فولاد کم باشد تغییر شکل ایجا نشده در تیر یعنی Δ

قبل از نابودی زیاد است. در حالی که وقتی فولاد زیاد

است، تغییر شکل کم است. در حالت اول که در عدد فولاد کم است می گوئیم شکل پذیری زیاد است یعنی تیر می تواند

تغییر شکل زیاد دهد قبل از آنکه بین خود بشکند و تیر از بین برود اما در حالتی که فولاد زیاد است و جاری نشده

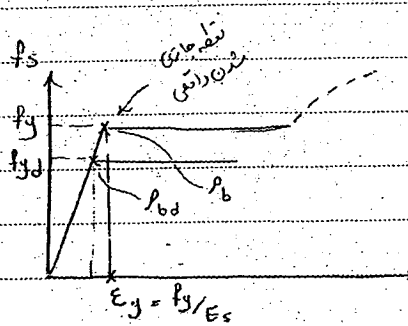
شکل پذیری کم است.

Subject: 14

Year: Month: Date: ()

حسن تغییر شکل زیاد در تیرهای محادی آن است که اندام تیر ناآرامی نیست. در اثر تغییر شکل تیر، بارکباری روی آن قریب خود و وجود تیر اعتنا به می شود. بنابراین نوعی اجلاع برای برای سلفین وجود دارد. در این حالت می توان با تعریف جلوی اندام تیر را مرتب. اما مزیت اصلی تغییر شکل های زیاد در سازه های است که ناگزیرند بار جانبی زلزله تحمل کنند در این نوع سازه ها بر روی تغییر شکل زیاد حساب می شود. بنابراین تغییر شکل زیاد از ویژگی های مهم تیر یا ستون است.

عبارتاً آیین نامه مقدمی دارد که در تیرها حد بالترین فولاد کششی وضعیتی باشد که فولاد به نقطه جاری شدن برسد. نقطه جاری شدن را آیین نامه جاری شدن واقعی مقدمی کند. یعنی عنوان می کند که نقطه جاری شدن بر روی مسطحه اصلی فولاد در نظر گرفته می شود.

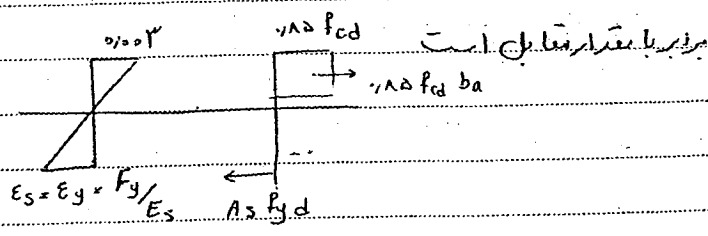


می توان نشان داد اگر فولاد در حالت جاری نهایی به این نقطه برسد یعنی کرنش در فولاد ϵ_y باشد در صد فولاد

$$p_b = 0.185 \beta_1 \frac{f_{cd}}{f_{yd}} \quad 4200$$

$$f_{yd} = 4200 + f_y$$

* به نقطه جاری شدن فولاد
به مسطحه اصلی فولاد در نظر
گرفته می شود.



اندرین p_b در p_b به معنی balance یا تعادل است.

یعنی در صدی از فولاد که کرنش ها را به تعادل می رساند.

Subject:

Year. Month. Date. ()

مقدار P برای بتن و فولاد فولاد ۴ عدد ۱/۵ است یعنی که در تیرها اجازه داده می شود فولاد از این مقدار تجاوز نکند.

حال ببینیم اگر فولادی که مد طراحی بدست آوریم از این دو حد تجاوز کرد می باید ببینیم؟

الف) $P < P_{min}$: نشان آن است که مقطع بزرگ انتخاب شده برای لرزه می و مقطع را کوچکتر انتخاب

می کنیم. اما گاهی اوقات نمی توان مقطع را کوچک کرد برای اینکه همان در قسمت دیگری بزرگ است و ما

نی خواهیم تیر با مقطع متغیر داشته باشیم. راه حل این است که به جای P از P_{min} استفاده کنیم.

ب) $P > P_{max}$: نشان آن است که مقطع کوچک است، باید بزرگتر و مقطع را بزرگ کرد. البته هر دو دلیل که داریم

مقطع را بزرگ کنیم چه باید کرد؟ در این حالت چاره ای نداریم جز اینکه همان اضافی را با فولاد تحمل کنیم به عبارت

دیگر اگر می توانیم از یک پرده قبیل فولادی مانند تیر آهن ۲۰ استفاده می کردیم چون توانایی بزرگ کردن

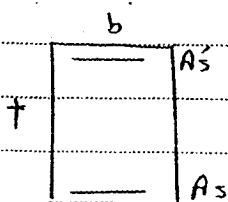
مقطع را نداریم پس نمی توانیم برای تحمل همان اضافی از بتن بیشتری بیشتر ملک بگیریم بنابراین فولاد فستاری

استفاده می شود. مگر در عمل پرده قبیل فولادی بطور کلی بریم اما بجای آن فولاد فستاری در بالا و نظیر آن فولاد

کشی در پایین قرار می دهیم. مثلاً 5 cm^2 فولاد فستاری در بالا و 5 cm^2 فولاد کشی در پایین قرار می دهیم

و با فولاد قبلی که تنها در کشی بود جمع می کنیم نتیجه کار اینک تیر دارای فولاد فستاری می شود.

نوعه تاسیس فولاد فستاری:



حال سؤال اصلی دوباره مطرح می شود. چار باید را میسر مجهول رجود دارد

باید ۳ تایی آنها را انتخاب و چون دیگری را بدست آوریم

Subject: ۲۵

Year: _____ Month: _____ Date: _____ ()

b و t را انتخاب می کنیم و در آن نمی گفتیم که بین A_s و A_s' کدام را انتخاب کنیم. با انتخاب ۳ پارامتر، مجهول

می داریم پیدا می شود.

اما توصیه آیین نامه:

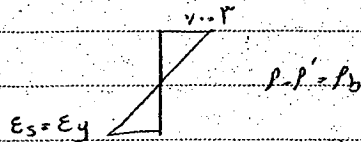
تا آنکه کرده ایم حال که میور به انتخاب فولاد فشاری هستیم و درستی کار میزنیم که فولاد فشاری حداقل

باشد اگر $\rho > \rho'$ حداقل باشد بنابراین $\rho - \rho'$ حداقل خواهد شد. خطای که فقط فولاد کشی داریم

$$\rho < \rho'$$

آیین نامه محدودیتی قابل شد حال محدودیت صورت مقابل است:

$$\rho - \rho' < \rho_b$$



بنابراین برای حداقل بودن $\rho - \rho'$ باید رابطه مقابل را انتخاب کنیم.

حال تلفیق کار در روغن است. از روابط قبل استفاده می کنیم:

$$\bar{A}_s = A_s - A_s' = \rho_b \cdot b \cdot d$$

$$a = \frac{(A_s - A_s') f_y d}{0.85 f_c d \cdot b} \rightarrow a \text{ معلوم است}$$

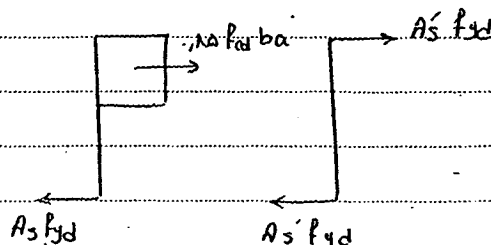
$$M_r = \underbrace{0.85 f_c d b a (d - a/2)}_{\text{معلوم } M_1} + A_s' f_y d (d - d') \Rightarrow \text{مستقیم } A_s'$$

$$M_1 = 0.85 f_c d b a (d - a/2) \quad \bar{A}_s = \rho_b \cdot b \cdot d \quad \text{صورت مستقیم است}$$

$$M_r = M_u - M_1$$

$$M_r = A_s' f_y d (d - d') \rightarrow A_s'$$

$$A_s = \bar{A}_s + A_s' \rightarrow A_s$$



Subject:

Year. Month. Date. ()

می توان نشان داد که حد الاستیسیته $M_1 = 1.85 f_{cd} b a (d - a_p)$ است که مقطع بتن آرمه می تواند تحمل کند.

یعنی همان را فولاد باید تحمل کند.

در روابط منتهی فرض با آن بود که فولاد کشش و فشاری هر دو جاری می شوند. در جاری شدن فولاد

کشش بکشی نسبت چون $p - p' \leq p_b$ و اما معلوم نیست فولاد فشاری جاری شود. معمولاً

جاری می شود. اما بعضی اوقات مقطع طوری است که جاری می شود در این حالت چه باید کرد؟

اگر بخواهیم بازگردیم و فرض کنیم که فولاد فشاری جاری می شود باید معادلات تعادل را دوباره بنویسیم و سیستم علیایی

بالا هم می خورد تا در عمل مترجم شده ایم که در حالات نادر که فولاد فشاری جاری می شود اگر عملیات را بطور

دقیق انجام دهیم تغییر آیینی در فولاد فشاری ایجاد می شود. باید به یاد داشته باشیم که برای هر ترسیم در فولاد فشاری

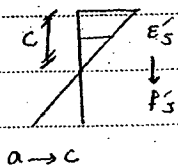
باید طوری تفسیر کنیم که جوابگویی مسئله باشد.

با محاسب فولاد فشاری $A_s f_y$ برابر با p_b بودیم حال مترجم کنیم فولاد جاری می شود و عملاً $p < p_b$ می رود

حال ما مقدار میل در برابر p داریم.

$$\bar{A}_s' = A_s' \cdot \frac{f_{yd}}{f_s}$$

$$A_s = \bar{A}_s + \bar{A}_s'$$



* خلاصه علیات:

$$R = \frac{M_u}{f_{cd} b d^2} \leq R_b \quad \xrightarrow[\text{لازم است}]{\text{مقطع فولاد کششی}} \quad q \rightarrow p \rightarrow A_s$$

$$R > R_b \quad \rightarrow \quad \text{فشاری لازم است}$$

Subject: YI

Year _____ Month _____ Date _____ ()

$$M_1 = R_b f_{cd} b d^2$$

$$M_r = M_u - M_1$$

$$\bar{A}_s = \rho_b b d$$

$$A_s' = \frac{M_r}{f_{yd} (d - d')}$$

$$A_s = \bar{A}_s + A_s'$$

فقط باید مقدار فولاد نسبی را استخراج کرد جاری می شود؟

$$\text{if: } \rho - \rho' < (\rho - \rho')_{\min}$$

$$a = \frac{\bar{A}_s f_{yd}}{0.85 f_{cd} b}$$

$$A_s' = A_s \frac{f_{yd}}{f_{sr}}$$

از زیر بند برداری می شود

$$c = \frac{a}{\beta_1}$$

$$E_s = \frac{c - d'}{c} \times 10^4$$

$$\frac{f_s'}{E_{yd}} \rightarrow A_s'$$

از جایی نشود که کارتها را

انگاری دهم

$$E_{yd} = \frac{f_{yd}}{E_s}$$

* R_b که در عبارات بالا کاربرد شده همان R است که به آن $\rho = \rho_b$ بدست آمده است. خصوصیت

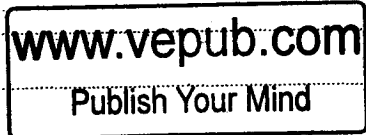
ρ_b این است که فقط به مقدار بتن و فولاد وابسته است. بنابراین می توان به کمک جدولی ρ_b و ρ و ρ_b

را بر حسب مقادیر مختلف بتن و فولاد بدست آورد.

$$q_b = \frac{\rho_b \cdot f_{yd}}{f_{cd}}$$

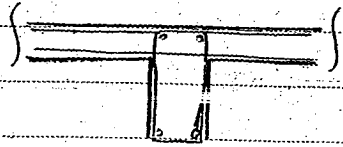
$$R_b = q_b (1 - 0.59 q_b)$$

$$* (\rho - \rho')_{\min} = 0.85 \frac{f_{cd}}{f_{yd}} \cdot \frac{d'}{d} \cdot \frac{100}{1000 - f_{yd}}$$



Subject:

Year. Month. Date. ()

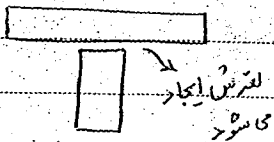


تیرهای T سطل :

از آنجا که تیرها در دال بر روی آنها یلدا وجه ساختمانی شوند، میلگردهای آنها

در هم فرو می ریزند و بین آنها هم دال ریخته می شود، این دو با یکدیگر کاری کنند و عملکرد تیر دال را تحت تأثیر

قرار می دهد.



رضیف دال در ساختمانها تحمل بار قائم است و می تواند مستقل از تیر اجرا شود.

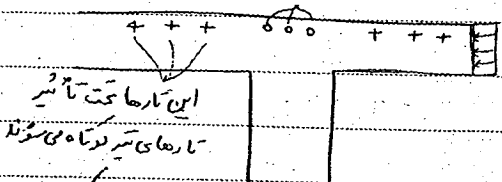
یعنی ما تیر را با زخم دیده دال را روی آن قرار دهیم.

اما بعد با هم در این دورا با هم اجرا می کنیم و همانطور که گفتیم تیر دال را تحت تأثیر قرار می دهد و وقتی

تیر خم می شود بین دالها چه فزونی تحت فشار قرار می گیرند و بارها کوتاه می شوند. این کوتاه شدنی آثارهای

آثارهای تیر کوتاه می شود

دال را می چسبند کوتاه شدن می کنند. یعنی دال در

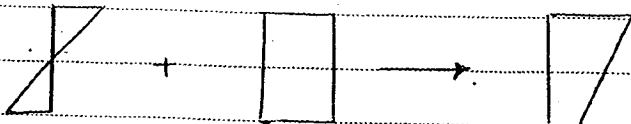


میان صفر خود تحت فشار قرار می گیرند.

این فشار اضافه بر تنشهای است که در دال در اثر بارکف ها ایجاد می شود و این دورا نباید با هم مخلوط کرد.

در بعضی دال تحت غرض قرار گرفته و هم می شود فشار ناشی از کوتاه شدن بارها به تنشهای عمقی که در

حال ایجاد شده اضافه می شود.



جنس دال

شماره ناشی از تیر

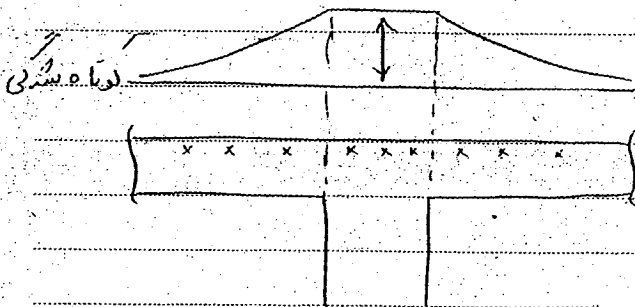
تغییر وارد شده به دال

در تیرهای T بجز بر سر این است که دال چه گلی به تیر می اندازد و چگونه در آن این گلی را به جای آورد؟

ماهی توانیم فکر کنیم سطح تیر مستطیل نیست و T شکل است. حال تیر T شکل را وارد عملیات کنیم. سؤال

آنکه در یک سقف که تیر با دال همزمان اجزای سوز، عرض بالها را چگونه باید تقسیم کرد. باید بنشینیم لوله ها

شدنی در بارها به چه صورتی است



در بارها لوله شدنی در تیر تکی ایجا دستگه در بارها

نشان نیست هر چه از تیر دور کنیم، تکی کاهش

پیدا می کند. حال اگر نخواهیم تکی های تکی دال را در معادلات تیر وارد کنیم تا گزیریم در عرض دال که در

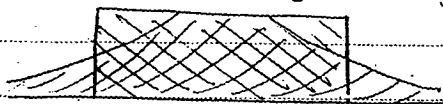
با لوله جرد در دال انتقال گیری کنیم

حال تصور که ملاحظه می شود شکل اصلی این است که نه تنها در ارتفاع بلکه در عرض دال نیز باید انتقال گیری کنیم

تا تیری فشاری بتن به دست آید این کار وقت گیر بوده و در عمل قابل اجرا نیست.

راه حل ساده تر آنکه برای دال در تیر یک عرض مؤثر تعریف می کنیم. عرض مؤثر بنا به تعریف آن چنان عرض است که

اگر تکی حدالند تیری فشاری در آن محاسبه شود این تیر برابر با تیر پیروی باشد که در واقعیت در دال اجزای سوز



سطح قرمز رنگ برابر سطح آبی رنگ است.

در واقع ما بجای تکی معنی، تکی مستطیلی را جایگزین می کنیم و عرض مستطیل را به گونه ای در نظر می گیریم که سطح زیر

درستی برابر باشد. این عرض، عرض می مؤثر (Effective width) نامیده می شود.

Subject:

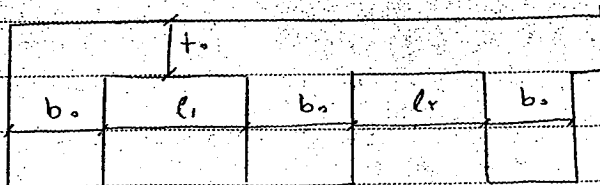
Year. Month. Date. ()

معمایه be و be را می توان با استدلال آمیزی بر روی دایه حساب کرد. الگوریتم کار و فرمولها در

تئوری الاستیته درک است و با استفاده از کامپیوتر می توان be را بدست آورد. اما خواهیم دید مقدار

پارامترهای آن زیاد است و ما را دچار مشکل می کند بنابراین ما به آزمون گاه رفته و به کمک آزمونهای

رابطه تقریبی برای be بدست می آوریم. بعد از تعدادی آزمونهای این نامسلوی ها بدست آورده شده اند:



l : طول دهانه تیر
 l_1, l_2 : فاصله خالص (تودلی) بین تیر

۱- عرض مؤثر تیر T در تیرهای میانی: حداقل به مقدار زیر:

$$1) \quad b \leq \frac{l}{4} \quad (\text{در تیرهای با سه}) \qquad b \leq 0.14l \quad (\text{در تیرهای ساده})$$

$$2) \quad b \leq b_0 + 1.4t_0$$

$$3) \quad b \leq b_0 + (l_1 + l_2) / 4 \quad \text{فاصله مؤثر تیر در هر دو طرف مؤثر باشد}$$

۲- عرض مؤثر تیر T در تیرهای کناری: حداقل به مقدار زیر:

$$1) \quad b \leq b_0 + \frac{l}{12} \qquad 2) \quad b \leq b_0 + 4t_0$$

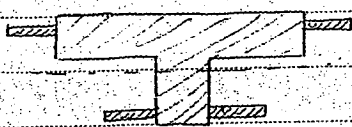
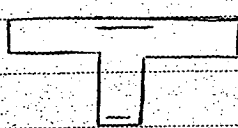
$$3) \quad b \leq b_0 + \frac{l_1}{8}$$

کلیله تیرهای T شکل :

کلیله تیرهای T عیناً مانند تیرهای مستطیل است. همان نحوه بندی را داریم. قبل از ترک خوردن این تیر

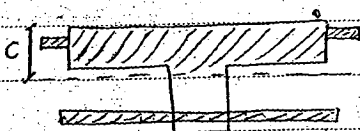
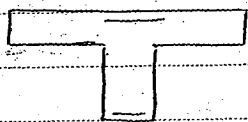
ترک خوردن بارها رخ می دهد و بعد از ترک خوردن بارها غیر خطی و در اینجا هم نیمه تیرهایی که در مورد مستطیل کردیم

کار می کند.

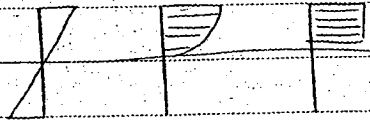
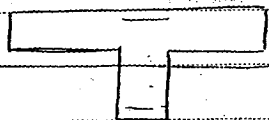


شیع عادل

مرحله اول :



مرحله دوم :



مرحله سوم :

برای ترتیب درجهت تعیین تنش ها جهت خاصی در تیرهای T شکل وجود ندارد که نیاز به عنوان داشته باشد.

لنگر خمشی معادل نهایی :

در تعیین این لنگر همان فرضیه ای که در مورد مستطیل پذیرفته شد قابل قبول است. در اینجا هم فرضیه خطی است و برای

تنش خاصی توان مستطیل معادل بنا بر بردار و ابعاد را می توانیم عیناً مانند آنهایی است که قبلاً عنوان شد (P).

در حالت کلی می توان معادلات تعادل را نوشت و بعد با فرض مناسبی که برای فولاد می کنیم مسئله را حل کرده و لنگرها

را بدست آوریم. منظور آنکه روش حل از همان روش کلی قبلی تبعیت می کند در زیر حالت خاصی را که

Subject:

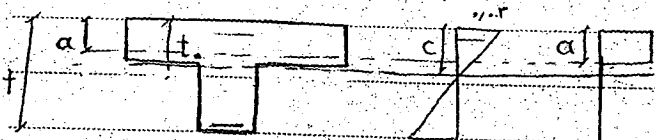
Year. Month. Date. ()

نولادها جاری می شوند را در نظر گرفته رسی می لینم روابطی را برای تیر T ارائه دهیم:

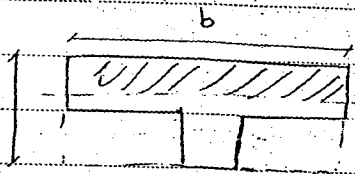
حالت خاص: در این حالت نولادها هم در جاری می شوند.

در حالت جدی نهایی معمولاً در تیرهای T در حالت بتن می آید این در حالت به شرح زیر هستند:

الف) حالتی است که C (ارتجاع خط خشی) به اندازه ای است که a از t_0 کوچکتر است:



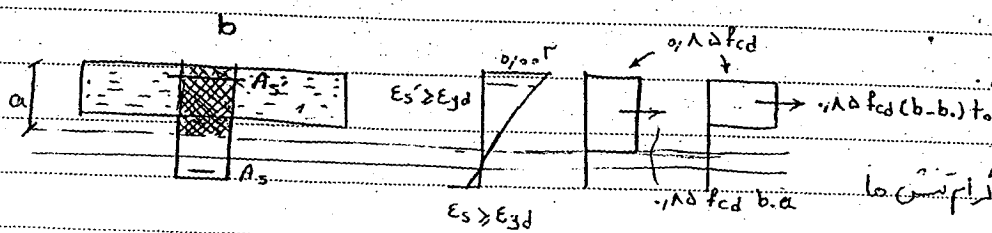
در این حالت مقطع مابین متغیر با ابعاد $b \times t$ بر می آید



نواحی پایین بتن به علت قرار گرفتن در کشش در محاسبات نادیده گرفته شده

و تأثیری در کار ندارند. نتیجه آنکه در این حالت مقطع T را می توان مانند یک مقطع بزرگ گرفت و با لحاظ گرفتن مقاومت

این مقطع بزرگ را محاسب کرد. برای تعیین این همان طبع عملیاتی که برای متغیر انجام می شد تکراری گردد.



ا $t_0 < a$ است.

با در این حالت معمولاً دیگرا هم بتن ها

را در مقطع می کشیم. برای جان در باها جداگانه در نظر می گیریم. مابعداً:

$$A_{sf} = \frac{0.85 f_{cd} (b - b_0) a}{f_{yd}}$$

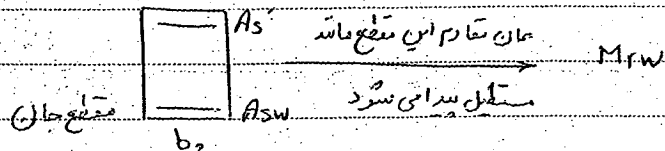
$$M_{rf} = A_{sf} f_{yd} (d - t_0/2)$$

$$M_r = M_{rf} + M_{rw}$$

Subject: ۲۴

Year: _____ Month: _____ Date: _____ ()

$$A_{sw} = A_s - A_s f$$



در همین M_{rw} باید مستطیل سر و کار داریم. ابتدا باید کنترل کنیم فولادها جاری می شوند یا نه. P طراحی شده است

آن است که فرض اولیه ما در صورت برده می توانیم عملیات را ادامه دهیم بنا بر این M_{rw} را باید برده و با M_{rf} مع

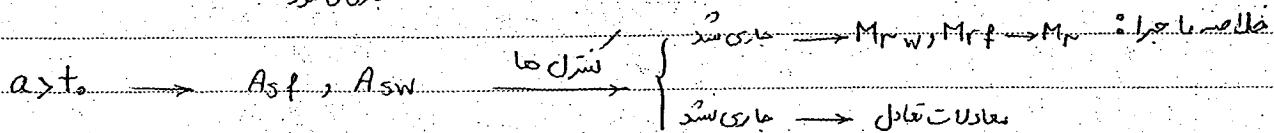
می کنیم تا همان کلی بدست آید برای کنترل جاری شدن از رابطه x زیر کمک گرفته می شود.

اما اگر کنترل ها نشان داد فولادها جاری نمی شوند فرض اولیه غلط بوده و باید برگردیم و راه های کلی را دنبال

کنیم (نوشته معادلات متقابل و نتیجه فاجرا)

$$x \left(\rho_w = A_{sw} / b \cdot d \right) < \left(\rho_{bd} = 1.05 \rho_b \right)$$

↓
جاری نشود



$$: a > t_0 \quad c > t_0 \quad a$$

از استفاده فرض می کنیم تا مستطیل نزدیک سر و کار داریم و a را از رابطه متقابل پیدای کنیم:

$$a = \frac{(A_s - A_s f) f_y d}{0.85 f_{cd} \cdot b}$$

اگر $a < t_0$ بود فرض صحیح بوده است و اگر نبود فرض غلط بوده و تصمیم تمام می شود. نشی فولاد فشاری در

حدود a است بنا بر این نباید در صورت پایداری از معادلات مقطع باجهوش فولاد فشاری لذت است.

Subject:

Year. Month. Date. ()

طراحی تیر A مثل:

مانند زیر که می دانیم همان دارنده تیر (Mu) معلوم است. هدف پیدا کردن مقطع تیر و مقدار فولاد است.

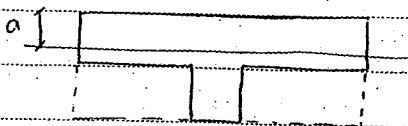
اگر مقطع تیر را جدا در نظر بگیریم t_0 داریم و با h معمول سروکار داریم. اما در واقعیت t_0 دارد گاهی

نی شود چرا که همان است. حال معمولاً توسط جزو حال کامل می شود پس یک معمول گاهی می باشد بنابراین t_0 را

از مجموعی خارج کرده و درست مانند تیر مستطیل با h معمول سروکار داریم.

حرکات مانند قبل یعنی می رود، b و d انتخاب می شود و با فرض $A_s = A_{s0}$ مثلا با تعیین A_s شروع

می کنیم. در اینجا نیز در حالت وجود دارد.



1) $a < t_0$

در این حالت مستطیل بزرگ برای Mu طراحی می شود و فولاد بدست آورده می شود.

در بسیاری از موارد در این حالت در حقیقت بر خورد می کنیم $\rho < \rho_{min}$ است. در این حالت جواب این بود که

جای $\rho < \rho_{min}$ را انتخاب می کردیم. این حرف صحیح است ولی باید توجه داشت که ρ_{min} بر روی جان اثر

می کند و در فضای پر شده خیالی که ما خریدیم در نظر گرفتیم.

$$A_{smin} = \rho_{min} \cdot b \cdot d$$

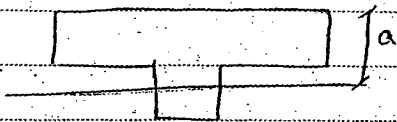
لازم است این دو با هم مقایسه شده و هر کدام که بزرگتر بود به کار گرفته شود.

1) $A_s = \rho \cdot b \cdot d$

2) $A_s = \rho_{min} \cdot b \cdot d$

Subject: ۲۵

Year: Month: Date: ()



$a > t_e$ ()

در این حالت ابتدا معادله را با t_e به جای a در M_u معادله می نویسیم و تغییر را همان با t_e عمل می کنند و

حال برای آن طراحی می شود.

$$A_{sf} = 0.85 f_{cd} (b - b_w) t_e / f_{yd}$$

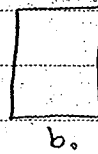
یا

$$M_{rf} = A_{sf} f_{yd} (d - t_e / 2)$$

$$M_{rw} = M_u - M_{rf}$$

سهم جان

\Rightarrow



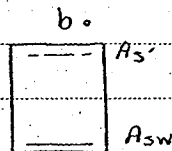
$M_{rw} = M_{sw}$
جان برای این همان طراحی می شود

حال جان جبر این متغیر دنبال می شود ابتدا فولاد

کشی را بدست آورده و اگر جراب ندارد فولاد کشی استفاده می شود. شبیه طراحی A_{sv} در A_s هستند.

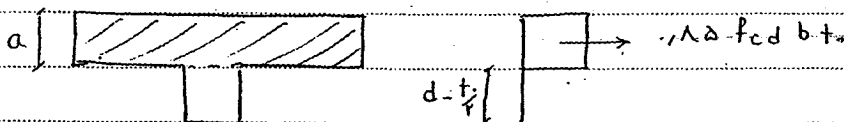
$$A_s = A_{sf} + A_{sw}$$

$$A_s \rightarrow A_s'$$



تعیین $a < t_e$ یا $a > t_e$:

از خودی پریم اگر $a = t_e$ باشد همان مقدار تقطع معادله است ؟



$$M_r = 0.85 f_{cd} b t_e (d - t_e / 2)$$

اگر $a = t_e$ باشد تقطع همان متقابل با عمل می کنند.

M_r را با M_u همان دارده مقایسه می کنیم اگر $M_u > M_r$ برد نشان می دهیم که برای عمل جان در ده بین بیشتر

Subject:

Year. Month. Date. ()

$$* \begin{cases} M_v \leq \bar{M}_r \rightarrow a < t_0 \\ M_v > \bar{M}_r \rightarrow a > t_0 \end{cases}$$

احتیاج است یعنی $a > t_0$ برعکس

* وقتی می خواهیم مثال لوجیک را طراحی کنیم این راه نظر متقابل را در برده

$$p_w - p' < p_b$$

$$p - p_f - p' \leq p_b \quad p \leq p_f + p' + p_b$$

برش در تیرها ۱

تحلیل و طراحی تیرها برای برش ۲

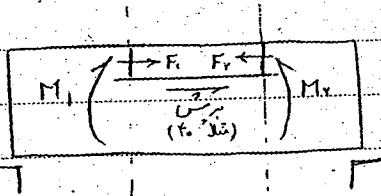
برش در تیرها علت اختلاف خمشی در مقطع مجاور در تیر وجود دارد و وجودی است که در مقطع مجاور بر

مثلاً $1m$ در نظر بگیریم در یک مقطع همان $10 ton.m$ و دیگری $10 ton.m$ وجود دارد فرض کنیم همان

$10 ton.m$ در بین قسمتی قرار $10 ton$ اجباری کند و همان $10 ton.m$ در بین قسمتی مقطع $10 ton$ است

اجباری کند که آنرا در ناصبه اعتبار بین در مقطع $10 ton$ نیرو به صورت برش باید منتقل شود

بنابراین ما برش در راستای عمودی و طولی تیر را مدنظر



در تمام راستای عمودی

تحت این شرایط مقطع افقی تیر عمایل دارند بر روی یکدیگر بقرند، این اتفاق به راحتی در تیرهای چوبی پیش می آید

چون الیاف چوب در امتداد طولی هستند، این الیاف به هم چسبیده اند و نوعی تماس برشی بین آنها وجود دارد

وقتی تیر چوبی تحت خمشی قرار گیرد اگر این برش زیاد شود الیاف از هم جدا می شوند در تیرهای چوبی لغزیدن دولا

روی هم به راحتی دیده می شود

بنابراین اگر علاقمند باشیم این برش را کنترل کرده و بخواهیم آنرا محاسبه کنیم کافی است در مقطع مجاور را در نظر بگیریم

مان F_r را پیدا کرده F_r (در شکل) را پیدا کرده و از هم کم کنیم آنگاه مقدار برش بدست می آید

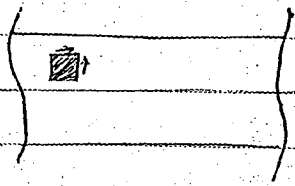
تقارن افقی را جمع به برش محبت می کنیم باید تحت برش کنترل همین برش طولی باشد اما در بین اتفاق دیگری می افتد که

Subject:

Year: Month: Date: ()

این بحث را تحت الشعاع قرار می دهیم به این صورت که برش در مقاطع افقی در مقاطع قائم برش ایجاد می کنند

مقاومت مصالح نشان داده می شود اگر المان در چپ باشد المان حاصله خورده در نظر بگیریم اگر در مقاطع افقی

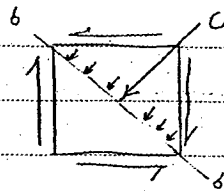
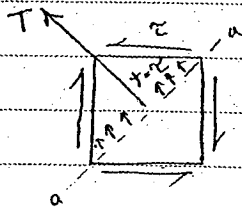


برش باشد در مقاطع قائم برش ایجاد می کنند

به عبارت دیگر وجود برش در مقاطع افقی و قائم لازم و ملزوم یکدیگرند تا این بدان معنی است که در تیرها به همان صورتی

که در مقاطع افقی برش داریم در مقاطع قائم نیز برش داریم

وجود برش در مقاطع افقی و قائم موجب می شود که این دو با هم ترکیب شده در مقاطع قطری کشش و فشار ایجاد



کشند

روی $a-a$ با کشش قطری داریم
Diagonal Tension

روی $b-b$ با فشار قطری داریم
Diagonal Camper

به این ترتیب در تیرهای تحت کشش ما با برش در مقاطع افقی و قائم، با کشش و فشار در مقاطع قطری روبرو هستیم

وقتی همان در تیر افقی می آید، همان آمار بالا رفتن تا زمانی که انحراف بیش از حد پیدا می کند است که انحراف

چه زمانی رخ می دهد؟ انحراف بستگی به نوع ماده دارد اگر ماده در برش ضعیف باشد انحراف در اثر برش است مانند

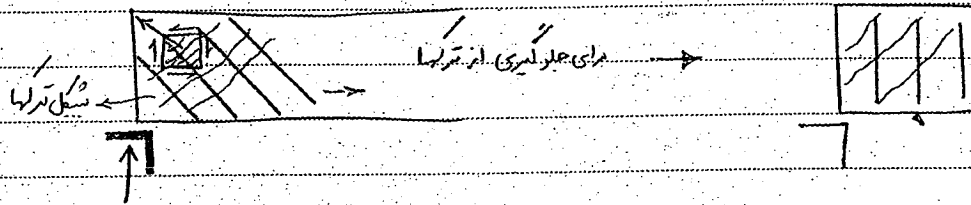
تیر چوبی در تیرهای فولادی به علت ضعیف فولاد کششی، فشار قطری حاکم شده و جان تیر کم می کند

در برش نیز کشش غالب می شود، بنابراین بحث برش در تیرها بحث کشش قطری بازمی گردد و وقتی صحبت از

طراحی تیر برای برش می آید در واقع صحبت از طراحی تیر برای کشش قطری می آید بنابراین دلیلی سهولت در طراحی تیر هیچ

می‌دهد که حرفه‌ها به صورت بررسی بیان شود. معادله‌ها می‌تواند که در معادله دست مصالح داریم.

