

۱) حداقل بار مجاز P برابر $\frac{7}{3}$ تن می‌باشد و حداقل ارتفاع لازم مقطع $\frac{1}{3}$ دهانه است.

۲) حداقل بار مجاز P برابر $\frac{5}{6}$ تن می‌باشد و حداقل ارتفاع لازم مقطع $\frac{1}{2}$ دهانه است.

۳) حداقل بار مجاز P برابر $\frac{4}{11}$ تن می‌باشد و حداقل ارتفاع لازم مقطع $\frac{1}{3}$ دهانه است.

۴) حداقل بار مجاز P برابر $\frac{7}{46}$ تن می‌باشد و حداقل ارتفاع لازم مقطع $\frac{1}{2}$ دهانه است.

$$\frac{M(d)}{I} = f_b \rightarrow \frac{\left[\frac{P \times L}{4}\right] \times \frac{d}{2}}{I} = 1400 \rightarrow \begin{array}{l} \text{از این راه در آن} \\ P \text{ برابر} \frac{1}{3} \text{ است} \end{array}$$

را بله مقادیرست :-

$$\frac{PL^3}{48EI} = \frac{L}{300}$$

را بله نیز :-

$$\frac{d \times 48E}{4 \times 2 \times L^2} = \frac{1400 \times 300}{L} \rightarrow d = \frac{L}{3}$$

محدود ساختن نسبت طول دهانه (L) به ارتفاع مقطع (d) در یک تیر ساده فولادی با مقطعي به شکل I به 30 کم $\frac{L}{d}$ ، معادل با محدود ساختن تغییرمکان مجاز تیر تحت بار گستردۀ یکنواخت چه کسری از دهانه است؟

$$\Delta = \frac{\Delta M L^3}{384EI}, \quad F_b = 0.6 F_y, \quad F_y = 2400 \text{ kg/cm}^2, \quad E = 210000 \text{ kg/cm}^2$$

(تغییرمکان حداقل تیر ساده)

(تنشی جاری شدن)

(تنشی جاری شدن)

(فربیب الاستیسیون فولاد)

$$\frac{1}{260}$$

$$\frac{1}{300}$$

$$\frac{1}{233}$$

$$\frac{1}{180}$$

$$\frac{59 L^4}{384EI} = \frac{L}{n}$$

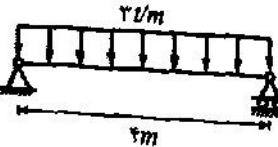
را بله تغییر شکل :-

$$\frac{\left[\frac{3}{8} L^2\right] \frac{d}{2}}{I} = 0.6 \times 2400$$

را بله مقادیرست :-

رو را بله را بر کم نشیم لذتیز :-

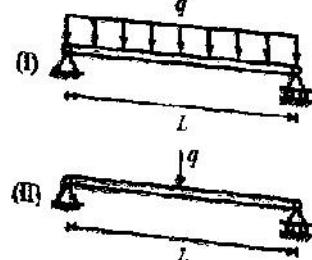
$$\frac{\frac{9 L^2 d}{16}}{\frac{59 L^4}{384EI}} = \frac{0.6 \times 2400}{6/n} \rightarrow \frac{d \times 384E}{16 \times 5 L^2} = \frac{1440 \times n}{L} \rightarrow \boxed{n = \frac{7000 d}{L} = 233} \rightarrow \frac{1}{n} > \frac{1}{233}$$

$E = 2/1 \times 10^6 \text{ kg/cm}^2$	در تیس ساده مقابله حداکثر تغییر مکان و سط دهانه با فرض	و $I = 3000 \text{ cm}^4$ چقدر است؟
	(۷۷) $2/2 \text{ cm}$ (۲)	(۱) $1/69 \text{ cm}$
	(۷۸) $2/25 \text{ cm}$ (۴)	(۵) $1/59 \text{ cm}$

$$\Delta = \frac{5qL^4}{384EI} = \frac{5 \times 30 \times 400^4}{384 \times 2.1 \times 10^6 \times 3000} = 1.59 \text{ cm}$$

در تیس های فولادی شکل زیر چنانچه تنفس خمسی مجاز برای هر دو تیس یکسان و برابر 1400 kg/cm^2 و همچنین حداکثر تغییر مکان در تیس ها محدود به $\frac{L}{24}$ باشد. کدامیک از روایت زیر درست می باشند؟

(۷۹) $E = 2/1 \times 10^6 \text{ kg/cm}^2$. عمق (ارتفاع) تیس I. $d_1 = II$. عمق (ارتفاع) تیس II



$$d_1 > \frac{L}{30}, d_2 > \frac{L}{24}$$

$$d_1 > \frac{L}{30}, d_2 > \frac{L}{18}$$

$$d_1 > \frac{L}{24}, d_2 > \frac{L}{18}$$

میگذارم

$$\textcircled{I} \rightarrow \left| \frac{\left(\frac{qL^2}{8} \right) \frac{d_1}{2}}{I} = 1400 \right| \text{ رابطه معادله: } \frac{5qL^4}{384EI} = \frac{L}{240} \quad \text{رابطه خود:}$$

$$\frac{d_1 \cdot 384E}{8 \times 2 \times 5L^2} = \frac{1400 \times 240}{L} \rightarrow d_1 = \frac{L}{30}$$

$$\textcircled{II} \rightarrow \left\{ \begin{array}{l} \frac{\left(\frac{qL^2}{8} \right) \left(\frac{d_2}{2} \right)}{I} = 1400 \\ \frac{qL^3}{48EI} = \frac{L}{240} \end{array} \right. \xrightarrow{\text{همبرغم}} \frac{d_2 \times 48E}{4 \times 2 L^2} = \frac{1400 \times 240}{L} \rightarrow d_2 = \frac{L}{37.5}$$

بر طبق آیین نامه AISC حداکثر تغییر شکل مربوط به بار زنده برای تیس هایی که سقف اندود شده ای را تحمل می کنند و دارای شرایط تکیه گاهی ساده می باشند برابر است با:

$$(۱) \frac{1}{36} \text{ دهانه} \quad (۲) \frac{1}{24} \text{ دهانه} \quad (۳) \frac{1}{20} \text{ دهانه}$$

۵- کدامیک از روش های زیر در کاهش خیز تیس ها مؤثر تر می باشد؟

(۱) اضافه نمودن سخت کننده ها

(۲) تقویت جان تیس

(۳) تقویت بال های تیس

(۴) اضافه نمودن مهارهای جانبی و پلیت

۴۷- میزان پیش خیز چیست و برای چه نوع مقاطع فولادی بایستی قید شود؟ (نظام مهندس)

- ۱) میزان خیز از رویه را گویند و برای مقاطع پیچشی لازم است.
- ۲) میزان خیز منفی قبل از ساخت را گویند و برای تیرها و خرپاهای لازم می‌شود.
- ۳) میزان تغییرشکل یافتنگی اولیه عضو را گویند که برای فولادهای مستعمل لازم است.
- ۴) اصطلاح فوق برای مقاطع فولادی متداول نیست و معمولاً برای بتن پیش‌تییده بکار می‌رود.

۷۶ تیر که در خیز باطل نیز نام دارد از نسبت دامال آنکه بکار رود، تکمیل رفته باشد

دارای شده تغییرشکل می‌ردد. در صورت طول آن تیر را بترسید تغییرشکل آن میتوانست
برای آنکه تیر که در خیز که را بلند افق باقی بگارد، توان پیش فرمی رفته باشد



تا بعد از دارای شکل باش که ترا افق سور.

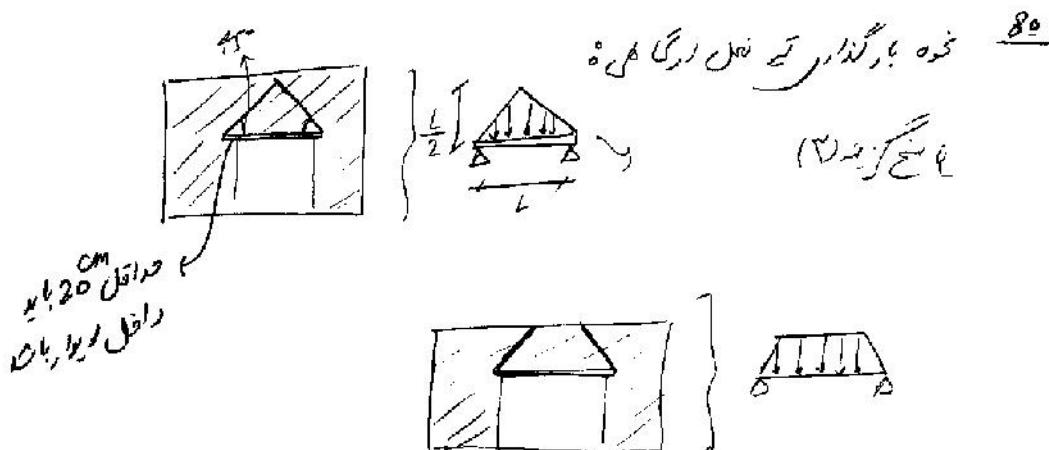
گزینه ۲ صحیح هست

۴-۸- تیر نعل در گاهی

یک تیر نعل در گاهی با طول مؤثر L برای طرح روی یک درب در نظر گرفته شده است. با توجه به ضخامت ثابت دیوار و مصالح آجری چه سطحی از دیوار در طراحی تیر باید بکار رود؟ (نظام مهندس)

- ۱) مستطیلی به طول L و ارتفاع $\frac{L}{2}$
- ۲) دایره‌ای به قطر L

- ۳) مثلثی به قاعدة L و ارتفاع $\frac{L}{2}$

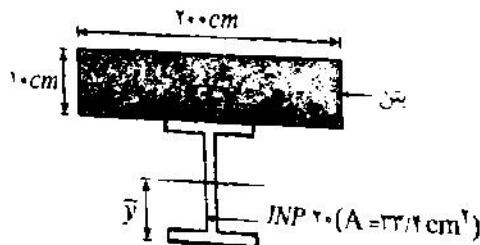


۴-۹- تیر مركب

- در تیر مركب چنانچه $\frac{E_{فولاد}}{E_{بتن}} = 10$ باشد، فاصله تار خنثی در مقطع مركب تا بال زیرین تیر آهن

برابر است با:

(آزاد)

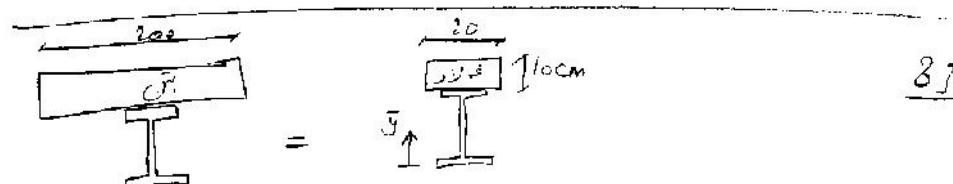


۱) ۴۲/۸۵ سانتی متر

۲) ۱۷/۸۵ سانتی متر

۳) ۲۲/۸۵ سانتی متر

۴) ۱۷/۱۵ سانتی متر



$$\bar{y} = \frac{(200 \times 25 + 33.4 \times 10)}{200 + 33.4} = 22.85$$

۴) وعده ایکس از جمیع
کشش صرف تلف نشود

۴-۱۰- مزایای تیرهای مركب کدام است؟

(آزاد)

۱) کاهش مصرف فولاد

۲) افزایش ارتفاع نیمرخ فولاد

۳) کاهش مصرف فولاد و کاهش در ارتفاع نیمرخ فولادی

۴) افزایش ارتفاع نیمرخ و کاهش مصرف خاموتها

۴-۱۰- تیر لانه زنیوری

تیر لانه زنیوری:

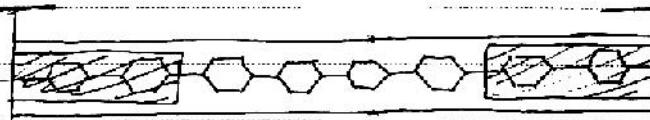
- افزایش ظرفیت خمنی: $M_x 1.5, I_x 2, S_x 1.5$

- کاهش ظرفیت برشی: $V_x 0.7, A_{wx} 0.7$

- امکان عبور ناسیسات از سوراخها

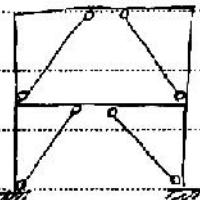
- در محل بارهای متصرکر و اتصالات باید جان آن پر شود

- استفاده از آن تنها در قابهای با شکل پذیری کم مجاز است.



