

« بسم الله الرحمن الرحيم »

« طرالح سازه های فولادی ۱ »

مفاجع:

۱) طرالح سازه های فولادی ← طاهونی

۲) طرالح سازه های فولادی ← لزهری و میلر قادیانی ← صید اول و دوم و سوم (تک و دو و سه است)

۳) سازه های فولادی ← فدیون ایرانی ← صید اول و دوم

۴) راه های اتصال در ساختمان های فولادی ← وزارت مسکن و شهرسازی (فصل ۱۰، ۱۱، ۱۲، ۱۳، ۱۴، ۱۵، ۱۶، ۱۷، ۱۸، ۱۹، ۲۰، ۲۱، ۲۲، ۲۳، ۲۴، ۲۵، ۲۶، ۲۷، ۲۸، ۲۹، ۳۰، ۳۱، ۳۲، ۳۳، ۳۴، ۳۵، ۳۶، ۳۷، ۳۸، ۳۹، ۴۰، ۴۱، ۴۲، ۴۳، ۴۴، ۴۵، ۴۶، ۴۷، ۴۸، ۴۹، ۵۰، ۵۱، ۵۲، ۵۳، ۵۴، ۵۵، ۵۶، ۵۷، ۵۸، ۵۹، ۶۰، ۶۱، ۶۲، ۶۳، ۶۴، ۶۵، ۶۶، ۶۷، ۶۸، ۶۹، ۷۰، ۷۱، ۷۲، ۷۳، ۷۴، ۷۵، ۷۶، ۷۷، ۷۸، ۷۹، ۸۰، ۸۱، ۸۲، ۸۳، ۸۴، ۸۵، ۸۶، ۸۷، ۸۸، ۸۹، ۹۰، ۹۱، ۹۲، ۹۳، ۹۴، ۹۵، ۹۶، ۹۷، ۹۸، ۹۹، ۱۰۰)

• جدول اتصال (سبز رنگ) و جابجایی حساب سرب لاس آورده شود.

ارز شیبی:

۱- نمره تمرین

۱- نمره محالین لاسی و حضور در لاس

۱۱ نمره

۱۲- نمره پایا لاس

نمره فصل ها:

۱- تلبات

۵) تلبات ها (بار صحرای تلبات) و تلبات سبک ها

۲- فولاد ورقه آران

۴) جوش و اتصال جوش

۳- مشخصات هندسی مقاطع فولادی

۷) تلبات (جوش تک صفحه ۰ دو صفحه ۰ و ۰)

۴- مقاطع لسی فولادی

۸) تلبات فرق ها

مفهوم طراحی:

صدامت مصالح و وزن صدامت زمان ساخت صدامت کار صدامت امنیت صدامت بار زود

نام حالت طراحی:

(۱) معماری: مصالح و نوع کار مشخص در کشور.

(۲) سازه‌ها: (۱) انتخاب سیستم باربری ساختمان (باربند، خنجر، ترکیبی و ...)

(۲) انتخاب سیستم سقف: طاق ضربی، تیرچه دیوار، دال بتی صرفه و (و طرفه، کامپوزیت و ...)

(۳) تحلیل ساختمان

(۴) طراحی قطعات و المان‌ها: تیر، ستون، تیر-ستون، باربند، تیرچه

(۵) طراحی اتصالات: اتصالات سازه، گوردلر، نیمه گوردلر، وصله

(۶) طراحی فناسیون

بارهای وارده بر اعضا:

بار مرده، بار زنده، بار برف، بار باد، بار زلزله، بار ضربه، آب، و ...

(۱) آیین نامه‌ی AISI آمریکا

(۲) آیین نامه‌ی AREA آمریکا (برای طراحی بت)

(۳) AASHTO

روش‌های طراحی:

allowable

$$F_y \rightarrow F_a = \alpha F_y$$

(۱) روش تنش مجاز: حاصل از روش کارم نسبی.

(۲) روش حد تنگی (مقاومت تنگی و طرح بر اساس ضریب بار، طراحی حدی، طراحی بر اساس ضریب بار مجاز و ...)

(۳) بد چارهای سازه ضریب اوردن دهه اعمال در سازه برای صدمه و ...

روش تنش مجاز: نسبت به روش حد تنگی اقتصاد را بر است.

دلیل انتقال به لرزه‌زدایی اطمینان در طراحی:

(۱) اجرای ناقص

(۲) انحراف نفع رخ‌ها (برو و فلج‌ها) که مصرف

(۳) اتصال کمتر بودن صوتش تسلیع فولاد مصرف نسبت به حد تنش استاندارد و تقویر ضعیف‌تر است.

(۴) عدم اصلاح از طولی نصب و بارها که در دهه‌ها قبل اجرا

(۵) اطمینان در برابر خرابی (صدام بر اساس عملکرد)

فصل دوم:

قوة و رفتار آن:

در طراحی سازه‌ها
فولاد ضعیف‌تر
از آن آکین است

فولاد کم‌کربن
فولاد با کربن نسبتاً متوسط
فولاد با کربن متوسط
فولاد با کربن بالا

فولاد کم‌کربن → فولاد ضعیف‌تر
فولاد با کربن نسبتاً متوسط → فولاد ضعیف‌تر
فولاد با کربن متوسط → فولاد ضعیف‌تر
فولاد با کربن بالا → فولاد ضعیف‌تر

فولاد کم‌کربن → فولاد ضعیف‌تر
فولاد با کربن نسبتاً متوسط → فولاد ضعیف‌تر
فولاد با کربن متوسط → فولاد ضعیف‌تر
فولاد با کربن بالا → فولاد ضعیف‌تر

← فولاد معمولی ساختمان از نوع فولاد با کربن نسبتاً متوسط هستند (۰.۲۵ تا ۰.۲۹ درصد کربن)

$$F_y \rightarrow 275 - 480 \text{ mpa} \leftarrow \text{فولاد مقاوم}$$

← کربن + منگنز + مس + نیکل + فسفر + انار (کم) + مولیبدن + ...

(۳) فولاد آلیاژی ← فولاد از سخت عمل تبرید و بازریختن فولاد در حوض

فولاد آلیاژی که در آلیاژ و بار و سختی در آن را تا ۱۹۰۰ سخت می‌کند → عمل تبرید

دوباره فولاد آلیاژی حدود ۴۲۰ گرم نمونه و در حال مصیبت سخت می‌کند → بازریختن

● عمل بازریختن باعث کاهش نسبی استحکام و سختی می‌شود ولی طاق (Toughness) و سفت‌نویزی

بر افزایش در واحد

• با افزایش مقدار کرنش، فوق و مقاومت کم می شود اما در اکثر موارد

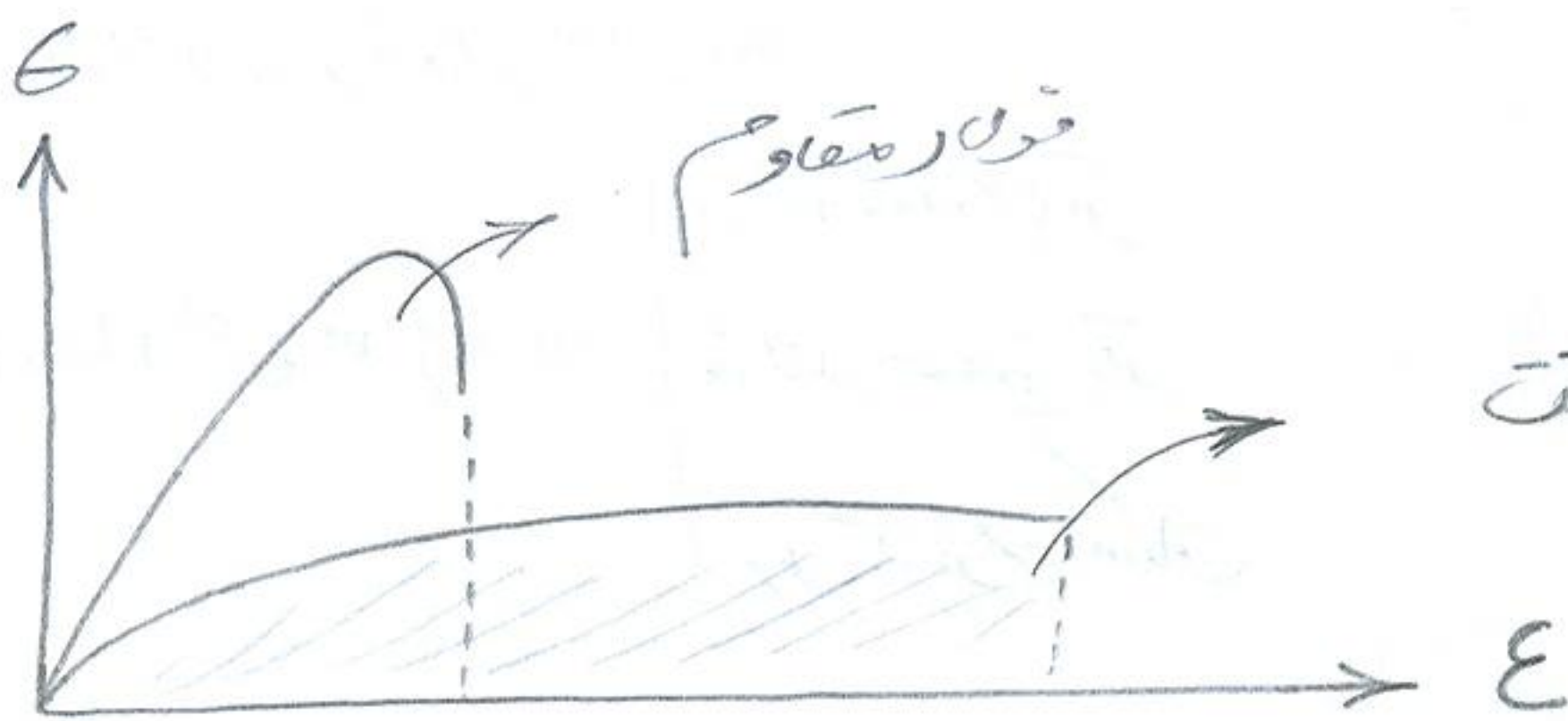
افزایش کرنش (۱) افزایش مقاومت

(۲) کاهش ضریب ایستایی

(۳) نقصان در جوشکاری

جوشکاری متعارف یعنی بدون پهن شدن و کشش در حین کشش و در اکثر موارد خود متعارف صورت می گیرد که این نوع جوشکاری

معمولاً در درصد کرنش کمتر از ۳۰ درصد مرسوم می شود.



(اندازه زیاد چسبندگی می کند) فوق در برطاعت

MPa (پاسکال) → N/m²

1 mpa = 1 N/mm²

ksi → $\frac{kLb}{in^2}$ کلوپوند بر اینچ مربع

۱ تن بر اینچ مربع = ۷۰ kg/cm²

۱ تن بر اینچ مربع = ۷۰ mpa

Lb = ۴۵۳,۵۷ N

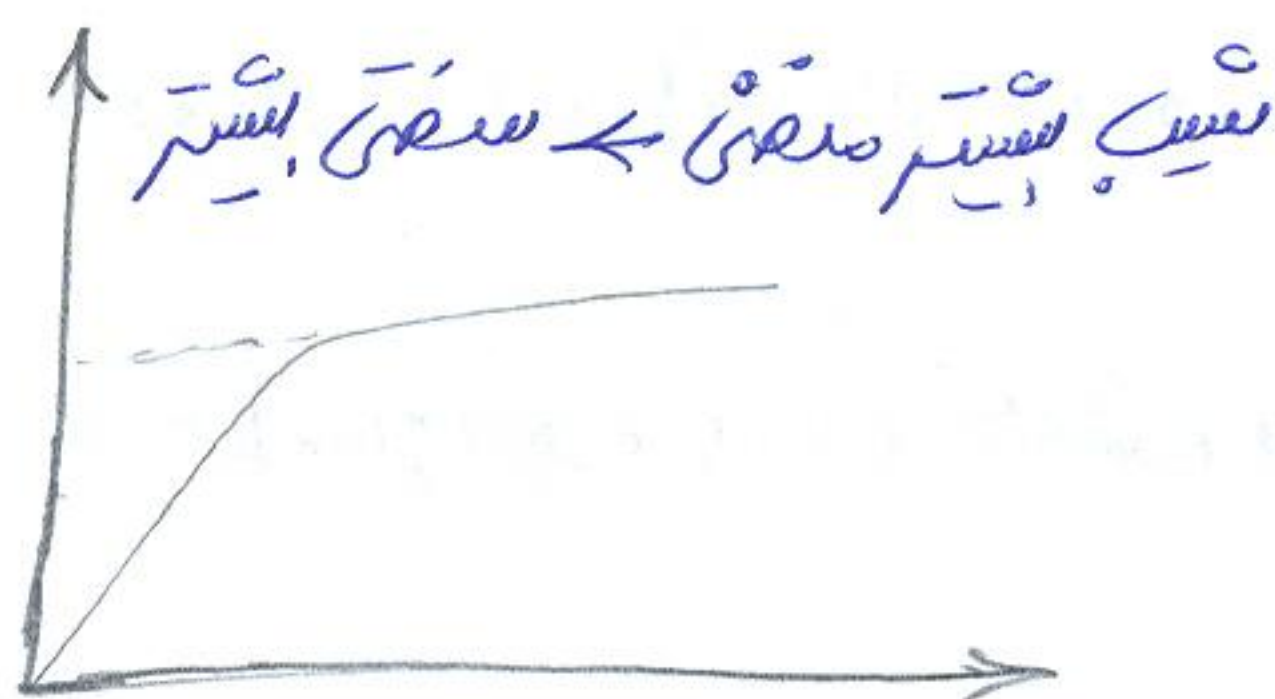
1 in = ۲,۵۴ cm

1 ft = ۱۲ inch

1 ft = ۳۰,۴۸ cm

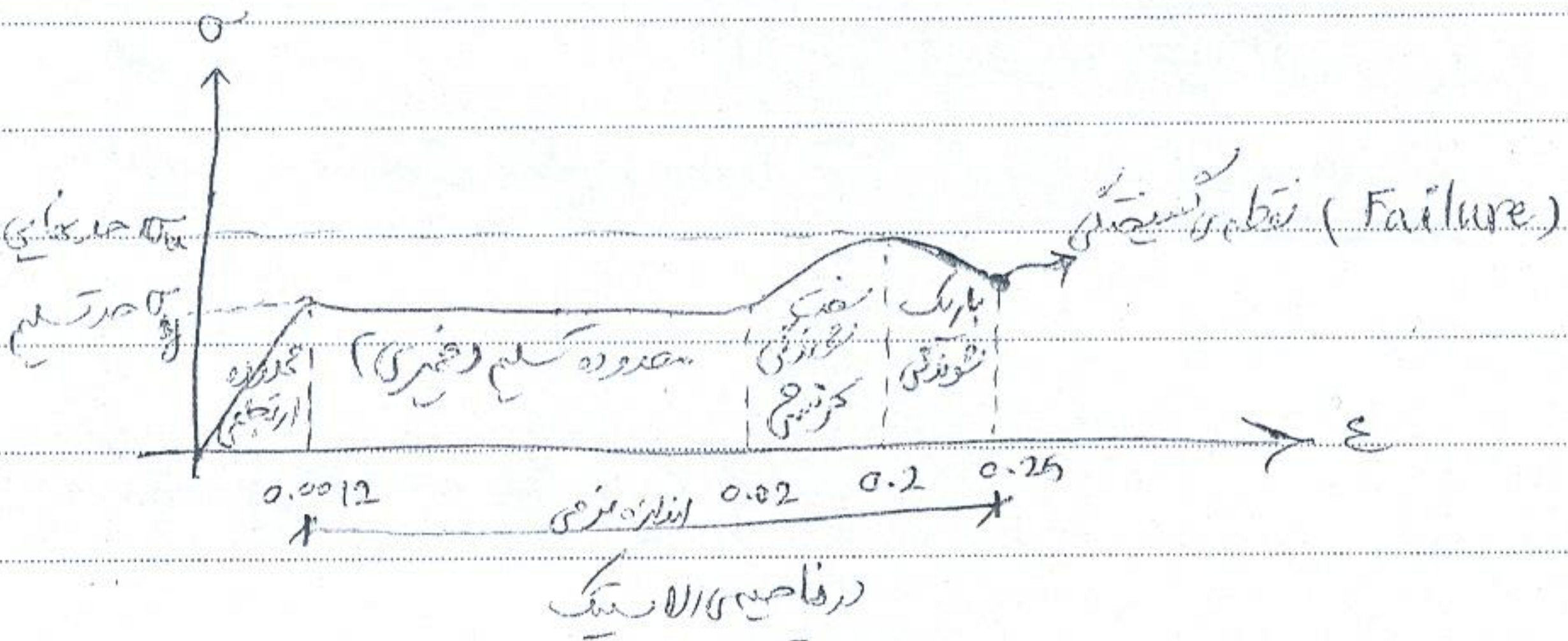
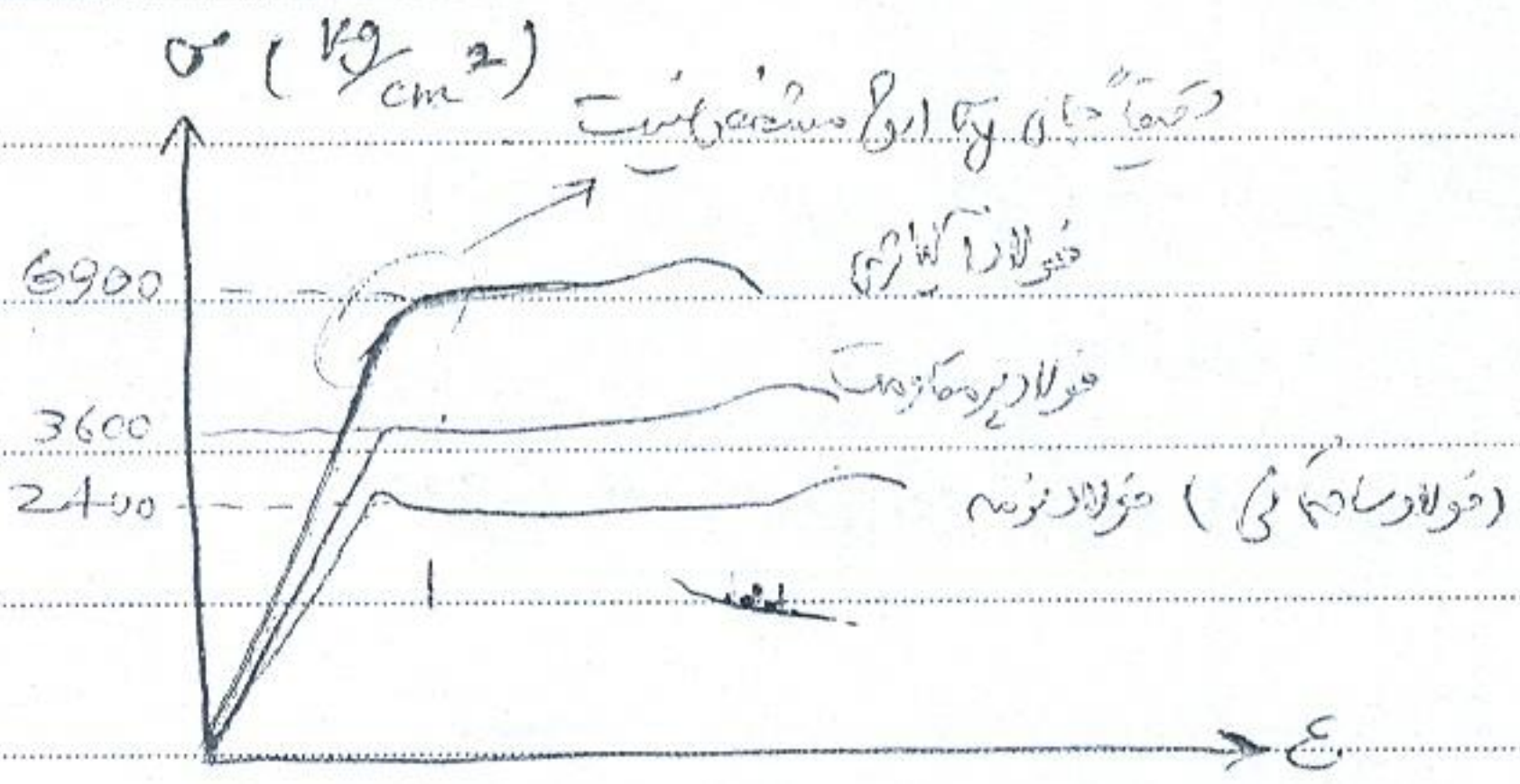
← نسبت طول به تنش - کرنش ← سفیدی

← $E = \frac{\sigma}{\epsilon}$ ← کم تنش سفیدی به معنی کم تنش مقاومت نیست.



طافت ← مساحت زایل صدقنی تنش - کرنش

• سفیدی بین دو مقاومت بین به هم ربط ندارند.



انگیزه، حرارت، دردهای بالاتر از 95° بعضی تست‌های کرنش (از حالت خطی خارج می‌شوند و مقادیر ϵ و σ رو به کاهش می‌توانند)

+ فولادها با کرنش حدوداً زیر دردهای 150 - 270 درجه سخت‌تر از دوام کششی می‌شوند؛ یعنی محدود نسبی تست تسلیم.

خزاج: با افزایش دما، اثر خزاج قابل ملاحظه بوده و محسوس می‌شود. هر چه دمای خزاج: اثر بار در طول یک مدت زمان ثابت بار و طول مصالح دچار تغییر می‌شود این پدیده خزاج می‌تواند

شکلگیری: خاصیت فولاد در دمای بسیار کم 510° سرد شدن تدریجی شود.

مقاومت در برابر اکسیداسیون، از دمای بالاتر از 510° به شدت کاهش می‌یابد.

تخمیم: کلاً در دمای زیاد می‌شود و با افزایش دما (اون اتفاق برده اتفاق می‌افتد؛ بنابراین بدتر می‌شود)

تدریجی: یک نوع خرابی بدون تغییر شکل ظاهری و اولاً کرنش و اندازه کرنش برابر است با کرنش مربوط به نقطه تسلیم خطی، منتهای کرنش مربوط به اولین نقطه ای که فولاد تسلیم می‌شود (مسلماً در فولاد بالا).

SABA $(\epsilon_u - \epsilon_y = 0.025 - 0.0012)$ = انعطاف پذیری نسبی

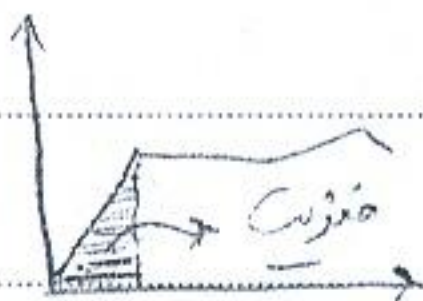
$$\epsilon_u - \epsilon_y = \text{انعطاف پذیری نسبی}$$

اثر دما روی ترد شکنی : هر چه دما کمتر شود، فولاد ترد تر می شود ولی در عناصر آلایاری به دما 540 نیز
 تردی افزایش می یابد.

اثر ضخامت روی ترد شکنی : افزایش ضخامت \uparrow افزایش تردی \uparrow

اثر تنش سه محوری روی ترد شکنی : عموماً که تحت اثر تنش سه محوری قرار می گیرد در نسبت به عضو تحت
 اثر تنش یک محوره، ترد شکنی تری دارد.

فقرت : مساحت سطح زیر فولاد تنش - کرنش در ناحیه الاستیک



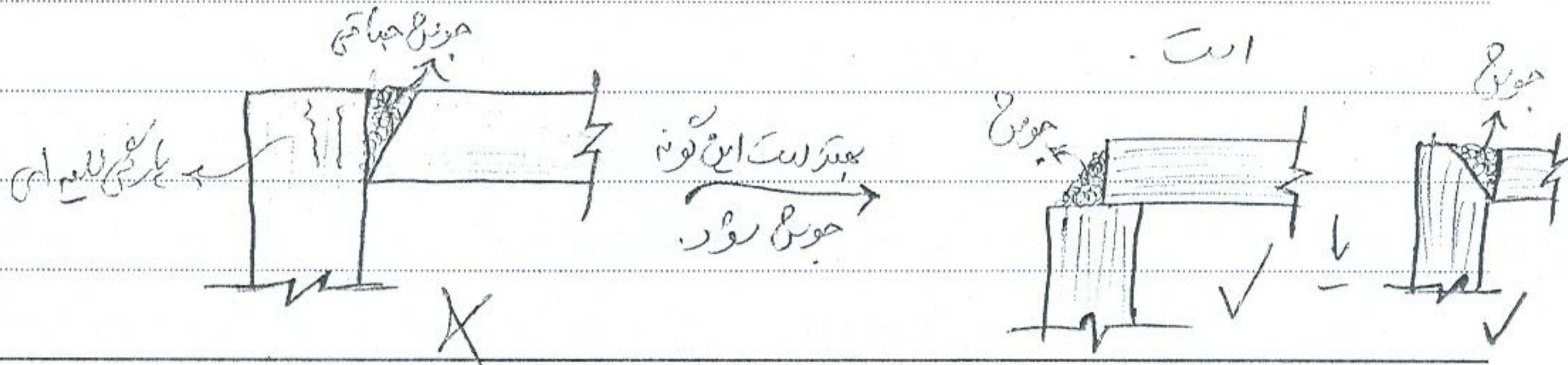
$$\sigma_y = \frac{\sigma_y}{\sqrt{3}} = 0.577 \sigma_y$$

طاقة معادل انرژي قابل جذب ارتعاشي و غیر ارتعاشي توسط واحد حجم مصالح تا لحظه گسیختگی برای
 حالت تنش تک محوری و طاقت مصالح نامیده می شود.

* طاقت فولاد در دمای 65 تا 95 درجه سانتیگراد افزایش می یابد.

ضریب پواسون (ν) : در محدوده ی ارتعاشی $\nu = 0.3$
 در محدوده ی چسبیری $\nu = 0.5$

نکته : ابعاد بارهای دینامیکی باعث ترد شکنی بیشتر مصالح می شود.
 بارش لایه ای و موضعی ترد شکنی می باشد که در فولاد مینا و در محل های جوش اتفاق می افتد. علت آن افت بار است
 فلز جوش می باشد و دلیل آن این است که قدرت شکل پذیری فولاد در دور ضخامت کمتر از زبور دیگر



مؤثر ربيع : (1) مؤثر ربيع بول مصروف نگی ← از فولد ربيع كرين (سيه ريبك) $f_y = 410 \text{ mpa}$ (Grade A)

(2) مؤثر ربيع اتصال فلنچ ها ← مؤثر ربيع كرين (Grade B) $f_y = 460 \text{ mpa}$

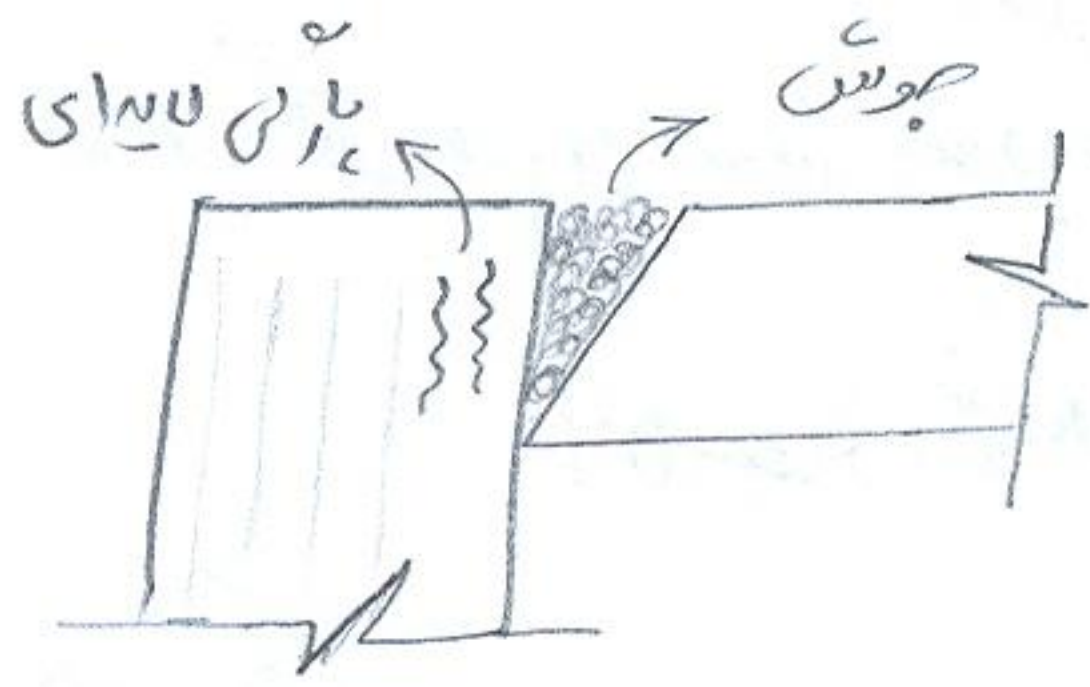
مؤثر ربيع فولد : (1) جويس فولد صفا فولد (فولس ايلديك) $E = 60 \text{ m}$ ← فولد فولد ايلديك 81 ksi

(2) جويس فولد فولد فولد ايلديك $F_{11} \text{ m}$ ← 110 ksi

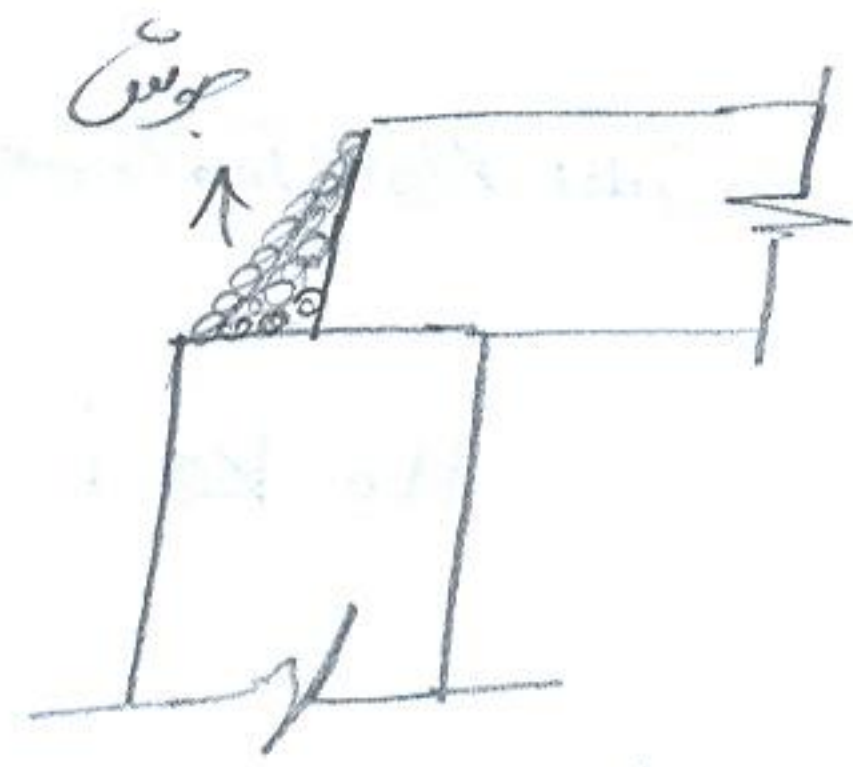
تدر شلتي 8

بارگذاری و تکرار بار در سازه‌ها و در سطح‌های جوش اتفاق می‌افتد. علت آن انقباض

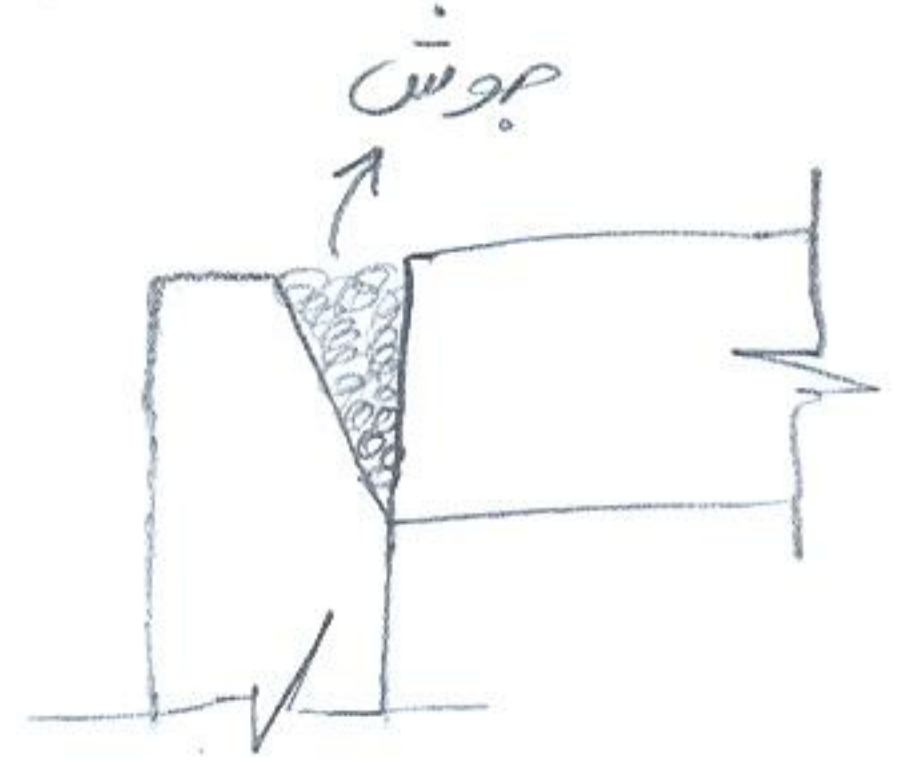
تکرار بار جوش می‌باشد و دلیل ریلو آن است که در هر بار بار در بعضی نقاط کمتر بار می‌خورد و بار



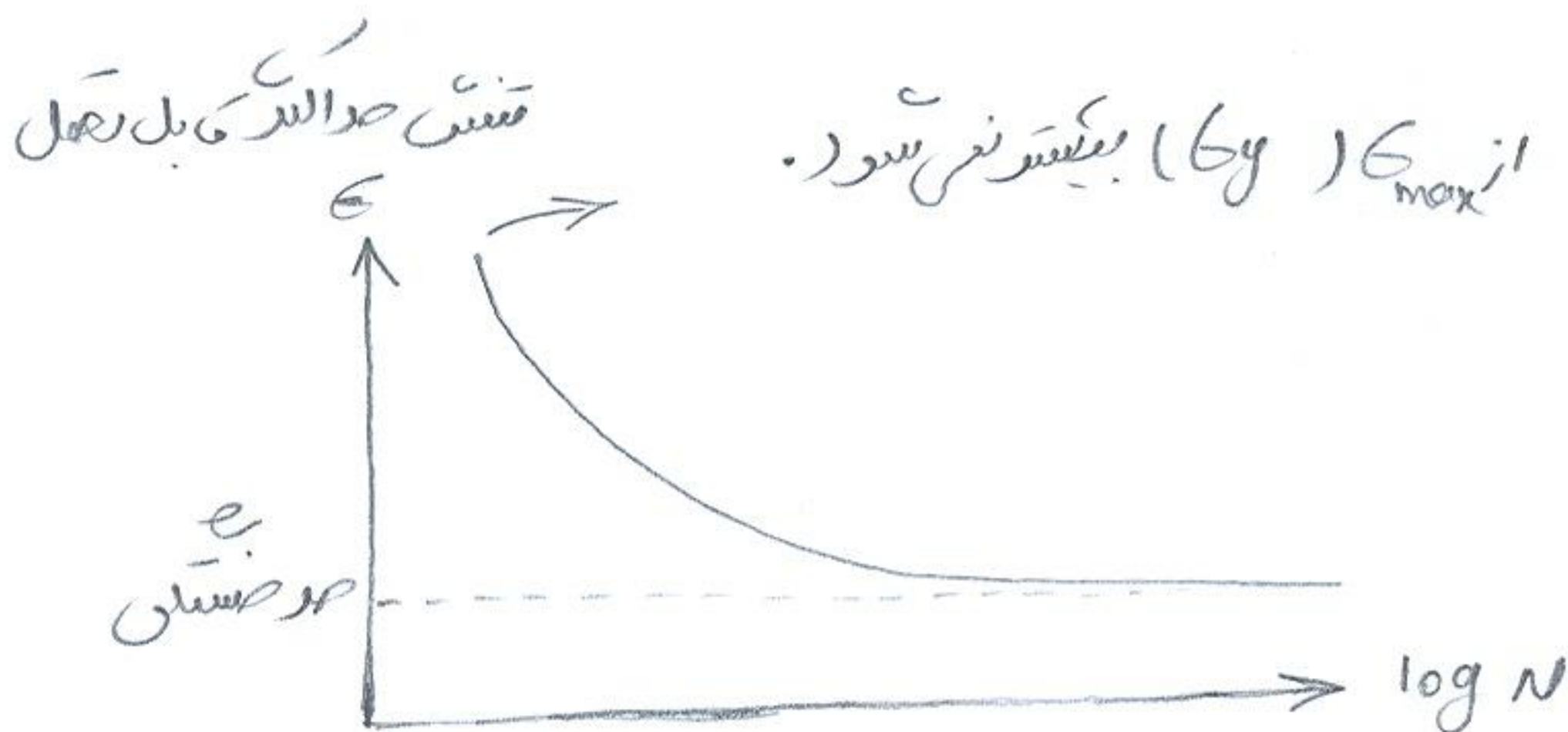
I) راه برای جبران بارهای کششی بارهای فشاری



II)



خستگی و بارگذاری و حذف بار به صورت متناوب ممکن است اثری داشته باشد که کمتر از هر یک (صدا تسلیع) باشد



در مقطع مشخص شود این بار خستگی تا آنجا که

در خستگی و جایی است که در هر بار در هر دو طرف

بارگذاری بیشتر شود و در هر بار در هر دو طرف

کمتر (min) طرفین قرار

تکرار بار و زوفاش، ربط به سازه دارند ولی خستگی به material (نوع ماده) بستگی ندارد. در تکرار بار در هر دو طرف

به سازه، خود به خود بار می‌شود.

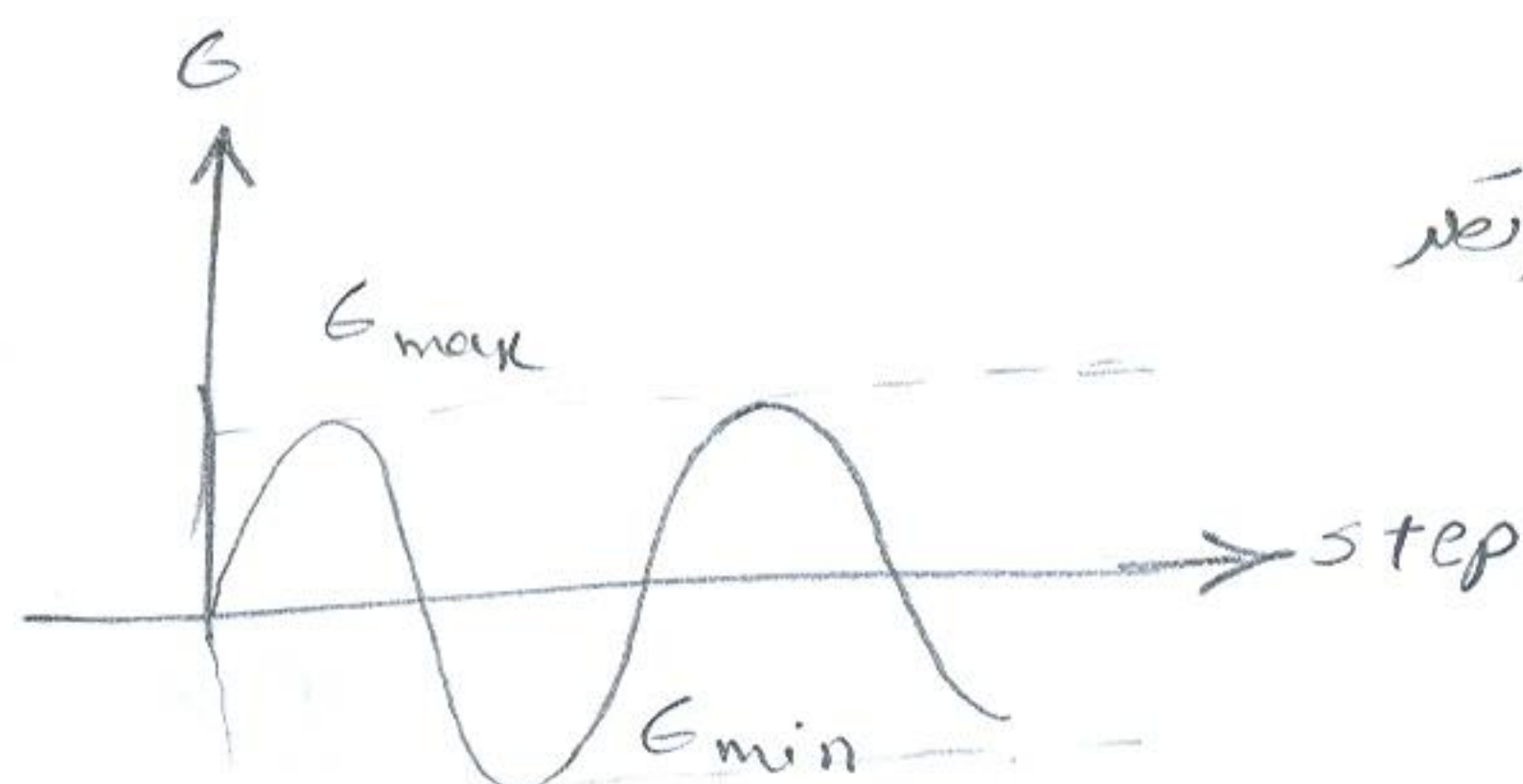
loading unloading reloading
در هر بار تکراری در هر بار بارگذاری و بارگذاری مجدد در نسبت تنش و در هر دو طرف

$$R = \frac{\sigma_{min}}{\sigma_{max}}$$

من $\frac{\sigma_{min}}{\sigma_{max}}$ تا 1 باشد خستگی نقش بارگذاری نمی‌کند.

$$R = \begin{vmatrix} -1 \\ 0 \\ 1 \end{vmatrix}$$

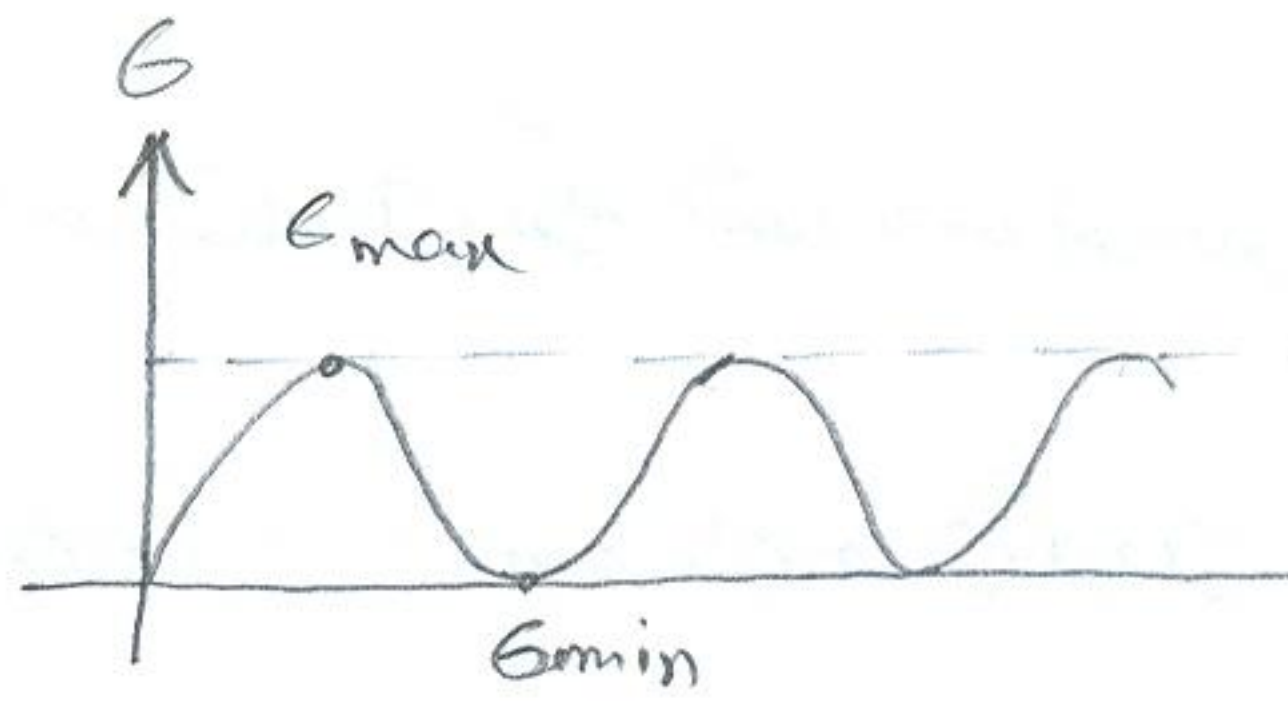
$$R = -1 \rightarrow$$



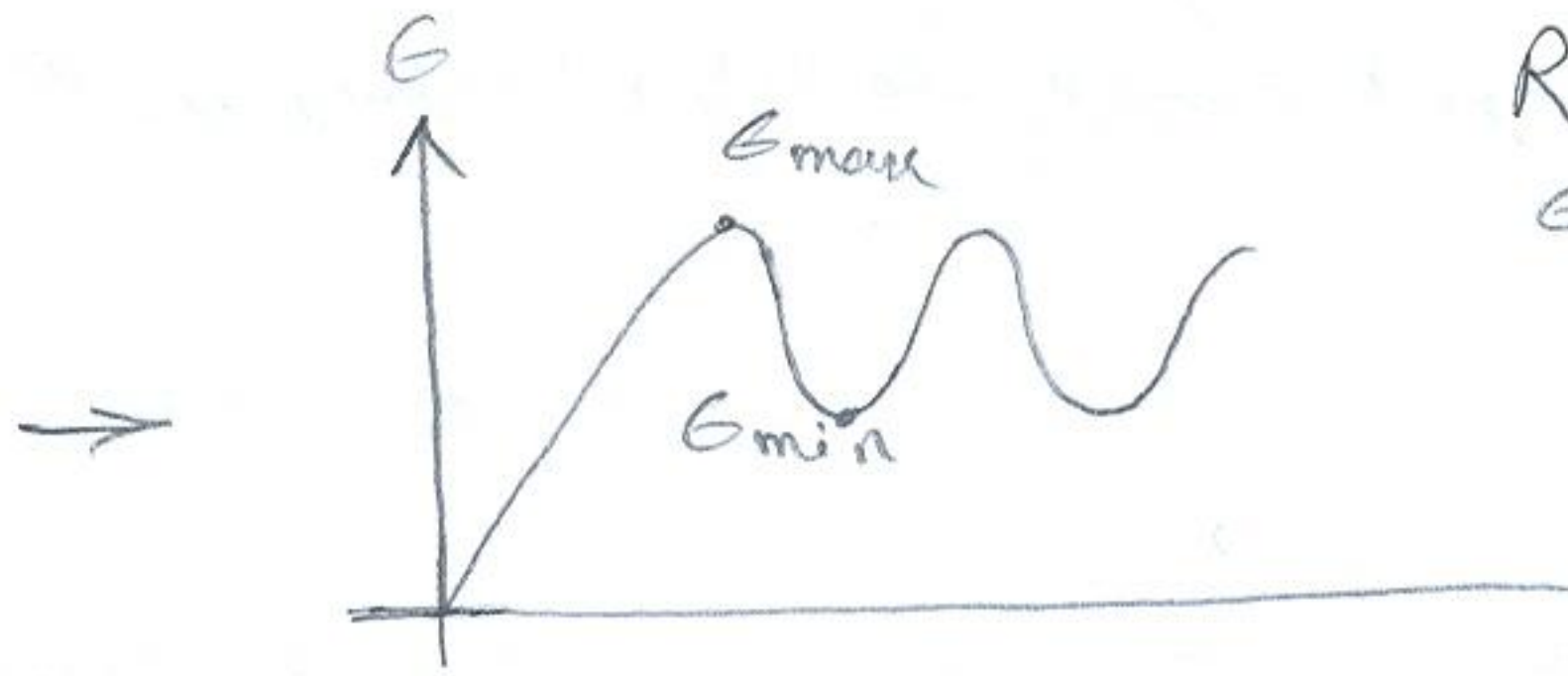
بدترین حالت بارگذاری از نظر

خستگی

$R=0 \rightarrow$

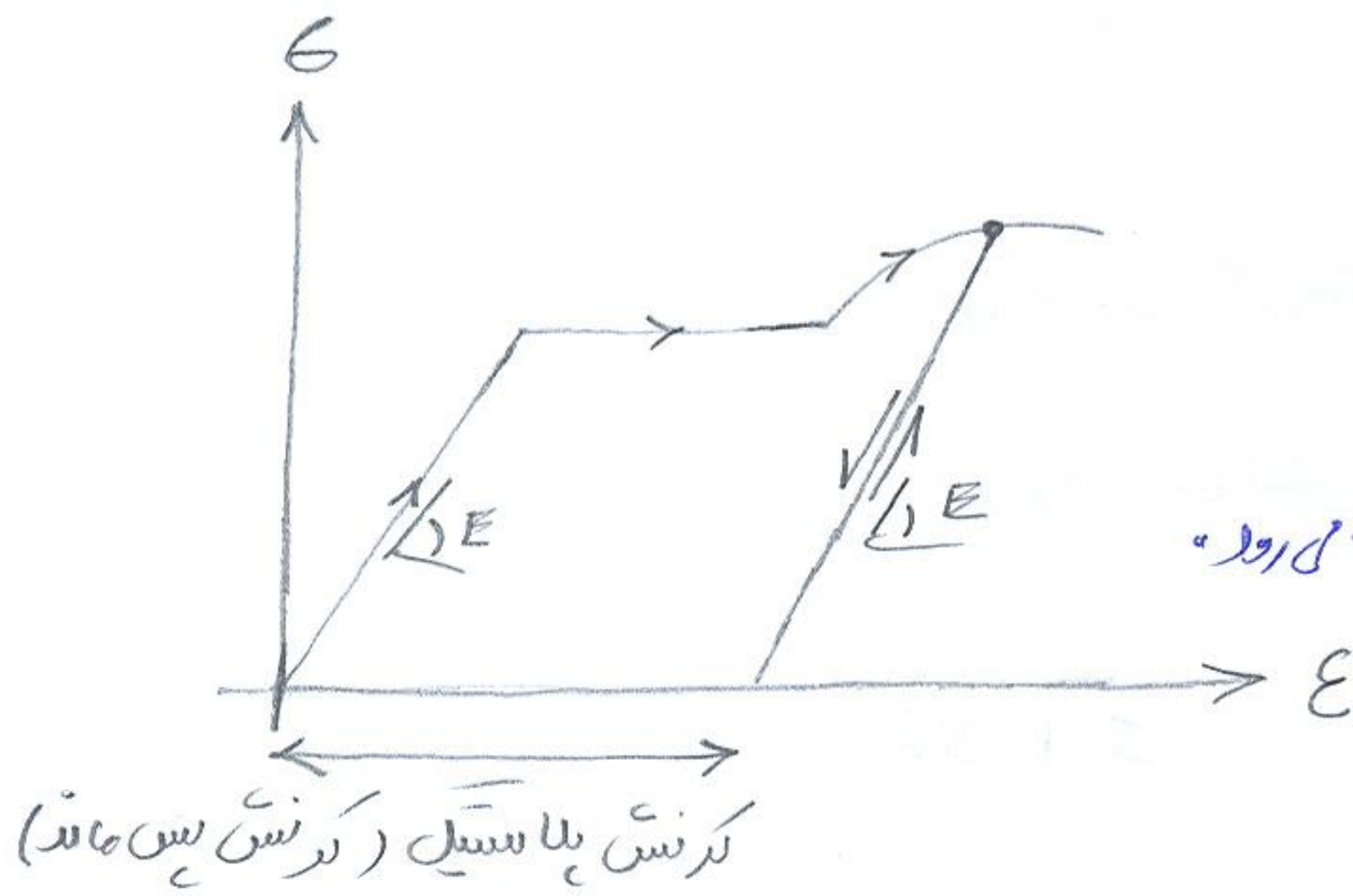
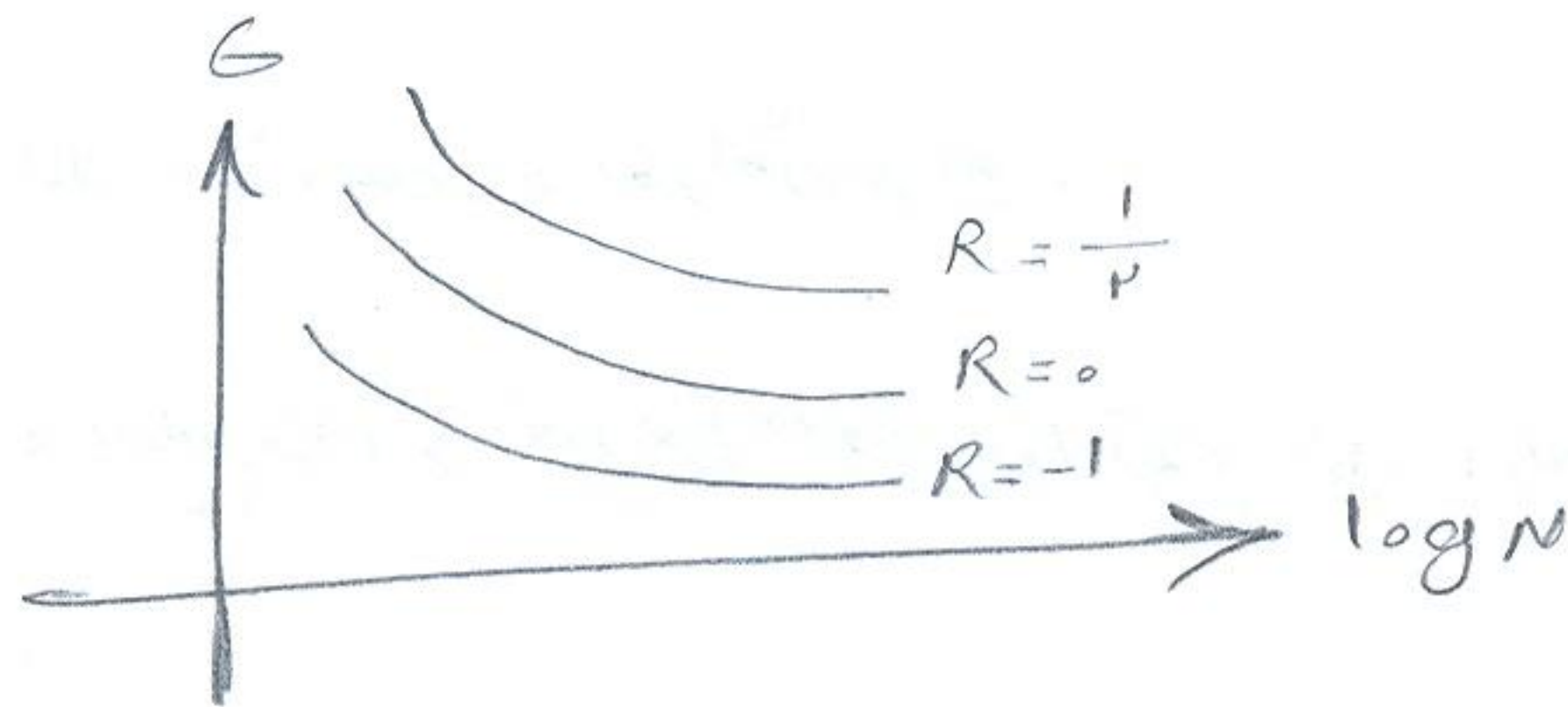


$\frac{1}{p} < R < 1$



$R=1 \rightarrow$

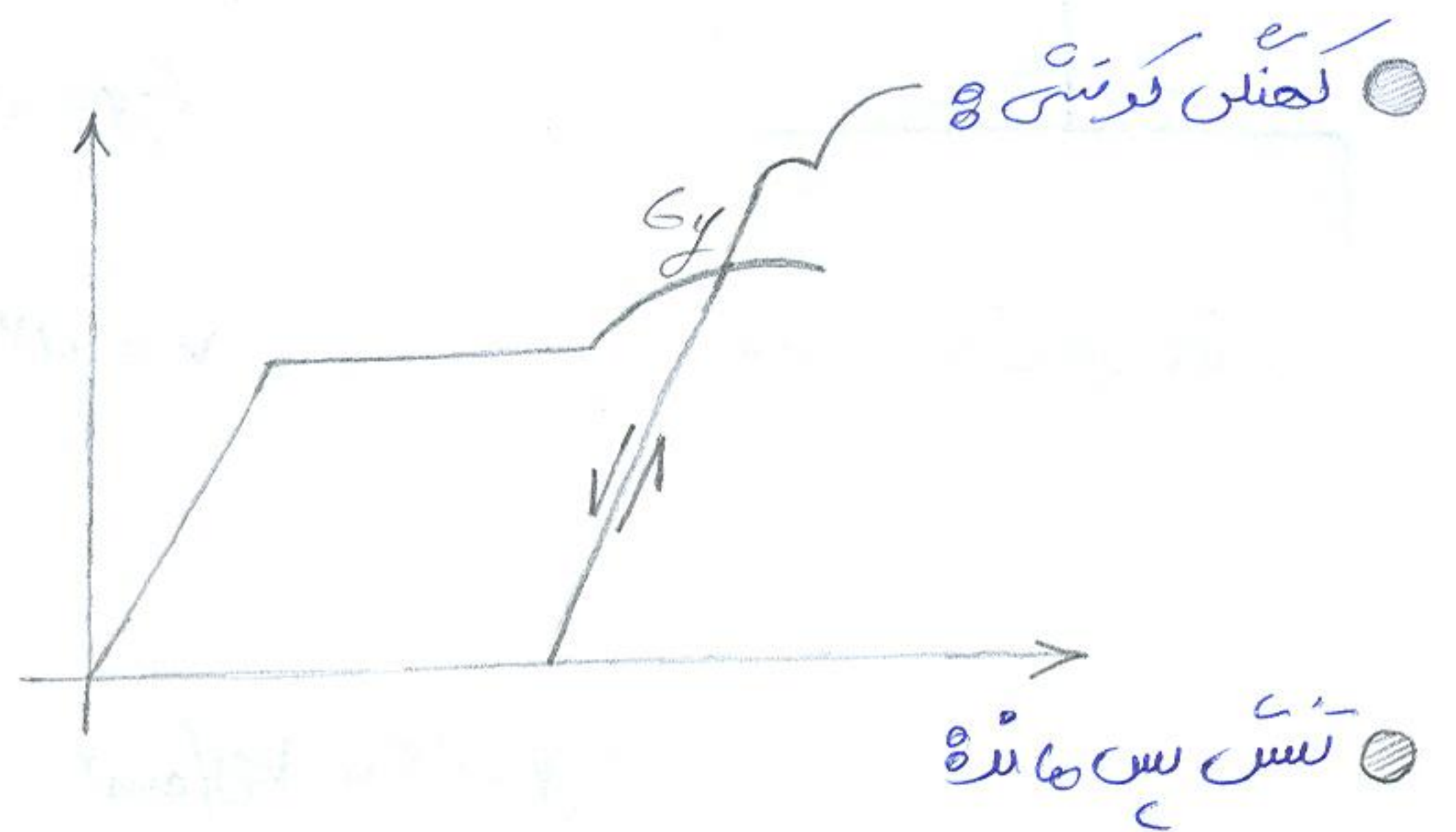
$G_{max} = G_{min}$



کار سرد و سفید ترددانی گرنشی

خودمان کردی فولاد کارمانندی گرنشی

گرنش تغییر نمی کند فقط G_y (گرنش تسلیم) بالا می رود



گرنش پس ماند در آن مولد از آن بوجود می آید

① سرد شدن تغییرات نمره های فولاد شده در سبب خنک شدن

۲) سرد شدن غیر یکنواخت مقاطع ترکیب شده با جوشن پس از جوشکاری.