در این روش دلی همواره باید به خاطر داشته باشیم که وقتی صحبت از بررسی در تیرها می‌شود منظور کشش قطری است.



قاعده‌ها برای جلوگیری از کشش قطری در تیرها که باید خاموش‌ها را مورد بررسی قرار دادند. معادله‌ها در این صورت به ترتیب در این معادله

تیر اجازه دهد خاموش‌ها را مورد بررسی قرار دادیم. اما معمولاً ابعاد تیرها اجازه نمی‌دهد و برای سببت خاموش‌ها

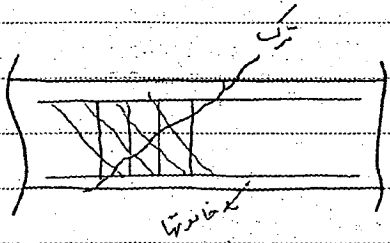
را مانع به کاری بریم. بر اساس قابل کشش است که در صورت استفاده از خاموش‌ها قائم به لحاظ اقتصادی و غیر ضروری

می‌شویم چرا که خاموش‌ها باید سطح مقطع بزرگتری نسبت به حالت مورد استفاده باشند. دلیل آن این است که اگر کشش

قطری در استاندارد 45° مثلاً 30 ton باشد ما وقتی خاموش‌ها را بکار می‌بریم، خاموش‌ها باید تا 30 ton تحمل

داشته باشند و این امر قرار باشد خاموش‌ها تا 30 ton در استاندارد 45° تبدیل به 47 ton در استاندارد

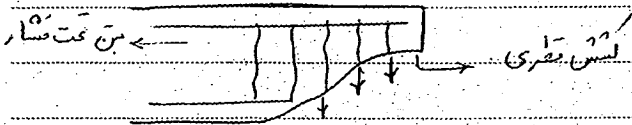
مانند می‌شود و خاموش‌ها باید سطح مقطعش را 4% زیاد کنند.



طراحی تیرها برای برش و کشش:

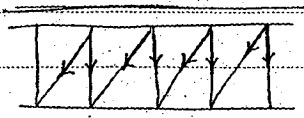
کلیه طراحی تیرهای تحت برش بر مدل مکانیکی که

در بالا نشان داده شده قرار دارد این مدل این روزها



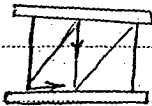
به نام خرابی فضای (SPACE TRUSS MODEL) کشش نظری

معروف است. در این مدل بین در بالا نشان داده شده



می کشد و فولاد در اینجا کشش تحمل می کند.

بن در مقدار معدوم در ناحیه ای که نشان نظری وارد می شود نشان



تحمل می کند و خرابیها یا در مقدار کشش های نظری و یا در مقدار

بنا کشش را تحمل کنند.

با این ترتیب عملکرد یک تیر بر سه دسته دسته خواهد شد و اعضای کششی در بسیاری آن به شرحی

که عنوان کردیم می باشد.

بر اساس این مدل می توان نشان داد مقاومت برشی تیر با رابطه زیر قابل محاسب است:

$$V_p = \frac{V_{cd}}{\text{①}} + \frac{A_v f_{yd} d}{s} \text{ ②}$$

مقاومت برشی تیر در حالت جدی نهایی

از برشی که بین تحمل می کند (V_{rc}) ۱: برشی که خرابیها تحمل می کند (V_{rs})

$$V_p = V_{cd} + A_v f_{yd} \frac{d}{s} (\sin \alpha + \cos \alpha)$$

مقاومت های مایل

Subject: ۲۸

Year: Month: Date: ()

$$V_{cd} = V_{cd} \cdot b \cdot d$$

↓
برش مقدم های بن

$$V_{cd} = \phi_c \cdot V_{cc}$$

↓
مقاومت طراحی برش بن

$$V_{cd} = \phi_c \cdot V_{cc}$$

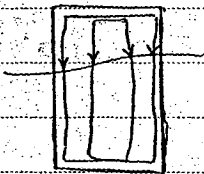
↓
مقاومت واقعی برش

$$V_{cc} = 0.73 \sqrt{f_{cc}}$$

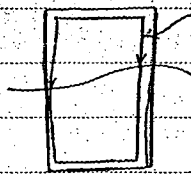
$$f_{cc} = 200$$

$$V_{cc} = 8.79 \text{ kg/cm}^2$$

$$V_{cd} = 5.73 \text{ kg/cm}^2$$



$$A_N = 4A_s$$



$$A_N = 2A_s$$

A_N : سطح مقطع کل خازرت هایی که ترک می خورد

تحلیل و طراحی با استفاده از همین رابطه ساده صورت می گیرد. اگر خازرت حاد درست باشد و نخواهیم مقاومت تیر را

در برش پیدا کنیم که از همین رابطه ساده می توان محاسبه کرد می توان V_r را به راحتی بدست آورد اگر منظور

طراحی باشد یعنی V_u در دست باشد و نخواهیم خازرت ها و فواصل آنها را بدست آوریم از رابطه کلی تحت

$$V_u \leq V_r$$

می گیریم:

کافیست در رابطه بالا $V_u = V_r$ در نظر گرفته شود و در سمت راست معادله $\frac{A_N}{s}$ بدست می آید

معمولا A_N انتخاب می شود و s محاسبه می گردد.

در طراحی برای برش تیرها، نظر به آنکه دیالگرام برش متغیر است، طبعا در رابطه اصلی سمت چپ معادله متغیر

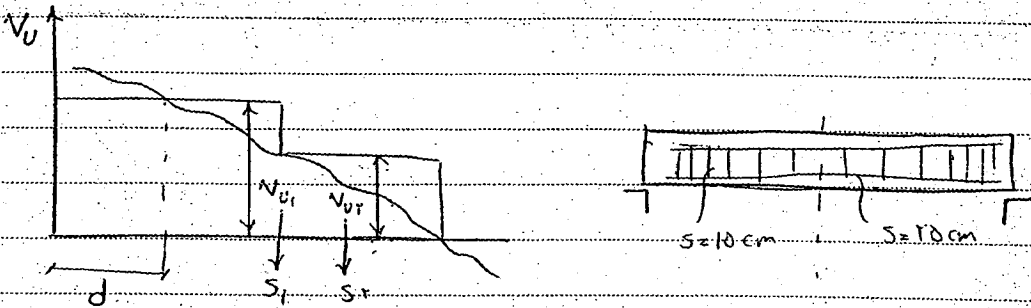
خواهد بود و در نتیجه مقدار A_N/s عدد ثابتی بدست نمی آید، معمولا در کار برد این رابطه سعی می شود دیالگرام

برش بصورت پله ای در آورده شود، آنگاه اجزای دهه مقدار برش در فاصله d از برشگاه به عنوان

Subject:

Year. Month. Date. ()

بررسی ماکزیمم تلفاتی شود و مبنای طراحی قرار گیرد. بنابراین معمولاً بللکان اول از همین جا انتخاب می شود.



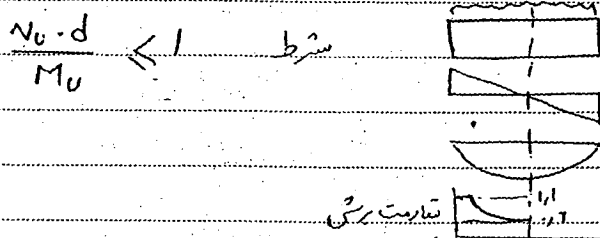
در وسط فاصله خالصت کمتری بیشتر از نوارها است. اگر سیر منفرجه بود مقدار بللکان ها را افزایش می دهیم و مثلاً از دو تیر به سه تیر تبدیل می کنیم.

در بحث مربوط به مقاومت برشی بین V_{cc} باید توجه داشت مقداری که عنوان شده حداقل است این مقدار در

محدودی می تواند بیشتر در نظر گرفته شود از جمله در تیرهای با تکیهگاه ها نزدیک تکیهگاه خمشی وجود ندارد

می توان نشان داد که مقاومت برشی را می توان از رابطه $V_{cc} = 0.4 \sqrt{f_{cc}} + 200 \frac{V_u d}{M_u} < 1.1 \sqrt{f_{cc}}$

مقاومت برشی بین سخت آسپتنتی که در مقطع وجود دارد



تندی اثرایش پیدا می کند اما مقدار آن چندان

زیاد نیست و به رابطه آن در آیین نامه وجود دارد. در مقابل برشی بسیار کم حساس است.

اگر در مقطع کمترین کمتری وجود داشته باشد مقاومت برشی شدیداً افت می کند و به صغری رسد این است که معمولاً

وقتی تیر یا ستون تحت کمترین قرار می گیرد مقاومت برشی بین نادیده گرفته می شود یعنی مقاومت برشی تیر یا ستون

برای عمده خاصها خواهد بود.

در شکل وسط صغیر تیر تحت اثر بار مکنواخت است و در نزدیک تکیهگاه ها مقاومت برشی اثرایش پیدا می کند.

شرایط طراحی:

۱- حداقل خالصت: میزان خالصت در تیرها نمی تواند از حدی کمتر باشد سطح مقطع A_{vmin} بصورت متداول

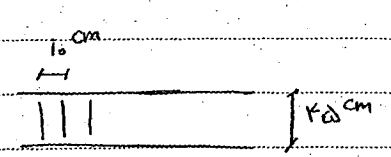
است: $A_{vmin} = K_a b_s / p_y \leftarrow x$

۲- حداکثر فاصله: در خالصت های قائم و مورب به صورت متداول است:

$$\begin{cases} S_{max} = d/4 & \text{تایم} \\ S_{max} = \frac{3d}{17} (1 + \cot \theta \alpha) & \text{مورب} \end{cases}$$

این مقادیر ماکزیمم در مواردی است که برش در مقطع خندان زیاد نیست و $V_u \leq 3N_{cd}$ است. در مواردی

که $V_u > 3N_{cd}$ باشد فواصل بالا نصف می شود:

$$\begin{cases} S = \frac{d}{4} \\ S = \frac{3d}{17} (1 + \cot \theta \alpha) \end{cases}$$


۳- محدودیت در برش و مورب: ابتدا سطح تیر چنان باشد که $V_u \leq 5N_{cd}$

اگر برش و مورب از این تجاوز کنند سطح تیر باید عوض شود. این بیان معنایست که نمی توان با خالصت گذاری برش

را عمل کنند. این محدودیت که تا این میزان بیان شده در واقع مجموع نیست این محدودیت مربوط به فشار قطری

وارد بر بتن است. اگر برش و مورب از این حد تجاوز کنند بتن در فشار قطری دچار مشکل شده و خردی شود بنابراین

هم نیست در مقطع چه اندازه خالصت به کار برده شده است، بتن در تار خردی می شود و خالصت نمی تواند هیچ کمکی

کند. این است که در تیرها هیچ گاه نباید میزان برش از $5N_{cd}$ تجاوز کند.

Subject:

Year. Month. Date. ()

معمولاً در تیرها در ساعاتی بیش در حدود ۲۷ed تا ۲۷ed در حال تغییر است

دانشگاه آزاد اسلامی

www.vepub.com
Publish Your Mind

www.vepub.com
Publish Your Mind

torsion

طراحی تیرها برای خمش و

مقدمه: برای آشنایی با یکای خمش لازم است از قدری جلوتر شروع کنیم و ببینیم خمش در مقاطع سازگار

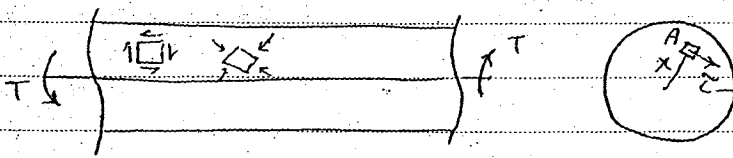
چراغی ایجاد می کند. خمش عمدتاً در مقاطع استوانه‌ای در ماسه‌های مکانیکی مطرح می شود در آن

گفت برضوح عمدتاً در مهندسی مکانیک مطرح است. با این حال ما هم گاهی اوقات با خمش تیرها

مواجهه می کنیم که باید با آن مقابله کنیم

معمولاً خمش با مقاطع استوانه‌ای شروع می شود و یک تئوری‌های ایجاد شده در اثر خمش در یک سمت

استوانه‌ای مطرح می شود:



تئوری‌های ایجاد شده در اثر خمش

در مقطع استوانه‌ای تحت خمش که برش بوجود می آید. جهت برش در مقطع در هر نقطه عمود بر قطاع. لذا در اندازه‌ها

نقطه است. این برش‌ها سرانجام به گشایش و فشار نظری تبدیل می شود. مقدار تئوری برش در نقطه‌ای مانند

$$\tau = \frac{T \cdot x}{I_p}$$

$$I_p = \frac{\pi r^4}{2}$$

مان اینرسی قطعی در دایره

A از رابطه متقابل بدست می آید:

$$\tau_{max} = \frac{T \cdot r}{I_p}$$

رابطه‌ای شبیه خمش

بیشترین تئوری در سطح جداره استوانه‌ای می آید. بر اساس این رابطه عدالتی می بینیم که یک عضو استوانه‌ای

$$T_{max} = \frac{1}{2} \pi r^3 \tau_{max}$$

توانست برش مان

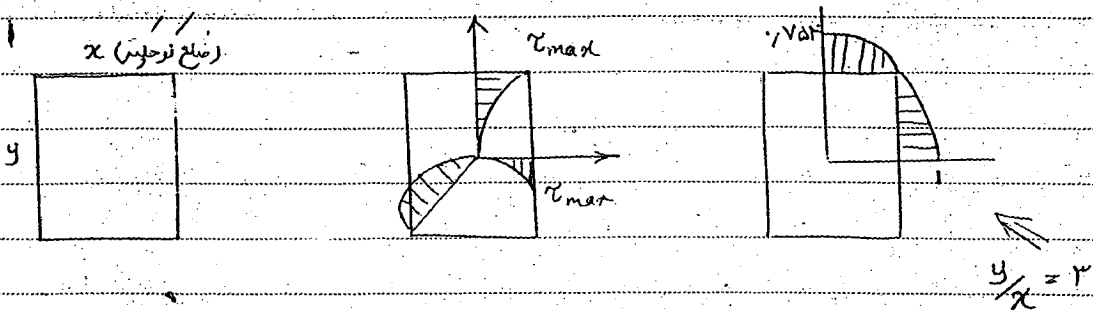
می تواند تحمل کند از رابطه زیر قابل محاسب است:

این عبارت در مقادیر مصالح دینور متصل در تئوری الاستیسیته مطرح شده است.

Subject:

Year. Month. Date. ()

حال وضعیت تنش ها را برای یک مقطع مربع مستطیل بر روی می انیم:



در مقاطع مستطیل حدالتر تنش برشی در جداره مقطع و در وسط ضلع برزالتة آنان می باشد. حدالتر تنش برشی در تیر

می تواند عمل کند در این مقاطع از رابطه متقابل محاسبه می شود:

$$T_{max} = \alpha x^2 y T_{max}$$

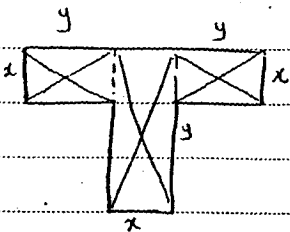
α به نسبت $\frac{y}{x}$ متغی دارد

$\frac{y}{x}$	1	2	3	5	5
α	0,208	0,241	0,267	0,291	0,323

در بین آرمه با ترتیب خوبی می توان از رابطه متقابل $T_{max} = \frac{1}{\mu} x^2 y T_{max}$ استفاده کرد.

در مقاطع T شکل حدالتر تنش برشی در تیر و در وسط ضلع برزالتة آنان محاسبه می شود که مقطع به تعدادی

مستطیل گنسته می شود و در وسط هر مستطیل T_{max} نوشته شده و بعد با هم جمع می شود.



$$T_{max} = \frac{1}{x_{max}} \sum \frac{1}{\mu} x^2 y T_{max}$$

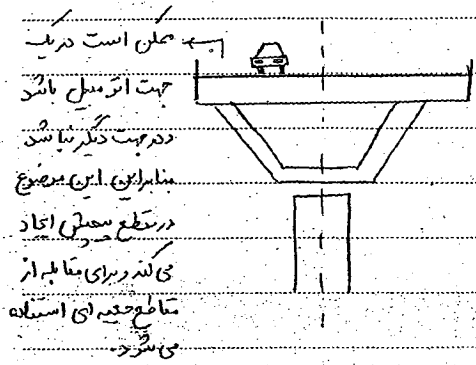
y د x

T_{max} در وسط ضلع برزالتة جداره مستطیل بزرگ ایجاد می شود. بنابراین رابطه ساده در بین آرمه استفاده کرده

و تنش را بدست می آوریم.

رابطه تنش در مقاطع لوله ای شکل بصورت زیر نوشته می شود، این مقاطع متناوب متناوب مغزی در برابر کشش دارند.

همین علت در بعضی مقاطع به سوراخ و در هندسی مشابه به سوراخ مقاطع جعبه ای می رویم از جمله در پلها

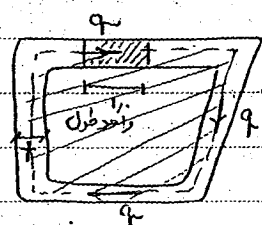


مقطع پل

که منتهی به تنش مطرح می شود به سوراخ

مقاطع جعبه ای شکل می رویم:

از رابطه متناوب گشت می گیریم:



$$\tau = \frac{T}{\gamma A t}$$

خط چین: میان نصف

A: سطح محدود به میان نصف

رابطه فوق با این فرض درست آمده که لوله بسته و جداره نازک و معمولاً این شرط وجود دارد. حال می توان رابطه

را بصورت متناوب نوشت:

$$\tau \cdot t = \frac{T}{\gamma A} = q \text{ (جریان برشی) Shear Flow}$$

q جریان برشی در واحد طول است یعنی نسبت هاستور جزوده در شکل بالا

بسیار در تیرهای بین آمده:

اولاً این بحث از پیچیده ترین مطالب در بین آمده است. دلیل اینکه در مقطع تیر برشی ایجاد شده برشی

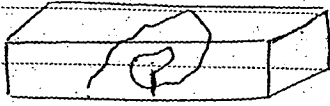
به گشتن قطری تبدیل شده و گشتن قطری باعث ترک خوردن بین می شود. در تیرهای تحت بکشی متناوب

اصلی با تیرهای برشی این است که جهت گشتن قطری تغییر است و بنابراین ترک خوردگی در اطراف تیر

می بیند. به صورت یک ترک حلزونی شکل در می آید. یعنی اگر از یک تیر بین تحت بکشی عکس گرفته شود

Subject:

Year: _____ Month: _____ Date: _____ ()



سطل غازی بیج قوت خوردگی به راحتی قابل دیدن است:

در نیمه مطبوع نیز کمپرسور برای برقرار نگه داشتن ایجاد می کند.

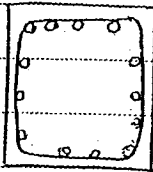
نقطه قابل توجه آنکه با آنکه تیرت یکس است و انتظار می رود با خاموت عرضی بتوان آنرا مهار کرد ملاحظه

می شود فولاد طولی نیز لازم است یعنی فادریک یکس نه تنها به خاموت عرضی بلکه به آرماتور طولی نیز نیاز

داریم گشایش های مقبری که در اطراف جدانه جدا می شوند در ابتدا طولی تیر گشایش ایجاد می کنند و برای مقابله

با آنها حتماً باید آرماتور طولی در مقطع قرار داده

یعنی در مقطع برای مقابله با یکس در تیر مقطع و آرماتورهای آن



→ ارتباطی با یکس ندارد

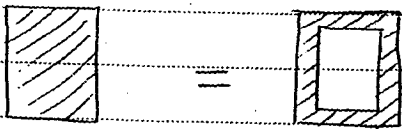
به صورت مقابل است:

* آرماتور طولی برای تحمل یکس ضروری است *

در برخورد با تیری یکس در تیرهای بتن آرمه از این به جایی استفاده شده است و آن اینست چون یکس ها بر روی دروازه مقطع

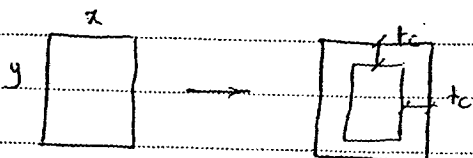
است اما از آنجا که بتن در این ناحیه ضعیفتر می شود بنابراین یک تیر با مقطع توپر تبدیل به یک تیر با مقطع توخالی

یعنی لوله ای می شود:



در مقابل میزان یکس در جداره مقطع توخالی بلتر است

فرض می شود مطالعات انجام شده در این مورد نشانگر آن است که می توان مقطع مستطیلی را به صورت



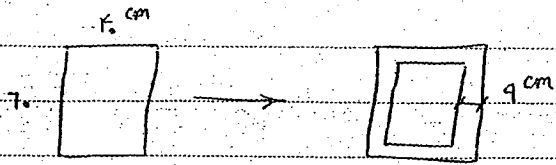
زیر تبدیل به توخالی شود:

$$t_c = 0.1 \sqrt{A_c} \quad \frac{A_c}{P_c}$$

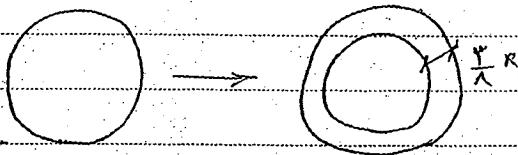
سطح مقطع مستطیل
محیط

Subject: ۳۶

Year. Month. Date. ()



$$t_c = \frac{4 \times 4}{200} \times 0,75 = 9 \text{ cm}$$



برای اساس یک مقطع دایره‌ای به صورت متقابل است:

تئوری بکس در بین آرمه:

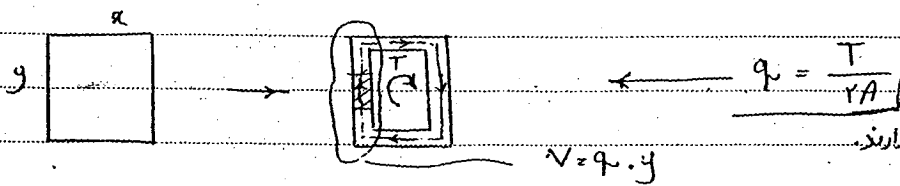
تئوری بکس در بین آرمه با استفاده از تبدیل تقطع مستطیل به لوله بر اساس هانتوری جزئی فضای برابر

گرفته است. یک قطر بین آرمه به این صورت دیده می شود که آرماتورهای طولی به همراه خابرت هایل

مغسسه فولادی می سازد که بین این قفسه را اعظم و یک لوله ساخته است. وقتی این لوله تحت بکس قرار می گیرد

آرماتورهای طولی و خابرت هایل گسسته قرار می گیرند و بین در فشار بنا بر این عنصر فشاری جزئی بین است

میتواند در اینجا جهت گسسته قطری در اطراف جداره تغییر می کند و نسبتاً سبب با آن جهت فشار قطری تغییر



می کند و هدایت از اعضای

فشاری و گسسته است و سری خود را دارند.

$$V = q \cdot y$$

در این تقطع لوله ای میزان برش در واحد طول (q) را حسی متقابل خاص است. اگر مقدار q در طول جداره

ضرب شود برش موجود در این جداره بدست می آید. جداره برای برش طراحی می شود و برش کار عیناً مانند

$$V_u = V_{cd} + A_v f_y d$$

حالت عادی است.

در سمت بالا فرض بر این است که $V_{cd} = 0$ است. یعنی ما از مقاومت برشی بین در بکس صرف نظر کرده ایم.

Subject:

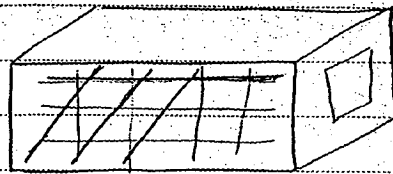
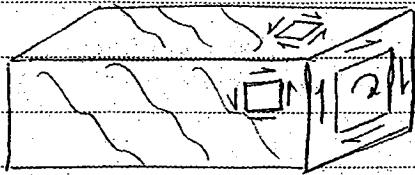
Year. Month. Date. ()

می توان نشان داد مقدار فولاد طولی لازم در این مقطع عرضی شکل به اندازه‌های گواست یک حجم فولاد طولی

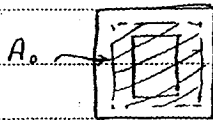
برابر حجم خاست عرضی است. اگر محیط خاست (P_H) باشد حجم آن $A_t \cdot P_H$ است

A_t : سطح مقطع خاست $A_L \cdot S = A_t \cdot P_H$

$$\Rightarrow A_L = \frac{A_t \cdot P_H}{S}$$



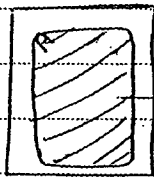
صمیم برای فوق به نتایج زیر حجم می شود:



$T_H = \gamma A_0 A_t f_{yt} / s$

می توان نشان داد اگر به جای A_0 در رابطه فوق ما $0.85 A_{0h}$ را به رابطه ببریم استیاده عده‌ای

مربط شده ایم:



$0.85 A_{0h}$

A_t در این رابطه سطح مقطع یک ضلع خاست است.

از رابطه فوق می توان خاست لازم برای یکس رابطه آورد $\frac{A_t}{S}$ که با انتخاب A_t و S بسته می آید

و یا برعکس

همانطور که ملاحظه شد برای مقابله یکس امراتر طولی نیاز است که مقدار آن از رابطه‌ای قبلاً عنوان

$$A_L = \frac{A_t \cdot P_H}{S}$$

سده است آورده می شود:

۱- استفاده از این در رابط طبعی موارد مورد نیاز در بخش درست آورده می شود:

ضوابط طراحی:

۱- می توان نشان داد تیرهای بین آرنج در بخش به مقدار زیر ترک می خورد:

$$T_{cr} = 2 \frac{A_c}{P_c} v_{ed} \quad A_c: \text{سطح مقطع} \quad P_c: \text{محیط مقطع}$$

T_{cr} بخشی است که تیر را به ترک خوردن می آواز دهد. اگر T_u رابطه معادل را ارضاء کند نیاز به طراحی برای

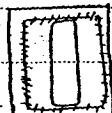
بخش نیست:

$$T_u \leq 0.25 T_{cr}$$

اما در صورتی که $T_u > 0.25 T_{cr}$ باشد تیر باید با افزایش ترک خوردن تیر برای بخش طراحی شود.

۲- ظاهرت های ۱- برای تبادل با بخش نگار گرفته می شوند. هم باید بسته باشند تنها ظاهرت هایی که در جدار

قرار گرفته اند در بخش کار می کنند:



در بخش
کاری کند

۳- فولاد حداقل حد تیرهای تحت برش و بخش همان مقداری است که در مورد برش بیان کردیم:

$$A_{sv} + 2A_t = 2.5 b_s / f_y$$

* برای طراحی تیری که به طور همزمان تحت بخش و بخش قرار گرفته باید برای هر حالت مقطع را جداگانه طراحی

کرده و آرماتورهای هر حالت را با هم جمع کرد.

Subject :

Year . Month . Date . ()

طراحی برای برش و گسین همزمان :

معمولاً در تیرها، گسین همراه با برش وجود دارد. می خواهیم بسیم طراحی برای این دو همزمان چگونه انجام می شود.

موضوع همزمانی این دو از آنجا مطلق ایجاد می کند که مقادیر برش و برش در هر دو یکسان باشد. بنابراین این سؤال مطرح می شود که چگونه باید مقادیر برش و برش را به این دو اختصاص داد. برای این سؤال تدابیر زیر پیشنهاد می شود.

موضوع است. تا چند اوازل سال های دهه ۹۰ میلادی این تدابیر در این زمینه انجام می دادند و مقادیر برش و برش

برش و گسین برش و گسین تقسیم می شد، مثلاً برای برش ۲۰٪ و مقادیر برش و برش آن بدون حضور گسین

۸۰٪ است در جریان گسین این مقادیر به ۵۰٪ تقسیم می شد و بقیه به گسین اختصاص داده می شد. برش ۵۰٪ و گسین ۵۰٪

در دهه ۹۰ میلادی موضوع به شکل دیگری درآمد و آن اینست که همانطور که دیدیم ما از مقادیر برش و برش در گسین

بکلی صرف نظر می کنیم یعنی فرض می کنیم برش و گسین یکی می دهد (برش ناشی از گسین) و گسین کلاً به عهده فولاد

گذاشته می شود. به این ترتیب ساده شده در روش طراحی به صورت زیر در می آید:

تیر پلکانی برای برش طراحی می شود. درست مانند آنکه گسین وجود ندارد. در روابط عیناً مانند قبل هستند. مقادیر

برش و گسین توسط برش و گسین توسط خامه ها تحمل می شوند. یعنی V_{cd} به عهده برش و $A_{sv} f_{yd}$ به عهده

خامه ها است.

بعد از این امر طراحی برای گسین به صورت جداگانه صورت می گیرد و آنرا تا نور طولی و خامه ها به دست می آیند و این

دو (آرما توره های حالت برش و گسین) با هم جمع می شوند به این ترتیب طراحی برای برش و گسین جریان و بارهای

برش و گسین

برش و گسین

Subject: ۲۴

Year: _____ Month: _____ Date: _____ ()

نهایتی که بایستی مانند آنه ها منظور کردیم هم در برش و هم در کشش با علامه برکششهای نظری و فشارهای
 نظری نیز داریم بر این فشار عمل است تراحت ایجاد کند و چون برش و کشش هر زمان هستند این مسئله حادثه
 می شود در هنگام هرزهای این دو، آیین نامه ما را ملزم به کنترل فشار نظری توسط رابطه زیر می کند:

$$\frac{V_u}{bd} + \frac{T_u \cdot P_h}{A_{oh}^2} \leq 0.125 f_{cd}$$

حالات سخت چپ به زبان برش نوسه شده اند و بی باید در نظر داشت تحت زاویه ترک 45° تنش ناشی از فشار نظری
 و تنش ناشی از کشش نظری با هم در برش برابر هستند $\frac{V_u}{bd}$ همان تنش برشی است بنابراین این عبارت
 همان فشار نظری است که به زبان برش بیان شده است خلاصه آنکه در هندسه برش و کشش مقطع تیر باید کنترل
 شود و اگر رابطه ذکر شده برقرار نبود مقطع باید بزرگتر شود.

در طراحی برای برش و کشش و جمع کردن خاموشیهای این دو باید دقت کرد باید به این مطلب توجه داشت که تنها ساخته های
 خاموشی که در جداره تیر قرار دارند در کشش مؤثرند و ساخته های داخلی در کشش اثری ندارند در حالیکه در برش مؤثرند
 در حساب این دو از هم جداست.

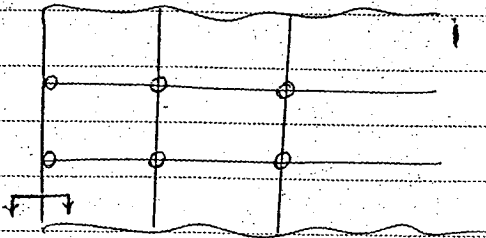
در ارتباط با آنکه تیر طولی که برای کشش لازم است همانطور که عنوان شد آرماتور طولی را در اطراف مقطع باید
 توزیع کرد و در ناحیه فشاری تیر وجود دارد و در آن جا تناقض پیش می آید که بین در فشار کار می کند اما آرماتورها
 در کشش اند. آیین نامه اجازه تکمیل در مقدار این فولادها را می دهد که برای جزئیات بیشتر به آیین نامه مراجعه
 شود.

Subject:

Year. Month. Date. ()

Spandrel Beam

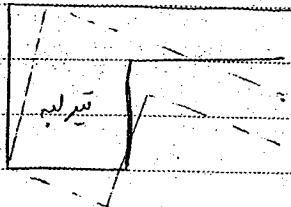
تیرهای لب و طراحی برای همسین



تیر لب به تیری احاطه می شود که در لبه دال قرار دارد.

این تیر تحت همسین قرار می گیرد و در هر موضوع همسین تابعین

بالا حفظ باشد تا عیناً در مورد این تیر خود را نشان می دهد



تیرهای برای بعلت اینکه در صورت اتصال به دال هستند

و در برابر قرار می گیرند همسین چندانی نخواهند داشت اما

این تیر از یک سمت تحت بار قرار گرفته و طبیعتاً خواهد کجید. این که تیر تابعین برای تحت همسین قرار گیرد بسیار مبرور

کجست و لغتار بوده است و بطریق مختلفی حل گردیده است. مثلاً همانطور که همسین است یک مسئله نامعین است. نیزاً

همسین در تیر بکلی به سمتی همسین دال و کجی همسین تیر دارد. بنا بر این برای حل مسئله باید دو حالت را در نظر بگیریم و

حل مسئله به حل یک معادله دینفرانسیل تبدیل می شود که در حالت کلی نسبتاً کجیده است و بی در حالت خاص راه حل

آن بصورت کلاسیک در کتابها موجود است.