- * در زیر عای لانه زنی برای حرخا مجاہدی که طب اصلی حسته (پل قاب خش) نه تن اسنا و کمزفظه بعنوان تحریج مهملان امکانات استفاده داشت
- * حرخه دستیت علی تحریج از تیاع اک کا خش تایب (ترکیب ترکش) روشی نسبت خش استه به شود پس اسنا و لانه زنی عای لانه زنی برای در زیر عای کواده ناسب نیست.

اسنا و لانه زنی برای در عایی که با بدجه بصریت مرد کوریت، گازیه باشد.



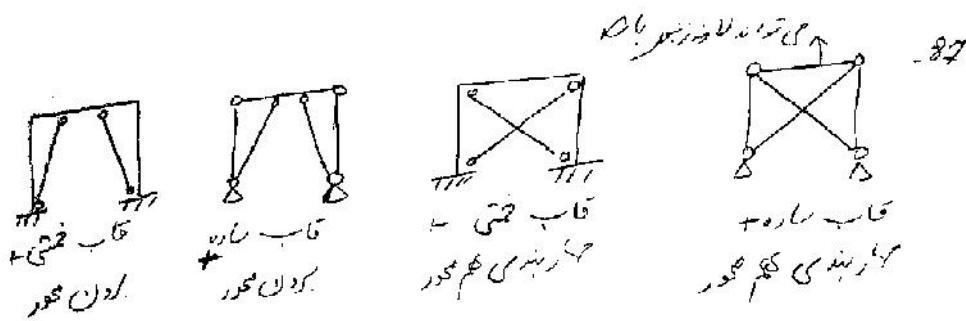
-۸۶ در یک تیر شکل، ماکریم تنش خشی σ_c ، ماکریم تنش برشی τ_c و خیز ماکریم δ_c می باشد. در آن لانه زنی برای کواده تیر مقدار فوق به ترتیب به $\sigma_c = 1/4\sigma$ و $\tau_c = 1/4\tau$ و $\delta_c = 1/4\delta$ تبدیل می شوند. کدام یک از گزینه های زیر صحیح است؟

$$\begin{array}{ll} \delta_c = 1/4\delta, \sigma_c = 1/4\sigma, \tau_c = 1/4\tau & \delta_c = 1/4\delta, \sigma_c = 1/4\sigma, \tau_c = 1/4\tau \\ \delta_c = 1/4\delta, \sigma_c = 1/4\sigma, \tau_c = 1/4\tau & \delta_c = 1/4\delta, \sigma_c = 1/4\sigma, \tau_c = 1/4\tau \end{array} \quad (1) \quad (2) \quad (3) \quad (4)$$

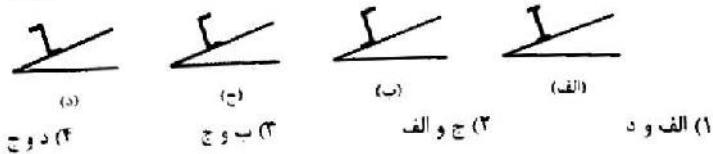
- 86 تیر کر لانه زنی در $\left\{ \begin{array}{l} \text{کا اخ ایش مقادیت خش} \rightarrow 5 \times 1.5, Ir2, 3 \times 1.5 \\ \text{کا خش خرمیت روش} \rightarrow V \times 0.7 \end{array} \right\}$
- در محل بار مهکر باشد سوادخ انتها کل بر ۶ در \rightarrow ۷ جهود
- کا ار اتصال گیر را (قاب خش) اسنا و لانه زنی

-۸۷ اسنا و لانه زنی برای تمامی تیرها در کدام یک از سیستم های سازه ای زیر می تواند گفترين اشکال را داشته باشد؟

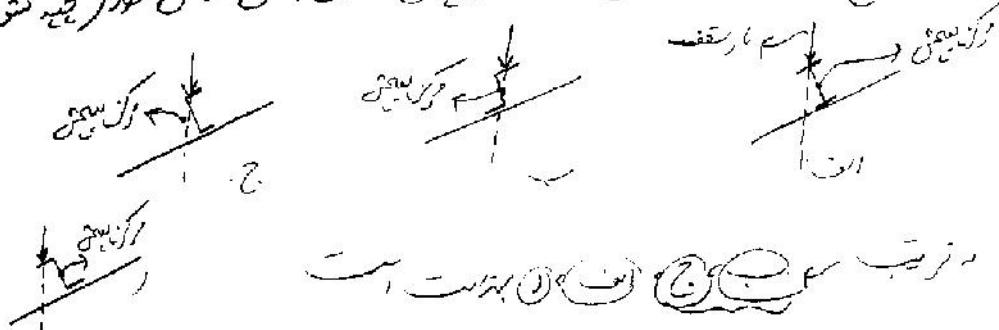
- (۱) سیستم قاب ساخته ای ساده + مهاربندی هم محور
- (۲) سیستم ترکیبی قاب خشی فولادی معمولی + مهاربندی هم محور
- (۳) سیستم قاب ساخته ای ساده + مهاربندی برون محور
- (۴) سیستم ترکیبی قاب خشی فولادی معمولی + مهاربندی برون محور



۹- کدام یک از گزینه‌های زیر برای بکارگیری به عنوان تیرجه (برلین) برای حمل بارهای تقاضی پس روی سقف شیداری با شبیه تقریبی ۰.۱۵٪ مناسب تو هستند؟
(۱۸۰، ۱۷۶، ۱۸۴، ۱۷۴)



۱۰- مقفع مناسب، مقطع است که بیعین کتری بر آن اعمال شود (جهیز نشود)



۱۱- برش در تیر

۱۱- برای فولاد نرمه ساختمانی بین حد ارجاعی برشی F_{ys} و حد ارجاعی کششی F_y رابطه زیر برقرار است:

$$F_{ys} = \frac{1}{\sqrt{\pi}} F_y \quad (1)$$

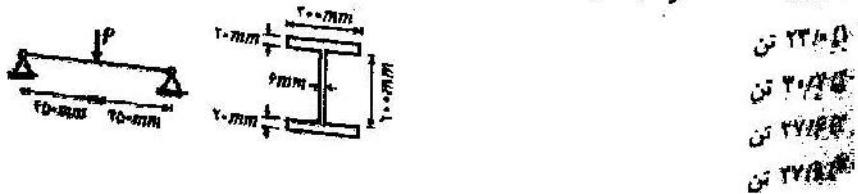
$$F_{ys} = \frac{\sqrt{3}}{2} F_y \quad (2)$$

$$\frac{h}{t_w} < \left(\frac{3185}{\sqrt{F_y}} = 65 \right) \rightarrow \begin{cases} I_V = 0.4 I_y \\ f_V = \frac{V}{d t_w} \end{cases}$$

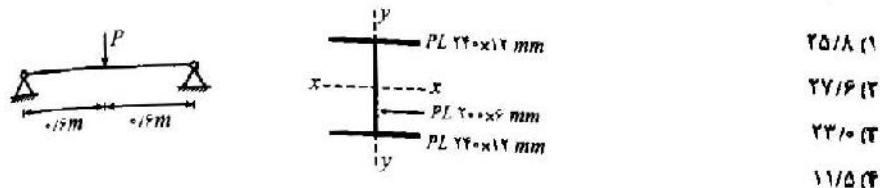
$$\frac{h}{t_w} > \left(\frac{3185}{\sqrt{F_y}} = 65 \right) \begin{cases} I_V = \frac{55 \times 10^5}{\left(\frac{h}{t_w}\right)^2} \leq 0.4 I_y \\ f_V = \frac{V}{h t_w} \end{cases}$$

نش مجاز برشی:

۴۷- جدا اکثر مجاز P در تیر ساده با مقطع نوردشده مطابق شکل با تنش جاری شدن (آزاد) $F_y = 2400 \text{ kg/cm}^2$ چقدر است؟ از گمالش جانبی جلوگیری شده است.



۴۸- با فرض $F_y = 1600 \text{ kg/cm}^2$ (تنش مجاز در خمش) و $F_y = 960 \text{ kg/cm}^2$ (تنش مجاز در برش)، مقدار مجاز P بر روی تیر چند تن است؟ مقطع فشرده فرض می‌شود. (آزاد)



- ۴۹- تنش برشی مجاز در آینه‌های فولاد $\sigma_y = 1/4 F_y$ در نظر گرفته شده است. ضریب اطمینان طراحی برش γ چقدر دو نظر گرفته شده و چه تناسبی با ضریب اطمینان بروای کشش یا خمش $(1/\gamma)^2$ دارد؟ (هزار) (۱)
- ضریب اطمینان برای برش $1/67$ انتخاب شده و مساوی ضریب اطمینان بروای کشش و خمش است.
 - ضریب اطمینان برای برش $1/44$ اختیار شده که کمتر از ضریب اطمینان $1/67$ برای کشش و خمش است.
 - ضریب اطمینان برای برش $2/5$ اختیار شده و $1/67$ ضریب اطمینان انتخابی برای کشش و خمش است.
 - ضریب اطمینان برای برش $1/92$ انتخاب شده و بزرگتر از ضریب اطمینان برای کشش و خمش است.
- ۵۰- دور یک نقطه از تپه فولادی که تحت انگشت M و برش V قرار دارد کدام کنترل‌ها بایستی انجام شود؟ (سلسیو)

۲۲

$$\sigma = \sqrt{\sigma_x^2 + \sigma_y^2}$$

کلمه: اگر این از فولاد رتت از تنش کسر متفاوت باشد گیری کنید

حالت آن بحق رابط فون میزس می‌باشد:

$$\sqrt{\sigma_x^2 + \sigma_y^2 + \sigma_z^2 - \sigma_x \sigma_y - \sigma_x \sigma_z - \sigma_y \sigma_z + (\sigma_x^2 + \sigma_y^2 + \sigma_z^2)} < \sigma_y$$

کلمه: در بعدی σ_y را

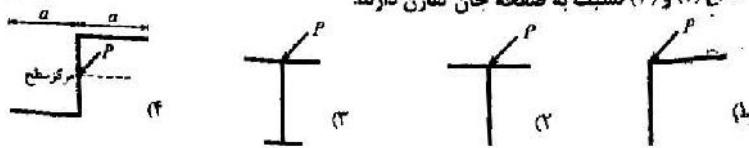
$$\sqrt{\sigma_x^2 + \sigma_y^2 + \sigma_z^2} < \sigma_y$$

کلمه: در این σ را

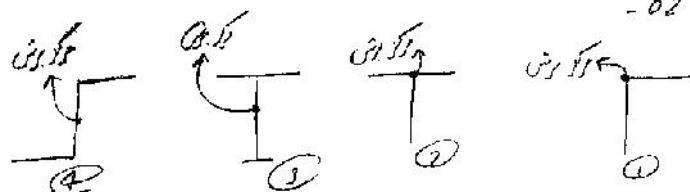
۴-۱۲- پیچش

۶۲- تیرو دو سر ساده با مقطع نشان داده شده را در نظر بگیرید که نیروی P در وسط دهانه تیرو به آنها اعمال می‌شود. در کدام یک از آنها تنش‌های ناشی از پیچش نیز باید در طراحی در نظر گرفته شود؟

مقطع (۲) و (۳) نسبت به صفحه جان تقارن دارند.



- ۶۲



ترانه اگر یکی نیزی ۲ از مرکز پیچ دری خود به مرگ بیند.