۳) کاربرد آنجا که در مقاطع خمیده برای جوش کردن.

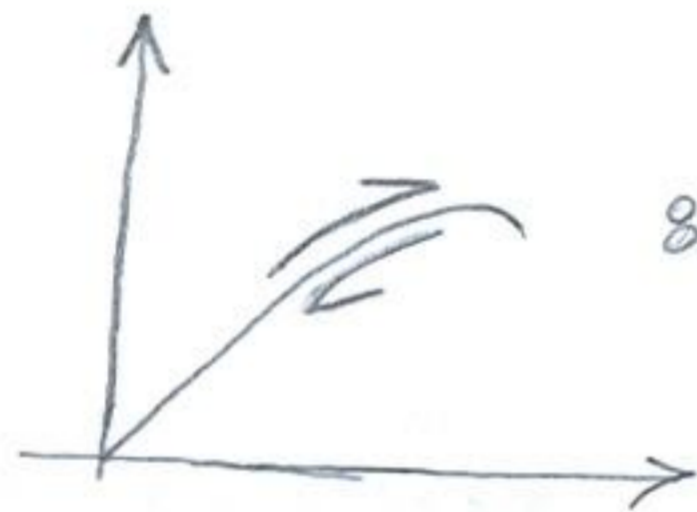
● زمانی که توابع تغییر شکل فون در با چشم ببینیم که به هر صدی بار یک تغییراتی رسیده باشد.

چند نکته در مورد تنش پس ماند

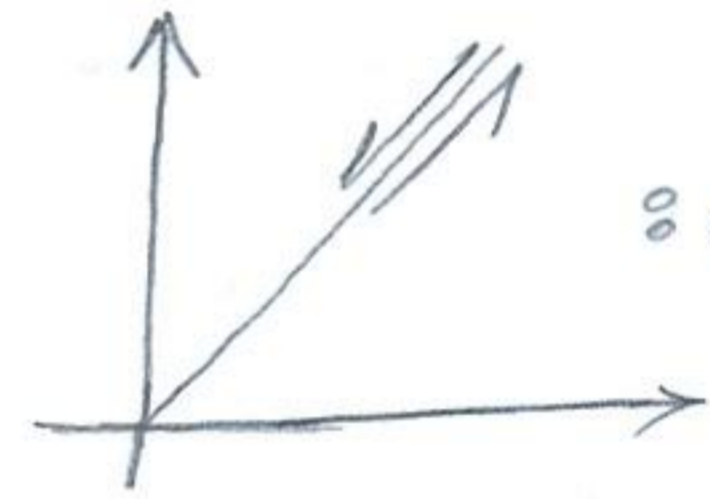
۱) در مقاطع جوشن تنش پس ماند بیشتر که مقاطع تودر شده می باشد.

۲) با افزایش ضخامت تنش پس ماند افزاین می باشد.

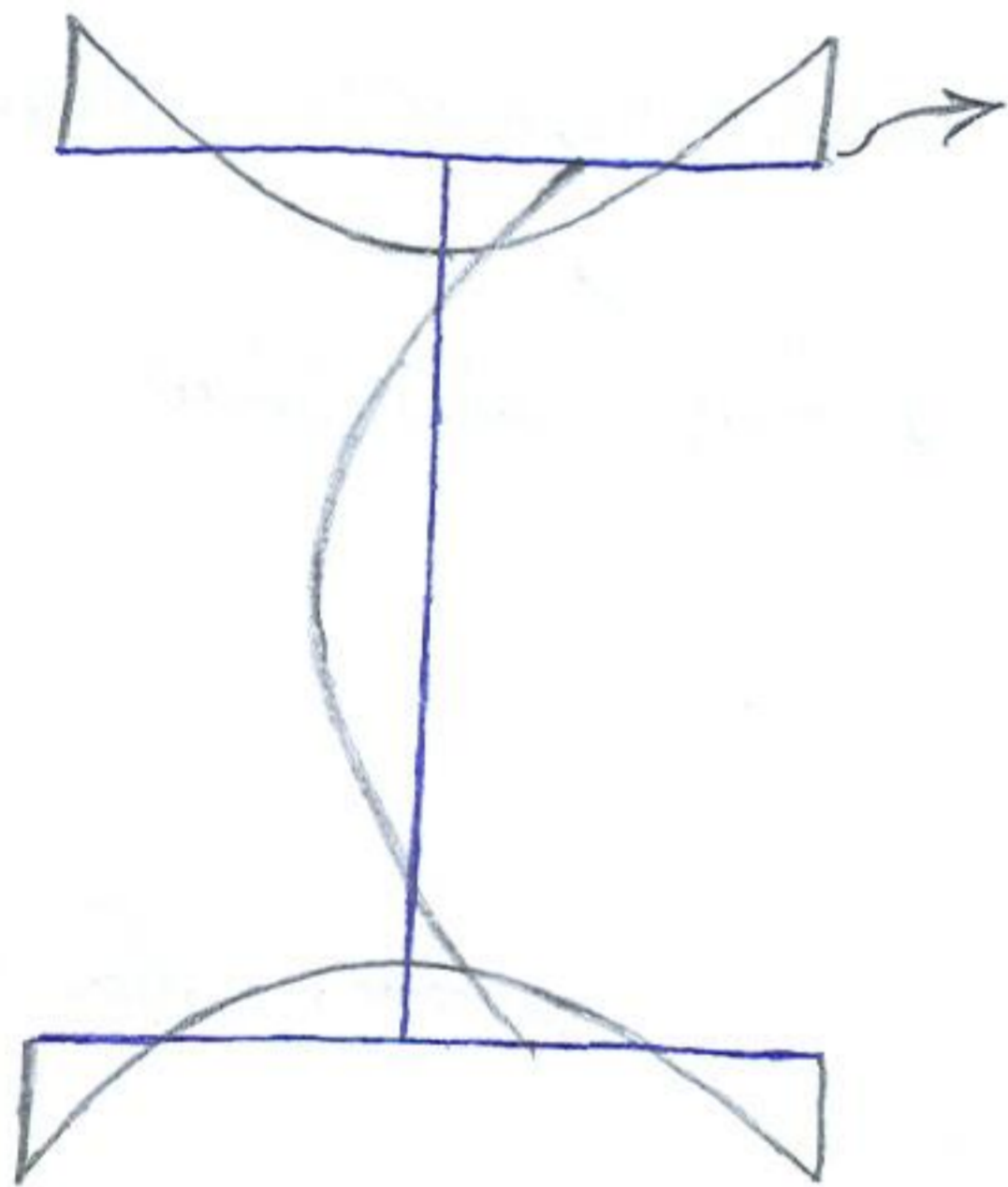
۳) تنش پس ماند در تسلیم فون در تغییر نوع زحمتی در ارتجاعی ضعیف، کاهش می دهد.



ارتجاعی غیر ضعیف



ارتجاعی ضعیف



توزیع تنش پس ماند

این تنش در ع فاصله از لوله است.

در لوله ها تنش صفر است.

ST 37

$$\sigma_y = 24 \text{ kg/cm}^2, \quad E = 2 \times 10^4 \text{ kg/cm}^2$$

$$\nu = 0.3, \quad G = \frac{E}{2(1+\nu)} = 0.18 \times 10^4$$

← آرماتور (صله ندر) A II (صاف) $\sigma_y = 24 \text{ kg/cm}^2$

← آرماتور (صله ندر) A II (آجدار) $\sigma_y = 24 \text{ kg/cm}^2$

← آرماتور (صله ندر) A III (آجدار) $\sigma_y = 42 \text{ kg/cm}^2$

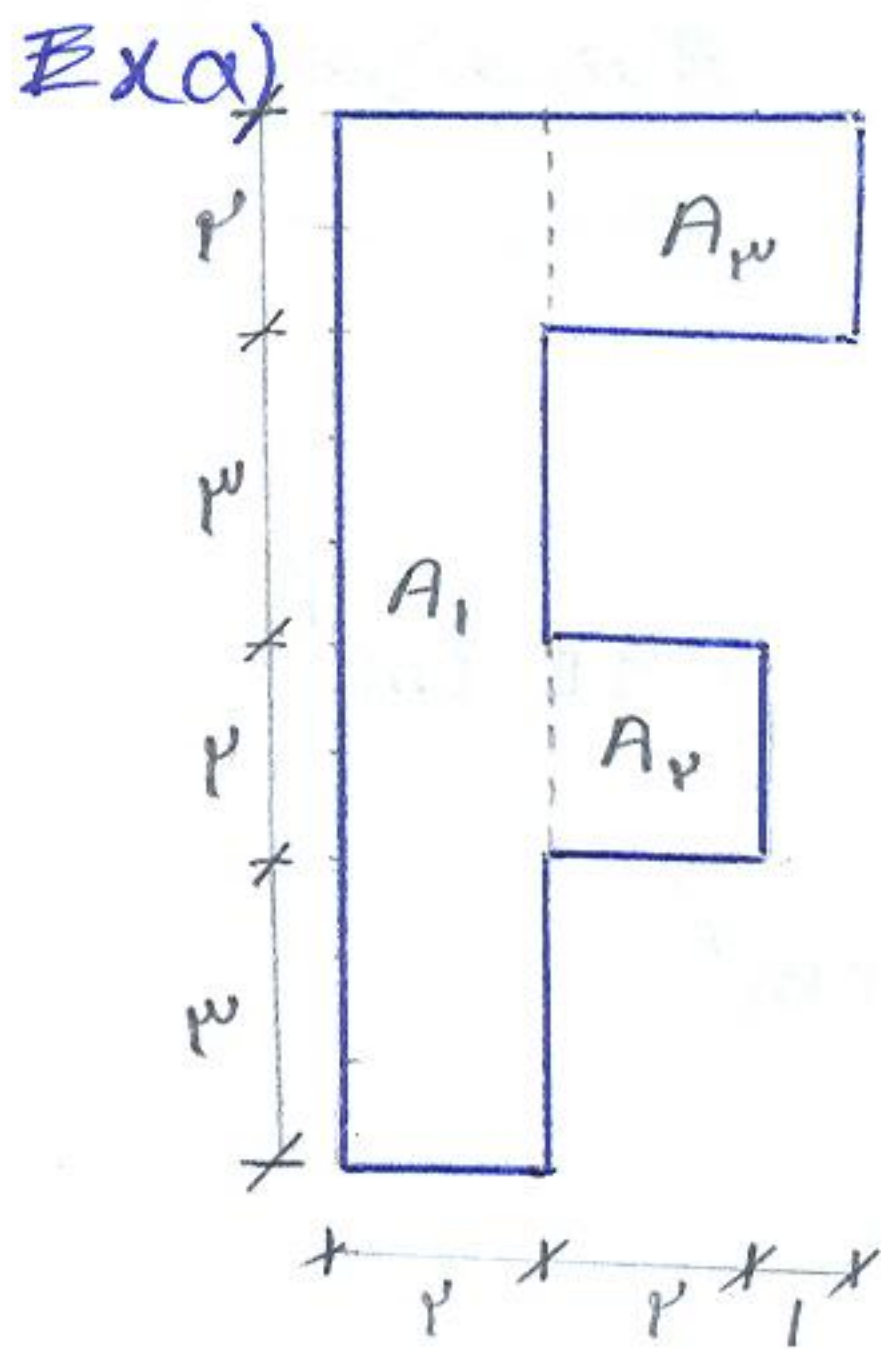
فصل سوم: مشخصات هندسی مقاطع فولادری

مقطع: تصویر عرضی، دید و خط مرکزی
 بر و قیل: تصویر طولی

① سطح مقطع: بیش مانع \bar{x} و \bar{y} (نقطه مرکز جرم) $\leftarrow A$ cm^2

② مرکز سطح:

$$\bar{x} = \frac{\int_A x \, dA}{\int dA} = \frac{\sum x_i A_i}{\sum A_i} \quad , \quad \bar{y} = \frac{\int_A y \, dA}{\int dA} = \frac{\sum y_i A_i}{\sum A_i}$$



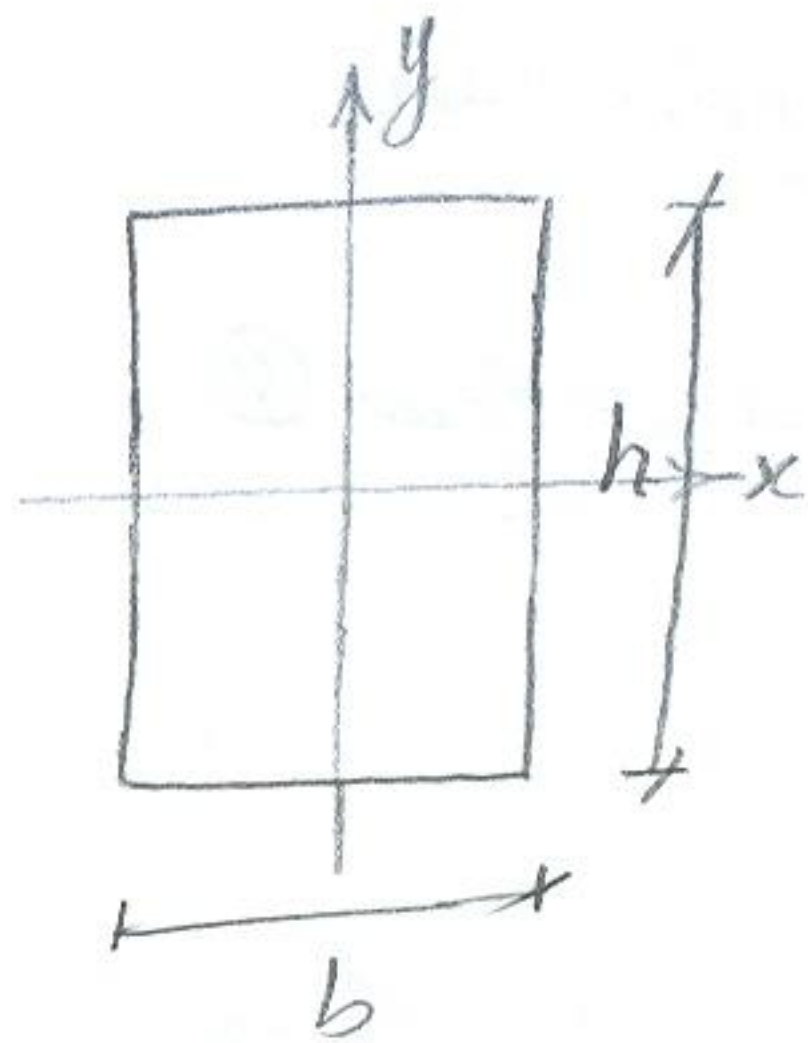
$$\bar{x} = \frac{A_1 x_1 + A_2 x_2 + A_3 x_3}{A_1 + A_2 + A_3} = 1,74$$

$$\bar{y} = \frac{A_1 y_1 + A_2 y_2 + A_3 y_3}{A_1 + A_2 + A_3} = 2,47$$

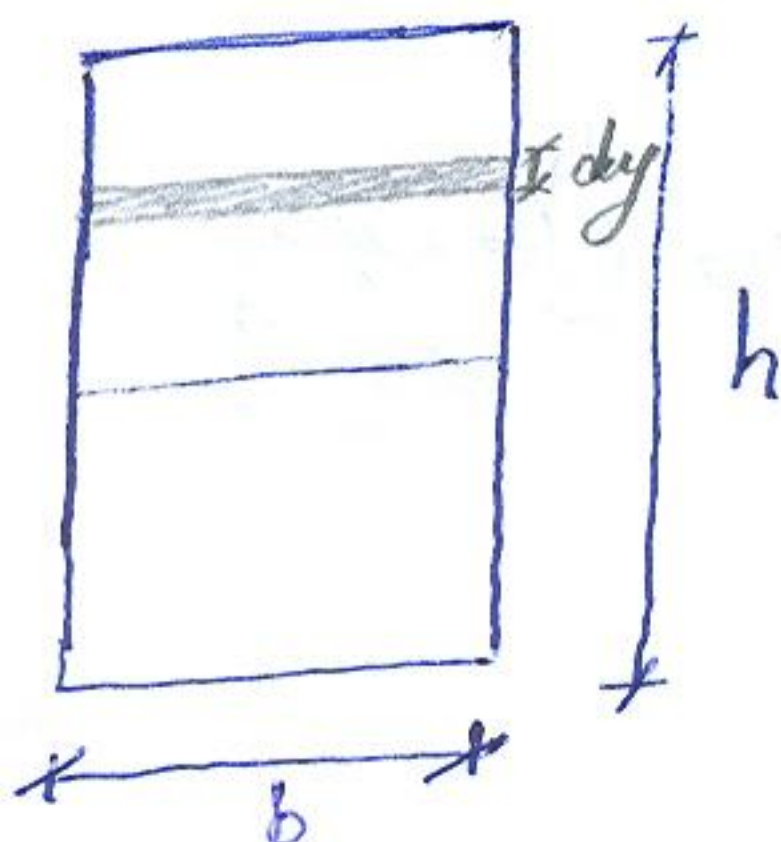
③ مکان انرسی (عامل سفتی نسبت به، فضا، ضعیف)

$$I_x = \int_A y'^2 \, dA \quad , \quad I_y = \int_A x'^2 \, dA \quad , \quad I_{xy} = \int_A xy \, dA$$

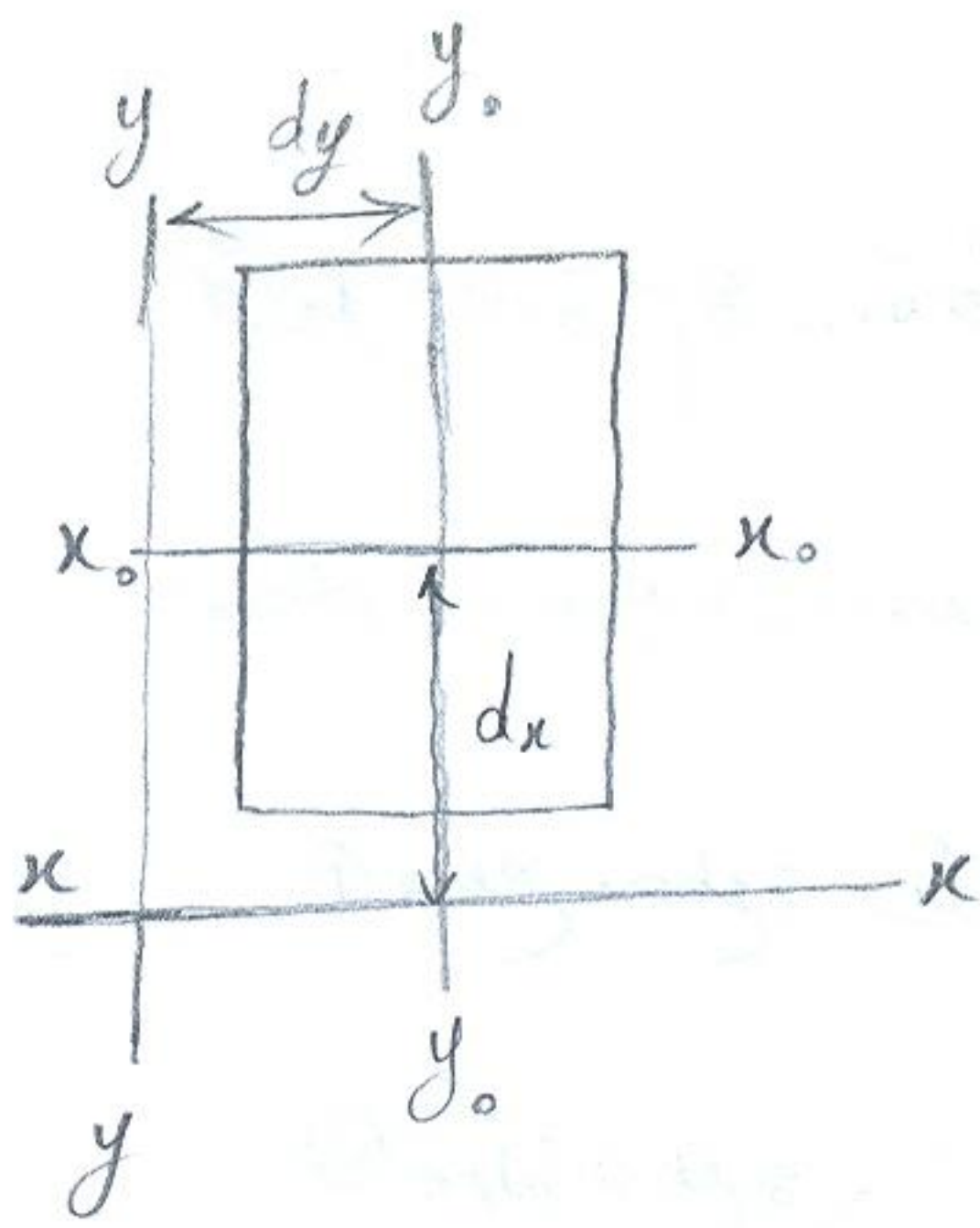
در سطح مرکز تقارن؟ =



$$I_x = \frac{1}{12} b h^3 \quad , \quad I_y = \frac{1}{12} h b^3$$



$$I_x = \int_0^{h/2} y^2 \, dA = \int_0^{h/2} y^2 \cdot b \, dy = \frac{b y^3}{3} \Big|_0^{h/2} = \frac{1}{12} b h^3$$

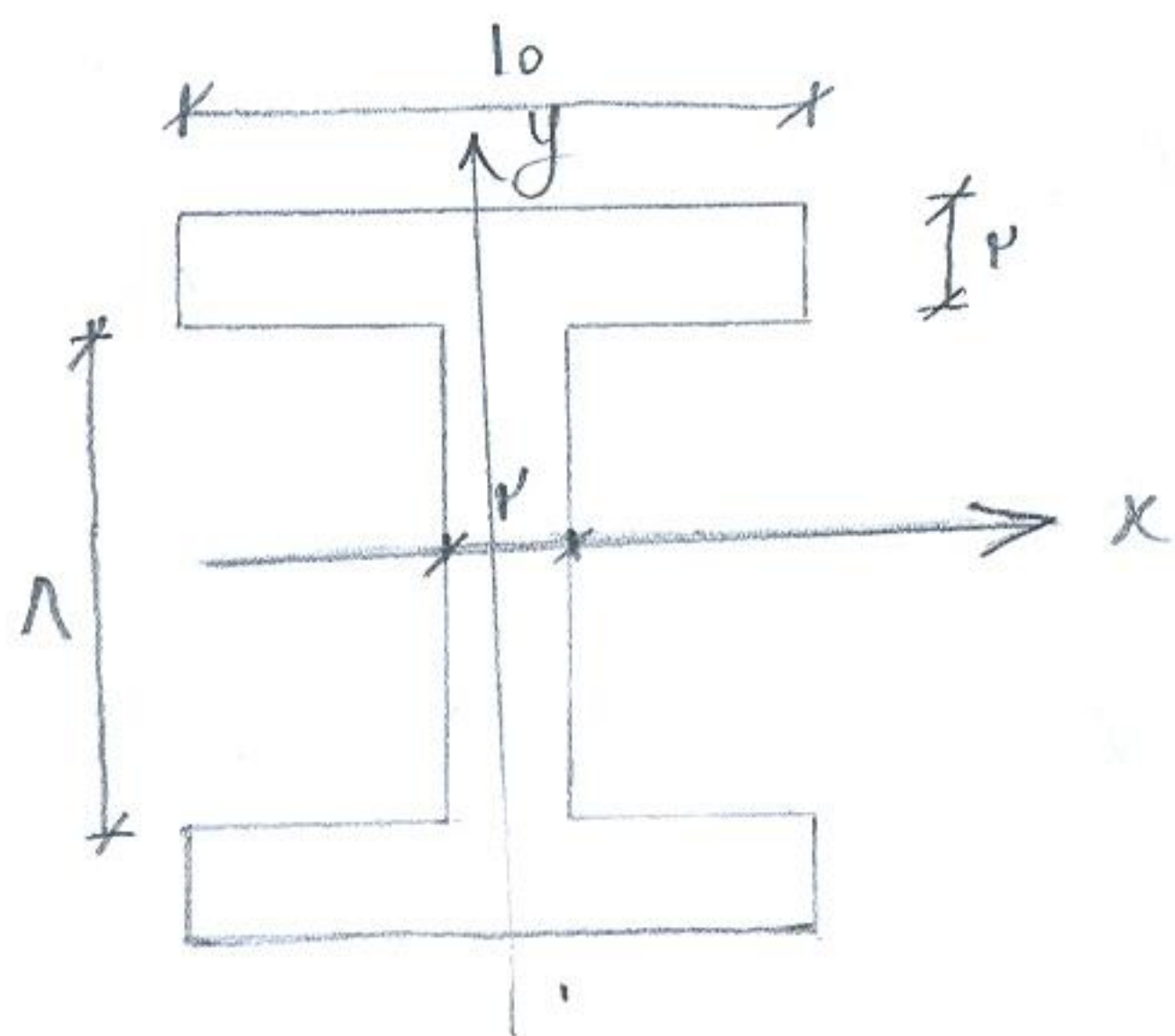


$$I_x = I_{x_0} + A dx^2$$

$$I_y = I_{y_0} + A dy^2$$

$$I_{xy} = I_{x_0 y_0} + A dx dy$$

۱) تبدیل هندسی باید در این درس رعایت شود
 ۲) نوشتن واحدها
 ۳) رعایت نشود



$$I_x = \left(\frac{10 \times 2^3}{12} + 10 \times 2 \times d^2 \right) \times 2 + \frac{2 \times 18^3}{12} = 1098 \text{ cm}^4$$

$$I_y = \left(\frac{2 \times 10^3}{12} \right) \times 2 + \frac{2 \times 18^3}{12} = 336 \text{ cm}^4$$

۴) تار ضعیف: محلی که تغییر طول نسبی حاصل از تنش صفر است. (محلی که آن از مرکز سطح است)

$$w_x = \frac{I_y}{y_{max}} \quad , \quad w_y = \frac{I_x}{x_{max}}$$

۵) اساس مقطع (مدول مقطع) و (طول) و با

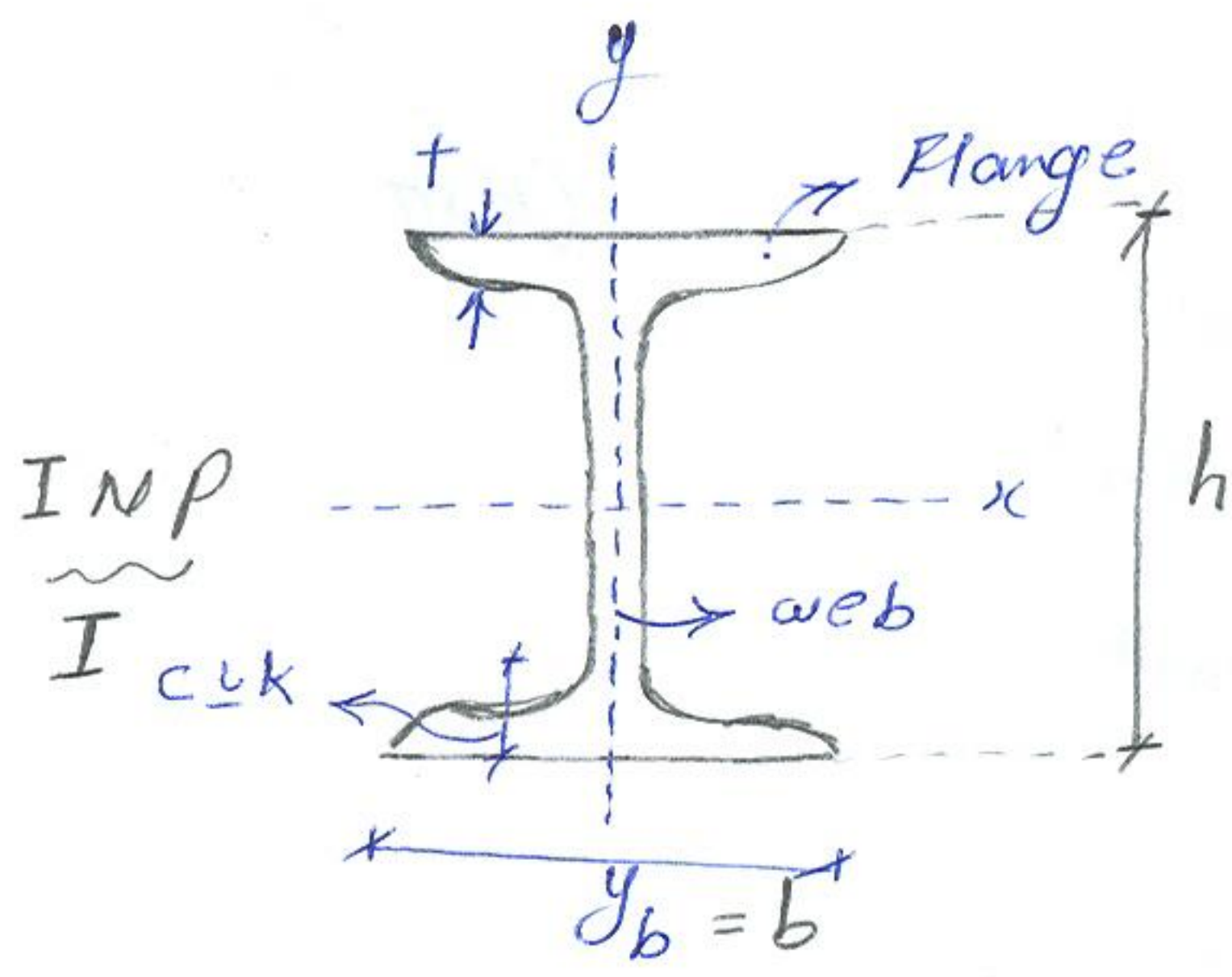
فاصله از دورترین تار کشش یا فشاری از تار خنثی

۶) شعاع گرداسیون و اندازه ی شعاعی که برابر با شعاع سطح انحنای خود

$$r_x = \sqrt{\frac{I_x}{A}} \quad , \quad r_y = \sqrt{\frac{I_y}{A}}$$

۷) مرکز ثقل و محلی که اکثر بار در آن وارد شود. در مقطع بیضی اینبار ضعیف شود.

۸) بدو ضلعی توری شده و اگر بدو ضلعی در حالت کشش قرار گیرد، توری کشش توری شده

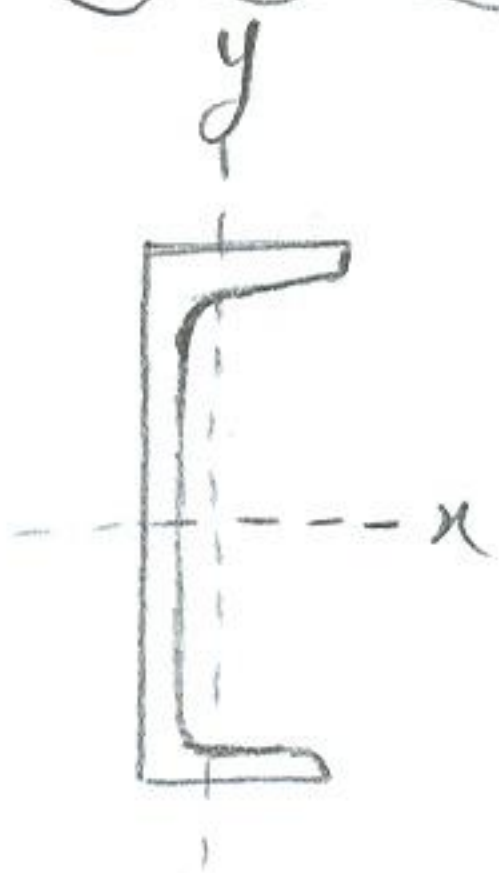


- $R \perp A$ ← سطح مقطع
- G ← وزن واحد طول
- $i_x \perp i_y$ ← شعاع انحناء براسهون
- I ← ممان انرسی
- $K \perp k$ ← فاصله ی سر و تی بال تا آکس انرسی جی

INP : صنعت فولد ایران یو سی سی صنعت فولد ایران $x \perp y$ (همان I است)

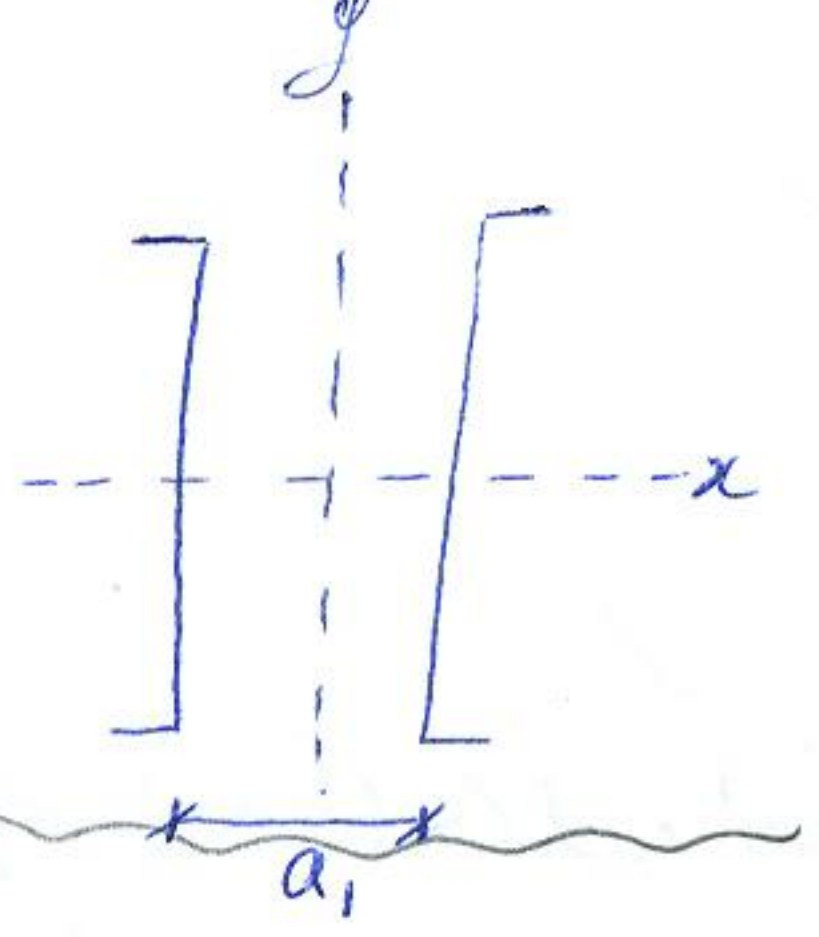
IPB : همان H است فاصله دو مرکز متوالی : center to center : c/c

IPB : 14, 16, 18, 20, 22, 24, 27 , INP : 14, 16, 18, 20

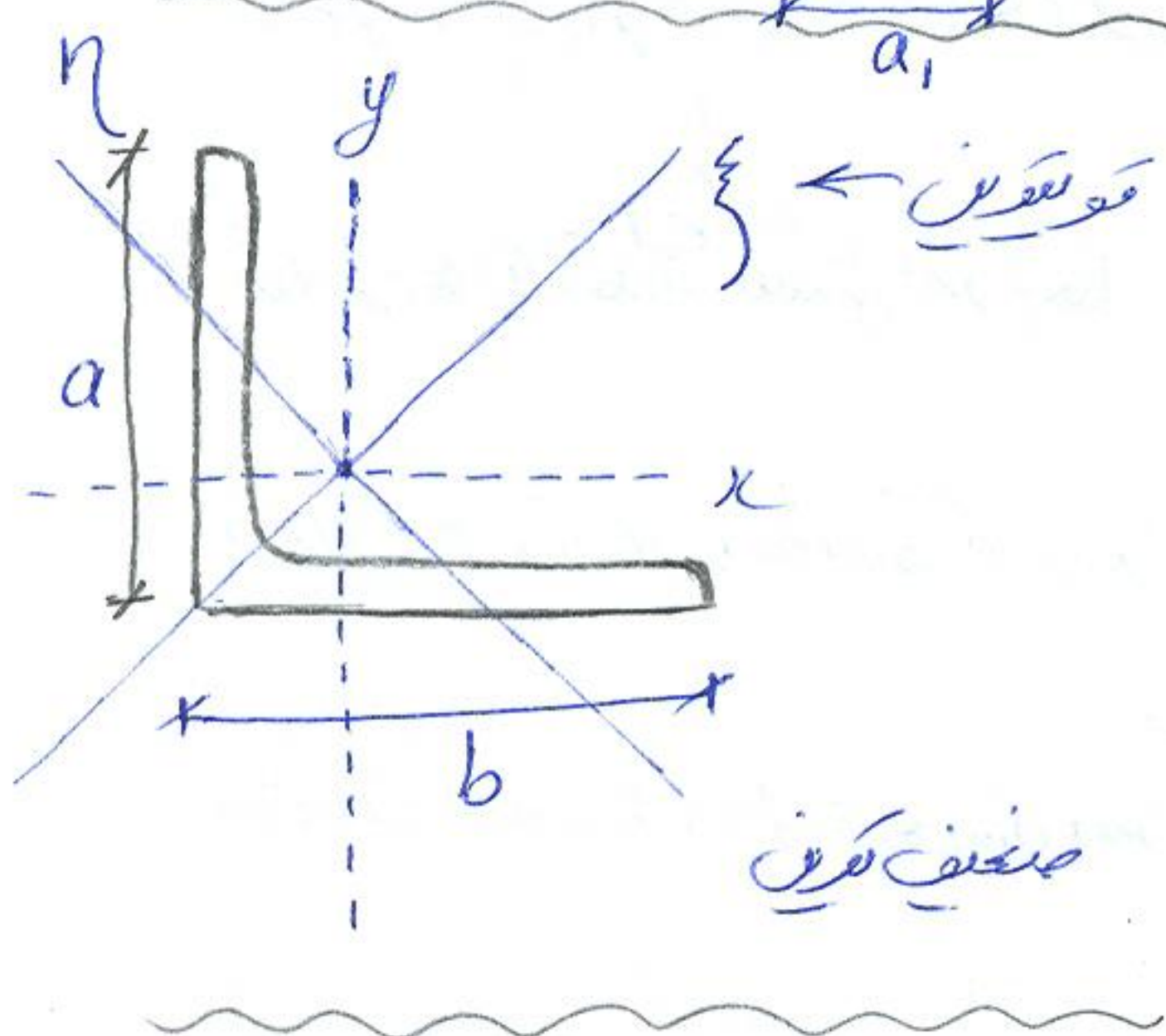


تولیدی : UNP

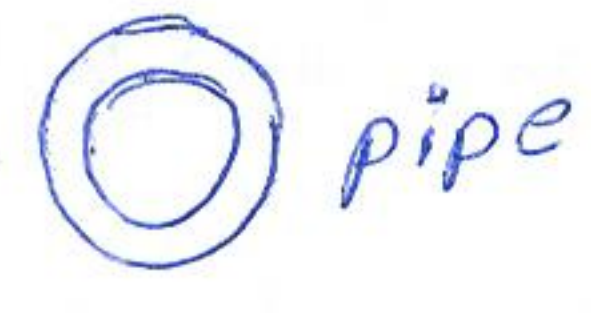
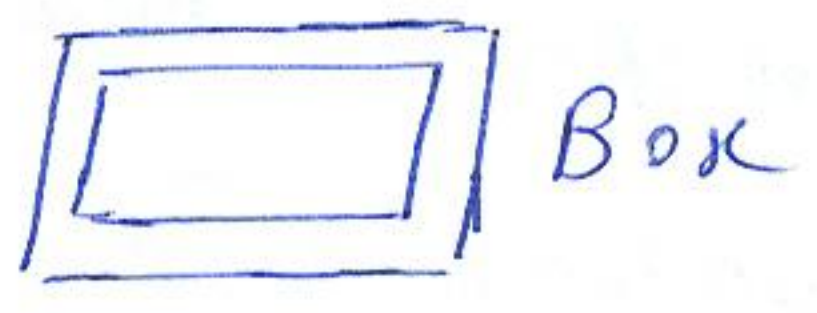
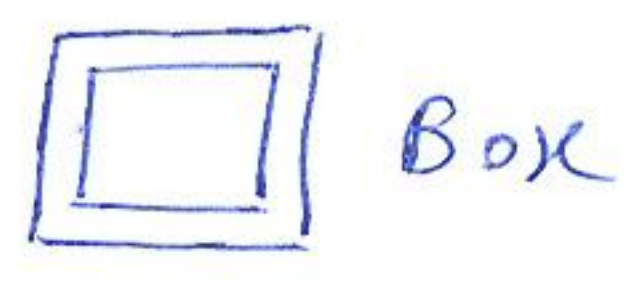
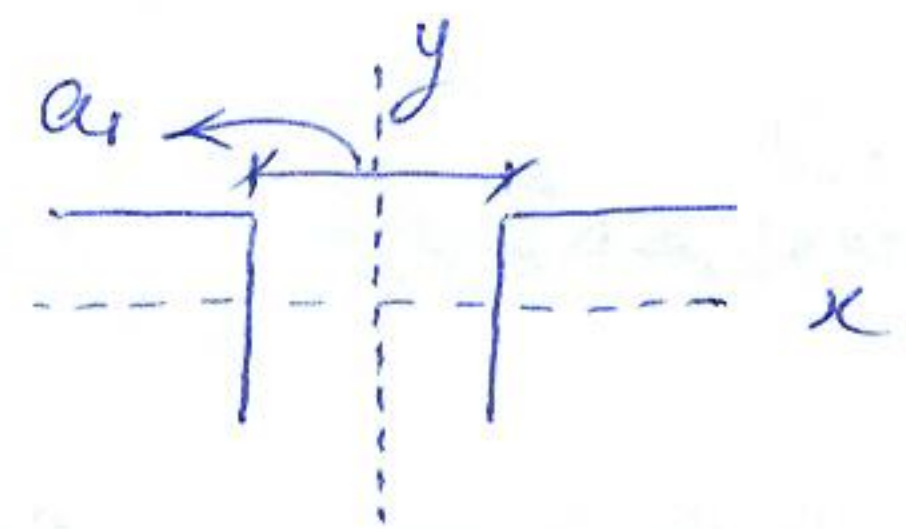
[80 تا [120 ی UNP 80 تا UNP 120



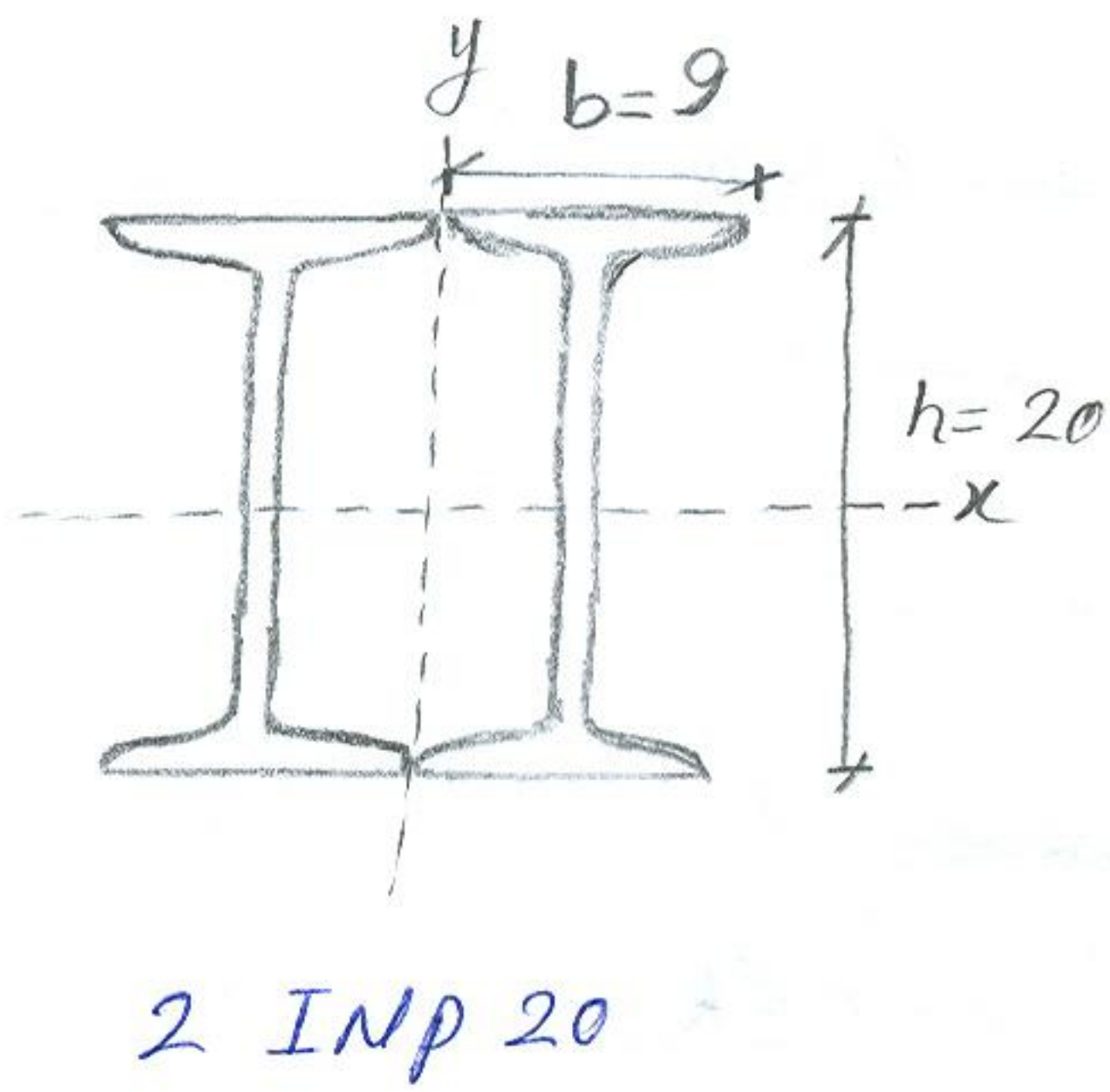
آلر فاصله ی نسبت به نسبت به a_1 باشد ، همان انرسی جی در مرکز کلیه آن است .



صنعت $L \ a \times b \times t$ L 50x50x5 = L 50x5



(Exa)



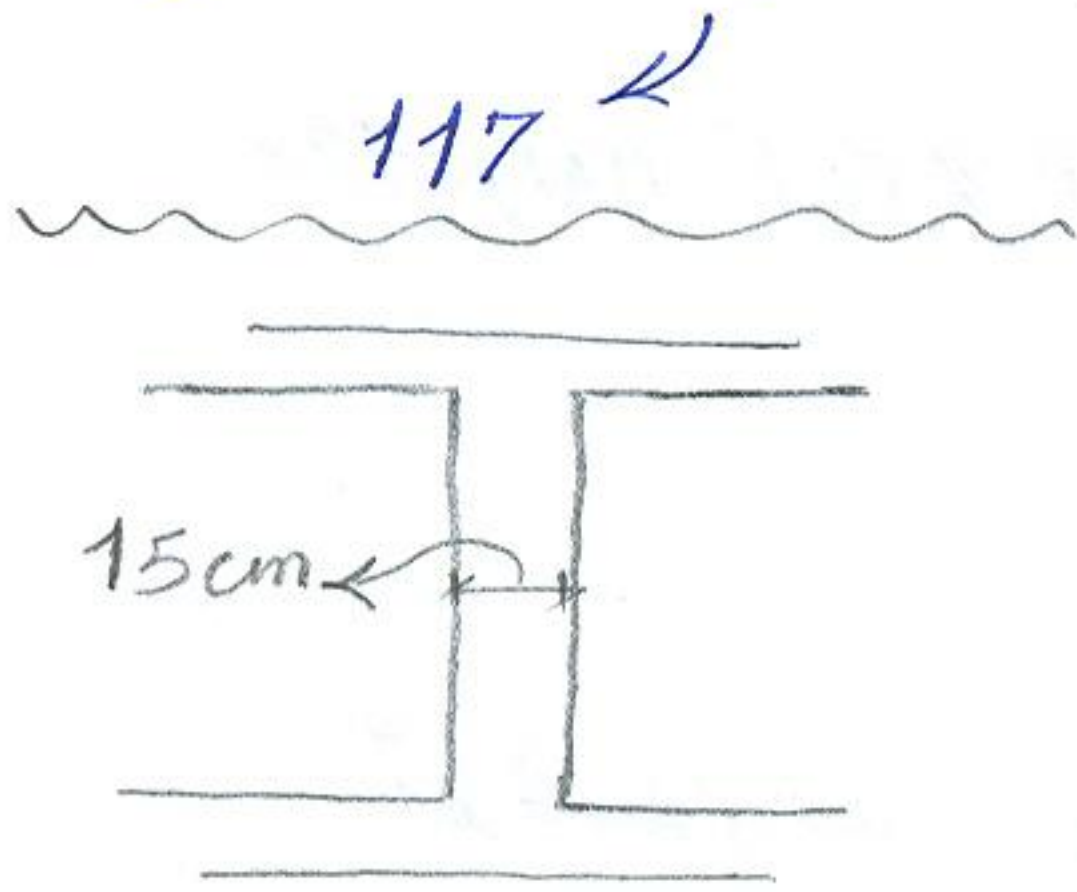
INP 20

$$\left. \begin{aligned} A &= 33,4 \text{ cm}^2 \\ I_x &= 2140 \text{ cm}^4 \\ I_y &= 117 \text{ cm}^4 \\ b &= 9 \text{ cm} \\ h &= 20 \text{ cm} \end{aligned} \right\}$$

2 INP 20 →

$$\left. \begin{aligned} A &= 66,8 \text{ cm}^2 \\ r_x &= \sqrt{\frac{I_x}{A}} = \sqrt{\frac{2 \times 2140}{66,8}} = 8 \text{ cm} \\ r_y &= \sqrt{\frac{I_y}{A}} = \sqrt{\frac{117}{66,8}} = 4,27 \text{ cm} \end{aligned} \right\}$$

$$I_y = 2 (I_{y_0} + (33,4)(4,5)^2) = 1586,7$$



plate

$$2 [20 + 2 (PL) 25 \times 18 = \checkmark]$$

$$r_x = 8,33 \quad , \quad r_y = 8,26$$

مصل چهارم : مقاطع لسی فولادی :

شامل : 1- مقاطع لسی ضربها 2- کابلها، زنجیرها و طنابها 3- بادبند
تعریف : مقاطع هستند که تحت تأثیر بار، صورت لسی درگیر دارند.

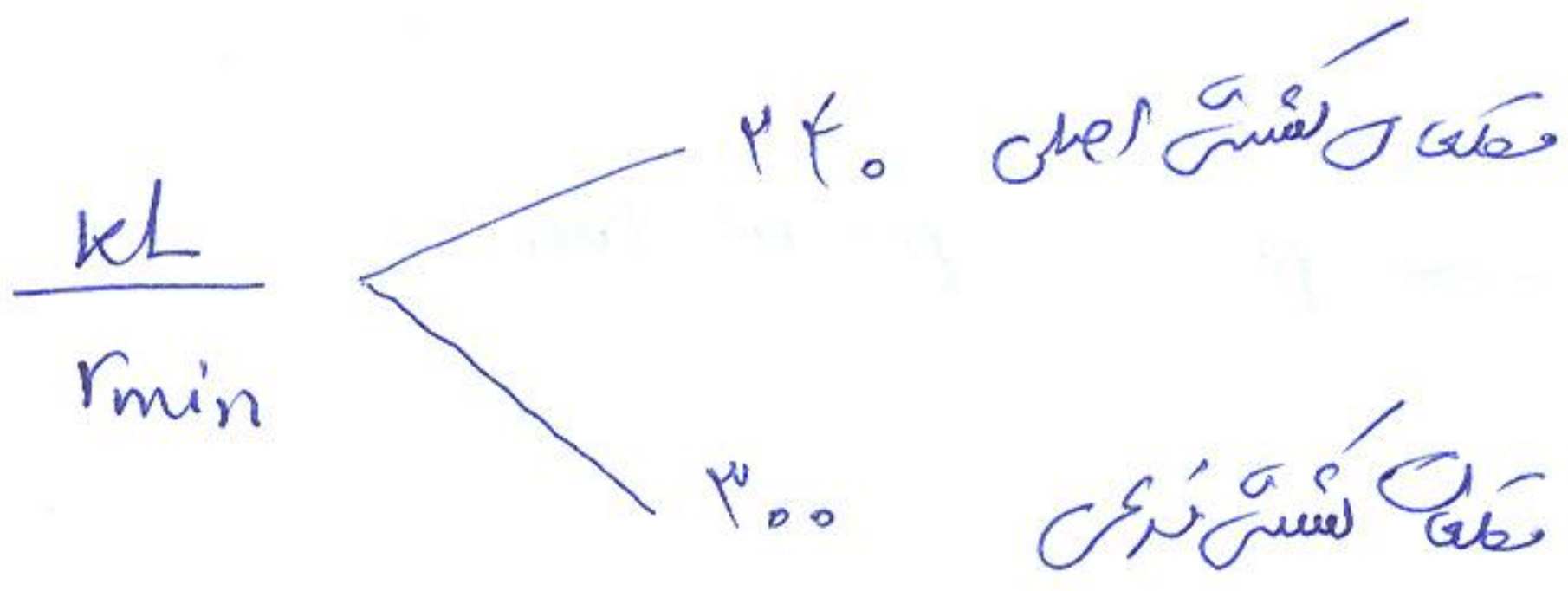
مقاطع لسی : اصلی هستند که تحت لسی هستند .
فرعی : تا حدی اوج تحت لسی هستند مثل بادبندها

مقاطع مصرف در لسی :
(الف) لسی سبک $1 \text{ ton} \leq P \leq 5 \text{ ton}$ ← زنجیر یا میلگرد

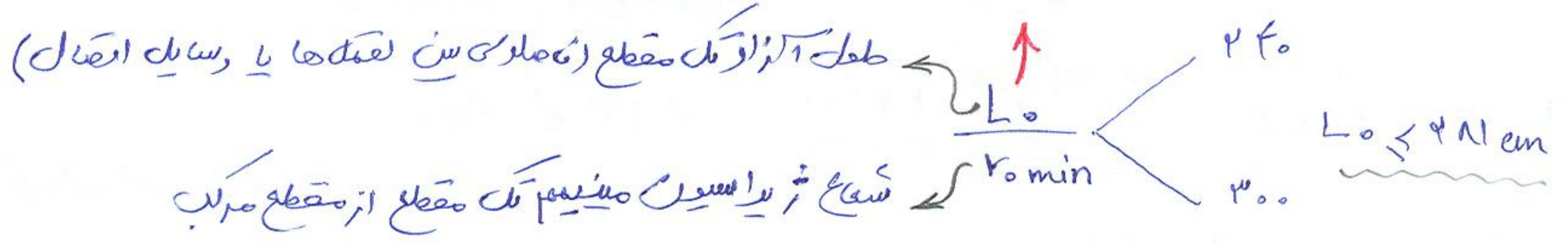
(ب) لسی متوسط $5 \text{ ton} < P < 10 \text{ ton}$ ← انشعاب (ه زنجیر) با قطر 20 mm یا بالاتر، سله، تسمه، تسمه

(ج) لسی نیمه سنگین : $P > 10 \text{ ton}$ ← L ، L ، 2L

(د) لسی سنگین : کابل تسمه، IPB ، 2C



$$L_0 \leq 211 \text{ cm}$$



تمامی مواردی که طول تنش فوناری :

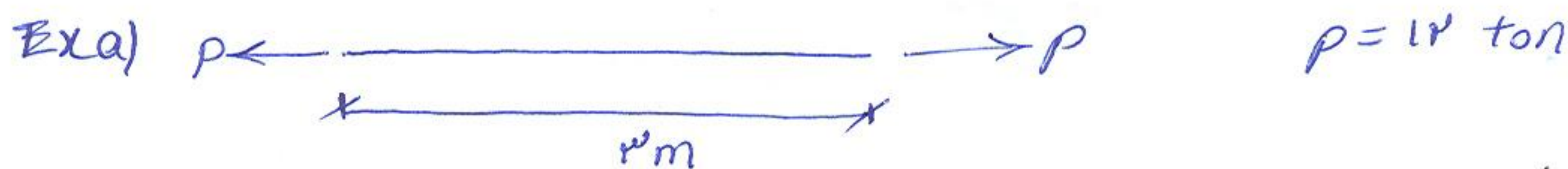
① P (نیروی محوری) و L مشخص باشند.

