

تاریخ:

موضوع:

تاریخ:

موضوع:

معارف های بتن آرمه ۱

فصل ۱

خواص مکانیکی مصالح

شماره روزنامه

تعریف بتن: بتن حاصل از مصالح اساسی از سیمان، مصالح ملکی (شن و ماسه)، آب و افزودنی های معیار

دسترس است.

بر اساس استاندارد  $f_{cm} = f_{ck} + 1.65 \sigma_{fck}$

سیمان

انواع سیمان

۱- سیمان نوع ۱

سیمان پرتلند برای معماران معمولی

۲- سیمان نوع ۲

برای معماران عمومی

هند سولفات کم

در حالت ماری که کمتر است به سیمان نوع ۱ ← معماران تازه های معمار

۳- سیمان نوع ۳

سیمان زود ستر یا تند گیر

در ساختمان های سریع ← غالباً برداری سریع

در حالت زاینی زیاد ← بتن ریزی در هوای سرد

۴- سیمان نوع ۴

سیمان در ستر یا تند گیر

تاریخ:

موضوع:

حرارت را با نام ... برای تعیین برتری های مفید ماده های سوخت

۵. بین نوع ۵

سیمان ضد سولفات ( ضد سولفات قوی )  
فیتا در برنج

۶. سیمان رولاره نوره آهنگاری ( سیمان قناری )

۲۵ تا ۳۵ درجه یاروماره  
حرارت را با نام ... تعیین می شود

۷. سیمان پرولان

سیمان برنده  
مقدار ۱۵۶ تا ۴ پرولان  
از استراژ سیمان و حرارت را با نام ...

۸. سیمان پرلند نام ... با اهل

\* آب

خواهی آب مورد استفاده

عاری از مواد آلی ، فلزی ، امین ، املاح ، روغن ها ، نمک ها و غیره ها

از نظر سولفات و کلریدها باید

$4.5 < PH < 8.5$

در نتیجه به طور کلی آب قابل صرف باید

تاریخ:

موضوع:

\* سیمان

به طور کلی ۸۵٪ تا ۹۵٪ کل حجم بتن را تشکیل می دهد

\* افزودنی ها

منشأ اینها آن ها مصالح خواص بتن

افزایش کارایی ، مقاومت ، دوام ، آب بندی ، تراکم و ...  
میان را : بیخ زدن و توان در معرض بیخ زدن و در بتن ملبر با  
کاهنده آب

تراکم کننده ( مانند سلیک )

تسریع کننده ( مانند کلرید کلسیم ) ( یعنی در بتن غیر مسلح )

پرولان ها

مواد همبند کننده و پرولان ساز  
مواد ضد رطوبت ، کاهش نفوذ پذیری ، دوغاب ساز ، گاز ساز و ...

مواد معدنی

رنگرانی ها

\* خواص بتن

مقاومت فشاری خوب ، برای عامر فشاری کم سوزن ها ، خوردن ها و ...

مقاومت کششی ضعیف ، در حد ۱۰ تا ۱۵ درصد مقاومت فشاری

برای جبران ضعف بتن و افزایش ظرفیت باربری بتن با افزودن آرماتور بتن مسلح یا  
بتن آرمه ساخته می شود ، در نتیجه به محل اثرات و برداری در بتن مسلح کردن بتن کششی شود  
و باعث افزایش ظرفیت باربری تا حدود ۲۰ برابری شود



مقاومت مشخصه بین

تعریف: مقاومت نوبله استاندارد  $30 \times 15$  حرارت روز 28 ماهی باشد

$$f_m = \frac{\sum f_i}{n}$$

میانگین مقاومت  $K_s = f_m - f_c$

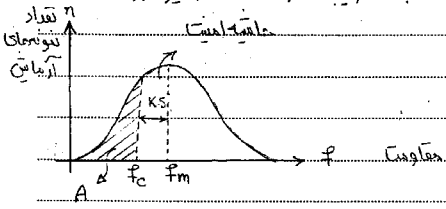
$$S = \sqrt{\frac{\sum (f_i - f_m)^2}{n-1}}$$

انحراف معیار

کلاس دوم

۱۳۸۷/۲۳

K: ضریب ایمنی برای امکان 5% برابر 1.64 و برای امکان 1% 2.33 در نظر گرفته می شود.  
 \* در جدول ۶-۲-۲ صفحه ۱۷ کتاب ضریب انحراف استاندارد نیز آورده شده است.



$A = 5\% \rightarrow K = 1.64$   
 سطح 5% زیرمغنی

$A = 1\% \rightarrow K = 2.33$   
 سطح 1% زیرمغنی

\* برای میانگین 5 از مقاومت 42 روز به جای مقاومت 28 روز استفاده می شود.

\* مقاومت بین در سن 28 روز (42 روز برای سید 5)

فرمول های تجربی

1  $f_{c1} = \log t_1 \rightarrow$  برای سیمان پر بلندی  
 $f_{c2} = \log t_2$



مقاومت مشخصه	مقاومت در برابر این	مقاومت	برای	مقاومت	تاریخ
مقاومت مشخصه	مقاومت در برابر این	مقاومت	برای	مقاومت	تاریخ
مقاومت مشخصه	مقاومت در برابر این	مقاومت	برای	مقاومت	تاریخ

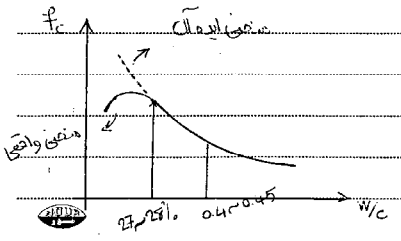
1. در این خصوص مسلح تمام بتن توخالی خولاد تکمیل می شود.
2. امکان شروع بتن خولاد و بتن توخالی پس از بتن صورت می گیرد.
3. ضریب ایمنی برای بتن خولاد و بتن تقریباً با هم برابرند.

$$\alpha_{con} = 10 \times 10^{-6} \text{ 1/ع}$$

$$\alpha_{st} = (10-12) \times 10^{-6} \text{ 1/ع}$$

خواص فیزیکی و مقاومت فشاری بتن

1. نسبت آب به سیمان، به بیشترین ممکن را دارد.
2. نسبت مصالح سنگی به سیمان
3. دانه بندی، شکل، درجه، زبری سطح، مقاومت و سطح دانه بندی
4. حداکثر اندازه مصالح سنگی

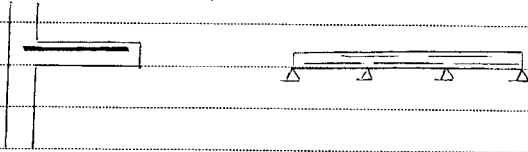
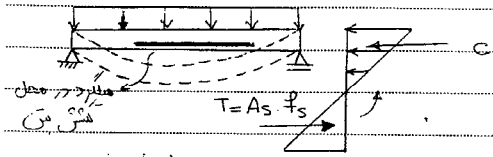


موضوع:

تاریخ:

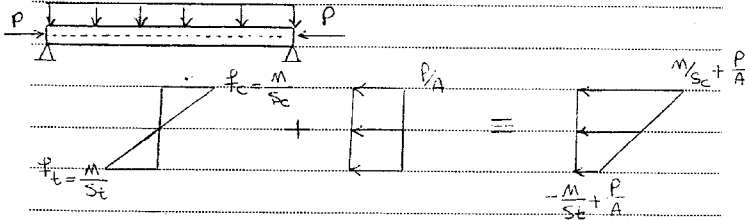
خبر رویش های حرکت نسبی در بین

۱- مسلح کردن بتن



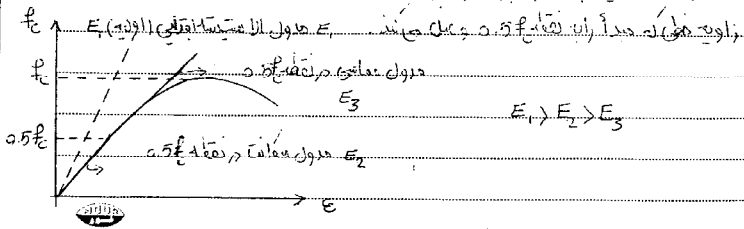
۲- پیش تنبید

ایجاد یک تنش فشاری مطلوب و ثابت از قبل در بتن است



۳- ضریب الاستیسیته بین (E<sub>1</sub>, E<sub>2</sub>)

مدول الاستیسیته بین ثابت بوده و گاهی مقاومت کششی بین می باشد و غیر از آنست با افزایش



موضوع:

تاریخ:

$$۲- \frac{f_{28}}{f_7} = 1.3 \sim 1.7$$

$$۳- f_{c(28)} = f_{c(7)} + 2.5 \sqrt{f_{c(7)}}$$

۴- در طراحی زمان لازم برای باز کردن قالب (قالب برداری)

۱- استفاده از فرمول تجربی

$$f_{cu}(t) = f_{cu(28)} \times \frac{\log t}{\log 28}$$

۲- استفاده از نمودار تجربی

۲- استفاده از نمودار آگاهی (معمولاً 20x20)

۳- نمونه آگاهی در بارگاه و با همش شرایط بارگذاری و مراقبت شود

۴- استفاده از جدول ۳-۵-۷

۵- بزرگترین عدد در این جدول مورد استفاده می باشد

۶- روابط برای ترک خوردگی

مقاومت نمونه ۱۵cm

مقاومت نمونه استوانه ای 15x30cm

$$f = 0.76 + \log \frac{f_{cu}}{200}$$

مقاومت نوید ملاتی

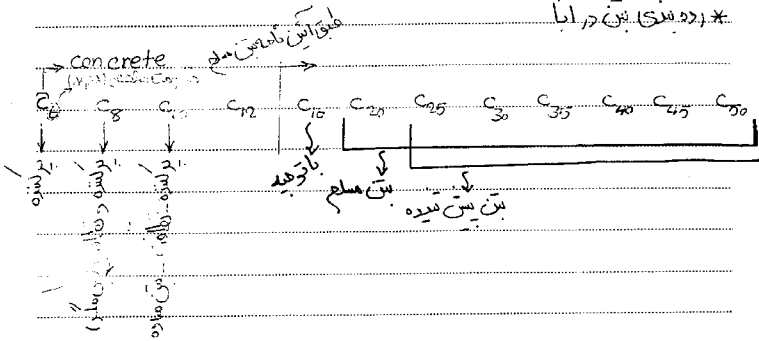
$$f = 0.76 + 0.2 \log \frac{f_{cu}}{2840}$$

روش PSC



موضوع:	تاریخ:
$0.63 \sqrt{F_c}$ (MPa)	طبقه این نام در آنا
$f_r = 0.2 \sqrt{F_c}$ Kg/cm <sup>2</sup>	این نام در ایران
$0.7 \sqrt{F_c}$ Kg/cm <sup>2</sup>	برای سازه های

\* رده بندی بتن در آنا



\* طبقه بندی فولاد از نظر این نام در ایران

مورد استفاده	مطابق روسی	نرخ شکل در صفا کسختی %	تن گسیلی MPa	تن جاری MPa	رده فولاد
خلوص کامل	تولیدی	25	380	200	S220
آرماناتور کشش خماری	II	19	500	300	S300
"	x	-	-	350	S350
سازه های	III	14	600	400	S400
"	IV	-	-	500	S500

تین از بار گذاری رفتار و هم بار فولاد و تین تغییر پذیرند و در هر حالت اولی تین است  
که بیان موضوع باز توزیع (توزیع مجدد) یا Redistribution گفته می شود

\* حالت تغییر شکل تین

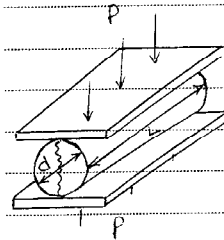
بازا ۲-۳ تا ۱۰ تا ۱۰۰ درصد تغییر شکل تین در حالت انبساطی برابر است با

$$\epsilon_c = 0.0035 \text{ تا } 0.003$$

حالت تغییر شکل تین در هر دو تین تاریخی برابر است  
با ۰.۰۰۳۵ الی ۰.۰۰۳۵ که در طراحی ها ۰.۰۰۳ در نظر می گیریم

\* لایه ها و تیرین مقاومت تین

الف - آزمایش کشش بر تیر (آزمایش سگت نیوتن اولی)

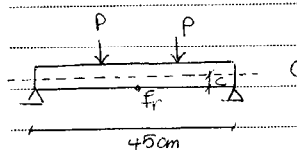


عبر خط اندازدهی

$$f_{ct} = \frac{2P}{7dL} \text{ مقاومت تین}$$

موتی تین

$$f_{ct} = 0.55 \sqrt{F_c} \text{ (N/mm}^2\text{) = Mpa}$$



ب - آزمایش اندازدهی جدول الاستیسته (F<sub>r</sub>)  
تاریخی

$$f_r = \frac{Mc}{I}$$

اسیلا و قیمت پذیرش

۲. فصل

بند ۱۰-۲-۱-۱، صفحه ۱۷۷: منظور از شرایطی یک سازه

۱- اسیل

۲- عملکرد مطلوب

۳- پایایی

\* اسیل

تقریباً: یعنی ایله مخصوصاً سازه‌ها تحت شرایط آن طوری سازمان داده می‌شود که اشکال و پدیده‌های خاصی را برای دو طرف زیر بار باشد.