نایابی دیگر بین ۳ و ۴ نیز بخواهیم داشت

(۱) ناونانی

۶۳- در کدام یک از مقطوعات زیر، مرکز سطح پر مرکز پیچ منطبق می‌باشد؟

(۲) مقطع Z شکل

(۳) نشی

(۴) سپری

(۵) ناونانی

- ۶۳



مرکز سطح و مرکز پیچ هم متفق است.



۶۴- مرکز پیچ در مقطع مقابل کجاست؟

(۱) نقطه ۲

(۲) نقطه ۱

(۳) نقطه ۴

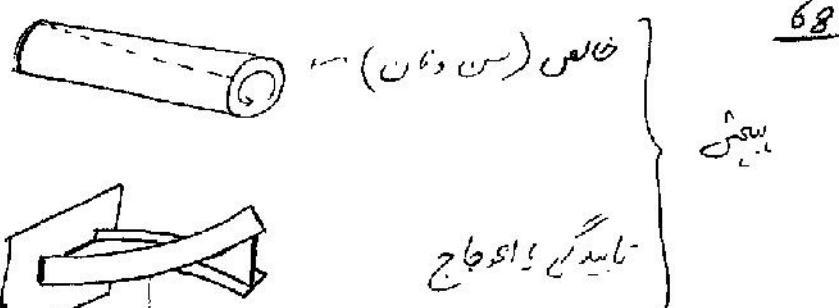
(۴) نقطه ۳

۶۵- آنقدر در تناقضی که رو محور تقارن نارنده، مرکز سطح بر مرکز پیچ منطبق است

نایابی گزینه (۴) صحیح است.

۶۸- بطور کلی در کدام یک از حالت های زیر علاوه بر تنش های برشی در اثر پیچش، تنش های طولی نیز
(آزاد) به وجود می آید؟

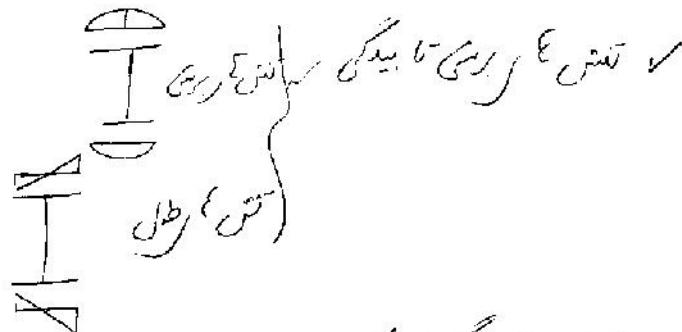
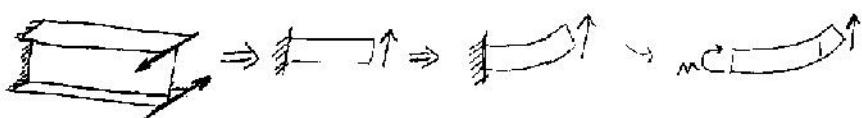
- ۱) اگر مقطع عضو در هنگام پیچش تاب برندارد.
- ۲) اگر مقطع عضو از نوع باز بوده ولی دارای محورهای تقارن نباشد.
- ۳) اگر مقطع عضو از نوع بسته جدارنازک باشد.
- ۴) اگر مقطع عضو تاب بردارد و در مقابل تاب برداشتن ممانعت وجود داشته باشد.



۱) در این قسم از میله های افقی از این طبقه
جای مقطع نسبت از خمین ناشی از بعده قراری برند

$$T = T_{\text{ب}} + T_{\text{س}}$$

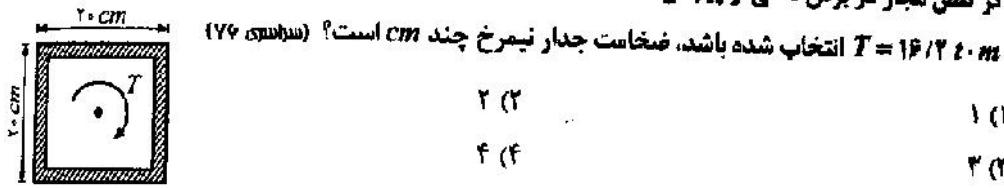
۲) در این قسم از میله های افقی از این طبقه
نمایدگی خالص



نایدگی با این طبقه است

اگر تنش محاذ در برش ناشی از پیچش 1250 kg/cm^2 باشد و نیمرخ مطابق شکل برای تحمل پیچش

$$T = 15/2 \cdot t \cdot m$$

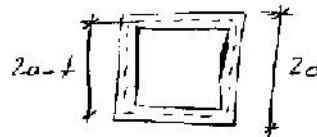


- ۱) ۲
- ۲) ۴
- ۳) ۳

$$\left\{ \begin{array}{l} \text{مقطع دایره}: \underline{\underline{62}} \\ \text{مقطع مارپیچ:} \\ \text{مقطع بزرگ باز:} \end{array} \right.$$

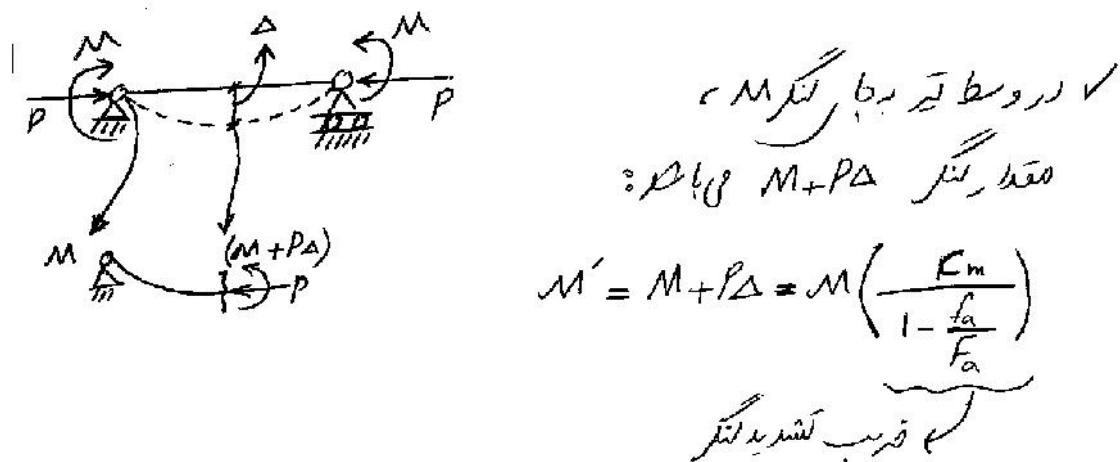
$$\left\{ \begin{array}{l} \tau = \frac{J \cdot \ell}{J} \\ \tau = \frac{J}{2A_m t} \\ \tau = \frac{T}{\frac{1}{2} L^2} \end{array} \right. \quad \left\{ \begin{array}{l} \text{فراست مس مکعب} \\ \text{فراست میله} \end{array} \right.$$

$$\tau = \frac{T}{2A_m t} < 1250$$

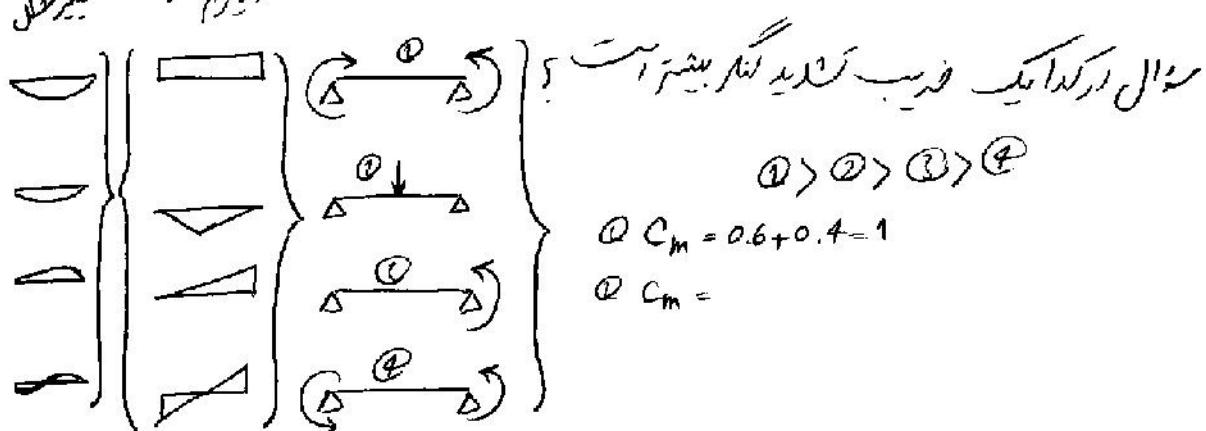


$$A_m = 18 \times 18 \Rightarrow \frac{16.2 \times 10^5}{2 \times 18 \times 18 \times t} < 1250 \quad \checkmark \quad \text{شرط ایند} \quad \checkmark \quad t = 2 \text{ cm}$$

✓ آگر عضوی تحمل از $P + M$ که تغییر نموده باشد



میگذر تغییر



$C_m = 0.85 \leftarrow \text{دستور}$

$C_m = 0.6 - 0.4 \left(\frac{M_1}{M_2} \right) \geq 0.4 \leftarrow \text{پایه چهارم}$

$\left. \begin{aligned} & \frac{f_a}{F_a} + \frac{f_{bn}}{F_{bn}} \left(\frac{C_{m1}}{1 - \frac{f_a}{F_a}} \right) + \frac{f_{by}}{F_{by}} \left(\frac{C_{m2}}{1 - \frac{f_a}{F_a}} \right) \leq 1 \quad \leftarrow \frac{f_a}{F_a} > 0.15 \\ & \frac{f_a}{F_a} + \frac{f_{bn}}{F_{bn}} + \frac{f_{by}}{F_{by}} \leq 1 \quad \leftarrow \frac{f_a}{F_a} \leq 0.15 \end{aligned} \right\} C_m$

$$\frac{f_a}{F_a} + \frac{f_{bn}}{F_{bn}} \left(\frac{C_{m1}}{1 - \frac{\frac{12}{25} \frac{f^2 E}{\lambda^2}}{f_a}} \right) + \frac{f_{by}}{F_{by}} \left(\frac{C_{m2}}{1 - \frac{\frac{12}{25} \frac{f^2 E}{\lambda^2}}{f_a}} \right) \leq 1 \quad \leftarrow \frac{f_a}{F_a} > 0.15$$

$$\frac{f_a}{F_a} + \frac{f_{bn}}{F_{bn}} + \frac{f_{by}}{F_{by}} \leq 1 \quad \leftarrow \frac{f_a}{F_a} \leq 0.15$$

خمشی در اثر نیروی فشاری صرفنظر کرده؟

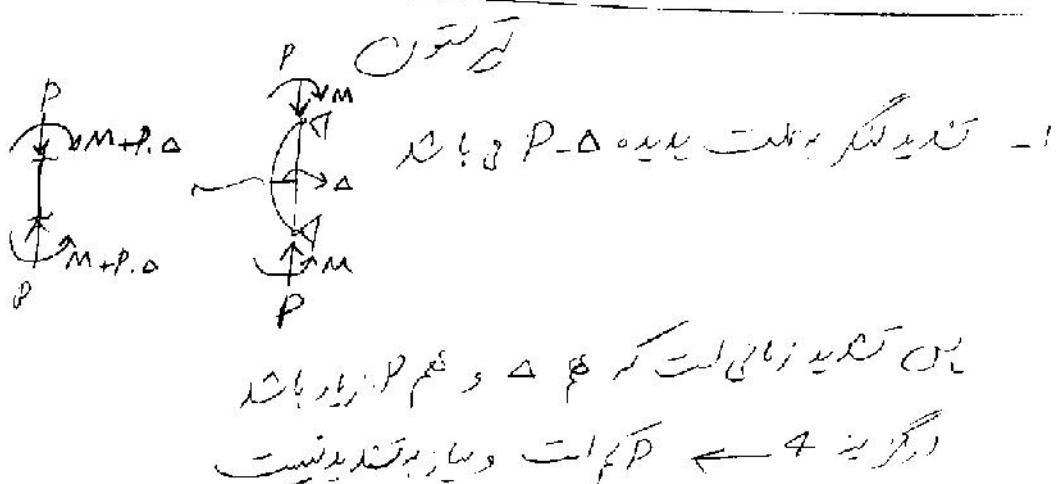
(مساوی)

۱) در هیچ موردی نمی‌توان از اثر تشدید لنگر صرفنظر کرد.