② انتظاب تنش مجاز $F_a = 0.14 F_y = 1440 \text{ kg/cm}^2$ ، $F_y = 2400$

③ $A_{req} = \frac{P}{F_a}$: مساحت سطح مقطع لازم :

④ $A_{مقطع} \geq A_{req}$: انتظاب مقطع مناسب :

⑤ کنترل انحراف مقطع (در صورت ارضا نشدن بر حسب ماده (تاکا) (\leq))



$P = 12000 \text{ kg}$ ، $L = 300 \text{ cm}$ ، $F_a = 1440 \text{ kg/cm}^2$

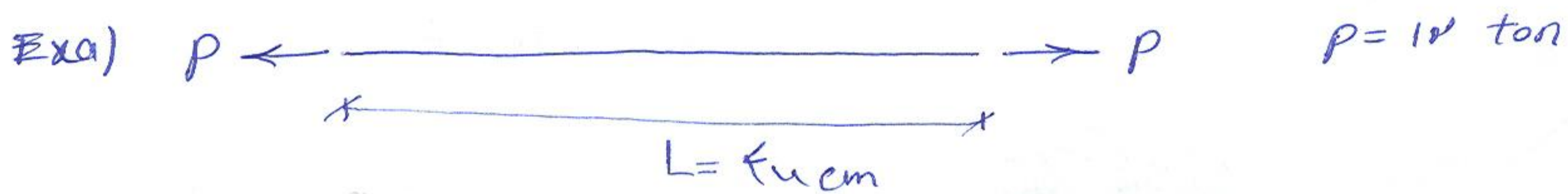
$A_{req} = \frac{12000}{1440} = 8.33 \text{ cm}^2$ انتظاب مقطع \rightarrow $L 70 \times 70 \times 7$
 $A = 9.4 \text{ cm}^2$
 $r_{min} = 1.37 \text{ cm}$

⑥ k را برابر ۱ در نظر می گیریم.

⑦ وقتی نیروی نامعوضه اصلی است یا فوناری ، آن را اصلی در نظر می گیریم. (معمولاً تکیه ها ، اتصالات در سقف)

$\frac{1 \times 300}{1.37} = 218 < 240$ ✓

کنترل انحراف

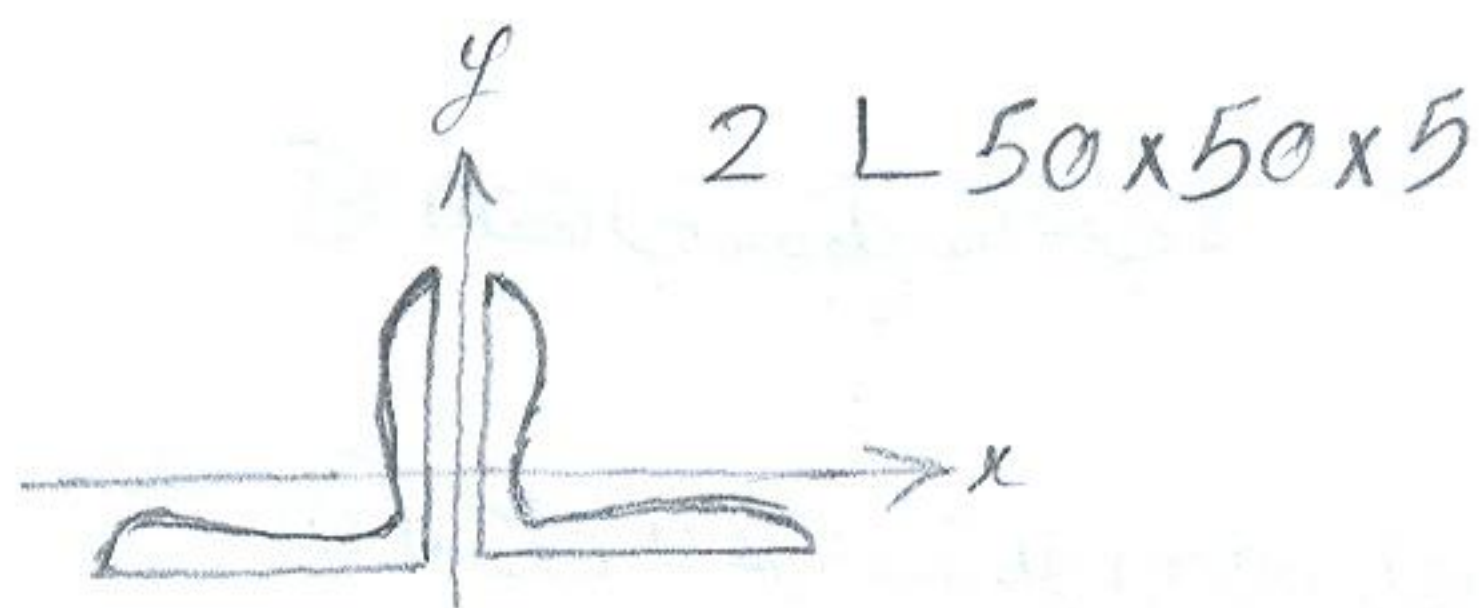


① تا ۵۰٪ حجم میل مستطالی قبل است.

$L 70 \times 70 \times 7 \xrightarrow{\text{کنترل تنگی}} \frac{1 \times 400}{1,37} = 292 < 240$
 برای مقاطع گسیل اصلی \rightarrow

انتخاب مجدد $L 90 \times 90 \times 9$
 $A = 12,5 \text{ cm}^2$
 $r_{\min} = 1,74 \text{ cm}$
 $\xrightarrow{\text{کنترل تنگی}} \frac{1 \times 400}{1,74} = 229 < 240 \checkmark$ ②

③ حل مقاطع دیگر را امتحان می کنیم:



$2 L 50 \times 50 \times 5$
 $A = 2 \times 4,4 = 8,8 \text{ cm}^2$
 $r_{\min} = r_x = 1,51$
 برای تک مقطع \leftarrow

? فرض $L_0 = 400 \text{ cm}$

$\xrightarrow{\text{کنترل تنگی}} \frac{1 \times 400}{1,51} = 265 < 240$ چون برای تک مقطع جواب شماره ۳

برای تک مقطع نیز دیگر کنترل نفع کنیم و این مقطع و طراحی را رد می کنیم.

$2 L 60 \times 60 \times 6$
 $r_{\min} = 1,82 \xrightarrow{\text{کنترل}} \frac{400}{1,82} = 220 < 240 \checkmark$ ④
 $r_{o \min} = 1,17 \xrightarrow{\text{کنترل}} \frac{400}{1,17} = 342 < 240 \checkmark$
 فرض $L_0 = 400 \text{ cm}$ برای تک مقطع \leftarrow

\Leftarrow از بین این ۴ طراحی فقط طراحی های شماره ۲ و ④ قابل استفاده می باشند که از بین این دو طراحی

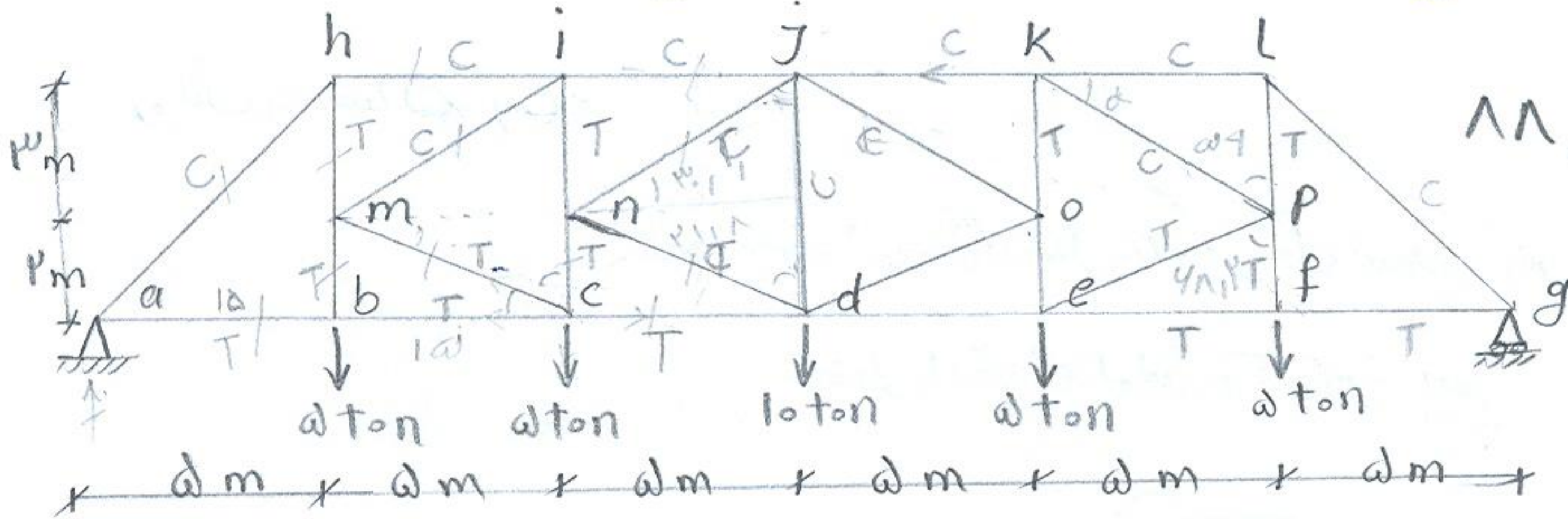
نیز طراحی شماره ۴ به دلیل سبک بودن بهتر است:

2 L 60x60x6 وزن واحد طول برای $\rho \times \omega, \rho = 10,194 \text{ kg/m}$

L 90x90x9 وزن واحد طول برای $\rho, \rho = 12,2 \text{ kg/m}$

این مواردی بهتر است.

Home work : مقطع اعضای تحت تنش در ضربه ای زیر بار، اظراسی نماید.



تاریخ تحول : ρ, ρ, ρ

$ab = a$

$hm = h$

$mb = a$

$bc = a$

$m_c = 10,194$

$in = a,9$

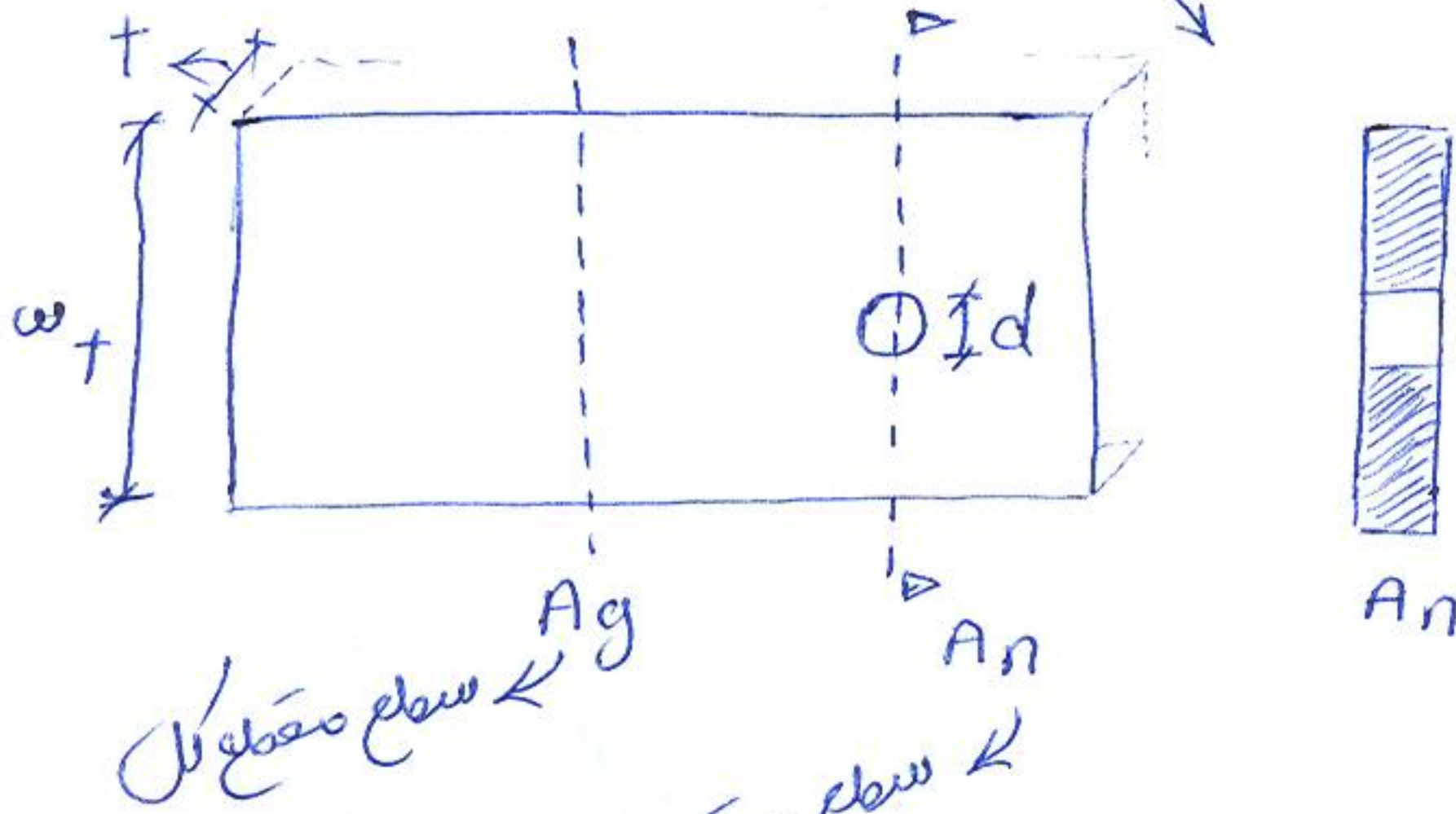
$cd = 2a,1a$

$en = a,10$

$nd = a,10a$

$jd = a,10a$

تنش در مقاطع کششی و فشرده



$A_g = w \times t$

$A_n = (w - d) \times t$

$d = D + 2mm$

$D \leftarrow$ قطر بیخ

$d = D + 2mm$ در محل و در وسط بهتر است

$A_e = C_t \times A_n = A_e$

- $C_t = 1$ در صفحات کششی کوتاه
- $C_t = 0,85$ در پروفیل های I_{PB}, I_{PE}, I_{NP} و UNP که حداقل $\frac{3}{8}$ بیخ

در هر خط اتصال و جود باشد باشد.

\leftarrow خط مولزی مستقیم

$C_t = 1$

در مقاطعی که تمام اعضا آن به ورق ها اتصال متصل هستند ←
 ؟ 0.175 یا 0.185 ←

$C_t = 0.175$

در وصلاتی که هر ضلع مولد میسر نیرو کمتر از سه ربع داشته باشد.

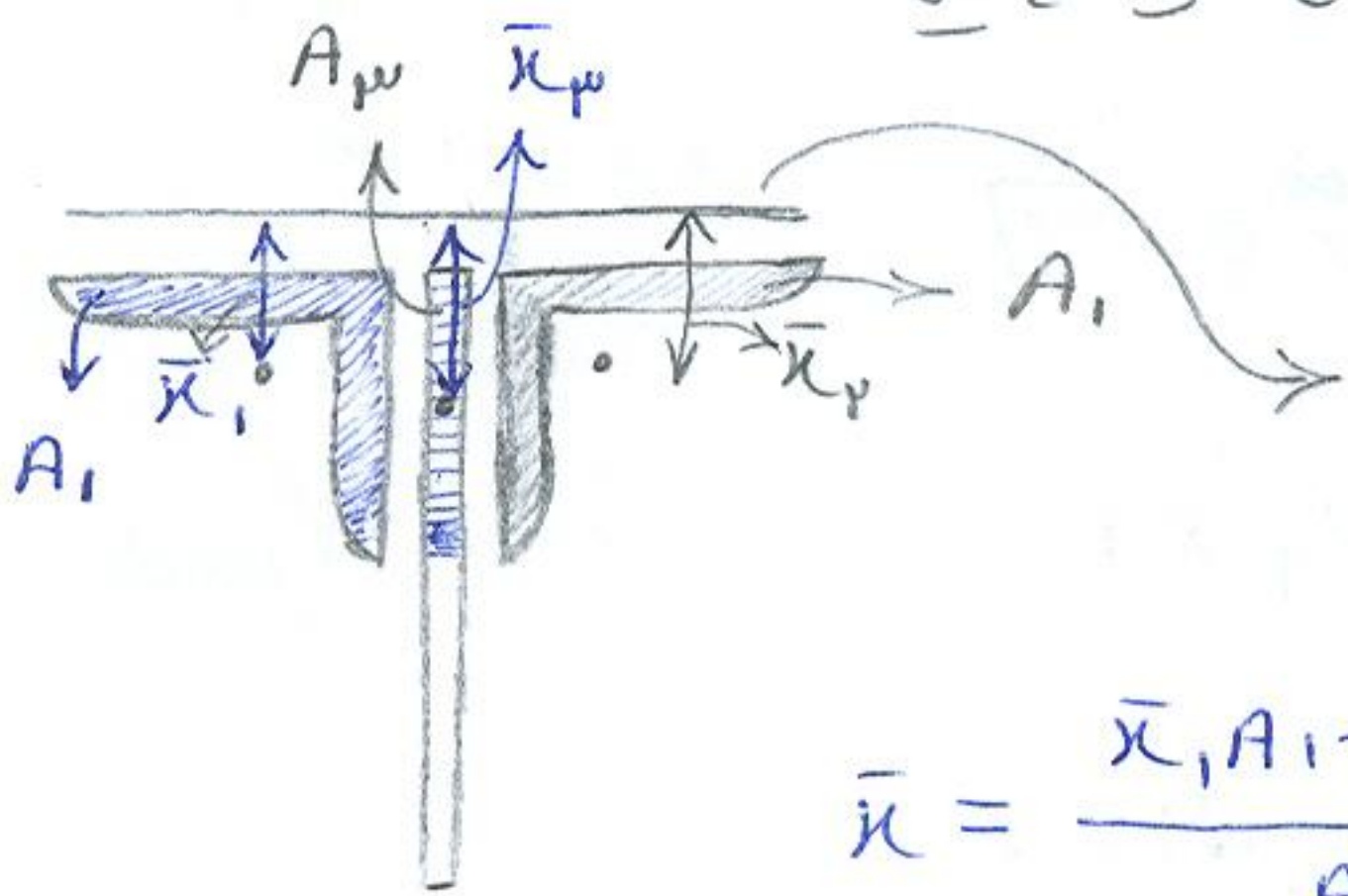
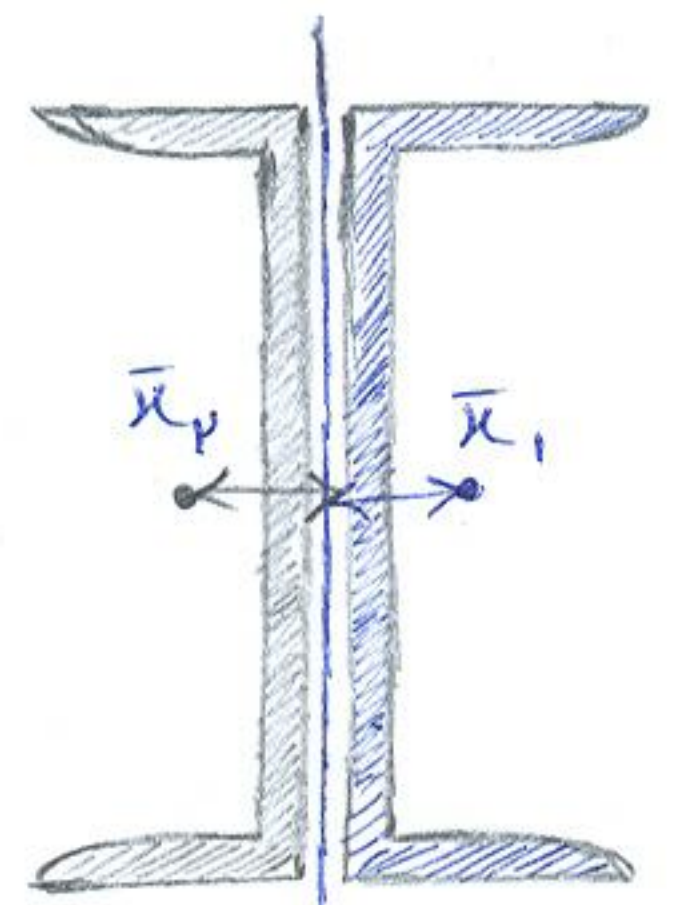
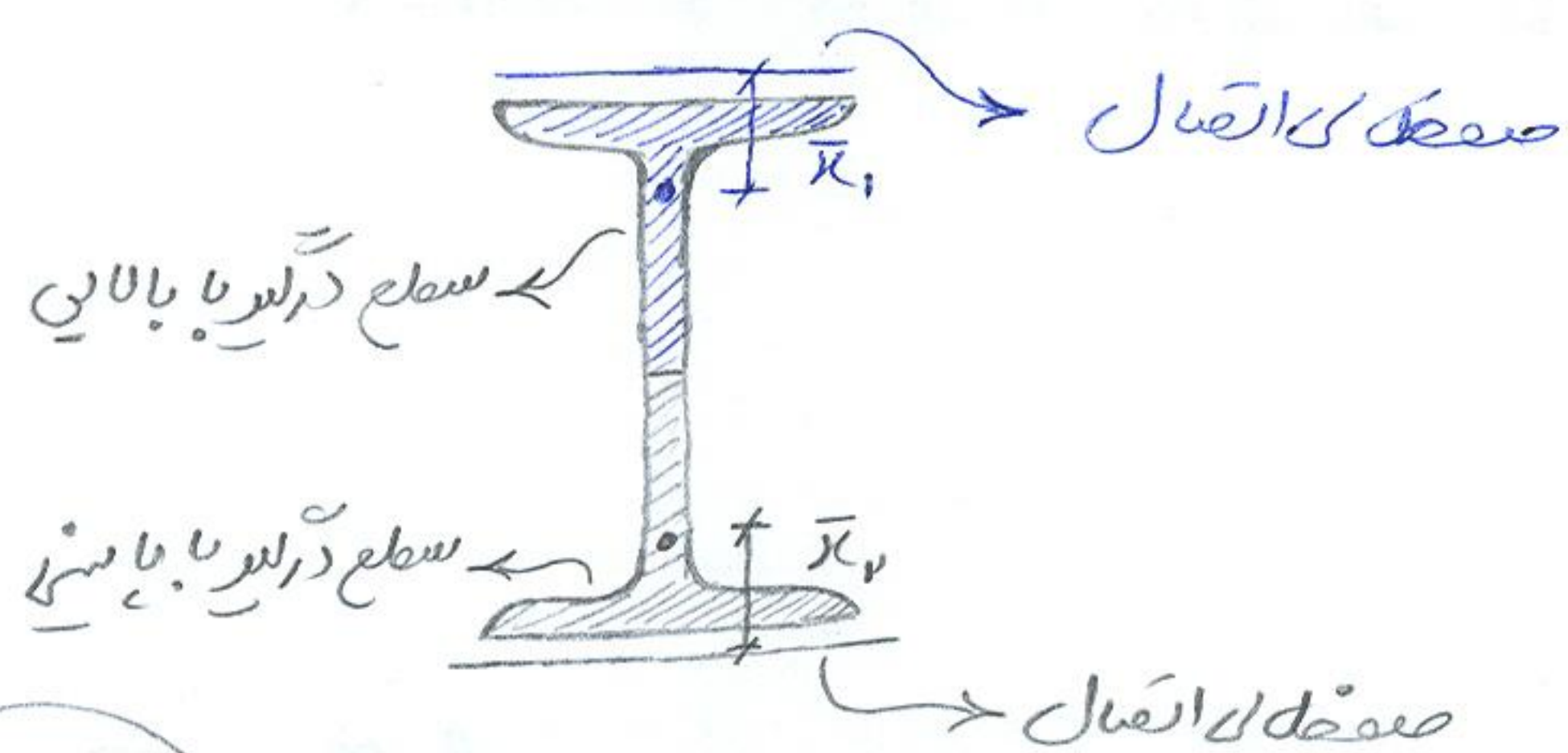
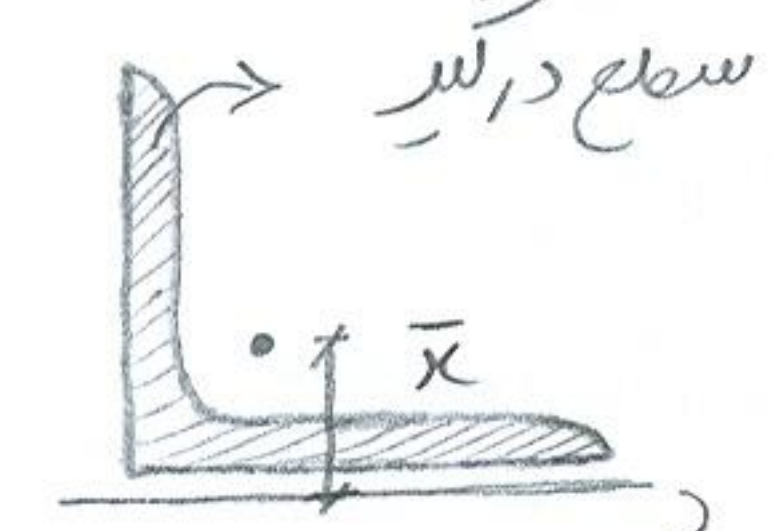
$C_t = 0.175$

در وصلات دایره و یا وصلات نامسا ضلع

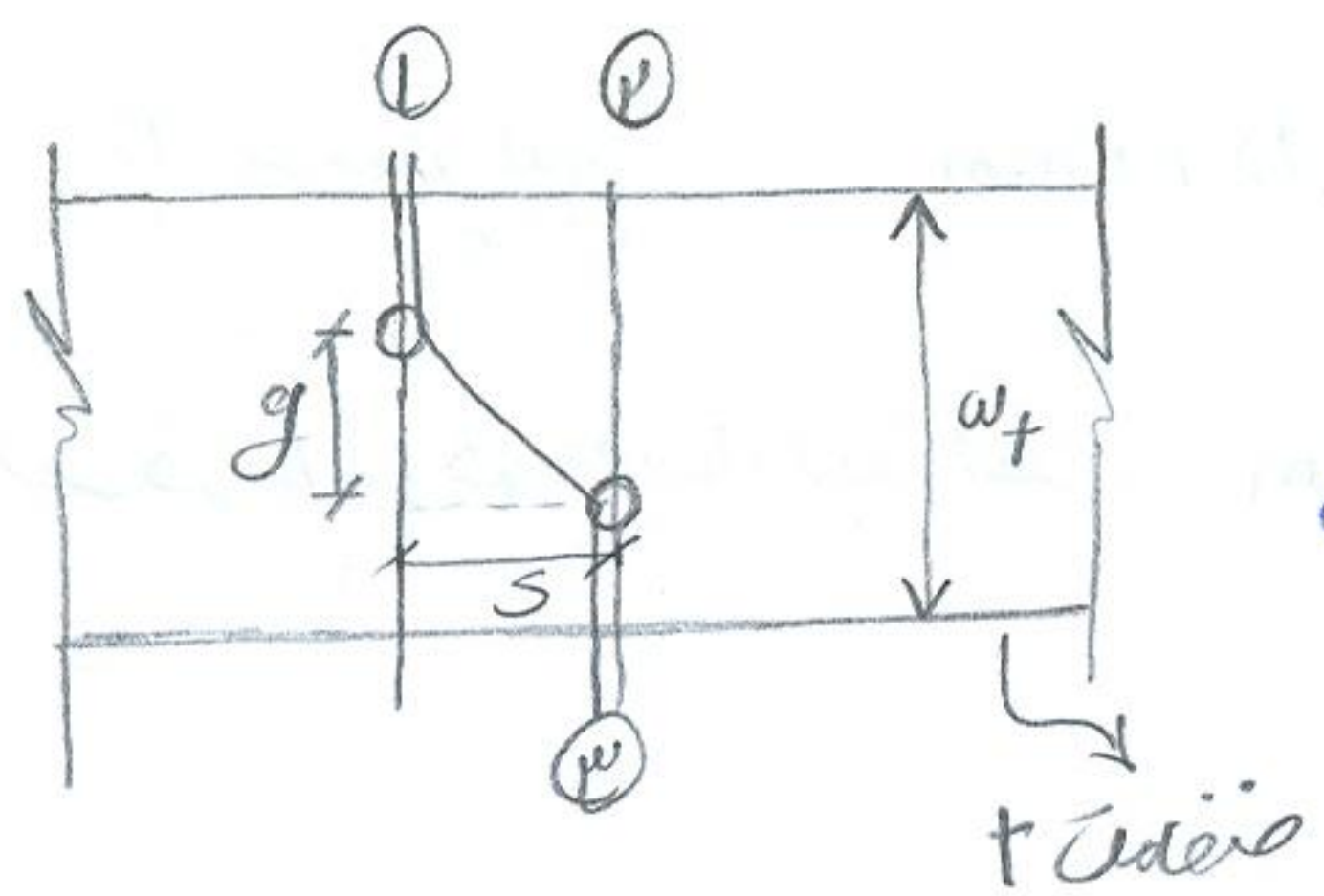
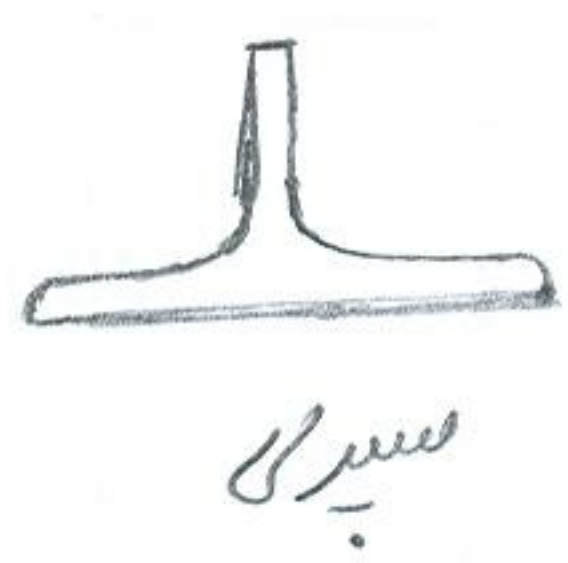
روش حسابی C_t :

$C_t = 1 - \frac{\bar{x}}{L}$

معمولاً صفت به اتصال نامرکز ثقل سطح درگیر آن
 طول اتصال اولین و آخرین ربع



$$\bar{x} = \frac{\bar{x}_1 A_1 + \bar{x}_2 A_2 + \bar{x}_3 A_3}{A_1 + A_2 + A_3}$$



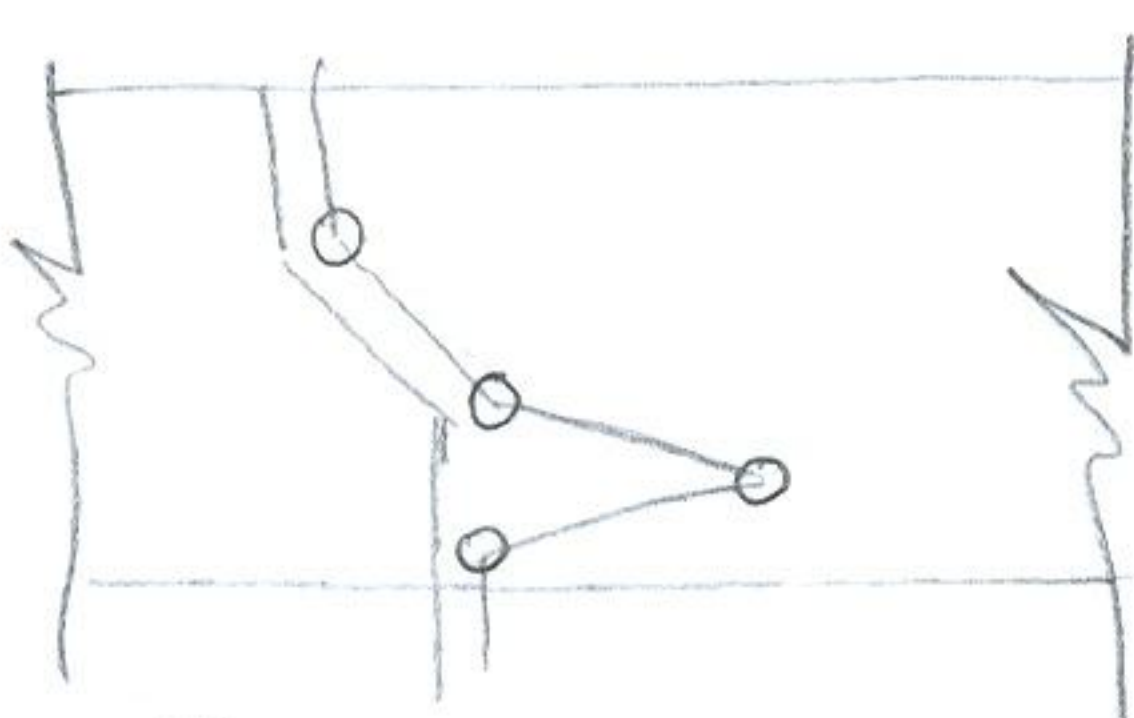
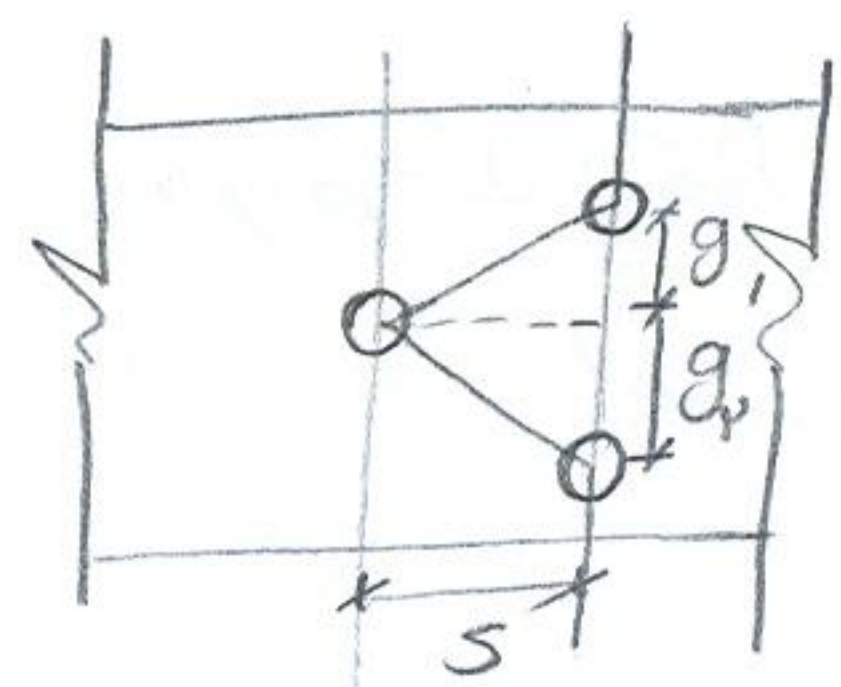
$$A_n = (w_t - d_1 - d_2 + \frac{s'}{fg}) \times t$$

میسرهای مختلف لستیفی

$$A_n = (w_t - \sum d + \sum \frac{s'}{fg}) \times t$$

مجموع قطر هادی ربع هایی که خط سلسلی از آن بگذرند

* اگر میسر صریح و مستقیم از



بالا تا پایین باشد در وصلاتی
 انحراف سوراخ ها از حجم صفر
 می برد.

~~$A_n = \min \{ 14, 14, 14 \} = 14 \text{ cm}^2$~~

$\frac{P_i}{A_g} \leq 0.14 F_y$ $\frac{P_p}{A_e} \leq 0.10 F_u$

$P_i = A_g \times 0.14 F_y$

$P_p = A_e \times 0.10 F_u$

$\rightarrow \text{ظرفیت کمترین مقطع} = \min \{ P_i, P_p \} = P$

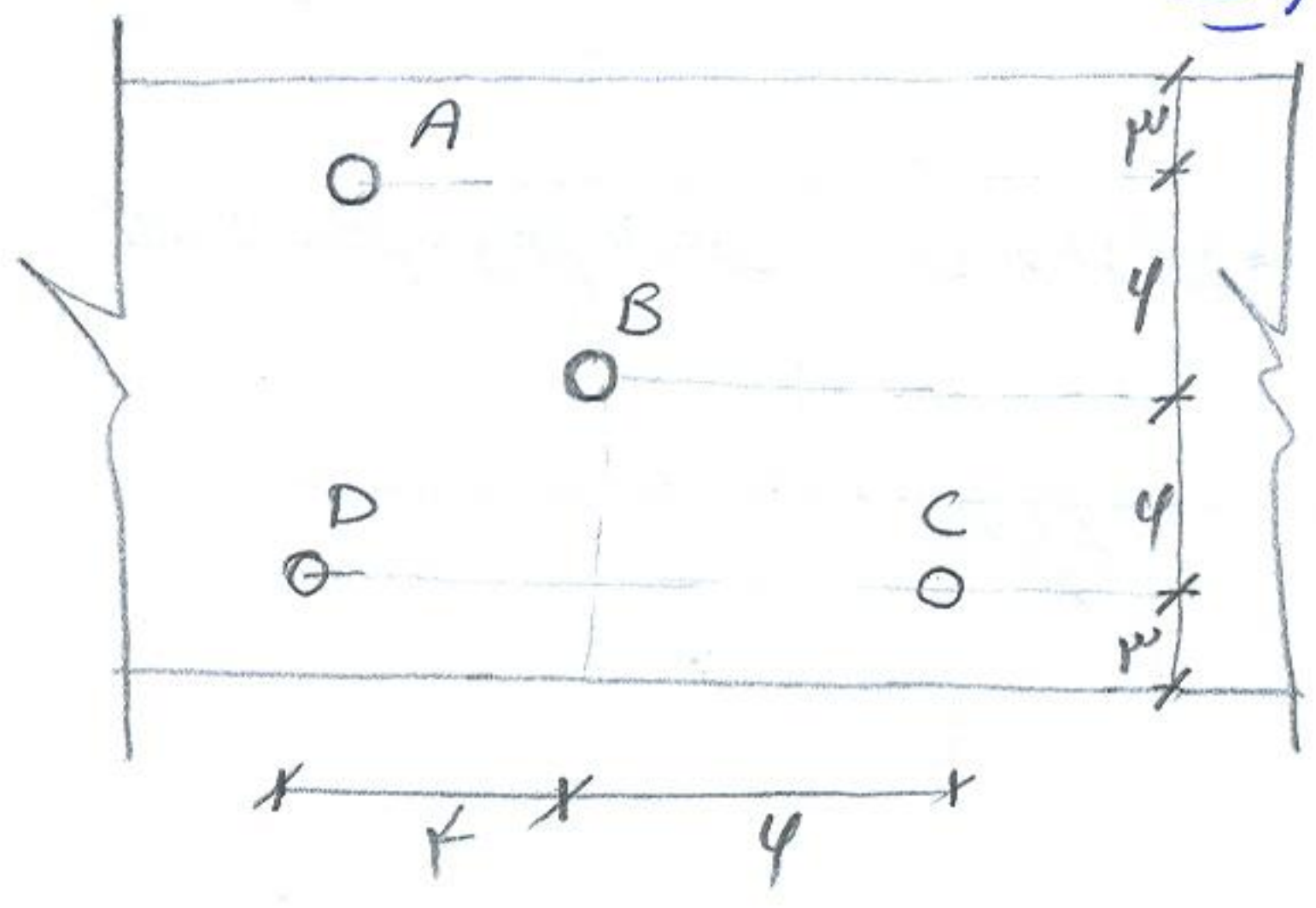
$A_e = C + X A_n \rightarrow A_n = \min \{ A_{n1}, A_{n2}, \dots \}$

A_g : سطح مقطع اصلی
 A_n : سطح مقطع خالص

سطح مقطع خالص است که در صورت وجود سوراخها کمتر از سطح مقطع اصلی است.
* $0.14 F_y$ و $0.10 F_u$ ضرایب ایمنی هستند.

$\Rightarrow A_e = C + X (A_n)_{\min}$

(E) قطر سوراخها $\leq \max$ از قطر سوراخها



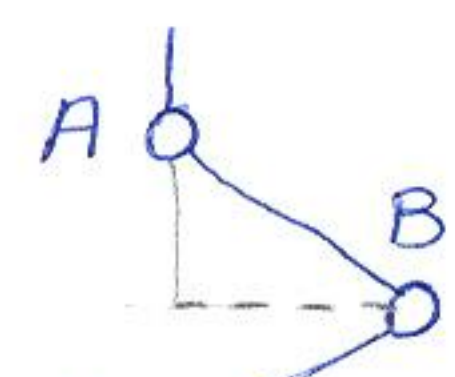
$d = 10 \text{ mm}$ $t = 1 \text{ cm}$

$F_u = 3700 \text{ kg/cm}^2$

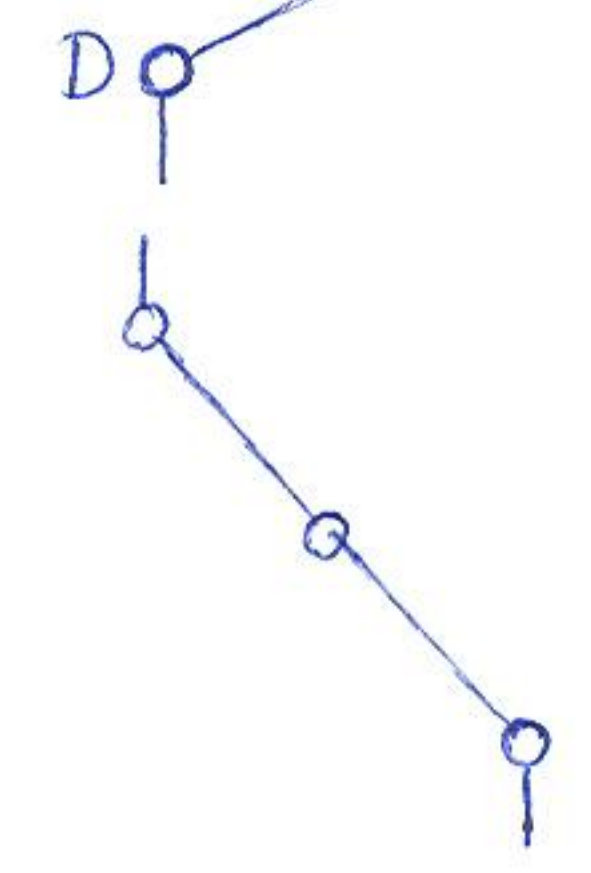
$F_y = 2 F_u \text{ kg/cm}^2$



$A_{n1} = (11 - 2 \times 2) \times 1 = 14 \text{ cm}^2$



$A_{n2} = (11 - 2 \times 2 + \frac{F^2}{F \times 4} + \frac{F^2}{F \times 4}) \times 1 = 14 \text{ cm}^2$



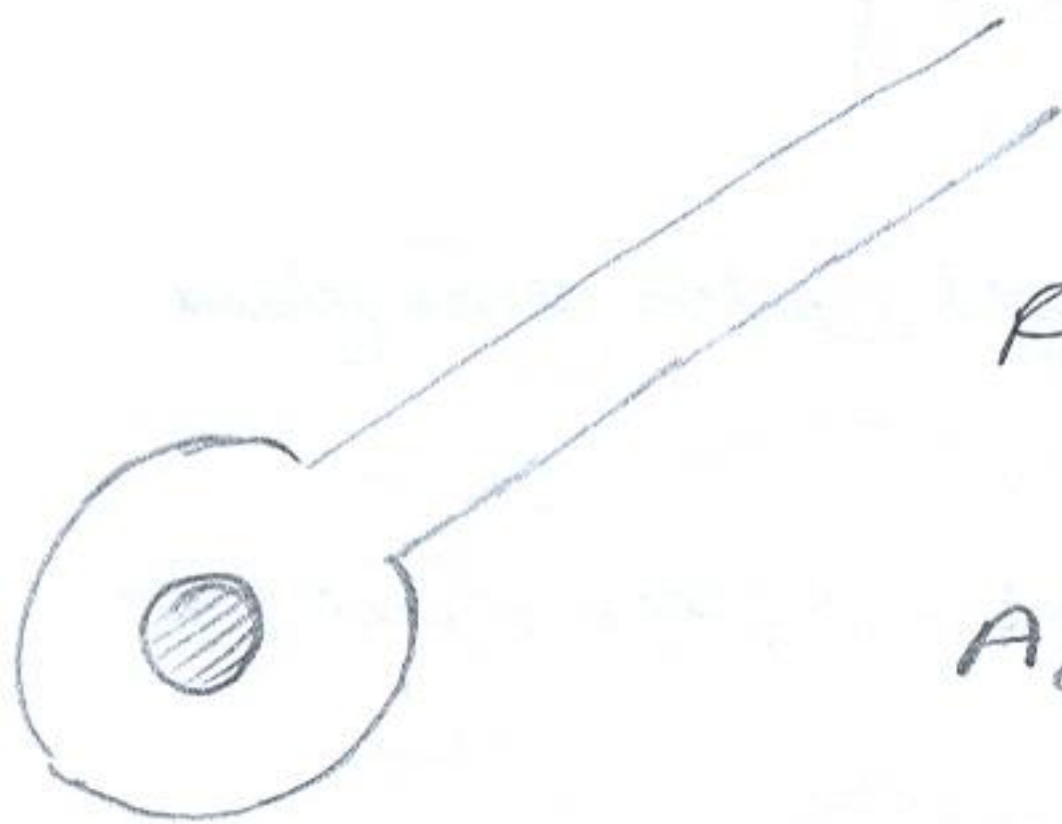
$A_{n3} = (11 - 2 \times 2 + \frac{F^2}{F \times 4} + \frac{F^2}{F \times 4}) \times 1 = 14 \text{ cm}^2$

$$A_{n_{min}} = \min \{ 14, 14, 14 \} = 14 \text{ cm}^2$$

$$P_i = A_{n_{min}} \times \sigma_d \times F_u = 14 \times 0.14 \times 27000 = 54400 \text{ kg}$$

$$A_g = 14 \times 14 = 196 \text{ cm}^2 \Rightarrow P_g = 196 \times 0.14 \times 27000 = 75100 \text{ kg}$$

$$P_{min} = \min \{ 54400, 75100 \} = 54400 \text{ kg}$$

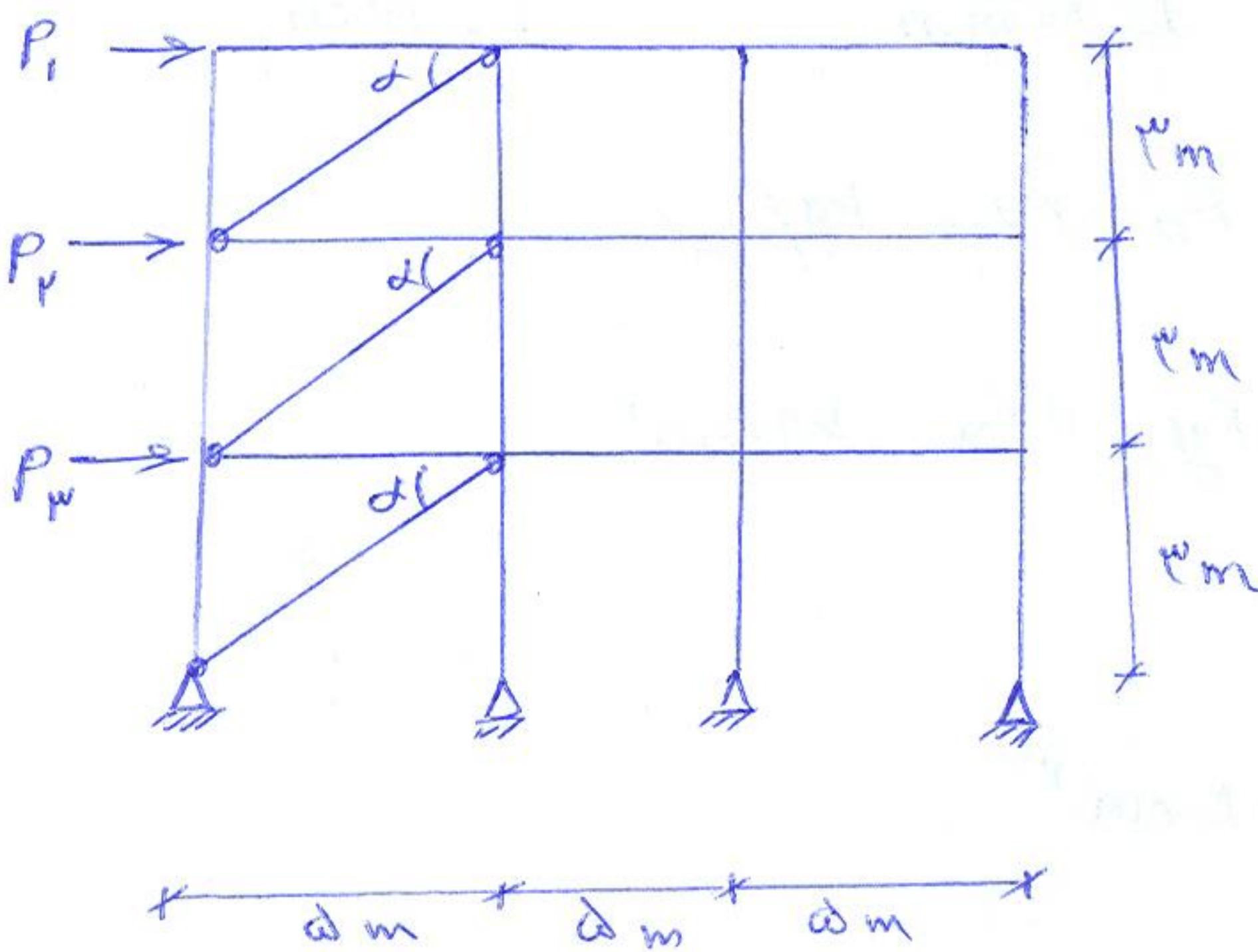


$$F_a = 0.14 F_y$$

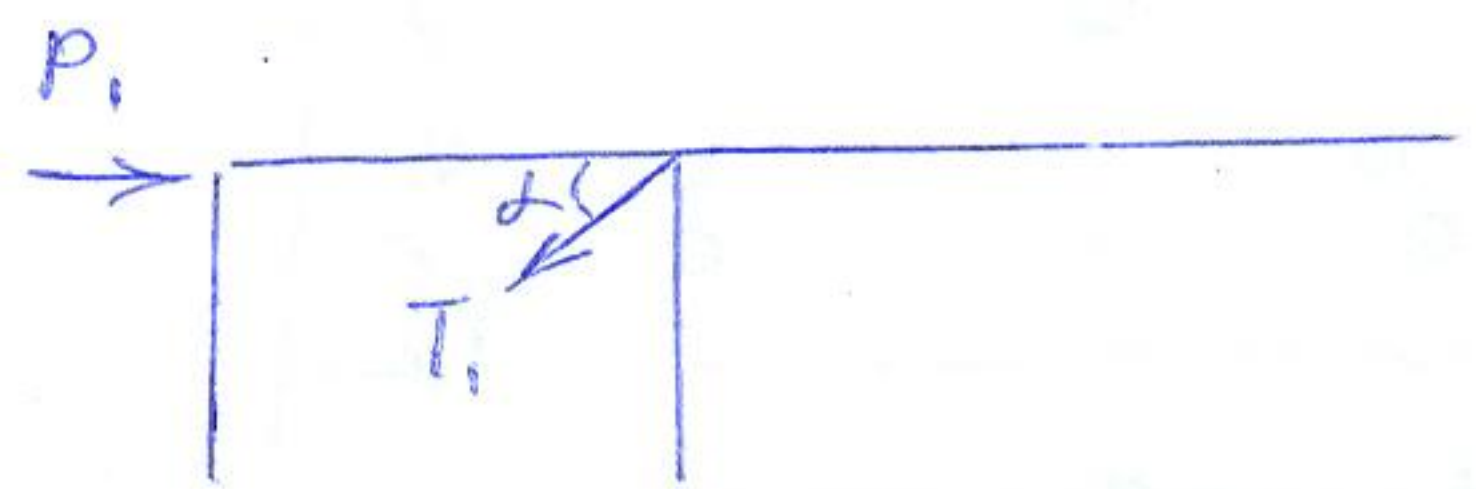
$$A_e = C_t \times A_n$$

$$P_a = 0.14 F_y \times 0.14 A_n$$

$$E \times A$$



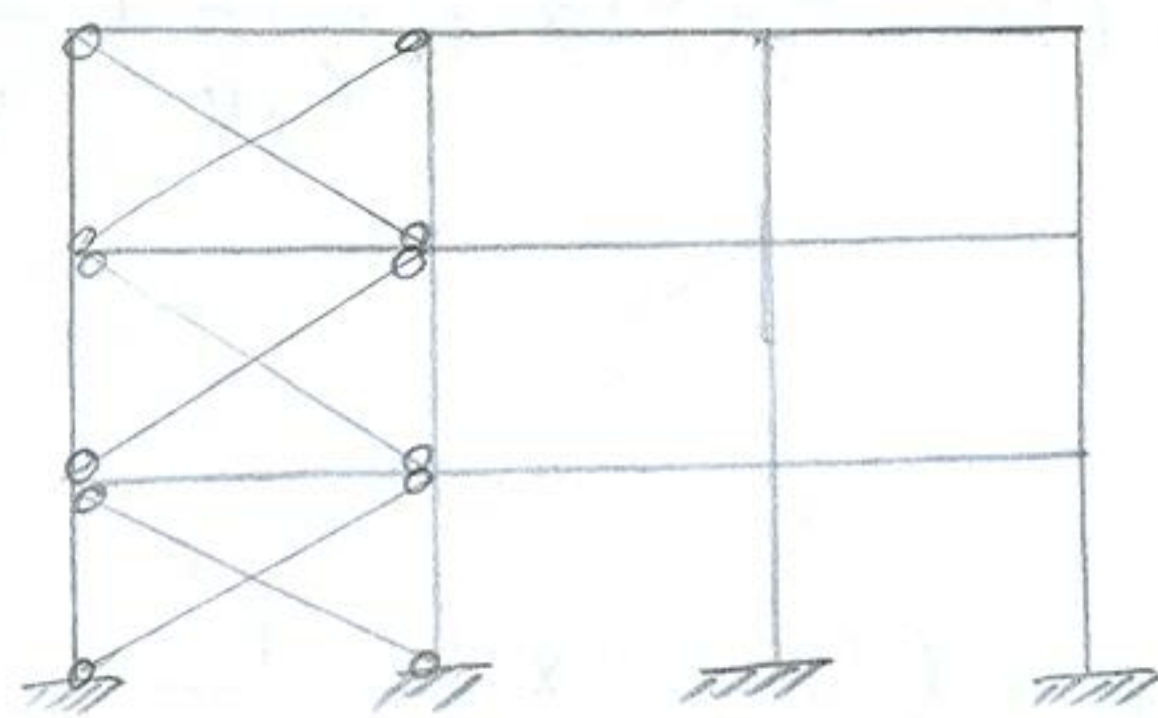
نقطه هر دو هم بار هم مثل هم دارند.



$$T_1 \cos \alpha = P_1$$

$$\Rightarrow T_1 = \frac{P_1}{\cos \alpha}$$

$$T_r = \frac{P_1 + P_2}{\cos \alpha}$$

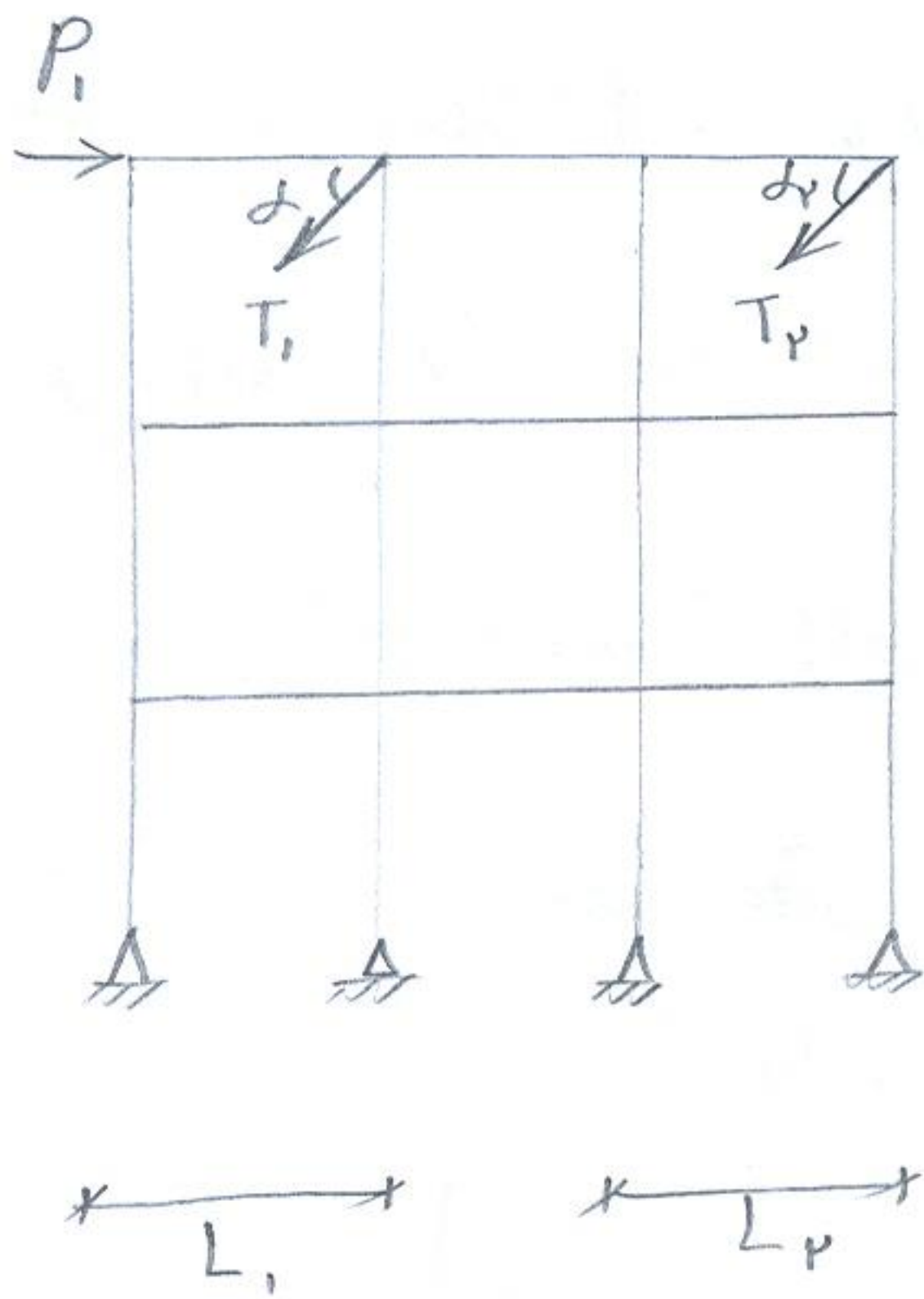
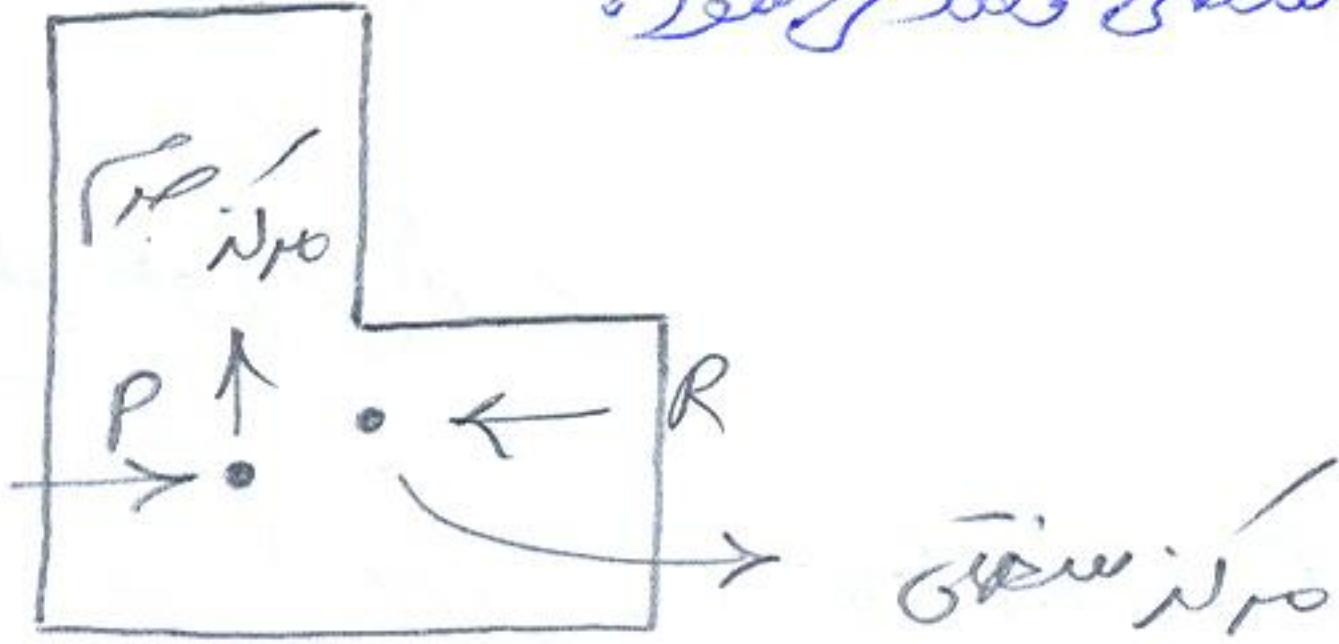


سعی کنید در این بارها، بارها را در این بارها

● بعضی مواقع ممکن است بارهای ضد بزرگ یا مقطع مختلف صدای کشنده باشند. این به خاطر

این است که بعضی هم در تیرها اثر دارد.