بند ۱۰-۲-۱-۲: ۱- تحت بارهای معیارن آساید می‌شود

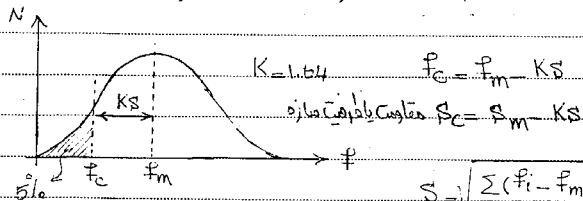
۲- در اثر بارها و نیروها فوق العاده شدید و غیر معمولی

\* عملکرد مطلوب (ضدیت پذیرش)

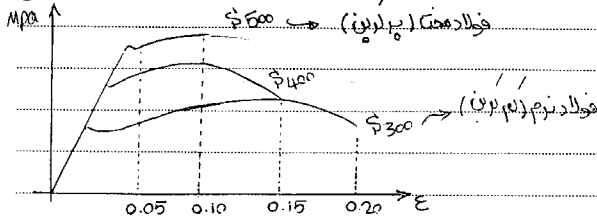
بند ۱۰-۲-۱-۳: ۱- تغییر شکل از نظر حجاز تجاوز نماند

۲- عرض ترک‌ها از مقدار مجاز کمتر نباشد

۳- لغزش و جدا شدن در حواصل تکیه‌ها صورت نگیرد



تن MPa



\* موارد استفاده از فولاد مقاومت بالا

۱- کاشی شکل پذیری

۲- کاشی سطح مقطع فولاد مورد نیاز

۳- چسبندگی ضعیف تر

۴- تحت بارهای فوق العاده برآیند غیر زیاد ترک‌های ناشی از زلزله و خوردگی را اور اینجی دهد

\* ضخامت مناسب برای پوشش بتن روی میلگردها (Cover)

نوع قطعه	نوع شرایط محیطی (mm)			
	معتدل	بسیار مرطوب	متردد	فوق العاده مرطوب
پیرها و ستون‌ها	35	45	50	65
طاق‌ها، دیوارها و تیرها	20	30	35	50
پوشه‌ها و سقف‌ها	20	25	30	45
شالوده‌ها	40	50	60	75

نوع شرایط محیطی: بند ۱-۲-۹، صفحه ۱۴۰ تا ۱۴۳



موضوع:

تاریخ:

\* حالت ایستایی (m)

$m = S - L > 0 \rightarrow S > L$  بارهای

برای ایستایی معمولاً داریم:

$\Phi_s > \gamma_f L_c$   
 $\Phi < 1$  (فرمان ایستایی)

تعیین مقدار در طراحی سازه های فولاد کار درجه ۱ و ۲ و ۳  
مورد

\* انواع بارهای وارد بارها

۱- بار مرده (Dead Load) در تمام عمر ساختمان (مانند وزن)

۲- بار زنده (Live Load): بار موقت یا بار کاربری و اوقات

۳- بارهای ناشی از زمین لرزه

بار (W) ← صفت

برف (S) ←

(زلزله - E) ← آیین نامه ۲۸۵۰

فشار آب ← صفت ششم (در سازه ها)

فشار خاک ← " " (در سازه ها)

تغییر دما حرارت ← " " (در سازه ها)

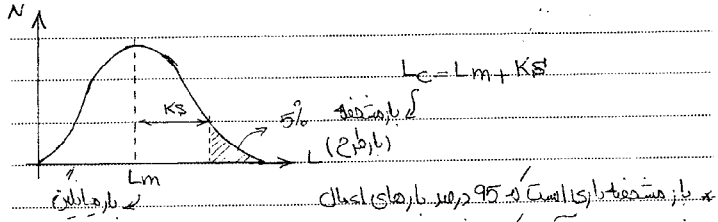
\* روش های طراحی

الف- روش تنش مجاز (ASD) Allowable stress design

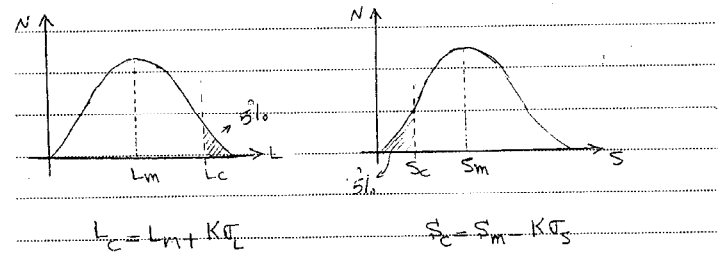
ب- روش تنش مجاز (ASD) working stress design

موضوع:

تاریخ:



\* خرابی بار  
هرگز نباید معادله مقاومت داخلی را در حد ۱٪ تا ۵٪ کاهش داد و هرگز در محاسبه بارهای وارد شده نباید بارها را حذف کرد.



بارهای بارگذاری (بار) >> بارهای طراحی (بار) capacity Demand

- M\_s > M\_L
- V\_s > V\_L
- T\_s > T\_L
- P\_s > P\_L



موضوع: تاریخ:  $\phi = 0.65$  حساب:  $\phi = 0.85$

ح. روش طراحی در حالت متری  
صراحت افزایش در بار و صراحت کاهش در مقاومت متری می شود

$\phi < 1$   $\phi < 1$

$$q_u = \gamma D + \gamma L \quad , \quad f_{ac} = \frac{f_c}{n} \quad , \quad f_{as} = \frac{f_y}{n'}$$

$$\begin{cases} 1.25D + 1.5L \\ D + 1.2L \pm 1.2E \\ 0.85D \pm 1.2E \end{cases}$$

۱. عدم قطعیت  
۲. تمایل خطی در رفتار غیر خطی مصالح

مان طراحی در حالت متری در آیین نامه بتن ایران طراحی برای حالت متری نامی و کنترل برای حالت متری بهره برداری (کنترل تفسر شکل ها و کنترل ترک ها) می باشد

\* صراحت جزئی تقلیل مقاومت  
 $\phi_s = 0.85$  صریح فولاد  $\phi_c = 0.6$  صریح بتن

(تن) بارها ACT &	$1.40 + 1.7L$	$1.25D + 1.5L$	فولاد متری افزایش تا $\phi = 0.7$
	$(1.40 + 1.7L \pm 1.7W) \times 0.75$	$D + 1.2L \pm 1.2E$	
	$0.90 \pm 1.3W$	$D + 1.2L \pm 1.2W$	
	$(1.40 + 1.7L \pm 1.87E) \times 0.75$	$0.85D \pm 1.2E$	
	$0.90 \pm E$	$0.85D \pm 1.2E$	



موضوع: تاریخ:

در این حالت شرایط به صورت کاهش صریح مقاومت می باشد (مانند طراحی فولاد)

$\phi < 1$   $\phi < 1$   
در این روش در حالت های فوق العاده (بار باد و زلزله) پس تا 33 درصد قابل افزایش است

$$\begin{matrix} D+L & \sigma_a & D+L & \sigma_a \\ \left\{ \begin{matrix} D+L+E \\ D+L+W \\ D+E \\ D+W \end{matrix} \right\} & 1.33 \times \sigma_a & \left\{ \begin{matrix} 0.75(D+L+E/W) \\ 1.33 \\ 0.75(D+L+E/W) \end{matrix} \right\} & \sigma_a \end{matrix}$$

ب. روش طراحی مقاومت ضعیف (روش طراحی بار) ACT این نامی است امری

در این روش صراحت فقط در بارها صریح می شود

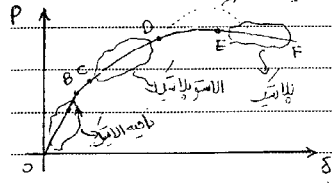
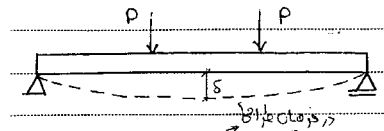
$\phi > 1$   $\phi = 1$   
(مقاومت مورد نظر) بار وارده  $\rightarrow$  مقاومت طراحی  
 $\rightarrow$  مقاومت اسمی  $\times \phi =$  مقاومت طراحی

نظر اینجا نامی است از بار صریح بار  $\phi M_n \geq M_u \rightarrow$  nominal که مقاومت اسمی

$\phi T_n \geq V_u$  و  $\phi P_n \geq P_u$

$\phi = 0.9$  تیر و ستون  
 $\phi = 0.85$  پرش و پیش  
 $\phi = 0.75$  ضراب بار و پیچ  
 $\phi = 0.70$  لایه های بتن پر تیر  
 $\phi = 0.70$  ضراب برون پیچ  
 $\phi = 0.85$  لایه های بتن پر تیر

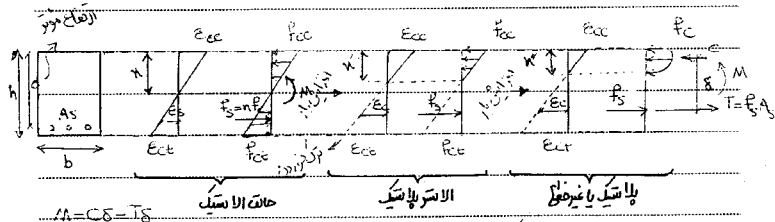
موضوع: تاریخ:



بر هر دو طرف از اعضای سازه مسافت یکسان است  
 A: نقطه ظهور ترک و تغییر شکل های پلاستیک  
 B: شروع ترک خوردگی  
 C: باز شدن ترک ها  
 D: توانسته تغییر شکل های پلاستیک در ناحیه سازه را  
 E: نقطه تسلیم فولاد  
 F: نقطه کسختی معکوس

$$n = \frac{E_s}{E_c} = 8.12$$

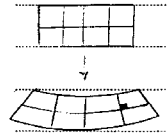
حالت الف حالت الاستیک



$M = C = T = S$   
 $C = T$   
 پس از این مرحله بار را زیاد کنیم در حالت سازه است یعنی بار  
 الف - نقطه انعطاف فولاد به تسلیم فولاد به هر دو طرف سازه تا انوار برود - ناحیه سازه را بین  
 فولاد و فولاد - بین فولاد و فولاد - سازه کسختی معکوس (نقطه تسلیم معکوس)  
 حالت ب: بین نقطه مقابله با بار سازه (حالت مطلوب)  
 ب - نقطه انعطاف فولاد برود - سازه کسختی معکوس اولی بین فولاد و فولاد (حالت اولیه)

موضوع: تاریخ:

موضوع: تاریخ:  $E_c = 0.0035 - 0.003$  فرض کسختی بین حالت نهایی



دو طرفین استاتی در همین  
 ۱- مقاطع مسطحی وجود بر محور تیر یعنی به صورت مسطحی وجود بر محور تیر با  
 بر تغییرات کرنش در ارتفاع تیر به صورت خطی است  
 ۲- بین خطی در مرتبه - اما اگر بین خطی در مرتبه - یعنی سازه ای در  
 حالت بین حالت یکسان است

- ۱- حالت الاستیک - بین سازه در معکوس ترانسفورم (COA)
- ۲- حالت الاستیک پلاستیک - بین سازه اولی نقطه ترک خوردگی (CD)
- ۳- حالت پلاستیک - بین سازه اولی و نقطه ترک خوردگی - حالت نهایی (نقطه)

۱- آنالیز سازه یعنی بر حالت الاستیک  
 فرضیات: ۱- بین سازه در معکوس سازه سازه سازه سازه سازه  
 ۲- توزیع کرنش خطی و الاستیک است

فردون های الاستیک مقادیر همگی (حقیق معادله)

$$n = \frac{E_s}{E_c} \rightarrow \frac{F = M y}{I}$$

۱- معادله تیر یعنی معادله استاتی در همین  
 ۲- معادله دو طرف تیر بار سازه از محور صفر

موضوع: تاریخ: \_\_\_\_\_

$$\bar{y} = \frac{(25 \times 60 \times 30) + (62.4 \times 55)}{(25 \times 60) + 62.4} = 31.0 \text{ cm}$$

$$I = \left[ \frac{1}{12} \times 25 \times 60^3 + (25 \times 60) \times (31 - 30)^2 \right] + \left[ 0 + 62.4 \times (55 - 31)^2 \right] = 4.87 \times 10^5 \text{ cm}^4$$

استاتیکی  $f_{cmax} = f_{cc} = \frac{M\bar{y}}{I} = \frac{4000 \times 10^2 \times 31}{4.87 \times 10^5} = 25.5 \text{ kg/cm}^2$