با حل این معادله همان وارد شده در آنها تعیین می شود و نحوه توزیع آن بین دال و تیر مسکن می شود. در نتیجه

امکانات کامپیوتری امروزه حل مسئله به راحتی صورت می گیرد. مشخصات همسین تیر خودم خورد در بالاترین سطح اعضا

وارد می شود و بر اساسی می توان تعیین کرد تیر تحت چه همسین و دال تحت چه همسین قرار دارند.

اما نکته مهم چگونگی وارد کردن اثر ترک خوردگی تیر در جریان همسین در این معادلات است. تا زمانی که تیر در اثر

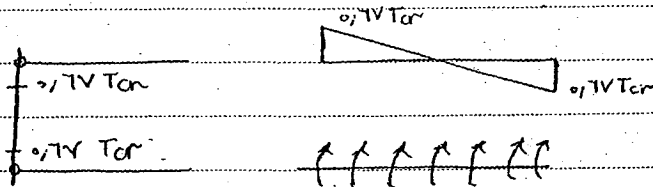
برش ناشی از همسین ترک گورده است تمام مقطع بصورت مؤثر طراحی کند و همان اینرسی سطحی اش دارد معادلات

ی سوزنی وقتی وقتی تیر ترک خورد سستی آن بین می رود یا به مقدار زیادی طاق می یابد و این بدان معناست که مقاومت در مقابل دال نشان می دهد قبل از آنکه دال بصورت ساده روی تیر است بنا بر این درست است که ما سینی سازه را جل می اندازیم اما سازه بصورت فرعی جل بسته و در واقعیت سازه کبیده تیر است و ولاد در سوزن ترک خوردن سازه هم است بنا بر این یعنی سکه راه جلی در این ارتباط اندیشه سوزنی

آیین نامه عنوان می کند که فرض می کنیم تیر ترک خورد و مقاومت چندان حدی که از خود نشان دهد وی برای آنکه در نقطه مشخصی قرار گرفته و مقاومتی برای سینی تعیین کرده باشیم بهتر است تیر برای سینی ما لزمیم بر وسیله رابطه $T_{max} = 0.17 T_{cr}$ طراحی شود و این بدان معناست که با توجه به مقطع تیر T_{cr} کاسه می شود:

$$T_{cr} = 2 \frac{A_c}{P_c} V_{cd}$$

سینی فرض می کنیم سینی که به تیر وارد می شود برابر



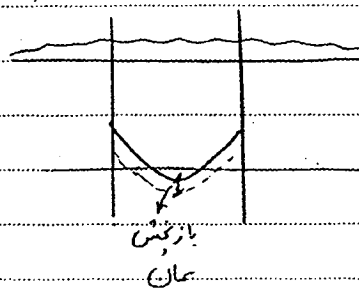
$0.17 T_{cr}$ است و فرض می شود سینی به طور

کنواخت در طول تیر توزیع شده باشد.

این سینی بطور کنواخت سینی شده فرض می شود تیر تحت اثر این سینی قرار دارد و این

$\frac{2 \times 0.17 T_{cr} = t}{l}$

بدان معناست که همان سینی روی دال همین مقدار t است. فرض اینکه این همان سینی در دال وجود دارد مطابق سایر همان ها اصلاح شود برضی همان است که در توزیع مجدد

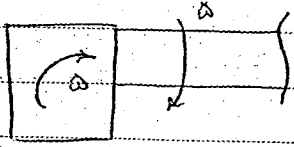


همان در تیر بیان شده است و باز سینی همان نام دارد.

↓
باید خودمان یاد بگیریم

Subject:

Year: _____ Month: _____ Date: _____ ()



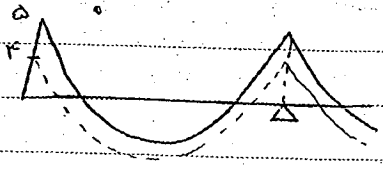
حال به جهت یکسختی و تغییر لیب بازی کردیم مسئله باین صورت است
که فرضاً تا ما با این مسئله راجل کرده و مقدار یکسختی در تیر $h \text{ t.m}$

درست شد. طبعاً مقدار همان یعنی در دال هم (واحد عرض) h است. چرا که باید این دو با هم تقابل داشته باشند فرض

کنند $T_{cr} = 4 \text{ t.m}$ باشد و $T_{cr} = 4 \text{ t.m}$ بر طبق آنچه در فون گفته شد لژی ندارد تیر برای هائی نه

که بیشتر داده طراحی شود تیر برای 4 t.m طراحی می شود این بدان معناست که ما عملی کنیم مقدار همان یکسختی

در تیر 4 t.m تا بازی کند بنا بر این حد اکثر همان یعنی 4 t.m می تواند در دال وجود داشته باشد 4 ton-m است حال



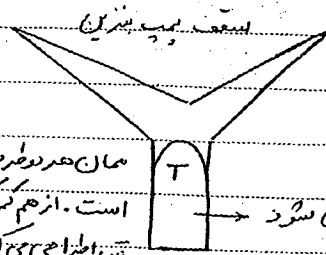
به دال بر می آوریم و همان یعنی دال را 4 در نظر می گیریم

همانطور که در شکل دیده می شود همان یعنی دال از h به 4

که هشت داده می شود و در مقابل همان مثبت آنرا این داده می شود. قانون همان قانون بازی یکسختی است که در تیرها بکار برده شد.

طایقی که در بالا ذکر شد در مواردی کاربرد دارد که تیر لیب نداشته است و در واقع این است و امکان بازی یکسختی وجود دارد

در مواردی که امکان بازی یکسختی وجود ندارد و تیر کاملاً یکسختی است

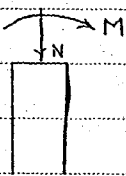


باید تیر را برای یکسختی طراحی کرد:

مانند هر طرف معلوم است از هم کم کرده و تیر طراحی می کنیم

ستون‌ها (رطبات تحت فشار و محسوس):

کلیله ستون‌ها نه ستون‌ها معمولاً تحت فشار و محسوس قرار می‌گیرند. فشار و ضربه اصلی آنهاست. محسوس هم به علت



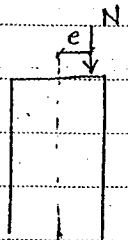
اندا دهانه‌های مجاور ستون‌ها و ستون‌ها و همان‌ها می‌تواند در

درست ایجاد می‌گردد. در ستون ایجاد می‌شود.

این است که در تحلیل و طراحی ستون‌ها تماماً باید به این دو توجه داشت و ستون را برای ترکیب این دو نیرو تحلیل و طراحی

کرد. در هر مقطع ستون مقدار بار محوری و همان‌ها دارد. مبنای تحلیل و طراحی قرار می‌گیرد. معمولاً ترکیب بار و همان‌ها را

صورت زیر بیان می‌کنیم. N و M بار و دانه بر ستون. در بیرون محوری e دارد. می‌شود بنا بر این لغت می‌شود که ستون تحت



اثر بار N و همان M و بار N و بیرون محوری e قرار دارد این در جمله معادل می‌گردد.

$$e = \frac{M}{N}$$

در اینجا صحبت از محور ستون می‌شود بنا بر این ابتدا باید به این سؤال پاسخ داد که محوری

محور ستون

ستون چیست. آیا این محور منطبق بر محور هندسی ستون است. و یا نه؟

محور ستون:

با توجه به اندا محاسبات ما برای حالت محوری ستون در حدتهای صورت می‌گیرد. یعنی درست در مرحله قبل از این نام ستون

را نام ستون می‌کنیم. محور ستون هم باید در همین وضعیت تعریف شود. با توجه به این موضوع محور ستون به طریق زیر

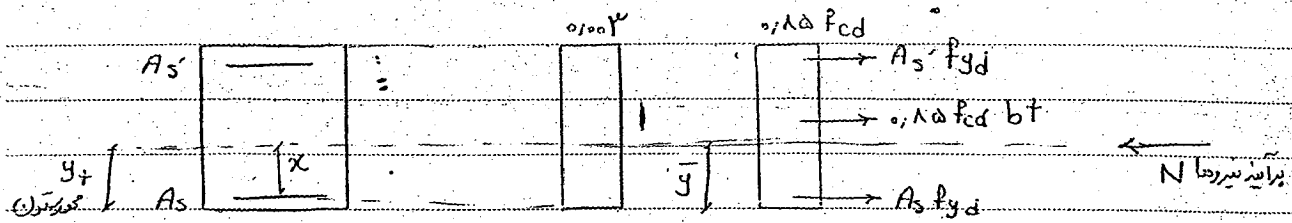
تعریف می‌گردد:

محور ستون کلی است که اگر بار در امتداد آن محور بر ستون وارد شود، محسوس در آنرا این بار بر ستون ایجاد نکرده

و توزیع تنش در ستون یکنواخت باشد. به کمک این تعریف می‌توان محور ستون را تعیین کرد.

Subject:

Year. Month. Date. ()



$$N_{r0} = 0.85 f_{cd} b t + A_s' f_{yd} + A_s f_{yd}$$

$$\bar{y} = \frac{0.85 f_{cd} b t \cdot t/2 + A_s' f_{yd} (t-d') + A_s f_{yd} (t-d)}{N_{r0}}$$

مركز پلاستیک (P.C): plastic center

x: فاصله فولاد کشی از محور استوار

اولین سعی آنست که در مورد هم استوار با این پاسخ داده شود این است که محورها استوار نباشد قبل از شروع حل مسئله

عملیات با این PC تعیین گردد در صورتی که با اشکال غیر مستطیلی نیز ابتدا باید محورها استوار را تعیین کرد پس

کار بر مائده ستونهای مستطیلی است. دیاگرام تنشها و تشریح بصورتی که در نظر گرفته می شود. نیروها را برآیند

آنها تعیین می شوند. کل اثر برآیند، محورها استوار است.

تکلیف ستونها:

در آئینها ملاحظه کردیم که در بحث تکلیف و مقطع و فولادهای نامعلوم هستند و همان دلرده نیز مشخص بود در حدف پیدا کردن

تشریح بود در مورد ستونها نیز مسئله به همان صورت است که در تیرها تقریب شد. در اینجا نیز ما می توانیم ۳ مرحله را مائده

تیرها مشخص دهیم و عملیات را بیسیم. آنها تفاوت آنها برآیند نیروها در مقطع صفر نیست. یعنی در مائده اول تعادل

سمت راست معادله (N) صفر نیست. در نظر گرفتن این مطلب می توان معادلات را مائده تیر حل کرد.

در مائده اول در دو سمت چپ و در مرحله دوم بین غیر خطی فرض می شود. طبیعی است که در اینجا برای تیر نوشته شد

عملاً کار برد ندارند و روابط جدید وجود دارد.

افاضله تعیین تشریح در ستونها به قدرت سطح می شود و در عمل ما جای بار به تعیین تشریح نداریم بنا بر این مسئله

بسیار به لحاظ آنکه در تکیه سطح می شود و در جریان همزیستی کار بر روی ندارد به این علت در ادبیات کمتر مورد بحث

است و ما هم در اینجا به این موضوع نمی پردازیم.

در این جا ما متغیراً برای حالت حدیهای رفته و می توانیم مقطع چهار درجه ای را در حدیهای می توانیم عمل کنند در

واقع ما خود را به انتهای مرحله سوم رسانده و مقادیر N_r و M_r را کما می کنیم

تعیین بار در همان مقادیر در حالت حدیهای (M_r, N_r) :

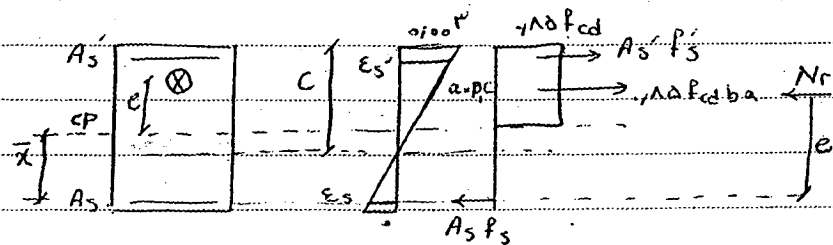
در حالت حدیهای فرضیه ای که در تحلیل مقطع می پذیریم همانهای هستند که در تیرها پذیریم:

(۱) مقاطع مغزی بعد از حش صغری باقی می ماند یعنی دیالگرام کرنشها خطی است.

(۲) حدالتر کرنش درین $\epsilon_s = 0.003$ است.

(۳) برای بخش تنس در مقطع دیالگرام منطقی شکل متداول آشنایی پذیریم مشخصات این دیالگرام دست ما

جان است که در تیرها عنوان شد.



(۴) از بین رفتن ضریب تقویر می شود - e'

(۵) سهم فولاد الاستوپلاستیک است.

$$N_r = 0.85 f_{cd} b a + A_s' f_s - A_s f_s$$

$$N_r \cdot e' = 0.85 f_{cd} b a (d - a_p) + A_s' f_s' (d - d')$$

Subject:

Year: _____ Month: _____ Date: _____ ()

هنا نظر را ملاحظه می شود تعداد مجهولات زیاد است اگر در آنجا با M_p و N_p هر دو مجهول باشند مسئله

تعداد زیادی جواب پیدا می کند. چرا که یک ستون می تواند ترکیبات مختلفی از بار در همان راستا عمل کند مثلا بار $20t$

یا همان $20t$ m و یا بار $20t$ همراه با همان $20t$ m عمل کند. در واقع مسئله بنیادیت جواب دارد بنابراین

اگر بخواهیم به جواب مشخص برسیم ناگزیریم یکی از مجهولات را فرض کنیم. یعنی سوال این می شود که همراه با بار

N_p چه جگانه می توان وارد کرد یا همراه با همان M_p چه باری را می توان وارد کرد. یا می توان گفت در جدول

موردی e چه همان باری را می توان وارد کرد.

به هر حال در حل مسئله باید یک مجهول را فرض کرد. در اینجا فرض می کنیم e معلوم باشد:

$$e' = e + \bar{x}$$

حال با ۴ مجهول در جدول خواهیم بود برای حل مسئله

ناگزیریم فرض کنیم معادلات سازگاری هستیم. یا گرامر آنرا در خطی بودن آنها ملاحظه می کند.

$$E_s' = \frac{C-d'}{C} \times 0.003 \quad E_s = \frac{d-C}{C} \times 0.003$$

و بعد به معادلات مشخصه مراجعه می کنیم. در مورد دروزاد فرض الاستیسیته استیک بودن را قبول کردیم و حال همان حرکت

تیرها را انجام می دهیم یعنی هر دو فولادها در یک راستا جاری نشده و دیگری جاری شده است پس معادله

$$P_s' = P_y d \quad P_s = E_s \cdot E_s$$

را می نویسیم:

به این ترتیب حال ۴ معادله داریم. با جایگذاری می توان ابتدا a ، بعد از آن d و سپس M_p را بدست آورد.

طبیعی است وقتی این مسئله جواب درستی داده است. در فولاد با فرض اولیه مطابق باشد و اگر نباشد باید

فرض را عوض کرده و مسئله را از نو حل کنیم این روش طبیعی حل مسئله نام دارد.

سراخام حل این معادلات به یک معادله درجه ۳ منتهی شده که راه حل طلا صیقل ندادند و روش آزمون و خطا حل

می شود. نظریه آنکه حل مسئله باربری که در بالا عنوان شد قدری وقت گیر است و سراخام هم مابین آزمون و خطا

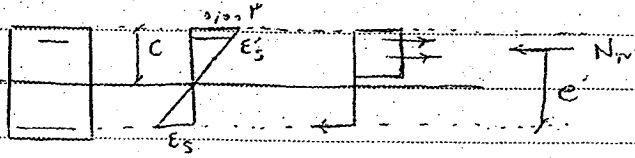
می بینیم معمولاً حل مسئله مستورها در ابتدا با آزمون و خطا پیش می رود. در روش آزمون و خطا فرض می شود در المرام

گرفتار ساختنی شود، گرفتارها به دست آمده و دستورها کاملاً می شوند. نیروهای داخلی تقسیم و معادلات تعادل نوشته

می شوند و نتیجه کار با اطلاعات اولیه ای که در مسئله داده شده مقایسه می گردد و المرام دوباره با تغییر مطابق داشته باشد C

دست فرض می شود در غیر این صورت C عوض شده و عملیات از ابتدا می گرفته می شود.

کلیل ستونها



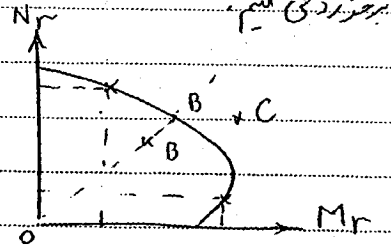
روش آزمون و خطا روش

$$N \cdot e' \rightarrow e' \rightarrow e \rightarrow M$$

دیالگرام داخلی بار و محام $(N_r - M_r)$:

می توان نشان داد که یک ستون در حالت حدی نهایی می تواند بار و محام های مقدری را تحمل نماید اگر

مجموعه این بار و محام ها را بروردی یک دیالگرام بگیریم به یک معنی به شکل زیر بر خوردی کنیم:



این دیالگرام نشان دهنده طبعاً تریبیتی است که برای یک ستون

قابل تحمل است. طبعاً اعدادی که داخل یعنی حتماً ما باید نقطه B

برای ستون قابل تحمل است و ستون برای آن ضریب ایمنی دارد. مثلاً اعداد 0.8 یعنی را در نقطه

B قطع می اند. B برای ستون قابل تحمل است بنابراین B حتماً توسط ستون قابل تحمل است و نسبت

Subject:

Year. Month. Date. ()

ضریب احمیان دارد نقطه C (میرود) معنی برای ستون قابل تحمل نسبت $\frac{OB'}{OB}$

دیالگرام داخلی یک ستون جوابگوی عددی الزامی است که می توان در مورد ستون بیان کرد با درست

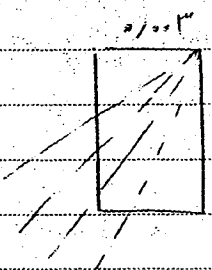
خاستن معنی، هرگز نه سوالی در مورد ستون برای بیان پاسخ لغت، اگر بدون کوری درست باشد می توان خطی

با ضریب زاویه یک رقم کردن شکل قطع معنی توسط خط را بدست آورد.

رسم دیالگرام کار مطلق نیست، کابینت در دیالگرام کرنشها C را تغییر دهیم و در هر

مرحله نیروهای داخلی را محاسبه کنیم. این روزها بر سبب ماشین این کار به راحتی صورت

می گیرند در نرم افزارها از جمله SAP و ETABS این قابلیت را دارند.



معمولا سوالی که از ماشین می شود به این صورت است که بار و مکان خاصی به ماشین داده شده و سوال می شود

این ترکیب برای ستون قابل تحمل است؟ ماشین نقطه مربوط به ترکیب را در معنی پیدا می کند مثلا نقطه B.

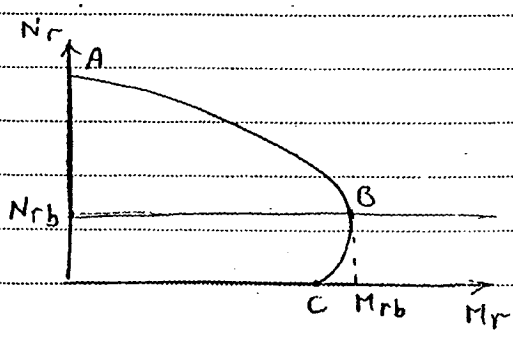
معنی رابطه مقابلی را کاسب می کند. $SR = \frac{OB}{OB'}$ (stress Ratio)

اگر نسبت کمتر از یک باشد نشانه دهنده داخل بودن نقطه در معنی و این که ترکیب برای ستون قابل تحمل است.

است. اگر بزرگتر از یک باشد ترکیب بار در همان برای ستون قابل تحمل پذیر نیست.

حال بیسیم راه حل دستی برای ساخت دیالگرام وجود دارد؟ نوشتن رابطه ای که بیانگر تمام این معنی باشد

حل نیست. ما معمولا این معنی را به دو ناحیه تقسیم می کنیم:



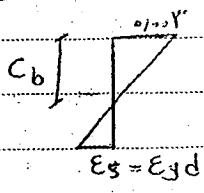
ناحیه AB که در آن $N_r > N_{r_b}$

ناحیه BC که در آن $N_r < N_{r_b}$

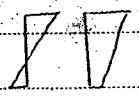
Subject: ۳۹

Year: Month: Date: ()

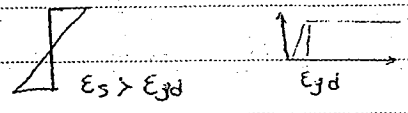
نقطه B بر روی این منحنی دگرگونی خاص دارد. اولاً در این نقطه منحنی تقصیر جهت می دهد. در بالای B وقتی بار محوری کم نمی شود همان قابل عمل زیاد می گردد. اما در ناحیه BC کم کردن بار با کاهش همان مربوط نیست. این بدان معناست که در ناحیه BC وجود بار محوری به ظرفیت همان بری ستون کمک می کند و باعث افزایش



این ظرفیت می شود می توان نشان داد در نقطه B دایره کمترینها به صورت متقابل است. هر طمان با هم جنبه های رسیدن کرنش بین فولاد در کرنش به نقطه جاری شدن می رسد.



بینی کرنشها نوعی تعادل برقرار است در ناحیه بالای B فولاد کرنشی جاری نمی شود.



و در زیر B فولاد کرنشی از نقطه جاری شدن گذشته است.

با توجه به حضور حینایی نقطه B دارد و تعادل بین کرنشها می توان محاسبات آنرا (N_{rb}, M_{rb}) نامید کرد. مدد با کرنشها ارتفاع خط حینی مقدم است (C_b) و در نتیجه a_b معلوم است:

$$a_b = \frac{4300}{4300 + f_{yd}} \beta_1 d$$

$$N_{rb} = 0.85 f_{cd} b a_b + (A_s' - A_s) f_{yd}$$

$$e_b' = \frac{0.85 f_{cd} b a_b (d - a_b/r) + A_s' f_{yd} (d - d')}{N_{rb}}$$

$$e_b = e_b' - \bar{x}$$

$$M_{rb} = N_{rb} \cdot e_b$$

محاسبات نقطه A نیز درست است، A نماینده بار محوری است که ستون به تنهایی می توان عمل کند:

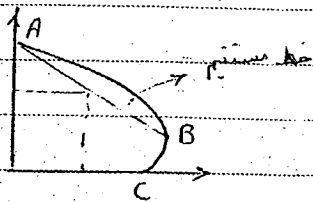
$$N_{r0} = 0.85 f_{cd} b t + (A_s + A_s') f_{yd}$$

Subject:

Year: Month: Date: ()

این جایگه‌ها است که ستن به تنهایی می‌توانند عمل کنند، سید اگر در محقات آن کمی مشکل دارد اما بر طاق
 قابل کامه است

با توجه به آنکه در ناحیه بالای B، در نقطه A و B در دسترس می‌باشد با خط راست ناصبه حیندانی ندارد و معمولاً



این ناحیه را با خط مستقیم عوض می‌کنیم.
 با معلوم بودن محقات A و B و خط AB می‌توانیم نقطه را

سید اگر محقات این خط چنین است:

$$N_r = N_{r0} - (N_{r0} - N_{rb}) \frac{M_r}{M_{rb}}$$

$$N_r = \frac{N_{r0}}{1 + \left(\frac{N_{r0}}{N_{rb}} - 1\right) \frac{e}{e_b}}$$

اما در زیر نقطه B با توجه به آنکه فولاد کششی جاری می‌شود و فولاد فشاری هم در آن حالات جاری می‌شود ما

فرض می‌کنیم همواره فولادها جاری می‌شوند بنا بر این با فرض جاری شدن فولادها، در معادله تعادل را می‌توان

حل کرده و به یک معادله درجه دوم رسید و مقدار N را بدست آورد. در صفحه ۲۵ فرمولها یک رابطه وارد می‌کنیم

$$m = \frac{F_y d}{1.85 F_c d}$$

داده که مقدار N را بدست می‌دهد:

$$N_r = 0.185 F_c d b d \left(\sqrt{\left(1 - \frac{e'}{d}\right)^2 - 2 \frac{e'}{d} (\rho' - \rho) m} + 2 \rho' m \left(1 - \frac{d'}{d}\right) + (\rho' - \rho) m + 1 - \frac{e'}{d} \right)$$

اگر مقطع غیر مستطیل بود، نوشتن رابطه بدین نقطه B بار شکلی است راه حل آن است که در ناحیه BC در نقطه

$$E_s = 2 E_y d$$

دلگیر را بدین معنی، پیشنهاد می‌شود این در نقطه به رسید فرض متعادل بدست آورده شوند

$$E_s = 3 E_y d$$

با متعادل کردن این نقاط می‌توانیم کامل می‌شود.

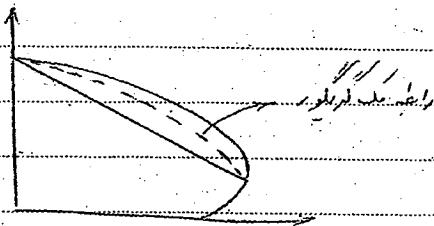
Subject: ۲.

Year: Month: Date: ()

حالت خاص: ستونها آلتر آن فولاد گذاری ستان دارند بنابراین سعی شده برای حالت متعارف روابطی

در دسترس نبود از جمله سعی شده برای ناحیه بالای B مطابق تقریبی فرض شده است که مقدار آن قدری در مقیاس عرض

مستقیم است. (روابط تک کر بلور)



$$N_r = \frac{A_s' f_y d}{1.5 + \frac{e}{d-d'}} + \frac{b t f_{cd}}{1 + \frac{3te}{d^2}} \quad (\text{مقاطع متعارف})$$

در زیر نقطه B رابطه قدری را کمتر شده است در مقیاس ۲۸ این رابطه را در حالتی وجود دارد: $\rho = \frac{A_s}{bd}$ و $\rho' = \frac{A_s'}{bd}$

$$N_r = 0.85 f_{cd} b d \left(1 - \frac{e'}{d} + \sqrt{\left(1 - \frac{e'}{d} \right)^2 + 1.9 m \left(1 - \frac{d'}{d} \right)} \right) \quad , e' = e + \bar{x}$$

در حالت مقطع متعارف برای e_b نیز یک رابطه تقریبی وجود دارد:
$$e_b = (0.7 \rho + 0.17 \rho' + m) t + \frac{A_{st}}{bt}$$
 دیالگرام های از پیش تعیین شده:

در حالت مقطع متعارف می توان دیالگرام های را از پیش تعیین کرد. در حالتی که ناحیه بالا را با خط مستقیم عرض

کنیم می توان نشان داد دیالگرام داخلی تابع $\frac{N_r}{f_{cd} b t} = \left(\frac{M_r}{f_{cd} b t} + \rho + m \left(\frac{d}{t} \right) \right)$ است. در پایان جزوه

فرموده این دیالگرامها موجود است.

اگر نخواهیم خط را راست فرض کنیم دیالگرام وابسته به مقاومت فولاد و این می شود و می توانیم برای هر مجموعه مقاومت

این سنی ها را رسم کنیم

Subject:

Year. Month. Date. ()

طراحی ستونها:

برویمان وارده معلوم کنند هدف پیدا کردن مقطع و بدست آوردن فولادهاست برعزود ما با مسئله

این صورت است که معمولاً مقطع را انتخاب کرده و بعد فولادها را محاسبه می کنیم یعنی b و t را انتخاب می کنیم

و فولادها را محاسبه می نماییم ستونها معمولاً متناوب طراحی می شوند بنابراین ما یک معمول داریم و برای ما

معادلات بدست آورده می شود روش کار به شرح زیر است:

(۱) ابتدا مقیاس می شود که در بالای ستون جسم یا در پایین N_{fb} را بر مبنای می توانیم محاسبه کرد:

$$a_b = \dots$$

$$N_{fb} = \dots$$

یک رابطه عمل قرارگیری ستون می شود \rightarrow
 مقایسه N_u و N_{fb} فولادها محبت می شود

(۲) اگر $N_u > N_{fb}$ باشد در بالای ستون قرار گرفته ایم در این حالت می توانیم از رابطه یک برای استفاده

کنیم و A_s را محاسبه کنیم.

(۳) اگر $N_u < N_{fb}$ باشد در زیر ستون قرار گرفته ایم در این حالت می توان از رابطه برادیکالی استفاده کرد و فولاد

را محاسبه کرد راه حل ساده تری نیز وجود دارد که در زیر عنوان می شود:

$$A_s f_{yd} = A_s f_{yd}$$

$$N_u = \dots$$

$$a = \frac{N_u}{\dots}$$

$$M_u = N_u \left(\frac{t}{r} - \frac{a}{r} \right) + (A_s) f_{yd} (d - d')$$

فولاد محاسبه می شود

Subject: ۲۱

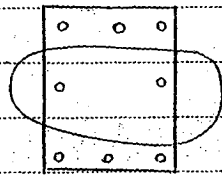
Year: Month: Date: ()

۴) هواره‌ی توان از دیگراها استفاده کرد و سترن را طراحی کرد.

حالت سترن با فولاد میانی:

همه روابطی که عنوان شد برای وضعیت است که فولادها در دست قرار گرفته اند در حالی که معمولاً در سترنها

فولادها در اطراف میانه می شوند.



فولاد میانی A_{sm}

توسعه روابط در این حالت کار ساده‌ای نیست بنابراین

در دستهای سترن استفاده کنیم روشی که با دست قابل اجراء است این است که ما فولادهای میانی را حذف کنیم

و به جای آنها مقداری فولادهای در طرف اضافه کنیم. نگاه با حالت طلا سید قبل مراجعه می شویم وی توانیم

مقدار اصل کنیم در صدی از فولاد میانی که فولاد اطراف آنها را در دست می فولاد میانی تا میسه می شود به راحتی

می توان استخراج کرد که میزان این در صد بستگی به محل خط خشی دارد در حالت بار کموری بدون همان فولاد

میانی صد در صد بزرگتر است و در حالی که خط خشی خیلی کوچک باشد در صد تا بزرگ می شود ما معمولاً در صد

تا بزرگترین ۲۰ تا ۳۰٪ در نظری کنیم. بار وارده به سترن معمولاً در جداول N_{pb} است. در این جدول

بار در صد تا بزرگ ۲۰ تا ۳۰٪ است.

امروزه امکانات ماسینی اجازه می دهد که فولاد میانی را به هم صوری که هست وارد حسابات کنیم در ماسین

الگوریتمی وجود دارد که فرض می کند فولادها به خورد بینواخت در اطراف نخس شده است. این بدان معناست که

اگر محاسبات فولادها داده شود ماسینی فرض می کند که فولادها در یک فولاد نازک در اطراف توزیع شده اند.

دیگراهای نیز برای سترن با فولاد میانی تهیه شده است که قابل استفاده اند.

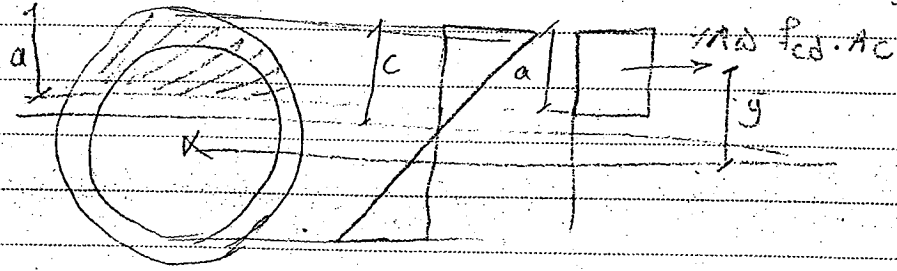
Subject:

Year. Month. Date. ()

مقوله های دایره ای :

آنچه در مورد مقاطع متطبی عنوان شد در مورد مقاطع دایره نیز کاربرد دارد. روابط متون دایره ای

به موازات روابط متون متطبی است و از نظر ارا آن اعتبار می شود



www.vepub.com
Publish Your Mind

ضوابط طراحی :

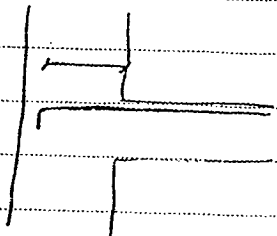
از محدودیت ابعاد در آسین نامه محدودیتی برای ابعاد وجود ندارد. در برایشی های قبلی این محدودیت وجود بود

در مورد ستن های متطبی حداقل بُعد 30 cm و دایره 25 cm عنوان می شود. تنها در شرایط خاصی این محدودیت

لغزش می رفت مشروط به آنکه مساحت این 900 cm^2 کمتر نشود

توجه می شود حداقل 30 cm در مورد ستنها رعایت شود. با توجه به لزوم خیز بردن منطقه بهار میلگرد طوی

هم است که کوچک بودن بدنه بهار میلگرد را مشکل می کند

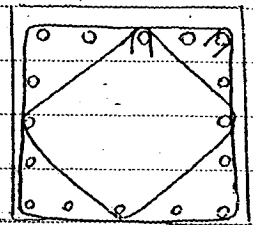


۲- محددیت در میلگرد طولی: حداقل میلگرد در آسین نامه ایران ۸/۰۸٪ و در ACI ۱٪ است حداقل فولاد ۸٪ عنوان شده است و عنوان شده این مقدار حداقل در محل وصله ها نیز وجود دارد بنابراین در آسین نامه در صد فولاد ۴٪ می رسم.

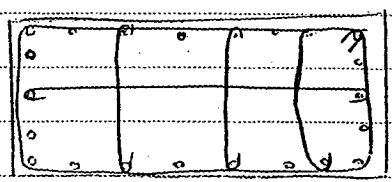
در صد آرماتور طولی در ستونها ۳٪ تا ۲٪ است. اعداد بیشتر ترکم فولاد را می یادند و اجزای آن می شکل می شود.