نکته: بار به مرکز جرم و نیروی عکس العمل (R) به مرکز سفتی و در هر شعری.



$$T_1 \cos \alpha_1 + T_2 \cos \alpha_2 = P_1$$

$$T_1 L_1 = T_2 L_2 \Rightarrow \frac{T_1}{T_2} = \frac{L_2}{L_1}$$

اگر در دهانه داشته باشیم.

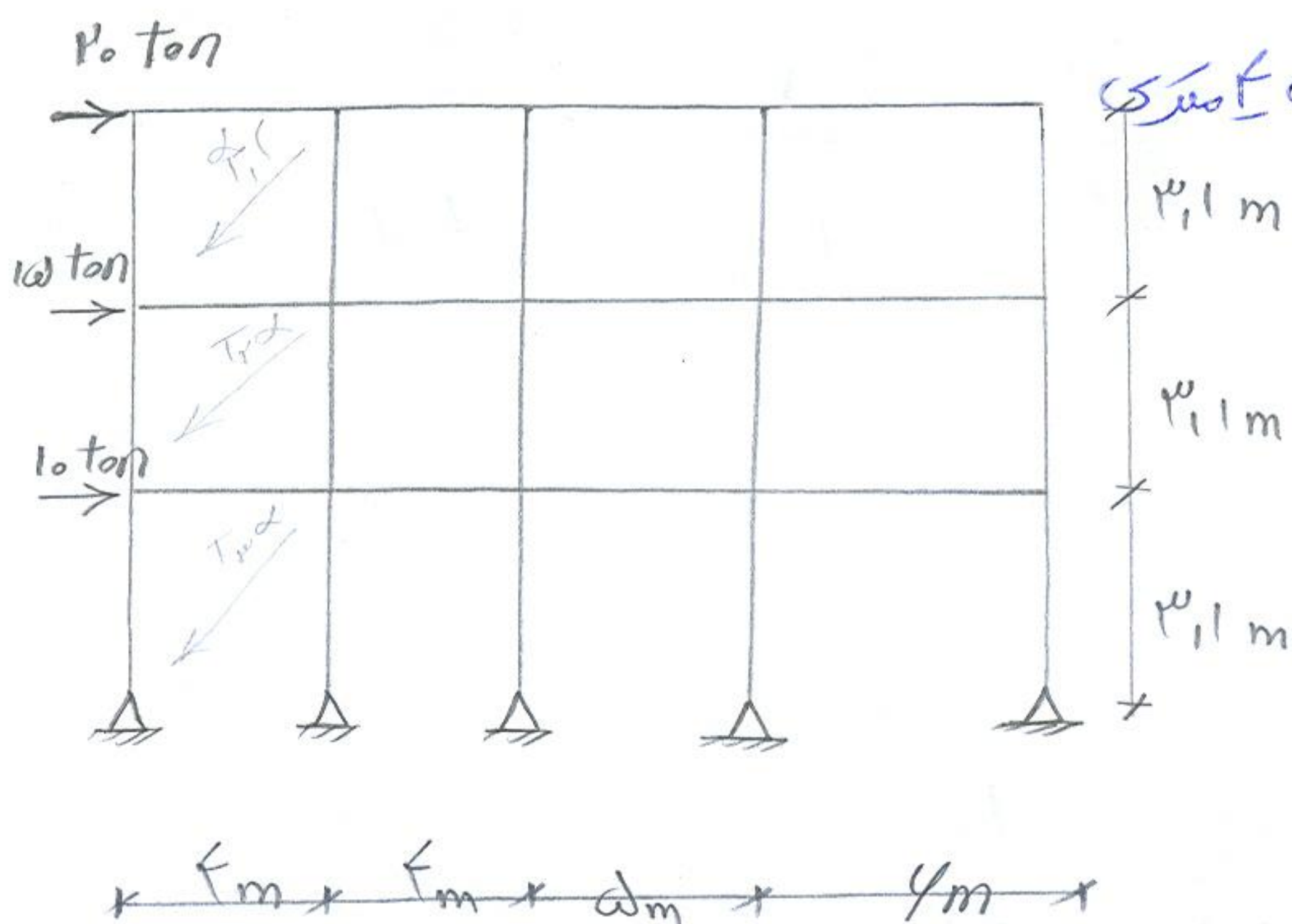
$$T_1 L_1 = T_2 L_2 = T_3 L_3$$

اگر سه دهانه داشته باشیم ←

H.W - تاریخ تحویل: ۸، ۹، ۴

الف) مطلوب است صدای بار نسبتاً ناودانی در دهانه‌های مرکزی

ب) مطلوب است صدای بار نسبتاً در صفت دهانه‌های طرفین مرکزی از مابقی



ج) مطلوب است صدای بار نسبتاً ناودانی در دهانه‌های مرکزی

د) تحلیل جدول زیر

حالت الف	حالت ب	حالت ج	وزن کل بارهای در دهانه‌های

Fifth edition

«فصل پنجم»

مطقات منسارک (سخت)

تعریف: مطقاتی هستند که تحت بار محوری تنها قرار ندهند (شیرک محوری از مرکز سطح

مقطع عبور می کنند)

نسبت منسارک: $F_a = 0.14 F_y$

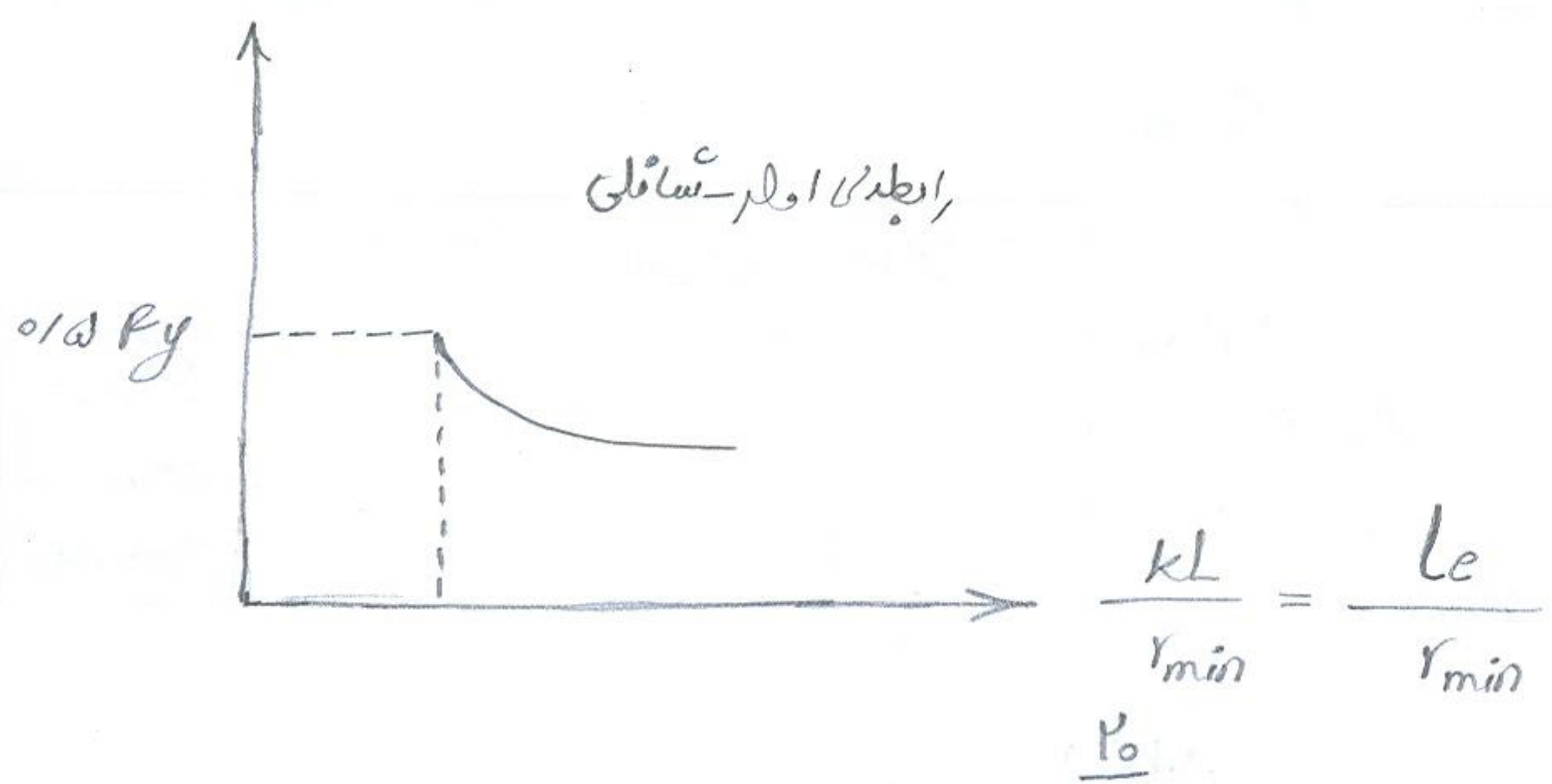
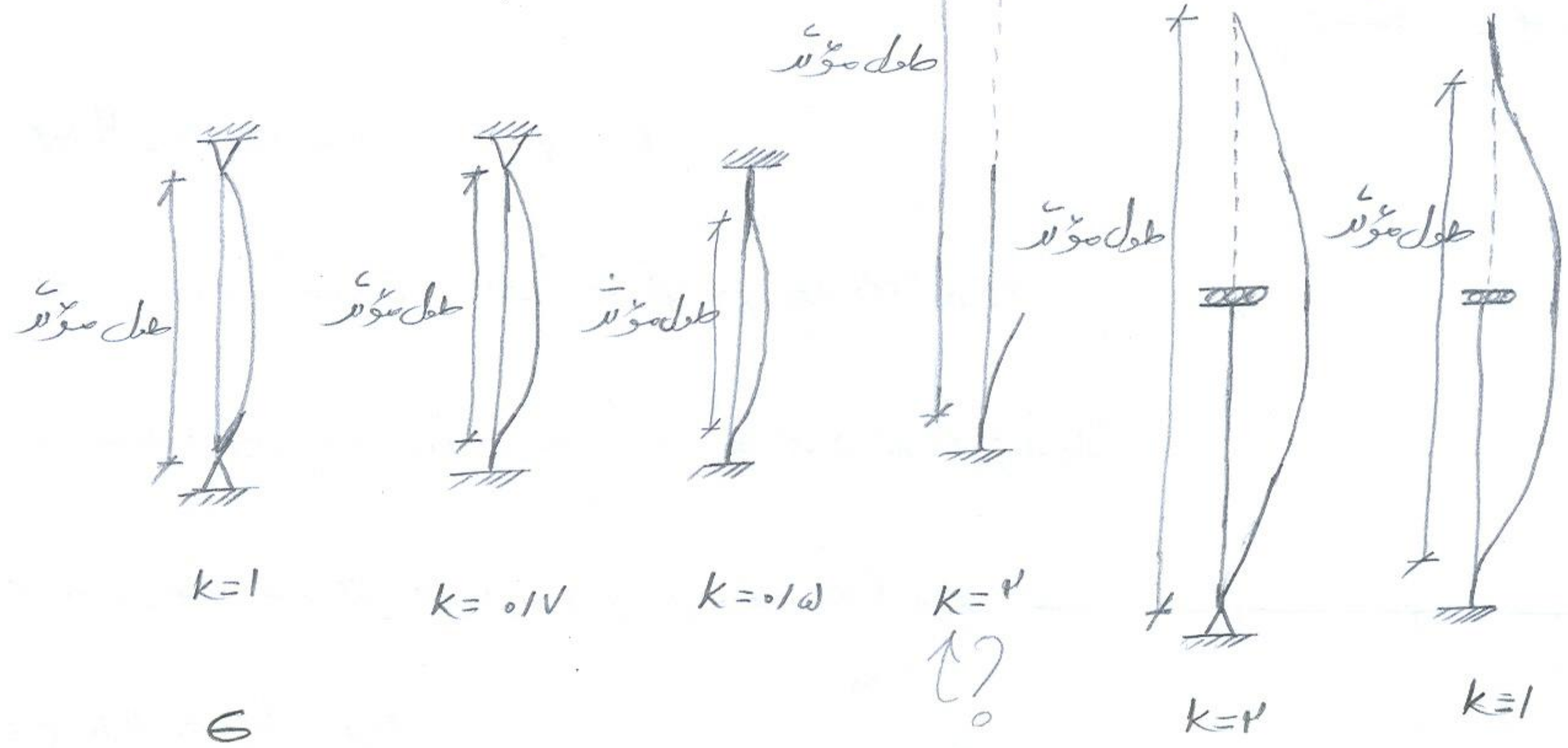
نسبت منسارک: $F_a \leq 0.14 F_y$

نسبت منسارک: $F_a = 0.14 F_y$

برای F_a ، مطقات بیشتر بر اساس ضریب انحراف و بزرگی لغزش هستند.

$\frac{kL}{r_{min}}$

طول بحرانی $L_e = kL$ ← طول مؤثر



$\sigma_{cr} = \frac{\pi^2 E}{\left(\frac{KL}{r}\right)^2}$ → مقدار تنش در عضو آن بیشتر شود، عضو کماتنس می‌کند.

$\Rightarrow \sigma_{cr} = \frac{\pi^2 E}{\left(\frac{KL}{r}\right)^2} \Rightarrow \frac{KL}{r} = \sqrt{\frac{\pi^2 E}{\sigma_{cr}}} = c_c = 131$

نکته

تنش مجاز فشاری در ستون‌ها

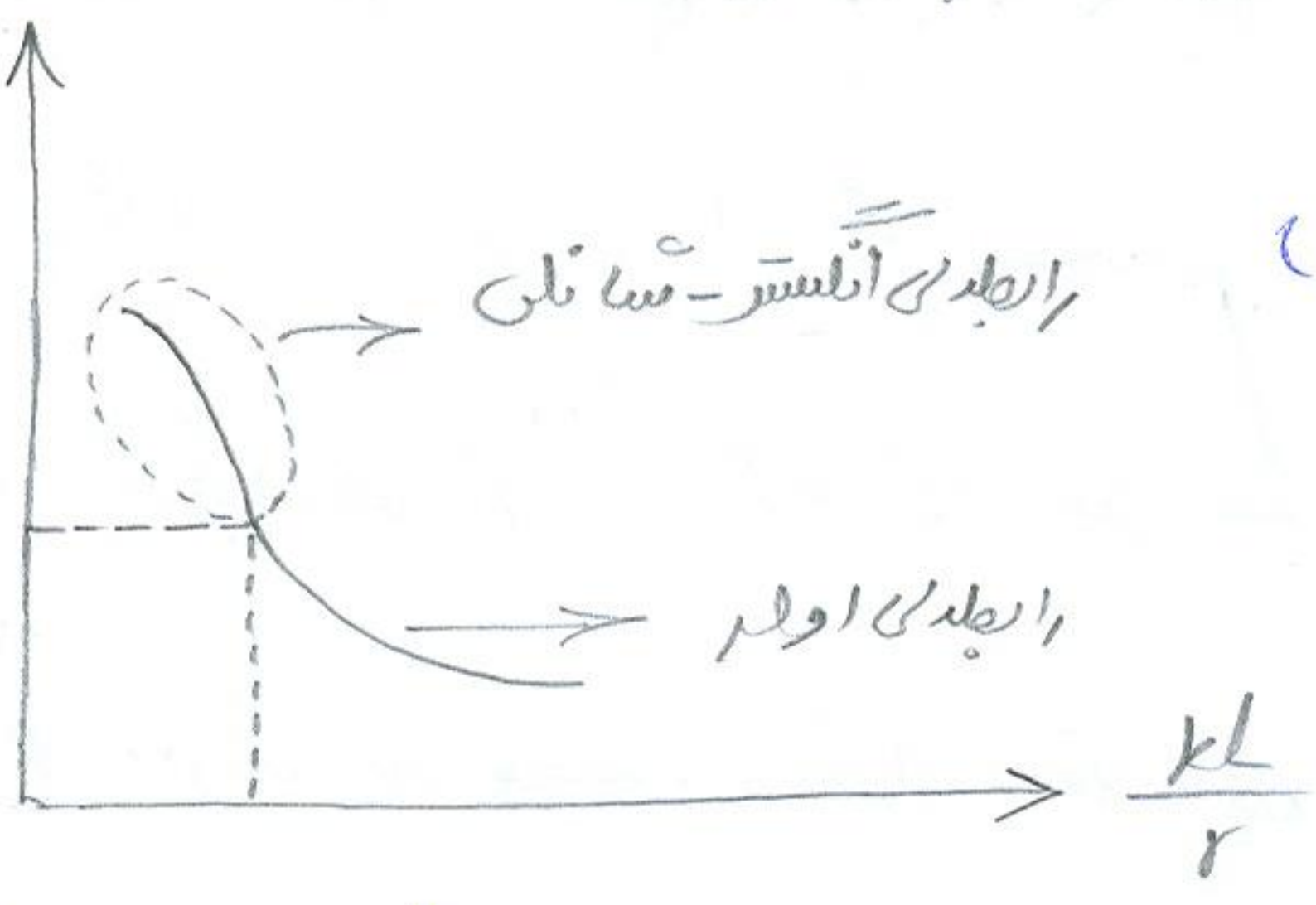
$\frac{KL}{r} > c_c \rightarrow$ استفاده از رابطه اول
 $\frac{KL}{r} < c_c \rightarrow$ استفاده از رابطه آنلستر-سانلی

$P_a = \frac{\pi^2 E}{1.92 \left(\frac{KL}{r}\right)^2}$

$P_a = \frac{\left(1 - \frac{1}{4} \left(\frac{KL}{r}\right)^2 / c_c^2\right) \times P_y}{\left(\frac{1}{4} + \frac{1}{8} \frac{KL/r}{c_c} - \frac{1}{8} \left(\frac{KL/r}{c_c}\right)^2\right)}$

→ معبر همان ضریب اطمینان است که وابسته به ناخبری تعیین شده.

منظور معبر است ← نسبت به ناخبری بین $\frac{1}{12}$ و $\frac{1}{3}$ متغیر است.



لایه رابطه اول برای ناخبرهای $\left(\frac{KL}{r}\right) < c_c$ یا از اعداد این بیشتر.

لایه رابطه آنلستر-سانلی فقط برای $\left(\frac{KL}{r}\right)$ ناخبرهایی که از ۱۳۱ کمتر باشد، صدق می‌کند. تذکره جدول ناخبر را حتماً از جدول دوم مابق ملی ساختمان، کپی و ضمیمه جزوه کنید.

← برای تمام ستون‌هایی که به لایه اول می‌رسند.

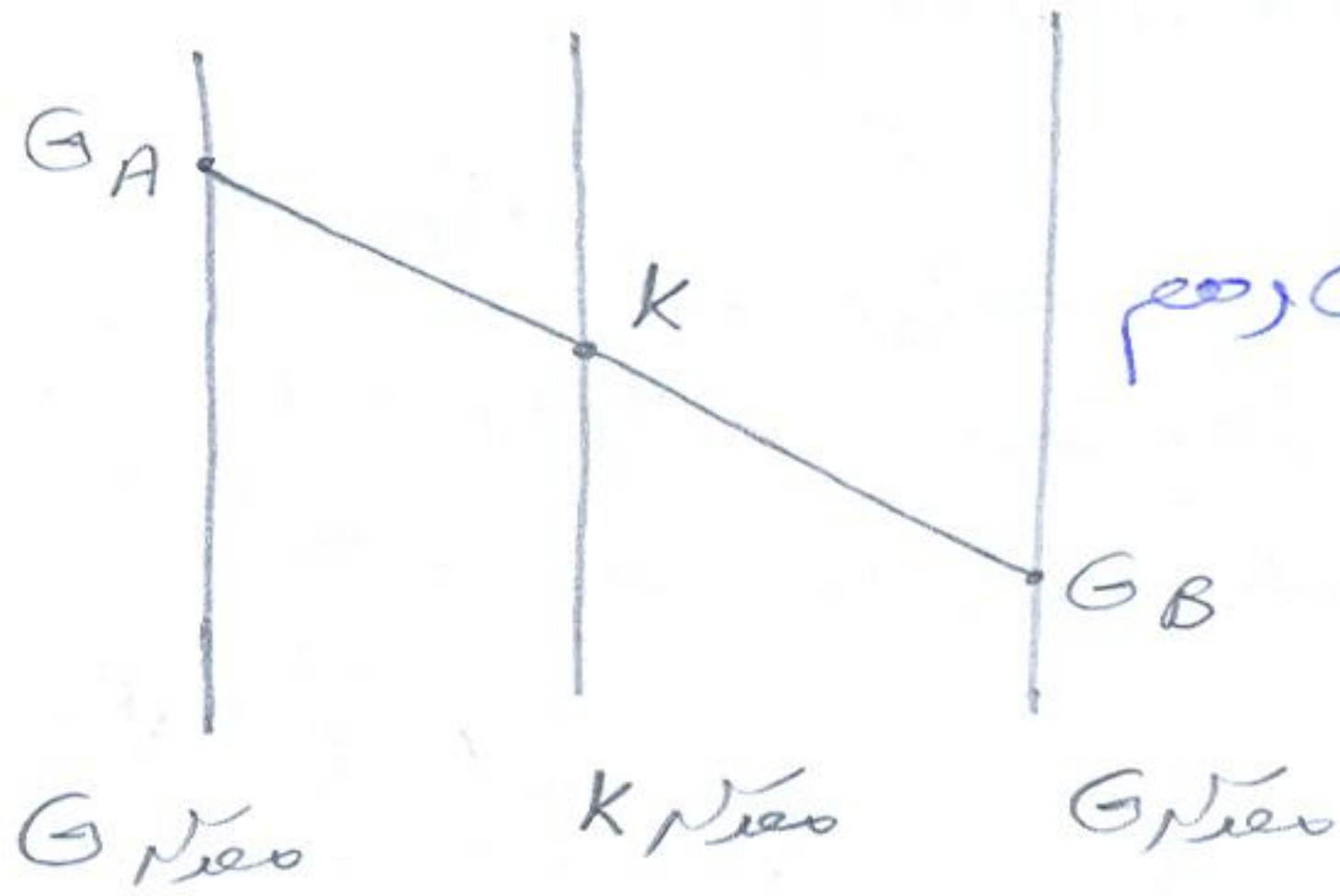
$G = \frac{\sum \left(\frac{I}{L}\right) c}{\sum \left(\frac{nI}{L}\right) b}$

n: ما نسبت به تعداد طبقه

خواهی انتهای ریلر تبدیل کنی

← برای تمام ستون‌هایی که به لایه اول می‌رسند.

با حرکت جانبی	بدون حرکت جانبی	نوع قاب ←
1	1	شرایط انتهای ریلر
1/2	3/2	در قاب باشد
2/3	4	تکله گاه شماره باشد
		تکله گاه لیرلر باشد



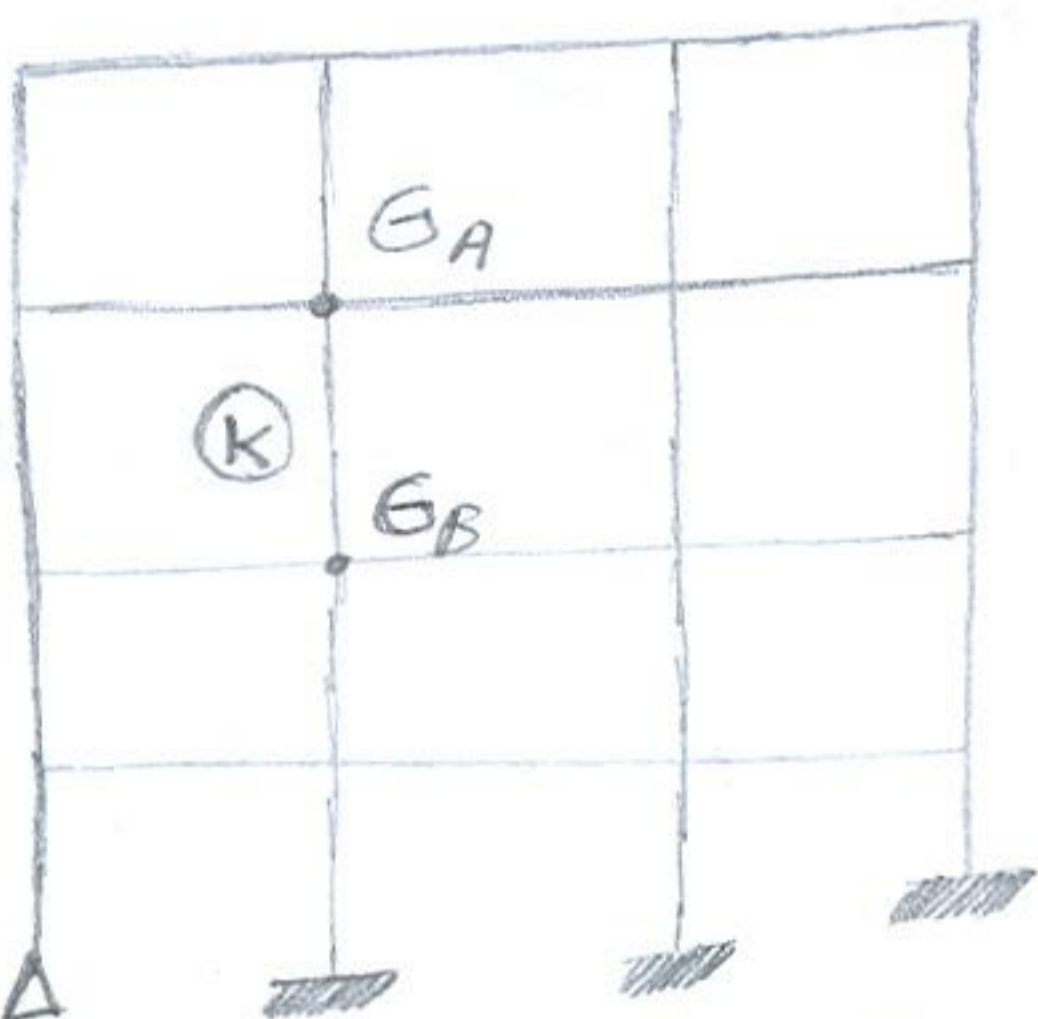
مختار دهم

$$k_B \frac{1,4 G_A G_B + F(G_A + G_B) + V_{id}}{G_A + G_B + V_{id}}$$

مختار دهم

اعضای در قاب بدون حرکت جانبی: $1 \leq k \leq 1,5$

اعضای در قاب با حرکت جانبی: $1 < k < 2,0$



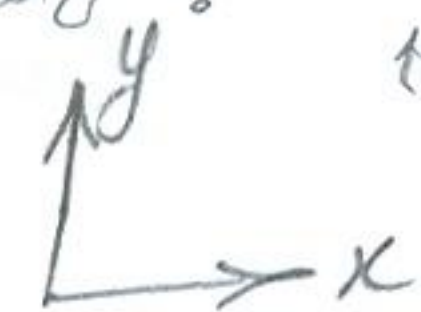
تکله گاه یا تکله گاه شماره $G=1,5$
تکله گاه یا تکله گاه لیرلر $G=1$

از طریق 8 اثر بار بند وجود داشته باشد پس بدون حرکت جانبی است. $G=1,5$ $G=1$

این گاه 8 برای قاب های که مهار جانبی دهند $k=1$ (قاب باربندی شده)

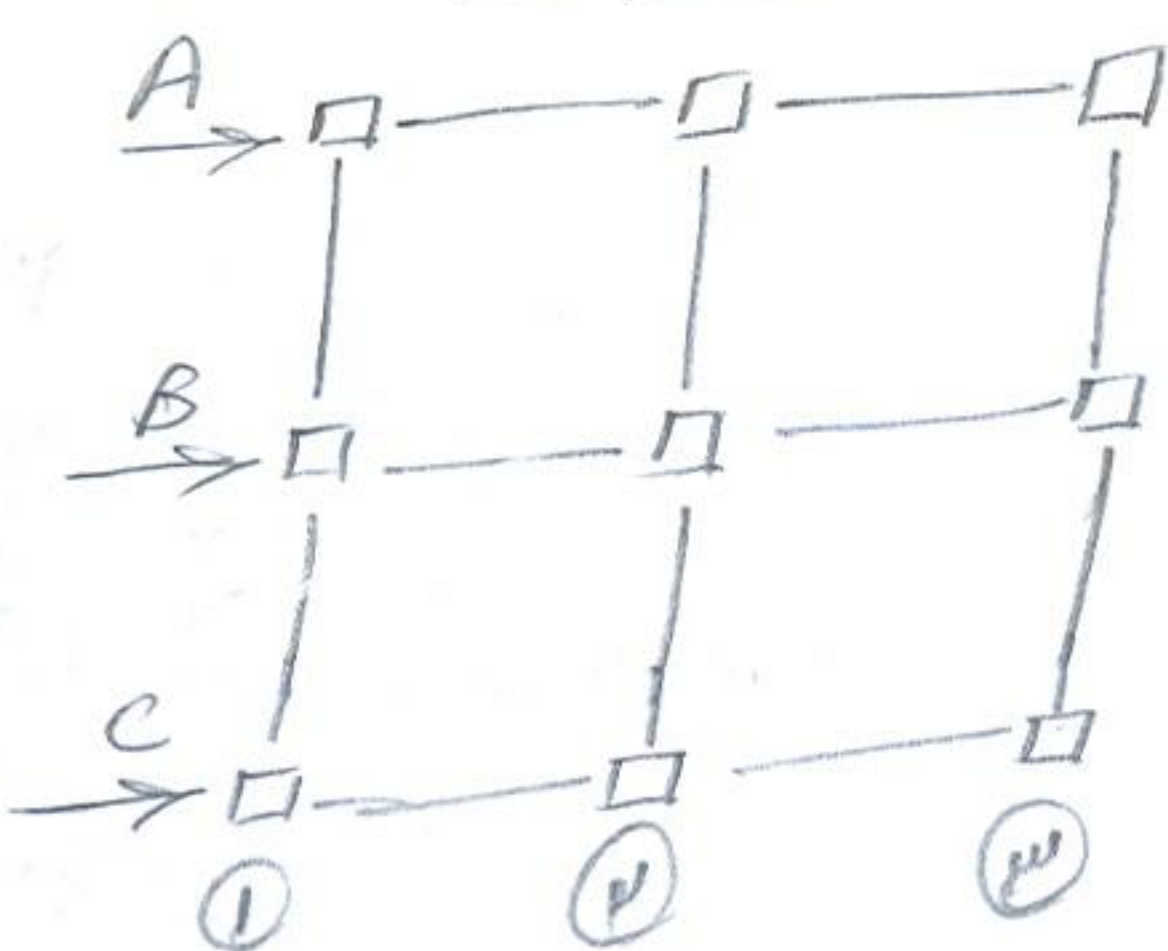
k مختار دهم

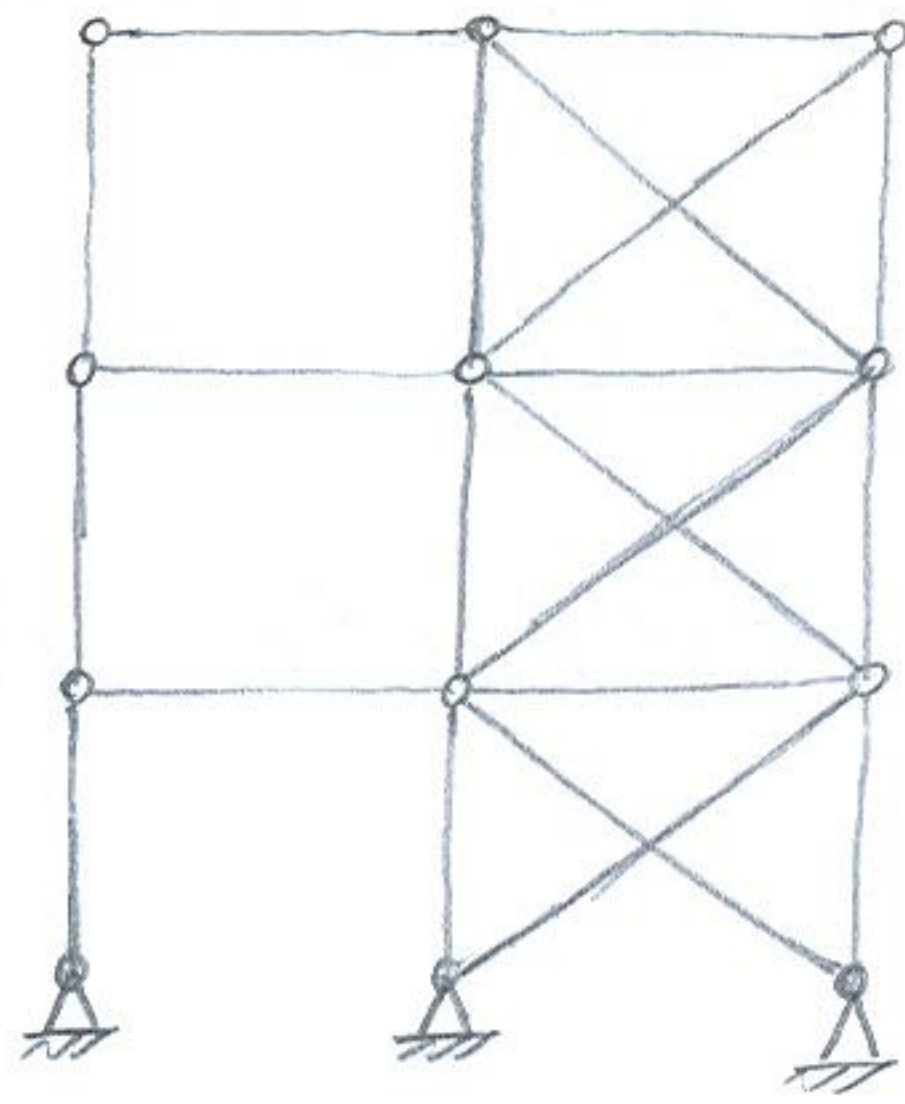
از رابطه بالا



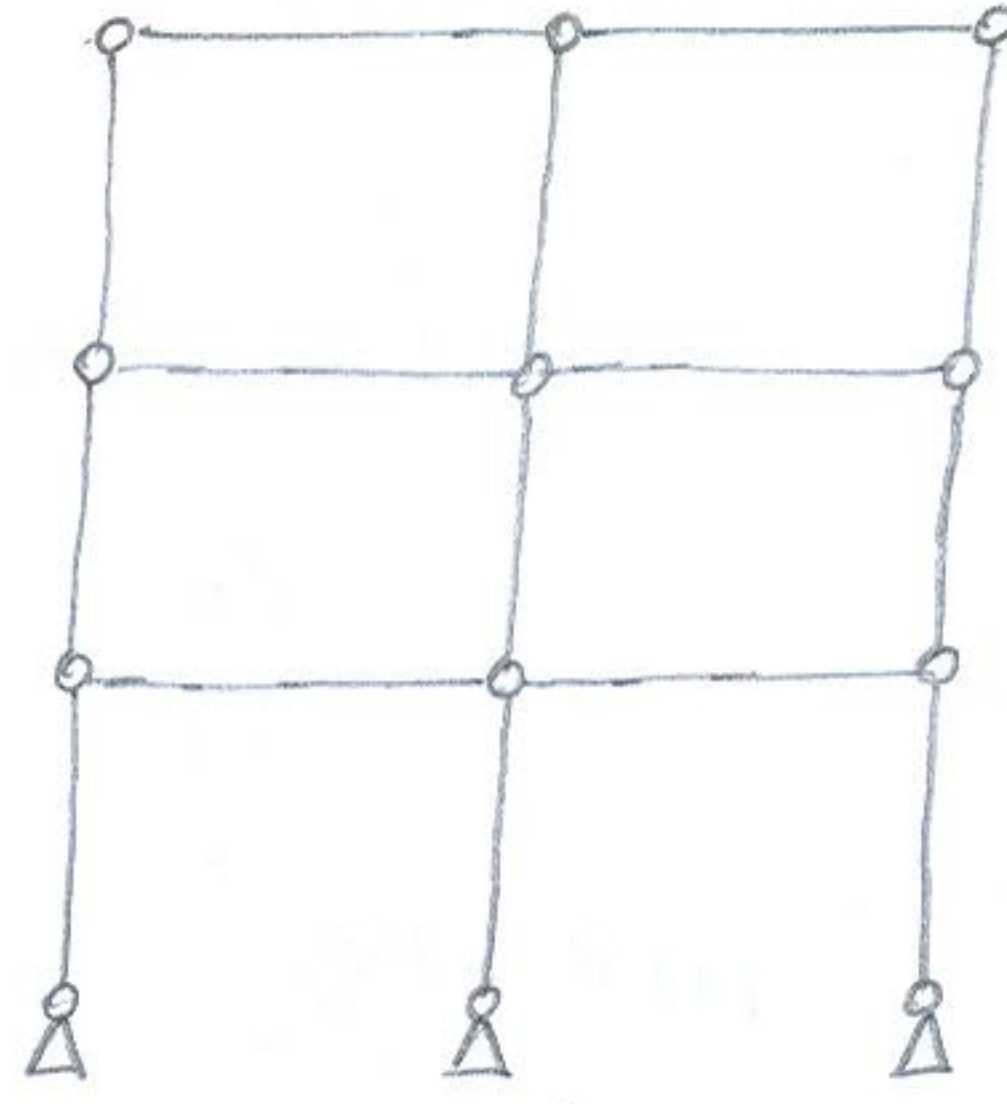
برای قاب های که مهار جانبی ندارند

سیستم باربری جانبی در چوب \leftarrow مهار بندی هم مهمه

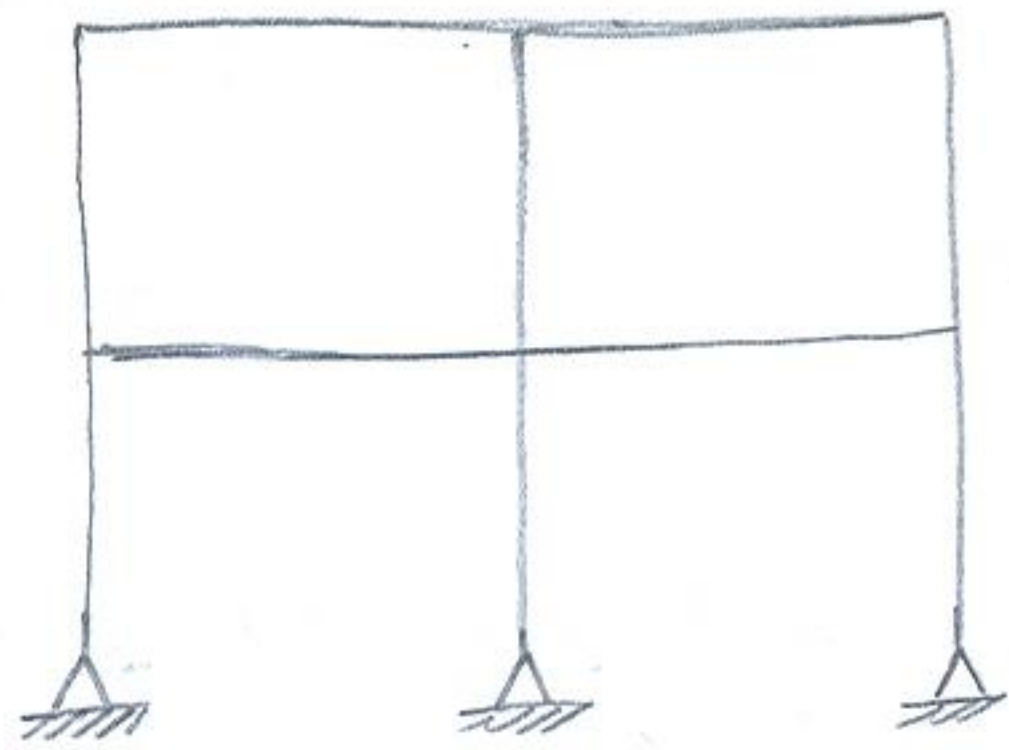




قاب A و C



قاب B



سیستم باربری جانبی در جهت \rightarrow قاب ضعیف

• اگر یک قاب ضعیف باشد صحتاً نباید یک تابه با آن تیر دگر باشد.

می توانیم قاب ضعیف باشیم

نوع و عدد برش آکده از رابطه k است و در رابطه k ضریب اطمینان وجود دارد.

(Exa) مثال) در تاولی ۲۰ (E 20) به طول ۳ متر، دو طرف تکیه تابه سازه، چه تنسی باشد

E 20

$$r_{min} = 2,14 \text{ cm}$$

ایجاد کمانش می شود؟

$$L = 3 \text{ m}$$

دو طرف تکیه تابه سازه

$$k = 1$$

$$\Rightarrow \frac{L_e}{r_{min}} = \frac{300}{2,14} = 140,18$$

$$\Rightarrow G_{cr} = \frac{\pi^2 E}{\left(\frac{kL}{r}\right)^2} = \frac{10 \times 10^4 \times 10^4}{140,18^2} = 1049 \text{ kg/cm}^2$$

$$\Rightarrow G_a = \frac{1049}{1,42} = 738 \text{ kg/cm}^2$$

Ex 9 (مثال قبل با $L=15m$)

$$kL = \frac{L_e}{r_{min}} = \frac{1500}{214} = 70109$$

باید از رابطه‌های استاندارد کرد

$$\sigma_{cr} = \frac{\pi^2 E}{\left(\frac{kL}{r}\right)^2} = \frac{\pi^2 E}{70109^2} = 2272 >> 2500$$

$$\sigma_a = 1112 \text{ kg/cm}^2$$

نکته: رابطه‌های استاندارد، مستقیماً σ_a را به ما می‌دهد، نه σ_{cr} . پس نیاز به نسبت از فرمول $\sigma_a = \frac{\sigma_{cr}}{1.97}$

استفاده کنیم

تأثیر در بار بصرانی کمترین است (مقاطع فشاری)

اثر پدیده صبری حدوداً ۲٪ بار بصرانی است که قابل صرف نظر کردن می‌باشد.

← نام‌های طرده ستون‌ها

(۱) مشخص نمودن طرده‌های استاندارد شامل P ، طول ستون L و k (ضریب طول مؤثر)

$$\frac{P}{F_a} = A \rightarrow \text{تعیین}$$

(۲) در هر یک مقطع مناسب و تعیین r_{min}

باید (الرنجود مقطع را بزرگتر کنید)

(۳) معادله $\frac{kL}{r_{min}}$ ، در هر صورت باید کوچکتر از ۲۰۰ باشد

$$P = 200 \rightarrow F_a = 1250$$

$$P = 120 \rightarrow F_a = 1100$$

$$P = 100 \rightarrow F_a = 1000$$

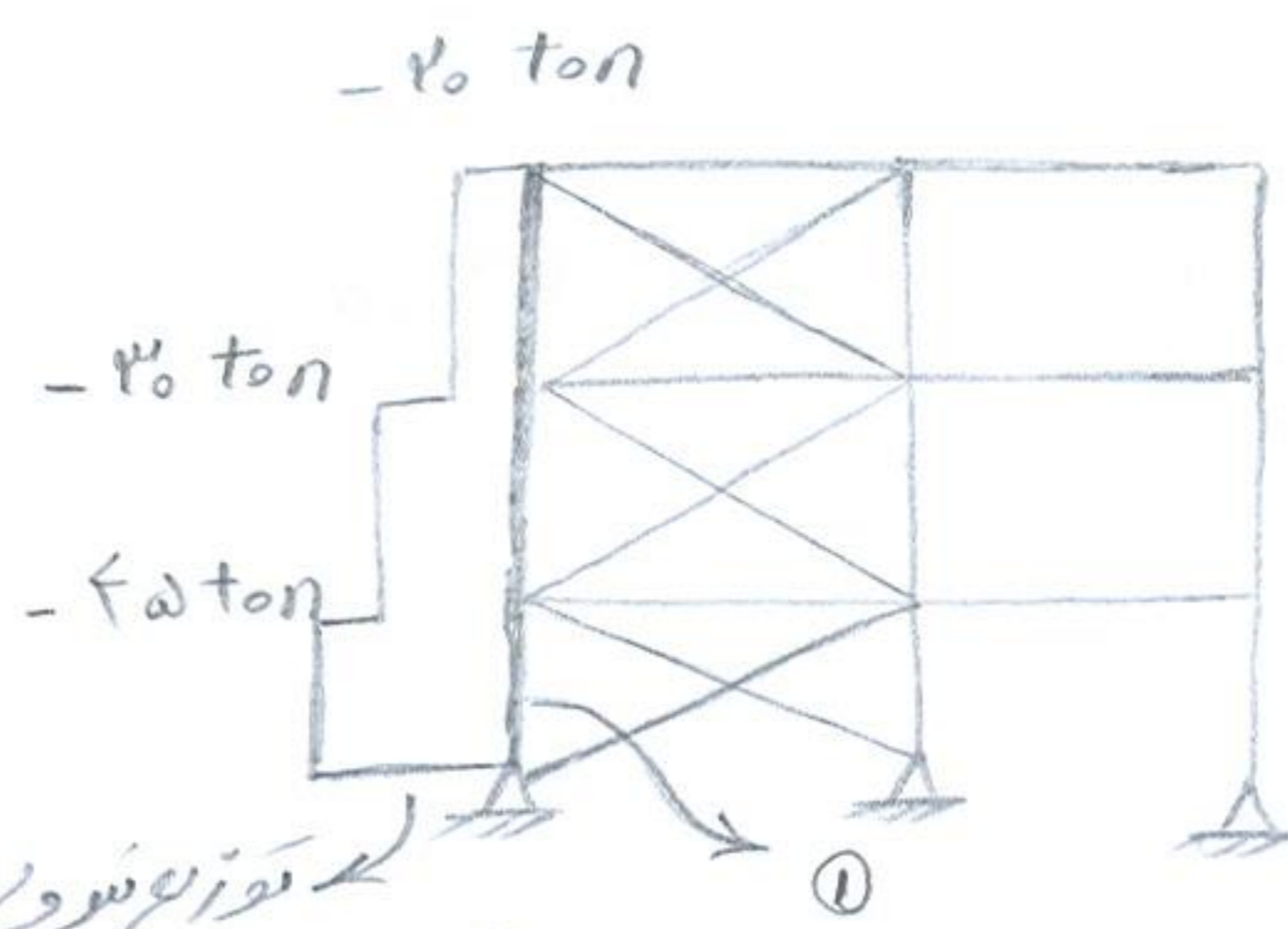
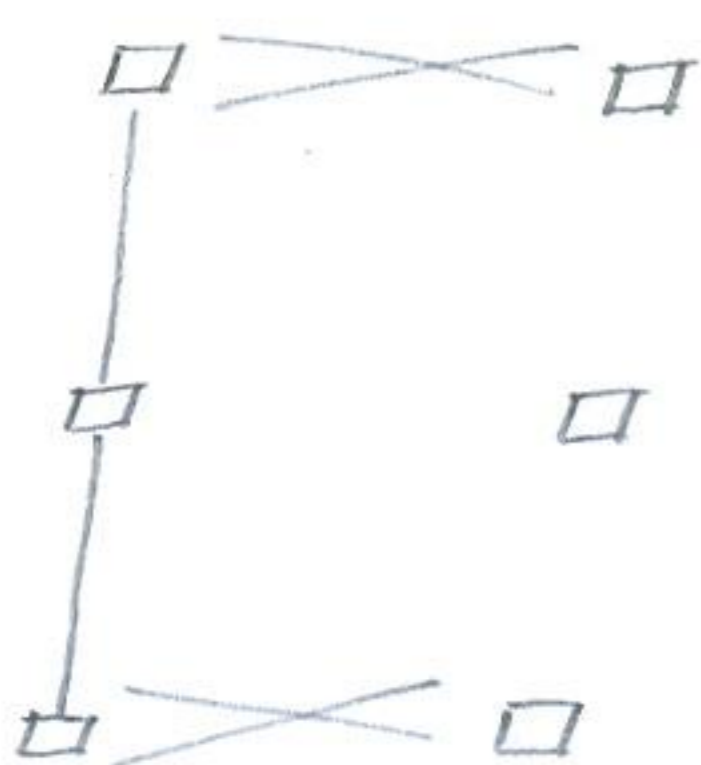
$$P = 70 \rightarrow F_a = 700$$

(۴) در هر F_a از رابطه اول و ثانوی با جدول آگاره

$$F_a \times A_{\text{مقطع}} = P_a \text{ (شدنی)}$$

(۵) کنترل $P_a \geq P$ ، در غیر این صورت بازگشت به ۱ تا ۳

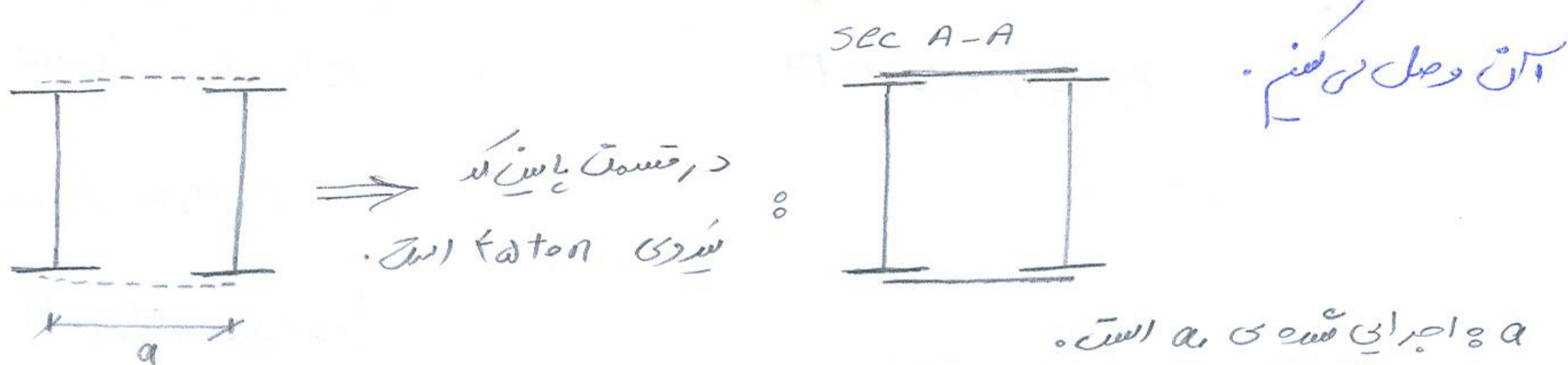
(A)



توزیع نیروها عمودی

نکته برای سقف!، عاخذ نوع سقف یا ابعاد مختلف طرأهر در سقف، بلند یک سقف مثلا یا مقاومت

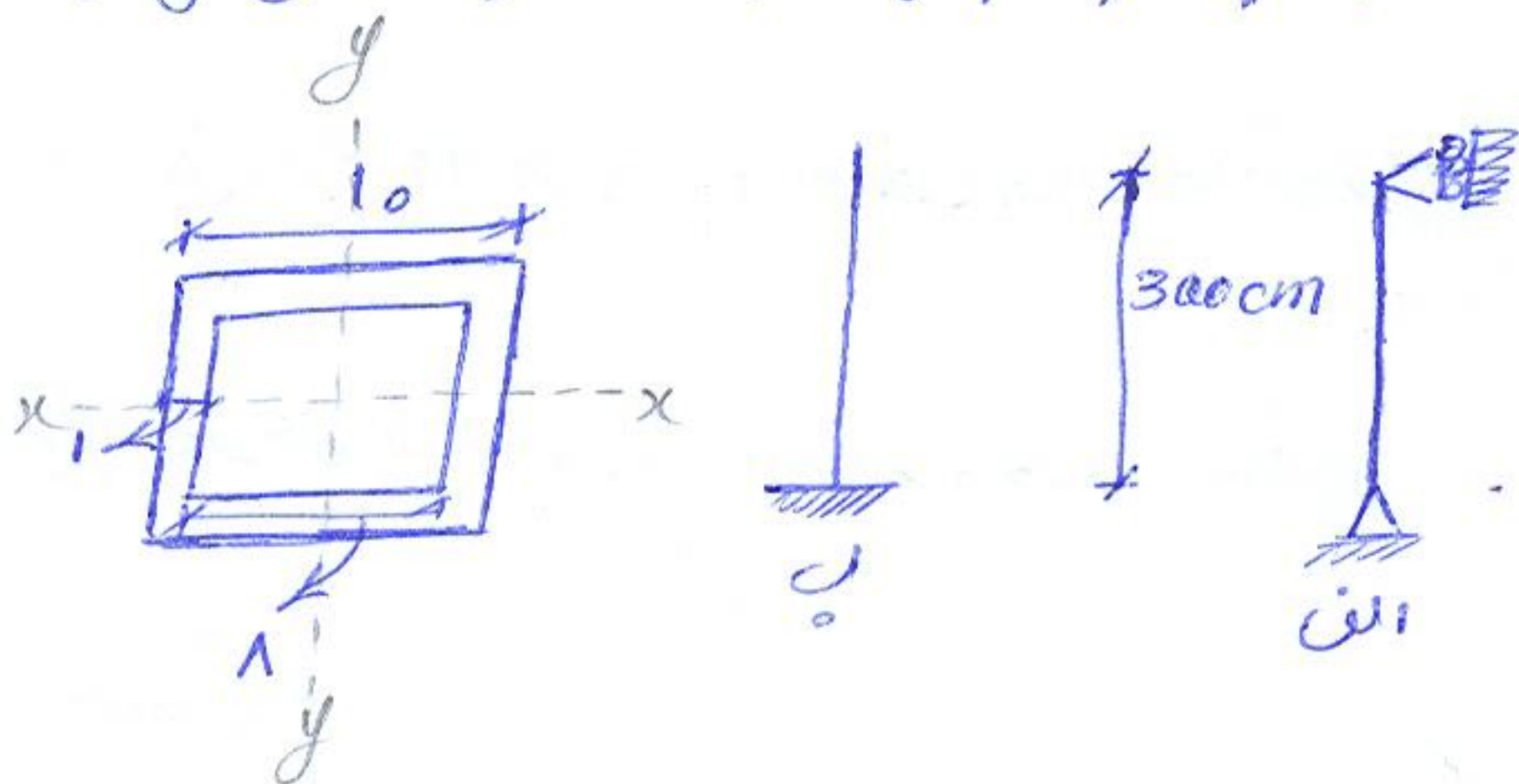
فشارک مثلا سقف یا نیروی KN طرأهر در سقف و برای قسمت پایین دو ورق به بال ها یا این و بالای



این ورق ها بسته به میزان نیروی وارد بر آن هر دو ورق ضعیف تر یا نزدیک تر شود.