۲) در مواردی که تیرستون دارای لنگر خمشی در تکبه‌گاهها بوده و فاقد بار جانی در طول ستون باشد.

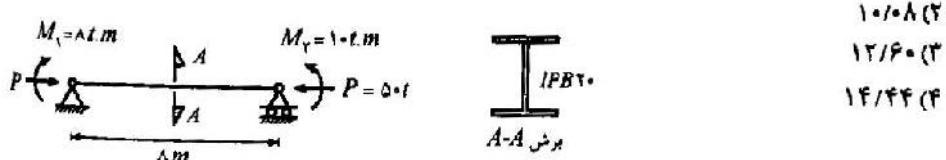
۳) در مواردی که تیرستون فاقد لنگر خمشی در دو انتهای بوده و در طول ستون بارهای جانی بر آن اثر نباشد.

۴) در مواردی که تیرستون دارای مهار جانی کافی بوده با بار محوری آن نسبت به بار بحرانی کمتر است.

کوچک (در حدود $\frac{1}{12}$) باشد.۴- در شکل زیر، تیر $IPB 400$ تحت نیروی محوری P و لنگرهای انتها M_1 و M_2 قرار دارد. لنگر

تشدید یافته برای کنترل این تیر، چند تن متر است؟ (حل با ماشین حساب)

$$IPB 400 \left\{ \begin{array}{l} A = 480 \text{ cm}^2, I_x = 5400 \text{ cm}^4, I_y = 2000 \text{ cm}^4, S_x = 640 \text{ cm}^3 \\ S_y = 200 \text{ cm}^3, r_x = 10.8 \text{ cm}, r_y = 10.4 \text{ cm} \end{array} \right. \quad 9/14(1)$$



$$M' = \frac{C_m}{1 - \frac{f}{f_a}} M = \frac{0.92}{1 - \frac{640}{1232}} \times 10 = \boxed{9.1 \text{ t.m}} \quad (Q)$$

یعنی لگز نیست که در اینجا نمایه ای

$$C_m = 0.6 + 0.4 \times \frac{8}{10} = 0.92$$

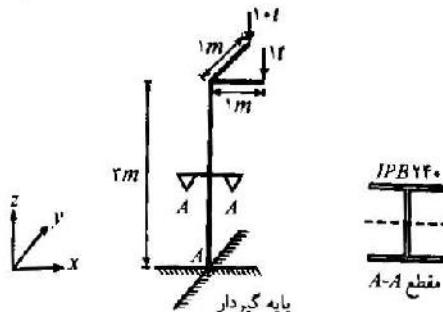
$$f = 50000 / 28.1 = 640$$

$$f_a = \frac{12}{23} \frac{\pi^2 E}{J^2} = \frac{12}{23} \times \frac{\pi^2 \times 2.1 \times 10^6}{\left(\frac{8.02}{8.54}\right)^2} = 1232$$

۴- بارهای وارد بر تیرستون شکل زیر، تقریباً چند درصد ظرفیت مجاز تیرستون می‌باشد؟ (تنش خصیش مجاز حول محور قوی برایو با $F_y = 1440 \text{ kg/cm}^2$ و تنش فشاری مجاز برابر 890 kg/cm^2 می‌باشد). (حل با ماشین حساب)

$$A = 106 \text{ cm}^2, r_x = 10.4 \text{ cm}, r_y = 9.09 \text{ cm}, S_x = 938 \text{ cm}^3, S_y = 327 \text{ cm}^3$$

$$F_y = 1440 \text{ kg/cm}^2, F_u = 1700 \text{ kg/cm}^2, b_f = 24 \text{ cm}, t_f = 1.4 \text{ cm}, E = 21 \times 10^9 \text{ kg/cm}^2$$



٪۱۰۰(۱)

٪۵۰(۲)

٪۷۷(۳)

٪۱۲(۴)

$$\frac{f_a}{F_a} = \frac{1000}{106} = 10.6 \quad \frac{f_a}{F_a} = 8.9 \quad (3)$$

تنش مجاز کوی
تنش نامجاز

$\rightarrow \frac{f_a}{F_a} < 0.15 \rightarrow$ نیست $P=0$ \rightarrow خواسته شدید نداریم

$$\rightarrow \frac{f_a}{F_a} + \frac{\left(\frac{10 \times 10^5}{938}\right)}{1490} + \frac{\left(\frac{1 \times 10^5}{327}\right)}{0.75 \times 2400} = 1.03 \rightarrow 100\% \quad \text{قریبی} \quad (4)$$

جزییات دیگر

۷- ستونی تحت اثر توان نیروی P و لنگرهای خمشی M_1 و M_2 قرار گرفته است ($M_2 > M_1$). اگر جهت لنگر M_1 عوض شود، کدام گونه زیر صحیح تر است؟

- (۱) ستون نیاز به پروفیل قوی تر پیدا می‌کند. (۲) ضرب طول مؤثر (K) افزایش می‌یابد.
 (۳) ستون دارای نیميخ سیکتری می‌شود. (۴) در ستون بدبده بیجشن بوجود می‌آید.



$$C_m = 0.6 - 0.4 \left(\frac{M_1}{M_2} \right) \quad \left. \begin{array}{l} \text{است از} \\ \text{نگر} \end{array} \right\} Z$$



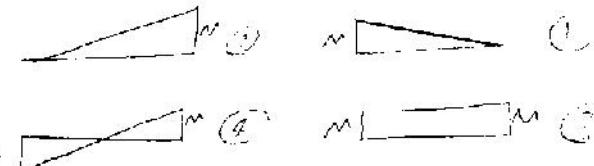
حالات (دو)
 (۱) نسبت $M_1/M_2 < 0.6$ \rightarrow نگر زیر
 (۲) نسبت $M_1/M_2 > 0.6$ \rightarrow نگر بالا

$$C_m = 0.6 - 0.4 \left(\frac{M_1}{M_2} \right)$$

۵- تنش هاگزیم در گدام تیرستون بیشتر است؟ در هر چهار حالت از یک نوع نیمرخ به طول L استفاده شده و تکیه گاه ممتد جاقبی برای همه حالات تأمین شده است.



۶- اتفاقه ب دیاگرام لنگر در ستون ها در گزینه (۲) تذکر از عکس دیگر بیشتر است



$$\text{راصل روگز} \rightarrow \text{تنش ضمی} \rightarrow \text{برابر است} \rightarrow \frac{C_m}{1 - \frac{f_a}{F_e}} M$$

۷- مقادیر مقنقر (اطلق توک) C_m است

لنجن مقادیر C_m برای گزینه ۴ است

$$C_m = 0.6 - 0 = 0.6$$

$$C_m = 0.6 - 0 = 0.6$$

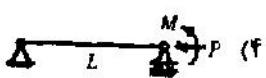
لنجن مقادیر C_m برای گزینه ۳ است

$$C_m = 0.6 - 0.4(-1) = 1$$

$$C_m = 0.6 - 0.4(1) = 0.2 \rightarrow 0.4$$

ضریب تشدید لنگر در تیرستون ها با عبارت $\frac{C_m}{1 - \frac{f_a}{F_e}}$ تعریف شده است. این ضریب برای گدام های از

گزینه های زیر بیشتر است؟ (جنس و نوع نیمرخ در چهار گزینه بکسان می باشد). (آنچه و نامه مدنها



$$C_m = 1 \quad ③$$

$$C_m = 0.6 - 0.4(-1) \cdot 1 \leftarrow ①$$

$$C_m = 0.6 - 0.4(-1) = 0.6 \quad ④$$

$$C_m = 0.6 - 0.4(1) \rightarrow C_m = 0.4 \leftarrow ②$$

گزینه ۴ و ۳ هر دو (ضمن آنچه) با سعی می خواهد

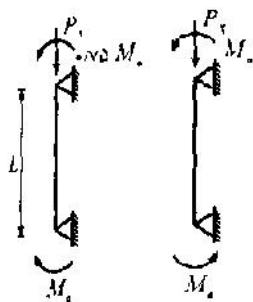
دلخواه گزینه ۱ را در گرام لنگر $\frac{C_m}{1 - \frac{f_a}{F_e}}$ برای کس است

سے C_m بظور چنانچه که از

کس است دلخواه

کس است

بجزی ۱) گزینه ۱ صحیح است

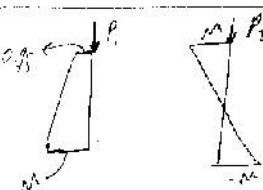


برای دو حالت بارگذاری مطابق شکل در رابطه با بارهای جداگذار
آزاد (۱) مجاز P_2 و P_1 می‌توان گفت:

$$P_2 = P_1 \quad (2)$$

$$P_2 > P_1 \quad (3)$$

$$P_2 = 1.75 P_1 \quad (4)$$



$$c_1 > c_2 \rightarrow P_1 < P_2$$

۱۲

آزاد ۸۹

- در خصوص نسبت نیاز به فلرفیت خمی در تیرستون‌ها طبق رابطه زیر کدام عبارت صحیح است؟

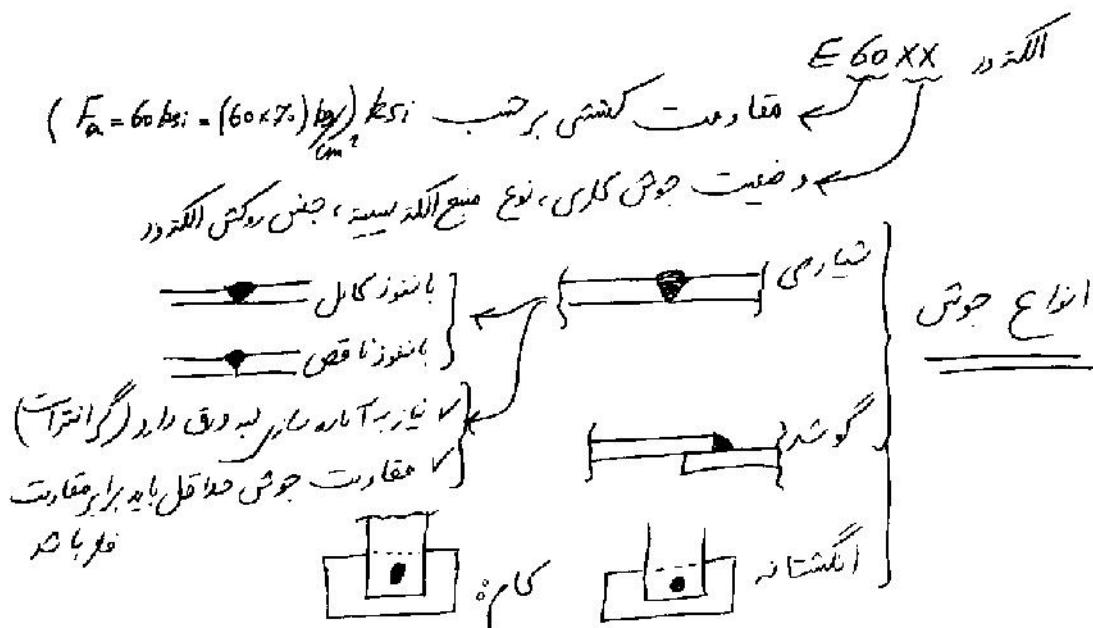
(۱) ضریب نشیدید لنگر به علت عدم یکنواختی لنگر دو انتهای عضو است.

(۲) ضریب تخفیفی برای میزان همه‌مکانی لنگر جداگذار با لنگر ناشی از اثرات $P - \Delta$ می‌باشد.