۳- خاصیت گذاری: خاصیت ها در ستون ها برای برش طراحی می شوند. اما چون برش زیاد نیست خاصیت زیادی نیست نمی دهد. این است که آسین نامه محددیتی قابل شده در رابطه بر اساس قطر و فاصله بیان شده است. از جمله محددیت های که در این ارتباط موجود است آنکه در ستونها میلگرد های لوله و سایر میلگردها بصورت یک در میان باید چنانچه لوله خاصیت تکیه کنند معنی این جمله آن است که مقدار حلقه ها و شانه های

خاصیت باید به اندازه ای باشد که شرط گفته شده ارضا شود.



* یک در میان بودن میلگردها بسیار نکته مهمی است *



* فاصله جابجیا ۱۵ cm باشد *

۴- برون محددی حداقل: در ستونها مقدار e از یک حداقل نمی تواند کمتر باشد.

این حداقل در رابطه $e = 0.3t + 1.5 \text{ cm}$ جابجیا شده است.

Subject:

Year. Month. Date. ()

مستقرها تحت عملش در کوره:

ستونها معمولاً تحت اثر عملش در کوره قرار می گیرند چراکه ستون معمولاً در محل تقاطع دو آب قرار دارد و در دو

جهت تحت تأثیر همان قرار می گیرد. بنابراین درست این است که طراحی ستون به صورت دو کوره انجام گیرد

مسئله ستونهای دو کوره بسیار پیچیده می شود چراکه دیالگرام داخلی در حالت درستی بسیار پیچیده بود و در

حالت سه بعدی تبدیل به یک سطح فضای می شود که کار کردن با آن مشکل است.

خوشبختانه امروزه ماشین این مسئله را حل کرده است و به راحتی مسئله عملش در کوره را جواب می دهد ولی

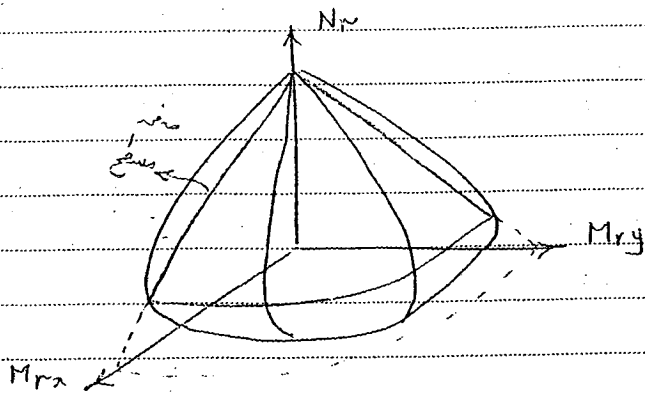
خارج از آن کاری مشکل خواهد بود.

برای عملش در کوره یک راه حل تقریبی وجود دارد:

در روش تقریبی این سطح فضای با یک صفحه سطح

عوض می شود. برای آن انسان داخل مسئله

با استفاده از صفحه جایگزین به رابطه زیر می رسد:



Recieprocal - رابطه عملی پارها

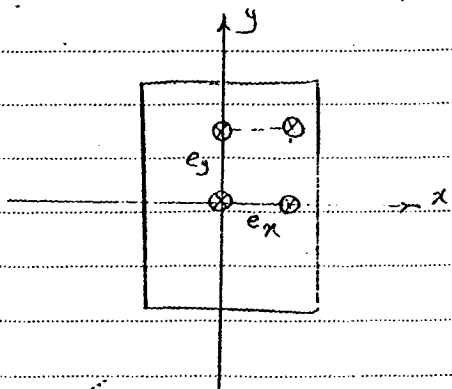
$$\frac{1}{N_r} = \frac{1}{N_{rx}} + \frac{1}{N_{ry}} + \frac{1}{N_{rz}}$$

N_r برای است که ستون در برین کوی e_x و e_y عمل می کند.

N_{rx} برای است که e_x عمل می کند.

N_{ry} e_y عمل می کند.

N_{rz} به صورت کوی عمل می کند.



Subject: ۴۳

Year: Month: Date: ()

تکمیل این قسمت برای حل محض مذکور به رسمت ابتدا حل شود تا به مسئله اصلی برسیم. یک بار

برای x در x توان قرار می دهیم و N_{max} را پیدا می کنیم. یکبار در y توان قرار می دهیم تا N_{max} کامپیوتر

بالاخره با رسم N را در محدوده قرار می دهیم و N_{max} را می بینیم. در رابطه ذکر شده استفاده می کنیم.

ملاحظه کردیم که در شکل مشاهده می شود این رابطه در ناحیه زیر معنی خارج از سطح قضای است و در واقع جواب مسئله

نی باشد. در این حالت آیین نامه پیشنهادی کند که تغییر می کردی نادیده گرفته شده و کنترل برای ما

$(M_{ox}$ و $M_{oy})$ طراحی شود.

طراحی برای دو محور M_{ox} و M_{oy} برای محس مذکور بازلت برای کند در این مورد باید تداخل این دو

با در نظر گرفتن تداخل این دو در صورت کلی فرمولته می شود:

$$\frac{M_{ox}}{M_{rx}} + \frac{M_{oy}}{M_{ry}} \leq 1 \quad \left(\frac{a}{x^2} + \frac{b}{y^2} = 1 \right)$$

اما هم وقت می توان $N = 0$ فرض کرد و از این رابطه استفاده کرد زمانی که:

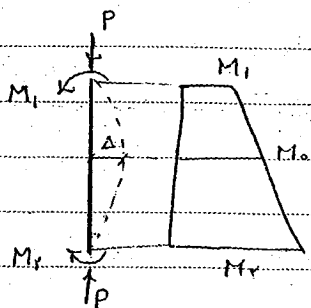
$$N_u \leq 0.15 P_{ed} A_g$$

اگر این رابطه برقرار نبود از رابطه Reciprocal استفاده می شود.

Subject:

Year. Month. Date. ()

ستونهای لایحه



ستونها معمولاً در دو انتها زیر اثر هم‌انگهی محض قرار دارند. به طور کلی لنگر محض

در ستونی که در یک جهت خم می‌شود به صورتی است که نشان داده ایم و دارای

دیالگرام ذوزنقه‌ای است. در اثر وجود این لنگر ستون خم می‌شود و شکل خط چین برابری می‌گیرد. با این ترتیب اگر

$$M = M_0 + P \Delta$$

بخواهیم مقدار لنگر محض را در وسط ستون بدست آوریم:

برای این مقطع بارگذاری P که در ستون وجود دارد بر روی Δ اثر می‌کند و لنگر اضافی $P \times \Delta$ را در ستون ایجاد می‌کند.

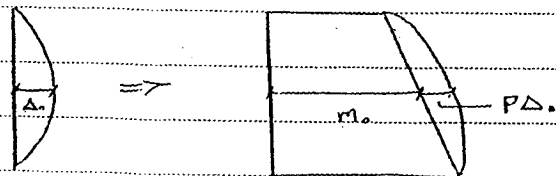
این همان مقولاً در مقایسه با همان ناشی از اثر دو انتها لوجک است. به همین علت این همان را همان مرتبه دوم

نام نهاده‌اند. تمام‌های دیگری نیز از جمله $P \cdot \Delta$ اثر لنگر ناشی از اثر ثانویه برای این همان عنوان شده است.

این همان اضافی باید در طراحی ستون منظور شود برای محاسبه Δ می‌توان مسئله را به صورت ابتدای بار بست

حل کرد بدین معنی که می‌توان در همان انتهای برادر ستون اثر داده دیالگرام ذوزنقه‌ای را گرفت. و بعد شکل خم شدن ستون

را زیر اثر همان بدست آورد. در این مرحله P نقشی بازی می‌کند. در مرحله بعدی قرار P را بر روی Δ اثر داد و دیالگرام



ذوزنقه‌ای شکل را تصحیح کرد.

بعدی می‌توان مجدداً ستون را حل کرد و شکل خم را بدست آورد. خم ستون در این مرحله بیشتر شده است. این حرکت

مابقی توان در باره لنگر اثر کرد. بعد از چند بار تکرار به حالت تعادل می‌رسیم بدین معنای شکل خم آن همان زیاد

می‌شود که بر روی همان اثر می‌گذارد. بنابراین Δ نهایی بدست آمده است.

Subject: ۴۴

Year: Month: Date: ()

راه حل های بلاستیک :

راه حل تحلیلی : معادله دینیراسیل شکل خم ستون با حضور نیروی کوری P معمولاً فرستای شود در روش طار

بناستیک سیرعادی ، این موضوع با توجه به آنکه بخت دیگری را در سازه ها مطرح می کند معمولاً در صحت پایداری

سازه ها (structure stability) مطرح می شود.

این معادله یک معادله دینیراسیل درجه ۲ است که به صورت کلاسیک حل می شود و جواب طولانی را نتیجه می دهد

با استفاده از همین روش سعی کرده ام یک جواب تقریبی برای مسئله پیداکم به صورت مقابل است :

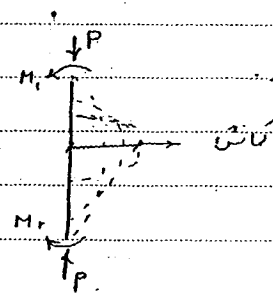
$\Delta = \frac{\Delta_0}{1 - \frac{P}{P_{cr}}}$ تغییر مکانی است که ستون زیر اثر دو جان اینتهای دارد.

P بار است که به ستون وارد می شود ، P_{cr} بار بحرانی است و در مورد یک ستون

در سبیل $P_{cr} = \frac{\pi^2 EI}{l^2}$ ، این بار نقطه خاصی در وضعیت ستون ایجاد می کند ، با توجه به رابطه ، اگر P به P_{cr}

تزدیک شود ، Δ به سمت ∞ میل می کند ، به این منظور که عملاً اگر $P_{cr} = K_0 \cdot T$ برای ستونی باشد ، اگر بار وارده

به ستون نزدیک به عدد K_0 شود ، Δ به سمت ∞ میل می کند ، در ستون کمانش می کند.



در اینجا ملاحظه می شود ، اصلاً بخت تنس و مقاومت ستون مطرح نیست ، این بدان مفهوم

است که بار بحرانی بخت جدیدی در ستون به نام پایداری بازمی کند ، داستان پایداری

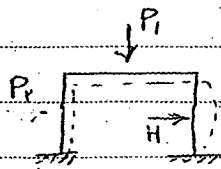
درست به موازات داستان مقاومت حرکت می کند و ارتباطی به آن ندارد ، یک سازه ممکن است زیر اثر بارهای وارده

در شرایطی قرار گیرد که اگر لوکلید این تقسیری در وضعیت هندسی آن بوجود آورده شود ، تغییر شکل ها زیاد

شده ، بارها به وضعیت اول بازمی گردند و سازه در هم ریخته می شود.

Subject:

Year. Month. Date. ()



تأثیر متقابل زیر اثر بارهای P_1 و P_2 در حال تعادل است. حال اگر

به طریقی در نقطه ای از این سازه تغییر شکلی ایجاد بشود (مثلاً H تغییر

هندسی جدید به صورت خط چین در آورده و اگر H به درازت سه برابر اولیه باشد تأثیر این بارها را بررسی می‌کنیم.

شرایط خاصی از بارهای P_1 و P_2 این اتفاق نخواهد افتاد، تغییر شکلها اثراتش پدید می‌آید.

که تأثیر بارها می‌شود. چه وقت این اتفاق می‌افتد؟

با استفاده از این روش به راحتی می‌توانیم برای سازه‌ها در بحث پایداری ستون داده می‌شود که محاسبه P_{cr}

شکلی به میزان گیرداری دوارتهای ستون دارد، اگر دوارتهای گیردار باشد P_{cr} بزرگتر است.

همچنین مقدار P_{cr} به این موضوع ارتباط دارد که دوارتهای ستون چه نسبت به هم حرکت کنند. این

است که در P_{cr} حالتی که دوارتهای نسبت به هم حرکت دارند و نه از یکدیگر جدا می‌شوند. در هر دو وضعیت روابطی

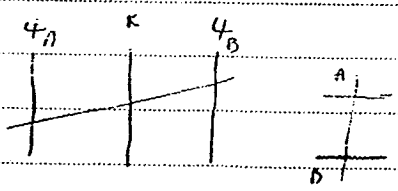
نوشته می‌شود که بر اساس آن بار بحرانی (بار اولیه) بدست آورده می‌شود. برای ساده کردن موضوع در خارج

ستون از یک رابطه طولانی ایده‌ای در سازه‌ها وارد شده که این بارها به طور عمومی استفاده می‌شود.

بر طبق این ایده، برای یک ستون طول مدثر تعریف می‌شود. طول مدثر یک ستون (l_e) آنچنان

طوری است که اگر در رابطه اصلی از بارها استفاده بشود بار بحرانی برابر نسبت می‌دهد.

$$P_{cr} = \frac{\pi^2 EI}{l_e^2} \quad (\text{رابطه اصلی اولیه})$$



این ایده در سازه‌ها و روابط نوشته برای ستون به صورت معمولی‌ها می‌باشد.

در آورده شده است که در خبره فویرها به جود است.

۴۸ و ۴۹ نسبت سختی در ستون موجود در یک گره به نسبت سختی تیرهای است که گره ختم می شود.

واقع تیرکاری است. این تیرها هم برای ستون با عملیات جانبی و بدون حرکت جانبی آیین شده است. و با استفاده

از آیین نامه توان طول بیشتر را بدست آورده و به کمک آن Δ را محاسبه کرد.

روش حل عددی:

در محاسبات ماتریسی نشان داده می شود که می توان از P برای وارد ماتریس سختی ستون نمود و به طریقی

محاسبات وارد کرد می توان از P وارد محاسبات نکرد ولی محاسبات را با روش تکراری و تکرار نمود.

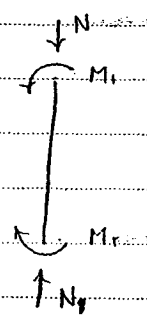
یعنی همان صورت که در روش دستی ذکر شد سازه را تحلیل کرد، Δ ها و جابجاییها بدست آورد و دوباره سازه را حل کرد.

در هر مرحله محاسبات $P-\Delta$ در نرم افزارها آورده شده و تا این حل است.

روش تقریبی آیین نامه:

در آیین نامه ها بطور کلی روش هایی بدست داده می شود که این همان اعضای به صورتی استاندارد محاسبه

شود در آیین نامه این مسئله پیش رفته است. روش کار به این صورت است که همان وارد به ستون با ضریب



استدلالی نمود (magnified).

ستون برای این بارها مواج می شود

$$M_2 > M \Rightarrow \begin{cases} N \\ M_2 \end{cases}$$

برای زمانی که اثر $N-\Delta$ وارد محاسبات می شود

$$\Rightarrow \begin{cases} N \\ M_c = \delta_c \cdot M_2 \end{cases}$$

در آیین نامه بزرگ کردن δ جزئیات بستری داور جزئی از همان که متعلق به بارهای تکی است باید

ضریب بزرگ می شود و نسبت دیگر که متعلق به بارهای جانبی است با ضریب دیگری بزرگ می شود. (δ_s, δ_c)

Subject:

Year. Month. Date. ()

فلسفه این کار این است که آیین نامه فرض می کند سازه زیر اثر بارهای فعلی تغییر شکل جانبی خنثی ندارند

بنابراین وضعیت ستونها حالتی نزدیک می شود که در آنها ای آنها نسبت به هم حرکت ندارند در این حالت

تست در میان در وسط ستون صورت می گیرد و مقدار انحراف چینی در آن ضمناً در این وضعیت بدون حرکت

جانبی در ستون به تنهایی نمی تواند رخ کند و همان در آن انتزاعی پیدا کند بنابراین هر ستون به صورت

جداگانه باید مورد بررسی قرار گیرد.

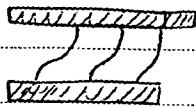
در زیر اثر بارهای جانبی ستون حرکت جانبی دارد و در آن ای ستون نسبت به هم حرکت می کنند معمولاً همان در دو

انتهای انتزاعی پیدا می کند و نوع و مقدار انتزاعی فرق می کند در اینجا هم با طول مؤثر ستون و دیگری (L_e) سرو

کار داریم و هم تمام ستونها مستطک وارد عمل می شوند هر آنه هم با هم حرکت می کنند

بنابراین یک ستون در صورت جانبی نمی تواند به تنهایی خود گمانه کند یک ستون اگر نخواهد به طرفین حرکت کند باید دیگران را هم

حرکت دهد یعنی اگر معنی وارد می شود این است که کوزه تست در میان زیرا حرکت جانبی بدون حرکت



جانبی فرق می کند

در بالا به این نکته اشاره کردیم که وقتی ستون حرکت جانبی ندارد همان در وسط تست بر می خورد و وقتی حرکت جانبی

دارد ستون در بالا تست بر می خورد آیین نامه در ترکیب اینها روشی کاملاً محافظه کارانه در نظر گرفته و این در

رایج هم جمع می کند به این معنای همان وسط ستون را تقریباً برابر با همان در آنها قرار می دهد و آن را با ضریب

مربوط به خودش تست بر می کند $M_c = \delta_b \cdot M_b + \delta_s \cdot M_s$

M_b و M_s جانهای بالترسیم انتهای ستون هستند ← یکی زیر اثر بارهای فعلی و یکی زیر اثر بارهای جانبی

مثلاً اگر در تریب دوم همان بزرگتره دیک انتهای ستون $18 + m$ باشد و در این $12 + m$ ، $10 + m$

سم بارهای تکی (D+L) و $18 + m$ سم بار زلزله (M_E) ، 12 یا 8 ستود

می شود و $18 + m$ یا 8 ستود می شود

رابطه فوق در مواردی که ستون حرکت جانبی ندارد و طبقاً Mrs وجود ندارد به صورت زیر نوشته می شود

۱) $M_c = \delta_b \cdot M_{rb}$

خر مواردی که ستون حرکت جانبی دارد به علت آنکه اثر بارهای جانبی کوچک است این نام آن بارها

می کند و δ_b را وارد نمایی کند و رابطه به صورت $M_c = M_{rb} + \delta_s \cdot M_{rs}$ می شود

نمانند نمایی سازه با حرکت جانبی ، تحت اثر بارهای جانبی ، حرکت جانبی پدیده ای که در صورتی که بارهای

وجود نداشته باشد سازه حرکت جانبی نداشته و شکل قوت اول می شود بنا بر این برای یک ستون دو وضعیت

باید کنترل شود ، وضعیت اول تنها بار تکی وجود دارد و ستون حرکت جانبی ندارد در چنین وضعیتی ستون به تنهایی

در نظر گرفته می شود در وضعیت دوم سازه حرکت جانبی دارد و باید رابطه دوم را در نظر گرفته و همه ستونها را با هم

دید یعنی δ_b برای همه ستونها محاسبه می گردد

در شرایط خاصی که ستون جنبی لاغر است و ممکن است اثر بار تکی کاملاً گمراهی باشد در این حالت این نام عنوان

می کند که رابطه بسوی کنترل شود : $M_c = \delta_b \cdot (M_{rb} + \delta_s \cdot M_{rs})$

برای اطلاعات بیشتر باید به این نام مراجعه شود

Subject:

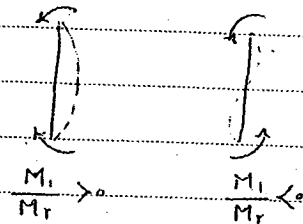
Year. Month. Date. ()

ذرات این نامه مقادیر δ_s و δ_b بصورت زیر هستند:

$$\delta_b = \frac{C_m}{1 - \frac{N_u}{\Phi_n \cdot N_{cr}}} \quad \delta_b \geq 1 \quad \Phi_n = 0.75 \text{ ضریب ایستایی}$$

$$C_m = 0.7 + 0.3 \frac{M_1}{M_2} \geq 0.4$$

$$\left| \frac{M_1}{M_2} \right| \leq 1$$



$$N_{cr} = \frac{\kappa^2 E I_e}{l_e^2}$$

ه طول مؤثر است و با فرض ستون بدون حرکت جانبی محاسب می شود

I_e همان اینرسی مؤثر است که تقریباً متادل همان اینرسی تیرها

$$I_e = 0.25 I_g$$

است. این نامه پیشنهاد می کنند

$$\delta_s = \frac{1}{1 - \frac{\sum N_u}{\Phi_n \sum N_{cr}}}$$

$\sum N_u$ مجموع بار گزری ستون ها است

$\sum N_{cr}$ مجموع بار بحرانی آن ها است

در محاسبه δ_s برای محاسبه δ_s ستون فلزی حرکت جانبی است و باید از رابطه خاص خودش و یا نمودارم استفاده

کرد

کاربرد عملیات را در مثال حل شده می توان دید

Subject: ۴۷

Year: Month: Date: ()

در حال حاضر اکثر نرم افزارها مجموعه کامپیات P-۵ هستند. اگر چنین امکانی موجود بود، این کامپیات خود به خود توسط ماشین انجام گرفته و نیازی به عملیات بالابست یعنی در طراحی ستون حفزری ندارد. خود جانمایی که ماشین بعد از کامپیات P-۵ بدست می دهد وارد جریان طراحی می شوند.

همانطور که ملاحظه می شود، کامپیات مربوط به P-۵، کتاب اضافه نمایی است که در اثر P به بار بسته وارد می شوند.

است. بطور مشخصی همانطور که در سایر بارها ضرایب بار A در کامپیات P-۵ نیز باید ضرایب بار وارد شود.

خود آیین نامه زلزله آورده است که تغییر شکل های که در سازه بدست آورده می شود در کامپیات P-۵ تصدیق می شوند تا حد ضریب ۷R ضرب شده که بزرگ شود. در استان هم از این تکرار است که سازه های بتن آرمه و فولادی در جریان زلزله وارد تغییر شکل های غیر خطی ناشی از دوران، مفصلهای بلاستیک می شوند و تغییر شکل در آنها بطور قابل ملاحظه افزایش می یابد.

بنابراین قبول می کنیم در جریان زلزله چنین اتفاقی می افتد. اگر در یک جهت زیر اثر برش ناشی از زلزله سازه ای ۱۰ تن و تغییر مکان انتهایی ستون ۲ cm باشد با در نظر گرفتن اثرات P-۵، تغییر مکان ۲ تبدیل به ۲,۳ cm می شود. آیین نامه عنوان می کند که تغییر مکان ۲,۳ cm با فرض خطی بدون ماده بدست آمده را در دوران های بلاستیک وارد شود. تغییر مکان تبدیل به ۲,۳ x ۷R می شود. اگر R برابر ۷ باشد تغییر مکان ۱۱,۵ cm می شود. اگر ساختمان با دو طبقه باشد، طبقه بالا ۱,۱۵ m تغییر مکان می دهد. این اتفاق در زلزله ها رخ می دهد و بسیاری از خرابی ها از این موضوع ناشی می شود.

توجه شود که اگر تکرار است ستونی به اندازه ۱۱ cm تغییر مکان دهد پس P نیز روی ۱۱ cm باید اثر کند همان

Subject:

Year. Month. Date. ()

ناتی زمان وارر محاسبات سؤر وئی به خاطر می آوریم که ساد محاسبات زلزله نیزها برابر اندازه R کاهش

داده ایم و اینر $P-\Delta$ را نیز باید بر اندازه R کاهش دهم یعنی عدد 5 را برابر R تقسیم کنیم.

نتیجه آنکه در محاسبات زلزله Δ واقعی با R 5 برابر است و این داده می شود ولی اینر $P-\Delta$ در R 5 برابر

جذب می گردد یعنی P بر روی Δ است و اینر می لذ با هم آنها بر روی Δ های خطی اثر می کند.

www.vepub.com

Publish Your Mind

Subject: ۴۸

Year: _____ Month: _____ Date: _____ ()

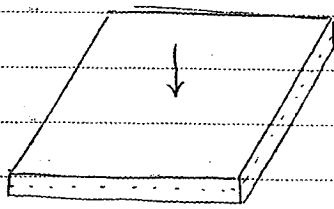
تئوری قاب معادل در حل دال ؟

مقدمه - روشهای حل دال :

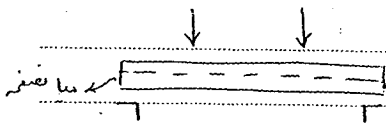
دالها به قطعات صفحه‌ای در سازه تقسیم می‌شوند که در جهت عمود بر میان صفحه خود بارگذاری شده باشند.

قطعات صفحه‌ای قطعاتی هستند که در همه آنها نسبت به دو محور

به خود قابل بلا حقیقت چرخش است در اینجا صحت از $5m \times 4m$ در برابر



$4.0m$ می‌شود.



بعدها خواهیم دید دیوارها نیز همین تعریف را دارند تا این تفاوت که در

خود به صفحه بارگذاری می‌شوند.

دالها برای پوشش آنها به کار برده می‌شوند و بارهای فعلی را عمل می‌نمایند به علاوه در توزیع بارهای جانبی نیز

نکته می‌دهند. رفتار دالها عمدتاً خمشی - برشی است. یعنی زیر اثر بار خم می‌شوند و رفتار آنها به تیرها دارند

تفاوت آن با تیرها تنها در این است که تیرها در یک جهت خم می‌شوند و در حالیکه دالها در دو جهت خم می‌شوند

و به این ترتیب در دو جهت تحت اثر برش قرار می‌گیرند.

در دالها ما با مسئله چرخش نیز روبرو خواهیم بود، ولی مقدار آن معمولاً ناچیز است. برای حل تئوری دالها

همان روشی را که در حل تیرها به کار گرفته می‌شود می‌توان انجام داد. در تئوری صفحات که مربوط به حل دالهاست این

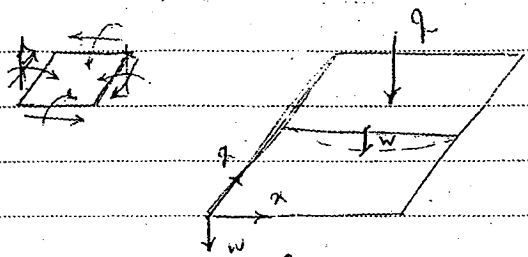
عملیات نشان داده می‌شود. امکان لوجی از دال در تقریر گرفته می‌شود معادلات دیفرانسیل مربوط به امکان نوشته

می‌شود، تغییر شکل‌های آن مطرح می‌گردد و به روشی که در سازه‌ها مقبول است با حل به گونه معادله تعادل

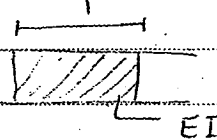
Subject:

Year. Month. Date. ()

نماز ماری در صفحه ها ما را انجام بده یک معادله دینامیک درجه ۴ می رسم این معادله دینامیک بر حسب



تغییر مکان قائم قاب (W) نوشته می شود:



$$\frac{\delta^4 w}{\delta x^4} + 2 \frac{\delta^4 w}{\delta x^2 \delta y^2} + \frac{\delta^4 w}{\delta y^4} = \frac{-q}{D} \quad D = \frac{EI}{1 - \nu^2}$$

در این معادله D مدول خمشی یک پلر عرضی دال و q بار وارده به دال و ν ضریب پواسون است.

خطوطی بدست آمدن معادله در تئوری صفحات مطبق می شود (Theory of Plates & shells)

حل این معادله نسبتاً طولانی است و سعی بسیار بسته تا راه حل هایی برای آن اندیشیده شود به طوری که در عمل

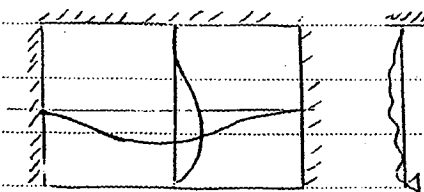
توانند مورد کاربرد قرار گیرد، در زیریم تعدادی از این روشها اشاره کرده و در آنها تئوری قاب متداول برضوح بحث

امروزه ما است.

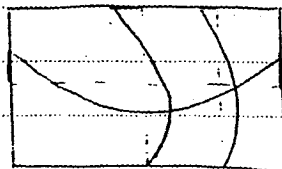
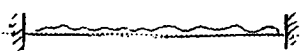
روش حل عددی: برای آنکه بتوان صفحات را در سن آرمه و فولاد، تجزیه و تحلیل کرد اولین روشی

که به عمل آمد حل کردن دال در شرایط مرزی و بدست آوردن دیاگرام های همان بود.

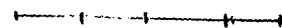
دال از یک طرف روی تکیه گاه نسبتاً راز



به طرف گیردار است.



دیاگرام همان



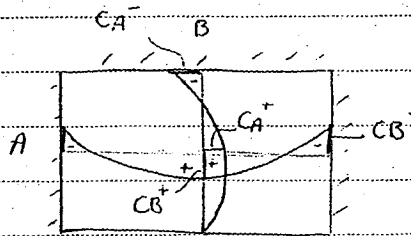
Subject: ۴۹

Year: Month: Date: ()

این دیاگرامها در کتب موجود هستند از جمله دیاگرام دالهای که زیر اثر بار یکنواخت قرار دارند و دیاگرامهای که زیر اثر بارهای نقطه‌ای قرار دارند که بیشتر در منابع آب مورد استفاده قرار می‌گیرند.

بدینال این حرکت و بررسی ساده‌تری عنوان کرده و آن اینست که برای پیدا کردن نگرها ضرایب به نام ضرایب همان تعریف کنیم که بتوانند نتایج نگرها را در ردی کلیه گاه در وسط دال بدست دهد برای این منظور در

دالهای مستطیل شکل که بیشتر در ساختمانها کاربرد دارند و زیر اثر بار یکنواخت قرار می‌گیرند این ضرایب در حالات مختلف بدست داده شد.



$$\frac{A}{B} = m$$

$$M_A^- = C_A^- \cdot w \cdot A^2$$

$$M_B^- = C_B^- \cdot w \cdot B^2$$

$$M_A^+ = C_A^+ \cdot w \cdot A^2$$

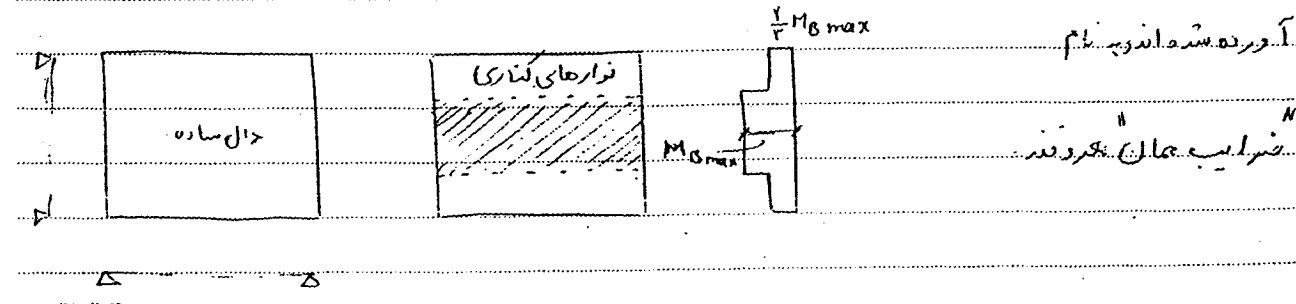
$$M_B^+ = C_B^+ \cdot w \cdot B^2$$

می‌توان نشان داد این ضرایب بستگی به مقدار \$m\$ یعنی نسبت \$\frac{A}{B}\$ دارد و برای دالهای مستطیلی در حالت

شش ضرایب معرفی شده و برای این حالات ضرایب بدست داده شده اند. شکل داده شده در بالا یکی از این

حالات است. معادله‌هایی که برای ترتیب بدست داده می‌شود تقریباً برابر با مقدار در نیمه وسط دال است. در فرض

بی‌شکستگی این همان در نیمه وسط ثابت است و در نواریهای \$\frac{1}{4}\$ کناری به \$\frac{2}{3}\$ کاهش پیدا می‌کند این ضرایب در آبا



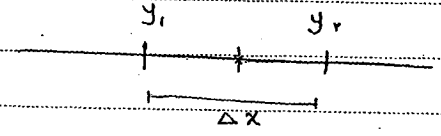
Subject :

Year . . . Month . . . Date . . . ()

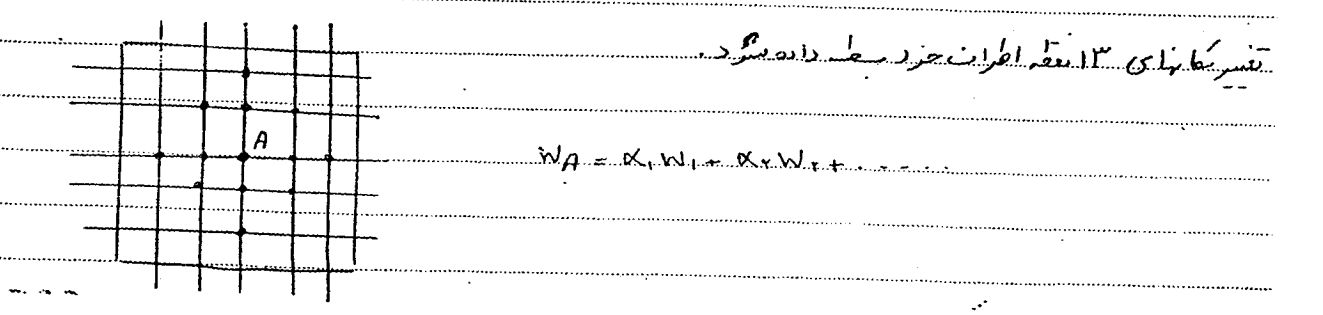
شرط استفاده از این ضرایب آن است که تابع $y = f(x)$ تغییر مکان نداشته باشد. این ضرایب در آن است که دال روی محور قرار گیرد. وقتی دال روی محور قرار گیرد خود دال تحت تأثیر تغییر شکل پیوسته قرار گرفته و ضرایب همان دچار هم خوردگی می شود. ولی می توان نشان داد که اگر ابعاد تغییر اندازه طوری بزرگ باشد باز می توان از این ضرایب استفاده کرد. ما معمولاً در عدد ابعاد تیرهای معمولی در ساختمانها برای این ضرایب استفاده می کنیم مثلاً در دهانه ۶ متر ابعاد تیر معمولاً 4×50 و ضخامت دال 15×20 cm است. و این ضرایب هم چیزی جز اینها هستند.