* مقدار a، فشاری نسبت الزامی در جدول استال باشد، اما فقط یک، اهنها به هم راجد.

(EXA) مثال) سقف مقابل تحت شرایط القوی چه پاری، این صورت فشاری تحمل می کند.



$$I_x = 410 \text{ cm}^4$$

$$I_y = 414 \text{ cm}^4$$

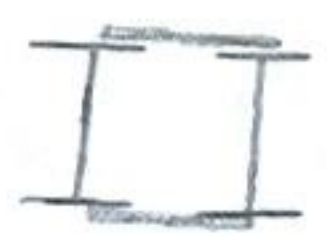
$$r_{\min} = r_y = \sqrt{\frac{I_y}{A}} = \sqrt{\frac{414}{32}} = 3.5 \text{ cm}$$

الف) $\frac{KL}{r_{\min}} = \frac{1 \times 300}{3.5} = 100 \rightarrow P_a = 1790 \text{ kg/m}^2$ از جدول با صی دای رابطه

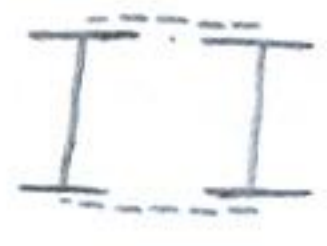
$P_a = P_a \times A = 1790 \times 32 = 57280 \text{ kg}$ کسانه

ب) $\frac{KL}{r_{\min}} = \frac{2 \times 300}{3.5} = 200 \xrightarrow{\text{از جدول با رابطه اولی}} P_a = 170 \text{ kg/m}^2$

$\rightarrow P_a = P_a \times A = 170 \times 32 = 5440 \text{ kg}$



تعریف: ^{بسته} ^{منته} σ : دو مقطع با ورق به هم متصل شده باشند.



σ : ستون مرکب پایه: دو مقطع با بست به هم متصل شده باشند.

ستون مرکب پایه

ستون مرکب پایه

مراحل طراحی:

① طراحی خود ستون

② طراحی بست (طول یا عرض b ، ضخامت t)

③ فاصله بست ها از یکدیگر (یا)

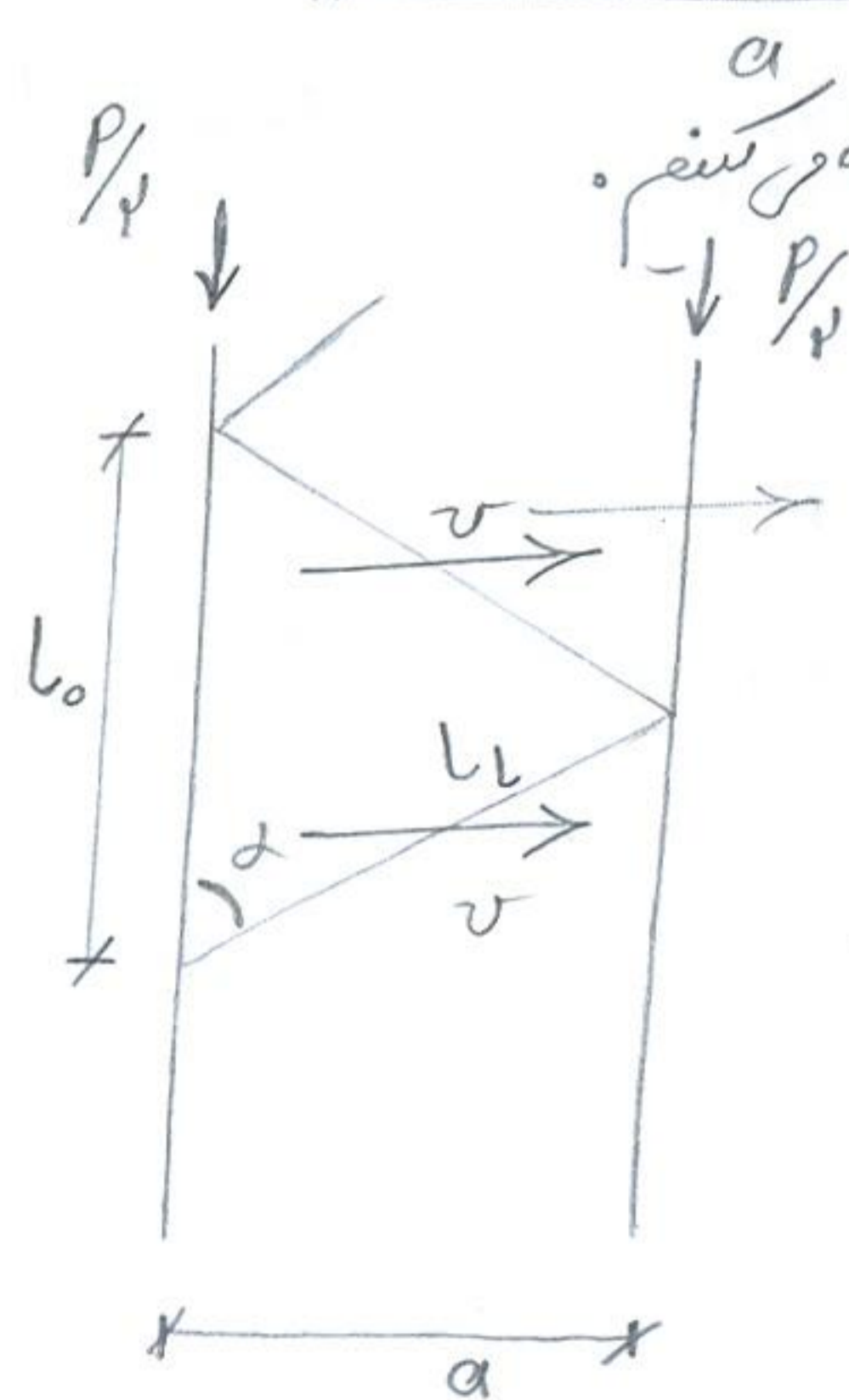
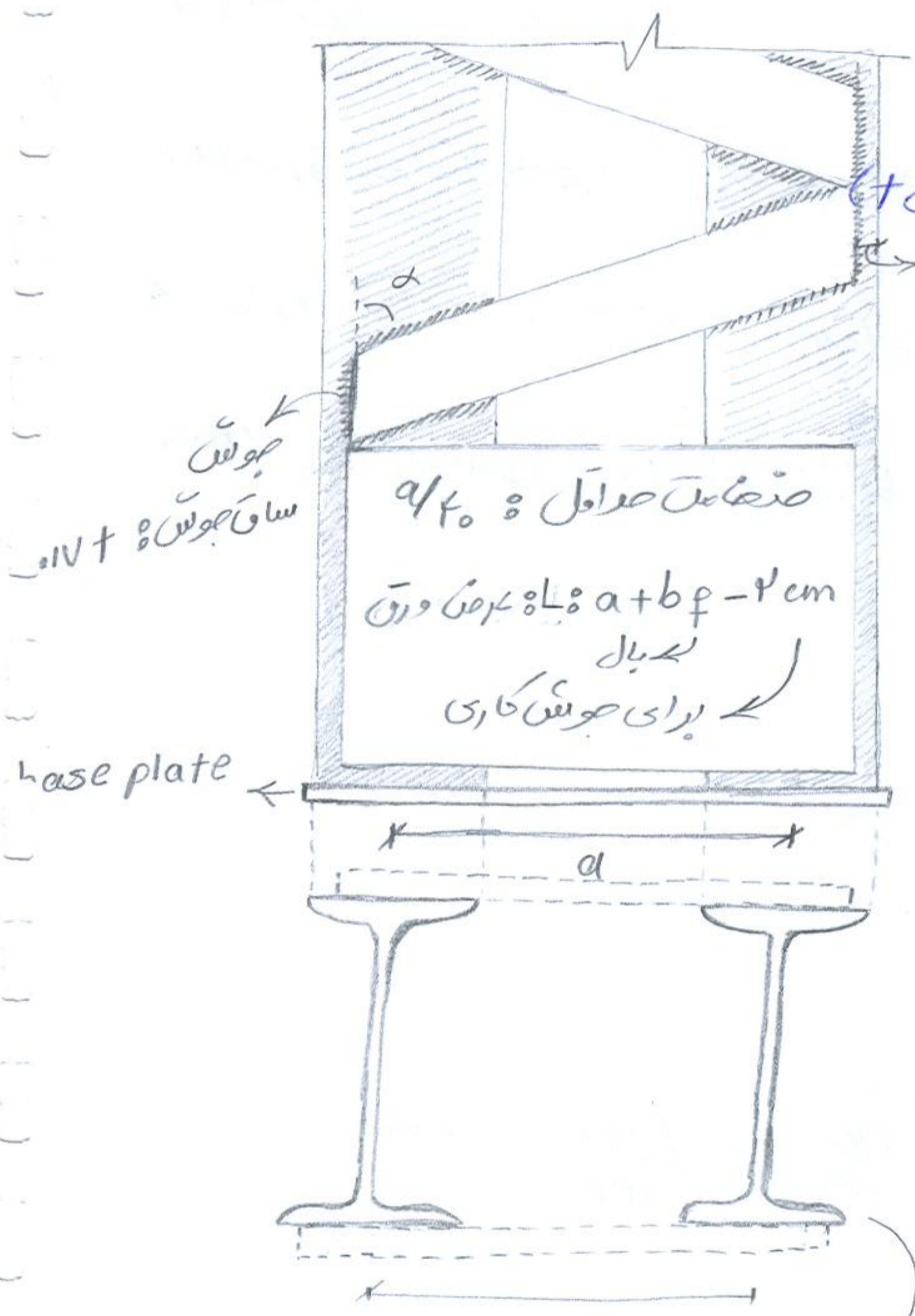
اوضاع در مورد مساله این ستون است که اندازه

کتاب آردننده فرستیم و قسمت های هاشور زده

پایه ها و بست و ورق مربعی و ورق مربعی

حساب

σ : اجرای شده که به (مقدار از جدول است)



$\sigma = 0.15 P$: نیروی برشی

طراحی خود سست : L, k, P

مکانیسم دیگری

$$\left\{ \begin{array}{l} \frac{k_x L}{r_x} \\ \frac{k_y L}{r_y} \end{array} \right. \rightarrow \frac{k_y L}{r_y} \rightarrow \text{max} \rightarrow$$

نیروی سست
 و
 سست

$k'_y =$

$$\left\{ \begin{array}{l} k_y \\ k_y \left(\sqrt{1 + \frac{r_{00}}{\left(\frac{k_y L}{r_y}\right)^2}} \right) \end{array} \right.$$

$\frac{k_y L}{r_y} \leq f_0$
 $\frac{k_y L}{r_y} > f_0$

سست دوم

$$\frac{k'_y L}{r_y} = \sqrt{\left(\frac{k_y L}{r_y}\right)^2 + 1}, \quad \lambda_1 = \pi \times \sqrt{\frac{A}{r b t}} \times \frac{L}{L_0 \times a^2}$$

سست مقطع منفرجه

طراحی سست

سست ها، برای نیروی سست $P = 0.05 \sigma$ طراحی می شود.

نیروی سست، $P_L = \frac{\sigma}{\sin \alpha}$

$k=1$

هر سست نسبی با طول L و ضریب سست $k=1$ باشد سست P_L خواهد بود.

$$L_L = \frac{a}{\sin \alpha}$$

طول سست

$$L_0 = \frac{r a}{t \tan \alpha}$$

مکانیسم سست ها از یک طرف

α : زاویه کشش سست و امتداد قائم

سست

نقطه : تا نیروی سست باشد کوچکتر از f_0 باشد.



$$r_{min} = \sqrt{\frac{b + \frac{r}{t}}{b \times t}} = \sqrt{\frac{t}{t}} = \sqrt{\frac{1}{t}} \times t = 0.149 t$$

$$\frac{1 \times L_L}{0.149 t} \leq 1 f_0 \rightarrow$$

$$t \geq \frac{L_L}{f_{0.14}}$$

(۲۷)

ضمانت سست

تذکره: α باید تک مقدار اجزای باشد. α نیز باید تک مقدار اجزای باشد.

α باید همواره نزدیک یا مساوی 90° باشد. (در اکثر موارد اجزای $\alpha = 90^\circ$)

• اکثری با r مساوی r کشیم، پس L_0 را اجزای r کشیم و r را r مساوی r کشیم.

$$\Rightarrow \alpha_1 = \tan^{-1} \left(\frac{r a}{L_0} \right) \begin{matrix} \rightarrow \text{اجزای} \\ \rightarrow \text{اجزای} \end{matrix}$$

از اینجاست بعد در هادی r مساوی r ، α را همان α_1 قرار می دهیم.

تاک بعدی:

$$t \geq \frac{L_L}{4.014} \Rightarrow \text{انتخاب } t$$

$$\rightarrow \text{تنش مجاز از جدول} : F_a = ? \quad \text{تنش المانک نشو} \rightarrow$$

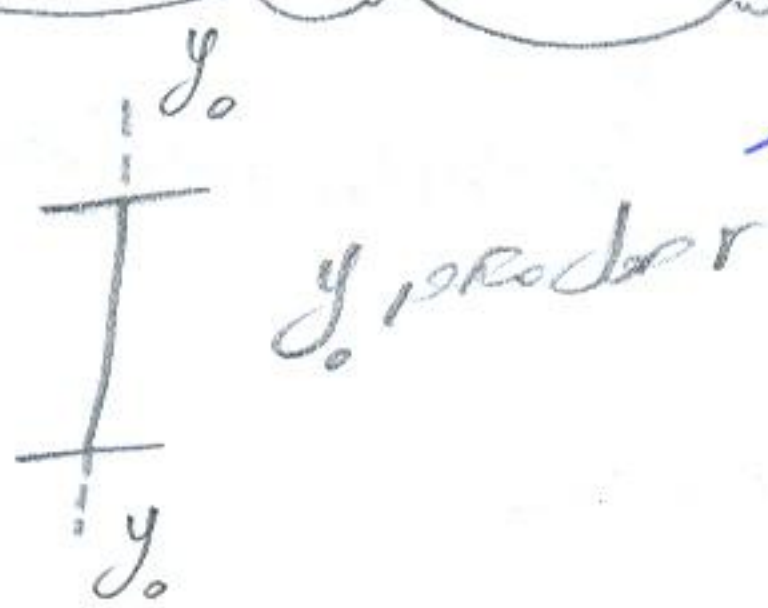
$$\frac{L_L}{0.124 t} : \text{تغیری} \quad \leftarrow r_{min}$$

$$F_a \geq \frac{P_L}{A_L} \Rightarrow b \times t = \frac{P_L}{F_a} \Rightarrow b = ? \rightarrow b = \sqrt{\quad} \rightarrow \text{انتخاب } b$$

تاک بعدی:

$k=1$ و L_0 و P_y بار مخرجی $\frac{P_y}{P}$ کنترل تک ستون:

$$\frac{P_y}{P} \leq \frac{k L_0}{r_y} : \text{تغیری تک ستون}$$



نتیجه گیری:

اگر تغییر تک ستون بیشتر از حد مجاز بود، در توانیم r یا r کاهش دهیم.
 اما اگر با کم کردن r یا r یا r حجم جویک ندرتیم، باید مقطع را r کاهش دهیم.

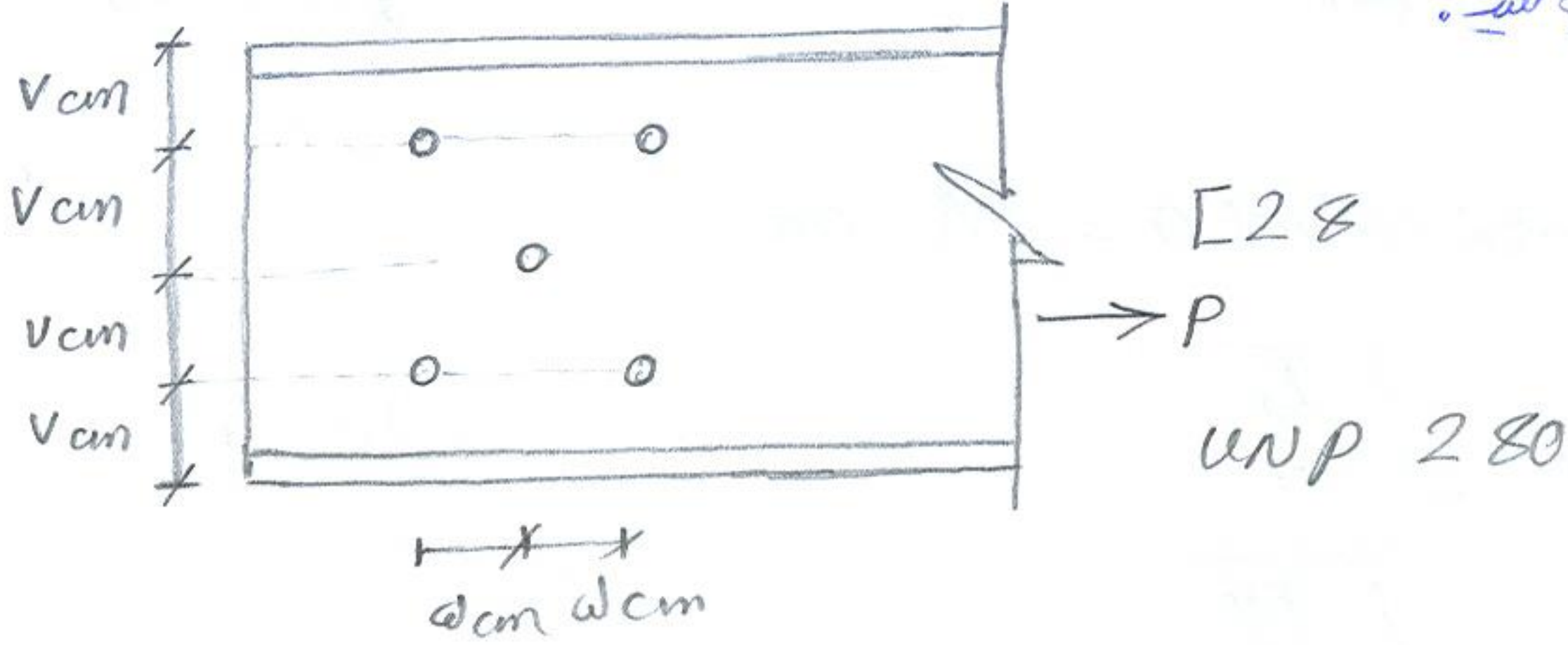
$$a + b_{flange} - r \text{ cm} : \text{عرض ورق}$$

یا

تصفیح (۱)

برای قاعداتی ۲۸، [۲۸] کوبی لیس های به قطر ۲۲mm به وصله مطابق شکل؛ به وصله شده است و بقیه

گسیختگی و دیگر موارد. طرفین گسیختگی است، اصباط کبی.



با توجه به جدول اتصال تعیین می شود: t

با توجه به مقطع و شرایط لیس گذاری: c

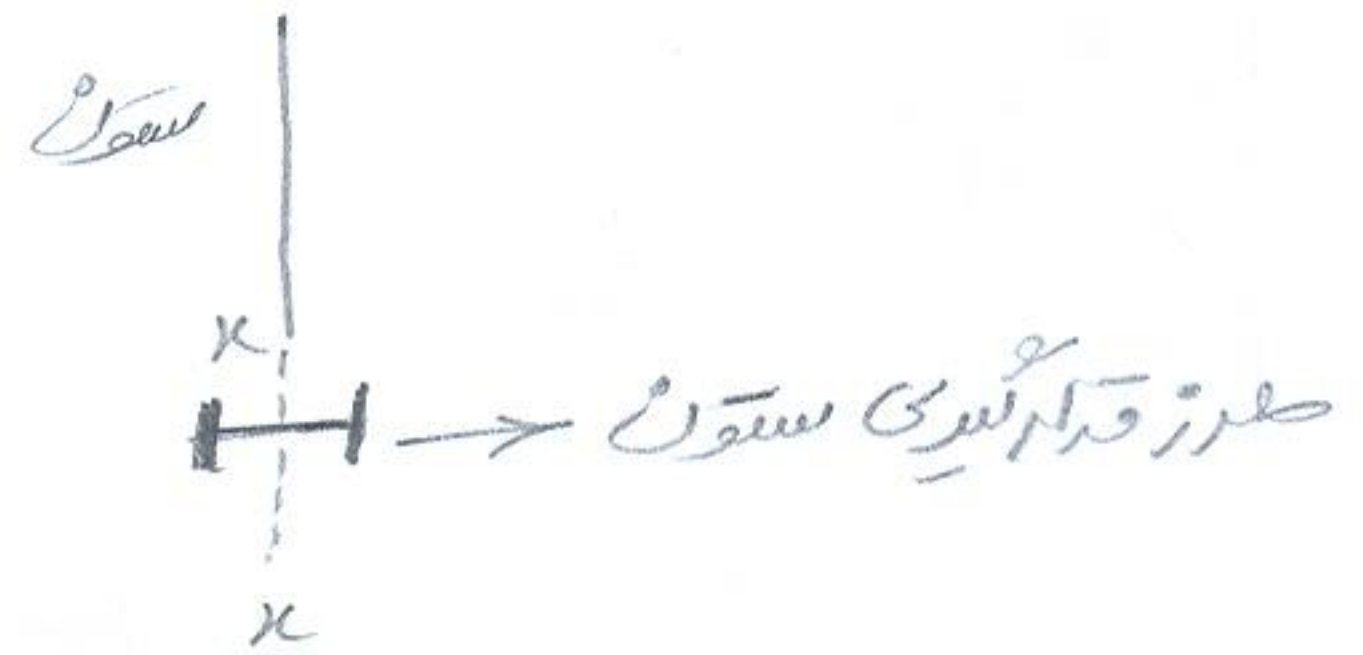
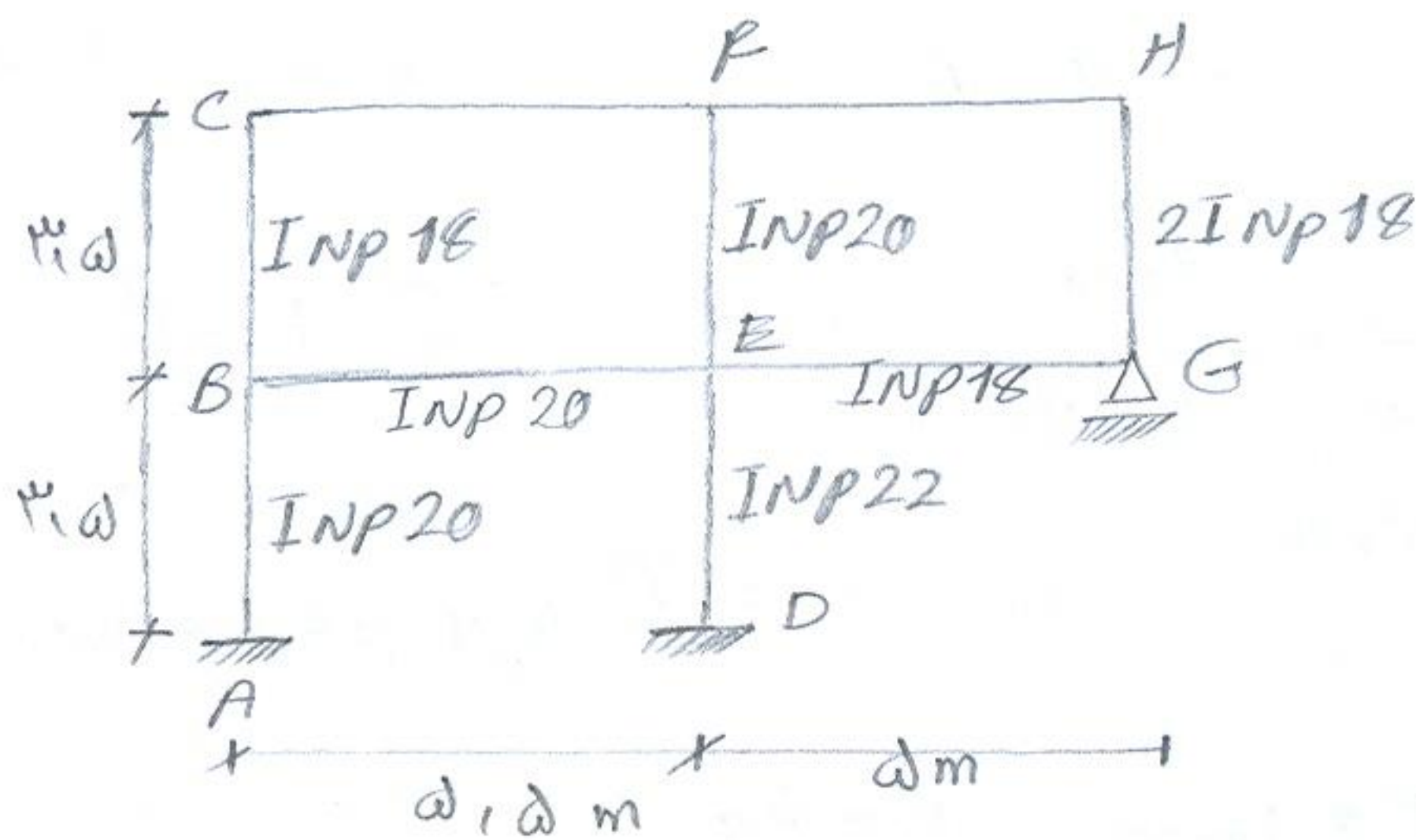
تصفیح (۲)

سقفی به طول ۴ متر در طبقه ۱، سقف یک قاب باربری شده فدر دلدرد. بار سقف ۸۰ ton می باشد.

مطلوبست طرح سقف از I_{pB} ، ردیف I_{NP} و ردیف I_{PE} + دوپل $plate$ سقف
 $2 I_{PE} + 2 \rho$ II
 اصباطی در انتز مشخص کنید.

تصفیح (۳)

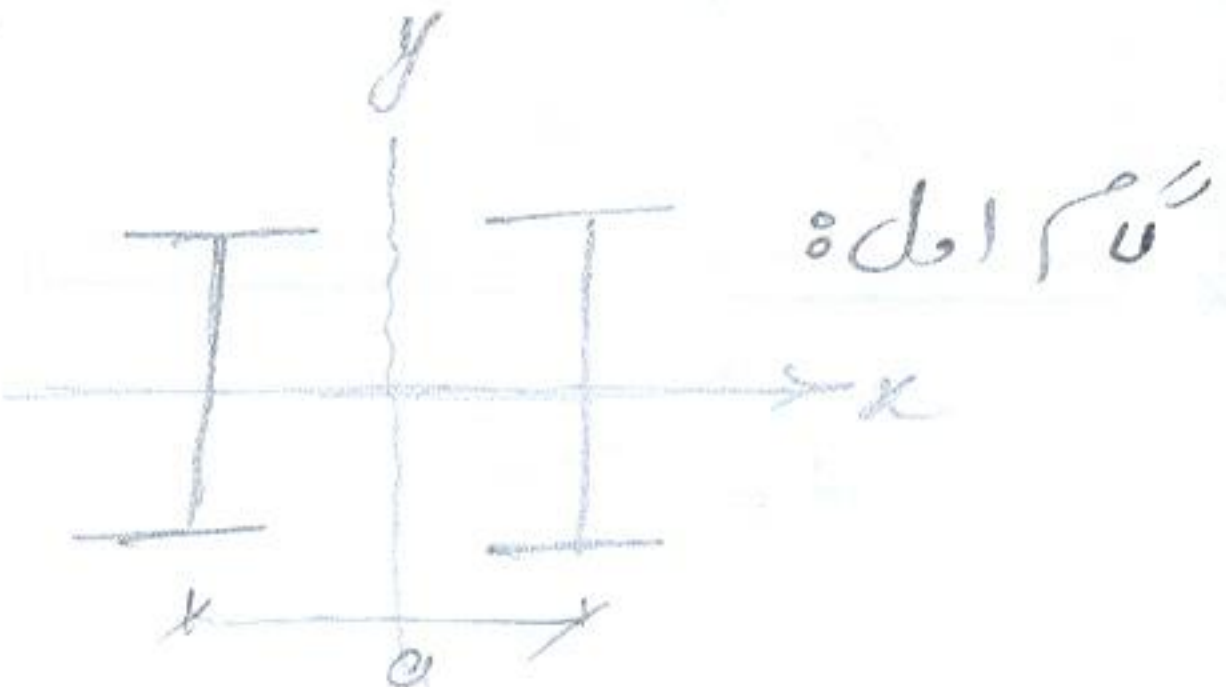
مطلوبست سازه ای ضربی طول مؤثر در تمام سقف های قاب سازه زیر:



مسئله نسبت به محورها با بیشترین در شرایط زیر از 2 INP 22 ، $L=3m$ ، $k=1$ ،

$A = 17 \times 19, a = 19 \text{ cm}$ $\rho = 100 \text{ ton}$
 $2 \text{ INP } 22 \left\{ \begin{array}{l} a_1 = 17,1 \text{ cm} \rightarrow \text{فاصله } a = 19 \text{ cm} \end{array} \right.$

$r_x = 11,1 \text{ cm} \quad r_x = \sqrt{\frac{I_x}{A}}$
 $r_y = 4,12 \text{ cm} \quad r_y = \sqrt{\frac{I_y}{A}}$



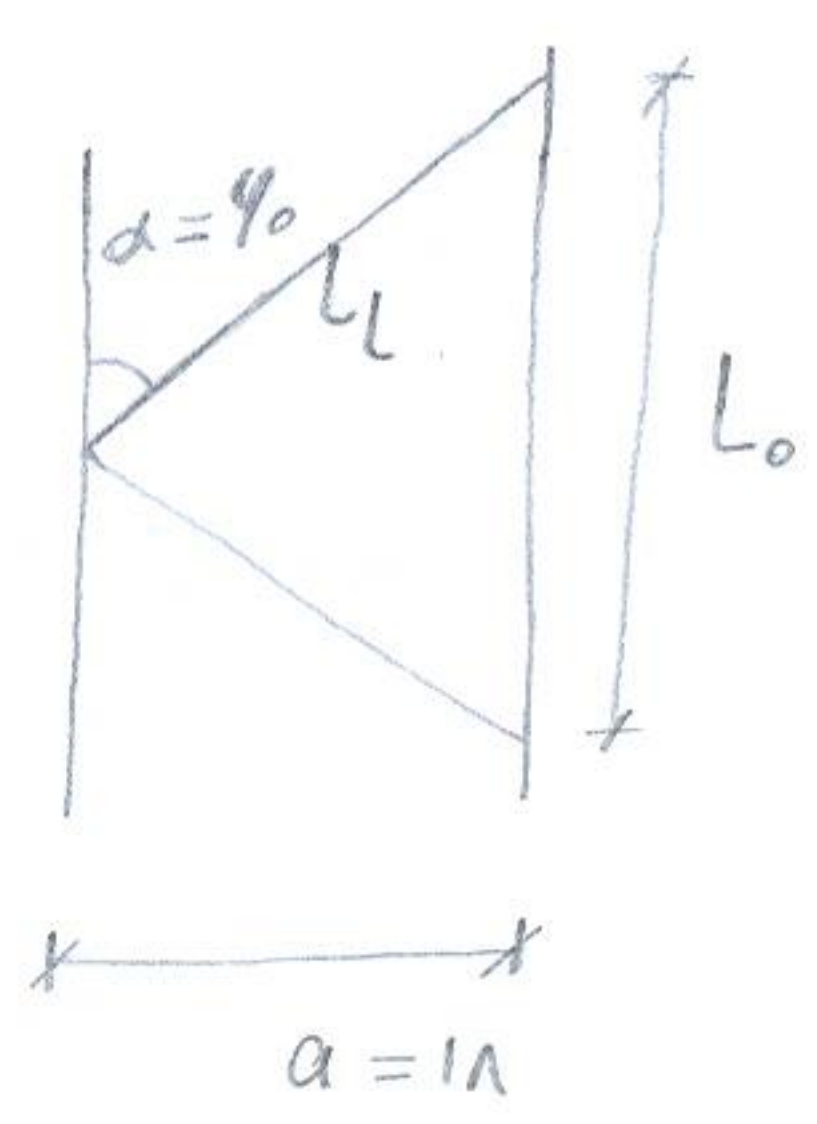
فاصله $r_{oy} = 1,04 \text{ cm}$

$\frac{k_x L}{r_x} = \frac{1 \times 300}{11,1} = 27,1 \quad , \quad \frac{k_y L}{r_y} = \frac{1 \times 300}{4,12} = 72,8 \leq \frac{F_0}{\rho}$

در جهت k_y ، استوار است ، k_y در جهت k_x از فرجه استوار است

$k_y = 1,1 \Rightarrow k_y = 1,1 \times 72,8 = 80,1 \checkmark$

$\Rightarrow F_a = 1310 \Rightarrow P_a = 1310 \times 19 = 10000 \text{ kg} = 10 \text{ ton} > P$



$\alpha = 40^\circ \quad , \quad a = 19$ فاصله a

$L_0 = \frac{a}{\tan \alpha} = \frac{19 \times 1}{\tan 40} = 20,1 \text{ cm} \rightarrow \underline{L_0 = 20}$

$\rightarrow \tan \alpha_1 = \frac{19 \times 1}{20} \Rightarrow \alpha_1 = 41^\circ$

$\alpha = 40, 41^\circ$ در جهت a

$v = 0,01 \rho = 0,01 \times 100000 = 1000 \text{ kg}$

$P_L = \frac{v}{\sin \alpha_1} = 1140 \text{ kg}$ $P_L = 1140, 3 \text{ kg}$ در جهت a

$L_L = \frac{a}{\sin \alpha_1} = \frac{19}{\sin 41} = 29,4 \text{ cm}$ $L_L = 29,4 \text{ cm}$ در جهت a

(جواب) $\frac{L_L}{29,4} \leq t \rightarrow t \geq 0,01 \rightarrow t = 0,01 \text{ cm}$

نقد: + ابعاد بزرگتر از ۱۵۰۱۵۰ انتصاب کف و در این جا به قطر ۱۱۰۱۱۰ حاصل ، ۱۵۰۱۵۰ عرض کرد.

$\frac{LL}{0.129t} = 142 \Rightarrow F_a = 0.34 \text{ kg/m}^2$
معادله: $F_a = 0.34$
← شکل: ←

$\frac{PL}{A} \leq F_a \Rightarrow \frac{114\omega}{0.15b} \leq 0.34 \Rightarrow b \geq 11\omega \Rightarrow \underline{b = \omega \text{ cm}}$

الغیر کوانتیم k_y رقیق، انتر بیست آوریم: $k_y = 3\omega, \omega, 1$

مربوط به بیست

نام سوم: کنترل تک مقطع:
 $\frac{L_o}{r_{oy}}$

$\frac{L_o}{r_{oy}} = \frac{r_o}{r_{oy}} \approx 10 \leq \frac{3}{4} \times \min \{ 34, 1, 3\omega, \omega, 1 \}$ ✓

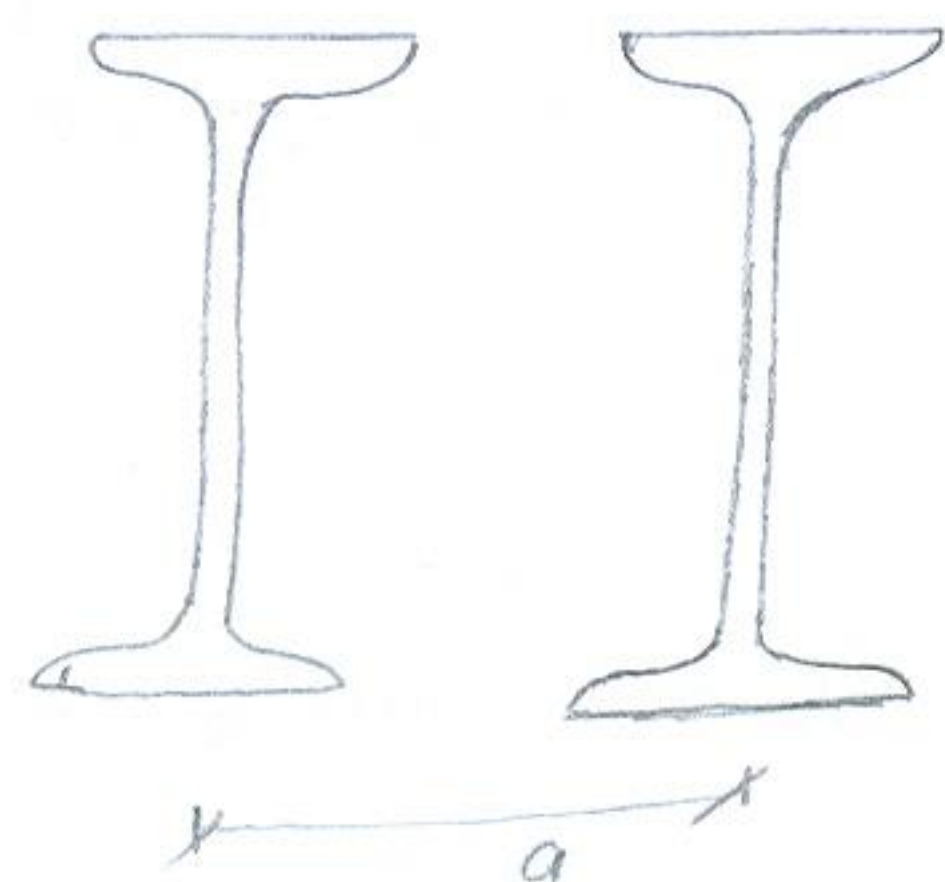
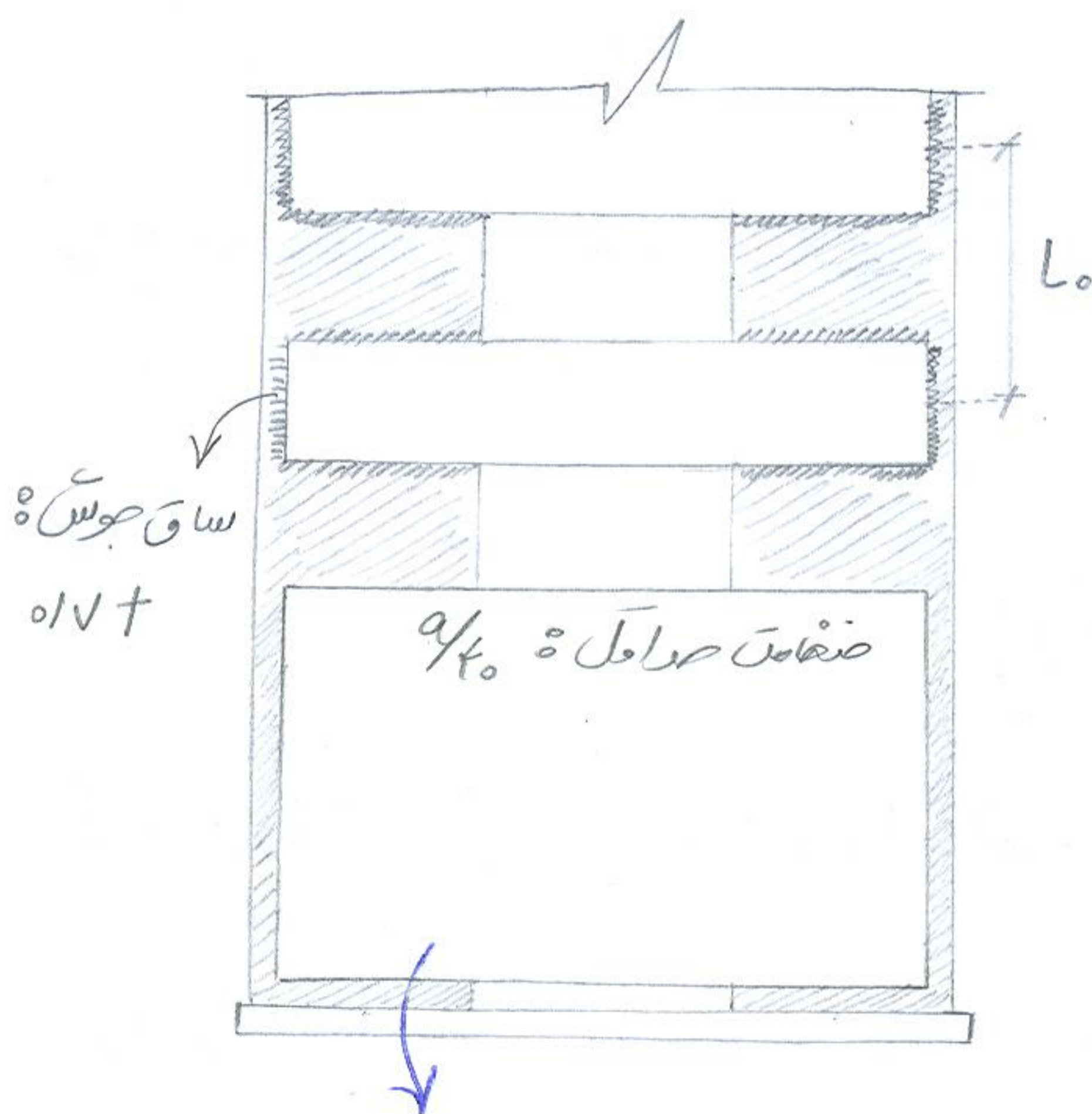
مربوط به تک ستون

نام چهارم: ترسیم رستیل:

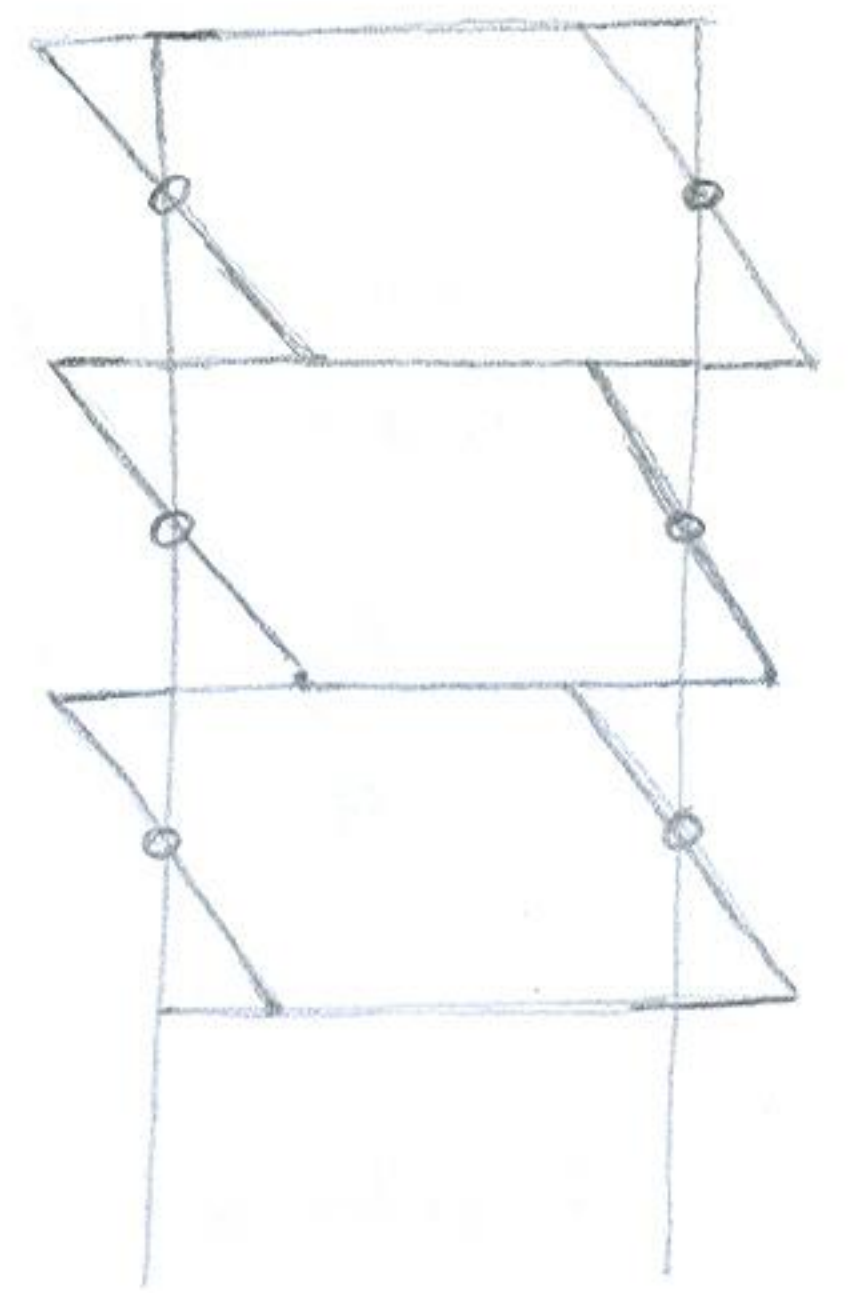
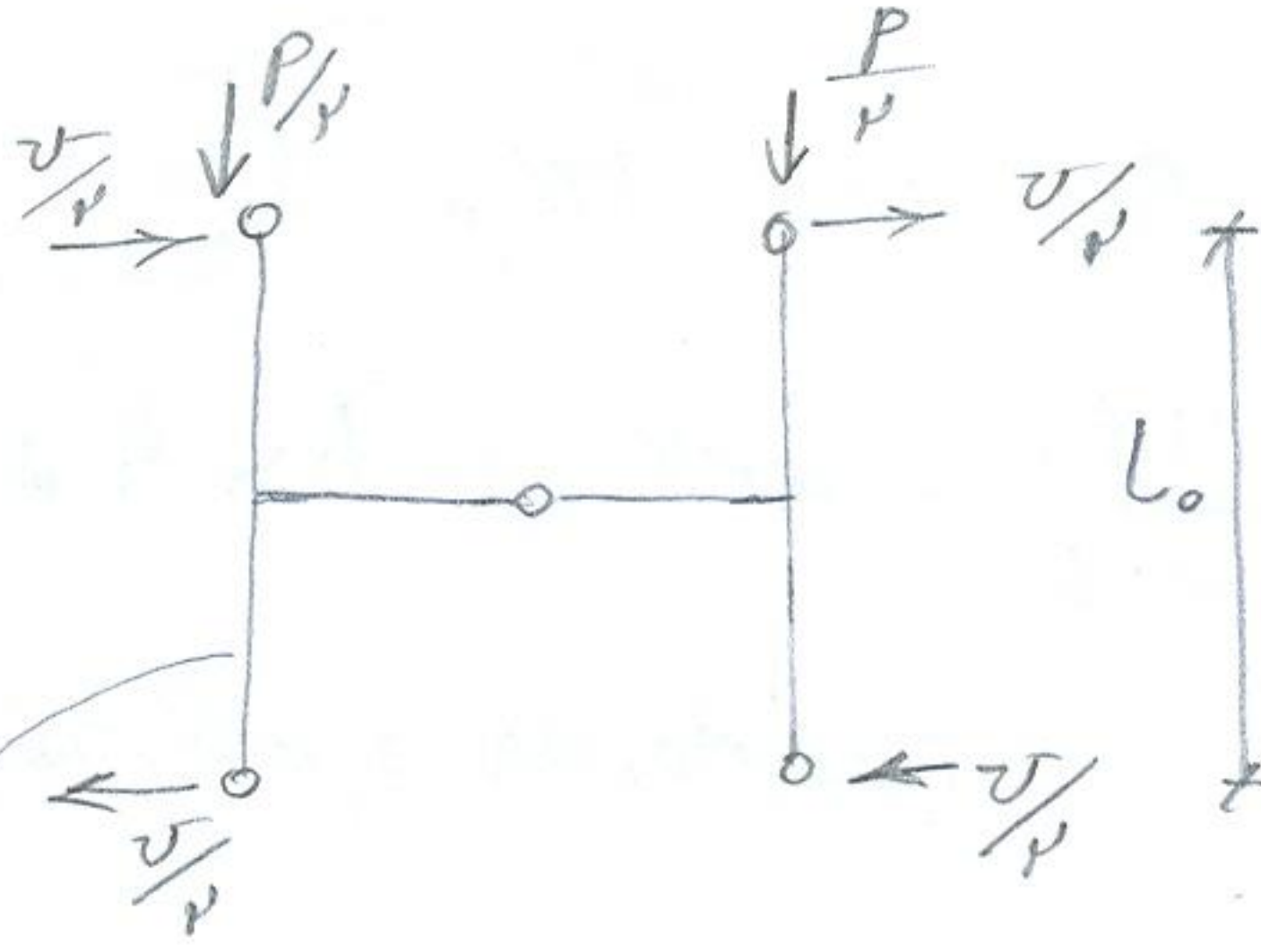
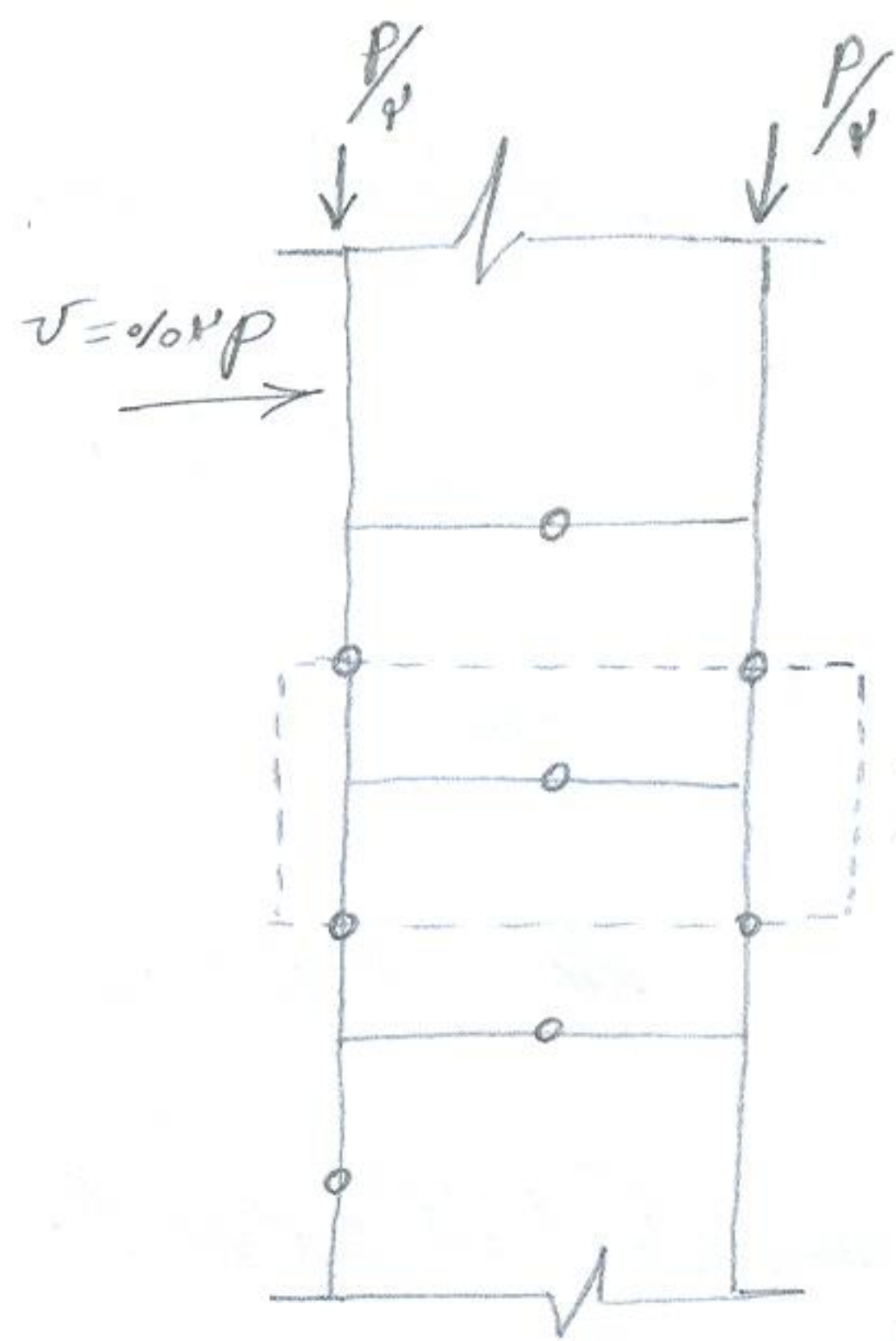
$(t_{min} = \frac{a}{f_0} = \frac{18}{f_0})$ ورق استای: $\phi 25 \times 25 \times 0.15$ ترسیم رستیل:

ورق بیست: $\phi 25 \times 25 \times 0.15$

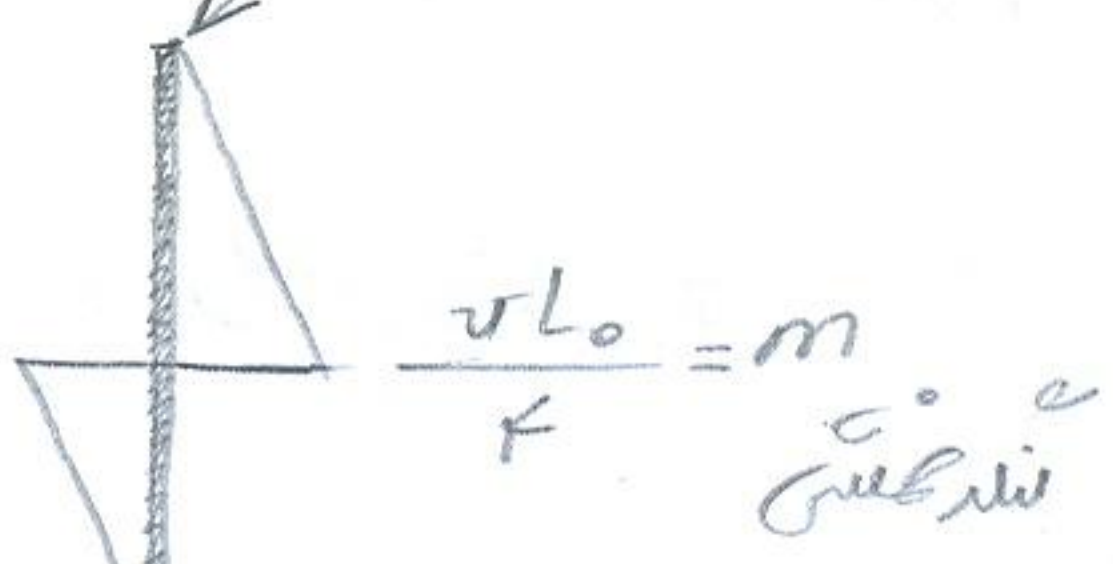
طراحی ستون ها هر لب با زبا بیست مولد ی:



توجه: این ورق مربعی (مربع اسل) است.