(۳) وابسته به شرایط تکیه گاهی تیرستون تعیین شده و اثر افزایش دارد.

(۴) وابسته به نسبت بار محوری به لنگر خمی تیرستون تعیین می‌شود.

(جوش)

جوش ۸

- جوش گوش افقی ریز آست و سیستم کاربرد راه راه
- خلاف شیوه نیاز به چفت دیگر گونه ندارد
- آنگشتانه و کام وقتی به کار گردید که پایه
 (آنگشتانه کافی نباشد) باشد

(جوش ۸) $F_a = \varphi (0.3 F_u) \times t_e \times L_w$

$t_e = 0.75 a$

جوش گوش یا سایز جوش (۸)

مقدار جوش:

$F_u = 4200$ (جوش ۸)

$F = 0.75 \times 0.3 \times 4200 \times 0.75 \times a \times L_w$

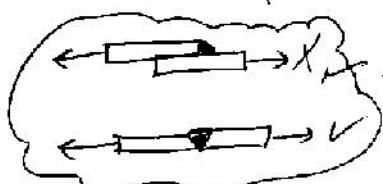
$= 650(a \times L_w)$

$= 668(a \times L_w)$ (جوش ۸)

ازش جوش: مترادفات بیار واحد طبل جوش (هر یک رانچه از طبل جوش)

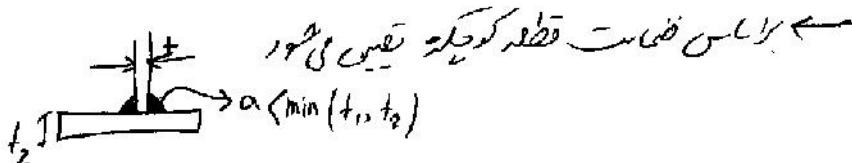
$$R_w = 650 \times a$$

- ✓ را افتدای کر تخت با رگهای مناسب (خستگی) خواهد بودند:
 از این رگهای تخت کر تخت زدن چلچله های خوار (بعلت تمکر تشن)
 از حداقل جوش استفاده شود (حال جوش زدن شود)

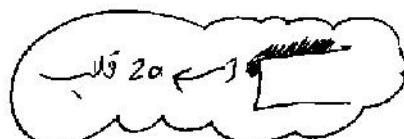


حدائق بدر حوش کوئه باری (نسل دسته) \rightarrow اگر بعد حوش از تک دری که نباشد می‌تواند
علم فہیم روز زدب کند
 $\left. \begin{array}{l} \\ \end{array} \right\}$
 \rightarrow کامیاب فہیمت فہلہ فہم تو تھیں میں سکون

- ۷ حداکثر بد جوش گذشته \rightarrow آنرا نماید دری بستر را تا حد موردنی بخواهیم که خودش موضع نگیرد و همچو



- کلب جوئہ کلہ جس کی گوشہ کر رہے تھے اسی دریا فتح انہیں عضو ایام ہم کو
بھر رانچھ فتح ہو) فتح ریگ پرنسپل سارہ مکو



نکته: اگر مکانیزم تنش بار جوش F، مکانیزم تنش بار جوش + اینست - مکانیزم تنش بار جوش
مکانیزم تنش بار جوش

فیلتر خوش ایست - مقاومت = $F_{c0.20.20 \times L}$

$$F_{x,0.7020 \times L} = \text{متناهی} \rightarrow \text{مقدار} = 650 \times a \times L$$

(پیاپی ۷۷ و نظام مهندس)

۱- مفهوم نام $E = 60$ برای الکترود جوشکاری چیست؟

- (۱) ولتاژ جوشکاری باید 60 ولت باشد.
 (۲) شدت جریان لازم 60 آمپر است.
 (۳) مقاومت بهایی فلز جوش $60 kpsi$ می‌باشد.
 (۴) هیچ کدام.

۷- در ساخت قطعاتی که تحت بارهای خستگی قرار دارند، کدام یک از موارد زیر درست نیست؟ (آزاد ۷۶)

- (۱) از عدم ایجاد هرگونه گوشش تیز بپرهیزید.
 (۲) از هرگونه اضافه جوش بپرهیزید.
 (۳) از عدم نفوذ کامل جوش بپرهیزید.
 (۴) از هرگونه ناصافی سطح جوش بپرهیزید.

در ساخت اعضا ای که تحت اثر بارهای خستگی قرار دارند، کدام یک از توصیه‌های زیر صحیح است؟ (آزاد ۷۹)

- (۱) باید سعی شود به جای اتصالات لب به لب از جوش گوششی با نفوذ کامل استفاده گردد.
 (۲) از اتصال جوش گوشش باید پرهیز کرد.
 (۳) باید سعی شود جوش در محل های نرم اعضا قرار گیرد.
 (۴) از مصالح خیلی نازک برای ساخت استفاده گردد.

(آزاد ۷۹)

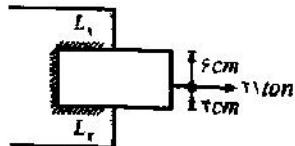
حداکل بعد جوش به چه منظوری در نظر گرفته می‌شود؟

- (۱) تحمل حداکثر نیروی واردہ بر اتصال
 (۲) برای کنترل خستگی در جوش
 (۳) ذوب و اتصال کامل دو قطعه
 (۴) تحمل حداکثر نیروی واردہ بر اتصال

(آزاد ۷۸)

حداکثر بعد جوش به چه منظوری در نظر گرفته می‌شود؟

- (۱) تحمل حداکثر نیروی واردہ بر اتصال
 (۲) تحمل حداقل نیروی واردہ بر اتصال
 (۳) تحمل نقطه ذوب توسط دستگاه جوش
 (۴) جلوگیری از ذوب فلز در محل جوش

در اتصال شکل زیر جنابجه تنفس برشی مجاز جوش برابر $10n/cm^2$ و بعد مؤثر جوش 6 میلی‌متر باشد، مطلوب است تعیین مقادیر حداقل L_1 و L_2 به طوری که تنفس یکنواخت در سطح جوش‌ها ایجاد گردد.

$$L_2 = 16 \text{ cm} , \quad L_1 = 8 \text{ cm} \quad (1)$$

$$L_2 = 16 \text{ cm} , \quad L_1 = 9 \text{ cm} \quad (2)$$

$$L_2 = 20 \text{ cm} , \quad L_1 = 10 \text{ cm} \quad (3)$$

$$L_2 = 9 \text{ cm} , \quad L_1 = 16 \text{ cm} \quad (4)$$

مسئلہ ۱۷ \rightarrow نہ خط جوش رایم، نہ در مرکدام را فارق رہیم۔ برآ آئید
تنفس یکنواخت باشد، باعده برآ نہ در جوش کے با برداره یکلی یا

$$\frac{600(L_1+10+L_2+5)}{600(L_1+10+L_2)} = 4$$

$$10L_1 + 50 = 4L_1 + 40 + 4L_2 \rightarrow 6L_1 + 10 = 4L_2 \rightarrow 3L_1 + 5 = 2L_2$$

$$600(L_1+L_2+10) = 21000 \rightarrow L_1+L_2+10 = 25$$

$$L_1 = 9, L_2 = 16$$

نسبت به خطی بین نگره گیرم که

عمل اخراج جوش که بدست آید

$$3L_1 + 5 = 2L_2$$

اگر نیروی برشی هاکزیمم در تیروفرق مقابله V (کیلوگرم) و ارزش جوش گوشه $f = 65 \text{ D}$ (کیلوگرم بر سانتی‌متر) باشد. در صورت استفاده از جوش یکسره برای اتصال بال به جان، بعد جوش لازم برای کدام است؟ (همان اینرسی مقطع I_x و D اندازه ساق جوش است).

$$D = 1/8 t \quad (1)$$

$$D = \frac{Vb^2}{1300 I_x} \quad (2)$$

$$D = \frac{Vb^2}{650 I_x} \quad (3)$$

حاصل بطبع اولیه

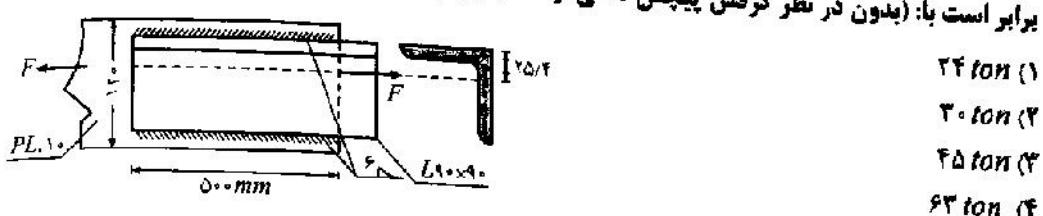
$$\tau = \frac{V\phi}{I_x t} = \frac{V(b+t \times b)}{I_x \times (2D)} \leq 650$$

برای تخفیف از
تفاه است جوش از عکسی کمیم

$$D \geq \frac{\sqrt{b^2 t}}{1300 I_x}$$

18

در اتصال زیر اگر سطح مقطع نیشی $\sigma = 2 \text{ ton/cm}^2$ و $A = 15 \text{ cm}^2$ (تنش مجاز فولاد) و $F_{hw} = 1/8 \text{ ton/cm}^2$ (مجاز محاسبه‌ای) $\sigma_{hw} = (\text{مجاز جوش}) \sigma = (\text{مجاز جوش}) \tau$ باشد، مقدار مجاز (سراسی) F چهار است با: (بدون در نظر گرفتن پیچش ناشی از F در جوشها)



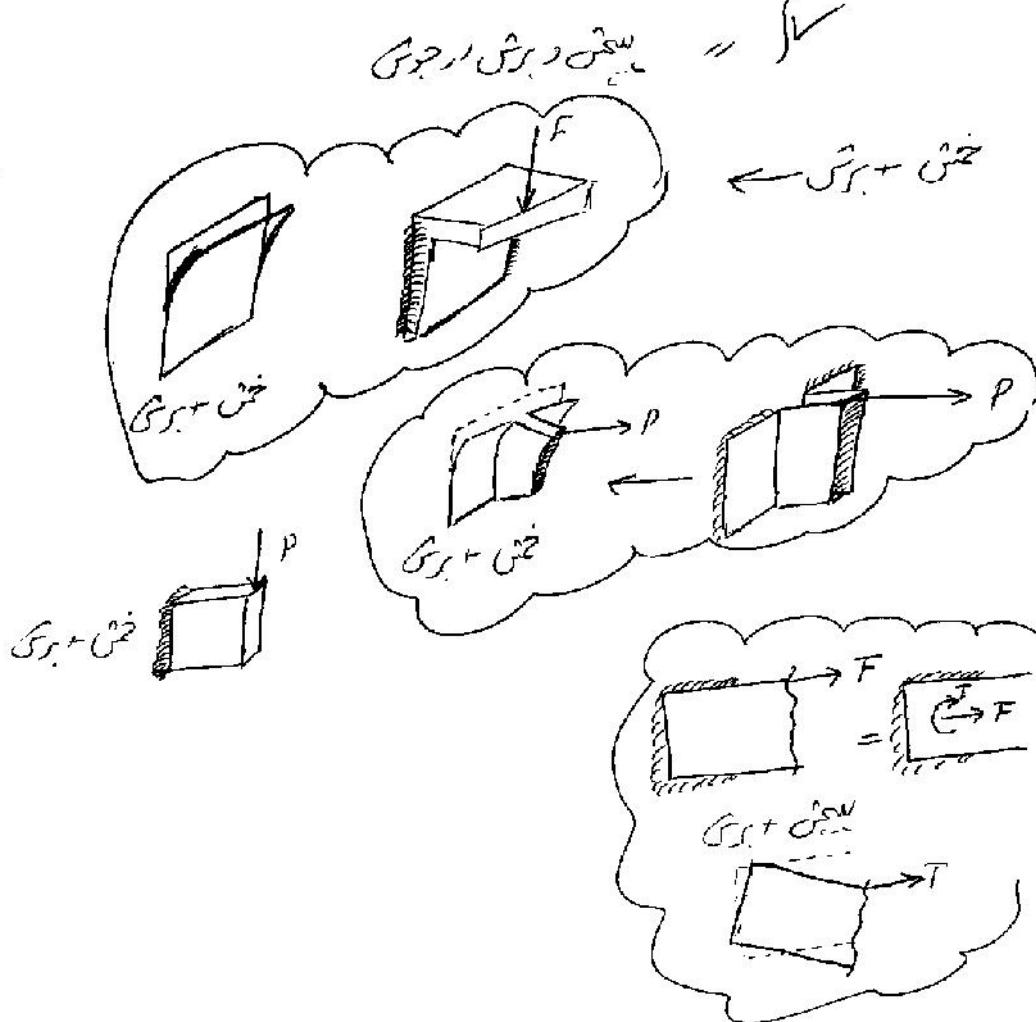
$$\begin{aligned} \text{خط جوش} &= \left[\text{تنشی از فولاد} \times 0.707 \right] \times \text{تنشی از جوش} \\ &= 1500 \times 0.6 \times 0.707 \times (2 \times 50) = 63630 \text{ kg} \end{aligned} \quad 13$$