شیخی  $f_{tmax} = f_{ct} = \frac{M(n - \bar{y})}{I} = \frac{4000 \times 10^2 \times (60 - 31)}{4.87 \times 10^5} = 23.8 \text{ kg/cm}^2$

$$n = \frac{E_s}{E_c} \Rightarrow \underbrace{E_s}_{f_s} = n \underbrace{E_c}_{f_c} \times E$$

$$f_s = n f_c \rightarrow n f_c = \frac{n M (d - \bar{y})}{I}$$

$$f_s = 7.83 \times \frac{4000 \times 10^2 \times (55 - 31)}{4.87 \times 10^5} = 15.04 \text{ kg/cm}^2$$

استاتیکی  $f_r = 2\sqrt{f_c} = 2\sqrt{300} = 34.6 \text{ kg/cm}^2$

شیخی  $f_{tmax} < f_r \rightarrow$  مقطع ترک نخورد و در آن استاتیکی

مردمک (مردمک)  $M_{cr} = \frac{f_r I}{y'} = \frac{34.6 \times 4.87 \times 10^5}{29} = 581041 \text{ kg-cm} = 5810.4 \text{ kg-m}$

مردمک (مردمک)  $M_{cr} = \frac{f_r I_g}{y'} = \frac{34.6 \times \frac{1}{12} \times 25 \times 60^3}{30} = 517000 \text{ kg-cm} = 5170 \text{ kg-m}$

مردمک (مردمک)  $f_{cc} \leq f_{ct/2} \leftarrow$  در این صورت در این مقطع ترک نخورد و در آن استاتیکی

مردمک (مردمک)  $n = \frac{E_s}{E_c} = \frac{2 \times 10^6}{2.62 \times 10^5} = 7.65 \rightarrow (n-1) A_s = 62.4 \text{ cm}^2$

www.civilbook.ir

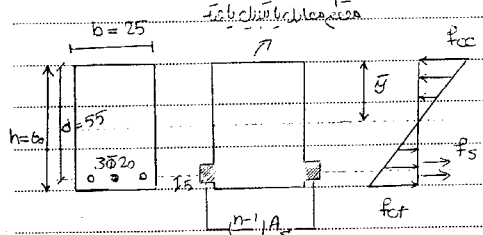
موضوع: تاریخ: \_\_\_\_\_

مردمک (مردمک)  $M_{cr} = \frac{f_r I_g}{y'}$

$I_g$ : عیناً استاتیکی در مقطع استاتیکی در هر دو طرف فولاد  
 $y'$ : فاصله دورترین کره استاتیکی از محور مرکز جرم آبی باشد

$$\left\{ \begin{array}{ll} f_r = 0.6 \sqrt{f_c} & \text{Mpa} \quad \text{آب} \\ f_r = 2\sqrt{f_c} & \text{kg/cm}^2 \quad \text{ACT} \\ f_r = 0.77 \sqrt{f_c} & \text{kg/cm}^2 \quad \text{ACT (برای فولاد غیر)} \\ f_r = 0.63 \sqrt{f_c} & \text{مردمک} \end{array} \right.$$

مقادیر ابعاد مقطع بر اساس درجه اول  $b = 25 \text{ cm}$ ,  $h = 60 \text{ cm}$ ,  $d = 55 \text{ cm}$  می باشد. از فولاد  $A36$  و سیمان  $300$  و  $20$  (ASTM) استفاده می شود. این مقطع در هر متر از طول مقطع  $4000 \text{ kg}$  بار مرده و  $300 \text{ kg/m}$  بار زنده را تحمل می کند. این مقطع در هر متر از طول مقطع  $4000 \text{ kg}$  بار مرده و  $300 \text{ kg/m}$  بار زنده را تحمل می کند.



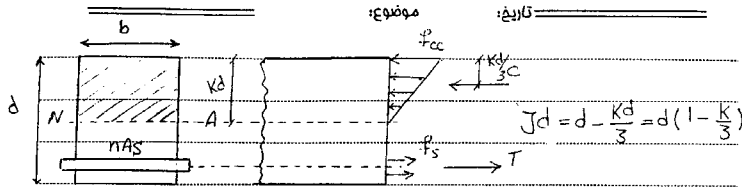
$f_y = 4000 \text{ kg/cm}^2$ ,  $f_c = 300 \text{ kg/cm}^2$ ,  $M = 4000 \text{ kg-m}$

$$f_s = 3 \times \frac{\pi (2)^2}{4} = 9.42 \text{ cm}^2$$

$$E_c = 15100 \sqrt{f_c} = 15100 \sqrt{300} = 2.62 \times 10^5 \text{ kg/cm}^2$$

$$n = \frac{E_s}{E_c} = \frac{2 \times 10^6}{2.62 \times 10^5} = 7.65 \rightarrow (n-1) A_s = 62.4 \text{ cm}^2$$

www.civilbook.ir



تاریخ: موضوع:

$$b Kd \times \frac{Kd}{2} \times n A_s (d - Kd) = C$$

تاریخ: موضوع:

$$T = f_s A_s$$

$$C = \frac{b Kd f_{cc}}{2} \rightarrow T = C$$

$$M = C J_d = T J_d = f_s A_s J_d \rightarrow f_s = \frac{M}{A_s J_d}$$

$$M = C J_d = \frac{b Kd f_{cc} J_d}{2} \rightarrow M = \frac{1}{2} b K J_d^2$$

تاریخ: موضوع:

مثال:  $d = 250$  mm،  $n = 8$ ،  $b = 250$  mm،  $d = 250$  mm،  $f_{cc} = 25$  MPa،  $f_s = 1400$  MPa،  $M = 12000$  kg-m.

$$M_u = 30 \text{ KN-m}$$

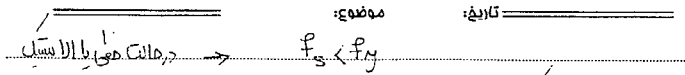
$$M_u = 120 \text{ KN-m}$$

$$A_s = 3 \times 531 = 1593 \text{ mm}^2$$

$$E_c = 5000 \text{ MPa} = 0.25 \times 10^5 \text{ MPa}$$

$$n = \frac{E_s}{E_c} = \frac{2 \times 10^5}{0.25 \times 10^5} = 8$$

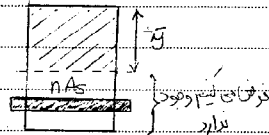
$$(n-1) A_s = 7 \times 1593 = 11151 \text{ mm}^2$$



۴- از آنجا که  $f_s < f_y$  است، پس در این حالت، بار در حالت مفرط است و بار در این حالت معمولاً در مقدار کمتر از مقدار بار در حالت مفرط است.

مثال: مثال قبل را برای  $M_u = 12000$  kg-m حل کنید.

$$M = 12000 \text{ kg-m} \rightarrow M_{eq} = 5810 \rightarrow \text{مقطع ترک خورده} \rightarrow \text{حالت الاستیک}$$



$$n A_s = 7.63 \times 9.42 = 71.9 \text{ cm}^2$$

$$\bar{y} = \frac{25 \times 5^3 \times \frac{1}{2} + 71.9 \times 5^2}{25 \times 5 + 71.9}$$

$$\rightarrow 12.5 \bar{y}^2 + 71.9 \bar{y} - 3955 = 0$$

$$\rightarrow \bar{y} = 15.1 \text{ cm}$$

$$I = \left[ \frac{25 \times 5^3}{12} + (25 \times 5 \times 15.1) \times \left( \frac{15.1}{2} \right)^2 \right] + 71.9 \times (55 - 15.1)^2 = 1.43 \times 10^5 \text{ cm}^4$$

$$f_{c \max} = \frac{M y}{I} = \frac{12000 \times 10^2 \times 15.1}{1.43 \times 10^5} = 127$$

$$f_s = n \frac{M (d - \bar{y})}{I} = 7.63 \times \frac{12000 \times 10^2 \times (55 - 15.1)}{1.43} = 2555.5 \text{ kg/cm}^2$$

تاریخ: موضوع:

در حالت مفرط بالا

$$f_{cc} = f_{c \max} = 127 < \frac{f_c}{2} = 150 \text{ OK}$$

$$f_s = 2555.5 < f_y = 4000 \text{ OK}$$

موضوع: تاریخ:  $K_d = 197.5 \text{ mm} \rightarrow K = \frac{197.5}{580} = 0.340$   $J = 1 - \frac{K}{3} = 0.887$

$f_s = \frac{M}{A_s J d} = \frac{120 \times 10^6}{1593 \times 0.887 \times 580} = 146.2 \text{ Mpa}$

$f_{cc} = \frac{m}{\frac{bd^2}{2} K_j} = \frac{120 \times 10^6}{\frac{(250 \times 580^2)}{2} \times 0.340 \times 0.887} = 9.46 \text{ Mpa}$

$f_s < f_y$  و  $f_{cc} < \frac{f_c}{2} = 19.5 \rightarrow$  فرض کنیم الاستیسیته در سطح است

در سطح سطحی است

آرایش: همان است که در محاسبات مبحث و از ما در مبحث مبحث است

تعیین

مراجعه: یعنی اینکه با توجه به مقدار نیرو و طول انبار مبحث و غیره این است

مراجعه

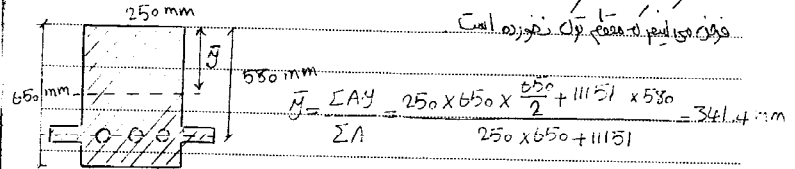
تاریخ: ۱۳۸۹

بر اساس ACI 318-99 مبحث ۹۹ و فولاد ۹۰ و مبحث ۹۰

$f_c = 0.45 f_c' = 0.45 \times 45 \text{ Mpa}$

فولاد =  $\begin{cases} 140 & G350, G280 \\ 170 & G420 \end{cases}$

نسبت دیرینگی برای فولاد های G350 و G280  $n = 2n = 2 \times 2 = 4$  و برای فولاد G420  $n = 2n = 2 \times 2 = 4$



$\bar{y} = \frac{\sum AY}{\sum A} = \frac{250 \times 650 \times \frac{650}{2} + 11151 \times 580}{250 \times 650 + 11151} = 341.4 \text{ mm}$

$I = \left[ \frac{250 \times 650^3}{12} + (250 \times 650) \times \left( \frac{650}{2} - 341.4 \right)^2 \right] + 11151 \times (580 - 341.4)^2$

$\rightarrow I = 6399 \times 10^6 \text{ mm}^4$

$f_{cc} = \frac{M \bar{y}}{I} = \frac{60 \times 10^6 \times 341.4}{6399 \times 10^6} = 32 \text{ Mpa}$

$f_{ct} = \frac{M(h - \bar{y})}{I} = \frac{60 \times 10^6 \times (580 - 341.4)}{6399 \times 10^6} = 2.89 \text{ Mpa}$

$f_r = 0.6 \sqrt{f_c} = 3 \text{ Mpa}$

$f_s = n \frac{M \bar{y}}{I} = 4 \times \frac{60 \times 10^6 \times (580 - 341.4)}{6399 \times 10^6} = 17.9 \text{ Mpa}$

$f_{cr} < f_r$  و  $f_s < f_y$  فرض کنیم سطح است

$M_{cr} = \frac{f_r I}{y'} = \frac{3 \times 6399 \times 10^6}{650 - 341.4} = 62206740 \text{ N-mm} = 62.2 \text{ KN-m}$

$M_u = 120 \text{ KN-m} > M_{cr} = 62.2 \rightarrow$  مبحث ۹۰ مورد است

$\frac{t}{2} (k'd)^2 - n A_s (d - K'd) = 0 \rightarrow \frac{250}{2} (k'd)^2 - 8 \times 1593 (580 - K'd) = 0$

موضوع: تاریخ:

$$f_s = n \frac{M(d-\bar{y})}{I_{tr}} = 7.30 \times \frac{180.5 \times 10^6 \times (450 - 178)}{2.38 \times 10^9} = 151 < 170 \text{ ok}$$