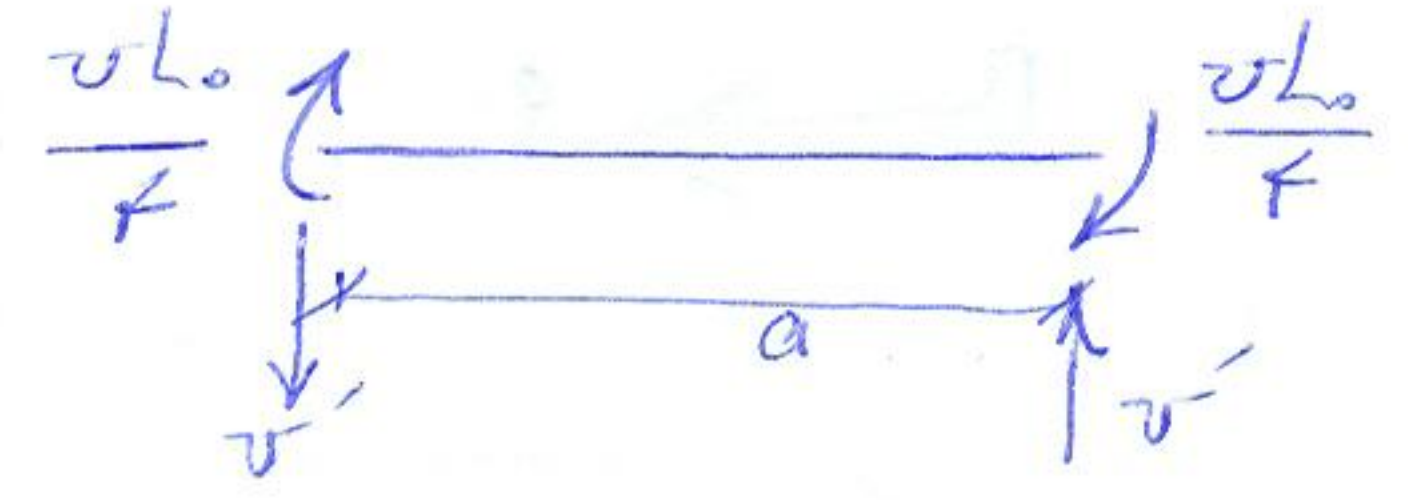


تک نشسته
 درخت نیروها در هر طبقه $\frac{P}{4}$
 به سازه کشش $\frac{vL_0}{4}$



برای هر طبقه نسبت موازی $\frac{vL_0}{4}$

برای یک طبقه نسبت $m = \frac{vL_0}{4}$ سازه کشش
 برش در طبقه نسبت $v' = \frac{vL_0}{2a}$



توزیع برش در تک طبقه نسبت
 $\frac{vL_0}{2a}$

$$v \leq \min \left\{ \frac{v}{4}, \frac{v}{2} \right\}$$

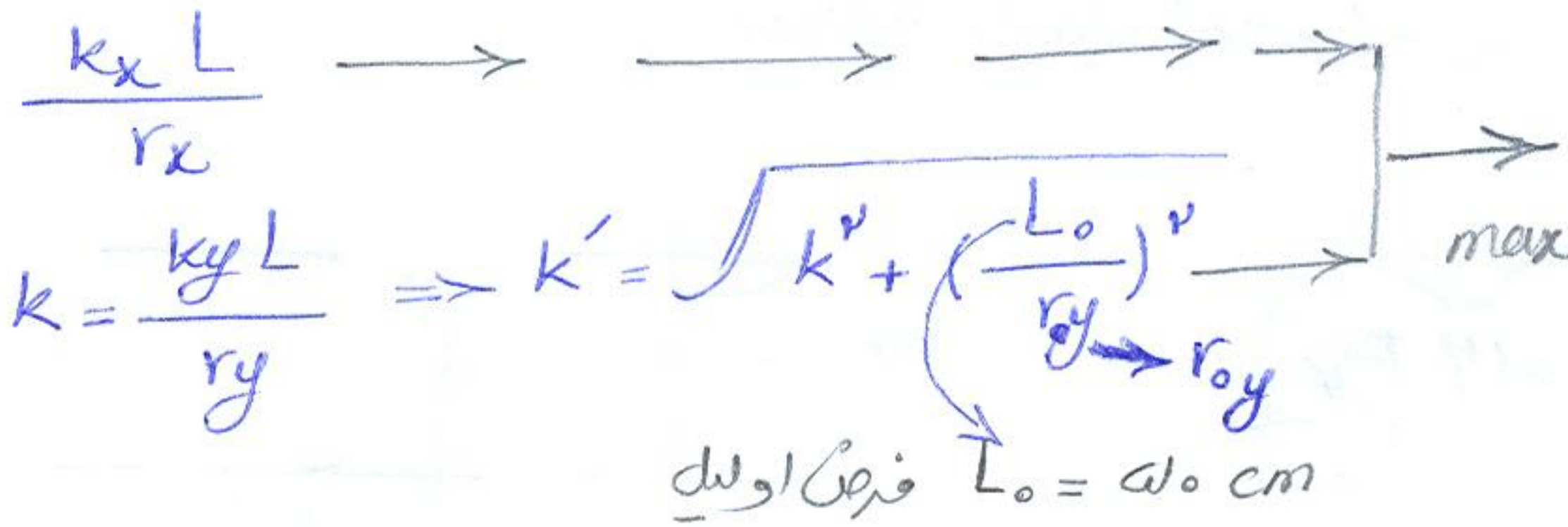
تذکره: در طرز اجرا باید $L_0 \geq 2.5a$ باشد. در غیر این صورت، بجزر است لنگه درون کامل

سرما سوزن استقاره کشش

تأمین های طراحی

$$r_x = \sqrt{\frac{I_x}{A}}$$

① P و L و k باید مشخص باشد.



② طراحی خود ستون.

کنترل فرغیت: $P_a = ? \rightarrow P_a = ?$

$$\sigma = 0.02 p$$

③ طراحی ورق بست:

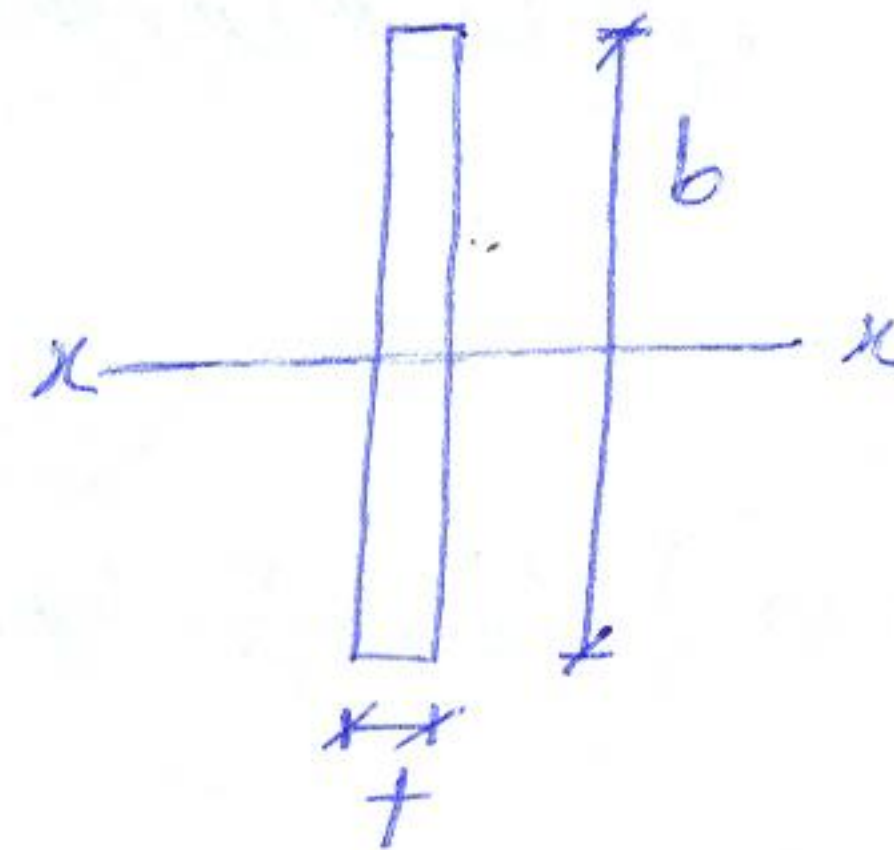
کنترل برش در ورق بست: $\sigma = \frac{\sigma L_0}{2a}$
 کنترل خمشی در ورق بست: $m = \frac{\sigma L_0}{f}$

$$\epsilon_x = \frac{m_x y}{I_x} = \frac{m_x}{w_x}$$

(طراحی بر اساس تئوری تیرها)

$$w_x = \frac{I_x}{y} \text{ و } y = \frac{b}{2}$$

$$\epsilon_x \leq 0.14 \epsilon_y$$



$$I_x = \frac{b^3 t}{12}$$

$$w_x = \frac{t b^2}{4}$$

$$0.14 P_y = \frac{\sigma L_0 / f}{\frac{t b^2}{4}} \Rightarrow \text{محدودیت } b \rightarrow \text{انتخاب } t$$

$$\frac{a}{f_0} \leq t \leq (t_p - 2 \text{ mm})$$

اجباری (تقریباً)

ضخامت ورق بست

کنترل برش در ورق بست:

کنترل برش در ورق بست:

$$\sigma = \frac{\sigma L_0}{2a}$$

برای ورق مستطیلی

$$\epsilon_{\sigma} = \frac{1.5 \sigma}{b t} \leq 0.14 P_y$$

ضریب تیر

برای مقطع مستطیلی

$$L = a + b_p - r \text{ cm}$$

طول اجزای ورق نسبت به

کنترل تک ستون به

$$m_y = \frac{v L_0}{f} \rightarrow \text{شدت تغییرات در طول ورق در صورت تغییر در طول}$$

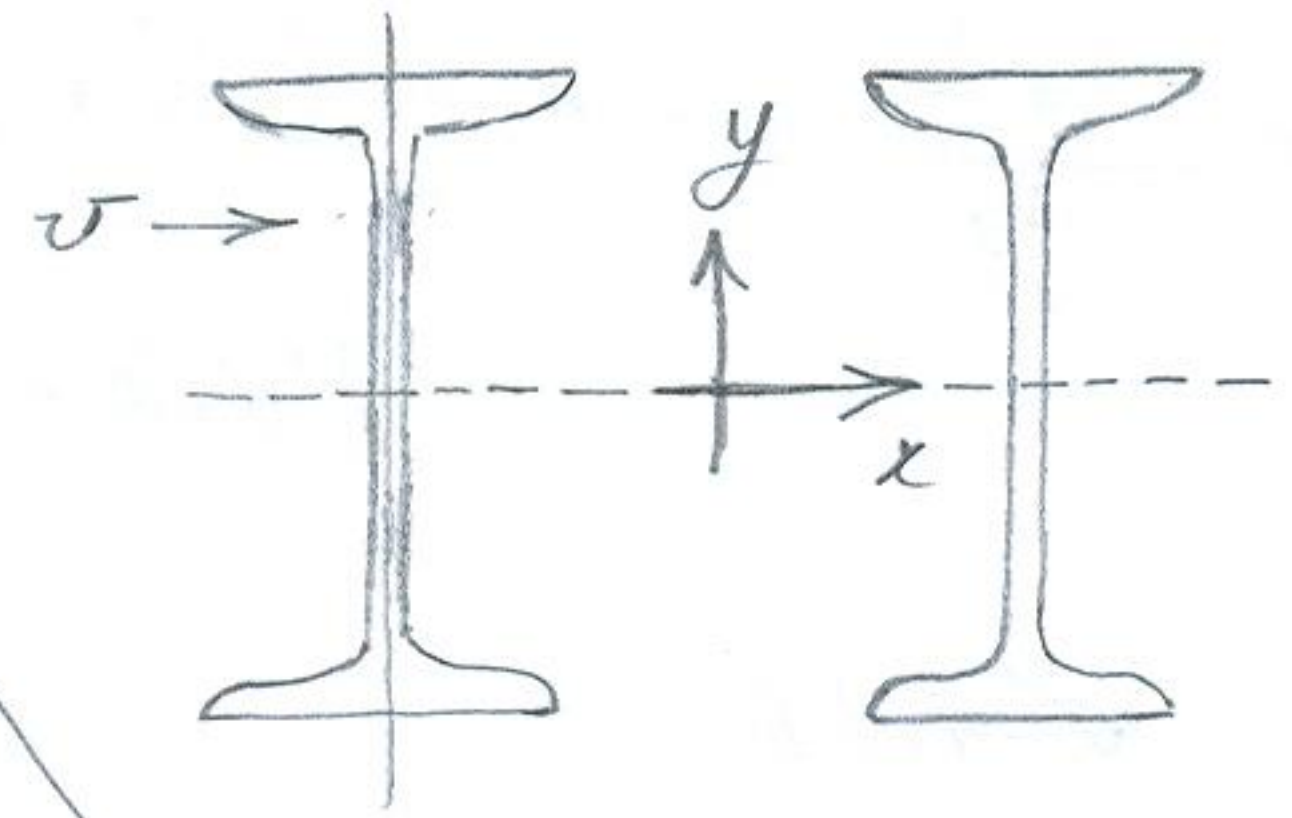
$$w_{oy} = \frac{I_{oy}}{x_{max}}$$

$$\frac{P/v}{A_0} + \frac{M_y}{w_{oy}} \leq 0.14 F_y$$

سطح مقطع تک ستون

اساس مقطع تک ستون حمل

مورد



اندر این رابطه برقرار نبود، فقط در گواه را کنترل کرد تا این رابطه برقرار شود. اگر در این

صحنه باید کنترل باشد، باید برقرار بود و مقطع را نیز کنترل نماید.

$$\left\{ \begin{array}{l} k_y \frac{v}{w} \text{ و } f_0 \\ \min \text{ از این دو } \end{array} \right\}$$

(Exo) مثال) مطلوب نسبت طرفی ستون مثال قبیل با نسبت طولی است

$$p = 100 \text{ ton} \quad k = 1 \quad L = 300 \text{ cm}$$

$$I_{INP 22} \left\{ \begin{array}{l} A = 17 \times 17.9 \text{ cm}^2 = 304 \text{ cm}^2 \\ a_1 = 17.1 \text{ cm} \rightarrow a = 18 \text{ cm} \end{array} \right.$$

$$r_{oy} = 110.2 \text{ cm}$$

$$r_x = 118 \text{ cm}$$

$$r_y = 41.22 \text{ cm}$$

$$w_{oy} = 331 \text{ cm}^3$$

$$L_0 = d_0 \text{ cm}$$

$$\frac{K_x L}{r_x} = \frac{1 \times 10^4}{118} = 84.7$$

$$\Rightarrow F_a = 1282$$

$$K_y = \sqrt{\left(\frac{1 \times 10^4}{2174}\right)^2 + \left(\frac{d_0}{402}\right)^2} = F_{0,118} \Rightarrow P_0 = 1282 \times 1.79$$

$$\Rightarrow P_a = 1.012 \times 10^6 \text{ kg} > 100000 \text{ kg} \checkmark$$

$$\sigma = 0.102 \rho = 2000 \text{ kg}$$

مردق بست:

$$\begin{cases} m = \frac{2000 \times d_0}{f} = 25000 \text{ kg} \cdot \text{cm} \\ \sigma' = \frac{2000 \times d_0}{2 \times 118} = 2778 \text{ kg} \end{cases}$$

$$\frac{m}{\omega} = \frac{2 d_0 m}{\frac{t b^2}{4}} = 0.14 \times 2 \times 10^6 = 1440 \Rightarrow t b^2 = 4 \times 10^4 \Rightarrow t_{\min} = \frac{a}{f_0} = 0.1 \text{ cm}$$

$$t_{\max} =$$

$$\sigma_r = \frac{L d \sigma'}{b x t} = 1011 < 940 \text{ ok} \checkmark$$

$$L = 118 + 9.1 - 1 \text{ cm} \approx 2 d_0 \text{ cm}$$

کنترل تک ستون:

$$0.14 \times 2 \times 10^6 > \frac{100000}{2174} + \frac{2000}{231} = 2071 \text{ kg/cm}^2 \quad \times \text{ Not ok}$$

کاهش L

$$L_0 = 2 d_0 \text{ cm} \Rightarrow \frac{100000}{2174} + \frac{2000 \times 2 d_0}{231} = 1443 < 1440 \text{ Not ok}$$

بسیار کم جابجایی تک ستون ← کنترل مقطع تک ستون به 2 INP 24

$$\text{کنترل تک ستون} = \frac{100000}{2174} + \frac{2000 \times 2 d_0}{231} \Rightarrow 1311 < 1440 \text{ ok} \checkmark$$

$$\text{کنترل تک ستون} \leq \min \left\{ f_0, \frac{\sigma}{\mu} \text{ kg} \right\} \checkmark$$

همه چیز درست است

در نهایت در تمام مسائل

HW ← تاریخ تحویل: ۱۸, ۹, ۲۵

مطلوبه است جدولی که مستوف در شرایط $k=1$ و نیروی فشاری 100 ton از $P I P E$ برای

طول مستوف 3.2 m در شرایط زیر:

الف) مستوف با نسبت ضعیف

ب) مستوف با نسبت معذری

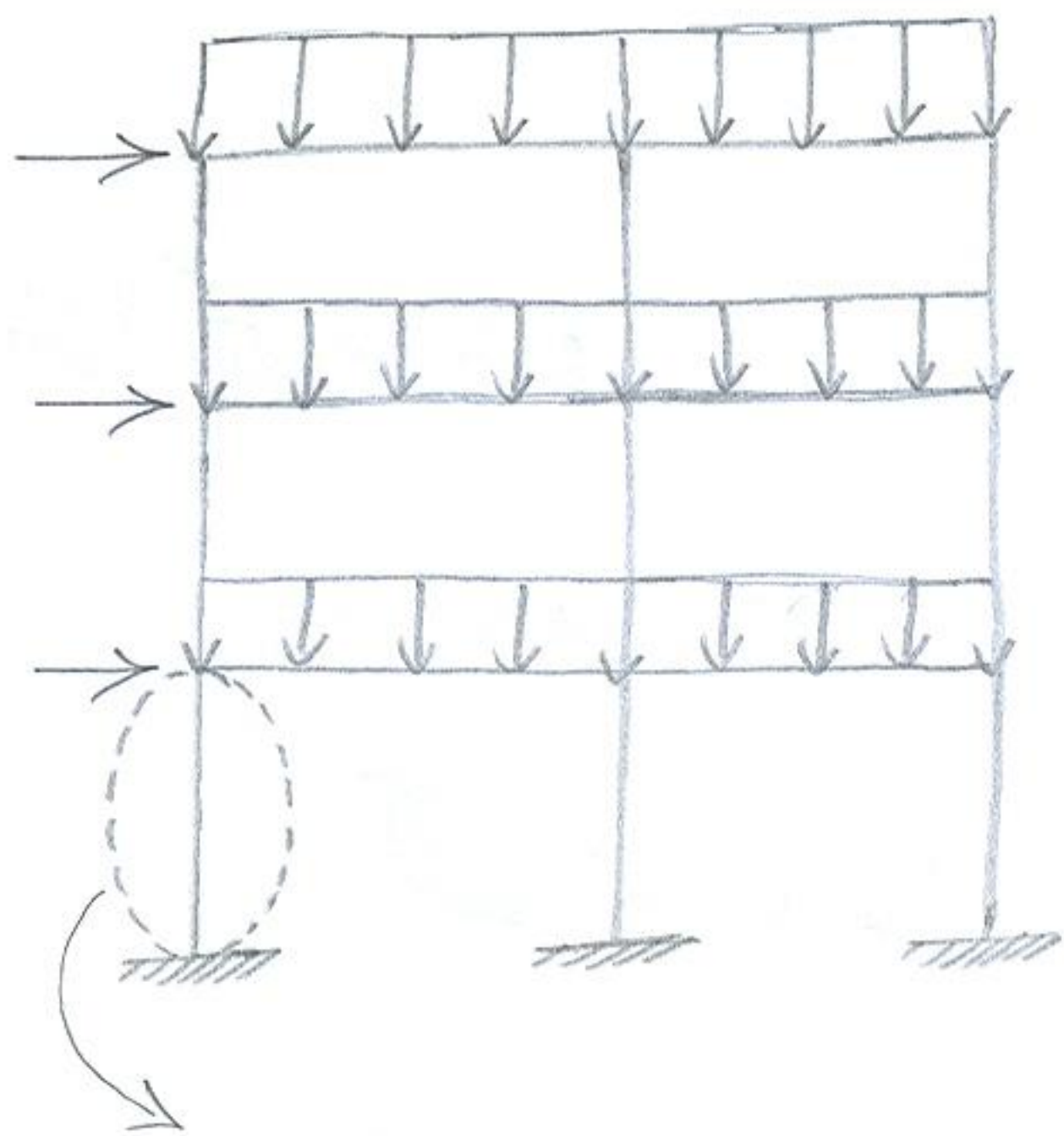
(در سیکل‌ها با مقیاس $1/20$ رسم شوند) (در حقیقتاً زیر شکل مصلوح را رسم کنید)



مستوف خارج از محدوده (مستوف‌ها):

مطابق با آیین نامه، مگر آنی که در صورت آن نیروی محوری و لنگر خمشی قدری دارند، باید به تویلی ای

جدولی شوند که روابط زیر تماماً صدق نمایند (در سیکل‌ها با مقیاس $1/20$ رسم شوند)



در مستوف

اگر معادله اول جواب ندهد و معادله دوم جواب ندهد
تکثیر مصلوح و نیز معادله اول دوم را کنترل می‌کنیم

$$\text{if } \frac{f_a}{F_a} \geq 0.15 \left\{ \begin{array}{l} \frac{f_a}{0.14 F_y} + \frac{f_{bx}}{F_{bx}} + \frac{f_{by}}{F_{by}} \leq 1.0 \\ \frac{f_a}{F_a} + \frac{c_{mx} f_{bx}}{F_{bx} \left(1 - \frac{f_a}{F_{ex}}\right)} + \frac{c_{my} f_{by}}{F_{by} \left(1 - \frac{f_a}{F_{ey}}\right)} \leq 1.0 \end{array} \right.$$

$$\text{if } \frac{f_a}{F_a} \leq 0.15 \Rightarrow \frac{f_a}{F_a} + \frac{f_{bx}}{F_{bx}} + \frac{f_{by}}{F_{by}} \leq 1.0$$

تنش موجود در انتهای محور ی: $f_a = \frac{P}{A}$

تنش موجود در انتهای بند طول محور x: $f_{bx} = \frac{M_x}{W_x}$

تنش موجود در انتهای بند طول محور y: $f_{by} = \frac{M_y}{W_y}$

تنش بحرانی؛ تنش برای براساس تغییرات: $F_a =$

$$\rightarrow \max \left\{ \frac{k_x L}{r_x}, \frac{k_y L}{r_y} \right\}$$

$F_b =$ تنش بحرانی؛ تنش بحرانی \rightarrow $F_b = 0.14 F_y$
 \rightarrow bending $F_b = 0.144 F_y$

تنش بحرانی؛ تنش بحرانی $= F'_e$

$$F'_{ex} = \frac{12}{\pi^2} \times \frac{\pi^2 E}{\left(\frac{k_x L}{r_x}\right)^2}$$

$$F'_{ey} = \frac{12}{\pi^2} \times \frac{\pi^2 E}{\left(\frac{k_y L}{r_y}\right)^2}$$

تنش بحرانی؛ تنش بحرانی

در فضا، براساس تنش

در تنش $0.14 F_y =$

در تنش برای مقاطع صریح شده: F_u

در تنش $0.17 F_y =$

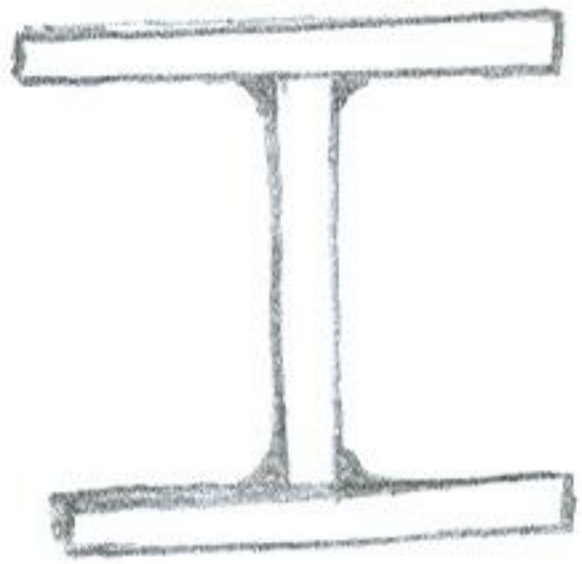
① مقاطع نورشده فشرده و با مركب فشرده $\leftarrow 0.144 F_y$

در بخش \leftarrow ② مقاطعی که شرایط ① و ② مقطع فشرده را دارند (مثل مقطع I و H) (فشرده حول

محور ضعیف) $F_b = 0.176 F_y$

③ مقاطعی که تکیه با ② جانبی در قواصل مناسب دارند ولی شرایط تک تکیهها را مقطع فشرده را

نشانند. $F_b = 0.14 F_y$



$$F_b = \frac{1.75 A_f d^2 K_c}{L^2} \leq 0.14 F_y$$
 : تنش مجاز ضعیف در تیر ورق ها
 $L \times \frac{d}{A_f}$: قواصل مهار جانبی تیر ورق ها
 سطح مقطع بال فشاری
 ارتفاع تیر ورق

«اگر مردم از خدا بترسند و بپندارند از آن روزی که هیچ پدری را به جای پدرند و نه

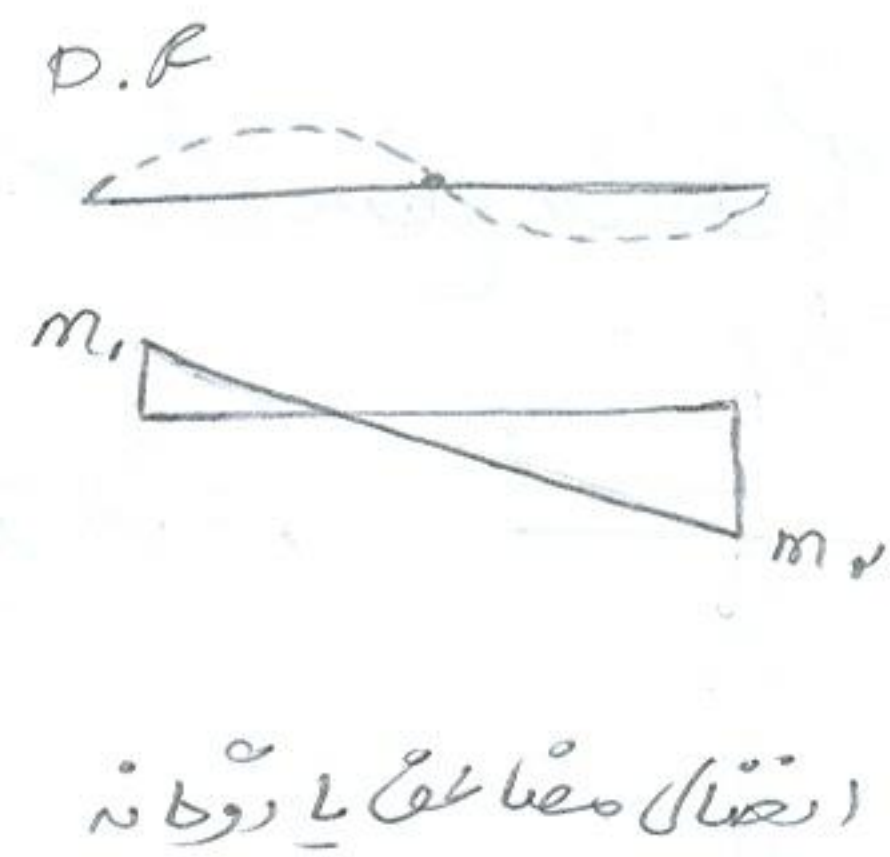
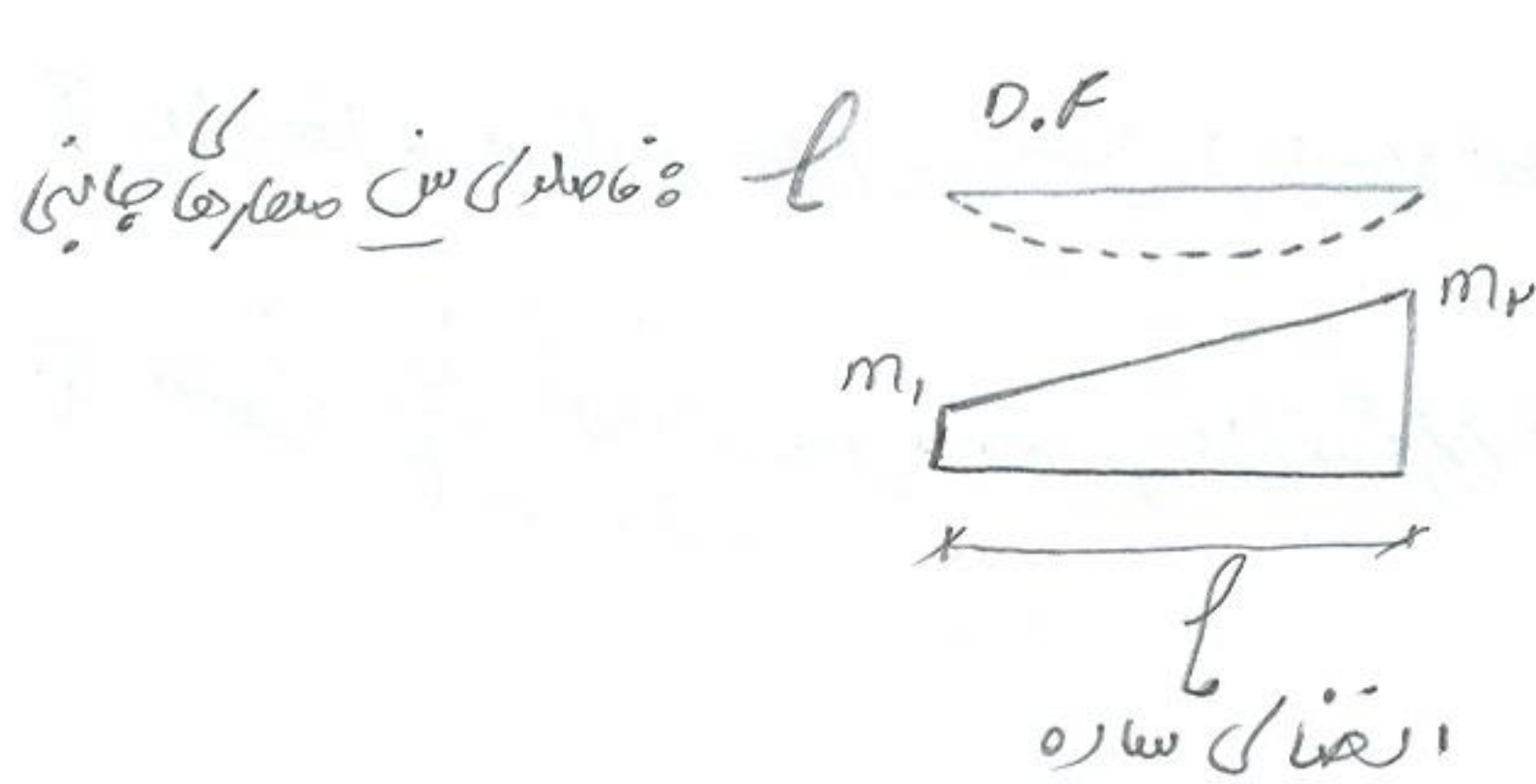
هیچ فرزندی را به جای پدر یا پادشاه و کفر کنند.» «آیهی ۳۳ سوره لقمان»

□ F_b - ورق ها:

$$c_b = 1,75 + 1,05 \frac{m_1}{m_2} + 0,0005 \left(\frac{m_1}{m_2} \right)^2 \leq 2,3$$

□ m_1 و m_2 تله های دو طرف مقطع یا مهار شده از تیر می باشند. $m_1 \leq m_2$

□ m_1 و m_2 فقط نامگذاری هستند. آنکه بزرگتر است m_2 و دیگری m_1 است.



نقطه: در روابط m_1/m_2 یا علامت مثبت به کار می بریم.

نقطه: در روابط m_1/m_2 یا علامت مثبت به کار می بریم.

□ هر چه فاصله بین مهارها جانبی بزرگتر باشد c_b کوچکتر و F_b نیز کوچکتر خواهد بود. $c_m = 0,85$

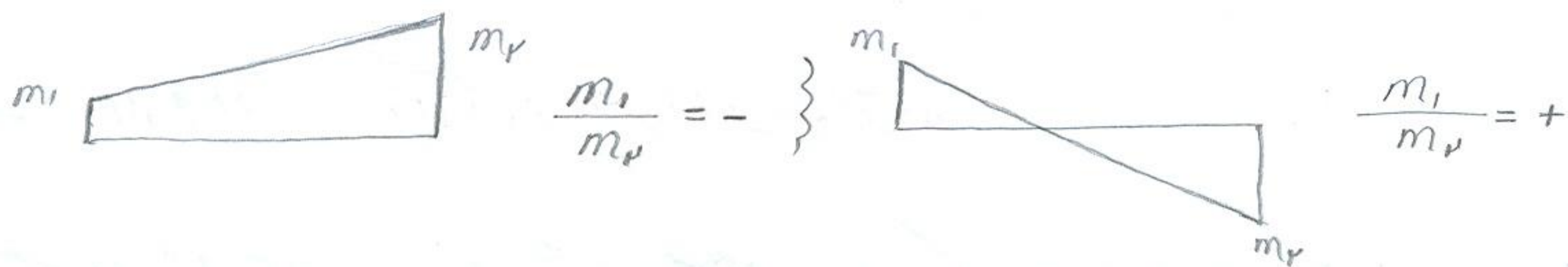
□ **تکثیر ضریب c_m :** ① برای مقاطع فشاری در قاب های باربسته نشده (بدون مهار جانبی):

② برای مقاطع فشاری در قاب های باربسته شده (مهار جانبی) یا (بدون مهار جانبی):

- اگر تیر در دو انتهای مقطع ولد شود و در بین دو انتها تیر در وسط باشد و وجود فاصله باشد:

$$c_m = 0,4 - 0,4 \frac{m_1}{m_2} \geq 0,4$$

↑ c_m مربوط به تیر استون ← مقطع ← ستون ← تیر در محل وجود نداشته باشد



- آدر نیروی خارجی در دو انتهای قطعه ولید نشود و در سن دو انتهای نیروی خارجی موجود باشد:

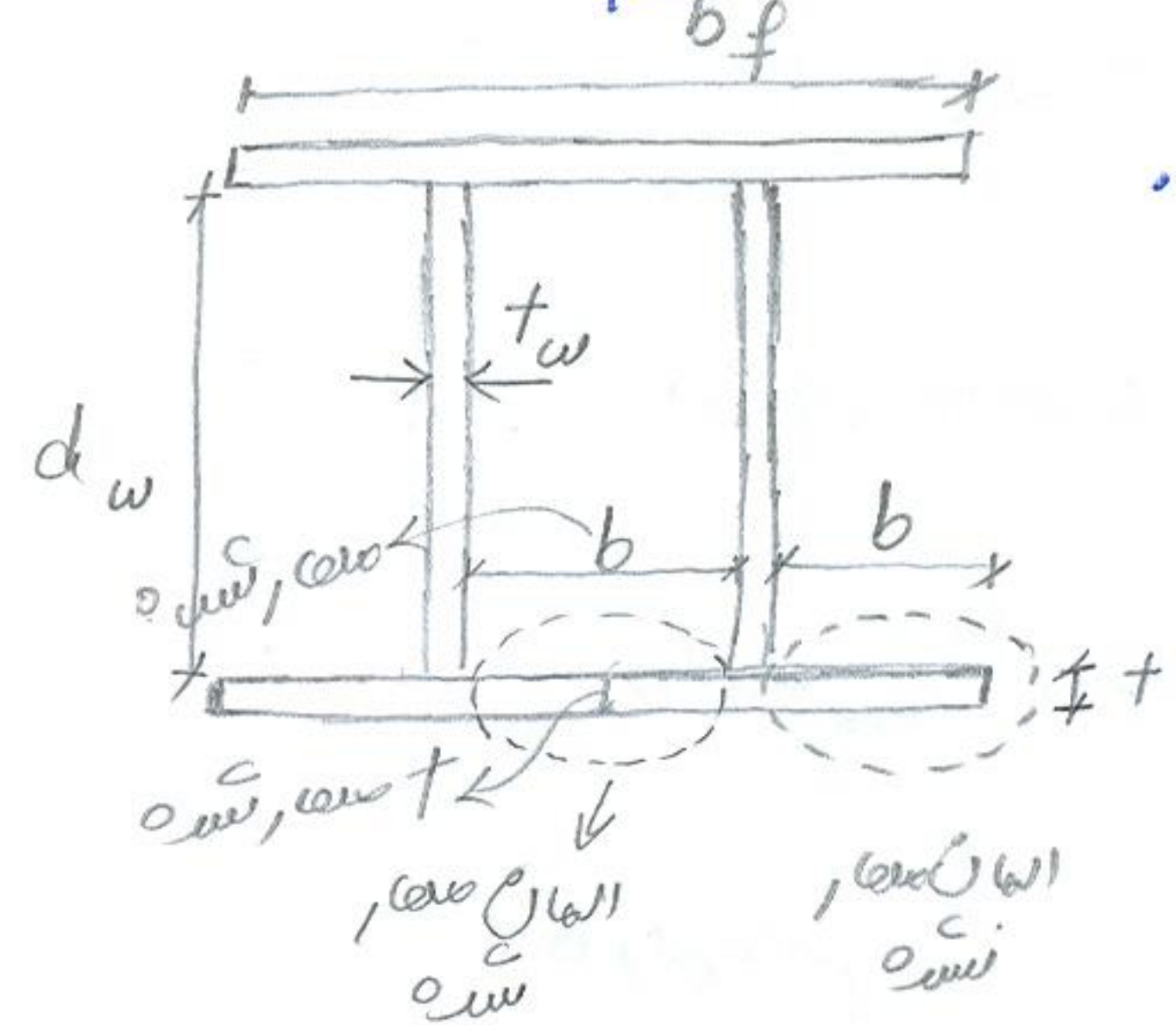
ارتفاع ستاره $c_m = 1$ و ارتفاع ستاره $c_m = 0.18d$

(آدر نیروی خارجی سن دو انتهای قطعه به آن وارد شود)

تعریف مقاطع فشرده

مقاطع فشرده باید شرایط زیر را رها یا نشود: **نقطه** و **همه** این شروط **همزمان** باید اعمال شوند

1) یال ها در سراسر طول به جان (یا جان ها) متصل باشند (جولیس منقطع نباشد یا شخم)



2) نسبت $\frac{b}{t}$ الیوان صفار شده در یال فشاری از $\frac{d \leq d}{J F_y}$ بیشتر نشود. **نسبت** $\frac{b}{t}$ **ضمانت** \leftarrow **نشده**

$$\frac{b}{t} \leq \frac{d \leq d}{J F_y F_y} \quad F_y = 1.7 f_{0.0} \rightarrow \approx 11, 12$$

هر چه d کمتر باشد امکان گمانش موقعی دارد.

3) نسبت $\frac{b}{t}$ در الیوان صفار شده یال فشاری از $\frac{1.5 d_w}{J F_y}$ بیشتر نشود. **نسبت** $\frac{b}{t}$ **ضمانت** \leftarrow **نشده**

$$\frac{b}{t} \leq \frac{1.5 d_w}{J F_y}$$

دو یال ها \leftarrow یال بالایی \leftarrow فشار
" \leftarrow یال پایینی \leftarrow کشش

اما در مقاطع دبلر هر آن ممکن است یکی از یال ها در کشش و دیگری در فشار باشد

4) برای ارتفاع جان (d_w) و ضمانت جان (t_w) روابط زیر باید برقرار باشد:

تکثیر فشاری موجود

$$\text{if: } \frac{F_a}{F_y} \leq 0.114 \Rightarrow \frac{d_w}{t_w} \leq \frac{0.344 \omega}{J F_y} \left(1 - 0.7 \sqrt{F_a / F_y}\right)$$

$$\text{if: } \frac{F_a}{F_y} > 0.114 \Rightarrow \frac{d_w}{t_w} \leq \frac{0.1 \omega}{J F_y} \xrightarrow{F_y = 2400} \frac{0.1 \omega}{J F_y} = 4.3, 8$$

5) پال فشاری در فواصل b_f نهایی نباید باشد.

$$l_b \leq \frac{0.344 b_f}{J F_y} \xrightarrow{F_y = 2400} \frac{0.344 b_f}{J F_y} = 0.3 b_f$$

اصولی که در مبحث رجم است نامکمل است این شرایط است. «جدول 10-1-1»

در مقاطع غیر مستطریه $1/4$ صدالند 14 م تواند باشد. (شماره 2)

(Exo سوال) ستونی به طول 3 m و پاره معدنی فشاری 40 ton و نندخص $k=1.5$ و $10 \text{ ton}\cdot\text{m}$

را طر لری تها $(I_p B)$ و سون در کابین است که مهار جانبی ندارد. $1 < k < 2$

در کابین های که مهار جانبی دارند $k_{max} = 1$ ($0.5 < k < 1$)

نکته: مهار قبلی شده که چایی \leftarrow بار قبلیها یا دیوار بزرگی هر کوانند به عنوان مهار جانبی باشند. دیوار بزرگی

فوندل نیز هر کوانند نقص مهار جانبی را باری کنند. \leftarrow دیوار بین مسلع

دیوار بزرگی فوندل: به جای دیوار بین مسلع \leftarrow درون فوندل استوار شود.

$$p = 40 \text{ ton}, \quad M_x = 10 \text{ ton}\cdot\text{m}, \quad k = 1.5, \quad L = 3 \text{ m}$$

حل سوال:

$$\text{در صورت اولی: } F_a = 700 \rightarrow A = \frac{P}{F_a} = \frac{40000}{700} = 57.14 \text{ cm}^2$$

→ IPB 20

$$\left. \begin{array}{l} A = 711 \text{ cm}^2 \\ \omega_x = 270 \text{ cm}^3 \end{array} \right\} \rightarrow \text{خواص هندسی}$$

① f_a تعیین: $f_a = \frac{P}{A} = \frac{4000}{711} = 5.63 \text{ kg/cm}^2$

↓

تعیین موجود در آیین نامه

② f_{bx} تعیین: $f_{bx} = \frac{M_x}{\omega_x} = \frac{10 \times 10^6}{270} = 37037 \text{ kg/cm}^2$

↓

تعیین موجود در آیین نامه

بررسی اول: $\frac{f_a}{F_a} + \frac{f_{bx}}{F_{bx}} + \frac{f_{by}}{F_{by}} \leq 1.0$

$$\frac{5.63}{1440} + \frac{37037}{144 \times 2400} = 1.43 > 1 \quad \text{not ok X}$$

پس انتخاب: IPB 24

$$\left. \begin{array}{l} A = 104 \text{ cm}^2 \\ \omega_x = 931 \text{ cm}^3 \end{array} \right\}$$

① $f_a = \frac{P}{A} = \frac{4000}{104} = 38.46 \text{ kg/cm}^2$

② $f_{bx} = \frac{M_x}{\omega_x} = \frac{10 \times 10^6}{931} = 10752 \text{ kg/cm}^2$

بررسی اول: $\frac{38.46}{1440} + \frac{10752}{144 \times 2400} = 1.04 > 1 \quad \text{not ok X}$

پس انتخاب: IPB 26

$$\left. \begin{array}{l} A = 111 \text{ cm}^2 \\ \omega_x = 1120 \text{ cm}^3 \end{array} \right\}$$

$$① f_a = \frac{P}{A} = \frac{4000}{118} = 33.9 \text{ kg/cm}^2$$

$$② f_{bx} = \frac{m_x}{\omega_x} = \frac{10 \times 10^4}{1150} = 870 \text{ kg/cm}^2$$

ابطال اولی، $\rightarrow \frac{33.9}{1440} + \frac{870}{0.148 \times 2400} = 0.195 < 1 \quad \text{ok} \checkmark$

با اینجاست IpB 26، ابطال اولی، جواب درسته است.

IpB 26 $\rightarrow \begin{cases} r_x = 11.2 \rightarrow \frac{KL}{r_g} = \frac{11.5 \times 300}{11.2} = 308 \\ r_y = 4.12 \rightarrow \frac{KL}{r_x} = \frac{11.5 \times 300}{4.12} = 837 \end{cases} \xrightarrow{\text{max}} F_a = 1127$

از ابطال دومی $\frac{1}{2}$ جزوه یا جدول استفاده شده است.

$$F_{ex} = \frac{11^4 \times 10^4 \times E}{23^2 \times \left(\frac{K_x L}{r_x}\right)^2}$$

$$\frac{f_a}{F_a} = \frac{33.9}{1127} = 0.03 < 0.15 \quad \text{کنترل؟}$$

$$\Rightarrow F_{ex} = \frac{11^4 \times 10^4 \times 10^4}{23^2 \times (308)^2} = 4700 \text{ kg/cm}^2$$

ابطال دومی، $\rightarrow \frac{f_a}{F_a} + \frac{c_{mx} f_{bx}}{F_{bx} \left(1 - \frac{f_a}{F_{ex}}\right)} + \frac{c_{my} f_{by}}{F_{by} \left(1 - \frac{f_a}{F_{ey}}\right)} \leq 1.0$

$$\frac{33.9}{1127} + \frac{0.18 \times \frac{10 \times 10^4}{1150}}{0.144 \times 2400 \left(1 - \frac{33.9}{4700}\right)} = 0.194 < 1 \rightarrow \text{ok} \checkmark$$

نویس: اگر ابطال اولی جواب ندهد باید IpB با سازه را در نظر گرفت. نسبت از جدول.

نیاز به کنترل ابطال اولی است زیرا با IpB قبلی جواب درسته است و فقط ابطال دومی را

کنترل می کنیم.

« فصل نهم » « بنای آندک بلیک اولیت » « تیرها »

« آیا مردم توان کردند همین که بگویند: « ای جان آوردم »، به حال خود، راه می نهند و آرزوی...

نخواهند شد؟! « آید به سوره ی غلبون »

تیرها مقطعی هستند که افتخار، تحت بارهای عمود بر محور خود، تا آنکه در عرض باز هم تغییرات پیدا می کنند.

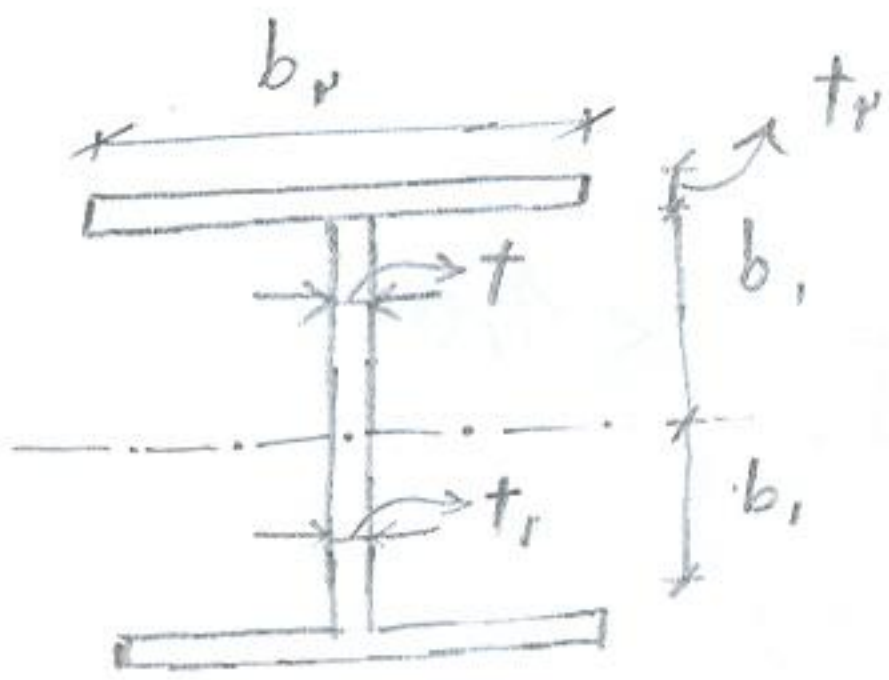
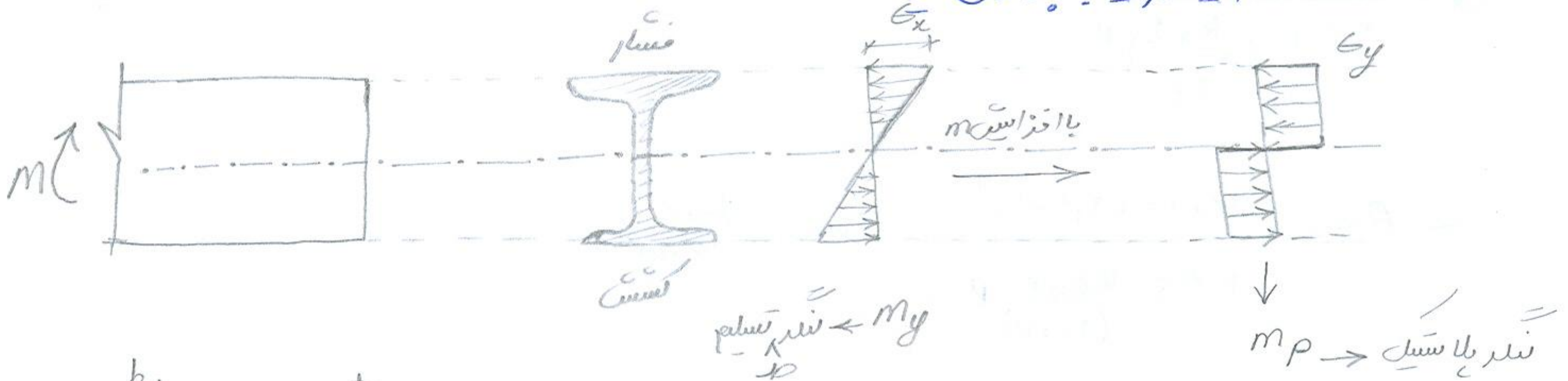
فرضیات تیری ضعیف:

(الف) مقطع خمیر مستقیم و از ضرایب آن تابع است.

(ب) مصالح همگن و یسوزند و از قانون هوک پیروی می کنند.

(ج) صفحات بعد از خم شدن همچنان صاف می ماند و عمود بر یکدیگر باقی می ماند.

(د) در تیر ضعیف، از یک برابری تغییرات است.



$$m_p = (b_1 \times t_v \times \epsilon_y) \times b_1 + (b_v \times t \times \epsilon_y) \times (b_1 + t_v)$$

$$\epsilon = \frac{m}{I} \rightarrow m_y = \frac{\epsilon_y}{\omega} \quad , \quad \omega = \frac{I}{y_{max}}$$

$$y_{max} = b_1 + t_v$$

$$\epsilon_{x=0} \rightarrow \int_A \epsilon_x dA = 0 \rightarrow \int_A B y dA = B \int_A y dA = 0$$

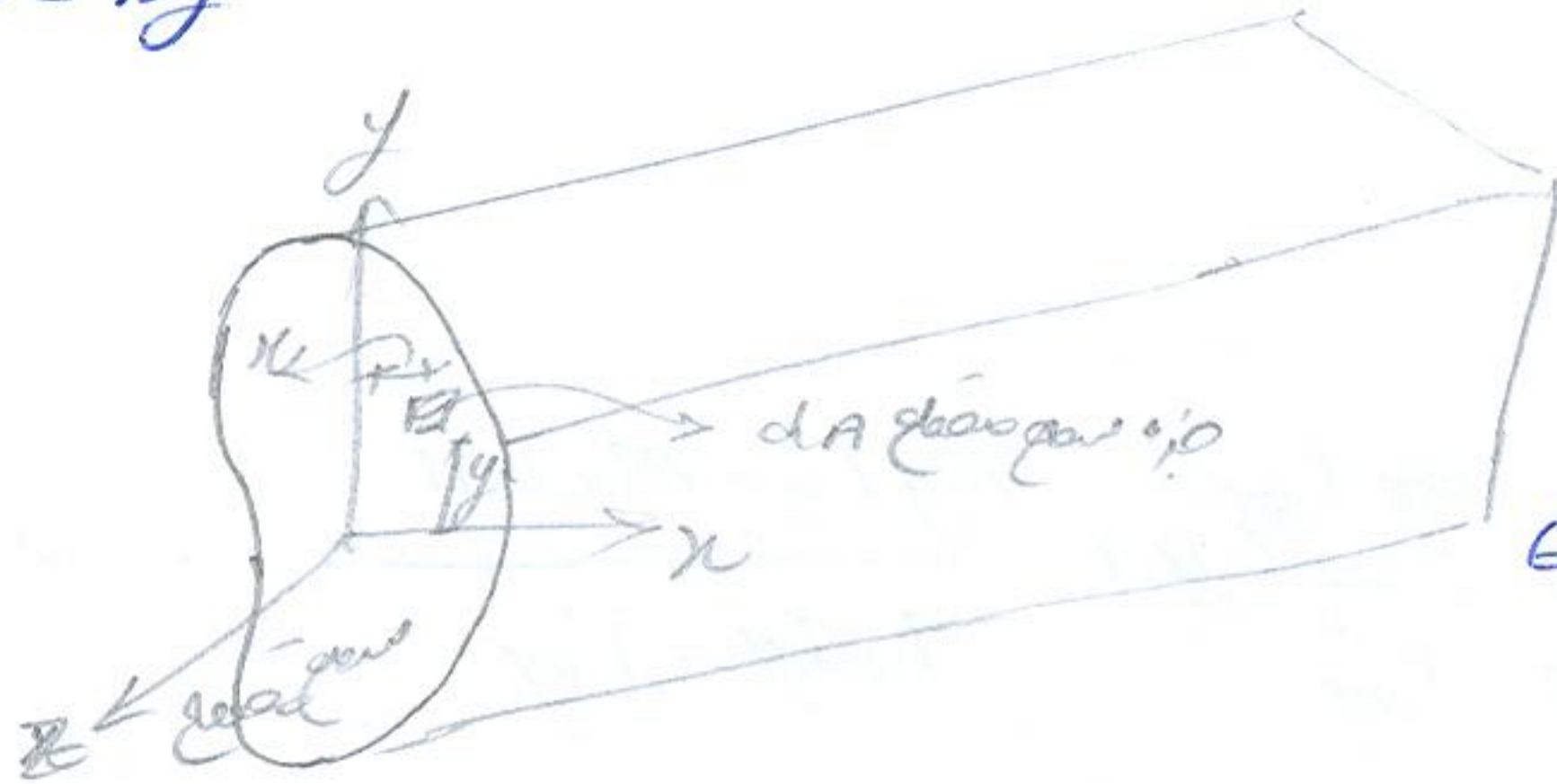
$$\int_A y dA = \bar{y} A \quad \text{موقعیت بار ضعیف همان مرکز سطح مقطع می باشد.} \quad \bar{y} = 0$$

تنگه‌ها و دایره‌ها باید با هم همکار باشند. $m + \int (\epsilon_x dA) y = 0$

$$-m = \int_A B y^2 dA = B \int_A y^2 dA = B I_x$$

$$B = \frac{-m}{I_x} \Rightarrow \epsilon_x = \frac{m y}{I_x}$$

$$\epsilon = B y$$



«کلیتاً در هم» «،،،،،»

$$\epsilon_x = \frac{m y}{I_x}$$

تغییر در طول \rightarrow تنش طولی است.