تنشی از فولاد \times محتوای درق = مقدارستکلری
 $= 12 \times 1 \times 2000 = 24000 \text{ kg}$

تنشی از فولاد \times محتوای بنی = مقدارست پوزشی
 $= 15 \times 2000 = 30000 \text{ kg}$

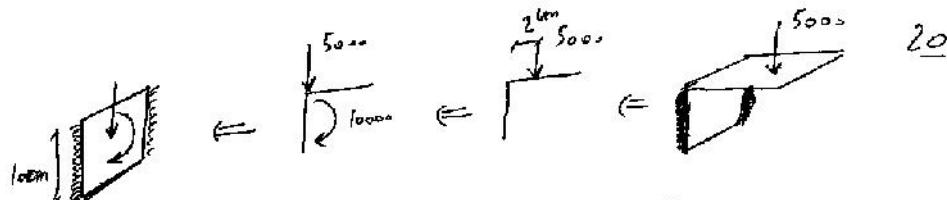
پیگیری نماید: بزرگتر است.

وضعیت: $\left\{ \begin{array}{l} \text{ترکیب خش و برش ارجوشی} \\ \text{سفعه در برش ارجوشی} \end{array} \right.$



در اتصال منطبقی تیر به ستونی از نسبتی نشیمن $10 \times 10 \times 10 \text{ cm}$ استفاده گردیده است. اگر برش نیز در تکیه گاه Δ تن باشد و برونو محوری این نیرو از وجه ستون ۲ سانتی متر باشد، مطلوب است تعیین بعد جوش مورد نیاز در دو طرف نسبتی برای اتصال به ستون، اگر تمدن مجاز جوش 920 ton/cm^2 فرض (مساوسی ۷۷) شود. (طول نسبتی 10 cm است).

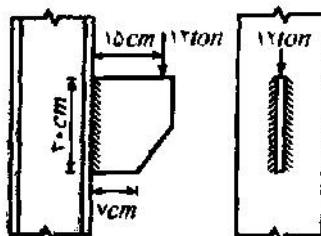
$$\frac{\sqrt{0/4525}}{0/920 \times 0/707} \quad (1) \quad \frac{\sqrt{0/1325}}{0/920 \times 0/707} \quad (2) \quad \frac{\sqrt{0/1025}}{0/920 \times 0/707} \quad (3) \quad \frac{\sqrt{0/2215}}{0/920 \times 0/707} \quad (4)$$



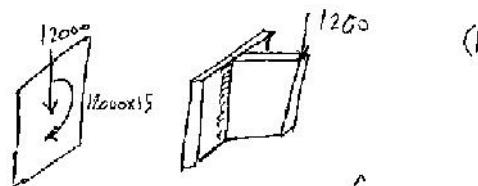
$$f_v = \frac{5000}{2 \times 10 \alpha} = \frac{250}{\alpha} \quad f_m = \frac{10000 \times 5}{2 \left(\frac{0.1 \times 10^3}{12} \right)} = \frac{300}{\alpha}$$

$$f = \sqrt{f_v^2 + f_m^2} = \sqrt{\left(\frac{250}{\alpha}\right)^2 + \left(\frac{300}{\alpha}\right)^2} < 920 \times 0.707 \\ \rightarrow \alpha > \frac{\sqrt{152500}}{920 \times 0.707} \rightarrow \text{گرفته (۲)}$$

اندازه حداقل ساق جوش لازم برای اتصال در شکل زیر را تعیین کنید. (ازش جوش گوشه $1000a \text{ kg/cm}$ در نظر گرفته شود که a بعد جوش است). (مساوسی ۷۷ و مساحت ۷۶)



$$\sqrt{\left(\frac{2}{5}\right)^2 + \left(\frac{3}{5}\right)^2} \quad (1) \quad \sqrt{\left(\frac{1}{5}\right)^2 + \left(\frac{6}{5}\right)^2} \quad (1) \\ \sqrt{\left(\frac{1}{5}\right)^2 + \left(\frac{3}{5}\right)^2} \quad (2) \quad \sqrt{\left(\frac{1}{10}\right)^2 + \left(\frac{3}{10}\right)^2} \quad (2)$$

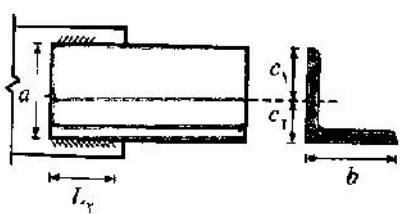


$$f_v = \frac{12000}{2 \times 30 \times \alpha} \quad , \quad f_m = \frac{(12000 \times 15) \times 15}{2 \times \frac{0.1 \times 30^3}{12}} \quad \left. \right\} \quad \begin{matrix} f_v \\ f_m \end{matrix}$$

$$f = \sqrt{f_v^2 + f_m^2} = \sqrt{\left(\frac{200}{\alpha}\right)^2 + \left(\frac{600}{\alpha}\right)^2} < 1000$$

$$\rightarrow \alpha > \frac{\sqrt{200^2 + 600^2}}{1000} = \sqrt{\left(\frac{2}{10}\right)^2 + \left(\frac{6}{10}\right)^2} = \sqrt{\left(\frac{1}{5}\right)^2 + \left(\frac{3}{5}\right)^2}$$

یک بال نیشی مطابق شکل به صفحه لچکی جوش شده است. بواز اینکه به جوش‌ها کمتر نیروی برخی اعمال شود باید طول جوشکاری‌های L_1 و L_2 را به طریق زیر بدست آورد. (مساری ۷۷)



$$L_1 = L_2 \quad (1)$$

$$L_2 = \frac{a}{b} c_2, L_1 = \frac{a}{b} c_1 \quad (2)$$

$$L_2 = \frac{a}{b} c_1, L_1 = \frac{a}{b} c_2 \quad (3)$$

$$L_2 = \frac{c_1}{a} (L_1 + L_2), L_1 = \frac{c_2}{a} (L_1 + L_2) \quad (4)$$

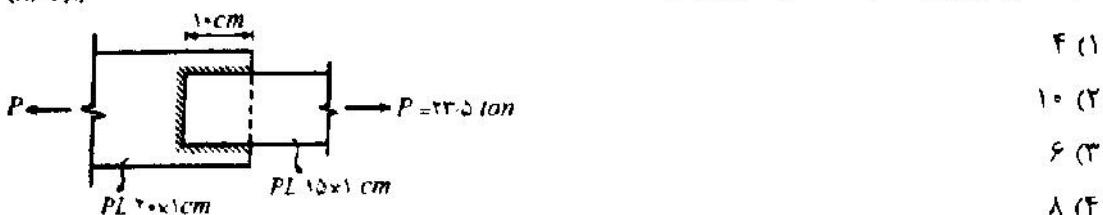


۲۱) اندک تر L_2 را باید از محل اثر

$$C_2 = \frac{L_1 \times (c_1 + c_2)}{L_1 + L_2} \Rightarrow C_2 c_1 + C_2 L_2 = C_1 L_1 \quad (5)$$

$$\rightarrow [C_2 L_2 = C_1 L_1]$$

در شکل زیر جوش‌ها با الکترود $E 6010$ انجام شده‌اند و بازرسی چشمی می‌شوند. بعد جوش مورد نیاز در اتصال زیر بر حسب mm چقدر است؟ (مساری ۷۷)



۴ (۱)

۱۰ (۲)

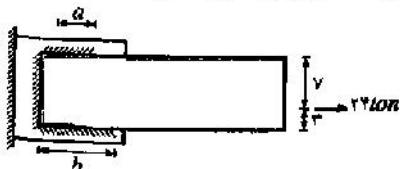
۶ (۳)

۸ (۴)

$$\begin{aligned} & 10 \times 6.5 \text{ mm} \quad 23500 \text{ kg} \\ & 15 \times 6.5 \text{ mm} \quad 10 \times 6.5 \text{ mm} \\ & f_g = 0 \rightarrow 650a(10 + 15 + 10) = 23500 \rightarrow a = 1.03 \text{ cm} \end{aligned}$$

۲۴) گزینه (۲)

در اتصال شکل زیر چنانچه تنش پوشی مجاز جوش برای 1000 kg/cm^2 باشد
مطلوب است تعیین مقادیر حداقل a و b بطوری که تنش یکنواخت در جوش‌ها ایجاد گردد. (مساری ۷۷)

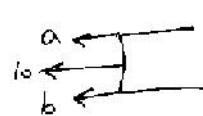


$$a = 5/5 \text{ cm}, b = 16/5 \text{ cm} \quad (1)$$

$$a = 10 \text{ cm}, b = 10 \text{ cm} \quad (2)$$

$$a = 13 \text{ cm}, b = 11 \text{ cm} \quad (3)$$

$$a = 4 \text{ cm}, b = 16 \text{ cm} \quad (4)$$



$$\frac{a \times 10 + 10 \times 5 + b \times 10}{a + 10 + b} = 3$$

$$\rightarrow 10a + 50 = 3a + 3b + 30 \rightarrow 7a - 3b = -20$$

$$(P \Rightarrow (a + 10 + b) \times 0.8 \times 1000 = 24000 \Rightarrow \sqrt{a + b} = 20)$$

$$\rightarrow a = 4, b = 16$$

(آیدی)

در شکل زیر حداقل تنش جوش گوش در کدام نقطه اتفاق می‌افتد؟

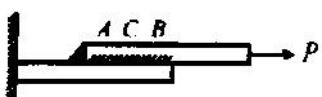


۱) نقطه A

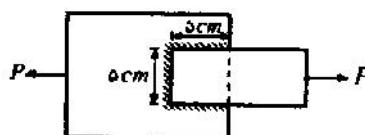
۲) نقطه B

۳) نقطه C و B

۴) نقطه C و A



ظرفیت کششی اتصال چنانچه جوش کنترل نماید برابر است با (سایز جوش / ۸ سانتی‌متر): (آیدی)



۷/۸ ton (۱)

۶/۵ ton (۲)

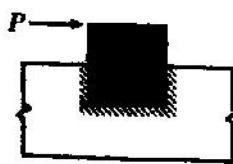
۵/۶ ton (۳)

۴/۷ ton (۴)

$$(5+5+5) \times 0.8 \times 650 = 7800 \text{ kg}$$

ورقی مطابق شکل به یک تیر جوش شده است. تحت بار P مطابق شکل، جوش باید تحت اثر کدام بک (آیدی)

از تنش‌های زیر محاسبه شود؟



۱) تنش‌های ناشی از برش

۲) تنش‌های ناشی از برش و پیچش

۳) تنش‌های ناشی از خمش و برش

۴) تنش‌های ناشی از خمش و پیچش

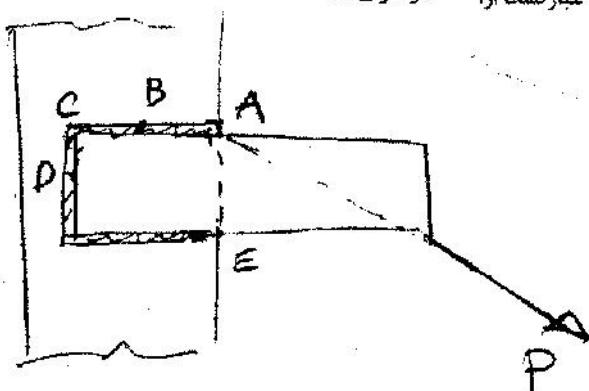
بحرجاتی ترین نقطه در جوش شکل داده شده، عبارتست از:

A (۱)

C (۲)

E, A (۳)

D, B (۴)



(۷) پیچ ها

نوع پیچ از نظر جنس پیچ:

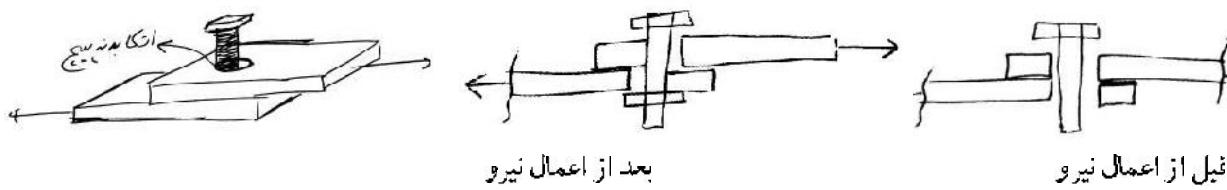
- پیچ معمولی: ارزان تر است ولی تعداد پیچ بیشتری لازم دارد.