الفولاذ لتقسيمه في عرض مقطع الحديد

$$f_s = n \frac{M(d-\bar{y})}{I_{tr}} \rightarrow M = \frac{f_s I_{tr}}{n(d-\bar{y})} = \frac{170 \times 2.38 \times 10^9}{7.30 \times (450 - 178) / 10^6}$$

$$\rightarrow M = 203.8 \text{ KN-m (II)}$$

$$I_{qII} \rightarrow M_{max} = 180.5 \text{ KN-m}$$

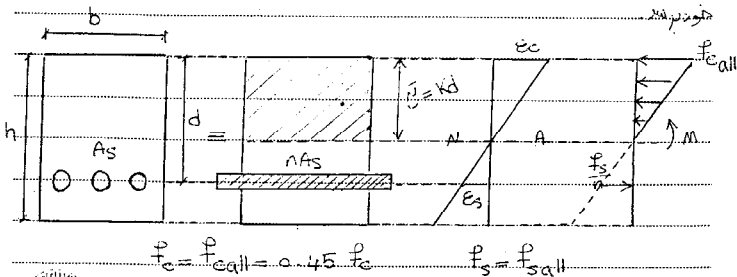
$$f'_c = 2n \frac{M(\bar{y}-d)}{I_{tr}} = 2 \times 7.30 \times \frac{180.5 \times 10^6 \times (178 - 50)}{2.38 \times 10^9} = 14.2 \text{ MPa}$$

$$14.2 < 170 \text{ ok}$$

$$M_{allow} = 180.5 \text{ KN-m}$$

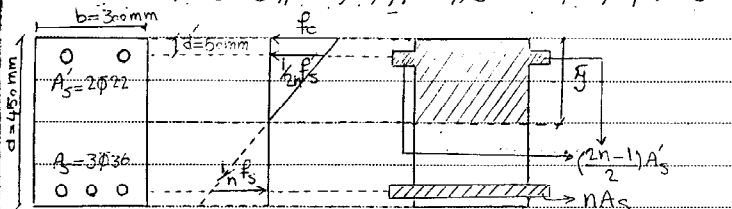
حالات الحمل مجاز

\* مراعى مقطع الحديد في تصميم مجاز اقتصادي ترین طرح با طرح سزایان (Balanced design). طبقاً به سوابق و تجربیات من در محاسبات تاریخچه طراحی مجاز و سزایان در فولاد تقسیم و سزایان مجاز



موضوع:

موضوع: تاریخ:



$$f_c = 30 \text{ MPa} \quad f_y = 400 \text{ MPa} \quad E_s = 2 \times 10^5 \text{ MPa}$$

$$E_c = 5000 \sqrt{f_c} = 27386 \text{ MPa} \quad n = \frac{E_s}{E_c} = 7.30$$

$$A_s = 3\Phi36 = 3054 \text{ mm}^2 \rightarrow nA_s = 7.30 \times 3054 = 22294 \text{ mm}^2$$

$$A'_s = 2\Phi22 = 760 \text{ mm}^2 \rightarrow (2n-1)A'_s = 10336 \text{ mm}^2$$

$$\bar{y} = 300 \times \bar{y} \times \frac{\bar{y}}{2} + 10336 \times 50 + 22294 \times 450 \rightarrow 150\bar{y}^2 + 320800\bar{y} - 10549000 = 0$$

$$\rightarrow \bar{y} = 178 \text{ mm}$$

$$I_{tr} = \frac{30 \times 178^3}{3} + 10336 \times (178 - 50)^2 + 22294 \times (450 - 178)^2 = 2.38 \times 10^9 \text{ mm}^4$$

الفولاذ لتقسيمه في عرض مقطع الحديد

$$f_c = \frac{M \bar{y}}{I_{tr}} \rightarrow M = \frac{f_c I_{tr}}{\bar{y}} = \frac{(0.45 \times 30) \times 2.38 \times 10^9}{178}$$

$$\rightarrow M = 180.5 \text{ KN-m (I)}$$



موضوع:

تاریخ:

$$\begin{cases} \phi_c = 0.6 \\ \phi_s = 0.85 \end{cases}$$

$$\sum F_x = 0 : T = C \rightarrow A_s F_s = \alpha (\phi_c F_c) b x$$

$$\sum M = 0 : M = \begin{cases} C z = \alpha (\phi_c F_c) b x (d - \beta x) \\ T z = A_s F_s (d - \beta x) \end{cases}$$

خطات متعادل

$$F_s = \phi_s F_y$$

$$\rightarrow A_s (\phi_s F_y) = \alpha (\phi_c F_c) b x \rightarrow \chi = \frac{A_s (\phi_s F_y)}{\alpha (\phi_c F_c) b}$$

$$M = A_s (\phi_s F_y) (d - \beta x)$$

$$\rho = \frac{A_s}{b d}$$

$$\chi = \frac{A_s (\phi_s F_y)}{\alpha (\phi_c F_c) b} \times \frac{d}{b} \rightarrow \chi = \rho \frac{\phi_s F_y}{\alpha (\phi_c F_c)} d$$

$$M_r = A_s (\phi_s F_y) d [1 - \beta \rho \frac{\phi_s F_y}{\alpha (\phi_c F_c)}]$$

$$\beta = 0.425 \text{ و } \alpha = 0.72 \leftarrow F_c \ll 30 \text{ MPa}$$

$$\rightarrow M_r = A_s (\phi_s F_y) d [1 - 0.59 \rho \frac{\phi_s F_y}{\phi_c F_c}]$$

ب. اثرات استقامت اولیه در مقطع:  $\epsilon_c = 0.003$  و  $\epsilon_s = 0.003$  و  $\epsilon_s = 0.003$



موضوع:

تاریخ:

$$A_s = 3913 \text{ mm}^2 \rightarrow \text{use} = 4 \phi 36$$

$$A_s = 4072 > 3913 \text{ ok. } \checkmark$$

توزین بتن در آرماچور صورتی که در  $(bd)_b$  است و  $(bd)_s$  است.  $(bd)_b$  متعلق به فولاد است و  $(bd)_s$  متعلق به بتن است.

توزین فولاد در آرماچور  $(bd)_s$  و  $(bd)_b$  متعلق به فولاد است و  $(bd)_s$  متعلق به بتن است. در صورت امکان از آرماچور تقاطعی استفاده شود.

تجزیه: (مساحت 19 و 19 و 19 و 19)  $(19 \times 19 \times 4)$

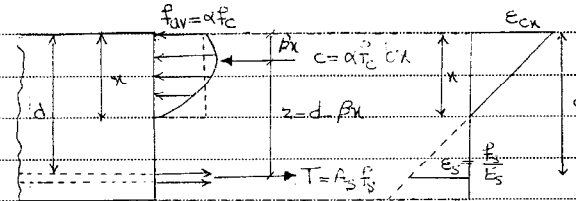
تجزیه:  $(19 \times 19 \times 4)$   $(19 \times 19 \times 4)$

$$F_s = F_y$$

2. در تمام این موارد  $\epsilon_s = 0.003$  و  $\epsilon_c = 0.003$

تجزیه:  $\epsilon_c = 0.003$

$$\epsilon_c = 0.003$$



در شکل فوق سطح  $\mu$  منحنی  $F_c$  و  $F_{av}$  را رسم کنید.

$$\alpha = \frac{F_{av}}{F_c} \rightarrow F_{av} = \alpha F_c$$

$$c = \alpha F_c b x$$

$$c = \alpha (\phi_c F_c) b x$$

در صورت امکان از آرماچور تقاطعی استفاده شود.

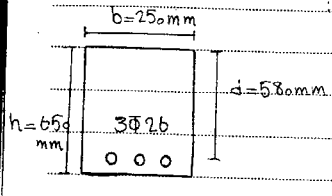
توزین بتن در آرماچور  $(bd)_b$  و  $(bd)_s$  متعلق به فولاد است و  $(bd)_s$  متعلق به بتن است.



www.civil



مثال: در یک مقطع مستطیل  $M_r$  از مصالح زیر مشخصات:



$f_c = 25 \text{ Mpa}$   
 $f_y = 400 \text{ Mpa}$   
 $A_s = 1593 \text{ mm}^2$

بررسی  $P$  در  $d$ :  $P = \frac{A_s}{bd} = \frac{1593}{250 \times 580} = 0.0110$

$f_c = 25 \text{ Mpa} < 30 \text{ Mpa} \rightarrow \begin{cases} \alpha = 0.72 \\ \beta = 0.425 \end{cases}$

$P_b = \alpha \frac{f_c f_c}{\phi_s f_y} \frac{b_{00}}{b_{00} + f_y} = 0.72 \times \frac{0.6 \times 25}{0.85 \times 400} \times \frac{600}{600 + 400} = 0.0191$

$P < P_b \rightarrow$  فولاد تسلیم می‌شود و مصالح در ناحیه فشرده تسلیم می‌شود.

$c = T \rightarrow \alpha (\phi_c f_c) b x = A_s (\phi_s f_y)$

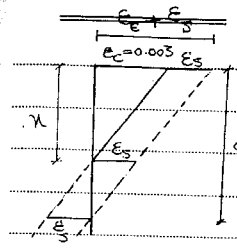
$0.72 (0.6 \times 25) \times 250 x = 1593 \times 0.85 \times 400 \rightarrow x = 200.6 \text{ mm}$

$M_r = T \cdot z = A_s (\phi_s f_y) (d - \beta x)$

$= 1593 \times (0.85 \times 400) \times (580 - 0.425 \times 200.6) \times 10^{-6}$   
 $= 268 \text{ KN.m}$

\* مقاومت نیاید و مصالح در ناحیه فشرده تسلیم می‌شود.

برای محاسبه  $M_r$  روشی تویست و روشی ارائه کرده اند.



نسبت:  $\frac{\epsilon_s}{\epsilon_c} = \frac{d-x}{x} \rightarrow \frac{\epsilon_c + \epsilon_s}{\epsilon_c} = \frac{d-x+x}{x}$

$\rightarrow x = \frac{\epsilon_c}{\epsilon_c + \epsilon_s} d$

$x = \frac{0.003}{0.003 + \frac{f_s}{E_s}} d = E_s \times \frac{0.003}{E_s \times 0.003 + f_s} \times d$

$E_s = 2 \times 10^5 \text{ Mpa} \rightarrow x = \frac{600}{600 + \frac{f_s}{E_s}} d$

$f_s = E_s \left( \frac{0.003d}{x} - 0.003 \right)$

$M = Tz = A_s f_s (d - \beta x)$

$M = Cz = \alpha (\phi_c f_c) b x (d - \beta x)$

با فرض آوردن  $x$  از معادله  $M_r$  بریزیم و جایگزین می‌کنیم.

مقطع مستطیل با بالاس: مقطع در حالت مرئی برای کرنش فولاد به کرنش تسلیم (برعکس) و کرنش بتن به 0.003.

$x = \frac{600}{600 + \frac{f_s}{E_s}} d \xrightarrow{\text{مقطع بالاس}} x_b = \frac{600}{600 + f_y} d$

معادله تعادل:  $c = T \rightarrow \frac{A_s}{bd} (\phi_s f_y) = \frac{\alpha (\phi_c f_c)}{bd} b \frac{600}{600 + f_y} d$

برای محاسبه  $M_r$  در صورتی که بالاس:  $P_b = \frac{A_s}{db} = \frac{\alpha (\phi_c f_c)}{\phi_s f_y} \times \frac{600}{600 + f_y}$

$P < P_b \rightarrow$  فولاد تسلیم می‌شود

$P > P_b \rightarrow$  فولاد تسلیم می‌شود



موضوع:

تاریخ:

$$\beta_1 = 0.85 \quad 0.008 (f_c - 30) \quad 30 < f_c < 55$$

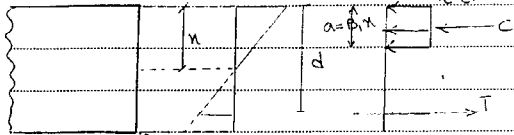
$$\beta_1 = 0.85$$

$$f_c > 55$$

$$E_c = 0.003$$

$$0.85 (\phi_c f_c) = 0.85 \times 0.6 f_c \rightarrow c = 0.51 f_c$$

$$\rightarrow c = 0.8 f_c$$



مقاومت فشاری بین در حالت مرئی است

$$F_c = \phi_c f_c = 0.6 f_c$$

مقاومت کششی فولاد در مرئی است

$$F_s = \phi_s f_y = 0.85 f_y$$

مکان: مکان خنک شدن را، استاندارد از روش طولی بودن است و در این مکان است  
۱- جانمایی جاری شدن فولاد است

$$f_c < 30 \text{ Mpa} \rightarrow \beta_1 = 0.85$$

$$c = T \rightarrow 0.85 (\phi_c f_c) b a = A_s (\phi_s f_y)$$

$$\rightarrow a = \frac{A_s (\phi_s f_y)}{0.85 (\phi_c f_c) b} \rightarrow a = 170 \text{ mm}$$

مکان خنک شدن

$$x = \frac{a}{\beta_1} = \frac{170}{0.85} = 200 \text{ mm}$$

۱- جانمایی در این حالت است

$$x = \frac{E_c d}{E_c + E_s} \rightarrow E_s = \frac{d - x}{x} E_c = \frac{580 - 200}{200} \times 0.003$$