توزیع تنش در صورت خم شدن است.

$$\text{I} \quad f_1 = k_1 y \Rightarrow dP_1 = f_1 dA = k_1 y dA$$

\rightarrow نیروی در سطح dA

$$\left\{ \begin{aligned} dm_{x_1} &= dP_1 \cdot y \Rightarrow m_{x_1} = k_1 I_x \\ dm_{y_1} &= dP_1 \cdot x \Rightarrow m_{y_1} = k_1 I_{xy} \end{aligned} \right.$$

$$I_{xy} = \int_A xy dA$$

$$\text{II} \quad f_2 = k_2 x \rightarrow dP_2 = f_2 dA = k_2 x dA$$

$$\left\{ \begin{aligned} dm_{x_2} &= dP_2 \cdot y \Rightarrow m_{x_2} = k_2 I_{xy} \\ dm_{y_2} &= dP_2 \cdot x \Rightarrow m_{y_2} = k_2 I_y \end{aligned} \right.$$

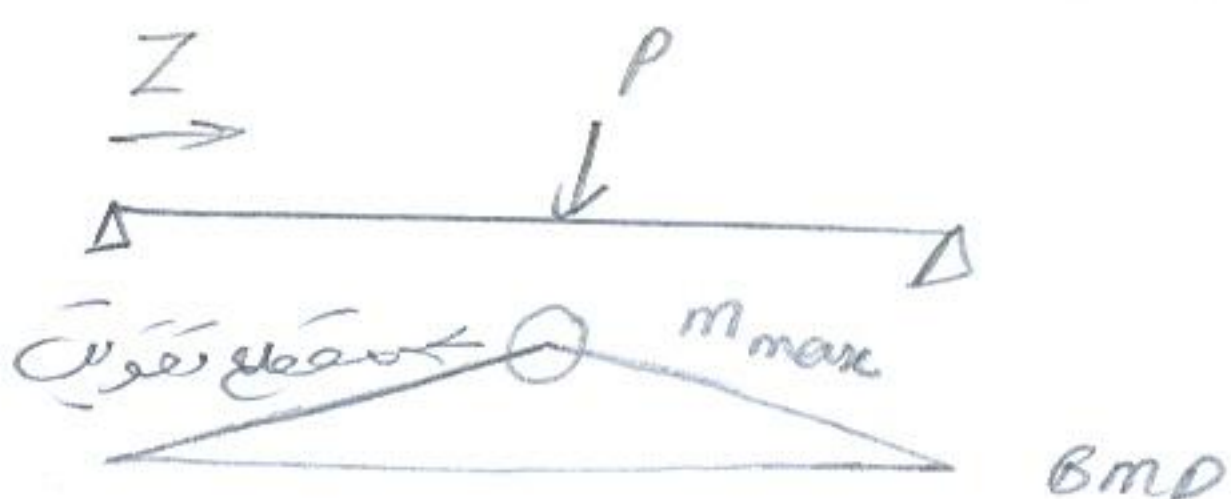
$$\left\{ \begin{aligned} m_{x_1} + m_{x_2} &= k_1 I_x + k_2 I_{xy} = m_x \\ m_{y_1} + m_{y_2} &= k_1 I_{xy} + k_2 I_y = m_y \end{aligned} \right.$$

$$\Rightarrow k_1 = ? , k_2 = ?$$

m_x و m_y همکار نیروی داخلی

مقطع خاص (مختار) است. نیروی

داخلی که در آن نیروی خارجی وجود دارد.



در این حالت نیروها همکار هستند.

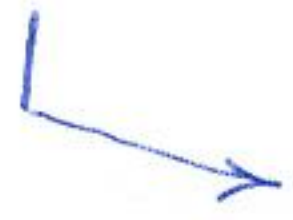
Fd

برای M_{max} مقطع، اصل را می‌کنیم و در قسمت‌هایی که M بیش است از plate برای

تفویک مقطع استفاده می‌کنیم.

معادله k_1 و k_2 از روی داده و از روی جدول به کمک آن‌ها

$$f = f_1 + f_2 = k_1 y + k_2 x$$



نشان مانی از نندرتی

$$\Rightarrow f_b = \frac{m_x I_y - m_y I_{xy}}{I_x I_y - I_{xy}^2} y + \frac{m_y I_x - m_x I_{xy}}{I_x I_y - I_{xy}^2} x$$

بسیار دلیلی عمومی
نشان

در مقطع هم نقطه ای داریم که متفاوتر است.

* اگر مقطع دارای حداقل یک محور تقارن باشد $\leftarrow I_{xy} = 0$

if $I_{xy} = 0$

$$\Rightarrow f_b = \frac{m_x}{I_x} y + \frac{m_y}{I_y} x$$

* مقطع Z دارای دو محور تقارن نیست $\leftarrow I_{xy} \neq 0$

* در قسمت یک محوره $\leftarrow m_y = 0$

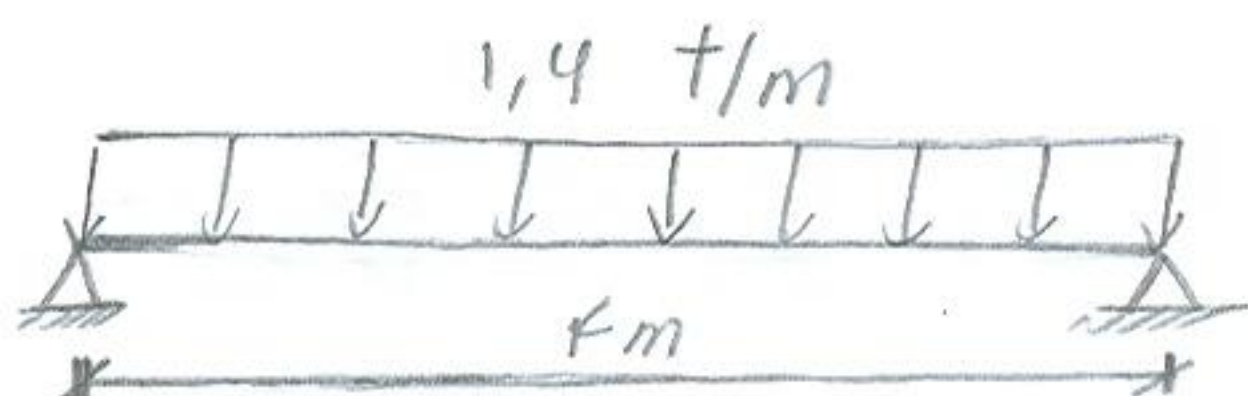
$$f_b = \frac{m_x}{I_x} y$$

$$f_b \leq R_b = 0.14 R_y = 0.144 R_y$$

نقطه \leftarrow

اگر مقطع دارای 2 محور تقارن باشد.

$$f_{b,max} = \frac{m_x}{w_x} + \frac{m_y}{w_y} \rightarrow \frac{I_y}{y}$$



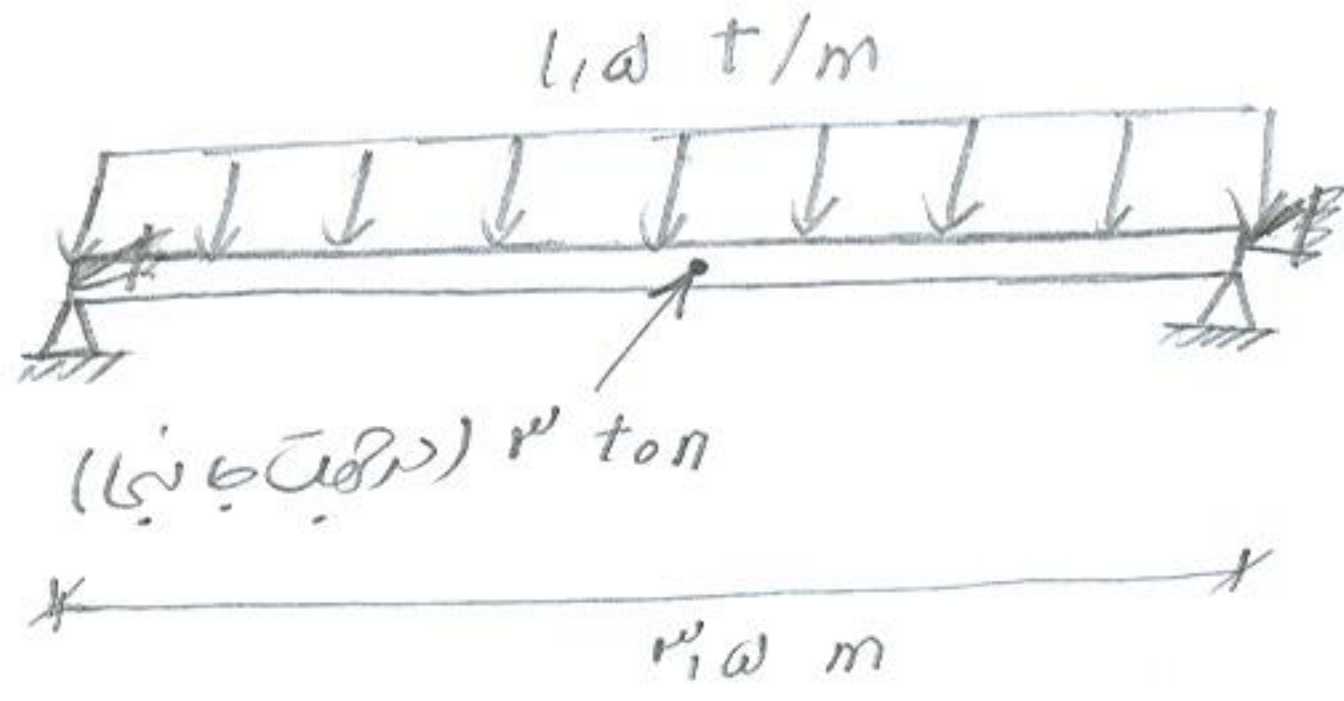
$$(m_x)_{max} = \frac{9L^2}{8} = \frac{1.4 \times L}{8} = 3.12 \text{ t.m}$$

$$f_{b,max} = \frac{m_x}{w_x} \Rightarrow \sigma_{max} = \frac{3.12 \times 10^3}{0.144 \times 2400} = 904 \text{ cm}^3$$

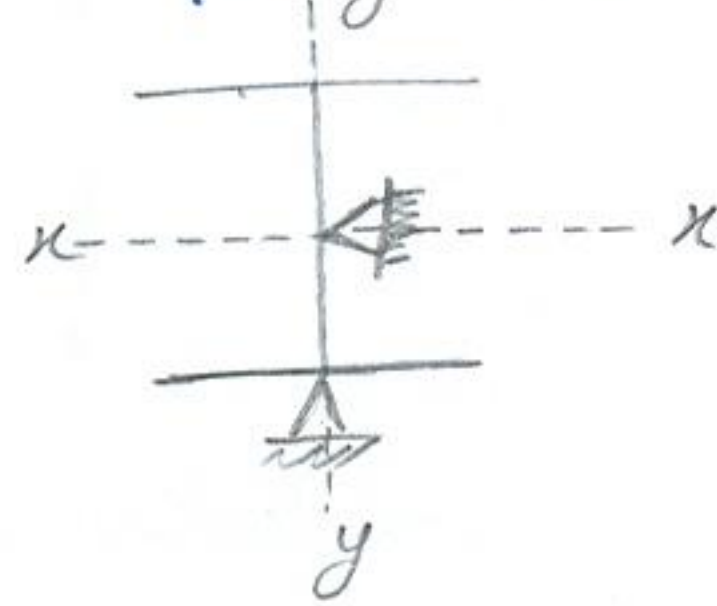
(Exa) مثال) تیر دوسر سازه داریم

از جدول \rightarrow INP 200 $\rightarrow \omega_x = 214 \text{ cm}^3$, $G = 24.2 \text{ kg/m}$
 \rightarrow IPE 22 $\rightarrow \omega_x = 250 \text{ cm}^3$, $G = 24.2 \text{ kg/m}$

* در واقع IPE نسبت به INP به نسبت زیادتری خمشی است و در طولی ها عموماً از IPE استفاده می کنند.



(Ex 9) مثال (خمشی دو محوره) تیرک رو سر سازه داریم:



تیرک با این مقطع به تیرهای انتخاب شود

که نسبت (m_x) و (m_y) و (ω_x) و (ω_y) باشد

$$(m_x)_{max} = \frac{qL^2}{8} = \frac{1.1 \times 3.5^2}{8} = 2.1 \text{ t.m}$$

متناسب باشد، در نحو این صورت مقطع غیر اقتصادی است.

$$(m_y)_{max} = \frac{PL}{4} = 2.4 \text{ t.m}$$

است.

INP 24 $\left\{ \begin{array}{l} \omega_x = 354 \\ \omega_y = 41.7 \end{array} \right.$ \rightarrow نسبت نیست \rightarrow زیاد ω_x و ω_y تفاوت زیاد هم دارند.

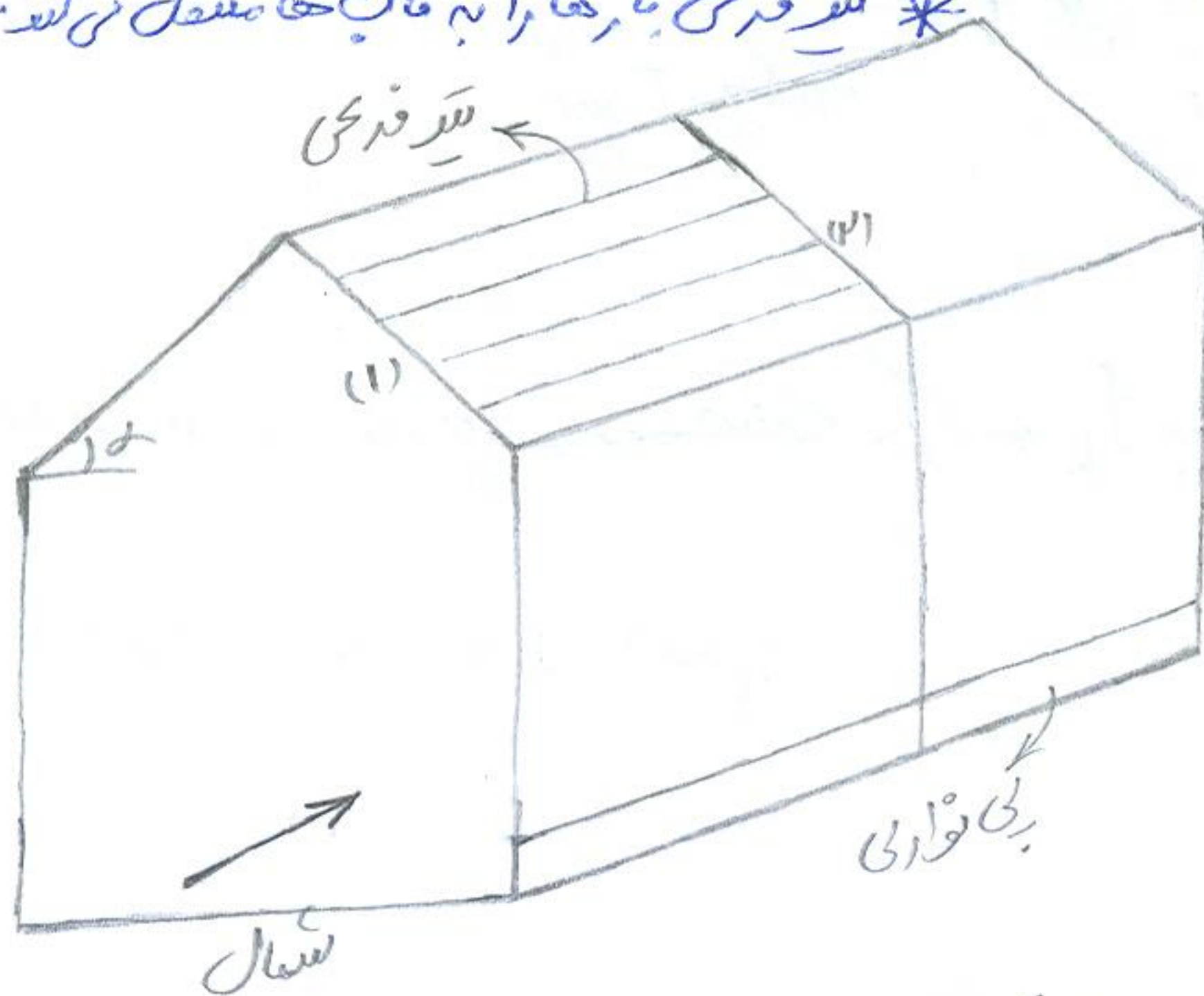
$$F_b = \frac{2.1 \times 10^6}{354} + \frac{2.4 \times 10^6}{41.7} = 4880 \times 144 \text{ Notok X}$$

مقطع H مقطع مناسبی است \leftarrow IPE 22 ok

* در سازه های خمشی دو محوره تیرک، در سوله ها خمشی دو محوره داریم.

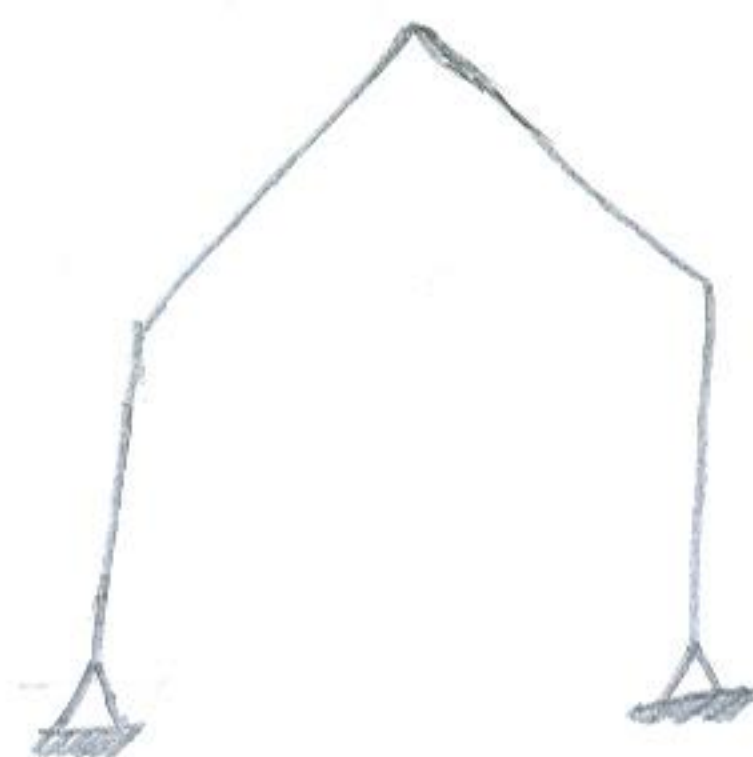
* تیر فرعی بارها را به قاب ها منتقل می کنند.

* عموماً در سوله ها تیرک به سازه است.



* نصف بار را که در دهانه های ۱-۲ قرار

دهانه های ۱-۲ نصف بار را به قاب ها



می رسد.

(سوله)

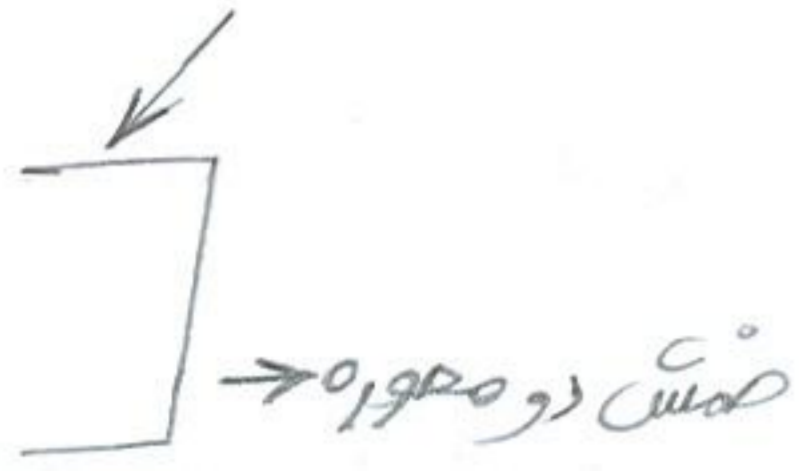
FV



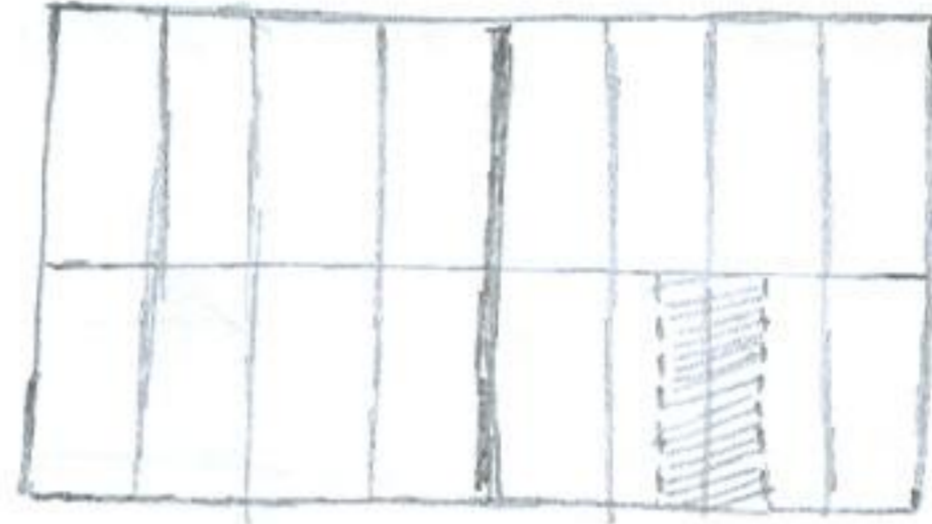
* بار و دشت به بار تکی است اما مقطع تا و دلتی که در سوله‌ها استفاده می‌کنیم به صورت یکج است.

* سوله‌ها به صورت غیر متشعری طراحی می‌شوند (برای توزیع دلت)

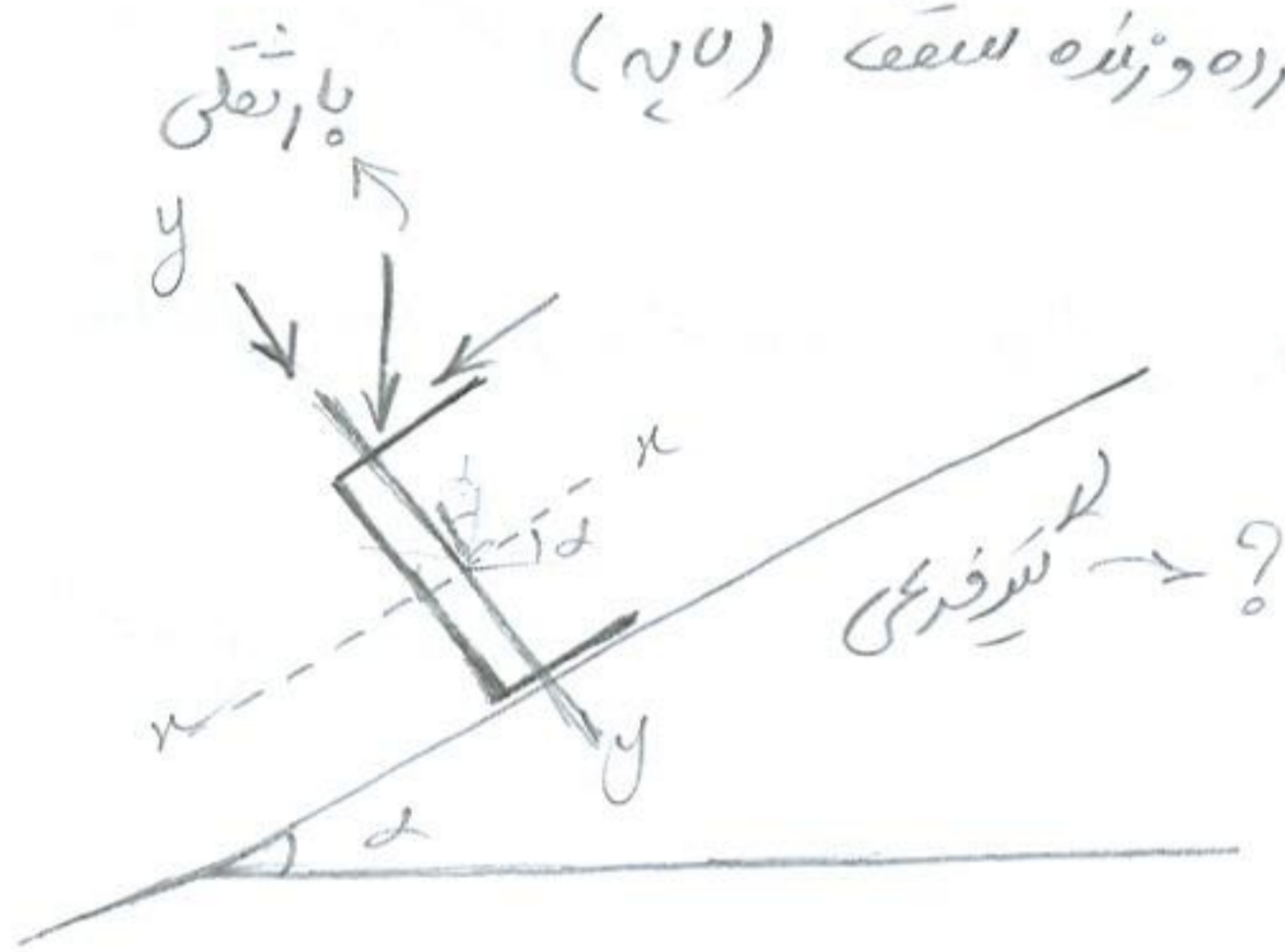
* در سوله‌ها اگر دلت‌ها را در یک طرف بکشیم می‌توانیم تا به سوله‌ها تا به سوله‌ها بکشیم.



↑ شمال



برای سوله‌ها بار تکی یک نیروی از بار استفاده می‌شود و دلت به سفت (N) می‌باشد.



9: بار صغری که نیروی

نیروی فزونی (در سوله‌ها) هستند.

$$\begin{cases} m_x = \frac{q \cos \alpha L^2}{8} \\ m_y = \frac{q \sin \alpha L^2}{8} \end{cases}$$

برای سوله‌ها بار تکی (N) به صورت زیر است:

$$f_b = \frac{m_x}{I_x} y + \frac{2 m_y x}{I_y}$$

برای سوله‌ها که در یک طرف است.

آوردن جای تا و دلتی از مقطع Z استفاده کنیم به از این طریق که زیر استفاده کرد. یعنی:

$$f_b = \frac{m_x I_y - m_y I_{xy}}{I_x I_y - I_{xy}^2} y + \frac{m_y I_x - m_x I_{xy}}{I_x I_y - I_{xy}^2} x$$

(مقطع Z)

در صورتی که بار و دلت در یک طرف است و سوله‌ها در یک طرف است.



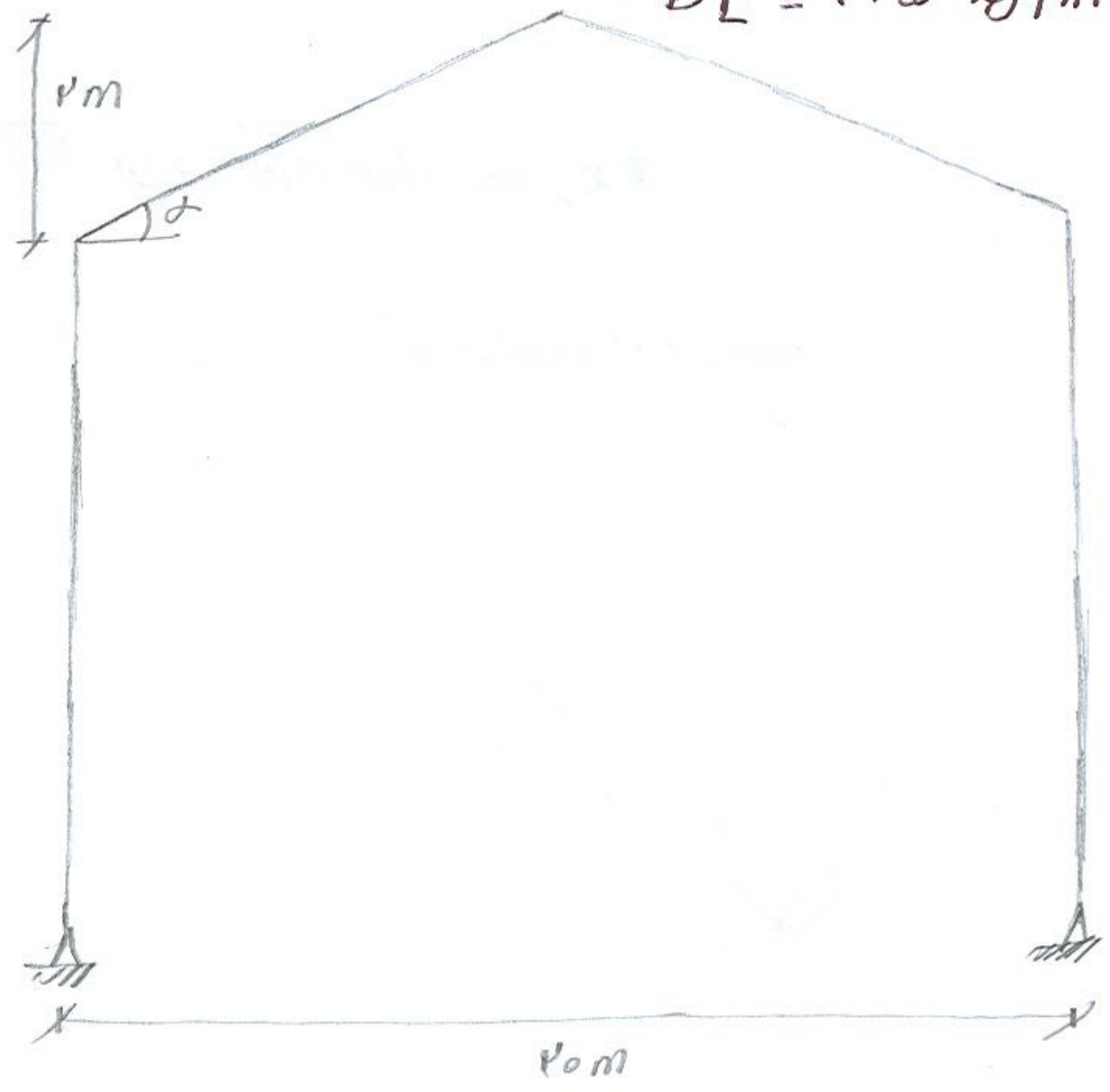
* آوردن راستا سوله‌ها را سفت می‌کند.

(Ex9) مثال: طول نسبت طرفی بر لبی ها از نودانی در فاصله 1 متر از هم. فاصله کاب ها از هم 4m می باشد.

$LL = 120 \text{ kg/m}^2$ و

(یعنی طول بر لبی ها 4 متر است).

$DL = 120 \text{ kg/m}^2$



$DL + LL = 240 \text{ kg/m}^2$

وزن نیروی این در واحد طول بر لبی $1 \text{ m} \times 240 \text{ kg/m}^2 = 240 \text{ kg/m} = 9$

در واحد طول بر لبی

$\alpha = \tan^{-1} \frac{2}{10} \Rightarrow \alpha = 11,3^\circ$

$m_x = \frac{qL^2 \cos \alpha}{8} = 0,12 \times \frac{4^2}{8} \cos 11,3^\circ = 1,1 \text{ t.m}$

$m_y = \frac{qL^2 \sin \alpha}{8} = 0,12 \text{ t.m}$

* ضرایب از نودانی ← ضرایب مقرر شده است.

* ضریب کاب این جهت قدر بلندی. (به دلیل مرکز ثقل).

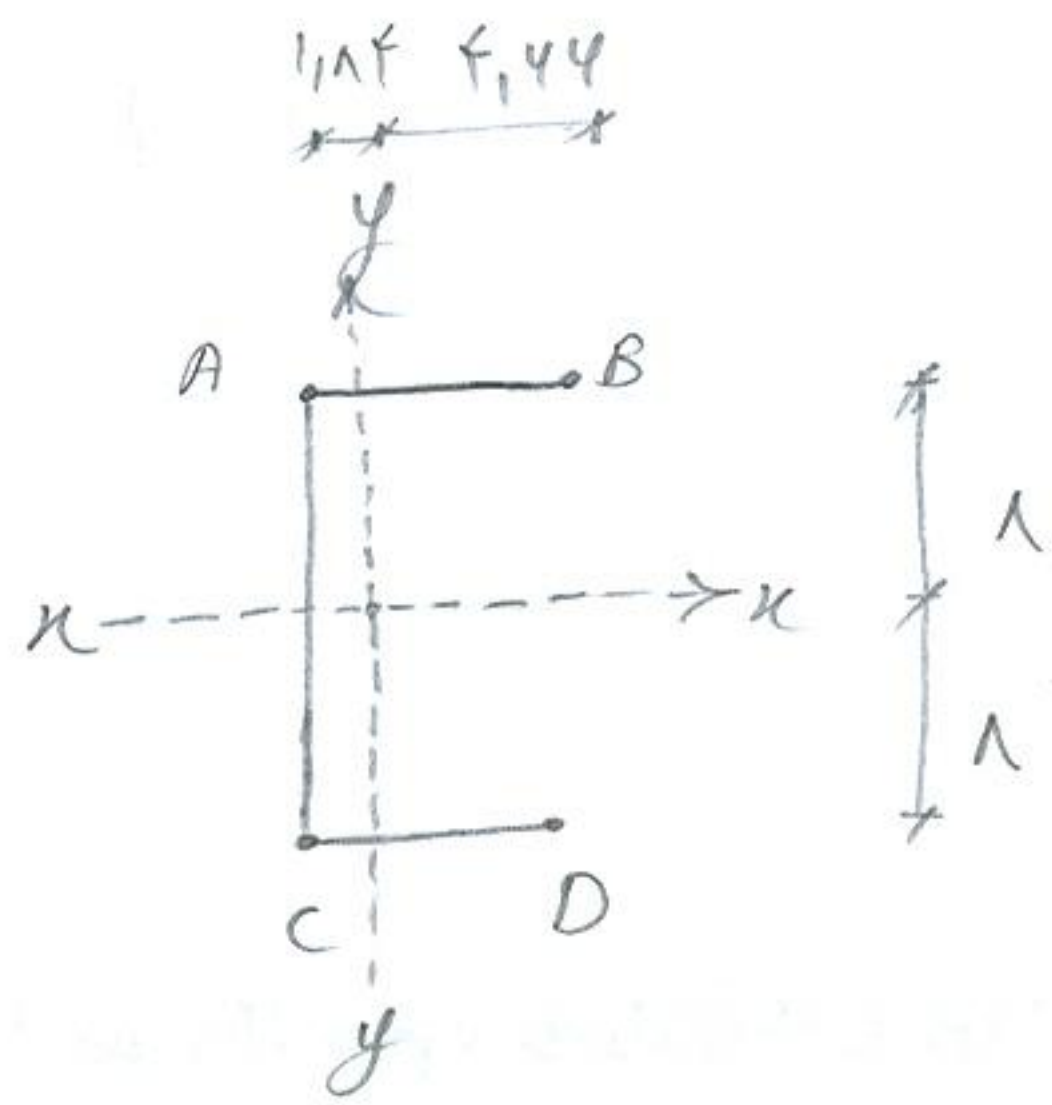
$f_b = \frac{m_x y}{I_x} + \frac{m_y x}{I_y}$

* * قدر مطلق f_b را در نظر بگیرید.

* در بعضی موارد $F_b = 0,14 F_y$
 $f_b \leq 0,14 F_y$

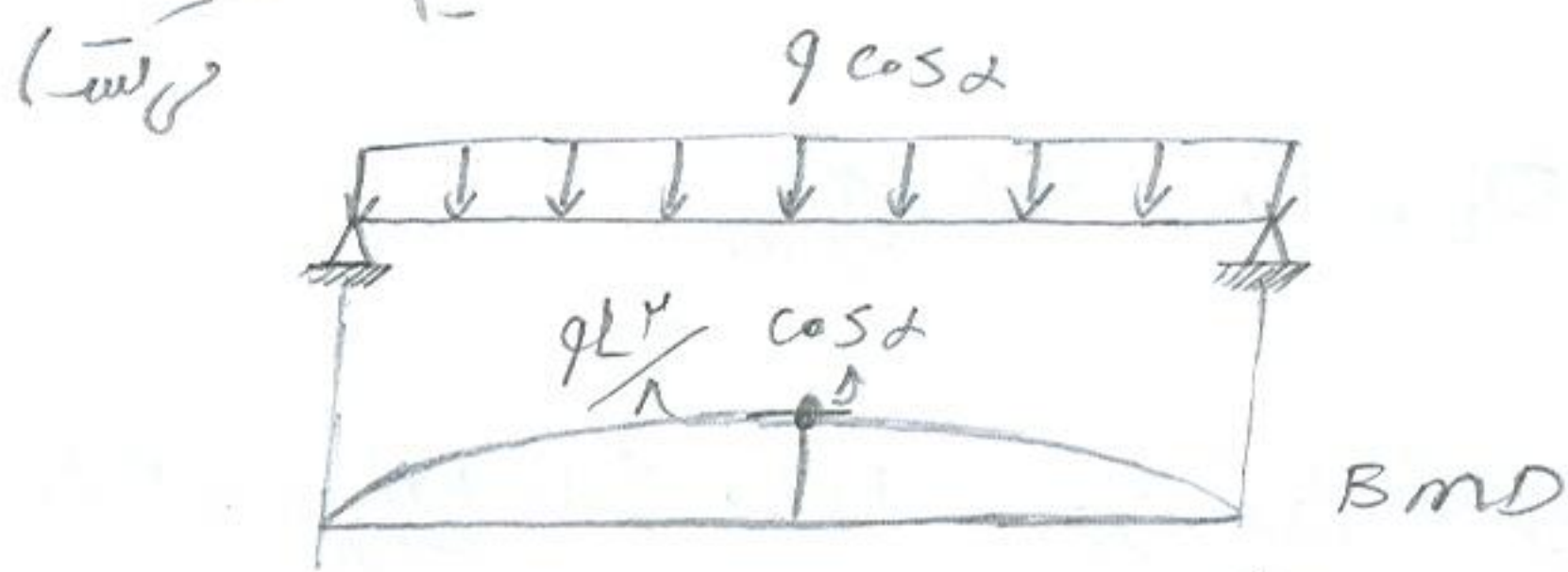
UNP 16

$$\left\{ \begin{array}{l} A \left| \begin{array}{l} -1,18F \\ \lambda \end{array} \right. \\ B \left| \begin{array}{l} 4,44 \\ \lambda \end{array} \right. \end{array} \right. \quad \left\{ \begin{array}{l} C \left| \begin{array}{l} -1,18F \\ -\lambda \end{array} \right. \\ D \left| \begin{array}{l} 4,44 \\ -\lambda \end{array} \right. \end{array} \right.$$

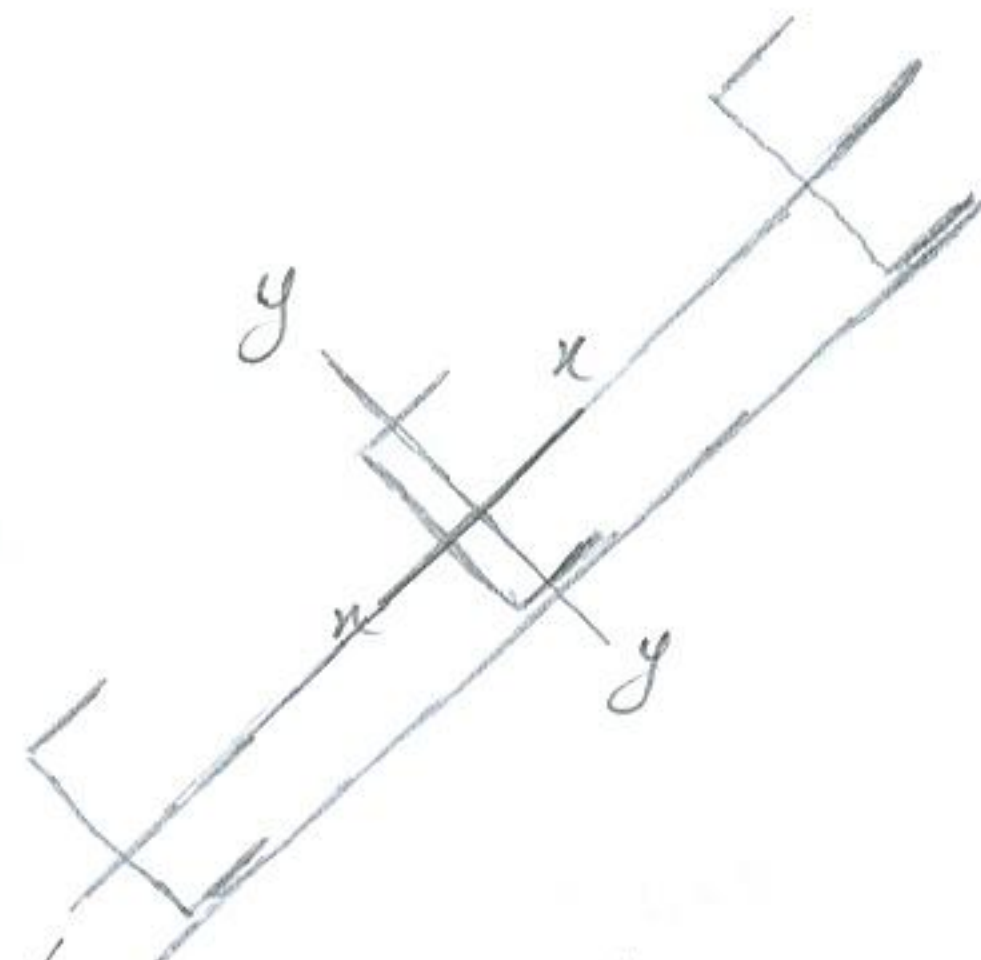
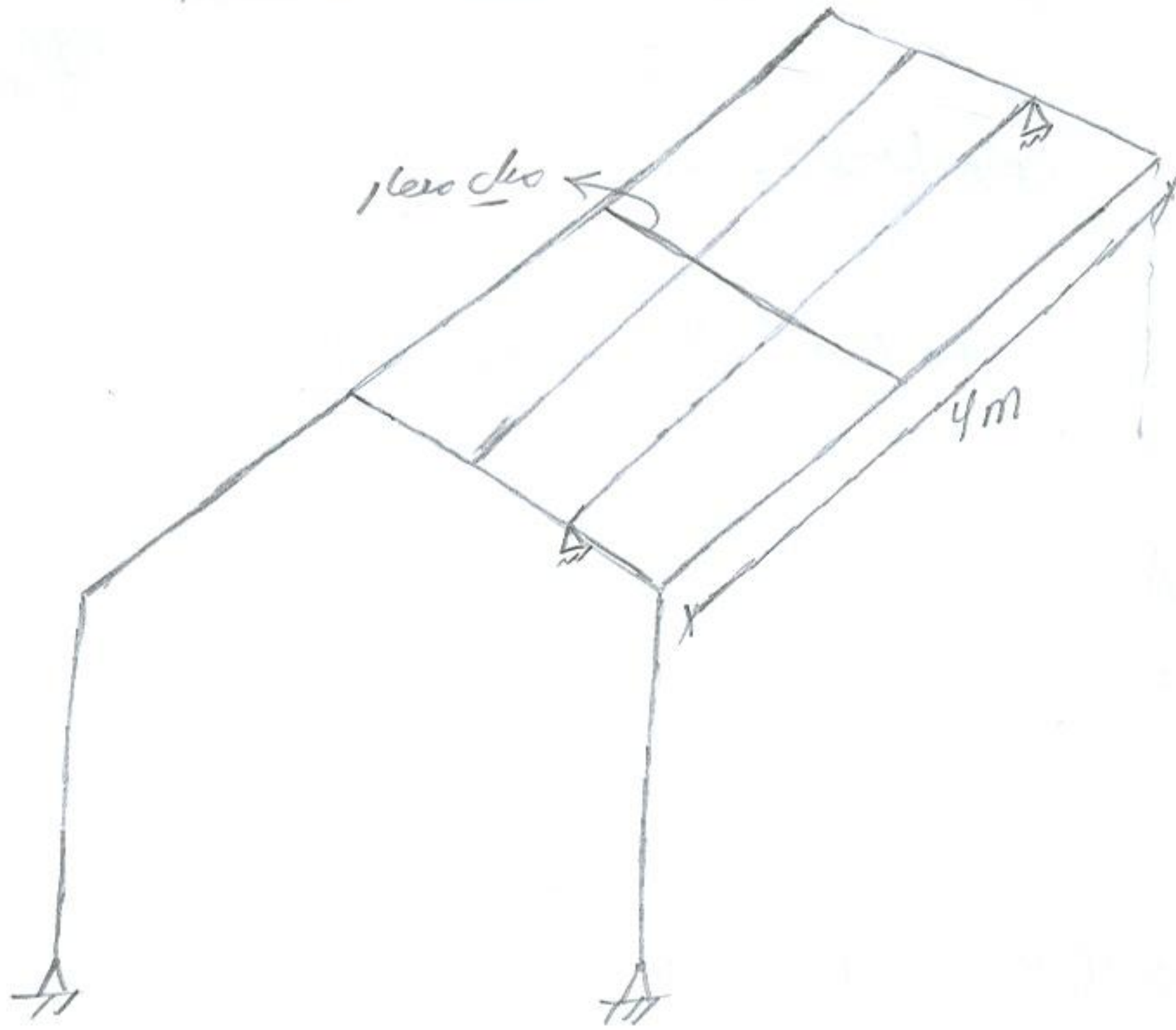


صواب اول نیست. $F_b = 1440 \text{ kg/cm}^2 \Rightarrow \text{UNP 16}$ در B بدترین نقطه

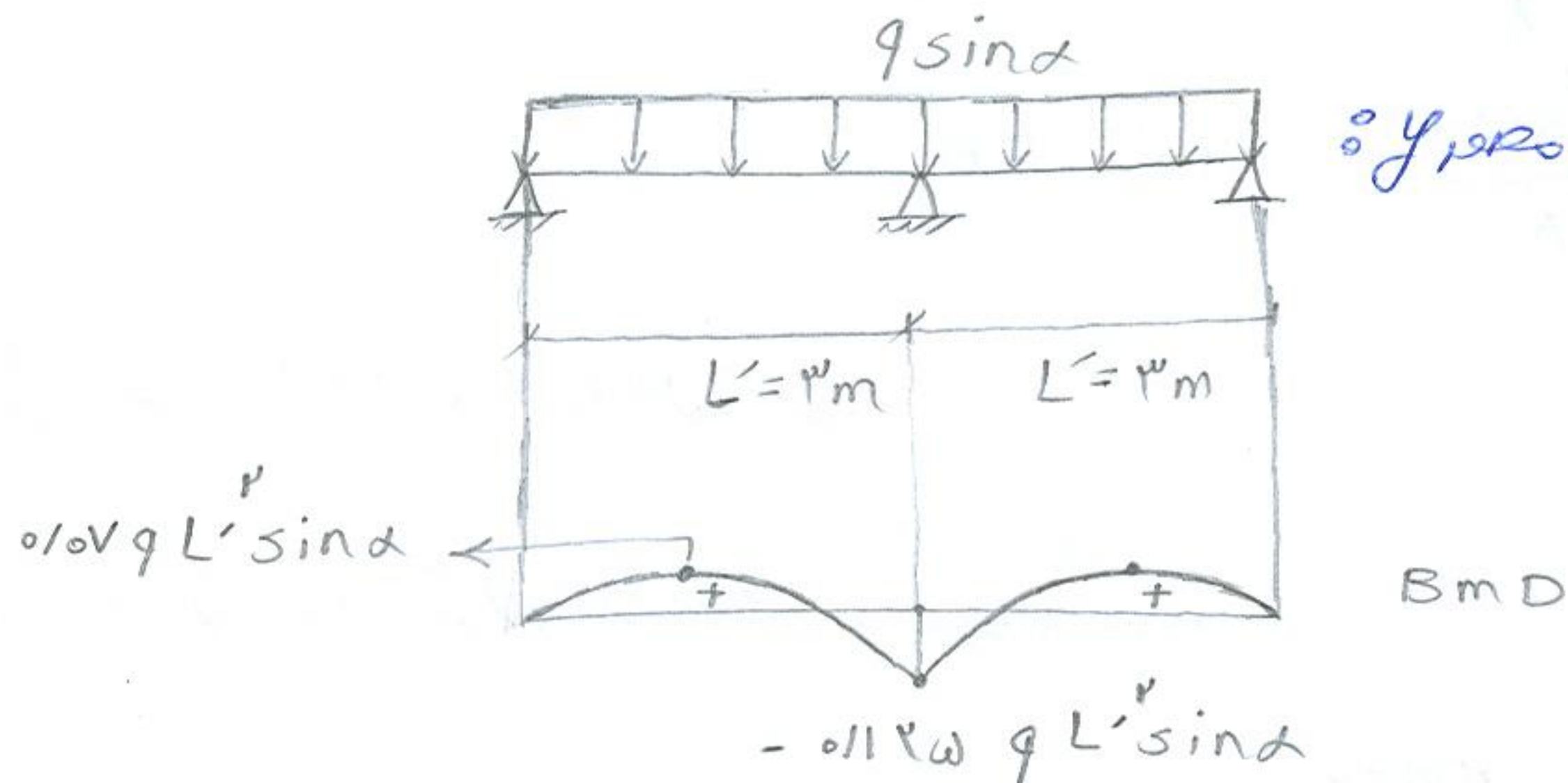
درجه $x \leftarrow I_x$ در راستای x (محور y عمود بر صفحه) تکیه تا آخر در وسط ربع اول. (محور x استوار)



تیر فرعی \leftarrow دو سر سازه



محور x به عنوان تکیه عمل می کند.



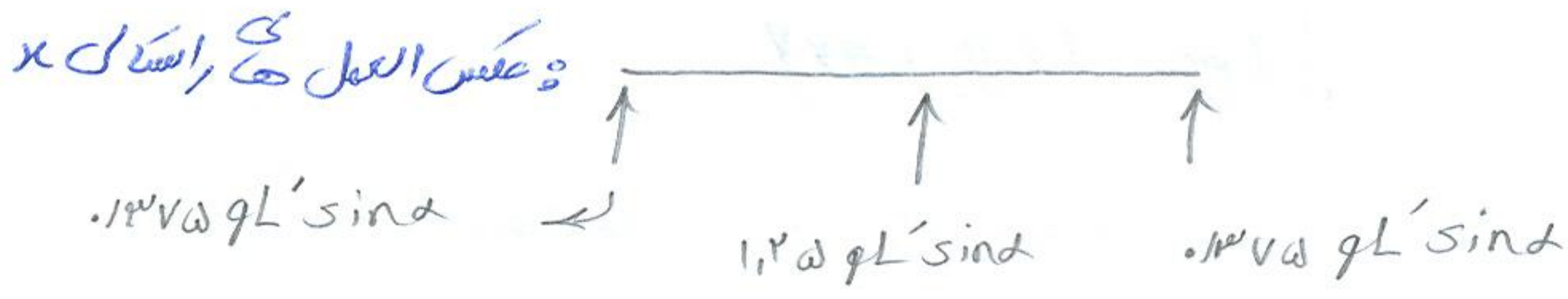
* $m_x \leftarrow \frac{qL^2}{8} \cos \alpha \rightarrow$ این m مربوط به وسط دهانه است پس m_y نیز باید در وسط دهانه

تیر y نسبت به محور x را در رابطه بدکار بدیم که در این مسئله m_y در وسط دهانه متوجه است.

نویس: m_x و m_y قدر رابطه استفاده می شوند، باید هر دو مربوط به یک مقطع باشند.

۱) میل معمار ← عضو کشش است. (این کشش مقدار کل کشش است که در بدنه میل حاصل شده و در آن مقطع) (میل معمار در عضو کشش است)

معمولاً برای میل معمار از ضلع در استفاده می شود اما اگر مقطع قائم و خواستیم از بخش استفاده می کنیم.



یا فرض استفاده از میل معمار در استاتیکی x

$$\Rightarrow \begin{cases} m_x = 1.1 t \cdot m \\ m_y = -0.1055 t \cdot m \end{cases}$$

نویس: * m_x و m_y با علامت جبری خودشان در رابطه قرار می گیرند.

$$D = \frac{F}{b} = \frac{1.1 t \cdot 0.4}{0.25} (-1) + \frac{2(-0.1055 t) \cdot 0.4}{0.25} \times 1.44 = -1.552$$

$$\Rightarrow |F_b| = 1.552 \times 1.44 = 2.23488 \text{ t} \cdot \text{m}$$

نتیجه $\Rightarrow UNP 18 \rightarrow OK$

(معمولاً در سوله ها UNP 16 جواب می دهد)

* در همان فاصله که در این جا، اگر مقدار را 0.19 m

اتصال میل معمار، تلفات در این برهه ها

طول میل معمار: $\frac{1.0}{\cos \alpha}$

$$T = 1.25 gL' \sin \alpha \times L$$

$$L' = \frac{L}{\cos \alpha} = \frac{4}{\frac{4}{5}} = 5$$

* چون استاتیکی آن صاف می شود در جا $F_u = 1.33$ حکم می کنیم.

$$A = \frac{T}{0.133 F_u}$$

→ A : حداقل سطح مقطع مورد نیاز استاتیکی

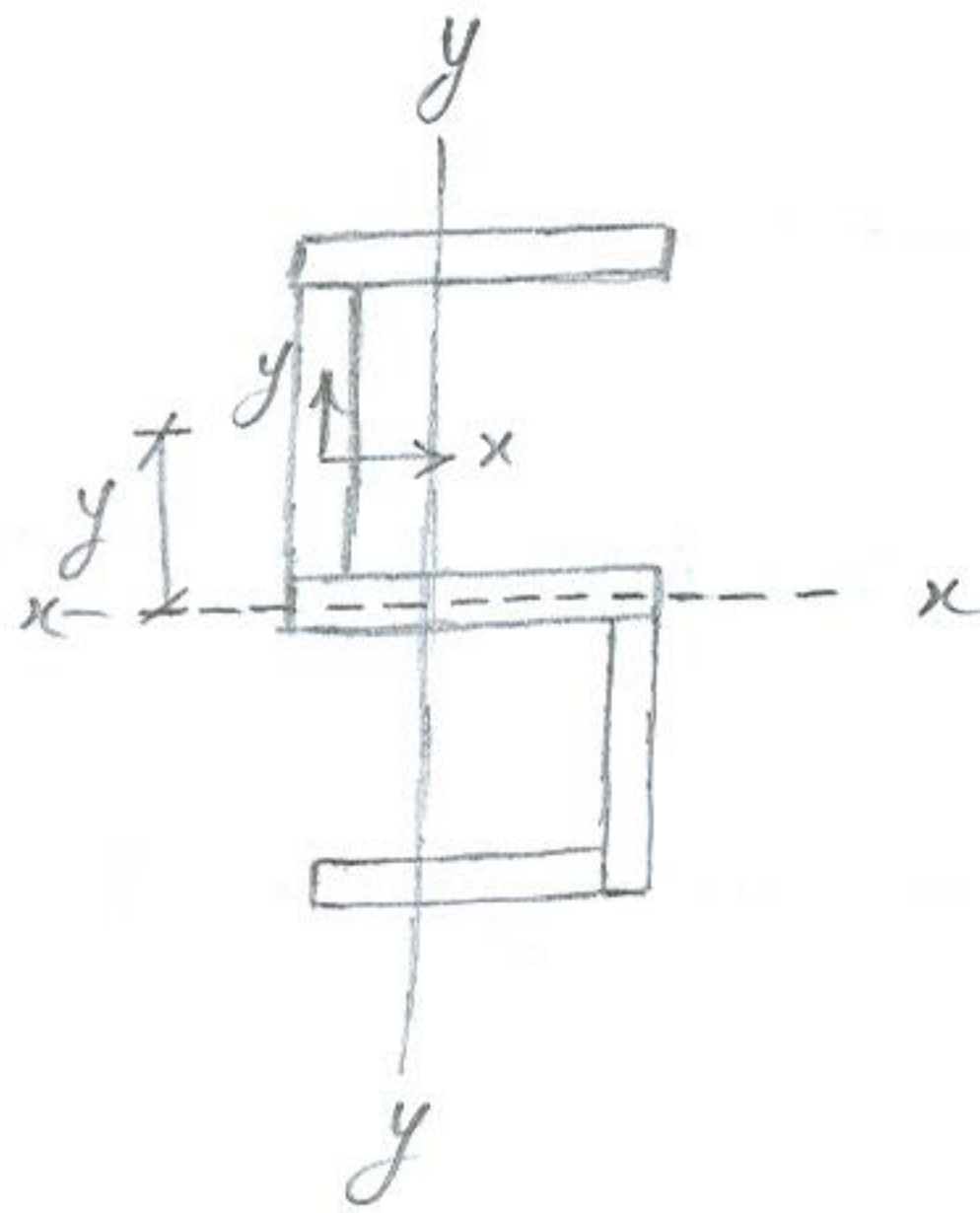
مقدار نیاز برای میل معمار.