برای مثال: پیچ 4.6 با $F_y = 0.6F_u$ ، $F_u = 4000 \text{ kg/cm}^2$

- پیچ اعلا (پیچ پر مقاومت): برای مثال: پیچ 8.8 و پیچ 10.9

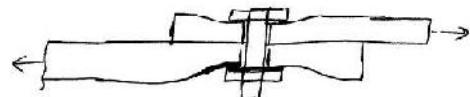
نوع پیچ از نظر نوع اتصال

- اتصال اتکایی: از دو نوع پیچ معمولی و اعلا می توان استفاده کرد. انتقال نیروی از طریق اتکای بدنه پیچ به فطعات متصل شونده است.



- اتصال اصطکاکی: تنها از پیچ پر مقاومت می توان استفاده کرد.

پیچها از طریق پیچاندن اضافی مهره ها پیش تیله می شوند. در نتیجه پیچ تحت کشش اولیه و صفحات متصل شونده تحت فشار اولیه فرار می گیرند. انتقال نیرو از طریق اصطکاک بین صفحات متصل شونده است.



$$T_i = 0.55 F_u A_b$$

ترکیب پیچ و جوش: اگر اتصال اتکایی باشد، کل نیرو را جوش تحمل می کند (پیچ ها به درد نمی خورند) اگر اتصال اصطکاکی باشد، جوش و پیچ در تحمل نیرو سهیم هستند (اگر مازه موجود با اتصال اصطکاکی را با جوش تقویت کنیم می توان غرض کرد جوش تنش های اضافی را تحمل می کند)

نحوه کنترل اتصال:

- کنترل تنش در ورق (که در اعضای کششی بحث شد)
- کنترل تنش برشی و کششی در پیچ

- در اتصالات لرزه گیر کدام نوع اتصال باید استفاده شود:

ج: تنها اصطکاکی

- در اتصالات با بارگذاری متناوب (خستگی) کدام نوع اتصال باید استفاده شود:

ج: تنها اصطکاکی

- تنش های لهیدگی در کدام نوع اتصال باید کنترل شود:

ج: تنها در اتکایی

کل سر برده به انتقال امدادگری \rightarrow

کل انتقالی $=$ انتقالی تعداد بیچ بجهتی لازم دارد (اگر بیچ فراز برقرارست باشد)

کل انتقالی کاری متناسب با تفاوت زیاده پذیری هست که به انتقال چشمور

که سطوح صاف باشند نشوند

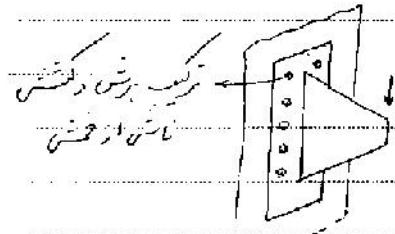
که انتقال نظری اسیدگر لایم نیست

که کل انتقال در حد اکتفای نظری که باشد

کل انتقال انتقالی:

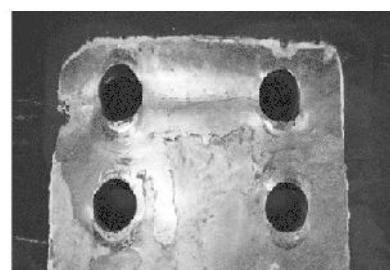
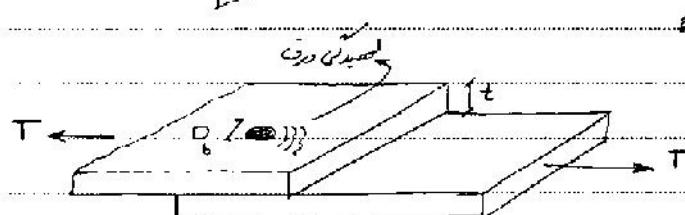
$$\{ A_s, A_e, A_g \} \cdot \left\{ \begin{array}{l} \frac{\partial F_u}{\partial F_u} \\ \frac{\partial F_u}{\partial F_u} \end{array} \right\}$$

کل انتقال و کشش در بیچ:



کل انتقال و کشش عرضی با شرط آنکه
جداید بروی نه کنیم.

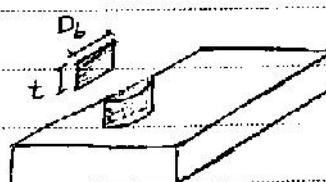
کل انتقال انتقالی بیچ در حقیقت:

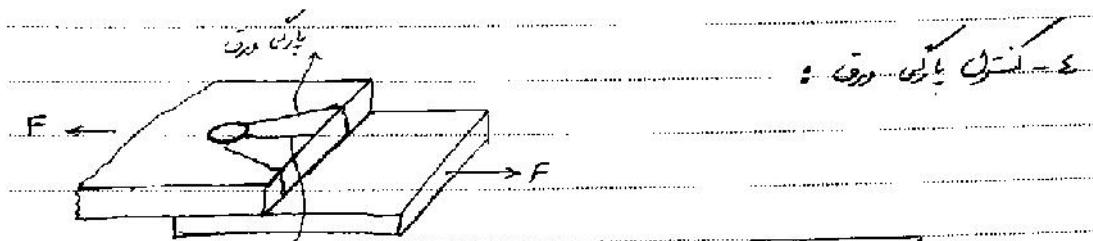


چون جیشه ساز است بیچ \rightarrow متوالیت درج است

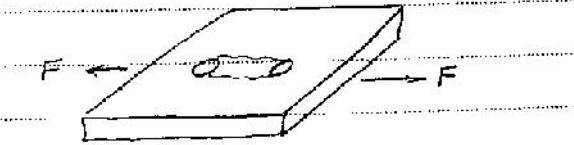
\leftarrow بیچ جمع کرد و جاری نمودنی این اشتباع و تبلیغ از آن درجه

$$\frac{P_p}{t D_b} < f_p = 1.2 F_u$$



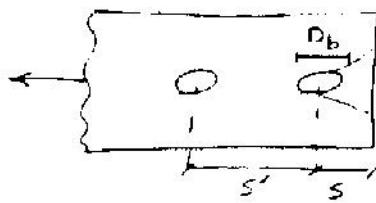


این طیف کم پاکیزه احتمال
برخورد ندارد افزایش هم نماید.



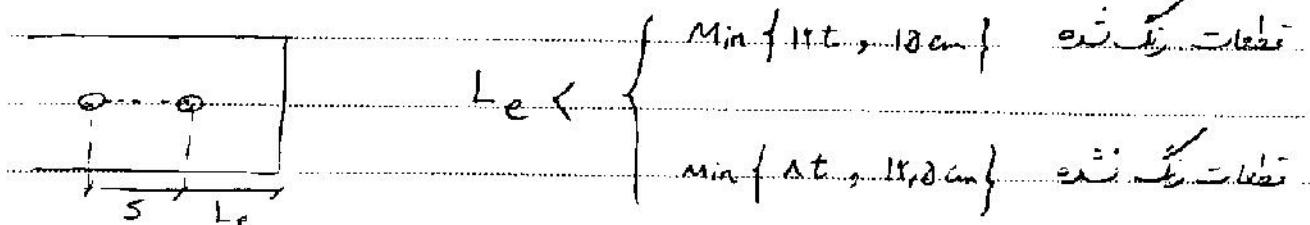
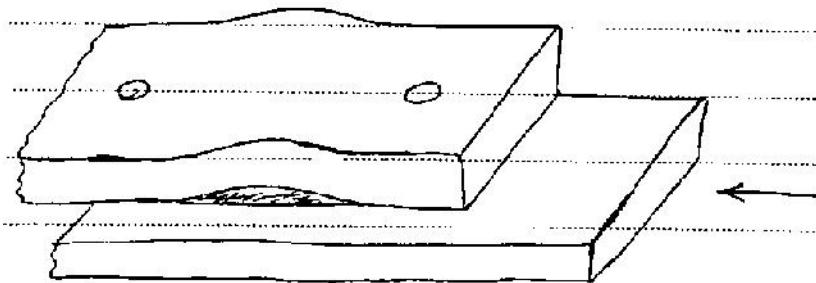
کنترل حداقل مقاصل لام بای بیچ خا درستای برو
چک می شود.
نیاز به کنترل پاکیزه نیست.

$$\left\{ \begin{array}{l} S > 2D_b \\ S' > 2D_b \end{array} \right\}$$



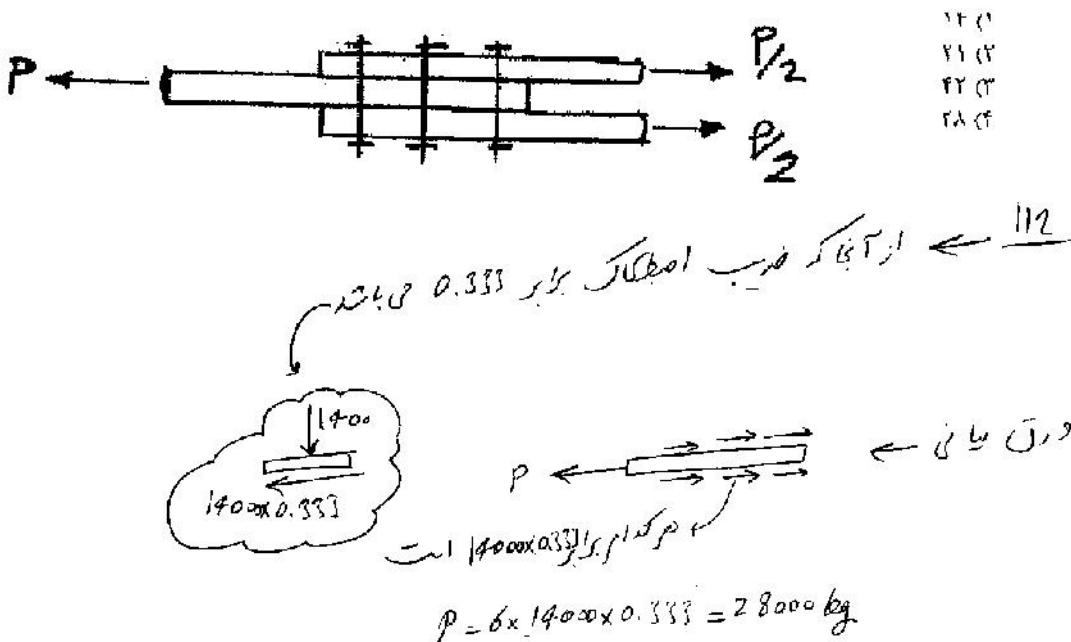
۴- کنترل حداقل نرمان:

- علت، $\left\{ \begin{array}{l} ۱- جلوگیری از کاشش و سرمه درت بین بینچها \\ ۲- جلوگیری از شود ماد (آب...) بین صفات محیطی و رنگ بدن آنها \end{array} \right.$



سراسری ۸۹

در اتصال اصطکاکی نشان داده شده از سه پیچ استفاده شده است و در هر یک نیروی پیش تبیینکی برابر 11000 kg می باشد. آنده است، در صورتیکه ضرب اصطکاک بین ورقها برابر $1323 - P$ باشد نیروی P لازم برای اینکه ورقها در آستانه لغزش قرار گیرند بر حسب ton چقدر است؟



در اتصالات با پیچ اصطکاکی که تحت برش قرار دارند، کدام یک از تنش‌های زیر را باید در محاسبات کنترل کرد؟

- (آ) برش در پیچ و انکاء بر روی سوراخ پیچ
 (۲) برش در پیچ و انکاء بر روی بدنه پیچ
 (۳) برش و کشش در پیچ

در اتصالات لرزه‌گیر، پیچ‌ها باید شرایط زیر را داشته باشند:

- (۱) از نوع انکایی باشند.
 (۲) گرینه (۳) و (۴)
 (۳) به مقدار مقرر پیش تبیین شوند.
 (۴) پیچ پر مقاومت باشند.