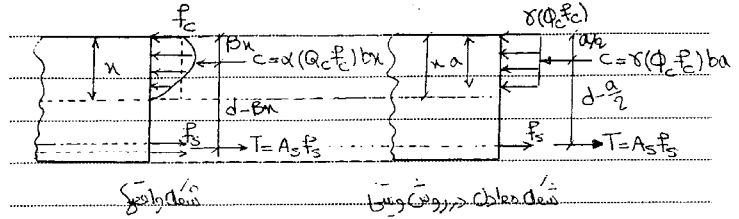
$$= 0.0057 > 0.002$$

$$\rightarrow E_s = \frac{f_y}{\epsilon_s} = \frac{400}{2 \times 10^{-5}} = 0.0025$$



موضوع:

تاریخ:



مکان خنک شدن را، استاندارد از روش طولی بودن است

$$\alpha (\phi_c f_c) b x = \gamma (\phi_s f_y) b a$$

$$\alpha x = \gamma a \rightarrow \alpha = \frac{\gamma a}{x}$$

$$\alpha = \frac{\gamma a}{x}$$

مکان خنک شدن را، استاندارد از روش طولی بودن است

$$\beta_1 x = \frac{a}{2} = \frac{\beta_1 x}{2} \rightarrow \beta = \frac{\beta_1}{2} \rightarrow \beta_1 = 2\beta$$

$$\gamma = \frac{\alpha x}{a} = \frac{\alpha x}{\beta_1 x} = \frac{\alpha}{\beta_1}$$

مکان خنک شدن را، استاندارد از روش طولی بودن است

ضرایب	$f_c$ (MPa)					
	<30	35	40	45	50	>55
$\alpha$	0.72	0.68	0.64	0.62	0.60	0.56
$\beta$	0.425	0.400	0.385	0.365	0.350	0.325
$\beta_1 = 2\beta$	0.85	0.80	0.77	0.73	0.70	0.65
$\gamma = \frac{\alpha}{\beta_1}$	0.85	0.85	0.85	0.85	0.86	0.85

$$\rightarrow \gamma = 0.85$$

مکان خنک شدن را، استاندارد از روش طولی بودن است

$$\beta_1 = 0.85$$

$$f_c < 30 \text{ Mpa}$$



موضوع:

تاریخ:

مقاومت مشخصه طویلین  $F_y = \phi_y F_c = 0.85 F_c$

مقاومت مشخصه طویل فولاد  $F_y = \phi_y F_y = 0.85 F_y$

حسوسیت فولاد تسلیم باشد انگاه  $\phi_y$  بخارزی باشد.

حالت ۱: تعیین مقاومت مشخصه مقطع بالبار و فولاد معلوم (اطلاعات)

مقاومت  $\rightarrow b, d, F_c, F_y, A_s \rightarrow M_r$

م اول:  $\rho$  و  $\rho_{max}$  را محاسبه کنید.

م دوم: اگر مقطع هم فولاد باشد از رابطه مقدار  $a$  را مشخص کنید.

$$0.85 (\phi_c F_c) b a = A_s (\phi_y F_y) \rightarrow a = \frac{A_s (\phi_y F_y)}{0.85 (\phi_c F_c) b}$$

مقدار کمتر مقاومت را با استفاده از فرمول زیر محاسبه کنید.

$$M_r = A_s (\phi_y F_y) (d - \frac{a}{2})$$

حالت ۲: طراحی فولاد برای مقطع با ابعاد و  $M_u$  معلوم.

مقاومت  $\rightarrow b, d, F_c, F_y, M_u \rightarrow A_s$

روش اول (روش سعی و خطا)

م اول: با فرض  $z = 0.85d$  (با  $\rho$  و  $\rho_{max}$ ) مقدار  $A_s$  اولی را حدت  $C$  قرار دهید.

$$M_u = A_s (\phi_y F_y) (d - \frac{a}{2})$$

$$z = 0.85d \rightarrow A_s = \frac{M_u}{(\phi_y F_y) (d - \frac{a}{2})}$$



تاریخ:

موضوع:

فولاد تسلیم شده و درین حالت و مسلیم، نسبت ناخوبی باشد.

$$M_r = A_s (\phi_y F_y) (d - \frac{a}{2})$$

$$\rightarrow M_r = 1593 (0.85 \times 400) (580 - \frac{170}{2}) \times 10^{-6}$$

$$= 268 \text{ KN-m}$$

اگر خواهم در هر فولاد طایفی مقعر را در روش مشخصه طویلین و این مقعر عملی کنیم

اگر نسبت نهایی را  $0.003$  و کرنش فولاد را برابر  $\frac{F_y}{E_s}$  در نظر بگیریم.

$$\epsilon_c = 0.003 \quad \epsilon_y = \epsilon_s = \frac{F_y}{E_s} = 0.002$$

$$\chi_b = \frac{\epsilon_c}{\epsilon_c + \epsilon_y} d = \frac{0.003}{0.003 + 0.002} \times 580 = 348 \text{ mm}$$

$$a_b = \beta_1 \chi_b = 0.85 \times 348 = 296 \text{ mm}$$

۲- رابطه مقدار  $C = T$

$$C = T \rightarrow 0.85 (\phi_c F_c) b a_b = A_s b (\phi_y F_y)$$

$$0.85 \times (0.6 \times 25) \times 250 \times 296 = A_s b \times 0.85 \times 400$$

$$\rightarrow A_s b = 277.5 \text{ mm}^2$$

$$\rho = \frac{A_s b}{b d} = \frac{277.5}{250 \times 580} = 0.00191$$

طراحی در حالت مسلیم

$$F_u = 1.25D + 1.5L$$

نیروی محوری:  $N_u = 1.25N_D + 1.5N_L$

لنگر محوری:  $M_u = 1.25M_D + 1.5M_L$

$\rightarrow$  نسبت مقاومت مقطع  $M_r > M_u$



www.civilbo

حالت ۳:  $f_c$ ،  $f_y$  و  $M_u$  معلوم هستند. صرفاً تعیین ابعاد  $b$  و  $d$  می باشد. تقریباً

مقتضی انتخاب به خولاد مناسب تر است باشد و در نهایت مقدار خولاد انتخابی

محاسبه می شود.

محاسبه  $\rightarrow f_c, f_y, M_u$  حاصل  $\rightarrow b, d, A_s$

قانون اول: محاسبه  $P_b$

$M_u = M_r$

قانون دوم:

$$M_u = A_s \cdot f_y \cdot (d - 0.5 \cdot \frac{A_s \cdot f_y}{b \cdot 0.85 \cdot f_c})$$

$A_s = P_b \cdot b \cdot d$

تقریباً این رابطه را بر  $bd^2$  تقسیم می کنند.

$$\frac{M_u}{bd^2} = P_b \cdot f_y \cdot (1 - 0.5 P_b \cdot \frac{f_y}{0.85 f_c})$$

$$m = \frac{f_y}{0.85 f_c}$$

$$(bd^2)_{min} = \frac{M_u}{P_b \cdot f_y \cdot (1 - 0.5 m P_b)}$$

$$1.5 \leq \frac{d}{b} \leq 2$$

قانون چهارم: تعیین ابعاد  $b$  و  $d$  در صورت نیاز مقدار دلخواه و مقتضی از فرمول زیر استفاده می کنند.

$$M_{r_{max}} = P_b \cdot f_y \cdot (1 - 0.5 m P_b) \cdot bd^2 > M_u$$

$$M_{r_{max}} \approx 0.2 \cdot (f_c \cdot f_c) \cdot bd^2 = 0.12 \cdot f_c \cdot bd^2$$



قانون دوم: مقدار  $\rho$  را محاسبه می کنند.

$$\rho = \frac{A_s \cdot f_y}{0.85 \cdot (f_c \cdot b \cdot d)}$$

قانون سوم: بازوی اهرم  $z = d \cdot \rho$  را عددی محاسبه می کنند.

قانون چهارم: بازوی  $z$  مقدار حدی  $z_{max}$  را محاسبه می کنند.

قانون پنجم: محاسبه  $\rho$  را تا وقتی ادامه می دهند که  $\rho$  در دو تکرار متوالی تقریباً برابر باشد.

قانون ششم: مقدار  $\rho$  را محاسبه و با  $\rho_{min}$  و  $\rho_{max}$  مقایسه می کنند.

$$\rho = \frac{A_s}{bd}$$

$$\rho_{max} = 0.85 \cdot \beta_1 \cdot \frac{f_c \cdot f_c}{f_y \cdot f_y} \cdot \frac{b \cdot 600}{b \cdot 600 + f_y} = 0.6 \cdot \beta_1 \cdot \frac{f_c}{f_y} \cdot \frac{600}{600 + f_y}$$

$$\rho_{min} = \max \left\{ \left( \frac{1.4}{f_y}, \frac{0.25 \sqrt{f_c}}{f_y} \right) \right\}$$

تقریباً  $\rho = 0.01$  تا  $0.02$

اگر خولاد در برادار شده در مقادیر زیر کمتر باشد  $\frac{4}{3}$  خولاد مناسب تر است. یا مقدار  $\rho$  از  $0.01$  کمتر باشد خولاد در آنجا باشد.

روش دوم: (روش مستقیم)

قانون اول: مقدار  $M_r = M_u$  در نظر گرفته اند.

$$A_s = \frac{M_u}{f_y \cdot d} \cdot \left[ 1 + \sqrt{\frac{2 M_u \cdot 10^6}{0.85 \cdot (f_c \cdot b \cdot d^2)}} \right]$$

قانون دوم: محاسبه  $\rho$  و مقایسه آن با  $\rho_{min}$  و  $\rho_{max}$

$$\rho_{min} < \rho < \rho_{max} = \rho$$



$$A_s = \frac{0.85 \times 0.6 \times 20 \times 300 \times 450}{0.85 \times 300} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{2 \times 230 \times 10^6}{0.85 \times 0.6 \times 20 \times 300 \times 450^2}} \right]$$

$$\rightarrow A_s = 2659 \text{ mm}^2$$

$$\rho = \frac{A_s}{bd} = \frac{2659}{300 \times 450} = 0.0197$$

$$\rho_{min} = \max \left\{ \frac{1.4}{300}, \frac{0.25 \sqrt{f_c}}{300} \right\} = 0.0047$$

$$\rho_{min} = 0.0047 < \rho = 0.0197 < \rho_{max} = 0.0227 \quad \text{OK}$$

منتهی مستطیل داخلی (نسبتی) و خارجی (جولای)

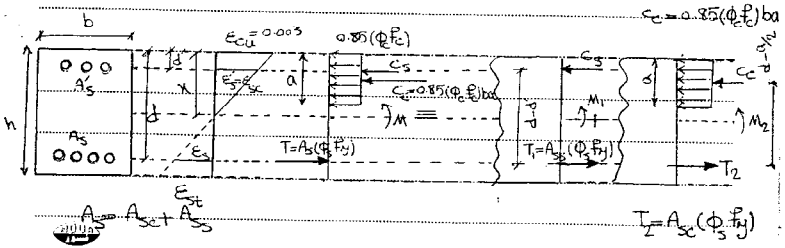
استاره از فولادها  $M_{max} < M_u$  استار منتهی محدود

فرا این فولاد خنثی است

۱- کاهش در مساحت فولادها

۲- ابعاد بزرگ‌تر برای ماندگاری

۳- مقاومت خمشی مقطع در صورت جوش زدن نسبت به بتن



موضوع: محاسبه  $A_s$   
 ماکس و مین  $\rho_{min}$  و  $\rho_{max}$  محاسبه و کنترل

مثال: اگر بتن با ضرایب  $\alpha_1$  و  $\beta_1$  درجه ۲۰ و فولاد برای تک مرحله درجه ۲۰ باشد و طول  $l = 4.5m$  باشد. زیر بار شد مطلوب است

تعیین ابعاد b و d و مقدار  $A_s$

$$M_D = 100 \text{ KN}\cdot\text{m}$$

$$M_L = 70 \text{ KN}\cdot\text{m}$$

$$f_c = 20 \text{ Mpa}$$

$$f_y = 300 \text{ Mpa}$$

موضوع

$$M_u = 1.25 M_D + 1.5 M_L = 1.25 \times 100 + 1.5 \times 70 = 230 \text{ KN}\cdot\text{m}$$

موضوع

$$(bd^2)_{min} = \frac{M_u}{\rho (\phi f_y) (1 - 0.5 m \rho)}$$

$$f_c < 30 \text{ Mpa} \rightarrow \beta_1 = 0.85$$

$$\rho = 0.85 \beta_1 \frac{\phi f_c}{\phi_s f_y} \times \frac{600}{600 + f_y} = 0.0227$$

$$m = \frac{\phi_s f_y}{0.85 \phi f_c} = 25 \rightarrow (bd^2)_{min} = 55.48 \times 10^6 \text{ mm}^3$$

برای  $\phi = 0.9$   
 ابعاد  $b$  و  $d$ :  $h_{min} > \frac{l}{16} = \frac{4500}{16} = 281 \text{ mm} \rightarrow d = 450 \text{ mm}$