با بررسی طایفه و ابعاد آن حل عددی مسئله توسط ماشین کالکوله است. استفاده از ماشین برای حل این معادله مثل مرتبه در درجه های ۶-۷. میلی دی بخت عمده داشته و محققین بر روی حل مسائل توسط ماشین است. اولین روش در این زمینه پدالون راه حلی برای حل عددی خود معادله دینامیک است. در این رابطه از روش

تفاوت های محدود (Finite Difference) که در مباحثات یک روش شناخته شده است. استفاده

$$\frac{dy}{dx} = \frac{y_2 - y_1}{\Delta x}$$


یک منحنی به یک شبکه تقسیم می شود. وجه این بدانست که در هر نقطه از این شبکه مانند نقطه A بسط داده می شود. می توان نشان داد که معادله دینامیک درجه ۲ مورد بحث در هر نقطه می تواند به صورت یک رابطه خطی بر حسب



این معادله دینامیک در نقاط مختلف سطح داده می شود و این معادلات چند مجهولی نوشته شده و بر انجام

اگر دال را به طور مثال به u تعریف کنیم کرده باشیم یک دستگاه معادله و معادله مجهول می رسم

کاربرد اصلی این حل در هیدرولیک است چون باید صفت تنش و برش و ... را تحلیل کرده و ضریب آنرا

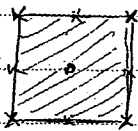
حاصل کرد درستی سازی نیز این موضوع کاربرد حیاتی دارد.

پدیده های مایع و فلز انبساط یافته را به صورت اجزا کوچک تقسیم کرده و معادله دینامیک را در اطراف آن سطح

دهم شروع پدیده های فیزیکی بود و آن انبساط را بر تکرار با استفاده از صفت در هر نقطه و وضعیت های آن به نقاط

اطراف وصل شود آیا می توان از ابتدا این تقسیم بندی را انجام داد یعنی ضریب را به جزوهای کوچک تقسیم کرد و

روش ابداع کرد که به کمک آن تنش در هر جزء کوچک



راه تقسیم آن نقاط اطراف آن متصل کرد.

این روش آرام آرام رشد کرد و به تپه رسید و بر انجام روش حل امکانهای محدود (Finite Elements)

ساخته شد در این روش صفت به تعدادی اجزا کوچک تقسیم می شود. برای هر یک از این اجزا یک ماتریس

نیان گفته تغییر شکلها و یا نیروها موجود در آن است نوشته می شود و بعد ماتریس همه این امکانها به هم جمع می شوند و

ماتریس کلی ساخته می شود در واقع همان n معادله n مجهولی است و ما این معادلات را حل می کند

و تغییر شکلها را در کرده ها به دست می دهد و به کمک آنها می توان تنشها را پیدا کرد این روش به آرامی تبدیل

به یک روش فوق العاده قوی شد و تقریباً حل همه سازه ها را به عهده گرفت از مائیل در بعدی گرفته و سه بعدی

در سازه ما تا دم به کمک این روش تمامی سازه ها را می توان تحلیل کرد و به مائیل در بعدی و به صورت

Subject:

Year: Month: Date: ()

بالا رفتن شمار در یک نقطه چه اتفاقی در نقاط دیگر می افتد.

علاوه بر آن تا در یک سمت و تمام تکیه گاه لرزه ای آن زمین را در یک محل کامیوتری بازمی بیندازد و تغییرات زمین را

زیر اثر بار ببینیم.

محل انجا برای محدود و آنرا نیز با بررسی بسیار مهم است و بسیار نیاز به کار دارد.

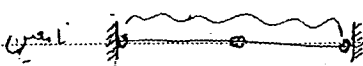
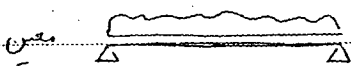
از حدود ده تا نوعی تغییر در محل تا برای سازه ای بسیار شده بر اساس آن فکر شده سازه را در وضعیت

انتهای عمر خود در نظر گرفته و فکر کنیم در مقاطعی از سازه مفضل های پلاستیک شکل شده است و بعد مقادلات

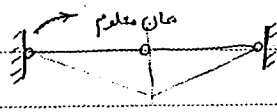
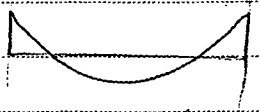
مقابل برابری فرض کرد در این نقاط مفضل وجود دارد حل کنیم و جواب ها را از حل مسئله بگیریم چون این

مسئله آن بود که محک نامعین بودن سازه ها را بر طرف می نماید و سازه نامعین را تبدیل به یک سازه معین

می کند.



حداثر اثر این بار و ایجاد مفضل پلاستیک مسئله معین می شود.

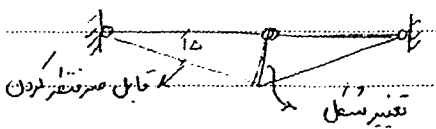


چنین گویی که آنرا نیز پلاستیک سازه ها معروف است این فکر توسعه پیدا کرد و روش حل پلاستیک تا بها

طرح شده و بعداً با طریقه اینها کشیده شد که اگر قرار باشد در مقطعی مفضل ایجاد شده و مفضل ها بتوانند

در جاهای زیاد را تحمل کنند تغییر شکل سازه بیشتر تحت تا سیر این دورانها قرار می گیرد و بنا بر این می توان از تغییر شکل

بسیار کمتر استفاده کرد. بنا بر این در یک سازه ما با تعدادی قطعات صلب



ساده داریم که این قطعات در محل های که محل شکل مفضل پلاستیک

است. هم متصل می‌شوند و مجموعه بار را تحمل می‌کنند. این آید در دنده‌های ۳ و ۴ میلاری توسعه زیادی

پیدا کرد. و موضوع طراحی قابها بر روش بلاستیک است و امید آن بود که این طرز رفتار جانشین روشهای کلاسیک

خطی باشد که هنوز به صورت طامسک تعیین می‌شوند. (سیم است)

این افکار ادامه داشت تا آنکه کامپیوتر به میدان آمد و تقریباً این تحقیقات را متوقف کرد. به عبارات این

طرز رفتار قابها برای حل قابها نیز چنین وضعیتی پیش آمد. دو خط فکری در کشورهای اسکاندیناوی شکل گرفت

یکی از آنها، تئوری نوارها معروف است و دیگری به تئوری لولاها یا گینجلی. این هر دو تئوری برای حل

قابها مطرح شد.

در تئوری نوارها دال به تعدادی نوارهای عمود بر هم تبدیل می‌شوند (مثلاً نزاری). و بعد تغییر شکلهایی که در محل

تقاطع در دیوار برقرار دارند همسان شده و بعد با فرض آنکه لولاها یا در بعضی مقاطع تکلیف شده مثل دال حل می‌شوند.

در تئوری لولاها اساساً فرض بر آن است که دال تعدادی لولا تکلیف می‌شوند. لولا همان مفصل است که در

این حالت به یک خط تبدیل می‌شود. مقاطع دال حول این لولای چرخند. با بایگت لولاها یا گینجلی در طی

چند جمله آینده آشنای شویم.

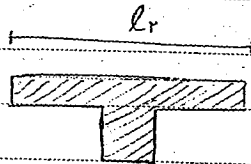
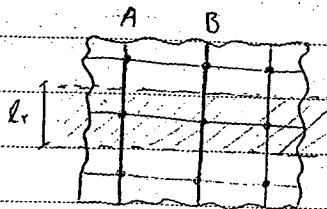
در این نامه بن ایران هر دو این روشها به رسمیت شناخته شده و اگر مسئله با صرف از دید روش حل شود

مورد قبول این نامه است. (تئوری لولاها یا گینجلی Yield line Theory)

(تئوری نوارها Strip Method)

Subject:

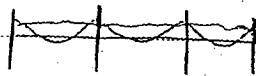
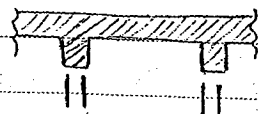
Year. Month. Date. ()



بروشن قاب معادل:

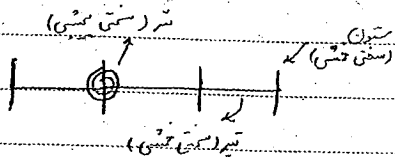
جای آنکه دالها را جدا بکنیم

و باها را جدا بکنیم



از دالها را جدا (هاشورد خورده)

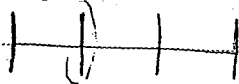
با دستگیر گرفته و به صورت یکپارچه کلیم می کنیم. نکته مهم برشش از تقابهای عمودی (A, B) در قاب معادل است.



برای اثر دالین تیر عمودی می توان از مدل یک تیر یکپارچه استفاده کرد.

حال برای راحت تر شدن کار، تیر را در ستون وارد می کنیم و به ستون معادل می رسم.

ستون معادل



بروشن قاب معادل یک روش حل تقریبی است که در آن دال همراه با هر یک از تقابها در محاسبات دو بعدی مدل

می شود بدین معنی که در کلیم دو بعدی هر یک از تقابها به جای آنکه فقط تیرها و ستونها در نظر گرفته شوند، دالها

نیز همراه با تیرها وارد محاسبات می شوند و تیر به صورت یک تیر آسفل پهن که عرض بالهای آن از وسط

تا وسط دهانه های مجاور است در نظر گرفته می شود. در این قاب علاوه بر دال عادی تیرهای عمود هم به

شوری وارد محاسبات می شوند بطوریکه شیب آنها وارد عمل می شود و اثر خود را بر روی مینرال عادی به دالها می تراشد

در نتیجه با هم عمل گفته می شود. از آنجا که این ترتیب یک نمازه سه بعدی صواب از قاب در یک جهت و تیرهای عمود در

جهت دیگر تبدیل به یک قاب دو بعدی می شود که در آن دالها نیز هم کاری دارند.

سختیهای تیر عمود به صورتی با سختیهای ستونها ترکیب می شود و از این نوع ستون معادل ساخته می شود.

که در آنها بصورت آبعدی تجزیه و تحلیل می شود مشکل از تیرها که ترکیبی از تیرهای اصلی و دالهای دو طرف است

و ستونها که مشکل از ستونهای اصلی و تیرهای عمود است می باشد

تاب معادلی که این صورت ساخته می شود به روال عادی حل شده و باید برای آن ساخته می شود. در هر

مقطع دالهای خمشی و کوی بین دال و تیر توزیع می گردند و سهم هر یک بدست آورده می شود. دالهای ایجاد شده در

ستونها نیز به کوی بین روئیدهای خمشی که تیرهای عمود باشند توزیع می شوند و تیرهای عمود برای تحمل یکس ناپیسی از ستونهای اصلی

این اثر طراحی می گردند. در شکل تاب معادل نشان داده شده است.

تیر تکی از تیر اصلی دال

حال برای حل دستی می توان از این روش

دیده می آید که در مقاطع خمشی و کوی

ستون معادل مرکب از ستون

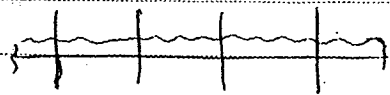
اصلی و تیرهای عمود

تیرها را حساب کرد.

نموده توزیع دالها بین دال و تیر با استفاده از حل عددی دالها بدست آورده شده است. ولی طبعی است که نمی توان

برای هر مقطع عددی معرفی کرد. سعی شده برای توزیع برای همان های مثبت و منفی در عدد معرفی شود. در اینجا

تقریب گرفته شده و اعداد عددی در نظر گرفته شده که طراحی دال مطابق کارانه باشد.

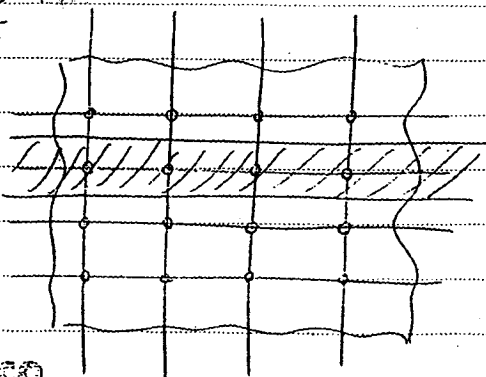


به لحاظ تاریخی این روش قبلاً در حل دالهای تحت مطرح بود.

دال

تخت

در روش قاب معادل همان روش دال تخت با اضافه شدن اثر



یکس و داخل کردن اثر تیر به طایر برده شده است.

Subject:

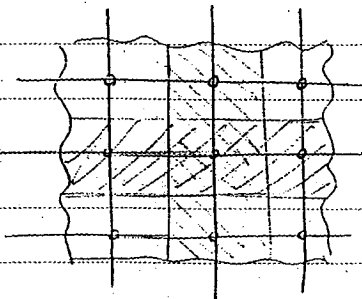
Year. Month. Date. ()

اولین سؤالی که در ارتباط با این بررسی حل مطرح می شود اینکه بنام توصیف این بررسی ما یکبار تمامها را در جهت

داخل می کنیم بار دیگر در جهت بیرون می کشیم و در نهایت کله ها را در تیرها قرار داده است که این

برای معنایست که ما بار را دوباره مستقل می کنیم؟ یعنی دالها و تیرها دوباره برای یک بار مستقل کنجا طراحی

می شوند؟



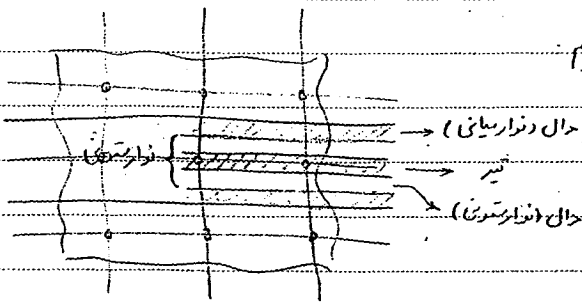
جواب اینکه در ظاهر امر، توزیع بار دوباره صورت می گیرد

ولی واقعیت آن است که باردهی که پیش می رویم توزیع

همان یکبار صورت می گیرد.

یکی از مباحثی که در نظر می گیریم، همانطور که گفتیم از تیر لیب دال و تیر، یک تیر و از تیر لیب دال و تیر عمود

یک ستون می سازیم و عملیات را به دال جاری پیش می بریم.



نرخ می کنیم در یک مقطع همان موجود در تیر دال

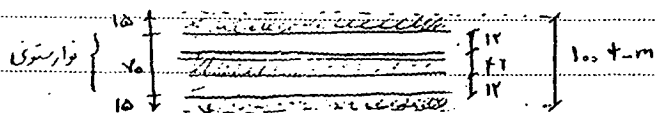
100 t-m باشد این همان ابتدا این نوار

میانی و نوار کناری توزیع می شود. نوار میانی فقط دال است و نوار کناری تیر و نوار کناری هم هستی از دال است.

در مرحله بعد مانی که به نوار کناری رسیده است بین تیر و در ناحیه طرفین دال توزیع می شود. فرض کنید توزیع صورت

بسیار داده شده در شکل باشد. 15 t-m به نوار میانی، 12 t-m به دال چپ و 15 t-m به نوار کناری و 47 t-m

به تیر اصلی. احتیاجی می یابد که جمع آنها



100 t-m خواهد بود.

Subject: ۵۲

Year: Month: Date: ()

بعد از این توزیع نور میانی برای $1.5 T-m$ ، دال و فرارستی برای $1.2 T-m$ و خود تیر برای $0.4 T-m$

طراحی می شوند تا آنجا که بر این تاب از تاب پدید می آید مسئله در اینجا تمام می شود یعنی تلفات انرژی

در دال و خود تیر در جهت تعیین شده است. اما توجه می کنیم که در همین تاب $1.5 T-m$ علاوه بر $1.2 T-m$ ای

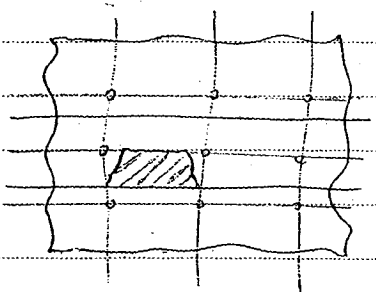
که در دال با برقراری شده بدان مقادیر دال در این جهت خم شده است. در بنا بر این بار را به تکیه گاه های خود

فستقل می کنند. تکیه گاه های دالها تیرهای عمود بر دال در تاب مورد بحث قرار می گیرند. بارهایی که بر نور میانی

وقتی از دال در نور استند می رسد تا آن جای که به تاب جهت لا بد بر روی خود سرگردانند و معلوم نیست اگر همان گامی بود

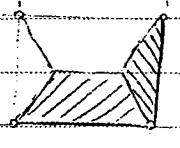
در واقع عملی که در این تاب صورت گرفته تعیین تلفات باری است که در نامه نشان داده شده در زمینه ای

نشان داده شده است. تلفات بقیه بارها به تکیه گاه های عمودی می رسد



روشن نیست. تلفات این بارها در کلین تا برای جهت و تعیین

می شود.



در واقع همان توزیع مثلثی - ذوزنقه ای که در دال مطرح شد در اینجا عمل خود را

نشان می دهد. تیرهای جهت لا برناجه ذوزنقه ای و تیرهای جهت γ بارناجه مثلثی را به عهد می گیرند. نتایج

حاصل از حل دالها با این روش هم بارشهای دقیق ما بین می رهم بارشهای از ما شطای کنترل شده در هلی با هم

تطابق کامل دارند. بنا بر این در این موضوع نباید شک کرد که در این روش بارها در جهت توزیع شده است.

این یک روش حل است که در اینجا ارائه می شود. نتیجه این روش حل همان واقعیت اساسی است که در مکانیک ریناری

Subject:

Year. Month. Date. ()

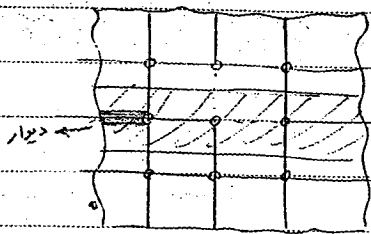
حال با تیر وجود دارد.

از مختصات روش قلاب معادل آنکه اولاً سستی عمیق و تیرهای در جل و آلهای وارد می شود و بنا بر این

حال در کونته تیرهای قلابی داشته باشد از روش در تیرهای کلیل دیده می شود دوم آنکه لزومی ندارد در همه دهانه ها

تیر وجود داشته باشد ما می توانیم در بعضی از دهانه ها تیر نداشته باشیم

این روش حل تنها در مورد کلیل بارهای قطبی مورد استفاده قرار می گیرد



از این روش برای کلیل قلاب در جهت عرضی می توان استفاده کرد

یعنی در کمالات هر دو طرف از لرزه این روش وارد نخواهد شد

وقتی یک سیستم تیر دال برای بارهای جانبی طراحی می شود روشی که این صورت است که برای بارهای

قطبی می توان از روش قلاب معادل استفاده کرد همان متون را بدست آورد و همان تیرها را تقسیم کرد و سپس باید

در آلهای نادیده گرفته و فقط قلابها را برای بارهای جانبی کلیل کرده و سهم تیرها را بدست آورد و اثرات را با هم جمع و مبنای طراحی قرار داد

حالت آنکه ما روش قلاب معادل را می توانیم در کلیل بارهای جانبی بنا بر یکسری آن است که اولاً اعتقاد ما بر آن

است که در صورتان زلزله دالها ترکیبی خواهند رفت آنها بطور قابل ملاحظه کاهش می یابند بنا بر این در حالت سستی

دالها در تیرها در بار زلزله ممکن است در جهت سلامت ساختمان نباشد بنا بر این ما مسئله را محاطه کارانه

حل کرده و دالها را نادیده می گیریم بلکه دوم آنکه در وضعیت قطبی ما نحوه توزیع همان در دال و تیر را زیر اثر بار

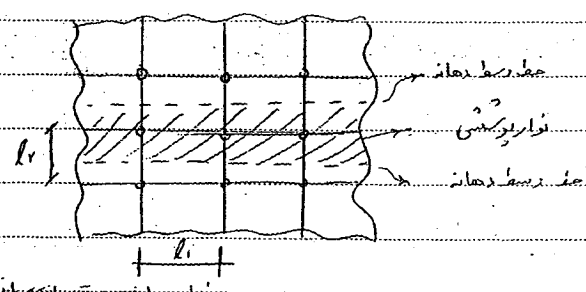
جانبی می دانیم

اعدادی که آورده ایم متعلق به تجزیه و تحلیل و مشاهدات آزمایشگاهی ما بر روی بارهای قطبی است اگر روزی هم قرار

بسیار از کاغذ سنی دالها صرفه نظر کرده و آنها را دارد محاسبات زلزله کنیم باید ضرایب توزیع جدیدی برای آنها بیابیم خلاصه آنکه در وضعیت فعلی و بر طبق توصیه آیین نامه این روش فقط برای تکمیل بارهای فعلی بکار گرفته می شود

جزئیات روش قاب معادل:

۱- نواری پوششی: عرضی از دال که خطوط لرزه از وسط دهانه دالها عبور می شود نواری پوششی نام دارد طول دهانه یک دال درجهت کاغذ سنی یا تا



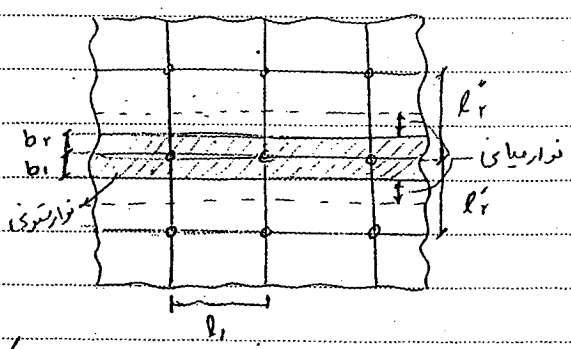
طول دهانه در جهت عرضی یا نواری پوششی

مورد مطالعه است با \$l_1\$ و در جهت عمود بر آن با \$l_2\$ نمایش داده می شود

۲- نواری تنوی و نواری بیای:

$$b_1 \leq \frac{l_1}{4} \text{ و } \frac{l_2}{4}$$

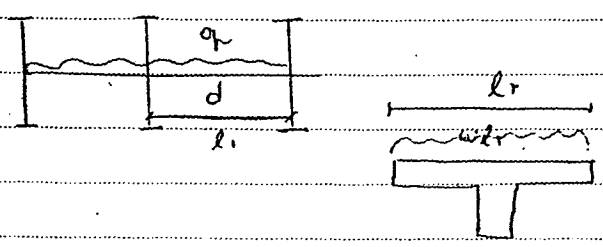
$$b_2 \leq \frac{l_1}{4} \text{ و } \frac{l_2}{4}$$



بر حسب تقریبی که از عرض نواری تنوی بعل آمده ممکن است این عرض در دهانه های مختلف متناسب باشد چرا که

عرض این نواری بستگی به طول دهانه دال در جهت عرضی و در جهت عمود بر آن بستگی پیدا می کند و این در ممکن است

در دهانه های مختلف یکسان نباشد

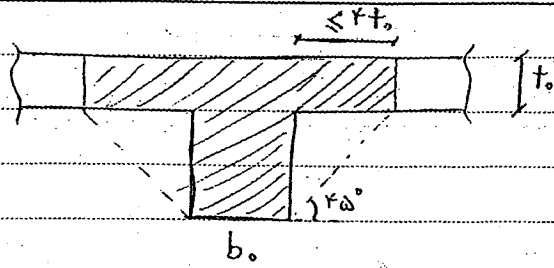


با تقریبی که از نواری پوششی بعل آورده

شده غای قاب صورت قابل است

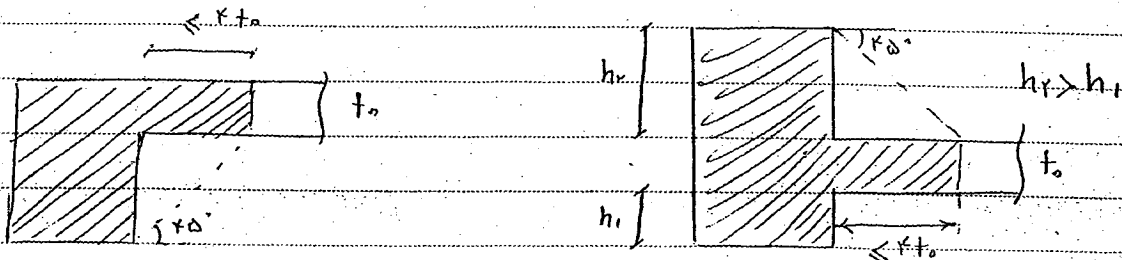
Subject:

Year: Month: Date: ()

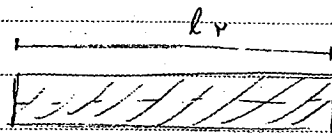
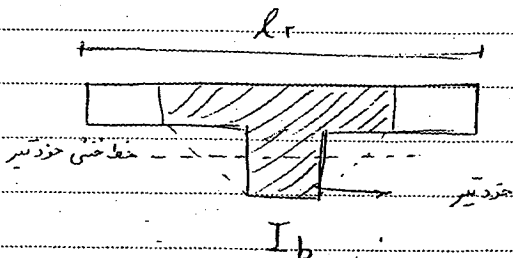


۳- تغییر در قاب معادل تیر بصورت

مقابل تعریف می شود:



۴- پارامتر α : نسبت سختی تیر سفتی دال



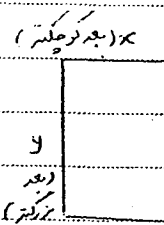
دال $I_s = \frac{1}{12} l_r t_0^3$

تیر در نواری بزرگسختی

$$\alpha = \frac{I_b}{I_s}$$

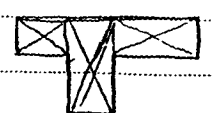
۵- نسبت سختی بیتی تیر C : این نسبت بصورت مقابل تعریف می شود:

$$M_t = C \cdot G \cdot \theta$$



در این رابطه M_t همان بیتی موجود در مقطع تیر است و θ دروای است که در واحد طول تیر ایجاد می شود. G مدول الاستیته برشی است که معمولاً حدود نصف E_c در نظر گرفته می شود. C نسبت است. برای مقاطع مختلف

$$C = \frac{1}{3} y x^3 (1 - 0.173 \frac{x}{y})$$



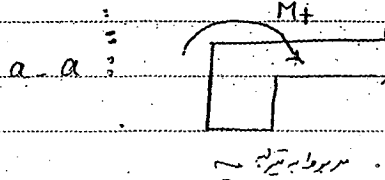
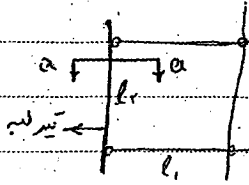
$$C = \frac{1}{3} \sum y x^3 (1 - 0.173 \frac{x}{y})$$

به شرح زیر است:

Subject: ۵۵

Year: Month: Date: ()

۹) پارانٹر B نسبت سکتی ہے کسی تیرہ سکتی ہے عمقی حال:



$$I_s = \frac{1}{12} l_1 t_0^3$$

$$Q = a \cdot E$$

$$\beta_+ = \frac{C \cdot G}{E \cdot I_s} \rightarrow \text{مرکز دال}$$

دالور حرزات بیشتر در

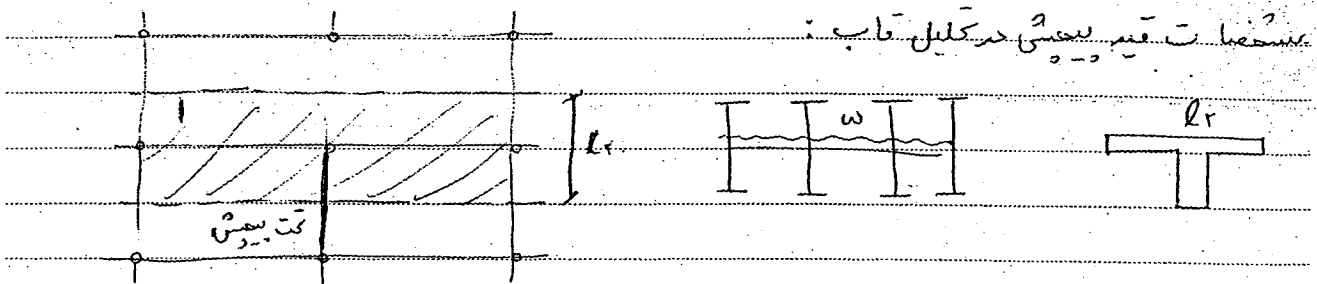
www.vepub.com

Publish Your Mind

Subject:

Year. Month. Date. ()

مشخصات قیر بیجی در کلیل قاب :



هنگامی که لغتیم در این روش بدبیری اندیشیده شده که بیجی بیجی تیرهای غود دارد مشخصات کلیلی قاب

در جهت غمت شود تیرهای غود بر قاب اصلی بسته اند زیرا بر همان بیجی وارده چه اندازه دوران کند بر روی

بر تار دال تا تیری که از آن تیر خیلی قوی باشد و اصلاً نیچو انتهای دال در جهت دوران ندارد و مانند

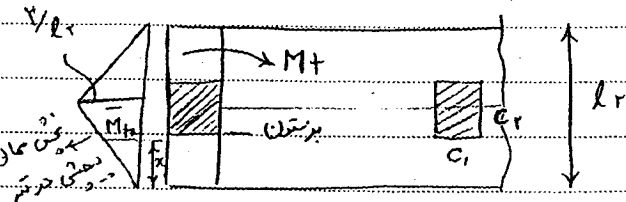
دال تیر در عمل می کند همان معنی در تکیه گاه های دال انتهای می باشد و همان نسبت کاهشی پیدا می کند و بالعکس

اگر تیر غود ضعیف باشد در جهت بیچو انتهای دال دوران می کند و دال مانند تکیه گاه ساده عمل می کند همان

در تکیه گاه ها کم است و در وسط همان نسبت بزرگ خواهد بود

در درون قاب معادل سعی شده این خصوصیات وارد عمل شود مشخصات بیجی تیر در انتهای دال محاسبه و

بدریا مشخصات غمت ستونهای زیر بری تکیه و ستون معادل ساخته می شود در زیر جزئیات را می بینیم



1- سختی قیر بیجی در حالت دال تحت :
Torsional Restraint

دال تحت مطابق شکل را در نظر می گیریم، در انتهای دال تیر لوله وجود دارد به این دال همان غمتی $M_t = 1$

وارد می شود که در تیر بصورت بیجی ظاهر می شود می خواهیم بینم زیرا در این همان چه بیجی در تیر ایجاد می شود

میزان دورانی که تیر در تکیه گاه دارد چه اندازه است و علاوه آنکه تیر همراه با دال چه اندازه دوران می کند

همان M_t موجب می شود که دال هم شود و در انتهای آن همان معنی ایجاد شود در این همان بصورت بیجی

در تیر ظاهر شود. چگونگی توزیع جان جنسی در دال و همان کمی در تیر نیاز به تحلیل دقیق دارد. برای منظور

خودمان در اینجا فرضی را قبول می کنیم. آن فرض اینست که جان بصورت سنتی در طول تیر توزیع می شود یعنی

بر روی سترک ها همان جدالگر و در میان تیر که در واقع خط لبه نوار پریشی است. همان به مقدار صغیری رسد.

بنابراین فرض ما چنین می شود که تیر تحت کمی با تغییرات سنتی قرار می گیرد. مقدار کل این جان را

برابر واحد فرض می کنیم. این جان که نایبی بعضی در تیر است در واقع دیالرام جنس در دال است. با این فرض

میزان دال را حساب می کنیم

$$\text{مساحت سنت} = 1 = \frac{1}{r} L_r \times \frac{r}{L_r} = 1$$

$$M_{+x} = \frac{rx}{L_r^r} \quad \text{سنت جان در مقطع } x$$

$$M_{+x} = \frac{1}{r} x \frac{rx}{L_r^r} = \frac{rx^2}{L_r^r} \quad \text{کل جان جنسی در مقطع } x \rightarrow \text{مساحت سنت}$$

$$\bar{\theta}_x = \frac{M_{+x}}{G.C} = \frac{r}{C.G. L_r^r} x^2 \quad \text{دوران در واحد طول}$$

$$d\theta_x = \bar{\theta}_x \cdot dx \Rightarrow \theta_x = \frac{r}{C.G. L_r^r} \int_0^x x^2 dx = \frac{rx^3}{3C.G. L_r^r}$$

دوران کل تیر در مقطع x

$$x = \frac{L_r}{3} \Rightarrow \theta_{L_r/3} = \frac{L_r}{12 C.G} \quad \text{دوران کل در مرکز استون}$$

حافظه که ملاحظه می شود دوران تیر از مقدار در انتهای آن شروع شده و به مقدار $\theta_{L_r/3}$ در مرکز استون

می رسد. دوران جنسی در دال نیز همین تغییرات را دارد. برای پیدا کردن رابطه ای ساده برای سنتی میس

تیر فرض می کنیم میزان دوران متوسط در این تیر برابر $\frac{1}{3}$ دوران بالترسیم باشد یعنی فرض می کنیم تیر به اندازه

Subject:

Year: Month: Date: ()

فرض: $\theta_{ave} = \frac{1}{3} \theta_{L_r} = \frac{L_r}{34 CG}$ این مقدار دوران کرده باشد

\Rightarrow $G_{ave} = E$ $\theta_{ave} = \frac{L_r}{18 CE}$

در حالتی که بالا ما دوران ما از نیم راد در یک ستون در نظر گرفتیم. اگر رابطه را عددی نسبت نوشته و مقدار دوران را

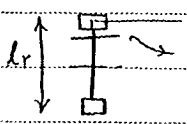
در یک ستون بدست آوریم. ما همچنین امری انجام شود داریم:

$\theta_{ave} = \frac{L_r (1 - C_r/L_r)^3}{18 CE}$ در یک ستون

$M_+ = 1$ $K_+ = \frac{M_+}{\theta_{ave}} = \frac{18 CE}{L_r (1 - C_r/L_r)^3}$ سفتی کمیش تیر

مانند آنکه ملاحظه می شود در شکل ابتدایی درجه دو سمت ستون تیر وجود دارد یعنی در دو سمت تیر یکسانی برای

دال بوجود آمده است. حال اگر این تیر فقط در یک سمت وجود داشته باشد مقدار K_+ نصف می گردد

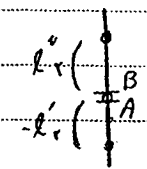


در این رابطه L_r طول تمام تیر یا دال است نه نصف آن. یکنواختی می شود

آیین نامه برای کلی کردن شده رابطه K_+ را بصورت \sum می نویسد که در مورد شکل در بالا باید

نویسه شود یکنواختی با لار و یکنواختی با این.