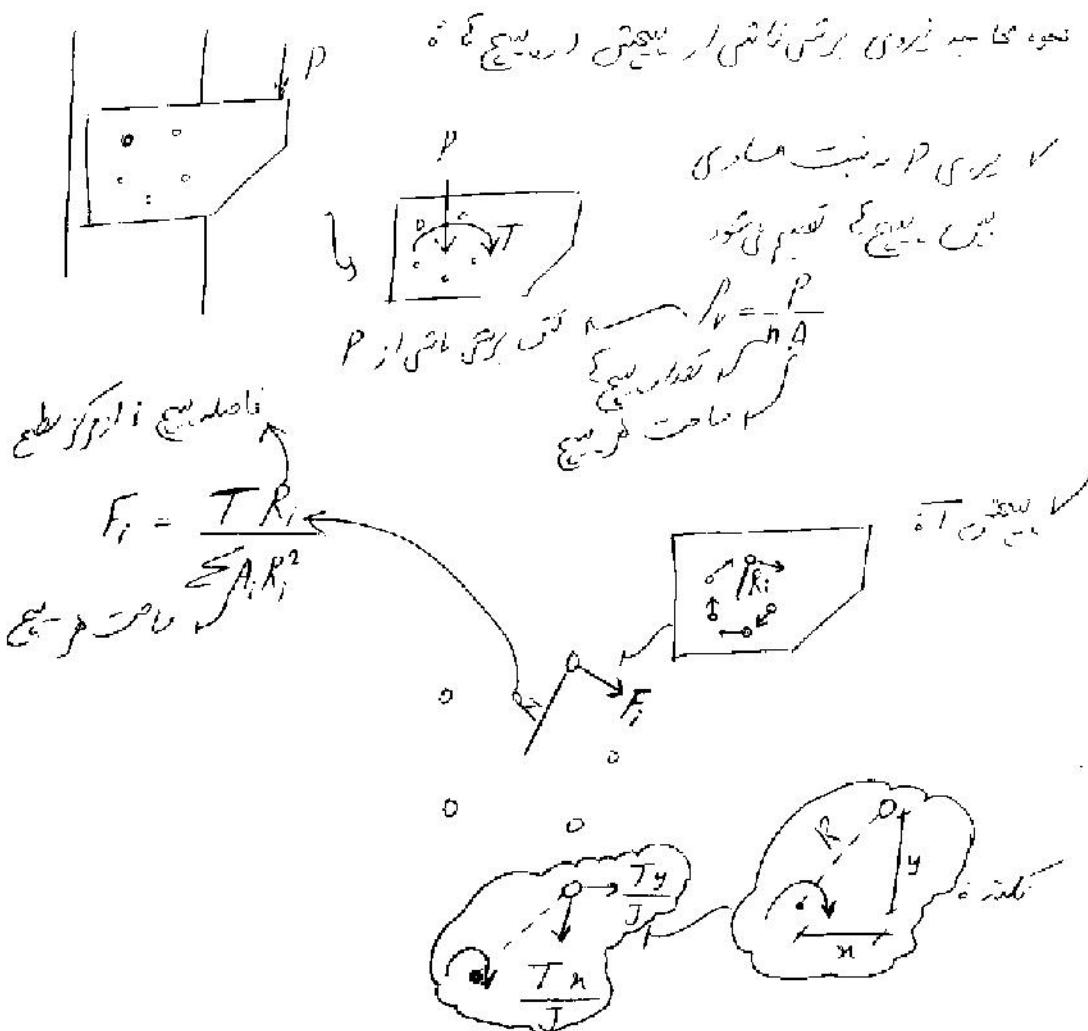
در یک ساختمان فولادی با قاب‌های ساده بادبندی شده، اتصالات بادبندی جهت مقابله با نیروی زلزله باید شرط زیر را دارا باشند:

- (۱) اتصال آنها جوشی و یا پیچی اصطکاکی باشد.
 (۲) حتماً اتصال آنها جوشی باشد.
 (۳) اتصال آنها جوشی و یا پیچی انکایی باشد.
 (۴) اتصال آنها هر چه باشد، اگر فقط برای نیروهای تعیین شده پاسخگو باشد کافی است.

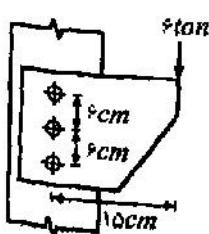
(لظام مهندس)

بر روی گله پیچی علامت ۱۰.۹ حک شده است. مفهوم این علامت چیست؟

- ۱) حد گسیختگی فولاد پیچ $10/91/cm^2$ است.
- ۲) قطر زیر دندنهای پیچ $10/9 mm$ است.
- ۳) لنگر پیچشی لازم برای سفت کردن پیچ $10/91.m$ است.
- ۴) حد گسیختگی فولاد پیچ حدود $10/1/cm^2$ و حد جاری شدن اسمی آن حدود $9/1/cm^2$ می باشد.



برای انتقال زیر از سه پیچ با سطح مقطع $2 cm^2$ استفاده شده است. تنفس برشی در پیچ فوقانی کدام است؟ (بر حسب kg/cm^2) (سازه ای ۷۷ با کمی کنایه)

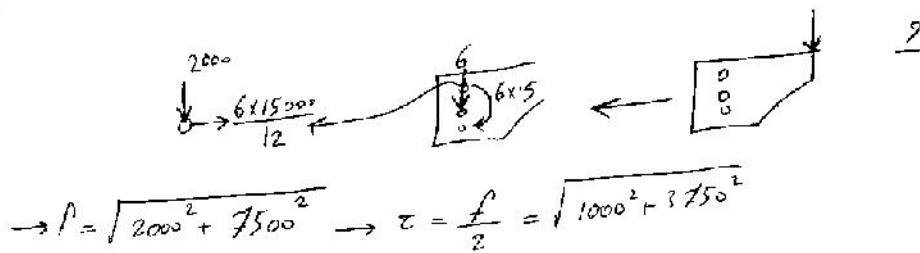


$$\sqrt{1750^2 + 2000^2} \text{ kg}$$

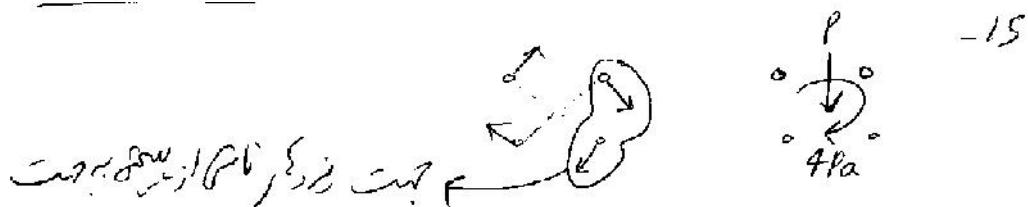
$$10000 \text{ kg}$$

$$17500 \text{ kg}$$

$$\sqrt{2750^2 + 1000^2} \text{ kg}$$



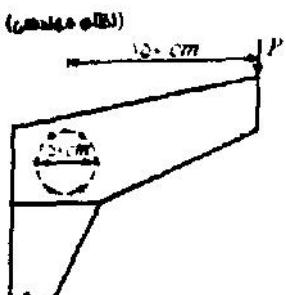
نیروی P به کمک چهار پیچ مشابه مطابق شکل به ستون منتقل می‌شود. براساس تحلیل الاستیک
(آزاد) پیشخون نیروی ایجاد شده در پیچ‌ها چقدر می‌باشد؟



جست فر کر نام از سرمه جت
کسر فرآیند تراست

$$\begin{aligned} & \frac{(4Pa)/4}{R = \frac{a\sqrt{2}}{2}} = \sqrt{2}P \quad \left. \right\} \rightarrow \frac{\sqrt{2}P \times \sqrt{2}}{2} \rightarrow \frac{5P}{4} \\ & \rightarrow F = \sqrt{(\frac{5P}{4})^2 + P^2} = \frac{\sqrt{41}P}{4} \end{aligned}$$

در اتصال اصطکاکی پیچی زیر (به صورت ساعتی) از ۶ پیچ به قطر ۲۰ mm و تنش برشی مجاز
 $1200 kg/cm^2$ و تنش کششی مجاز $3000 kg/cm^2$ استفاده شده است. حد اکثر مقدار P چقدر
است؟



۲۲۲۰ kg (۱)

۹۴۲۵ kg (۲)

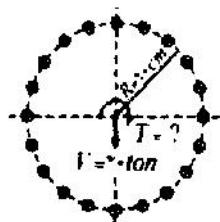
۷۰۵۰ kg (۳)

۶۶۰۰ kg (۴)

$$\frac{150P/6}{25} = P \quad F = P_r \cdot \frac{P}{6} = \frac{7P}{6} \Rightarrow T = \frac{7P/6}{\pi \lambda l^2} < 1200$$

$$\rightarrow P < \frac{1200 \cdot \pi \times 6}{7} = 3231 \text{ kg}$$

در اتصال ساعتی شکل مقابل چنانچه از ۲۰ عدد پیچ $M 8.8$ به قطر 20 mm استفاده شود. در صورتی که تنش مجاز پیچ ها برابر 1600 kg/cm^2 باشد، حداکثر لنگر بیجشی T که می تواند به اتصال وارد شود کدام یک از مقادیر زیر است؟ (نحوه مولده)



$$T = 501 \cdot m \quad (1)$$

$$T = 322 \cdot m \quad (2)$$

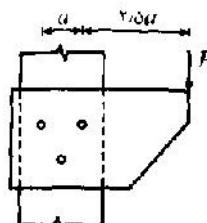
$$T = 651 \cdot m \quad (3)$$

$$T = 601 \cdot m \quad (4)$$

$$\frac{V}{R} = \frac{\frac{2000}{20}}{40} + \frac{T/20}{40} = 1000 + \frac{T}{800} \quad 19$$

$$T = \frac{1000 + T/800}{\sqrt{\lambda l^2}} < 1600 \rightarrow T < 3221238 \text{ kg.cm} = 321 \text{ t.m.}$$

نیروی T به کمک سه پیچ مشابه مطابق شکل به ستون منتقل می شود. براساس تحلیل الاستیک بیشترین نیروی آبجاد شده در پیچ ها چقدر می باشد؟ فاصله مرکز پیچ ها از یکدیگر برابر است. (آزاد)



$$\frac{\sqrt{35}}{4} P \quad \frac{\sqrt{37}}{4} P \quad 1$$

$$T P \quad \frac{\sqrt{39}}{4} P \quad 2$$