$d = 450$   
 $bd^2 = 55.48 \times 10^6 \rightarrow b = 274 \text{ mm} \rightarrow b = 300 \text{ mm}$   
 خنثی است

موضوع: تاریخ:  $\rho \rho' \frac{f_y}{f_s} \geq 0.85 \beta \frac{F_c F_c'}{F_s F_s'} \times \frac{600}{600 - f_y} \times \frac{d'}{d}$  شرطهای بتن خالص

$F_s = \frac{d}{d'} (600 - f_y) \cdot 600 \leq F_y$

حالت ۱:  $\bar{P}_{min} = \rho' \frac{f_y}{f_s} + 0.85 \beta \frac{F_c F_c'}{F_s F_s'} \times \frac{600}{600 - f_y} \times \frac{d'}{d}$

حالت ۲: اگر فولاد حساس‌تر باشد

$\bar{P}_b = \rho_b + \rho' \frac{f_{yb}}{f_y}$

$F_{sb} = E_s \epsilon_{sb} = E_s (0.003 + \epsilon_{y1})$

$= 600 \cdot \frac{d'}{d} (600 + f_y) \leq F_y$

حالت ۳: اگر فولاد حساس‌تر باشد  $F'_s = E_s \lambda \frac{d'}{x} \epsilon_{cu} = 600 (1 - \frac{d'}{x})$

$F'_{sd} = \rho'_s F'_s$

$\lambda$  ضرایب اصلاحی

$T = C_c + C_s$

$\rightarrow A_s (\phi_s f_y) = 0.85 (F_c F_c') b \beta \lambda + A'_s (F_s - 0.85 (F_c F_c'))$

از طرف دیگر  $M_r = M_{rc} + M_{rs}$



$d' M_r = M_1 + M_2 = C_s (d - d') + C_c (d - \frac{a}{2})$

با فرض جاری شدن فولاد همزمان  $C_s = A'_s (\phi_s f_y - 0.85 F_c F_c')$

در این حالت  $M_{rs} = C_s (d - d') = A'_s (\phi_s f_y - 0.85 F_c F_c') (d - d')$

در این حالت  $M_{rc} = C_c (d - \frac{a}{2}) = 0.85 (F_c F_c') b a (d - \frac{a}{2})$

$T = C : A_s (\phi_s f_y) = 0.85 (F_c F_c') b a + A'_s (\phi_s f_y - 0.85 F_c F_c')$

از این دو معادله

$a = \frac{A_s (\phi_s f_y) - A'_s (\phi_s f_y - 0.85 (F_c F_c'))}{0.85 (F_c F_c') b}$

$\rightarrow a = \frac{\phi_s (A_s f_y - A'_s f_y)}{0.85 (F_c F_c') b}$

$M_r = C_c (d - \frac{a}{2}) + C_s (d - d')$

$M_r = M_{rc} + M_{rs} = 0.85 (F_c F_c') b a (d - \frac{a}{2}) + A'_s (\phi_s f_y) d - d'$

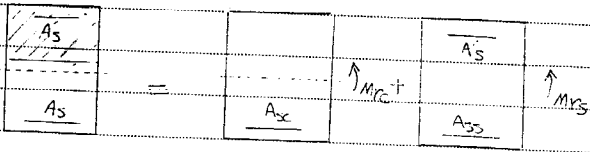
در این حالت فولاد عموماً در مقاطع با فولاد نسبی و حساس است. حالت الف: جاری شدن فولاد نسبی و حساس

با فرض جاری شدن فولاد

حالت ب:  $\bar{P}_{max} = \bar{P}_b + \rho' \frac{f_{yb}}{f_y} \quad \rho' = \frac{A'_s}{bd}$

www.civilbook.ir

$d = b = I$



$$M_{rS} = A_{sS} (\phi_s f_y) (d - d')$$

$$A_{sS} = \frac{M_{rS}}{(\phi_s f_y) (d - d')} = 140.7 \text{ mm}^2$$

$$A_s = A_{sc} + A_{sS} = 2270 + 140.7 = 3679 \text{ mm}^2$$

در این مورد با فرض کارایی فولاد و بتن  $A_s$  را با  $A_{sc}$  می یابیم.

$$M_{rS} = A_s' (\phi_s f_y - 0.85 \phi_c f_c) (d - d')$$

$$A_s' = \frac{M_{rS}}{(\phi_s f_y - 0.85 \phi_c f_c) (d - d')} = \frac{122.2 \times 10^6}{245 (400 - 60)} = 1467 \text{ mm}^2$$

انتخاب شماره میلگرد

$$A_s' = 1467 \text{ mm}^2 \rightarrow \text{USE } 2 \phi 30 \text{ (} A_s' = 1414 \text{ mm}^2 \text{)} \rightarrow \rho' = 0.0141$$

$$A_s = 3679 \text{ mm}^2 \rightarrow \text{USE } 2 \phi 28 \text{ (} A_s = 3595 \text{ mm}^2 \text{)} \rightarrow \rho = 0.032$$

پس از آنکه  $\rho$  و  $\rho'$  از حد  $\rho_{min}$  و  $\rho'_{min}$  بیشتر است.

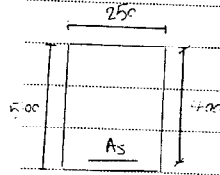
$$\rho - \rho' > 0.85 \times 0.85 \times \frac{0.6 \times 20}{0.85 \times 300} \times \frac{600}{600 \times 300} \times \frac{20}{400}$$

$$0.0229 > 0.0102 \quad \text{OK} \checkmark$$



در تیرهای لغز آرنج و دال ها باید  $b, d, \rho$  و  $\rho'$  انتخاب کرد که مصالح در خوردگی همکار داشته باشند. یعنی چون تقریباً تسخیر در خوردگی همکار است.

مثال: مطلوب است طراحی میلگرد برای تیر در مقطع مستطیل داده شده در صورتی که بار مابین مقطع  $288 \text{ KN-m}$  باشد.



$$f_c = 20 \text{ Mpa}$$

$$f_y = 300 \text{ Mpa}$$

$$M_u = 288 \text{ KN-m}$$

تین  $M_{rmax}$  با فرض کارایی مصالح مقطع فولاد استغنی طایفه باشد.

$$\rho_{max} - \rho_b = 0.6 \times 0.85 \times \frac{20}{300} \times \frac{600}{600 + 300} = 0.0227$$

$$A_{smax} = A_{sb} = \rho_b b d = 0.0227 \times 250 \times 400 = 2270 \text{ mm}^2$$

$$a_{max} = a_b = \frac{A_{smax} (\phi_s f_y)}{0.85 (\phi_c f_c) b} = 227 \text{ mm}$$

$$M_{rmax} = A_{smax} (\phi_s f_y) (d - \frac{a_{max}}{2}) = 2270 \times 0.85 \times 300 \times (400 - \frac{227}{2}) \times 10^{-6} = 165.8 \text{ KN-m} < M_u$$

پس از آنکه  $M_{rmax} < M_u$  در حالت ناایمن و اولی  $M_u$  می باشد (یعنی در این حالت استاده

$$M_{rC} = M_{rmax} = 165.8 \text{ KN-m}$$

$$M_{rS} = M_u - M_{rC} = 288 - 165.8 = 122.2 \text{ KN-m}$$

$$A_{sc} = 2270 = A_{smax}$$



$$b = \min \left\{ \left( \frac{1}{4} b_1 + \frac{2}{3} \right) L_n, lbhf + bw, \frac{L_1 + L_2}{2} \right\}$$

۲- برای تیرهای L شکل (تیر لندای) عرض موثر کوچکترین سه مقدار زیر است:

الف -  $\frac{1}{12}$  دهانه آزاد علاوه بر عرض جان تیر

ب - برابر ضخامت جان علاوه بر عرض جان تیر

ج -  $\frac{1}{2}$  فاصله بین (نودین) تا تیر مجاور علاوه بر عرض جان تیر

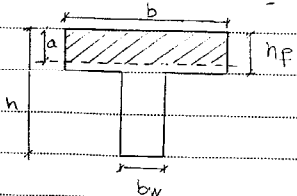
$$b = \min \left\{ \frac{L_n}{12} + L_w, bh_f + bw, \frac{1}{2} L_3 + bw \right\}$$

۳- بند ب، ج، د و الف

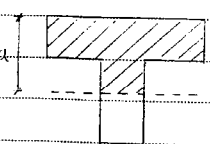
در تیرهای T شکل نیز

$$hf \geq \frac{bw}{2} \quad b \leq 4bw$$

در مقاطع مستطیل مسطحی که زیر برش قرار نگیرد باید شرایط زیر را برقرار داشته باشد:



در اینجا باید  $a < hf$  باشد  
محل برش



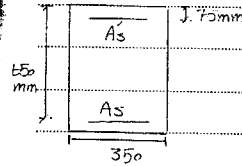
$a > hf$

نکته: بارهای ۱، ۲، ۳ و ۴



تیرهای: تیر مقاومت نهایی مقطع (M.C)، بارها در نظر گرفتن خوارهای تعیین شده

عوامل: ۷۱۱ KN-m

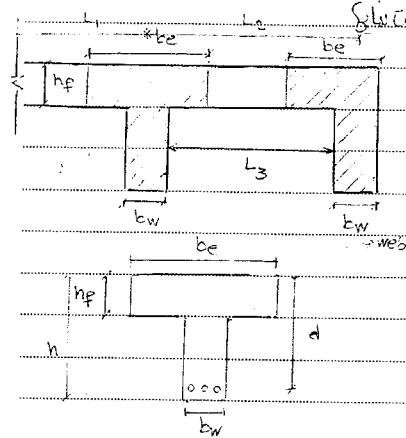


$$A'_s = 1013 \quad A_s = 3330$$

$$f_c = 35 \text{ Mpa} \quad f_y = 400 \text{ Mpa}$$

تیرین: (مستطیل) - تیرین ۲۴۰ و ۲۸۰

۴- برای تیرهای با تیر L، T، L، T در حالت تکیه



توجه: برای تیرهای عرض بیشتر از دهانه

۱- برای تیرهای T شکل مستطیل عرض موثر جان فاصله کوچکترین سه مقدار زیر است:

الف -  $\frac{1}{12}$  دهانه آزاد برای تیرهای یکسر و  $\frac{2}{3}$  دهانه آزاد برای تیرهای

سراسری

ب - برابر ضخامت جان علاوه بر عرض جان تیر

ج - فاصله بین نودین تا تیر مجاور





موضوع:

تاریخ:

$$\chi = \frac{E_c u}{E_c u + E_y} = \frac{600}{600 + F_y}$$

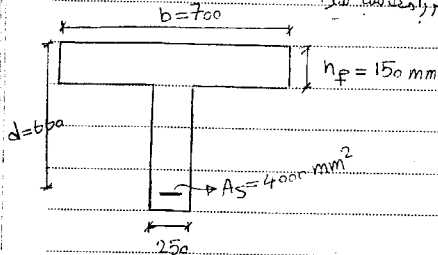
$$P_f - P_w = 0.85 \beta_1 \frac{F_c F_c}{F_y} \frac{b \chi}{600 + F_y} + P_f$$

حالت فولاد نسبی  
مقطع T شکل

در مقاطع T شکل و لاشه همواره مساحتی که برای محاسبه  $P_f$  در نظر گرفته می شود  $b d$  می باشد.

در مقطع T شکل برای شروع کار ابتدا فرض می کنیم که مقطع مستطیلی است به عرض  $b$ . از آنجا مقدار  $a$  را مطابق می بینیم اگر  $a$  کمتر از  $h_f$  بود، دستوراً با شکل مقطع ورقه ای یک مقطع مستطیلی عمل می کنیم. ولی اگر  $a$  بزرگتر از  $h_f$  بود، نسبت صورت جابجایی به صورت جدا مورد آنالیز قرار گرفته و در نهایت با هم جمع می کنیم.