$K_+ = \sum \frac{9 CE}{L_r (1 - C_r/L_r)^3}$



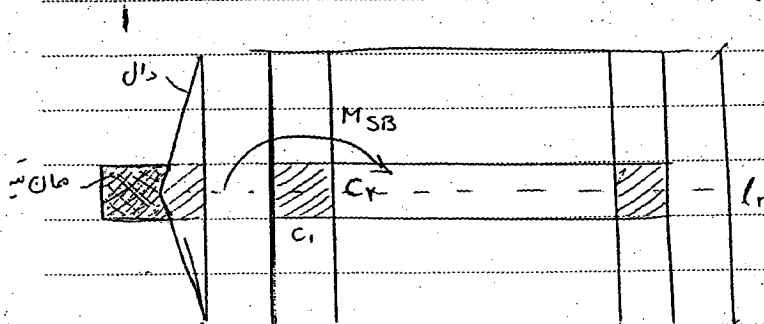
بطوریکه در شکل دیده می شود K_+ دوبار محاسب می شود یکنواختی با A و یکنواختی با B. با L_r

مقدار K_+ سفتی کمیش است که تیر در انتهای دال ایجاد کرده است یعنی همانی که در انتهای دال ایجاد می شود

باید هم تیر را بجز خاندن هم دال را در محس دوران دهد. دوران ایندرا ضعیفاً با هم برابر خواهد بود مقدار

سفتی که تیر ایجاد می کند K_+ است.

۱) مساحت تغییر بخشی در حالتی که تغییر در خواسته باشد:



در حالتی که در جهت همس تغییر داشته

باشد وقتی عمادی در آنها می مجموع

تیر دال وارد می شود قسمت اعظم

حالت توسط جزو دیر در همس جذب می شود. M_{SB} : همان مربوط به تیر دال

تفاوتی از این همان به دال می رسد و اگر قرار است بخشی در تیر آنگاه یا فته توسط همین قسمت همان

ایجاد می گردد. ما برای اینکه بتوانیم از همای که بر مجموعه تیر - دال را بتوانیم کار برده می شود می دانیم که همای که در تیر

ایجاد می شود با همای که در مجموعه تیر - دال وارد می شود یکسان در برابر است. برای اینکه بتواند در تیر - دال را اقتصاد

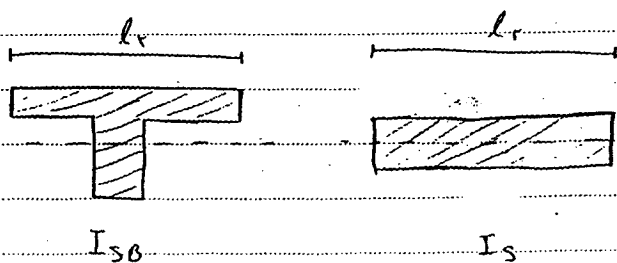
می کند بکند ما در اینجا روی همان تیر - دال متمرکز است. و می خواهیم بینم چگونه این همان بین تیر و دال توزیع

می شود و رابطه اخیر که برای سختی نوشتیم به چه صورت است؟

ساده ترین فرضی که در این ارتباط می توانیم قبول کنیم آنکه همان در تیر - دال به نسبت سختی بخشی تیر و دال

بین آنها تقسیم می گردد. بنا بر این اگر بخواهیم سهم دال را تعیین کنیم باید بینم سختی بخشی خود دال

نسبت به کل تیر دال چه اندازه است. M_{SB} : همان مربوط به تیر دال



همان مربوط به دال

$$M_s = \frac{I_s}{I_{SB}} \cdot M_{SB}$$

همان اینرسی تیر دال

همان اینرسی دال

Subject:

Year. Month. Date. ()

$$M_s = K_t \cdot \theta_t$$

↓

$$M_s = M_{sb} \frac{I_s}{I_{sb}}$$

$$M_{sb} = K_t \cdot \underbrace{\left(\frac{I_{sb}}{I_s} \right)}_{K'_t} \theta_t$$

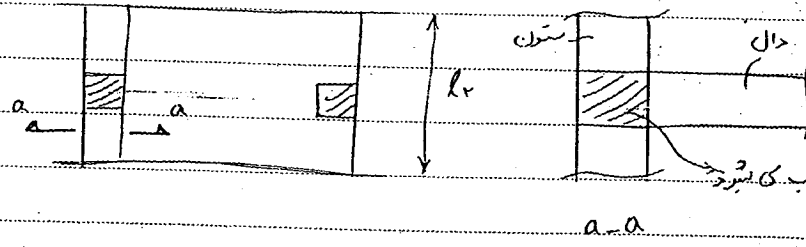
$$K'_t = K_t \cdot \frac{I_{sb}}{I_s}$$

سقف قید پستی اصلاح شده

مستطقات قید پستی در حالات مختلف:

در حالت مستطقات قید پستی نزدیک سقف ک با C نمایش داده می شود و وارد می شود.

۱- حالت بدون تغییر:

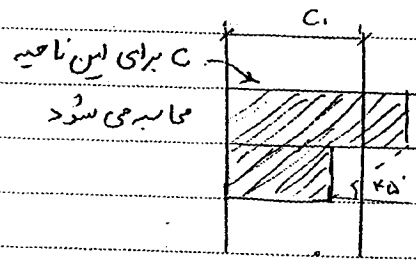


a-a در حالت بدون تغییر:

C برای این مقطع حساب می شود

a-a

۲- حالت با تغییر:



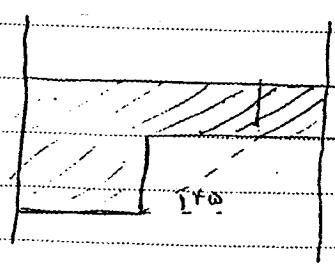
C برای این ناحیه

محاسبه می شود

h

C برای مقطع ها مشور جزیره حساب

می شود



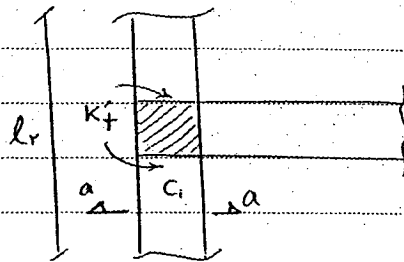
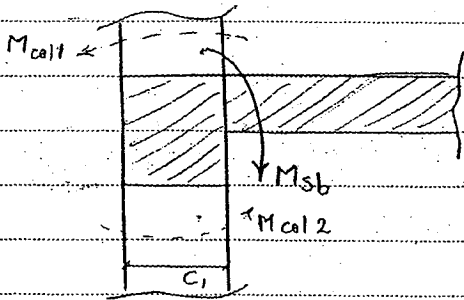
Subject: ۵۸

Year. Month. Date. ()

ستون معادل: همانطور که عملاً عنوان شد در روش قاب معادل از مشخصات پستی تیر مورد

تیرهای زیرسوی یک ستون معادل ساخته می شود و جایگزین ستون اصلی می گردد و در محاسبات مربوطه

تقریباً همان حالت قاب مورد استفاده قرار می گیرد. پس مشخصات ستون معادل چیست؟



تیر - دال در مقطع $a = a$

تیر - دال در طول l_r

M_{sb} لنگر خمشی در تیر - دال
 $\sum M_{col}$ لنگر خمشی در ستون

$$\Rightarrow M_{sb} = \sum M_{col}$$

$$\theta_+ = \frac{M_{sb}}{K'_+} \quad \text{دوران در تیر}$$

$$\theta_c = \frac{\sum M_{col}}{\sum K_c} \quad \text{دوران در ستون}$$

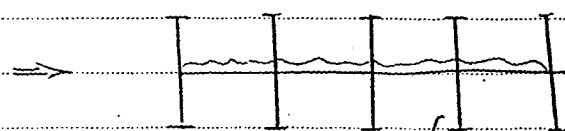
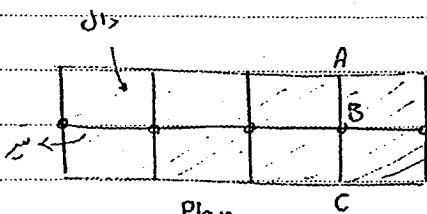
$$\theta_{ce} = \theta_c + \theta_+ \quad \text{جمع دوران دال و ستون در تیر}$$

$$\frac{M_{sb}}{K_{ce}} = \frac{\sum M_{col}}{\sum K_c} + \frac{M_{sb}}{\sum K'_+} \Rightarrow \frac{1}{K_{ce}} = \frac{1}{\sum K_c} + \frac{1}{\sum K'_+}$$

سختی ستون معادل

$$K_{ce} = \frac{\sum K_c}{1 + \frac{\sum K_c}{\sum K'_+}}$$

K_{ce} سختی ستون معادل است که در محاسبات مربوطه قاب وارد عملیات می شود.



Plan

Plan

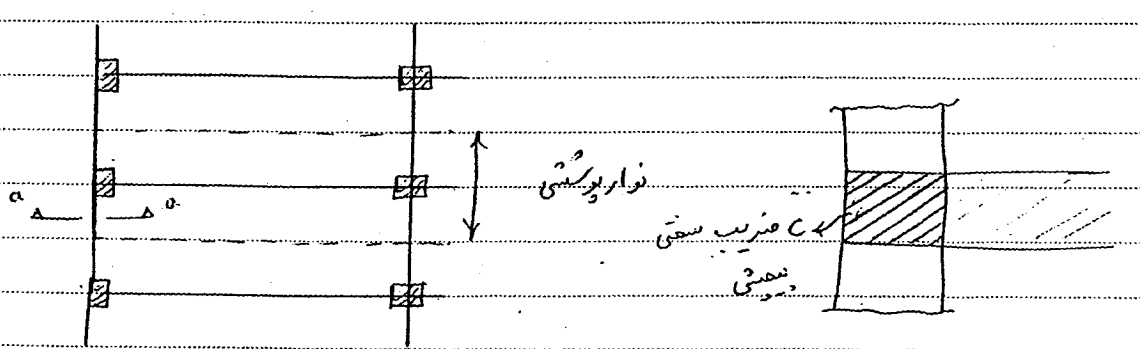
K_c - سختی تیرهای AB و BC در ستون B

Subject:

Year. Month. Date. ()

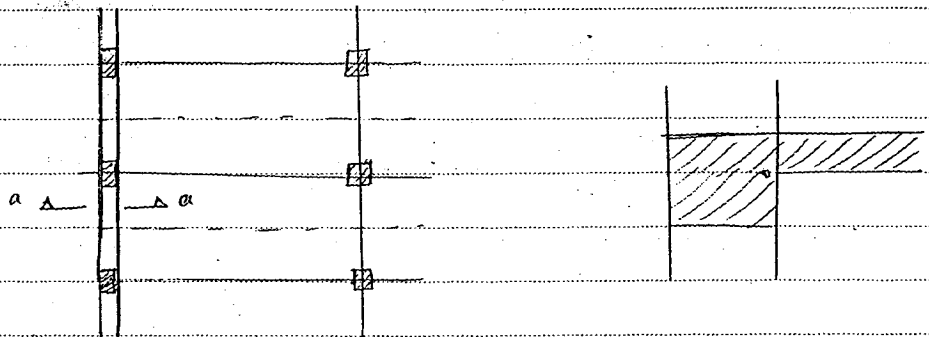
به این ترتیب ملاحظه می شود پایه جای تیرهای عمود و ستون ها ، ستون معادل قرار داده ایم . حال مجموع برابر صورت
 قاب در بعضی تحلیل می کنیم . عملیات عیناً مانند قاب عادی صورت می گیرد یعنی مثلاً اثر روش لرزه را استفاده می کنیم
 همان روش ادامه پیدا می کند همان گره بین تیر - دال و ستونها توزیع می شود و در انتها همان همزن یک بر بست می آید
 های که به تیر - دال مربوط است به خوبی توزیع می شود که راجع به آن بعداً صحبت می کنیم . همان ستون هم همان عمود
 ستون واقعی است . توجه می شود که M_{SB} برابر مجموع $\sum M_{em}$ قرار داده می شود . بنا بر این های که اینجا بر بست می آید
 همان واقعی ستونهاست نه همان ستون معادل . همان ستون معادل در کاسبات وارد می شود .

توجه می شود که دوران تیر اصلی در غرض برابر دوران ستون واقعی است ($\theta_c = \theta_b$) . به این دوران خمشی
 دوران نامی از پیش تیر لبه در دال اضافه شده است . اثر این دوران گره به معنی کاهش گشتی ستون
 است . اگر تیر لبه تغییر یعنی ($\sum K' + = \infty$) باشد گشتی ستون معادل برابر گشتی ستون واقعی است
 مثالهای از گشتی ستون معادل :



در این مثال که مربوط به دال تحت آنها بدون تیر لبه است ناحیه ای که گشتی کمتری برای آن محاسبه می شود ناحیه ای
 است که دال - ستون بر خورد می کند و ملاحظه می شود ما جهت این ناحیه و در نتیجه $K +$ عدد کوچکی است

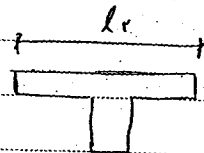
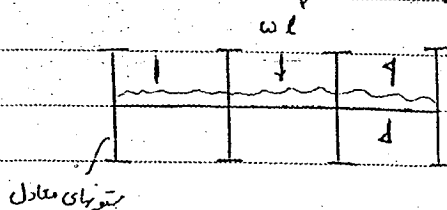
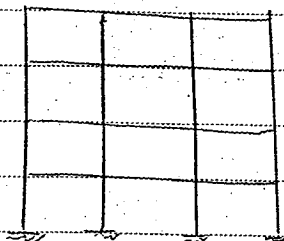
در تیم K_t نیز عدد لوجی شده و مخرج کسر در رابطه K_{ce} سمت راست K_{ce} یعنی رفته و خود K_{ce} برابر صفر می شود. معنوم این امر آن است که سال روی تلیه K_{ce} ساده قرار گرفته و به راحتی می کشد و ستون مقابل زیاد می آید. یعنی کند و در دست ما شد آن است که ستون روی تلیه K_{ce} ساده قرار گرفته است. به راحتی می کشد ستون مقابل زیاد می شود. توان با دال داشته باشد دال ساده عمل می کند مثل اینکه روی تلیه K_{ce} ساده است. همان می در آنها ای دال صفر است و به ستون هم جای می رسد.



مثال دوم حالتی است که تیر لبه وجود دارد، ناحیه ها مورد خورده در محاسبه C وارد سگه و K_t را می سازد. اگر این تیر خیلی قوی باشد K_t و K_t بزرگ می شوند و مخرج کسر در رابطه K_{ce} سمت راست K_{ce} یعنی می رود در تیم $K_{ce} = \sum K_o$ می شود یعنی دال در تیر لبه و ستون گیر دار است. حال در قاب اصلی این خود ستون است که باید در مقابل ستون قرار گیرد و نشان دهد که قائم است از دوران دال در قاب جلوگیری بعمل آید یا خیر؟ اگر ستون قوی باشد اتصال لوله گیر دار خواهد بود. و اگر ستون ضعیف باشد اتصال ساده عمل می کند. نکته مهم آنکه خود دال در تلیه K_{ce} چرخشی ندارد و در جهت دوران اتصال می شود و ستون را ضعیف می کند. یعنی وقتی ستون معادل ضعیفتر از ستون اصلی نیست و برابر است. خود ستون اصلی است.

Subject:

Year. Month. Date. ()



توزیع ناملرهای خمشی:

هائیکه در بالا ملاحظه می شود نحوه ساخت قاب معادل بیان شد. در هر طبقه تیر متصل از تیر به علاوه حال در دست آن است. در مورد آن مجدد در حال در بیان) و ستونها، ستونهای معادلی هستند. مطابق با ساختار خمشی می شود یعنی تقریبی از تیرهای مورد نیاز اصلی به علاوه ستونها را بالا و پایین این قاب را می توان حل کرد. در نهایت ارقام معادل را در تیرهای در دست آورد.

معمولاً تیرهای لبه در بچینی عناصر اهمیت هستند، تیرهای میانی اگر دهانه های فرنیج بکسان باشند تحت بچینی محقق می شود. تیرهای لبه و اثرشان اساساً ناچیز است. و اگر دهانه ها نامساوی باشند با فرض آنکه اختلاف آنها زیاد نباشد باز اختلاف آنها ناچیز است. بنابراین در یک قاب معادل معمولاً تیرهای لبه مورد توجه قرار

می گیرند و برای آنها ستون معادل تعریف می شود. در مورد تیرهای میانی تنها زمانی که اختلاف دهانه ها چشمگیر است باید به این اقدام دست زد. معمولاً اگر اختلاف دهانه از حدود ۲۰٪ تا ۳۰٪ طول دهانه تجاوز کند این اثر می تواند تا ۱۰٪ تا ۱۵٪ در بارهاست. مثلاً یک دهانه ۶ متری در مجاورت یک دهانه ۳ متری قرار گیرد تیر میانی زیر اثر بچینی قرار خواهد گرفت. معمولاً در مساحتها تیرهای عادی دهانه ها نزدیک به یکدیگر است. و به این

ترتیب آنها در تیرهای لبه یک بچینی مطرح می شود.

Subject: 70

Year: _____ Month: _____ Date: _____ ()

حال با دست داشتن صفحات قاب می توان بار l_2 را با قاب وارد کرد و در تمام همان راستا در هر سطح

برای جانمایی مثبت و منفی، بارها به شرح زیرین تغییر دستهای مختلف حال توزیع می شوند:

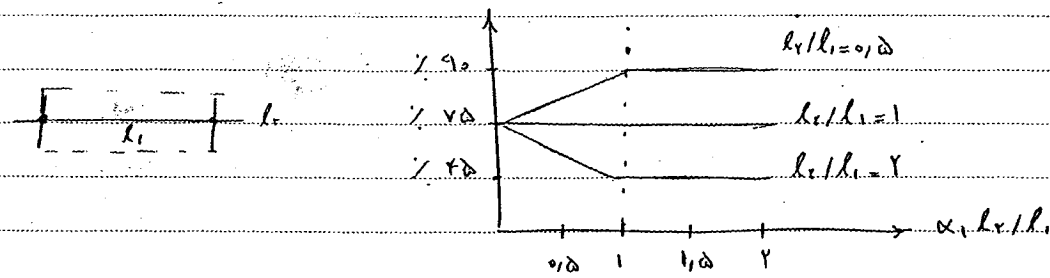
ابتدائین جانمایی در نوار میانی و نوار ستونی توزیع می شوند و تلفیق حال در نوار میانی تعیین می شود. بعد همان

در نوار ستونی بین حال وسط تغییر توزیع می شود و تلفیق این قسمت از حال و نیز تغییر در آن می شود.

در زیر جزئیات آورده شده است:

اسم نوار ستونی:

l_2/l_1			$\alpha_1 l_2/l_1 = 0$	خال تخت
0.5	1	2		
7.75	7.75	7.75		
7.90	7.75	7.45	$\alpha_1 l_2/l_1 > 1$	تیری که در جهت عمودی باشد



ب) همان معنی در تیر با α خارجی

l_2/l_1			$\alpha_1 l_2/l_1 = 0$
0.5	1	2	
7.100	7.100	7.100	$1.5 \leq \beta_1$
7.75	7.75	7.75	
7.100	7.100	7.100	$1.5 \leq \beta_1$
7.90	7.75	7.45	$1.5 \leq \beta_1$

Subject:

Year. Month. Date. ()

ج) عمان نسبت در طبقه دهانه ها:

k_1/k_2

بین مقادیر ضریب درون ای

$\alpha_1 k_2 / k_1 \alpha_2$

۰.۵

۱

۲

خطی انجام می شود.

$\alpha_1 k_2 / k_1 \alpha_2 =$

۱/۴

۱/۴

۱/۴

۰ (معمولاً ۵، ۵، ۵)

$\alpha_1 k_2 / k_1 \alpha_2 >$

۱/۹

۱/۷۵

۱/۴۵

۱- سهم نوار بیای:

سهم نوار بیای از جانها (چه نسبت راجع است) برابر با تفاضل کل جان و جان در نوار مستوی است.

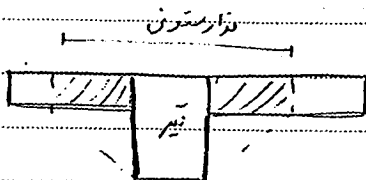
بعد از آن که سهم نوار مستوی مشخص شد می توان سهم نوار بیای از تفاضل مقادیر عنوان شده به نسبت آورد.

۲- سهم تیر در نوار مستوی:

$\alpha_1 k_2 / k_1 \alpha_2 > 1$ (کل جان) $15\% \leq x$

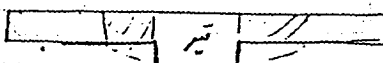
$\alpha_1 k_2 / k_1 \alpha_2 < 1$ (استر بلا سیران خطی) $0 \leq x \leq 15\%$

مانند آنکه ملاحظه می شود ابعاد تیر در میزان سهمی که تیر از جان می برد مؤثر است. اگر چه تیر بزرگ باشد.



طبعاً جان قابل ملاحظه ای را به خود اختصاص می دهد.

بزرگی تیر در α نمایانده شده است که نسبت جان



اینرسی تیر و جان در جهت خمش است. اگر تیر کوچک باشد

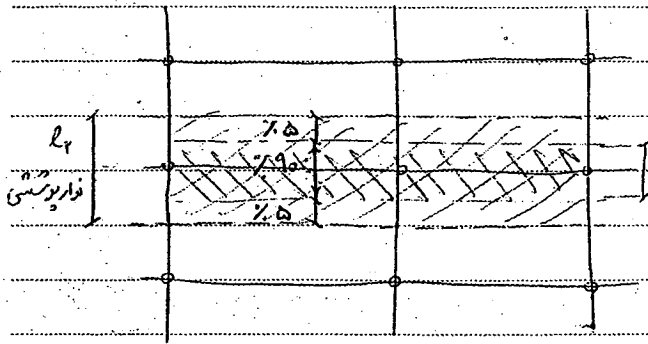
نسبت عمده جان باید توسط جزو جان تحمل شود.

Subject: 71

Year: _____ Month: _____ Date: _____ ()

یعنی بلا محضات در ارتباط با توزیع جان در قسمت های مختلف جان و تیر:

$$l_2 / l_1 = 0.5$$



در این حالت فرض می کنیم تیر در جهت عمودی

$$l_2 / l_1 \geq 0.5$$

بطوری که جبران نشان می دهند حدود

۹٪ جان به تیرهای می رسد.

از این مقدار ۸۵٪ به تیر می رسد یعنی ۷۷٪ از کل جان در تیر پوکشی به تیر می رسد این می تواند بدین

معنا باشد که حدود ۷۷٪ بار به تیرهای بزرگتر رسیده است. ۲۳٪ بقیه به تیرهای کوچکتر رسیده و توجه داریم

که وقتی $l_2 / l_1 = 0.5$ است یعنی حدوداً جان بطرفه کار می آید یعنی همان در جهت کوچکتر منتقل می شود و به

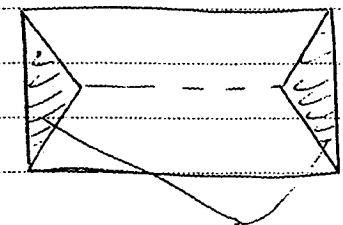
تیرهای بزرگتر می رسد در اینجا می بینیم که این موضوع واقعیت ندارد حدوداً ۷۷٪ به تیرهای بزرگتر و ۲۳٪ به تیرهای

کوچکتر می رسد ولی به هر حال در درجه قیاس معادل آنچه را که ما با تقریب بیان کرده بودیم بدست آوریم. بنابراین

تقریباً که در این حالت بطرفه گفته بودیم که بار در یک جهت منتقل شود و به تیرهای بزرگتر برسد ولی تیرهای کوچکتر بدون

بار گذارسته نشوند و برای بار مابقی محاسبه می شوند.

هدف از مثال فوق این است که نشان داده شود رفتار



بطرفه که در حال های با دهانه های بزرگ عنوان می کنیم

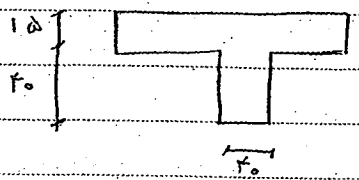
خود را در درجه قیاس معادل به دست می دهند.

مساحت این در قسمت ۲۸٪ مساحت کل است

Subject:

Year. Month. Date. ()

و نکته دوم آنکه این موضوع تنها در زمانی محتمل دارد که تیر



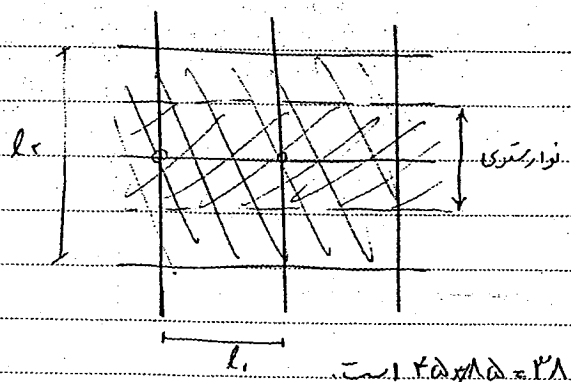
زیربسی قوی باشد بطوریکه $l_2/l_1 \leq 1$ باشد

در عدد و ابعاد عادی این شرایط برقرار است ←

$$\frac{l_2}{l_1} = 1.2 - 1.8$$

$$l_2/l_1 = 2 - 2$$

باز فرض می کنیم که $l_2/l_1 \leq 1$ باشد



این جدول نشان می دهد که در این حالت ۴۵٪

حاجت به نوار ستوی می رسد و باز سهم تیر از این مقدار ۲۸٪ = ۴۵٪ × ۸۵٪ است

این بدان معناست که تنها ۳۸٪ بار به تیر اصلی منتقل شده و ۶۲٪ بقیه به تیرهای مورد منتقل می شود در

اینجا نسبت ۷۷ و ۲۳ تبدیل به ۳۸ و ۶۲ شده یعنی باز قسمت اعظم بار مطابق بردار و دالهای یکطرفه توزیع

می شود ولی در اینجا که دهانه کوچکتر در معرض خمش قرار گرفته است بطور نسبی سهم بیشتری می برد ولی به هر حال همان

وضعیت دالهای یکطرفه را نشان می دهند

$$l_2/l_1 = 1 - 3$$

حالت حال مربع است و در این حالت ۷۵٪ بار در دال می رسد و دوباره اگر ۸۵٪ آن را به تیر برهم

۶۴٪ به تیر می رسد یعنی ۶۴٪ بار در یک جهت منتقل شده است سهم هر تیر از باری که به دال وارد می شود

Subject: ۶۲

Year: Month: Date: ()

۳۲٪ کل است. عدد ۳۲ را با ۲۵ مقایسه کنید در یک حال مربع قاعدتاً با برابری نسبت برابر است.

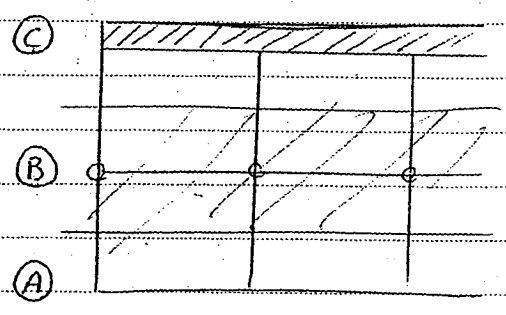
تقسیم شود. در اینجا هم ۳۲٪ است که عددی مخالف کارانه است چرا که در تنظیم این ضرایب سعی شده بتفاوتی

به دست داده شود و سمت گیری طبقاً مخالف کارانه بوده است.

حالتی که حال بر روی دیوار تراز دارد:

اگر یکی از تکیه‌گاه‌های حال دیوار باشد بر طبق آنچه در روش قاعده گفته شد و برای پیدا کردن حال در

صفت‌های مختلف حال باید طبقاً مطابق آنچه



تقسیم بیرون آورد و همان‌ها را بدست آورد

بر این اساس وقتی می‌خواهیم حال در حال

در سمت قاعده (A) را بدست آوریم باید

قاعده A را جل کنیم که وضعیت آن روشن است. وقتی می‌خواهیم حال در حال در نواحی نزدیک (B) را بدست آوریم

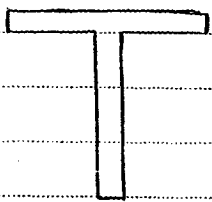
باید نوار B را جل کنیم طبقاً برای پیدا کردن حال در حال در نواحی نزدیک نوار (C) باید این نوار را جل کرده و

حال‌ها را بدست آوریم.

در حالتی که روی عمود دیوار وجود دارد مقطع به شکل مقابل است. همان اینرسی بسیار بالایی دارد و خمشی اتفاق نمی‌افتد

و همانی وجود ندارد که توزیع شود. آیا این بدین معناست که همانی در حال در جهت دیوار برتری نداریم؟ اگر داریم به چه اندازه

است؟ می‌توانیم که حال در نواحی نزدیک به دیوار خم می‌شود می‌توان قبول

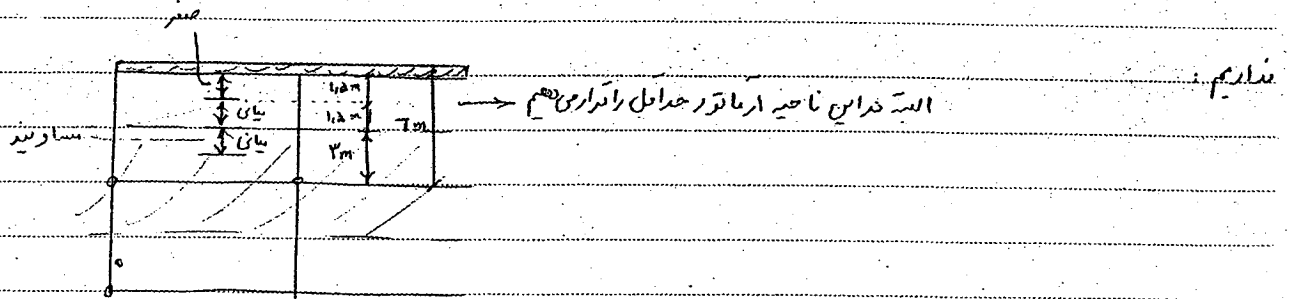


کرد که در ناحیه چپیده به دیوار، حال خمشی ندارد. لذا با در کردن از دیوار قطعاً

Subject:

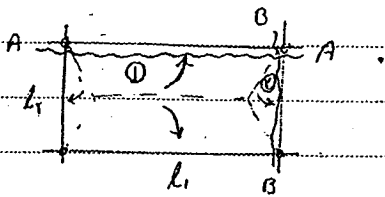
Year: Month: Date: ()

حال عمومی شود در اینجا روش قاعده جبرائیل نسبت و باید در روش دیگری اندیشید وجود دیوار مقدار عمق در
 حال را کوچک می کند ولی عمق بهر حال وجود دارد با توجه به لرزه بودن آن، این ناهمراهیهای ساده ای عنوان
 می کند و آن اینکه نوار پستی C مطابق جدول تعریف شود و نوار پستی و میانی تعریف شوند همان در نوار میانی
 در این ناحیه برابر با همان در نوار میانی در نواحی عمده در نظر گرفته شود و نوار پستی هم صغری بگیریم یعنی عمق



توزیع برشی در دالها:

آنچه در بالا عنوان شد مربوط به عمق در دالها بود در کتب پستی روش دیگری در کار است در دالها پستی صورت می گیرد.



خود زنده ای توزیع می شود.

حال در مقطع A-A باید بترانند توان برشی دیوار ناحیه ① را از دوزنده ای

است دانسته باشد در دال در مقطع B-B باید بار ناحیه میانی ② را تحمل کند. کنترل برشی در دال برای این بارها

بهم انجام آید. و توزیع برشی بنابراین در نظر گرفته می شود یعنی فرض می شود این بارها به طور یکنواخت در این

نوار توزیع شوند و برشی ایجاد کنند.

نیم تیر از برشی که در آن منتقل می شود.

اگر $l_1 \ll l_2$ باشد یعنی تیر قوی است و از نظر باری که در دال و تیر می رسد همه بار توسط تیر پستون

Subject: ۶۳

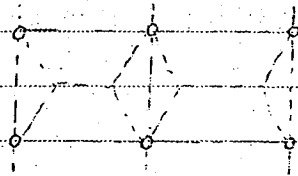
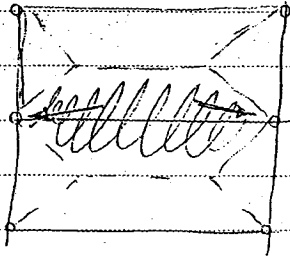
Year: Month: Date: ()

نشتل می شود یعنی دال جزو برش برآید کرده است و همین آن را به تیر خواهد رساند و بعداً تیر این بار را به تیر

نشتل می کند یعنی همان کاری که در برال عادی انجام داده ایم.