تمرین: حجم متعاد را برای حالتی ط کشیده به جای I_{xx} و I_{yy} از مقاطع Z استفاده کنید.

در مقطع $Z \rightarrow$

$$\begin{cases} I_x = I_{x_0} + Ay^2 \\ I_y = I_{y_0} + Ax^2 \\ I_{xy} = I_{x_0 y_0} + Axy \end{cases}$$

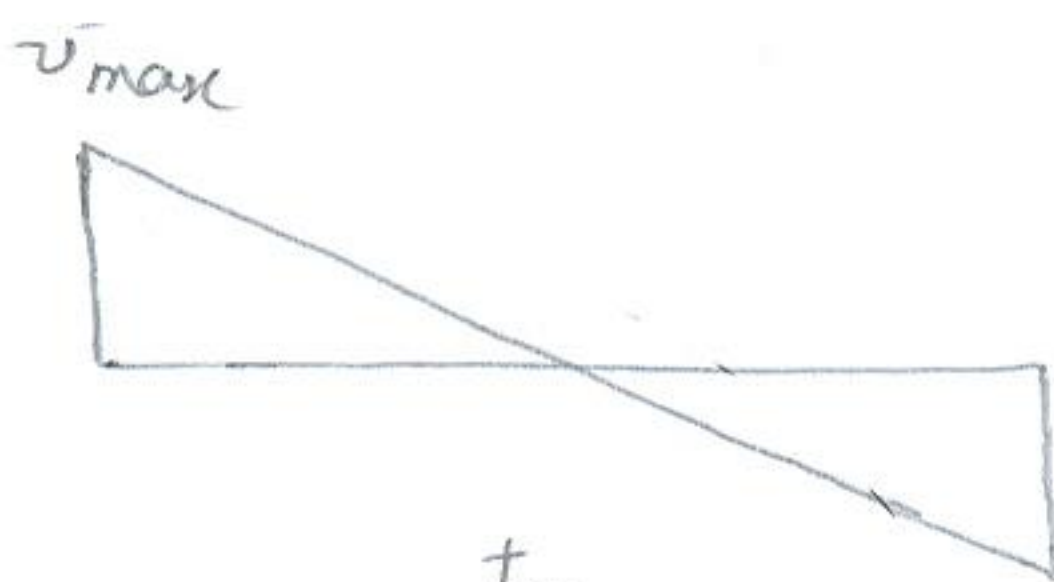
برای هر کدام از قطعه ها I_{x_0} از I_{y_0} استفاده کنید.



حاصل می شود:

همواره برای جبهه صدری و برای بیشترین کشش در نظر گرفته شود.

انتقال تنش در تیرها:



* در هر صورت بیشترین **جوان** شکل می کشد.

$$\frac{\sigma_{max}}{t_w \times h} \leq 0.4 f_y$$

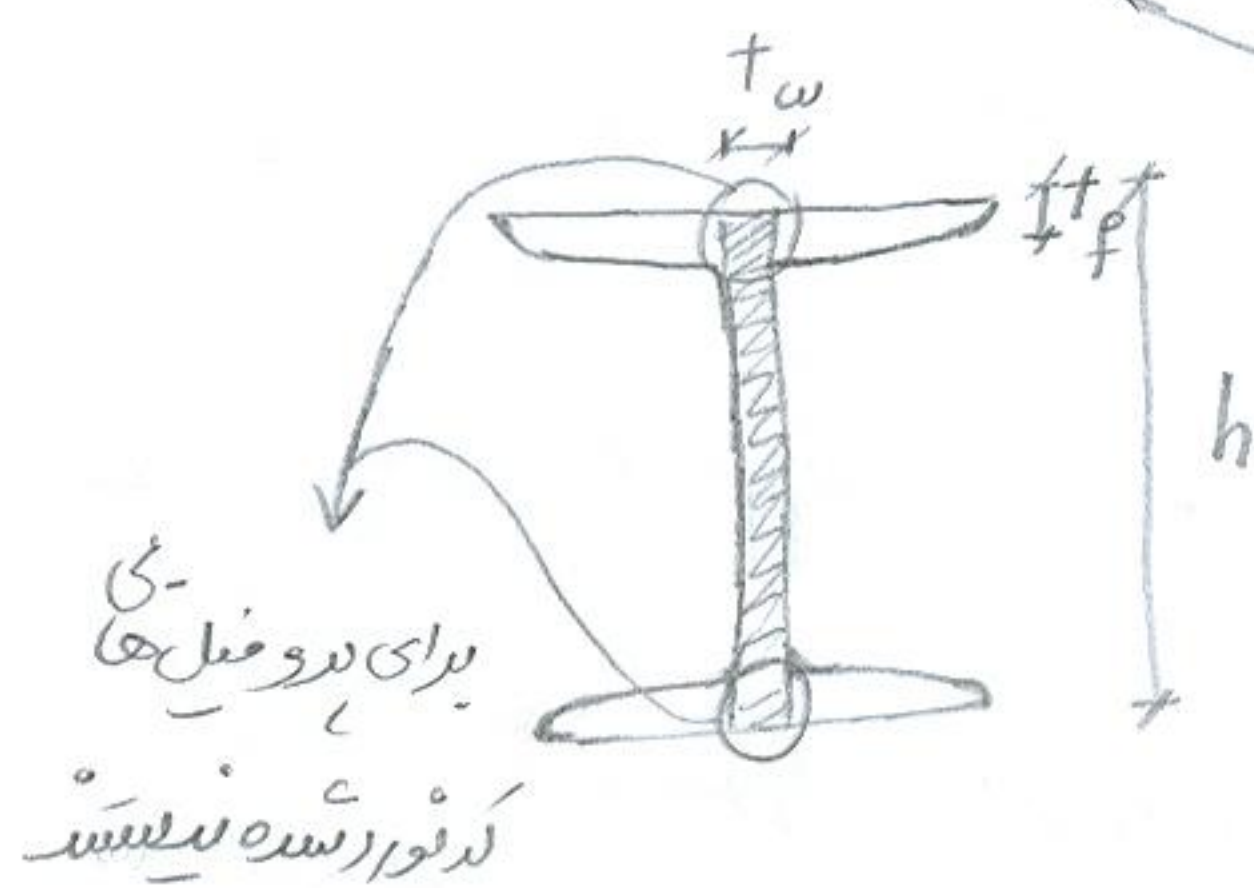
مقاطع غیر کشیده (مثل I, IPB و ...)

اصطفاً باید $0.4 f_y$ باشد.

$$\frac{\sigma_{max}}{t_w (h - t_f)} \leq f_y$$

مقاطع غیر کشیده (مقاطع کشیده)

تیر کشیده و ورق اضافه نکردیم



برای تیر و ورق اضافه کردیم
این دو قسمت برای مقاوم شدن
جوان صاف نمی شوند.

* همواره برای بیشترین جوان m در هر دو تیر کوچک و جبهه صدری کشیده را برای

جبهه صدری m به نسبت m در تیر کشیده m در تیر کشیده m در تیر کشیده m در تیر کشیده

این نوع تیرها، صدری و کشیده و در این وجود نیروی صدری \leftarrow بیش وجود دارد در جبهه صدری



ارتفاع تیر ←

رابطه بین مکان سطح استخوان تیرچه.

عموماً برای تیرچه استخوان هر چه $\frac{L}{r} > 0 \rightarrow$ تغییر فشار کمتر دهد

اصیلاً برای تیرچه استخوان هر چه $\frac{L}{r} <$

* آند برای تیرچه استخوان تیرچه، کافر است که سطح در تیرچه استخوان (یعنی جان تیر) را تقویت کنیم. منظور نسبت کدالها را

عوض کنیم.

* برای تقویت مناسب است، اما اگر چه را تقویت کنیم، بلکه ما جان تیر تقویت می‌کنیم که بزرگ نیاز دارد.

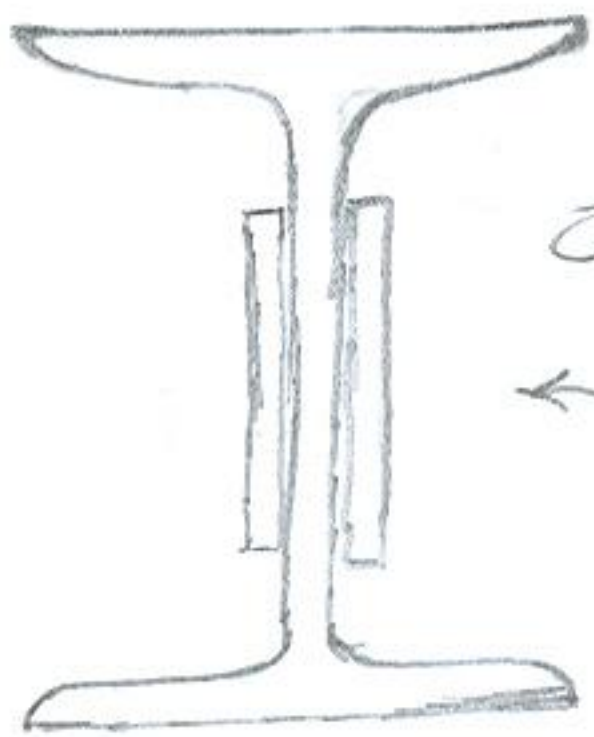
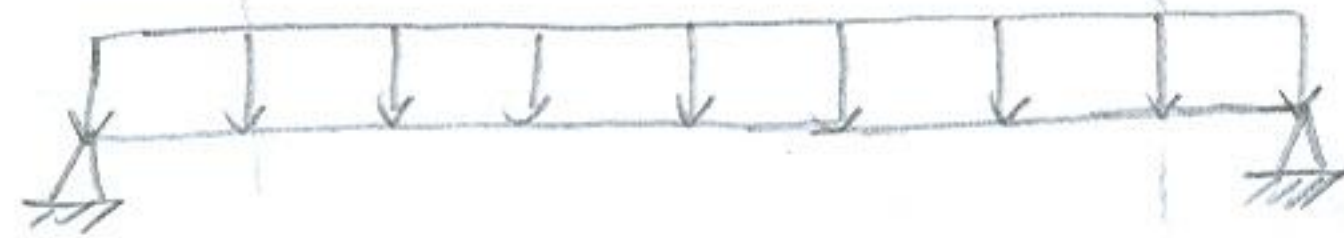
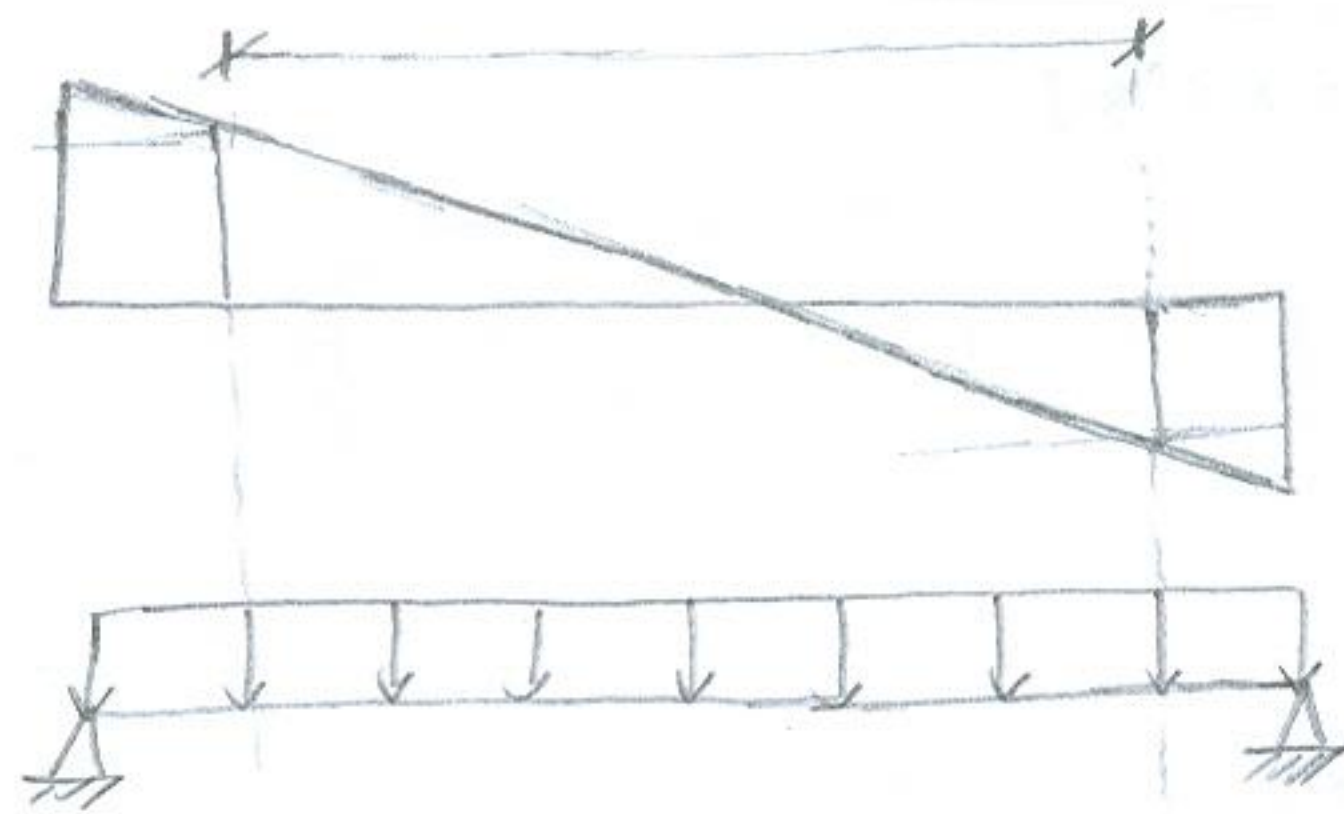


plate تقویت بهتر است

که مقادیر یا است



محل هایی که باید تقویت شوند

$$\sigma_a = 0.14 F_y (t_w \cdot h)$$

$$\frac{\sigma_{max} - \sigma_a}{0.14 F_y} = \text{سطح مقطع ورق تقویت برش}$$

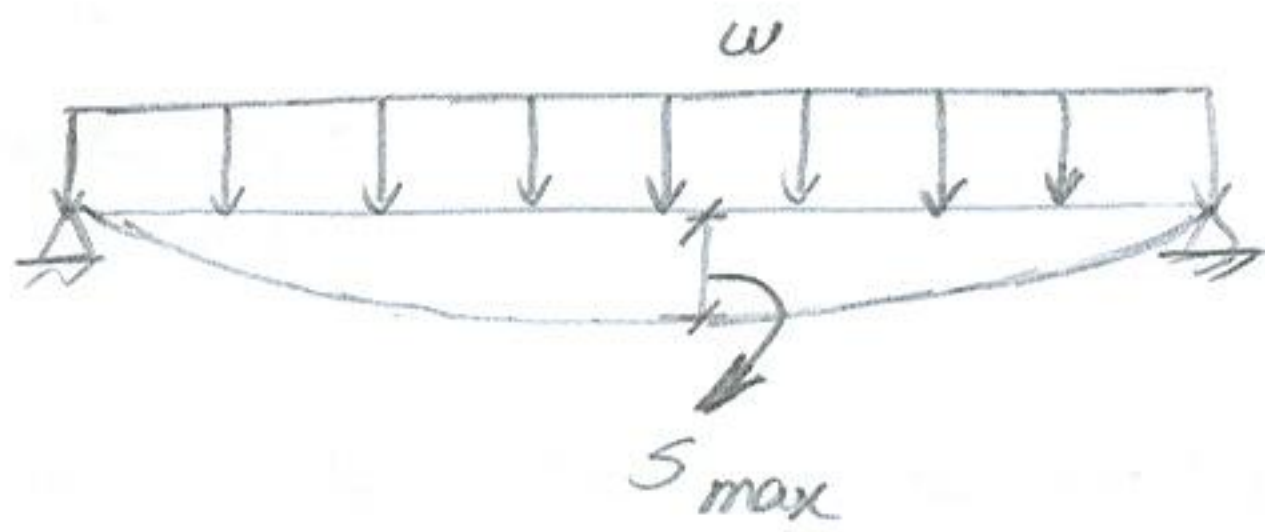
* تیر و قلی های $Cos + IPE$ ← که تیر توری ← سطح مقطع جان نصف (متر) می شود. در این نوع مقاطع برش

تیرچه جلیبی صلب است. به خصوص در دو انتهای ممکن است یک سطح تیرچه هم توسط ورق تقویت، تقویت شود.

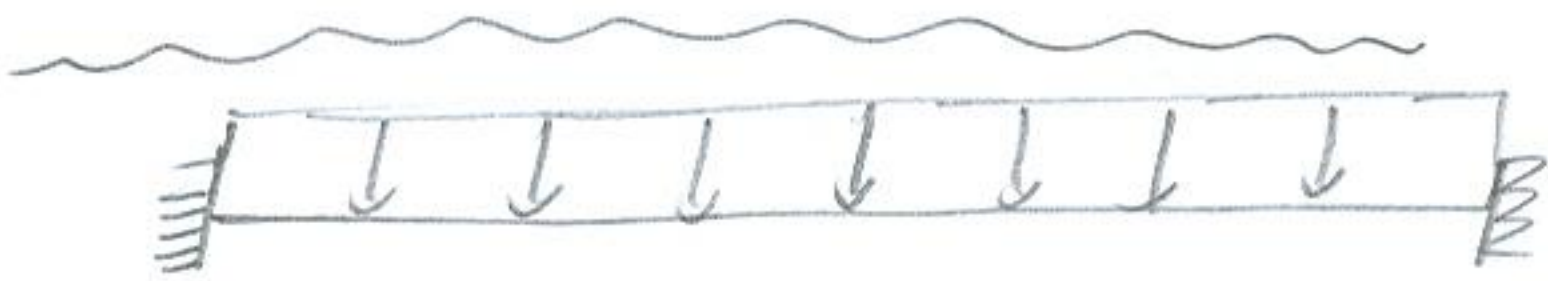
انرژی تغییر شکل ها

طبق مدجه جمع، تغییر شکل در حضور، اند بار زنده و مرده، بنابراین $\frac{1}{24}$ (هانه L) $\frac{1}{24}$ تغییر یافته
 یاد شده ← طول دهانه L ← کاربرد صدانه

* همیشه نیروهای رو و بر نیروها همیشه تغییر شکل ندارند



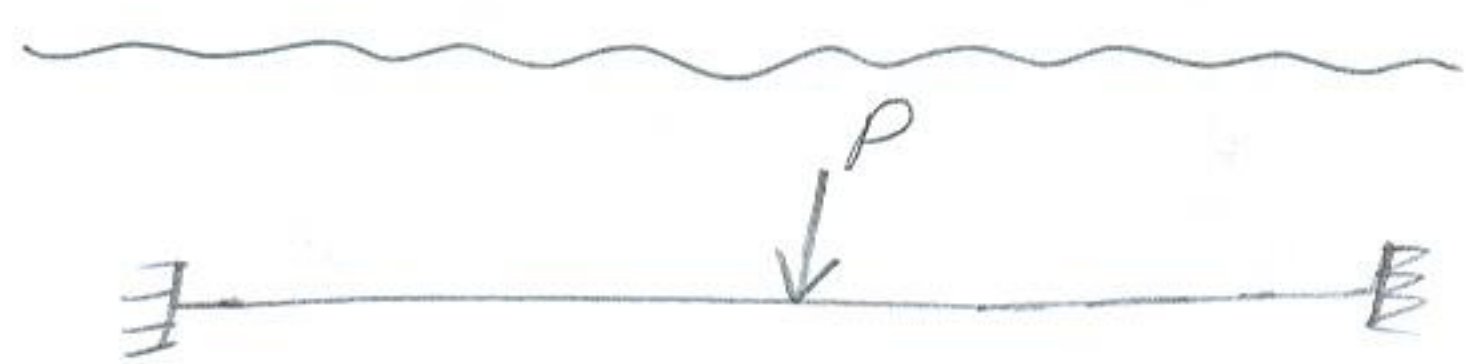
$$S_{max} = \frac{5 w L^4}{384 EI}$$



$$S_{max} = \text{_____}$$



$$S_{max} = \text{_____}$$



$$S_{max} = \text{_____}$$

طبق مدجه جمع، تغییر شکل در حضور، اند بار زنده و مرده، بنابراین $\frac{1}{340}$ (هانه L) $\frac{1}{340}$ تغییر یافته

- در ساختمان ممکن است بارهای جانبی (بار زلزله) موجود باشد. بار جانبی ← اند آن را ببینید

در ستون ها اثر تغییر \rightarrow طول ستون

$$\text{مقدار تقریبی تغییر مکان جانبی نسبت به} = 0.1005 h$$

اند نیروی زلزله در ستون ها

* صلب و منعکس می توان از تکنیک تقویت، برای تقویت صلبی آنها استفاده کنیم. هر توان در جهان

صفتی که همیشه اجوابی نوشته، از روی استفاده کرده

* تغییر دوسر تیر در (یا قاب خمشی) در گنجه‌ها کمتر زیاد است $(\frac{\omega L^2}{12})$ ولی در وسط مقدار آن کمتر است

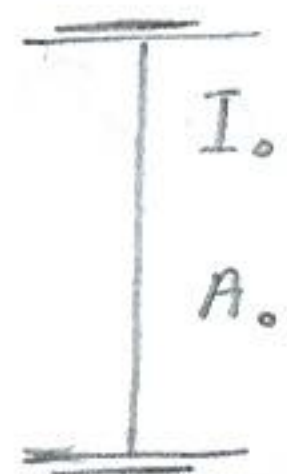
$(\frac{\omega L^2}{24})$ به همین دلیل ورق تقویتی را در کناره‌ها استفاده می‌کنند و در تیرهای (دوسر شماره صحن در وسط دهانه

m ماکس اتفاق می‌افتد $(\frac{\omega L^2}{8})$ این مسقط را تقویت می‌کنند.

* خمشی را با تیرهای بجهت می‌کنند و بیش از جهت تیر بجهت می‌کنند.

تقویت خمشی تیرها هدف در تقویت خمشی این است که I را زیاد کنیم.

① تقویت با افزودن مصالح ← یعنی A (سطح مقطع) را زیاد کنیم. (اضافه کردن A به A_0)

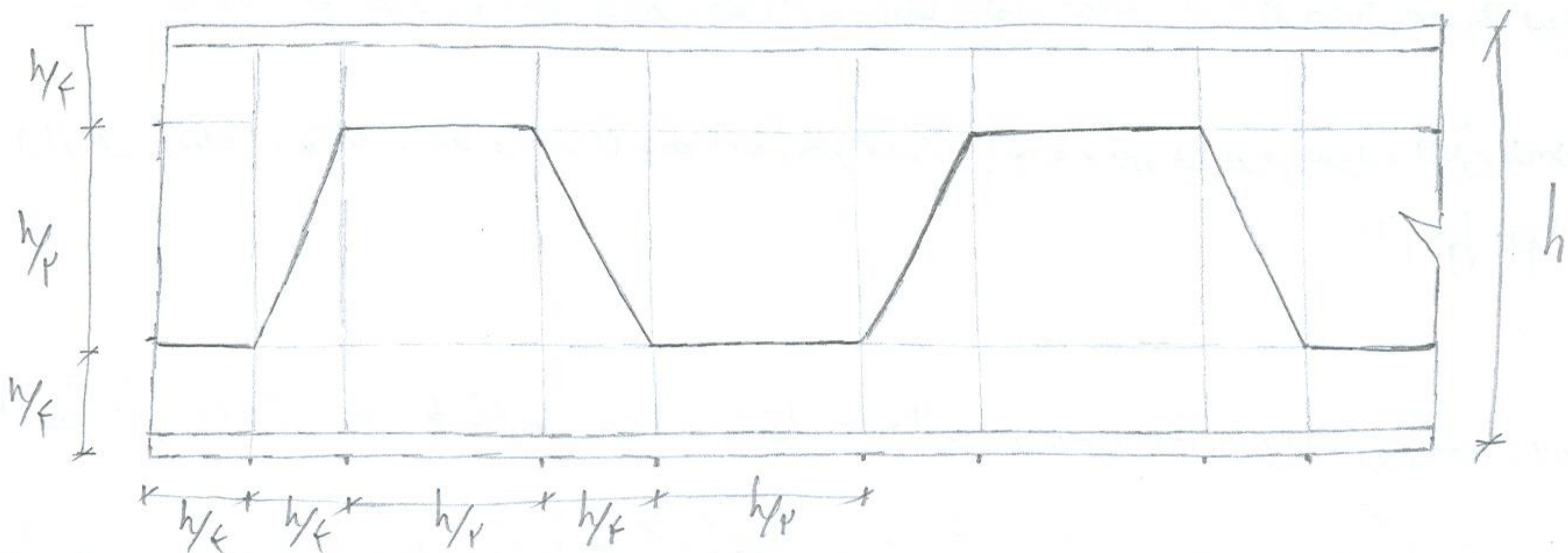


۲ راه تقویت

② تقویت بدون افزودن مصالح ← افزودن d

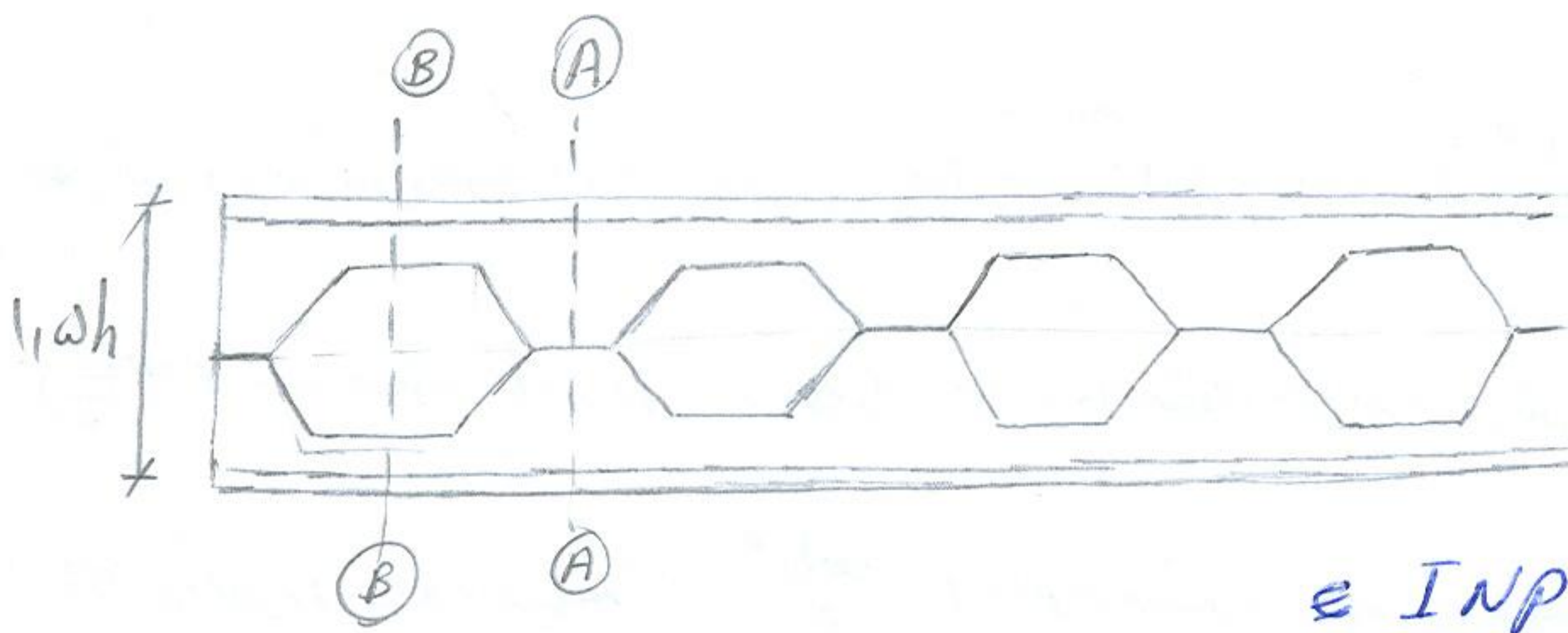
مثلاً سازه زنجیری کردن پروفیل‌ها

* پروفیل سازه زنجیری ← روش h



* به اندازه h به ارتفاع افزوده می‌شود ← معادله اینترن را زیاد می‌شود در حالی که وزن آهن

اضافه نشده و در مجموع وزن پروفیل ثابت است.



$$e INP \rightarrow c INP$$

این و اساس مقطع این دو قسمت را باید داشته باشد یا نسبی

$$IPE \rightarrow cIPE \text{ یا } cPE \downarrow \text{cast}$$

* مقطع A و B، مقاطع بصراحت هستند.

* * برای کنترل برش باید مقطع B را کنترل کنیم.

برای کنترل برش مقطع نه زنجیر باید از رابطه زیر استفاده کنیم و اگر جواب بدو نباشد باید از

$$\frac{\sigma_{max}}{t_w (h/2 - r + p)} \leq 0.14 F_y$$

درق های تقویتی استفاده کنیم. این رابطه معتبر

درق تقویتی یا درق طولی، نسبت به ریل را باید

در رابطه موجود برای کنترل برش باشد زنجیری

داده

تکلیف: چه برش جواب بدو نباشد و چه مقاطع به گونه ای شده است که چون صدمه دیده

(از این رفقه) دو خانه است و انتهای دهانه در هر صورت با درق تقویتی پذیرش شود. یعنی به طول

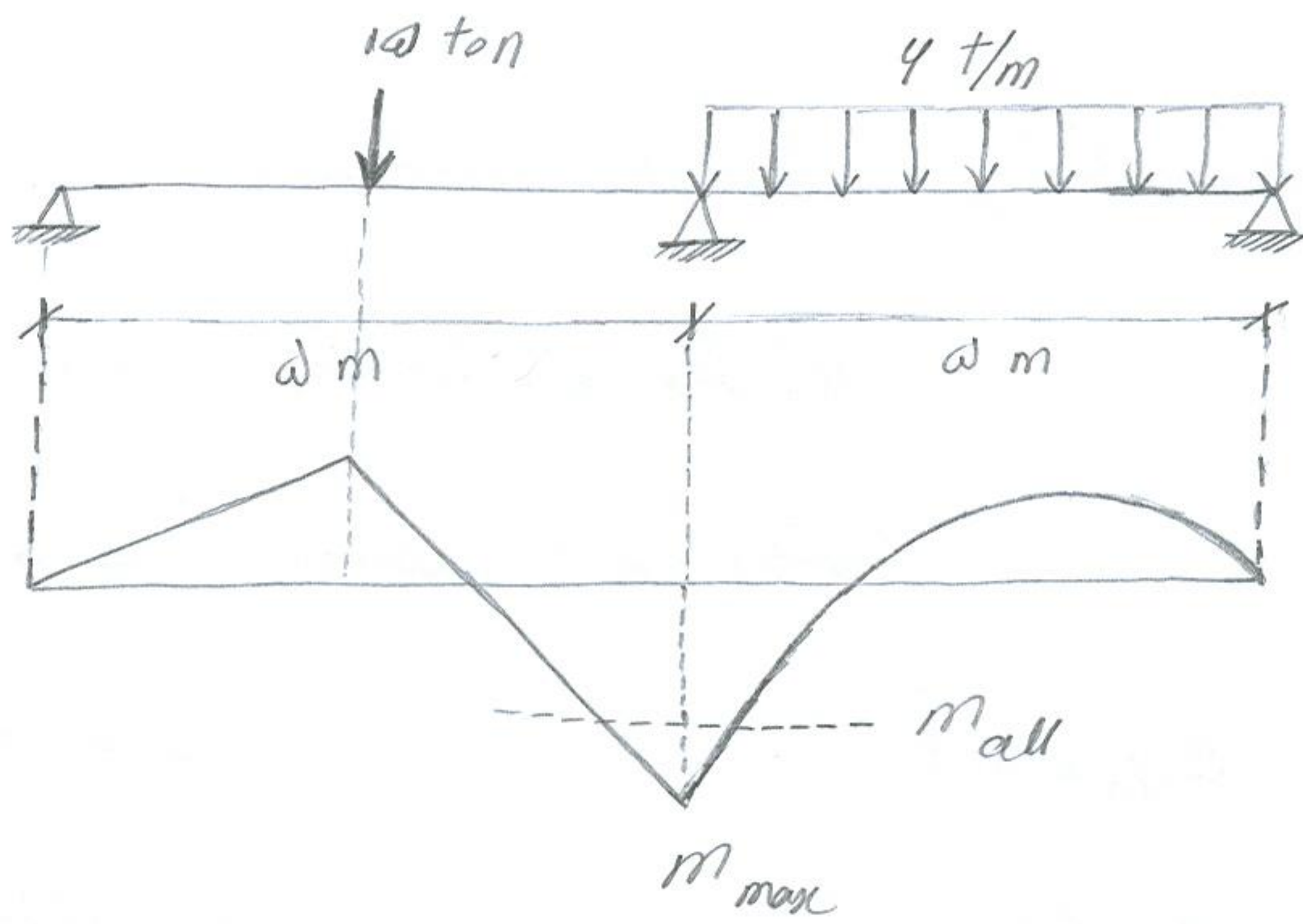


مثلاً اگر $h = 20 \text{ cm}$ ارتفاع تقویتی باشد، در ابتدا 40 cm و در انتها 40 cm باید از درق تقویتی استفاده

کنیم. «در هر دهانه ۲ انتفا» در آن قسمت که درق تقویتی استفاده می شود قدری کم کنیم که در انتهای یعنی

$$1.5h \text{ باید باشد}$$

HW



INP ضعیف تر است یا ۲ یا ۱ شماره پست در یک طول یا تقویت شود $m_{max} - m_{allowable}$

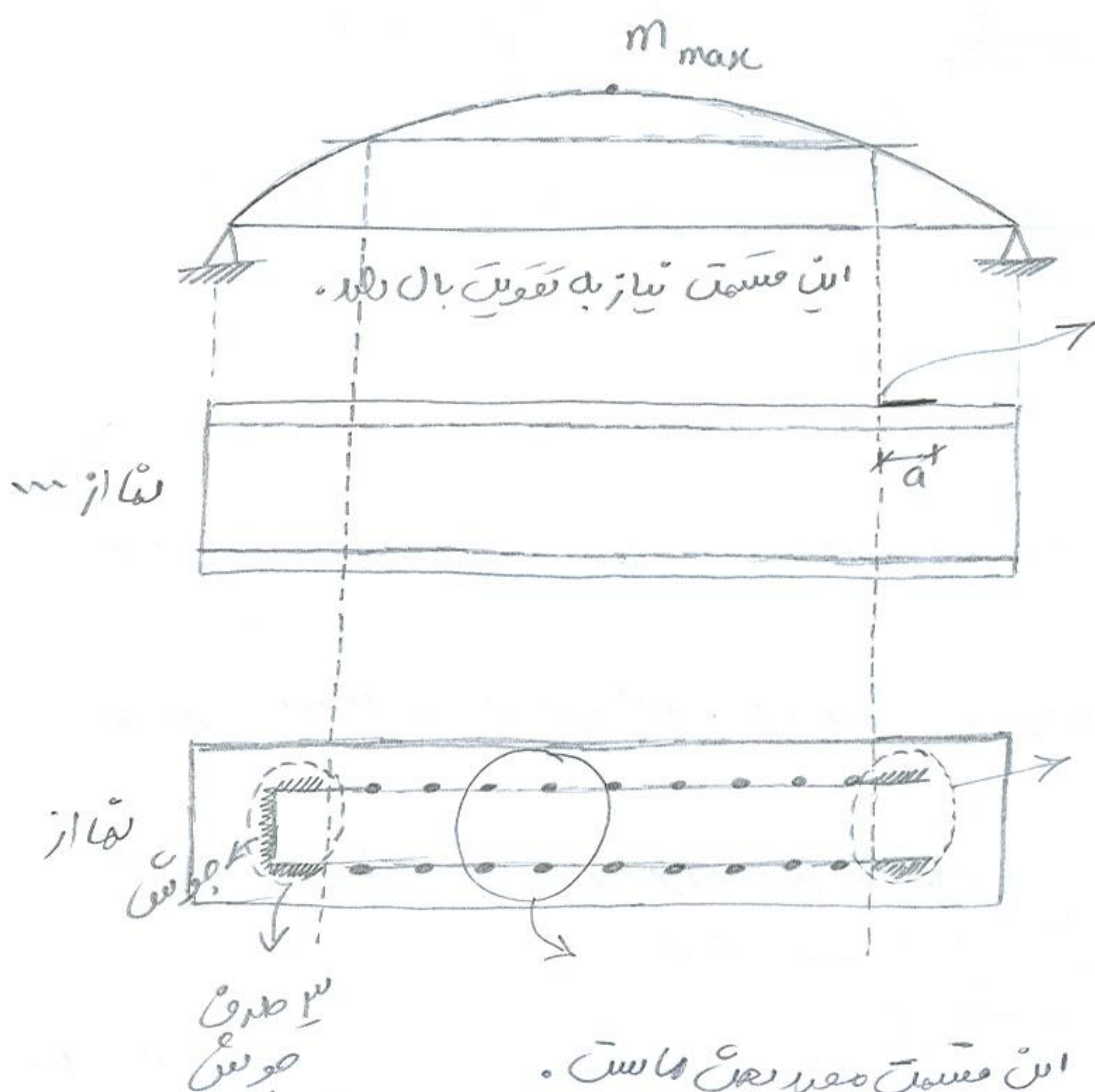
یک یا هم یا لاند زنجوری.

* توان مکانی مثلا مثلا 22 IPB جواب می ده اما 20 IPB تقویت کنیم استوار کنیم.

نیاز به ورق تقویت داریم. (مستحق و منطقی بودن m معمم نیست و انداره معمم است).

طول ورق تقویت از روی نیاز داریم و جوش تعیین می شود. هم در جوش و هم در پل ممکن

است نیاز به ورق تقویت داشته باشیم.



محل مقطع تقویتی
ورق تقویت

a: اوردایش طول ورق از محل مقطع تقویتی

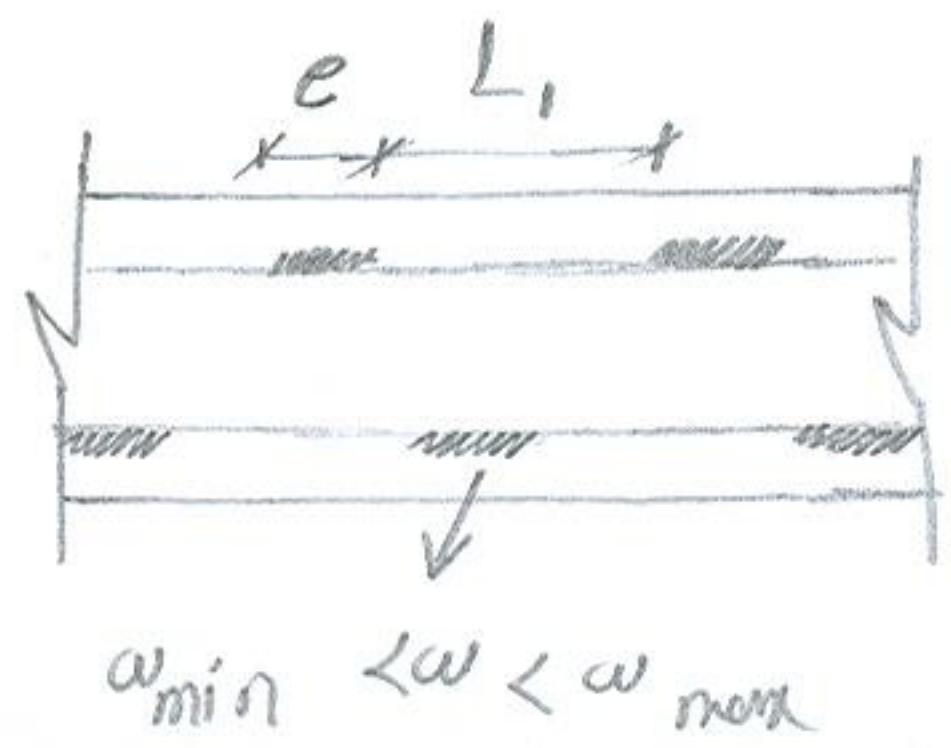
b: عرض ورق تقویت

t: ضخامت ورق تقویت

m_a : ضرایب ضریب زخم وجود

این قسمت معمر بجهت است.
(بزرگ شده آن در صفحه ای بعد)

- $a=b$ → اگر سه طرف درون تقویت جوش شود و حداقل ساق جوش $\frac{w}{4}$ باشد
- $a=1, b$ → اگر سه طرف درون جوش شود
- $a=2b$ → اگر دو طرف جانبی درون جوش شود

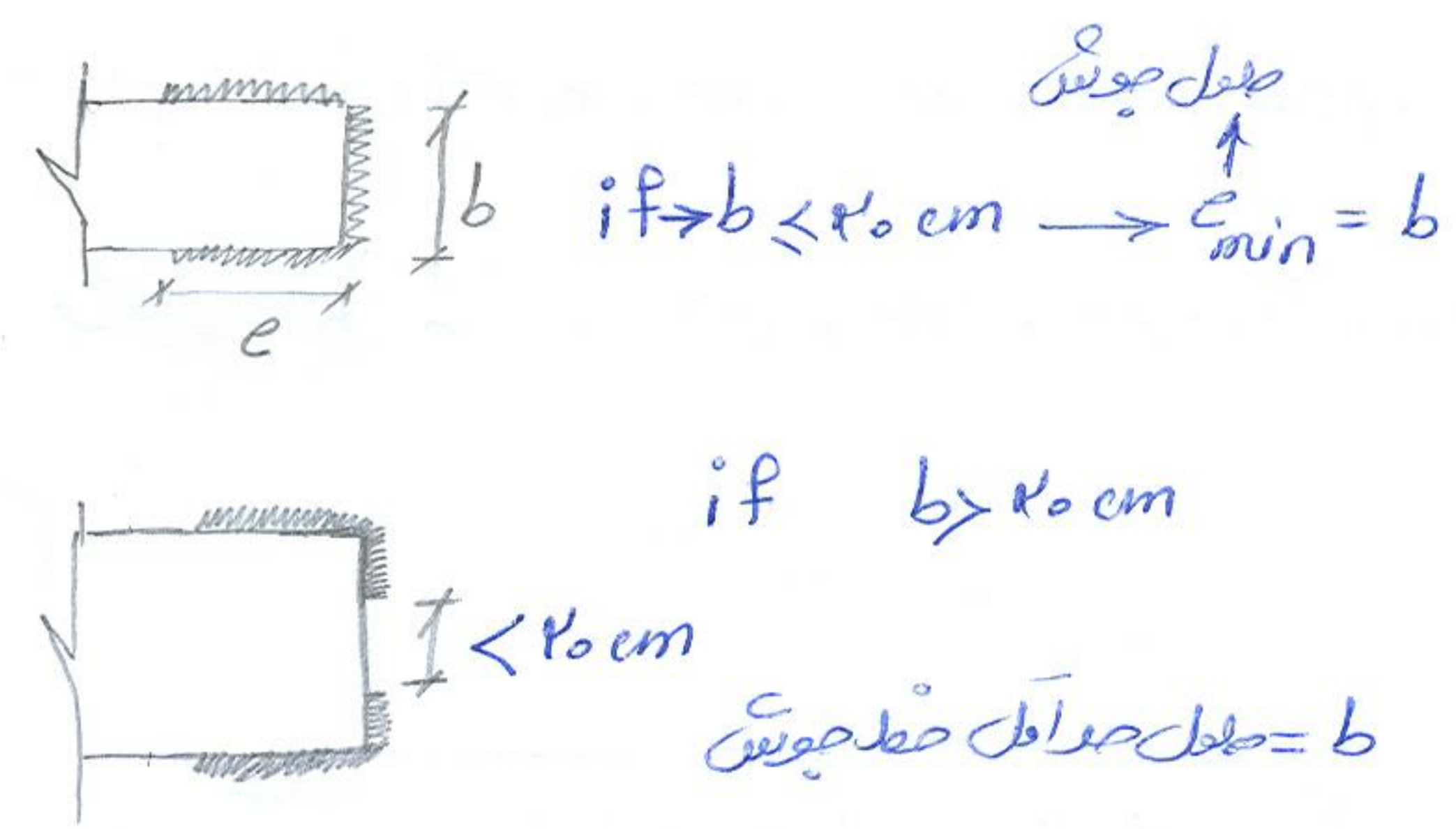


- $e_{min} = 10t$ w : ساق جوش
- $e \geq 4w$ L_1 : فاصله بین جوش ها
- $e \geq 40 \text{ mm}$ e : طول جوش

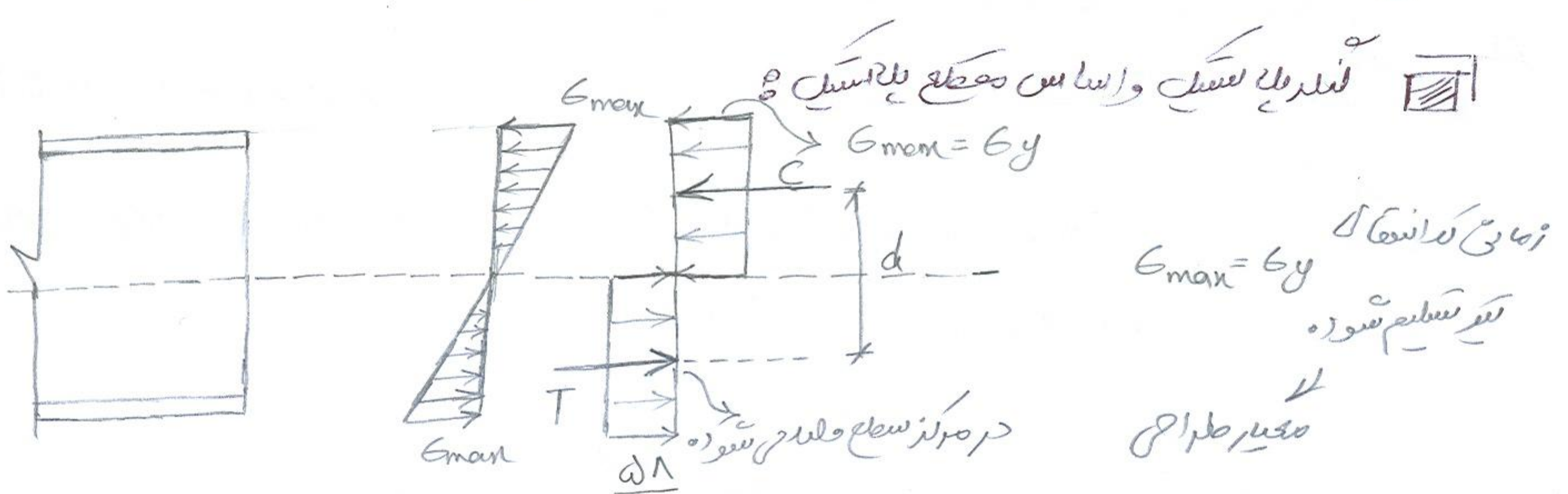
در فضا $L_1 \leq 14t \leq 30 \text{ cm}$

در لیس $L_1 \leq 24t \leq 30 \text{ cm}$

detail : جوش اتصال ورق تقویت :



- * به درون تقویت ← ساق هم تقویت شود ($b/t = 10$)
- * $H w \#$ تا همین است. (جوش آخر ساق مستقیم تراد)



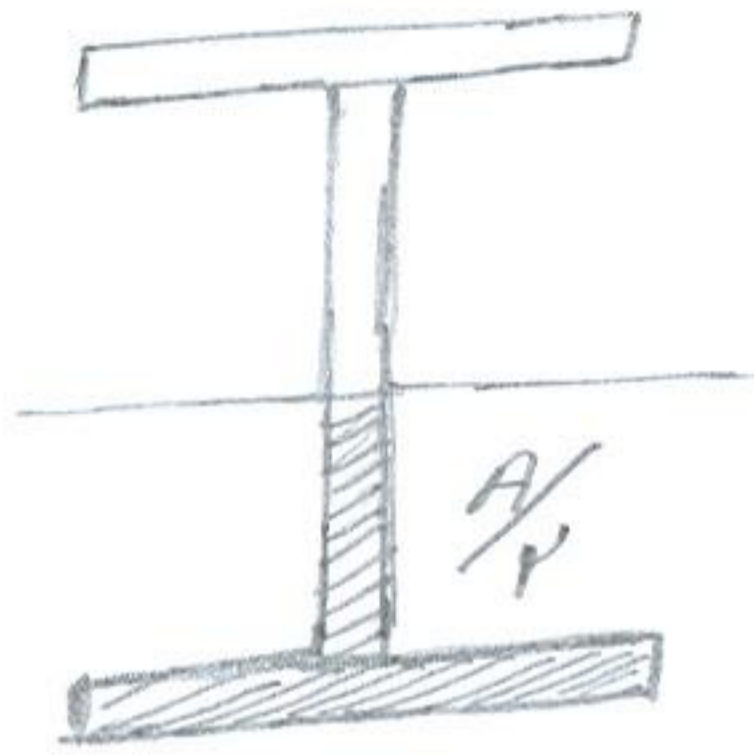


با ادامه بار، تغییر شکل حائز بار

در شروع و تغییر کاملاً مستقیم در شروع

$$C = T \rightarrow m_p = Td = cd$$

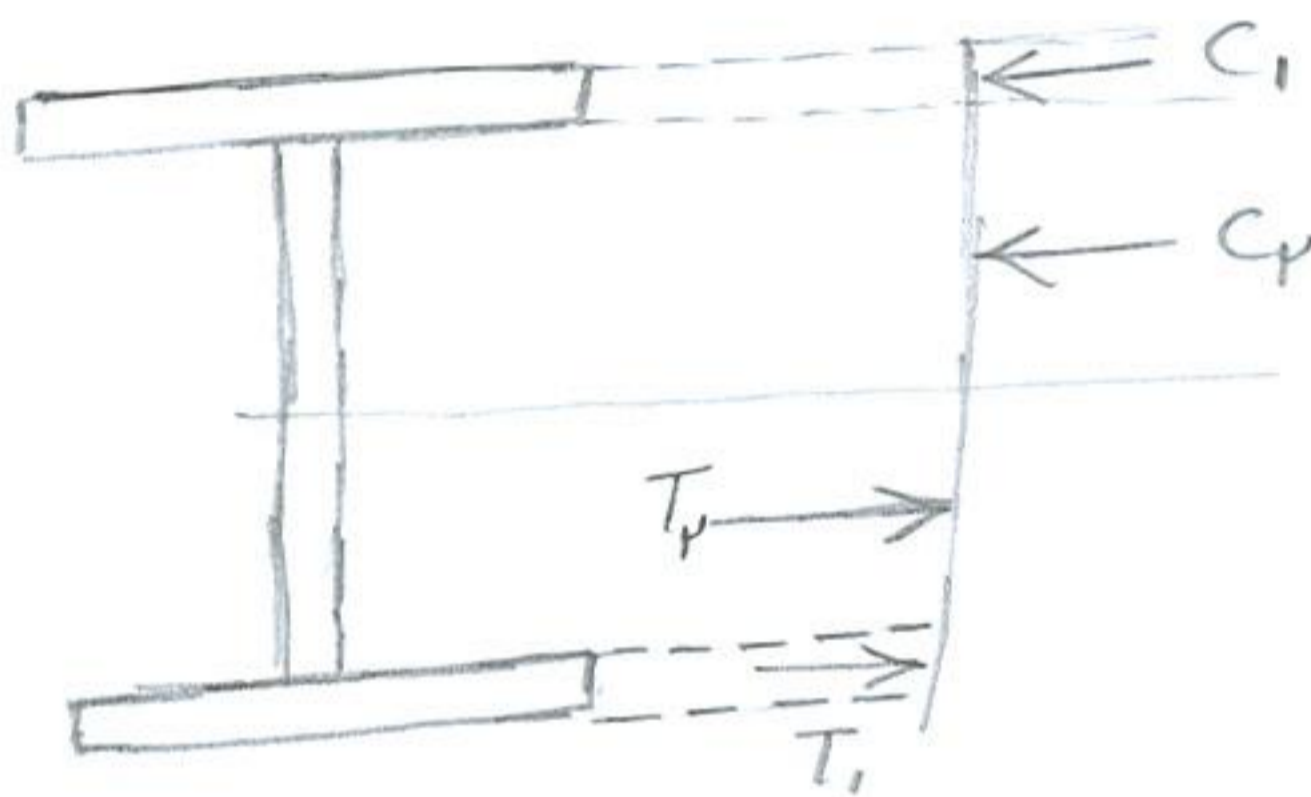
m_p : مقدار استرس که باعث در شروع مقطع کاملاً پلاستیک شود (چهارگوشه)



$$T = A/v F_y$$

در centroid سطح استرس.

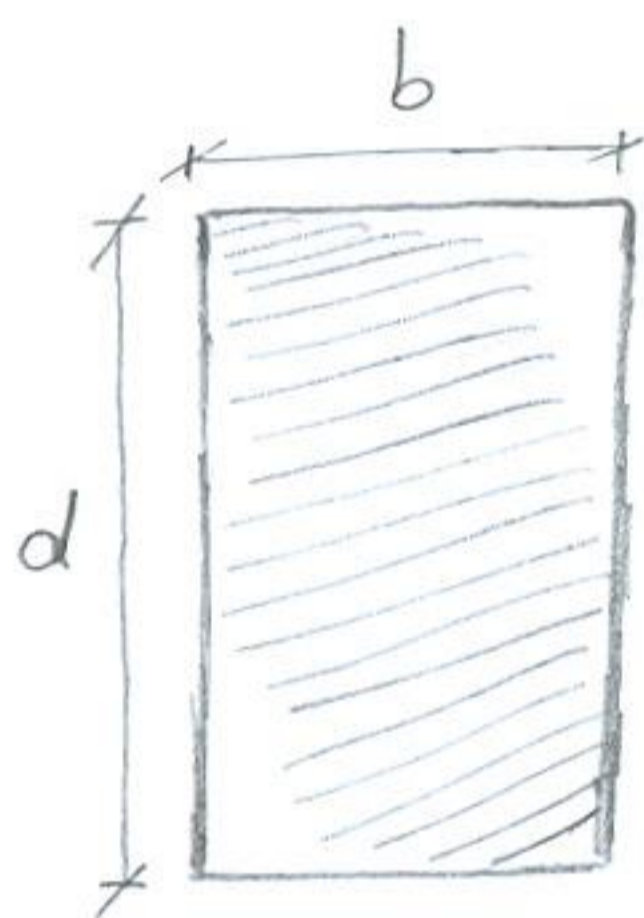
در توان دور T در نقطه تغییر یعنی:



$$\sigma = \frac{m_e}{I} \Rightarrow \sigma = \frac{m}{\omega} , \quad \epsilon_y = \frac{m_y}{\omega_y} , \quad \epsilon_y = \frac{m_p}{\omega_p}$$

که استرس مقطع پلاستیک

مقطع مستطیلی:



$$\omega_y = \frac{bd^3}{12}$$

$$\omega_p = \frac{bd^2}{4}$$

$$\hookrightarrow \frac{bd}{4} \cdot \frac{d}{4}$$