مثال: ظرفیت خمشی تیر T شکل زیر را محاسبه کنید.



$$F_c = 20 \text{ Mpa}$$

$$F_y = 400 \text{ Mpa}$$

۱- تیرک این تیر T شکل جزا

$$h_f = 150 \text{ mm} > \frac{b_w}{2} = 125 \text{ mm} \quad \text{OK} \checkmark$$

$$b = 700 < 4 b_w = 4 \times 250 = 1000 \text{ mm} \quad \text{OK} \checkmark$$

۲- تیرک محله تاریخی با عرض مستطیلی شکل بودن T شکل

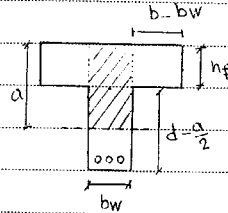


موضوع:

تاریخ:

مقدار فولاد برای توبه با  $A_{sf} = \frac{0.85 (F_c F_c) (b - b_w) h_f}{F_y}$

بال ها



$$M_{rf} = A_{sf} (F_y) (d - \frac{h_f}{2})$$

تیرمقاوم نابوی (توبه) بل و فولادها  $A_{sf}$

$$A_{sw} = A_s - A_{sf}$$

باقی فولاد  $A_{sw}$

با این به حساری مستطیل شکل جان معادله می شود.

$$a = \frac{(A_s - A_{sf}) F_y}{0.85 (F_c) b w}$$

$$M_{rw} = (A_s - A_{sf}) (F_y) (d - \frac{a}{2})$$

تیرمقاوم جان  $A_{sw}$

$$M_r = M_{rf} + M_{rw}$$

تیرمقاوم جان  $A_{sw}$

حالت فولاد نسبی در مقطع

$$\sum F_x = 0 \quad A_s (F_y) = 0.85 (F_c) b w \chi + 0.85 (F_c) (b - b_w) h_f$$

$$P_f = \frac{A_{sf}}{b w d} \quad P = \frac{A_s}{b w d}$$



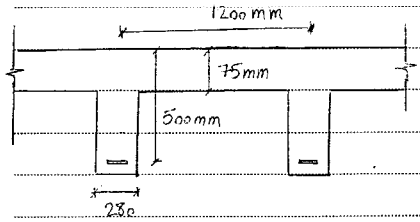
موضوع: تاریخ:

$$a = \frac{(A_s - A_{sp}) \phi_s f_y}{0.85 (\phi_c f_c) b w} = 264 \text{ mm}$$

$$M_{rw} = (A_s - A_{sp}) \phi_s f_y \left(d - \frac{a}{2}\right) \times 10^{-6} = 355 \text{ KN.m}$$

$$\rightarrow M_r = M_{rp} + M_{rw} = 403 + 355 = 758 \text{ KN.m}$$

مثال: یک تیر سقف سفت مطابق شکل زیر در حالت پیرامونی است. از سازه 4.2 متر است. فولاد لسی برای این مقطع را طبق مقدار ذکر شده در جدول b. 600 KN.m



$L = 4.2 \text{ m}$   
 $M_u = 600 \text{ KN.m}$   
 $f_c = 20 \text{ Mpa}$   
 $f_y = 400 \text{ Mpa}$

تیر دو طرفه متصل می باشد.

این تیر برای همپوشانی سقف است.

$$b = \min \left\{ \left(\frac{1}{4} \text{ to } \frac{2}{5}\right) L_n, 16 h_f + b_w, \frac{L_1 + L_2}{2} \right\}$$

$$b = \min \left\{ \frac{4200}{4}, (16 \times 75) + 280, 1200 \right\} = 1200 \text{ mm}$$

تعیین مقدار فولاد اولیه: استخراج از اینجاست که فقط در بارهای مثبت است. سازه را قرار گرفته است. و بارهای هم  $d - \frac{h_f}{2}$  می باشد.



موضوع: تاریخ:

$$a = \frac{A_s (\phi_s f_y)}{0.85 (\phi_c f_c) b} = \frac{4000 (0.85 \times 400)}{0.85 \times 0.6 \times 20 \times 700} = 190 \text{ mm} > h_f$$

$$A_{sp} = \frac{0.85 (\phi_c f_c) (b - b_w) h_f}{\phi_s f_y}$$

$$\rightarrow A_{sp} = 2025 \text{ mm}^2$$

$$M_{rp} = A_{sp} (\phi_s f_y) \left(d - \frac{h_f}{2}\right) \times 10^{-6} = 403 \text{ KN.m}$$

$M_{rw}$  و  $A_{sw}$  سازه 4.2

$$A_{sw} = A_s - A_{sp} = 4000 - 2025 = 1975 \text{ mm}^2$$

فولاد سازه 4.2 متر فولاد لسی

$$p = \frac{A_s}{b w d} = \frac{4000}{250 \times 660} = 0.0242$$

$$p_f = \frac{A_{sp}}{b w d} = 0.0123$$

$$p_{Tmax} = p_c + p_f = 0.0153 + 0.0123 = 0.0276$$

$$p < p_{Tmax} \rightarrow \text{فولاد لسی برای سازه 4.2 متر}$$

التر مقدار  $p$  موجود از  $p$  مانده به بیشتر تا به مقدار  $p_{Tmax}$  در نظر گرفته می شود و مانده برای محاسبه نیز در نظر گرفته می شود (البته توجه کنید  $p > p_{Tmax}$ )



معماری و مهندسی عمران

$$P = 0.0153 \quad P_{max} = 0.0153 + 0.0148 = 0.0301 < 0.0304$$

$$f_p = \frac{A_{sp}}{b_w d} = 0.0148$$

$$P = \frac{A_s}{A_s} = \frac{4257}{280 \times 500} = 0.0304$$

معماری و مهندسی عمران

$$A_s = A_{sp} + A_{sw} = 2070 + 2187 = 4257 \text{ mm}^2$$

$$A_{sw} = \frac{0.85 \phi_s f_c b_w d}{2 m_{rw}} \left[ 1 - \sqrt{1 - \frac{\phi_s f_y}{0.35 \phi_s f_c b_w d}} \right] = 2187 \text{ mm}^2$$

$$M_{rw} = M_u - M_{rf} = 600 - 325 = 275 \text{ kN.m}$$

$$M_{rf} = A_{sp} (\phi_s f_y) (d - \frac{h_f}{2}) = 325 \text{ kN.m}$$

$$A_{sp} = \frac{\phi_s f_y}{0.85 (\phi_s f_c) (b - b_w) h_f} = 2070 \text{ mm}^2$$

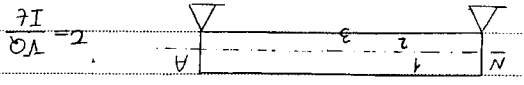
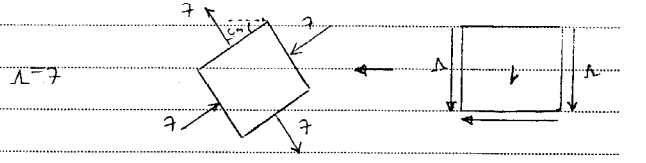
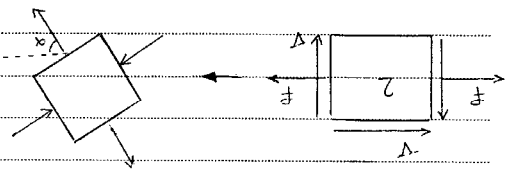
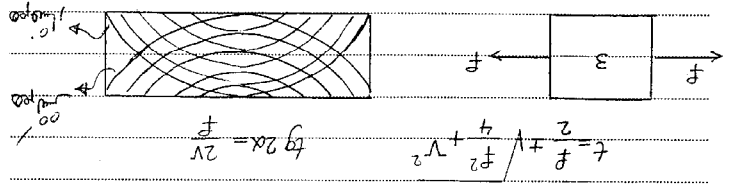
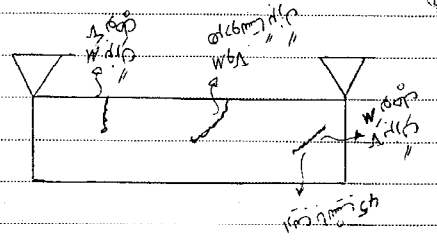
معماری و مهندسی عمران

$$a = \frac{A_s (\phi_s f_y)}{0.85 \phi_s f_c b} = \frac{3816 \times 0.85 \times 400}{0.85 \times 0.6 \times 20 \times 1200} = 66 \text{ mm} > 75 \text{ mm}$$

معماری و مهندسی عمران

$$M_u - A_s (\phi_s f_y) (d - \frac{h_f}{2}) = 3816 \text{ mm}^2$$

معماری و مهندسی عمران



معماری و مهندسی عمران

معماری و مهندسی عمران

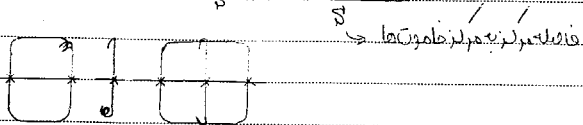
معماری و مهندسی عمران

$$\Rightarrow V_c = 0.2 \phi_c \sqrt{f_c} b w d$$

$$V_p = V_u - V_c \ll 4 V_c \rightarrow V_u \ll 5 V_c$$

شرط اطمینان برین  $V_p = V_u - V_c \ll 4 V_c \rightarrow V_u \ll 5 V_c$  شرط فوق شرط اطمینان در برین معایج مین باشد در مقدار  $V_p$  کمتر از  $4 V_c$  ( $V_u > 5 V_c$ )  
طایفه حقیقی رعایت بخش نموده و هم باید عرفین معیج و یا ارتجاع معیج اعراضین طایر

$$A_v (\phi_s f_y) d \rightarrow V_p = \leftarrow \text{سپع معیج ساق های آرمانتور}$$



معمولاً برای خاموت ها از آرمانتورهای نرم تر مثل AI استفاده می شود

مقدار آرمانتورهای برشی

$$V_u \ll \frac{V_c}{2} \rightarrow \text{اصحیح بد آرمانتور برشی نیست}$$

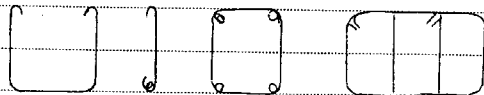
$$\frac{V_c}{2} < V_u < V_c \rightarrow \text{معیج اصحیح بد آرمانتور برشی}$$

$$V_c < V_u \ll 5 V_c \rightarrow \text{معیج اصحیح بد آرمانتور برشی}$$

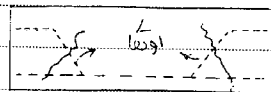


خاموت (آرمانتور برشی یا برشی)

در سیرها در نزدیکی محل تکیه گاه ها و زیر بارهای متمرکز نیروی برشی زیاد است و معمولاً در این تکیه گاه های برشی ظاهر می شوند به برآیند ممانه جالبین ترتیب از خاموت استفاده می گردد و گاه وقت برآیند ممانه نیروی از سازه سنگین ترند های برشی آرمانتورهای اصلی همسرا هم کردند بدان اونها را اودن (کفشی) نمود



خاموت ممانه (ممانه مستطیل)  
خاموت (ممانه مربع)  
سنگالی (ممانه دایره)  
دایره



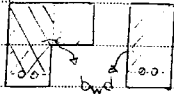
محل ترک خوردگی که محل ترک خوردگی

توان این ناما بین برآیند ممانه در مقابل برش در حالت مگر

$$V_u \ll V_p = V_c + V_s \rightarrow \text{ممانه برش ممانه ممانه}$$

برای ابعاد تحت اثر برش و همیشگی برش به صورت زیر صورت می گیرد

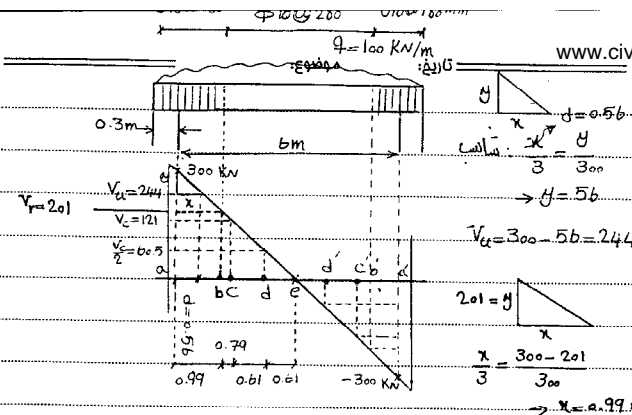
$$V_c = V_c \cdot b w \cdot d$$



$$V_c = 0.2 \phi_c \sqrt{f_c} b w d$$

مقاومت مستطیل 28 روزه دونه ها استاندارد

1387/4/10  
طایفه دوام



$$V_e = V_c - b \cdot w \cdot d = 0.54 \times 400 \times 56 \times 10^{-3} = 121 \text{ kN} < V_u$$

$$\frac{V_c}{2} = \frac{121}{2} = 60.5 \text{ kN}$$

بین C و C' خاموت حرارتی می‌خواهیم و بین d و d' از نظر این نامه ما زنی به خاموت است اما موافقت می‌شود که خاموت حرارتی در این نامه نیز در نظر گرفته شود.

$$V_u = 244 \text{ kN} < 5 V_c = 5 \times 121 = 605 \text{ kN} \dots OK \checkmark$$

$$2 V_c = 2 \times 0.2 \times 0.6 \sqrt{20} \times 400 \times 56 \times 10^{-3} = 242 \text{ kN}$$

$$V_s = V_u - V_c = 244 - 121 = 123 < 2 V_c$$

$$S_{max} = \min \left\{ \frac{560}{2}, 600 \right\} = 280 \text{ mm}$$

$$S_{min} = 100 \text{ mm}$$



موضوع:

تاریخ:

موجودیت است:  $S \leq S_{max}$

$$S \geq 100 \text{ mm} \rightarrow S_{min} = 100 \text{ mm}$$

$$\frac{V_c}{2} < V_s = V_u - V_c < 2 V_c \rightarrow S_{max} = \min \left\{ \frac{d}{2}, 600 \right\}$$

$$2 V_c < V_s = V_u - V_c < 4 V_c \rightarrow S_{max} = \min \left\{ \frac{d}{4}, 300 \right\}$$

برای آرماچور برقی همواره  $F_y \leq 400 \text{ MPa}$  باشد.