اگر h_1, h_2, h_3 باشد دال کمت است در این حالت تیری وجود ندارد و دال خود با h_1 بار را به تیر نشتل

نماید یعنی که بار را برش سوراخ شده یا برش در طرف می رسانند که در آئینه راجع به آن صحبت خواهد شد.



اگر $h_1 < h_2 < h_3$ باشد تیر ضعیف است.

در این حالت باید بین ضروفیک درونیایی خطی کرد و سهم تیر را بدست آورد مثلاً فرض کنید که مقدار h_1, h_2, h_3

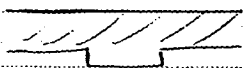
برابر ۲۵٪ باشد این بدان معناست که ۹۵٪ بار به تیر نشتل می شود و تیر آن را به تیر می رساند پس برش که در

خود تیر ایجاد می شود برابر ۹۵٪ بار است و تیر باید برای آن بار طراحی شود تیر این بار را به تیر می رساند ۹۵٪

بارتو مطابق به تیر نشتل می شود و وضعی است که دال در این وضعیت کمت برش در طرف یعنی برش سوراخ شده

قرار گرفته است.

در این مورد محضراً باید توجه داشت که دال باید برای برش سوراخ شده کنترل شود.



Subject:

Year: Month: Date: ()

Direct Method

روش مستقیم در حال :

روش مستقیم در حال در ابتدا به روش بر طرفه از روش طی قاب معادل است که در شرایط خاصی کاربرد سیرامی کند

و عملیات مربوط به قاب معادل را قدری ساده تر می کند. منظور آنکه این روش تفاوت خاصی با روش طی ندارد و

ادامه همان روش است فقط در بعضی قسمتها سهولتی برچورد آورده است. ابتدا بسیم که چه شرایطی می توان این

روش را بکار برد :

شرایط عنوان شده برای روش مستقیم :

۱) حداقل سه دهانه حال در هر طرف موجود باشند

۲) حال ها مستطیلی شکل باشند و نسبت طول به عرض آنها از ۲ تجاوز نکند (در طرفه باشند)

۳) طول دهانه های پی در پی حالی بیشتر از $\frac{1}{3}$ طول دهانه زیرینتر باشد یا اختلاف نامتناهی باشند

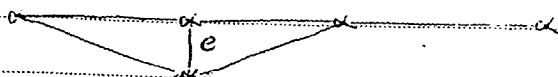
۴) ستونهای تراکت با حدود $\frac{1}{3}$ طول دهانه در جهت عمود باشد یا اختلاف کمرها $\frac{1}{3}$ باشند

۵) حال زیرینتر با ارتفاع تراکت برابرند باشند و نسبت بار زنده به بار مرده از $\frac{3}{4}$ تجاوز نکند (ACI بند ۲)

۶) در حال های ۱ روی تیرها نسبت اندک تیرها در دو طرف بین ۰.۲ و ۰.۵ است

نسبت تیرها برابر باشد
$$0.2 \leq \frac{\alpha_1 l_1^2}{\alpha_2 l_2^2} \leq 0.5$$

در رابطه با مورد ۴ ستون A اگر به میزان کمتر از α_1 بارها شود موردی ندارد و می تواند قاب محسوب شود



$$e \leq 0.1 l_1 \Rightarrow OK$$

Subject: 74

Year: Month: Date: ()

ظوری ادلاجات بالا نشان داد این روش را در اکثر حالات می توان به کار برد.

روش مستقیم Direct Method :

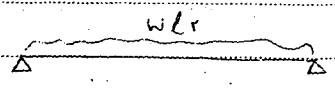
سرولی که در حل دالها در روش مستقیم پیشنهاد شده است مربوط به محاسبه نگرها در قاب معادل است. با استفاده

از ضرایبی که معرفی می شود در این روش ضرایبی برای محاسبه جابجاییها بدست داده شده است. بنابراین لزومی ندارد عملیات

مربوط به جابجاییها تکرار شود. این ضرایب عیناً نظیر ضرایب همان است که در حل تیرهای یکسره یا قابها مورد استفاده

ضرایب دهم

۱. همان استایل در یک دهانه تصور از همان استایل آن است به ترتیب دهانه ساده باشد یعنی بطور ساده بر روی



تکیه گاهها قرار گرفته باشد همان حد اکثر مثبت چه اندازه است.

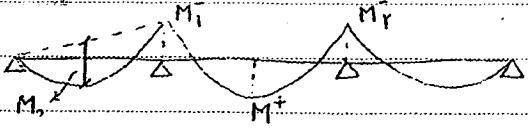
$$M_0 = \frac{1}{8} w l_1^2$$

در این جایگاه دهانه تیر قرار داده شد که محور تا محور تکیه گاه است معمولاً جابجاییها در تیر تکیه گاه محاسبه می شود.

این صورت می توان به جای l_1 و l_2 (دهانه خالص) را قرار داد (سرها سر تکیه گاه).

ابتدا همان استایل را محاسبه کنیم. خصوصیت همان استایل آن است که در تیرهای یکسره یا قابین جابجایی یعنی در

تکیه گاهها بقا و دهانه مثبت و منفی دهانه همواره برابر M_0 است.

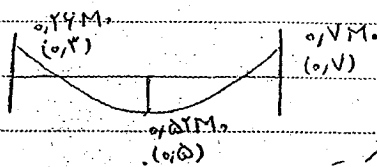
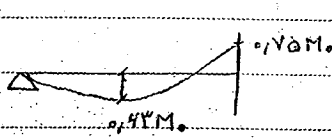
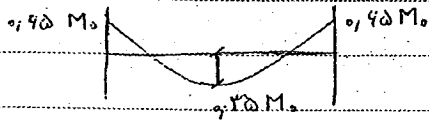
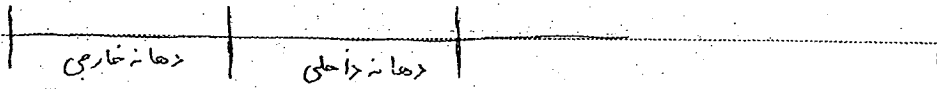


$$M_0 = M_1 + \frac{1}{2} (M_1 + M_2)$$

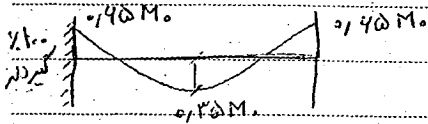
۲. توزیع همان استایل بین جابجایی مثبت و منفی :

Subject:

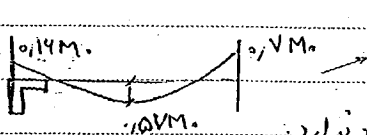
Year. Month. Date. ()



حال گت



اعداد داخل برانتر مربوط به حالتی است که تیر لیم وجود دارد



در قسمت حال روی تیر قرار دارد یعنی دال با تیر یکپارچه است

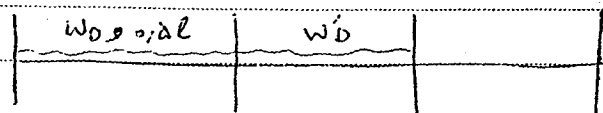
۳) توزیع عان بین توار همان عملاً مانند روش مطلق است و صرف آنرا ای وجود ندارد

۴) حال در کتو نهان

۱) ستونهای خارجی: عان در کتو نهان خارجی برابر عان در تیر دال است که در بالا قنرایب

آن داده شد

۲) ستونهای داخلی: عان در کتو نهان داخلی برای تواران نیز رابطه زیر برست آورد



$$M_{col} = 0.1 \gamma \left[(w_D + 0.5 w_L) l_1 l_m - w_D l_1 l_m \right]$$

$$0.185 \times \frac{1}{11} = 0.1 \gamma$$

همانطور که ملاحظه می شود در این جا 0.185 احتمال عانهای لیر داری فرنیستون استون استون داده شده است منظور

آن در در کت است عان لیر داری $\frac{1}{11} w l_1 l_m$ و در کت دیر استون عان لیر داری همین صورت محاسبه می شود

۸۵٪ تا جمل این در برکتها داده می شود. های نه برکتها داده می شود به نسبت کسری ستون های بالادین

توزیع می شود $(\frac{I}{2})$

کاربرد قاب معادل در روش مستقیم:

حفاظت در مقده نیز عنوان شد روش قاب معادل را تنها می توان برای بارهای ثقلی کاربرد این روش را نمی توان

برای بارهای جانبی مورد استفاده قرار داد.

قبلاً لیتیم علت این امر آن است که این ماده علاوه بر سختی دال ها در تحمل بارهای جانبی دخالت دهد. این دال

است که دال ها در جبران بار جانبی ترک خورده و کسری آنها کاهش می یابد. و توزیع نیرو بین المان های مختلف تیر می کنند.

بنابراین بطور محاطه کارانه از اثر بارهای جانبی در روزی دالها صرف نظر می شود اما در جبران بار جانبی دالها وجود دارند

و وقتی لوله ای تحت همان تیراری گیرد مقطع دال هم تحت تأثیر واقع می شود یعنی دال تیر دال تحت تأثیر قرار داده می شود

یعنی باید انتظار داشت در دالها هم همان ایجاد شود اگر همان کم باشد دال با ضرایب ایستایی که در جرد دارد می تواند

آنها را تحمل کند ولی اثر ترک باشد محسوب است دال ترک بخورد

بر نسبت در جبران طراحی دالها را در کل تلبه ده تا جدی برای همان ناشی از بارهای جانبی آمده کرد منظور

آنکه در ابعاد تیر گذاری دال ها در کل تلبه ده به این نکته توجه داشت که در جبران بار جانبی در دال ها هم همان

یعنی ایجاد می شود برای اینکه بتوان بر آورد محضری از این همان داشت توصیه می شود همان یعنی ایجاد شده

در تلبه دهها زیر اثر بار جانبی ملاً در طراحی تیر مورد استفاده قرار گیرد ولی بین ۱۵ تا ۱ درصد آن بطور

جداً گانه در طراحی دال مورد استفاده قرار داده شود.

Subject:

Year: _____ Month: _____ Date: _____ ()

توضیح این نامه آن است که بار دیوارها مستقیماً بر تیرها منتقل میشوند منظور آنکه درین حال در صورتی که بار معادل

حالی میشود که آنها باری است که کف وارد می شود و بار دیوار که بطور معمولی روی تیر وارد می شود در

این نسبت بار برای قاعده تا یک بار تیرها را به تیرهای برای بار ماسی از دیوار کلید کرد و کسین همانهای حاصل

از آن را در طراحی دخالت داد و اینجا در باره این نامه که گفته کارانه بر خورد کرده و این حال را کمتر وارد عملیات نموده

است اما آنچه به آنکه مگر بار دیوارها چندین بار زیاد نیست می توان این توضیح را نادیده گرفت و بار دیوار را

همراه با بار کف وارد کاسبات نمود و قسمتی از آن را به خود دال ها داد در صورتی که بار معادل ملاً تحت مربوط

به توزیع مجدد همانها بطوری که در تالهای عادی داریم مطرح نیست یعنی عملاً آنچه در مورد توزیع مجدد در تالهای تیرستیزی

مطرح شده که برود ندارد و بی این نامه این اجازت را می دهد که همانها به اندازه ما بر اقرایی یا کهن داده شوند

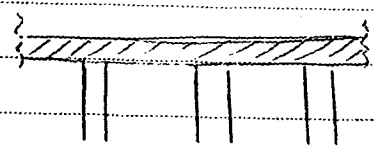
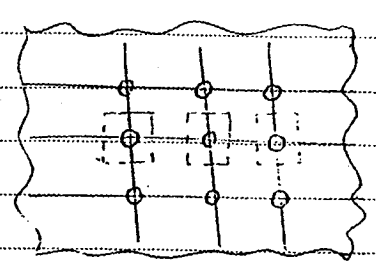
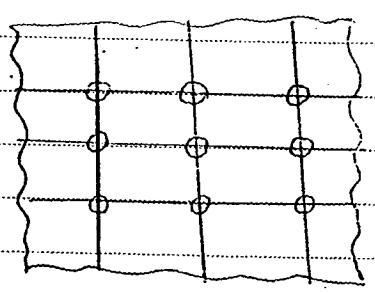
Flat Slab

دال های تخت :

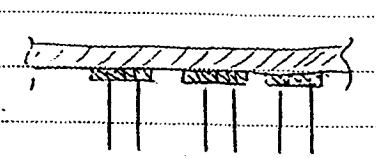
دال های تخت همانطور که می دانیم به دالهای اطلاق می شود که در آن ها تیرها وجود ندارند و تنها در تالهای دال حمل

است تیر له وجود داشته باشد و حمل است تیر له وجود نداشته باشد ولی عمده بار بری در کف به عمده خود دال

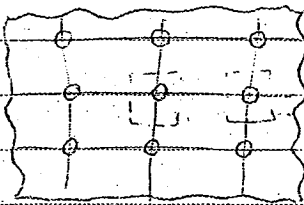
است و دال بار را به ستونهای رساند این دالها به شکل فضای زیر دیده می شوند :



Flat Plate

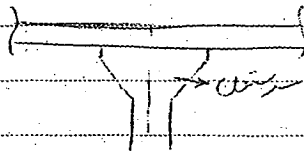


دال تخت با لبه
Flat Plate
with Drop
panel



Flat Slab with Haunched column

دال تارچی



هائوچد له عنوان سډ در کسپیم خال کت ما تیریدایم و دال خود باید بار را به ستون برساند و باید برش را بیشتر
 ستون متصل کند تا برای این ملاحظه می کنیم که برش بیشتری زیاد در اطراف ستون بوجود خواهد آمد طبعی
 اوقات دال به تنهایی نمی تواند از عبور این برش بگذرد در این حالت می توان ضخامت دال را زیاد کرده و اصطلاحاً

لینت در آن ایجاد کرد (Drop Panel). این نوع دالها به نام دال کت یا لینت معروفند همچنین می توان در
 ستون ها برش را پس کرد و لینت کت دال را بزرگ نمود که در این صورت دال کت با ستون با هم می شود
 باز کردن سرستونها به دال قیافه قارچ را می دهد به همین علت دالهای تارچی در ادبیات نام گرفته اند

کاربرد دال های کت در مواردی است که سقف یا عوی جنبه دینار تکیه پیدا می کند و بهاری خواهد سقف دیده
 شود و زیبایی به محیط دهد این دالها اگر در سراسر ای جملها در ستونها و کلاً در فضاهای عوی کاربرد می شود
 دارند حذف تیر و جانلیزی آن با دال منبج به استفاده از دال با ضخامت بیشتر است که نتیجه نهایی آن اتراشی

بار نرود است اگر لیک دال ۳۵ cm در سفت کاربرد شود بار نرود می در حدود ۷۵۰ kg یکا می کند همین

دال برای تران احتمالاً با ضخامت ۱۵ تا ۲۰ cm گرفت و در زیر آن تیر قرار داد در کسپیم های تیر دار بین آن اتراش

و صری بیشتر است ری در مقابل وزن گاهش داده می شود

Subject:

Year. Month. Date. ()

حسن دالهای تحت ضلع بودن زیر آن است که امکان عزیزی به فضای معاری می دهد. در کشور های پیشرفته

برای بارگیری این نوع سقفها مدتهاست از سیستم پین تپیدی در دال استفاده می شود. بدین معنا که دال

از یک یا دو طرف پین تپیدی شود. گاهی علاوه بر دال قابل گذاری می شود و فقط در یک طرف می شود. و در دال

پیزی پین تپیدی ایجاد می شود. نکته این امر آن است که دال را می توان با ضخامت کمتر ساخت دالی که در حالت

عادی نیاز به 30 cm ضخامت دارد در سیستم پین تپیده می تواند به 15 تا 18 cm ضخامت تبدیل شود. در دال

صافه جوی قابل ملاحظه می شود و این امکان بوجود می آید که دهانه های بزرگتر با رفته شود در ساختمانهای

عادی دهانه ها به نسبت از 7 m تا 8 m گانیزی کمتر در سیستم های پین تپیده می توان دهانه 10 m داشت

حتی می توان به دهانه 12 m نیز رسید.

در ایران نیز این سیستم مدتی است رایج شده است. دلیل موفقیت این کار را انجام می دهند. باید توجه داشت

در این نوع ۲۸۰۰ آورده شده است که نمود این سقفها نمی توانست در برابر بار جانبی مسابقت کند. بنابراین

الزاماً باید بار جانبی به عهده دیوارها قرار داده شود. بنابراین سیستمی که برای این نوع سقفها در ایران می توان ایجاد

کرد سیستم دیوارهای باربر است.

در این سیستم محل بارهای جانبی به عهده دیوارهای برقی است. بار تکی بر وسیله ای که محل می شود و دیوارهای

محل که از نوع بتن آرمه هستند تک می اند. بطور خلاصه سیستم پین تپیدی نداریم. کاربرد این سیستم تا ارتفاع

۵ متر یعنی حدود ۱۵ سانت است.

Subject: 7V

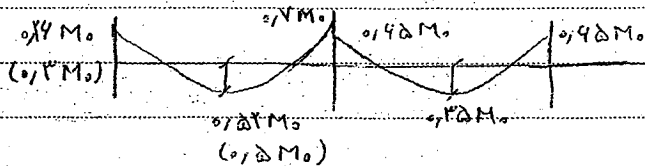
Year _____ Month _____ Date _____ ()

خلاصه‌های از روش‌های کتاب معادل در دالهای کتاب :

برای مورد چهارم روش مستقیم مورد بحث قرار می‌گیرد در عملیات قدری خلاصه‌تر شود

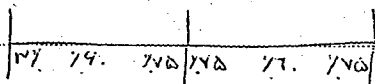
$$M_0 = \frac{1}{\lambda} W L_r L_i^2$$

(1) تلفر جنسی استاتیک :



(2) تلفر جنسی مثبت و منفی در نوار کتاب

(3) سهم نوار استوی

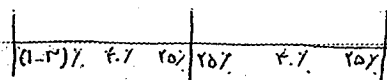


$$r = 100 - 10 \beta_f \geq 75\%$$

if $\beta_f = 0 \rightarrow r = 100\%$

← اشتراک جنسی

if $\beta_f = 2.5 \rightarrow r = 75\%$

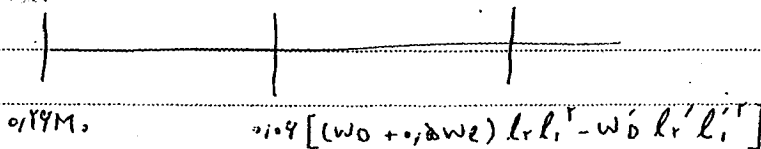


(4) سهم نوار استوی

$1 - r = 0 \rightarrow \beta_f = 0$

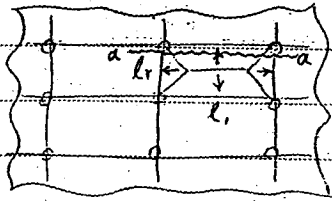
$1 - r = 15\% \rightarrow \beta_f = 2.5$

(5) تلفر جنسی در نوار استوی



Subject:

Year. Month. Date. ()



برش در دالهای کت: توزیع برش در دالهای کت عیناً

به همان صورتی است که در کتیم. تیر دال عنوان کردیم توزیع

صورت منبسطی. ذوزنقه ای است. بطوریکه در سطح تال داریم

$$V_c = \frac{V_u}{bd} = \frac{V_u}{l_1 d}$$

در این دالها هم باید دال برای برش ناشی از بخش در کت به همان

$$V_c \leq V_{cd} \quad , \quad V_{cd} = \phi_c \cdot V_{cc}$$

صورتی که در کتیم تیر دال انجام می شود کنترل شود دال در

$$V_{cc} = 0.17 \sqrt{f_{cc}}$$

منطقه a-a باید بتواند از عبور برش در آن کت کنترل می شود

برای برش در a-a معمولاً با برش ناشی از بخش ناشی می شود برای آنکه دال بتواند جلوی آن باشد باید

تنش ایجاد شده در مقطع a-a کوچکتر از V_{cd} باشد. در دالهای کت معمولاً برش مورخ گفته

غالب است. توجه شود که در دالها معمولاً خاموت گذاری نداریم. پس جزو باید به تنهایی برش را تحمل کند. اما برش

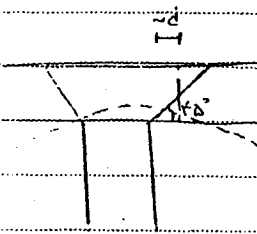
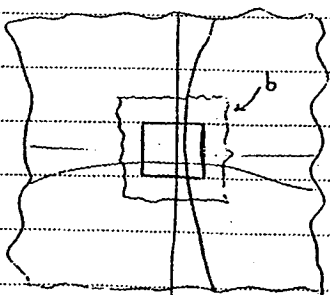
که معمولاً در دالهای کت مجرای است. برش در صورتی که مورخ گفته است **punching shear**

همانگونه در شکل ملاحظه می شود. دال در اطراف سرستون باید برش را بتواند تحمل نماید. دال در این ناحیه

عمی می شود. در صورتی که برای درمی آید و در ناحیه چیده ضلعی b که در طولانی می بینیم احتمال شکست تیر وجود

دارد و در واقع سرستون دال را سوراخ می کند و از آن عبور می نماید. این علت به این برش با برش مورخ گفته

(بسیاری) می گویند که در صورتی است.



Subject :

Year. Month. Date. ()

فشار نظریه که دیده می شود اثر مستقیم مربع از تریبلیه آن باشد. مقادیر برشی بین محدود ۲ برابر \sqrt{cd} کی باشد

برای بین ۲۰ محدود 52 kg/cm^2 است یعنی مقادیر بین دربرش سوراخ کشه حدود 10.9 kg/cm^2 می باشد

دری اثر ایجاد مستقیم نزدیک باشد و مستقیم تبدیل و دیواره موجود این مقادیر است به سمت حدود \sqrt{cd} میل می کند یعنی 5.2 kg/cm^2

در اینجا چون ایجاد نزدیک است میسیم دوطرفه کار می کند دربرش به صورت یک طرفه وارد می شود طرف دیگر آزاد است در کسیتیم

دوطرفه بین از دو سمت تحت فشار قرار دارد به همین علت مقادیر برشی آن بیشتر است در کسیتیم یک طرفه بین از یک سمت

تحت فشار است و طبقاً مقادیر برشی حال کمتر از حالت دوطرفه است

طراحی دال برای برش:

در ساختمانهای با ابعاد معمولی، عمده برش چندان زیاد نیست و دال به راحتی جوابگوی برش است از شمایست حال به

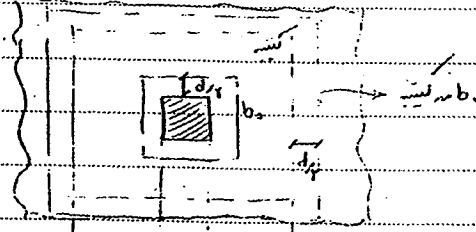
حدی باشد که روابط بالا پاسگور نباشد و راه حل آن است که شمایست دال افزایش داده شود و تا حدی بالا برده شود که

دال جوابگوی برش باشد این راه حل این قضیه است حال اگر افزایش شمایست زیاد بود که طبقاً وزن دال را زیاد می کند

و شاید به صلاح نباشد می توان یکی از اقدامات زیر را برای مقابله با برش انجام داد:

۱. ایجاد لبه

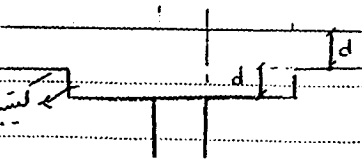
با اول آن است که شمایست دال تنها در ناحیه سرستون زیاد شود، افزایشی به حدی خواهد بود که دال پاسگوری



برش باشد و جزو لبه تا جایی ادامه داده شود که دال در آن ناحیه

پاسگوری برش باشد. شمایست لبه طوری انتخاب می شود که دال

در این ناحیه جوابگوی برش باشد. اثر شمایست دال 15 cm است



و راحتی توان شمایست لبه را به 30 cm رساند

این راه حل معمولاً ساده ترین راه است. باید توجه داشت که در مصالحها ضمایم دال کم است و می توان در آن

خاصیت لذاری کرد. بنابراین ضلع در آن است که نسبت در لایه حل شود. در پلها و سازه ها وضع چنین است و

ضخامتها زیاد است و امکان خاصیت لذاری است. و اگر چنین باشد راه حل خاصیت لذاری استفاده می شود و می در

صافتها معمولاً راه حل استفاده از لایه است.

در صورت استفاده از لایه باید سعی کرد اضافه ضمایم دال به حدی باشد که به راحتی کشش داده شود. لایه

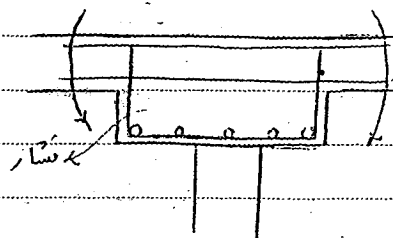
مشهور خاصی ایجاد شده است و به این احتمالاً مثل قالب بندی پیش آمده و دال افزایش ضمایم داده است.

یعنی اضافه ضمایم نباید از 5 cm کمتر باشد و کمترین عددی است که به راحتی با حجم قابل کشش است و

به راحتی دیده می شود. همچنین ابعاد لایه در دال باید متناسب با دهانه انتخاب شود و به حدی باشد که خود را بتوان

دهد و خلاصه مفرقه مناسب و شکلی بوجود آید. معمولاً ابعاد لایه بین $7\% \text{ تا } 15\%$ طول دهانه از هر سمت انتخاب

می شود. شکل آرماتور لذاری در لایه به این صورت است که در



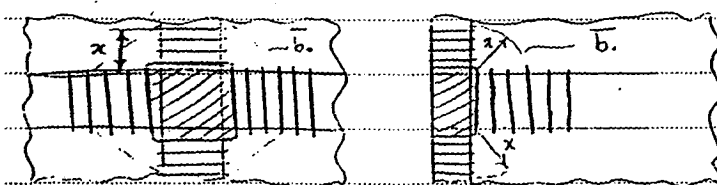
ناحیه و این به علت آنکه بین دو ضلع راست آرماتور می خواهیم

ولی حداقل آرماتور حراری در آن رعایت خواهد شد.

۲) خاصیت لذاری: راه دوم آن است که در دال خاصیت لذاری شود. این راه حل زمانی نگاری آید ضمایم دال طافی

باشد و در آن بهر آن ضمایم لذاری کرد. معمولاً در ضمایم دال بیشتر از 15 cm تا 30 cm است. امکان خاصیت لذاری

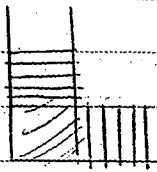
در دال موجود است و می توان خاصیت لذاری کرد.



خاسته تا معمولاً در لایه باشد. در دالها در دالها در دالها

Subject:

Year. Month. Date. ()



$$I_{top} = I_{cdp} + \sum \frac{A_i f_{top}^2 d}{5}$$

$$I_{cdp} = I_{cd} \cdot b \cdot d$$

برای محاسبه خاصه انحراف کلی که در طراحی تیر برای بررسی کاربرد است، استفاده می‌کنیم. قسمتی از بررسی توسط این

تکلیف می‌شود. این همان بررسی است که در محیط چند ضلعی b و d بین می‌توانست عمل کند. بنابراین توسط خاصه انحراف

می‌شود. مثلاً در شکل اول که ما چهار ضلعی خاصه انحراف داریم و در هر یک از این ضلع خاصه انحراف که آمده است و علاوه

بر این خاصه انحراف در کل بررسی در حالت داریم. بنابراین $\sum A_i$ مساحت A خاصه انحراف است و باید در شکل دوم

که در مورد قرار دارد. I_{top} خاصه انحراف که از این داریم A_i مساحت A خاصه انحراف است

خاصه انحراف که از این آمده دارد. اگر محیط b در آن ناحیه تقریباً شود. بررسی جوارها باشد. اگر بتوان نشان داد

در سطحی فاصله که از برکتون یا محیط b بررسی باشد خاصه انحراف می‌تواند در آنجا قطع شود. معمولاً b و d بر

روی سطح یک چند ضلعی محاسبه می‌شود. اگر تقسیم گرفتیم. از خاصه انحراف استفاده می‌شود. مساحت خود حال

باید به جدی انتخاب شود که میزان تنش بررسی بر روی چند ضلعی b از سه برابر V_{cd} تجاوز نکند

$$V_{cb} \leq 3V_{cd}$$

حد $2V_{cd}$ و حتی با $2V_{cd}$ که در بررسی در حالت عادی بود تعویض

می‌شود. ملاحظه می‌شود که امکان ممانعت زیاد نیست. این بدان معناست که خیلی زیاد نباید بر روی خاصه

انحراف در حال حساب کرد. یا به عبارت دیگر باید سعی کرد مسئله را با خود بین حل کرد و مساحت را در مورد این افزایش

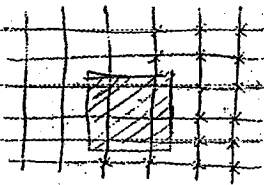
داد بطوریکه بین زیاد به علت بررسی سخت. مساحت و طول تغییر کند. بررسی در حالت فوق العاده حائز اهمیت است. چنانچه

اگر ایندازه در حال به علت بررسی ایجاد شود. علاوه بر آن شرط جواهر کرد و این اصلاً مطلوب نیست. بنابراین

Subject: Y.

Year. Month. Date. ()

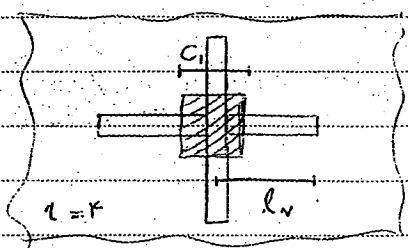
در رابطه با برش باید بسیار احتیاط کرد.



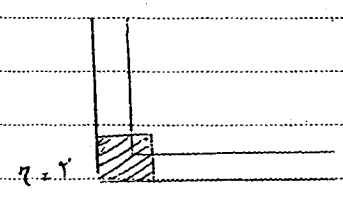
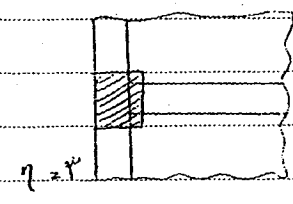
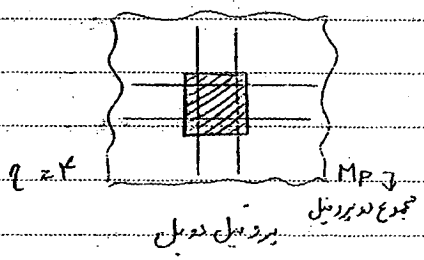
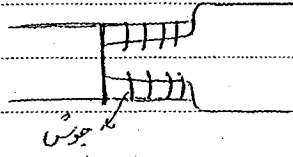
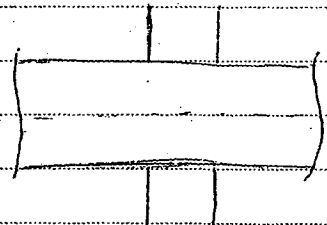
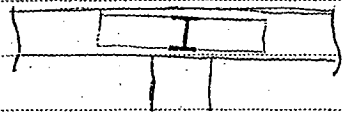
x سنخاطف لذای

۳) طلاهک برشی Shear head

برای مقابله با برش در دال می توان از پرده های فولادی استفاده کرد و شکل برش را به عمده برده های فلزات



اصطلاح طلاهک برشی در این نوع موارد بکار گرفته می شود



هنگامی که در دال عنوان شد در این برش تحمل برش به عمده پرده های فولادی لذ است می شود مشخصات

پرده های حاوی انتخاب می شود که بتواند از عمده برش و بخش برآیند طراحی طلاهک برشی بصورت

زیرا بکار می شود

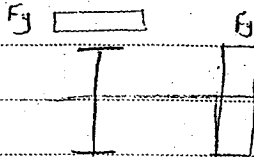
Subject:

Year. Month. Date. ()

$$M_p = Z \cdot F_y$$

مردول مقطع بلاستیک

۱) همان مقدار بلاستیک بر روی مقطع نباید از رابطه زیر کمتر باشد:

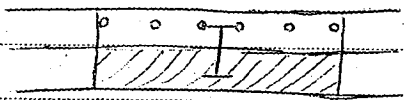


$$M_p = \frac{V_{up}}{2\eta} [h_w + \alpha_w (l_w - \frac{c_1}{2})]$$

در این رابطه V_{up} مقدار برشی در سطح جانبی b است. h_w و l_w ترتیب ارتفاع برودیل و طول بارزی

کلاف هستند. η تعداد کلافهای کلاف است. c_1 بعد ستون در جهتی که خمشی است می گیرند و

در جهت کوی خمشی هر بارزی کلاف به سمتی که خمشی است آن است. مطابق شکل زیر تقریب



$$\alpha_w = \frac{E_s \cdot I_s}{E_c \cdot I_c}$$

می گردد:

I_{cs} برای مقطع ترک خورده کما سیمه می شود و آنرا توره های خمشی در محاسبات وارد می شوند حتی خود برودیل

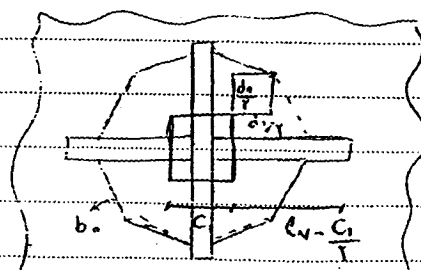
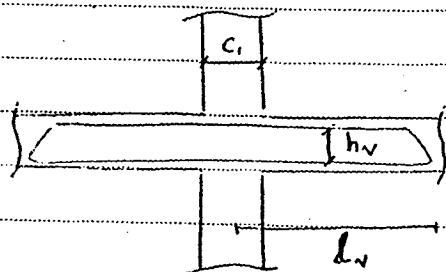
فولادی برای توالی در همان اینرسی کل حساب آورد ولی بهر حال از آن صرف نظر می شود. در دو کمرج همان اینرسی

بین ترک خورده همراه با میلگرد وارد می شود. با توجه به این رابطه M_p بدست می آید و بعد برودیل طوری انتخاب

می شود که همان بلاستیک آن برابر این مقدار باشد.

۲) طول بارزها باید طوری انتخاب شود که مقدار خمشی بر روی برودی سطح b در مقطعی به فاصله l_w طول

بازو از برستون کما سیمه می شود. جواز طوی برشی سوراخ کشنده باشد. مقدار برشی کمتر از $1.7V_{cl}$ باشد.



۳) حداقل ۵۰۰ = α_v است.

۴) ارتفاع جان بردنیل نباید بیشتر از 0.7 برابر ضخامت آن باشد

۵) محل قرارگیری بردنیل باید در پایین دال باشد. مفروضه

$$I \leq 0.25 d$$

ناحیه بالای بردنیل تا پایین کمتر از $0.3 d$ باشد

۶) انحراف بردنیل برای توالی به صورت 0.005 برسد ولی زیادتر آن نباید کمتر از 2 انحراف مورد

۷) از طرفیت خمشی 0.005 کلاهک می توان در دال استفاده کرد. بدین معنی دال را برای همان کمتر از طراحی مورد 0.005

اگر همان دارنده در توارستوی 0.005 است. در طرفیت خمشی 0.005 است. توارستوی را می توان

برای 0.005 طراحی نمود. توجه شود که در این تواران 0.005 برده شده یعنی الزامی در کار نیست تا از طرفیت خمشی

کلاهک استفاده شود. طرفیت خمشی که در این رابطه می توان از بردنیل استفاده کرد از رابطه زیر محاسب

$$M_{II} = \frac{\alpha_v \cdot V_{0P}}{2} (l_v - \frac{C_1}{2})$$

و ملاحظه در صورت استفاده از کلاهک برشی ضخامت دال باید محاسب شود که میزان برشی در چند ضلعی 0.6

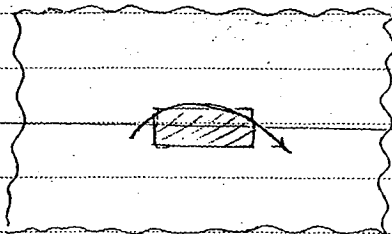
از $2.5 V_{ed}$ تجاوز نکند. موزم آن این است که می توان ضخامت دال را خیلی کوچک کرد در این جا عدد

2.5 با عدد 2 مقایسه می شود و اگر میزان برشی $2.5 V_{ed}$ باشد نیاز نیست این حرفها بنویسد. اگر قرار باشد

از کلاهک استفاده کرد و نباید برشی از میزان $2.5 V_{ed}$ تجاوز کند. پس کل یک بر اساس $0.5 V_{ed}$ را

است.

انتقال همان از حال به ستون یا دیوار ۲



در سیستم دال‌های تخت باید علت اختلاف دهانه‌های

طرفین ستونها انتقال همان بین دال و ستون داریم

این انتقال درست نیست همان انتقال ممانی است که بین

تیرها و ستونها اتفاق می‌افتد همان در دو سمت ستونها متفاوت است از اینرو اختلاف همان در دو سمت تیره

باید متعادل شود و نسبتی از این اختلاف به ستون می‌رسد بنا بر این بین تیر و ستون یا بین دال و ستون

انتقال همان صورت گرفته است. با این جهت عوارض بر برر برده ایم در تیره ها همان‌ها را متعادل کرده ایم

و رسم تیر و ستون یا دال و ستون را بدست آورده ایم بعداً تیر برای همان خودش و ستون هم برای همان

خودش طراحی شده است در دال‌های تخت هم همین مسئله صورت می‌گیرد

خال در نواری ستونی برای همان خودش و ستون برای همان مربوط به خود طراحی می‌شود و بنا بر این تا اینجا صحبت

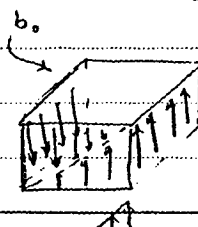
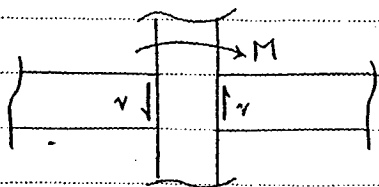
تا نه ای نیست

در دال‌های تخت مسأله‌های از مابقی‌های جایی از آن است که همان انتقالی بین دال و ستون در فصل مشترک

این در برش ایجاد می‌گردد این برش چه برشی که در حالت عادی بین دال و ستون منتقل می‌شود را ضایعه می‌گردد و باید

در محاسبات مربوط به برش در حالت داده شود بر وضع انتقال همان بین دال و ستون جهت این برش اضافی

است که بین دال و ستون ایجاد می‌شود



میخ جایی ستون در
مزدار بخش برش

Subject:

Year. Month. Date. ()

ظوری که در شکل ملاحظه می شود همان بر روی سطح متصل مشترک مستوی بدلیل برش ایجاد می کند.
 این برش در یک سمت برش ناشی از بارهای تنشی اتروده می شود در سمت دیگر از آنجا که این
 مساحت از مانع است که در دالهای تحت مطرح می شود. بر این دالها به علت آنکه مساحت کم است
 این برش گاهی حاکمی شود و باید به آن توجه شود. آزمایشهای انجام شده حاکی از آن است که قسمتی از
 همانی که بین دال و ستون اتصال می یابد از طریق برش اتصال پیدا می کند، یعنی بر وجود آورنده این برش
 است. برای تعیین مقدار این برش آزمایشات زیادی انجام شده است نتیجه این آزمایشات به صورت
 زیر است:

اگر همان اتصالی بین دال و ستون M باشد از این حال $M_S = \gamma_p \cdot M$ توسط جیس و

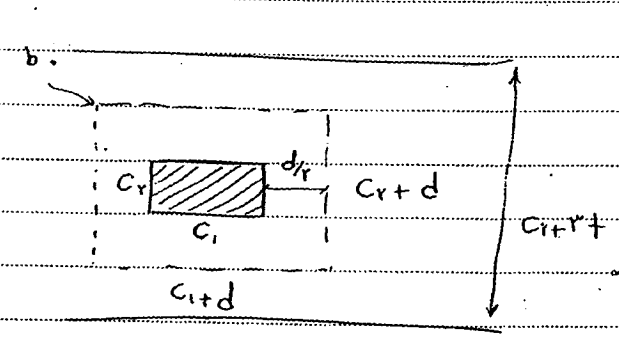
$$M_V = (1 - \gamma_p) M$$

توسط برش متصل می شود

$$\gamma_p = \frac{1}{1 + \frac{\gamma}{4} \sqrt{\frac{c_1 + d}{c_2 + d}}}$$

این رابطه نشان می دهد اگر اتباد ستون بسیاری باشد $\gamma_p = 0.4$ می شود و داریم:

$$M_S = 0.4 M, \quad M_V = 0.6 M$$



حال M_S که توسط جیس متصل می شود باید در نواری به

عرض $c_2 + 3d$ گزیده شود یعنی از بر ستون نواری

به عرض $1.5d$ در نظر گرفته شود و به اندازه کافی فولاد

در این نواری یعنی بین ستود تا اینکه بتواند از عبور

حال M_S برآید همان M_V صورت برش متصل می شود و برش اضافی در بدنه ستون ایجاد می کند این

برش محلولاً بر روی سطح چند ضلعی b کاسه می شود.

همانطور که قبلاً دیدیم در نواری پوششی حال مابین جابجایی کرده تعادل داریم. المرضض لنیم در نواری پوششی در

محل انتقال بستون حال 20 ton/m وجود داشته باشد. این بیان مفروض است که 20 t-m همان بین

مستون و در حال منتقل می شود. این همان بار در نواری پوششی بین نوار ستونی در نواری میانی توزیع کرده و هر

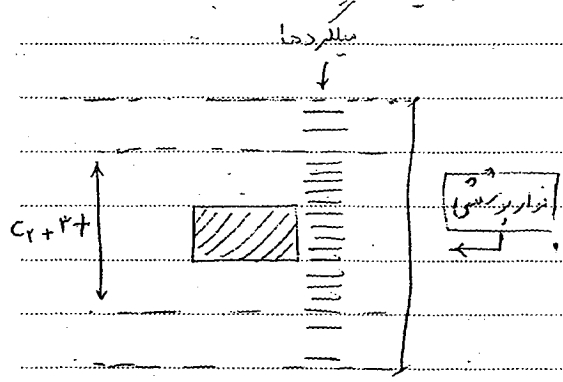
تست را برای همان خوردگی ضلعی می کنیم. فولاد کجی که در نواری پوششی در حال بکار گرفته می شود باید

اندازه ای باشد یا ستوری 20 t-m باشد بر اساس آنچه در اینجا لنیم $C_1 = C_2$ است 1.40

این همان باید در نواری $C_1 + 2t$ منتقل شود. بنابراین ما در این نوار باید قدری میلگردها را اضافه

کنیم بطوری که میلگردها در این ناحیه بتوانند از عمده 70% همان برایند.

همانطور که گفته شده بحث بر سر برش ناشی از M_N است



در بدنه مستون برش ایجاد می شود. ما این برش را بر روی

چند ضلعی - فاعله $\frac{b}{3}$ از بستون محاسبه می کنیم یعنی

همان چند ضلعی b که قبلاً در مورد آن صحبت شد. برش

تنش بر روی این سطوح به صورتی است که نشان دادیم. در درجه متقابل درجه ای که تنش قرار دارد. تنش

کنتر است و در دو ضلع بزرگ تنش متعبر و جلی است. در واقع در اینجا وضعیت درست مانند وضعیت تنش

دیک قطع توجی زیرا تنش است. در دو وجه بالا و پایین تنش کنتر است. داریم در درجه هر بین تنش

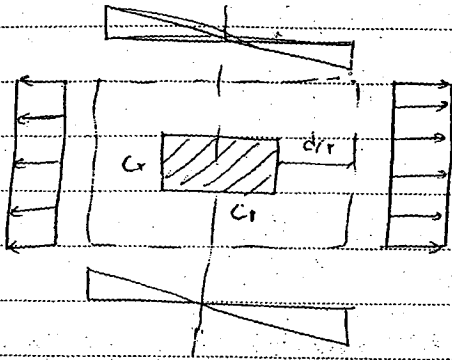
چند کنتر است جلی داریم. مسابست این نشان می دهد که مای تر اینم از فرمول عادی تنش استفاده کنی

Subject:

Year: Month: Date: ()

برای محاسبه این کار با این روش می توانیم. با یاد گرفتن فرمولی که در اینجا محاسبه می کنیم.

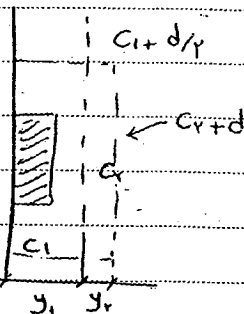
محاسبه این روش در اینجا مستقیم است.



$$I = r \times \frac{1}{12} d (c_1 + d)^2 + r d (c_1 + d) \left(\frac{c_1 + d}{r} \right)^2$$

$$Z = \frac{I}{y} = \frac{I}{(c_1 + d)/r}$$

$$Z = \frac{1}{r} d (c_1 + d) (c_1 + r c_1 + r d)$$



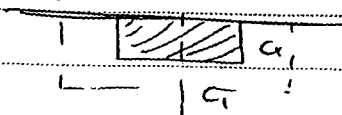
در اینجا مستقیم است.

$$y_1 = \frac{(r c_1 + d) (r c_1 + r c_1 + r d)}{r (r c_1 + c_1 + r d)}$$

$$y_r = \frac{(r c_1 + d)^2}{r (r c_1 + c_1 + r d)}$$

$$I = d (c_1 + d) y_r^2 + r \times \frac{1}{12} d \left(c_1 + \frac{d}{r} \right)^2 + r d \left(c_1 + \frac{d}{r} \right) \left(\frac{c_1 + d/r}{r} - y_1 \right)^2$$

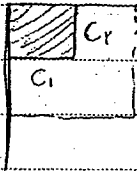
$$Z = \frac{I}{y_r} = \frac{1}{r} d (r c_1 + d) (r c_1 + r c_1 + r d)$$



$$I = \frac{1}{12} d (c_1 + d)^2 + r \left(c_1 + \frac{d}{r} \right) d \left(\frac{c_1 + d}{r} \right)^2$$

$$y = \frac{c_1 + d}{r} \rightarrow Z = \frac{1}{r} d (c_1 + d) (c_1 + r c_1 + r d)$$

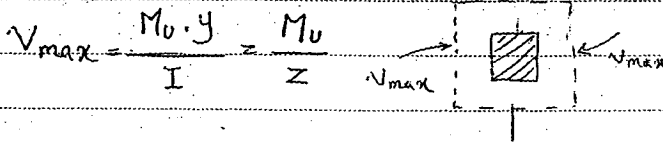
سؤال چهارم:



$$Z = \frac{1}{4} d (c_1 + d) (c_1 + c_2 + 2d)$$

مؤادیل تنشی برشی: همانطور که عنوان شد تنشی برشی را می توان از رابطه حسی بدست آورد.

تنشی مقابل تنشی کشش و تراحت بر روی



درجهی است که نمود بر جهت حسی است.

این برشی همانطور که عنوان شد با برشی سوراخ کننده ناشی از بارهای تنشی باید جمع شود در واقع وقتی

بجای کنترلی های برشی ایجاد می شود داریم: $V_c = V_u + V_{pc}$ باغ

$$\Rightarrow V_c = \frac{M_u}{z} + \frac{V_u}{b \cdot d} \leq 2N_c d$$

همانطور که ملاحظه می شود برشی ناشی از

حسی M_u با برشی تنشی جمع گردیده است و آنچه در مورد برشی سوراخ کننده عنوان کردیم در اینجا باید در

ارتباط با جمع این دو بیان شود. برشی سوراخ کننده در اکثر حالات باید کوچکتر از $2N_c d$ باشد در اینجا برشی مجموع

باید کوچکتر از $2N_c d$ باشد. در غیر این صورت باید همان تدبیرهایی که در مقابل برشی عنوان کردیم در

اینجا نیز به کار ببریم.

از مواردی که بر این بحث استمال همان بین دیوارهای برشی و سازه شده است. دیوارهای برشی همان

قابل ملاحظه ای به سازه شده است. سازه شده در این حالت اکثر بصورت ندری یا کشنده است.

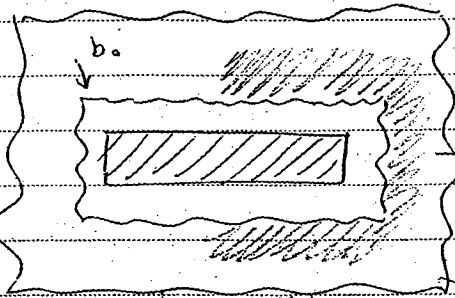
یعنی مابین یک دیال تحت است که بصورت وارونه روی زمین تراز گرفته و دیوار روی آن تکیه کرده است.

Subject:

Year. Month. Date. ()

+ ۷۶

عملکرد دیوار با سازه عیناً مشابه عملکرد دال با ستون ریز عملکرد دال با دیوار است و سازه برای حفظ عیناً
 تحت اتصال همان مطرح می‌شود بحث مربوط به بررسی در سازه فولاد-بتن مطرح می‌شود و باید به این نکته نیز توجه



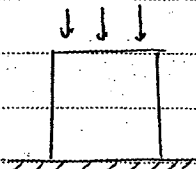
(برش در این ناحیه حائز اهمیت است)

رادیوسه‌گویی

این برش در safe منظور شده است
 اما در نهایت باید صورت دستی کنترل شود

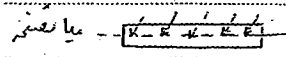
در دال‌های تخت بحث برش بسیار حائز اهمیت است. محضراً برش ناشی از خمش مهمتر است

دیوارها



دیوارها قطعات صغیر ای شکل اند که در میان ضلعی مسطح بارگذاری می شوند

اگر بار در جهت قائم باشد دیوار را به دیوار با برابری (Bearing Wall)



نابریه می شود و اگر بار در جهت افقی وارد شود دیوار برشی نابریه می شود (Shear Wall)

نظریه آنکه دیوارهای برشی معمولاً سهم کوچکی از بارهای کلی را تحمل می کنند و در جهت قائم نیز بارها را دارد

می شود اصطلاح دیوار سازه ای (Structural Wall) برای آنها به کار برده می شود در واقع دیوار

سازه ای به تری از این و اطلاق می شود

قطعات صغیر ای به قطعاتی اطلاق می شود که بعد آنها نسبت به ابعاد دیگر کوچک است و در جهت

ی تا $\frac{1}{10}$ ابعاد دیگر است مثلاً محبت از مقطع $4^m \times 5^m \times 2^m$ می شود. دلالت این قطعات صغیر

شکل هستند و تفاوت آنها با دیوارهای این است که دالها در جهت عمود بر میان ضلعی بارگذاری می شوند

دیوارهای حائل یا دیوارهای نما زین مایعات در واقع دال هستند و نه دیوار. چرا که در جهت عمود بر میان ضلعی

بارگذاری می شود چون این قطعات به صورت قائم به کار برده می شوند لکن دیوار برای آنها به کار برده شده

و ما هم پذیرفته ایم لکن به لحاظ سازه ای دال محسوب می شوند.

دیوارهای باربر

حاشی که در تعریف بالا آمد دیوارهای باربر دیوارهایی هستند که در جهت قائم و بر اثر بارگذاری گیرند ما با

دیوارهای باربر در ساختمانهای مصالح بنایی آنتیسم دیوارهای آجری و یا سنگی از زمانهای دور در تمام دنیا

Subject:

Year _____ Month _____ Date _____ ()

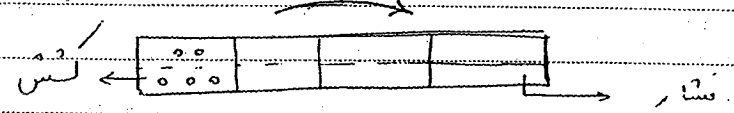
کاربرد داشته است. یک دیوار آجری و ضخامت ۲۲ تا ۳۵ سانتیمتر می شود و سقف روی آن تکرار می گردد

دیوار سقف از طریق دیوار به زمین منتقل می شود. این سیستم در تمام دنیا مرسوم بوده است و ساختمانهای

۱ تا ۲ طبقه معمولاً با دیوارهای سنگی یا آجری ساخته می شوند. امروزه دیوارهای آجری را با میلگرد تقویت می کنند و

طوری که عملکرد یک دیوار آجری مشابه عملکرد یک دیوار بتنی (رسمی) شود. در سیم آرمه، سیم با فشاری

ی برد فولاد بار کشی و در دیوار آجری تقویت شده آجر فشاری عمل می کند و میلگرد کشش عملی کند.



این نوع ساختمانها، ساختمانهای با مصالح بتنی تقویت شده (Reinforced Masonary) نام دارند
building

این نوع ساختمانها امروزه در کشور کاربرد زیادی دارند و مهندسان اقدام به ساخت این نوع ساختمانها نموده ایم.

برای ساخت این نوع دیوارها، آجرهای و شکل خاص لازم است که به راحتی بتوان بین راجه داخل آنها

ریخت و میلگرد داخل آن قرار داد. در ایران ما نوع دیگری از ساختمانهای آجری یا سنگی (نیمه تقویت شده)

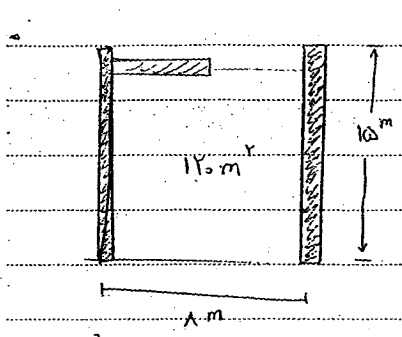
با کاری به نام اصطلاحاً dfi Semi Reinforced داریم و در دکمه روی دیوار یک ستاره بین آرمه قرار می دهیم

این ستاره ها در فولادهای داخلی آنها قرار نیست. به طور متوسط بار تحمل کننده منفی وجودی آنها این است

که مانند یک گره بند در سرعت یا دیوار را ببندند و مانع از خم یا پاره شدن آنها زیر اثر زلزله شوند

امروزه استفاده از دیوارهای با ریم سیم آرمه در ساختمانهای بلند معمول است. شهرک ایلان و شهرک

غرب از این سیستم استفاده کرده اند. این سیستم برای ساختمانهای بلند ایده آل است.



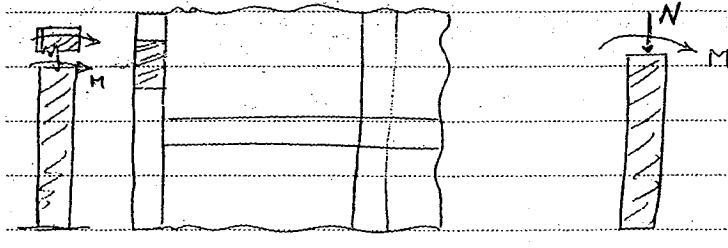
سیستم متقابل در شیبک ایستادن معمول است

با توجه به سیستم متقابل در کج بودن می توان با مساحت

120m² نور کافی در است

در سیستم های پیش کشیده و امروزه می توان به جای دهانه 8m دهانه های تا 12m نیز در است

طراحی دیوارها:



دیوارهای باربر در حالت کلی زیر اثر بار موزون N و

مانند M در جهت عمود بر میانه نشسته قرار می گیرند

یک دیوار در حالت کلی شیب است و در این حالت ستونها زیر اثر لنگر خمشی قرار می گیرند دیوارها نیز

تحت اثر شریان واقع می شوند بنابراین صیقلی است که در لنگر دیوار زیر اثر بار موزون و همان خمشی قرار دارد با این

ترتیب طراحی دیوارهای باربر می باشد طراحی ستونهای عمود عملاً مایل می شود و در این صورت از دیوار بر اثر بار موزون لنگر را

به صورت یک ستون قائمی می بینیم و مانند یک ستون طراحی می کنیم طبق محاسباتی که در ارتباط با ستونها بیان کردیم

در اینجا نیز کاربرد دارد روابط ستونها را می توان در اینجا به کار برد و عملاً دیوار را مانند یک ستون طراحی نمود تنها تفاوتی

که در این ارتباط وجود دارد آن است که دیوارها مسئول ضوابط ستونها به لحاظ حداقل آرما تور گذاری نمی شوند همچنین

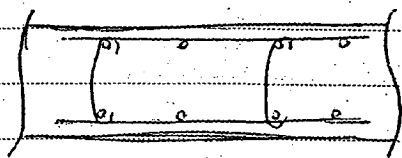
مسئول خاموت گذاری در ستونها هم نمی شوند دیوارها ضوابط آرما تور حداقل مخصوص به خود را دارند و در این آرما تور

انفی به کار برده می شود که عملاً نقش خابرها را بازی می کنند لزومی هم ندارد در دیوارها آرما تورها به طور یک در میان

به روش خاموت بتیة کنند اما اگر میزان بار وارد به ستون زیاد باشد بطوریکه در صد فولاد از این تجاوز کند نگاه

Subject:

Year. Month. Date. ()



تمام دیوار بریا قسمتی از دیوار برالک در آن در صد فولاد

بالاست باید به عنوان ستون تلقی کرده در کست ما به ستونها در مانور دمای طولی هر اروت

وقتی حکمت از طراحی دیوار ما به ستونها می کنیم طبعاً بحث لاغری هم مطرح می شود. مستحکمی که در مورد لاغری مستونها بیان کردیم در مورد دیوارها نیز به کار برده می شود.

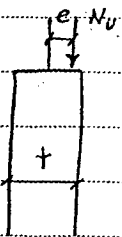
فرمول هندسی در طراحی دیوارها:

تقریباً آنکه دیوارها سطح نسبتاً رسیع دارند همان وارده به آنها معمولاً قابل ملاحظه نیست بنابراین

علاوه مقطع دیوار کت کش قرار نمی گیرد، این بیان مفهوم است که بیرون محوری بار کوچک است که

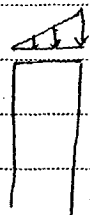
مشارکتی که چنین حالتی پیش می آید نیازی به فولاد نداریم و مقطع دیوار باید خود بتواند از لحاظ بار محوری برآید.

در این حالت برای سادگی کار آیین نامه رابطه ای عددی را پیشنهاد می کند و این رابطه اصطلاحاً به



$$e = \frac{M_u}{N_u}$$

$$e \leq t/4$$



همه روی کت تا زیر ستف

$$N_u \leq 0.55 f_{cd} A_g \left[1 - \left(\frac{k l_e}{32 t} \right)^2 \right]$$

فرمول هندسی معروف شده است.

در این رابطه و A_g سطح مقطع دیوار و e ارتفاع آزاد دیوار و t ضخامت دیوار است و k ضریبی است که

اثر لاغری را در دیوار منقلی می کند و به شرح زیر تعیین می شود:

$$k = 1$$

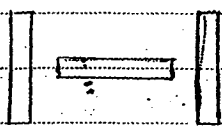
اگر از حرکت جانبی در دیوار جلوگیری شده باشد و دو انتها آزاد باشد:

$$k = 0.8$$

و یک یا در انتها بسته باشد:

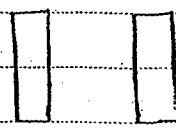
$$k = 2$$

اگر از حرکت جانبی در دیوار جلوگیری نشده باشد:



چون تعداد دیوار ۶ دیوار وجود

دارد حرکت جانبی ندارد



حرکت جانبی

وجود دارد

N_p باری است که دیوار با وجود همان لوجپ بصورت محوری می تواند تحمل کند. در اینجا فولاد زلی باری

می کند و برای سنج حساب می شود

هر کدام که کوچکتر بود

شرایط طراحی

ا ضمایم دیوار: حداقل ضخامت دیوارهای باربر $\frac{1}{25}$ ارتفاع آزاد آنهاست و یا $\frac{1}{25}$ طول آزاد

آنها در پلان است. طول آزاد در پلان یعنی طولی که دیوار بین در دیوار عرضی متقاطع قرار می گیرد هر کدام

از ضمایم ها که کمتر بودند ملاک عمل قرار می گیرند. ضخامت دیوارهای باربر نباید از مقدار $15cm$ کمتر باشد.

در زیر زمین ها حداقل ضخامت $20cm$ است.

۲- فولاد حداقل:

a آرماتور قائم f_y ، b آرماتور افقی f_t :

a (معمول) b (افقی)

برای آرماتور آجدار $db \leq 17mm$ و $f_y \geq 4200$: $f_y = 0/0012$ ، $f_t = 0/0020$

برای سایر آرماتورهای آجدار: $f_y = 0/0015$ ، $f_t = 0/0025$

برای آرماتورهای صاف: $f_y = 0/0020$ ، $f_t = 0/0025$

برای آرماتورهای بیس جوش: $f_y = 0/0012$ ، $f_t = 0/0020$

هنگامی که در دال ها یا دیوارها نیاز به آرماتور زیاد داریم در کارخانه این شبکه آرماتوری با دست می کشند و آن بیس جوش

Subject:

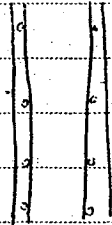
Year. Month. Date. ()

۳- آرماتورگذاری:

الف) جدالت فاصله آرماتورهای افقی و قائم ۲ برابر ضخامت دیوارها در

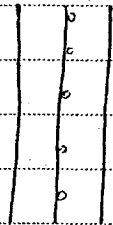
با ۳۰ cm است.

ب) اگر ضخامت دیوار بیش از ۲۵ cm باشد آرماتورها باید در دو لایه قرار گیرند



ولی اگر ضخامت کمتر از ۲۵ cm باشد می توان آرماتورها را در یک لایه

قرار داد و البته در وسط.



البته در عمل بهتر است اگر ضخامت از ۱۵ cm بیشتر شد

در دو لایه است تا به لنگر به علت ترک خوردگی

ج) در دیوارها اگر بار کششی وجود دارد آرماتورهای لوجب باشند مثل

بیشتر نیاید و می توان دیوار در برش را بصورت توپر فرض کرد. منظور از

بار کشنده لوجب و بار کشنده ای است که برای عبور کمانها و لوله های تأسیسات

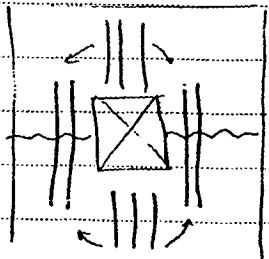
در نظر گرفته می شوند. قسمت از پنجره در دیوار نیست. اگر بار کشنده بزرگ باشد باید ابروان

در ضلعی دیوار دیده شود. معمولاً در قسمت پنجره های لوجب در دیوار پنجره ضلعی

می شود و بعد آرماتورهای که در آن وجود پنجره قطع

شده اند به درست اضافه می شوند. اگر بار کشنده خیلی

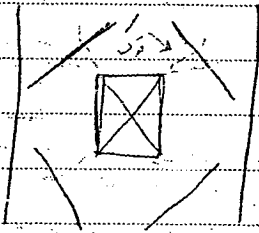
بزرگ بود روشهای دیگری پاسخ نمی دهد.



بنای بر این با استفاده از روشی عددی امکان محدود و با ماسون باید بر مسکن را حل کرد.

در هر حالت این نامه دلیلتی است که در چهار گوشه بار ستونها آرماتورهای قطری تعبیه شود. در هر

گوشه حداقل دو آرماتور هر یک در یک جهت با قطر حداقل



14 mm. بکار برده می شود. در دو جهت گوشه طول لیزداری باید تأمین

شود بنابراین عملاً طول میلگرد در هر یک 80 تا 100 cm است.

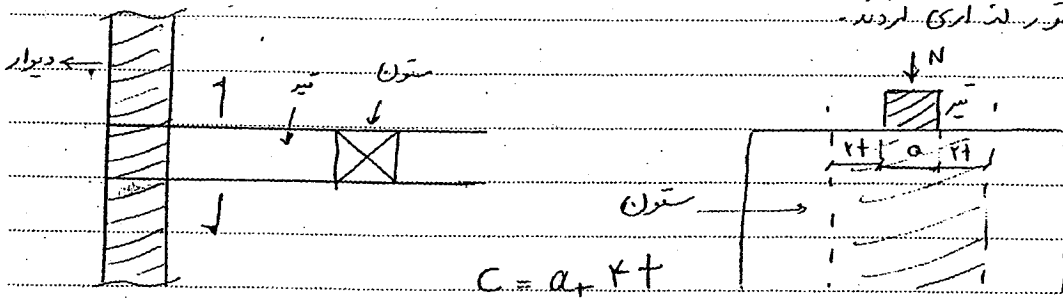
(د) چنانچه در هند فونداسیون لازم در تمام دیوار و یا قسمتی از آن از یکجا فونداسیون

آن ناحیه باید ماسنست ستونها آرماتور گذاری و خاموت گذاری شود.

۴- دیوار زیر اثر بار متمرکز:

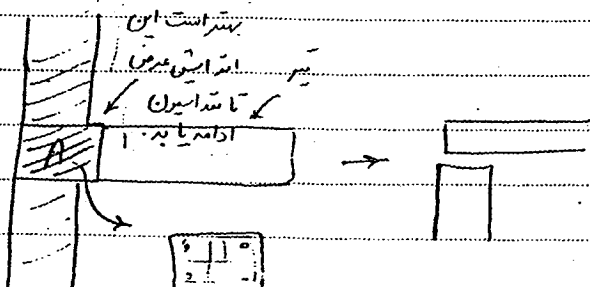
دیوارهایی که زیر اثر بار متمرکز قرار می گیرند عملاً تیرچه آنها وارد می شود. باید در ناحیه بار متمرکز ماسنست

طراحی شوند و آرماتور گذاری کردند.



ناحیه عرض $a + 4t$ یک ستون در نظر گرفته می شود و ماسنست ستون طراحی می شود.

بسیار است به شکل مقابل عمل کنیم و با ناحیه



A ماسنست یک ستون بر خورد کنیم.

Subject:

Year: Month: Date: ()

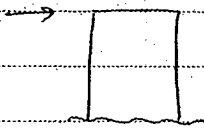
در این موارد باید تکیه فنی مناسبی برای تیر تهیه کرد می توان یک تیر عرض 70cm را بر روی دیوار برش

15cm قرار داد در محل تیر محل است مرکز ثقلش بوجود آید و دیوار بلند بهتراست در این ناحیه حکایت

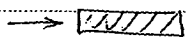
دیوار زیاد شود و عملاً یک ستون ایجاد شود و نگاه ستون مطابق موازات ستون طراحی شود ستون ایجاد

شده بهتر است تا روی قنداسیون اوله باید درست باشد یک ستون واقعی

دیوارهای برشی:



به دیوارهای اطلاق می شود که در جهت افقی در میان ضلع ستان بارگذاری می شوند



این بار در جهت افقی در دیوار برش و محس ایجاد می کنند این دیوارها در ساختمان

برای جذب نیروی جانبی به کار می روند نیروی جانبی می تواند زیر کت تا تیر زلزله یا باد باشد چون تا تیر

عده این بارها برش در ساختمان است و دیوار برای گرفتن این برش به کار می رود اصطلاح دیوار برشی

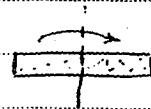
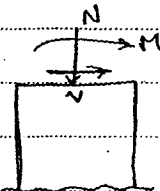
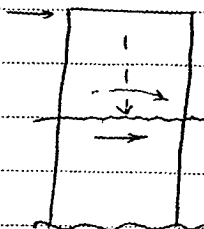
از آنجا که کار لرزه سازه است در واقع این اصطلاح برای تشخیص دادن این نوع دیوار از دیوارهای باربر

است و در واقع اشاره به برش اشاره به اثر افقی نیروهای وارده است و اما به کارگیری این اصطلاح

این سؤ تنا هم را ایجاد کرده است که این دیوارها باید فقط برای برش طراحی شوند این حرف

مکفی نادرست است دیوارهای برشی علاوه بر برش زیر اثر ثقل و بار محوری نیز قرار می گیرند و باید برای

آنها نیز طراحی شوند



مانند ستون