میلگرد ساده یا تقویت شده از 12mm تا 100mm و عریان خاموت استفاده شود.

مسئله: یک پیرساده ادرامه آزاد 6m بار سه طرفه یکنواخت مرده به نسبت  $0.5 \text{ kN/m}$  وزن  $25 \text{ kN/m}$

را متصل می‌کنند. مقطع پیر مستطیلی با ابعاد 400 و ارتفاع مؤثر 560mm می‌باشد. سطح مقطع میلگرد های تقویتی آن  $6361 \text{ mm}^2$  می‌باشد. تا ابعاد ادرامه دارد.

آرماچور  $F_c = 200 \text{ MPa}$  باشد.

الف) درجه بندی شده ای از پیر آرماچور برقی لازم است.

ب) با فرض اینکه  $F_y = 300 \text{ MPa}$  باشد با استفاده از خاموت های U مسدود

10mm خاموت ها را تعیین کنید.

$$q_u = 1.25 q_D + 1.5 q_L = 1.25 \times 50 + 1.5 \times 25 = 100 \text{ kN/m}$$

مقطع بحرانی برای برش در فاصله d از برکنانه اتصالات می‌باشد.

$$V_u = \frac{q_u L}{2} = \frac{100 \times 6}{2} = 300 \text{ kN}$$

$$V_c = 0.2 \times 0.6 \sqrt{F_c} = 0.2 \times 0.6 \sqrt{20} = 0.54 \text{ N/mm}^2$$





$$T_u < T_r = T_c + T_s \equiv T_s$$

در پیچیدگی ممانتها

توانی از بارهای

مقاوم

$$T_u < 0.25 T_{er} \rightarrow \text{از این پیچیدگی می توان صرف نظر کرد}$$

$$T_{er} = 2 \left( \frac{A_c^2}{P_c} \right) \sqrt{f_c}, \quad v_c = 0.2 \phi_c \sqrt{f_c}$$

$$T_u < 0.25 \times 2 \left( \frac{A_c^2}{P_c} \right) \times 0.2 \phi_c \sqrt{f_c}$$

$$\Rightarrow T_u < 0.1 \phi_c \sqrt{f_c} \left( \frac{A_c^2}{P_c} \right)$$

از پیچیدگی صرف نظر می شود

$A_c$ : مساحت بتن باربر

$P_c$ : محیط مقطع بتن

فولاد مسلح پیچیدگی ممانتها

۱. مقاومت بتن

۲. قدمت فولاد

۳. مازینج

\* ضوابط طراحی پیچیدگی

$$T_r = T_s = 2 \phi_s A_o A_t \frac{f_y}{s} \quad \text{و} \quad f_y < 400 \text{ mpa}$$

$A_c$ : سطح مقطع بتن

$A_o$ : سطح محصور شده توسط جریان برش

$$\Phi. l.o. \text{ برای } A_v = 2x \frac{\pi d^2}{4} = 2x \frac{\pi \times 10^2}{4} = 157 \text{ mm}^2$$

$$\left( \frac{A_v}{s} \right)_{\min} = 0.35 \frac{b_w}{f_y} = 0.35 \frac{400}{300} = 0.47 \text{ mm}^2/\text{mm}$$

$$\rightarrow s = \frac{157}{0.47} = 334 > 280 \rightarrow s_{\max} = 280 \text{ mm}$$

$$\left( \frac{A_v}{s} \right) = \frac{V_s}{(\phi_s f_y) d} = \frac{123 \times 10^3}{0.85 \times 300 \times 500} = 0.86 > \left( \frac{A_v}{s} \right)_{\min} = 0.47 \text{ ok. v}$$

$$\text{آرماچور برشی محاسباتی } s = \frac{A_v}{0.86} = \frac{157}{0.86} = 183 \rightarrow s_{\max} = 180 \text{ mm}$$

با توجه به اینکه حاصله در نظر گرفته شده برای آرماچور حداقل 334 است و از آن 280 می باشد و در واقع تفاوت مقطع را با استفاده از این حاصله محاسبه کنیم و خارج از این نامیده را از آرماچور محاسباتی استفاده می کنیم

$$V_s = (\phi_s f_y) \frac{A_v}{s} d = 0.85 \times 300 \times \frac{157}{280} \times 500 \times 10^{-3} = 80 \text{ KN}$$
  
 $s = 280 \text{ mm}$

$$\text{برای مقاومت در برابر برش } V_r = V_c + V_s = 121 + 80 = 201 \text{ KN}$$

در فصل شده طبق تابلو ابعاد به آرماچور به این مقدار (آن)  $\Phi 10 @ 180 \text{ mm}$  از طبقه b تا d طبق این نام ابعاد فولاد در واقع بود از طبقه d تا c طبق این نام ابعاد به آرماچور برشی برآید و طبق این نام در طبقه آرماچور در واقع در آن شود نسبت را به نیز تقریباً است

\* تیرین: (مقطع ۲۴۷ - تیرین ۱۹.۷ و ۷.۷)

حاصل شده ۱۳۸۷/۱۰/۲

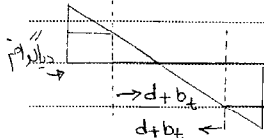
موضوع:

تاریخ:

۱- فولادهای پیوسته در افق باید به اندازه  $d + b_t$  در از هم فاصله نظر موری باری به

آنها نسبت ادامه می‌باشد

$b_t$  عرض مقطع



۲- اگر دو آرم در یک مقطع و پیوسته

$$\left(\frac{A_t + v}{s}\right)_{req} = \left(\frac{A_v}{s}\right)_{req} + 2 \left(\frac{A_t}{s}\right)_{req}$$

$$= \frac{V_u - V_c}{\phi_s F_y} + 2 \frac{T_u}{1 = \phi_s A_{oh} F_y}$$

$$\rightarrow \left(\frac{A_t + v}{s}\right)_{min} = 0.35 \frac{b_w}{F_y}$$

۳- کنترل انعام مقطع

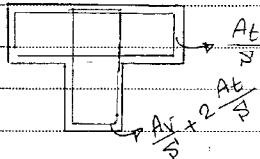
$$\frac{v_u}{b_w d} + \frac{T_u P_h}{A_{oh}} \leq 0.25 \phi_c f_c$$

اگر در این فرمول  $v_u$  بزرگتر از  $0.25 \phi_c f_c$  باشد، تغییرات

مقدار  $T_u$  و  $v_u$  در فاصله  $d$  از هر لبه فاصله  $d$  در نظر گرفته می‌شود و در این

نابراین برش یا تorsi پیوسته مستقر شود و در نهایت

در مقطع T و L باشد

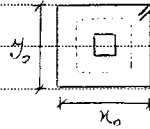


موضوع:

تاریخ:

$$A_o = 0.85 A_{oh}$$

$$A_{oh} = X_o Y_o$$



$A_{oh}$ : سطح محصور شده توسط میلگرد در مقطع مستطیل و  $A_o$ : سطح محصور شده توسط میلگرد در مقطع مربعی

$$A_t = A_t \frac{P_h}{s}$$

$$P_h = 2(X_o + Y_o)$$

۴- محصوریت های افقی پیوسته

۱- تا عمق محصوریت باید به یونگی باشد

$$s_{max} \leq \min \left\{ \frac{P_h}{8} \text{ و } 300 \text{ mm} \right\}$$

۲- آرماتورهای افقی پیوسته باید در فواصل  $s$  در محصوریت شوند و فواصل در افق  $s$  نباید

بزرگتر از  $\frac{s}{16}$  در هر دو طرف قرار گیرد و پیوسته

$$s_{max} \leq 300 \text{ mm}$$

۳- در محصوریت های افقی پیوسته (AL) با اندازه  $\frac{M_u}{0.9 d F_y}$  فاصله دارد

۴- در مقاطع توخالی تحت اثر پیوسته فاصله محصوریت



باید در فواصل  $s$  باشد

$$e > 0.5 \frac{A_{oh}}{P_h}$$



موضوع: تاریخ:

$$0.25 T_{cr} = 0.1 \times 0.6 \times \sqrt{20} \left[ \frac{(250 \times 450)^2}{2(250 + 450)} \right] = 2.42 < 12.6$$

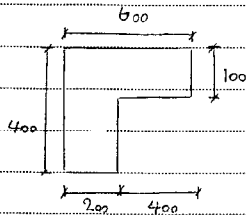
پس برای جان نیز کنترل می‌باید در نظر گرفته شود.

1- کنترل ابعاد مقطع:

$$\frac{V_u}{bwd} + \frac{T_u P_h}{A_{oh}} \leq 0.25 \phi_c F_c$$

$$d = 450 - 20 - \frac{10}{2} = 410 \text{ mm}$$

$$\frac{15 \times 10^3 \times 2000}{120000 \times 410} + \frac{2.71 \times 10^6}{120000 \times 2} = 0.63 + 2.08 = 2.71 < 0.25 \times 0.6 \times 20 = 3$$



OK  
ابعاد مقطع مناسبی برآورد.

جان  $\frac{A_t}{S} = \frac{T_u P_h}{1.7 \phi_s A_{oh} F_y} = \frac{2.4 \times 10^6}{1.7 \times 0.85 \times (100 \times 600) \times 250} = 0.11$

جان  $\frac{A_t}{S} = \frac{T_u w}{1.7 \phi_s A_{oh} F_y} = \frac{12.6 \times 10^6}{1.7 \times 0.85 \times (200 \times 400) \times 250} = 0.44$

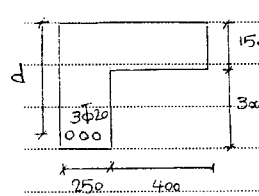
کنترل برش:  $V_c = 0.2 \phi_c \sqrt{F_c} bwd = 0.2 \times 0.6 \times \sqrt{20} \times 250 \times 410 \times 10^{-3} = 55.01 \text{ KN}$

$$V_s = V_u - V_c = 65 - 55.01 = 9.99 \text{ KN} < 4V_c \quad \text{OK} \checkmark$$



موضوع: تاریخ:

مثال: مقطع تیرمان به شده در شکل را برای اثر مستقیم برش و پیچش طراحی کرده و آن را فولادگراری کنید.



$$T_u = 15 \text{ KN} \cdot \text{m}$$

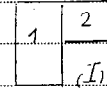
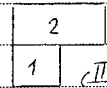
$$V_u = 65 \text{ KN}$$

$$F_c = 20 \text{ MPa}$$

$$F_y = 250 \text{ MPa}$$

$$\phi_c = 0.75$$

$$\text{Cover} = 20 \text{ mm}$$



$$\sum h_{min}^3 h_{max}$$

I  $\sum h_{min}^3 h_{max} = 250^3 \times 450 + 150^3 \times 400 = 8.38 \times 10^9 \text{ mm}^4$

کنترل ابعاد (I)

II  $\sum h_{min}^3 h_{max} = 250^3 \times 300 + 150^3 \times 650 = 6.88 \times 10^9 \text{ mm}^4$

کنترل پیچش:  $T_{uv} = \frac{250^3 \times 450}{8.38 \times 10^9} \times 15 = 12.6 \text{ KN} \cdot \text{m}$

کنترل برش:  $T_{uv} = \frac{150^3 \times 400}{8.38 \times 10^9} \times 15 = 2.4 \text{ KN} \cdot \text{m}$

جان  $0.25 T_{cr} = 0.1 \times 0.6 \times \sqrt{20} \left[ \frac{(150 \times 400)^2}{2(150 + 400)} \right] = 0.88 < 2.4$

پس برای جان نیز کنترل می‌باید در نظر گرفته شود.





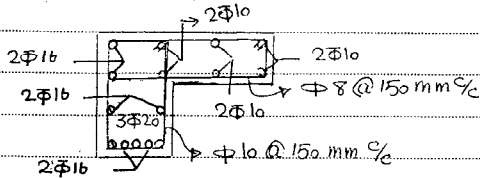
موضوع: تاریخ:

برای بال  $\rightarrow \phi 8 @ 150 \text{ mm } \checkmark$

بال بزرگ  $A_t = \frac{A_t}{s} P_n = 0.22 \times 2(100 + 600) = 308 \text{ mm}^2$

بال کوچک  $A_t = \frac{A_t}{s} P_n = 0.99 \times 2(400 + 200) = 1188 \text{ mm}^2$

$d_{min} > \frac{s}{16} = \frac{150}{16} = 9.38 \rightarrow \phi 10$  برای بال  
 $\rightarrow b \phi 16$  برای تیر

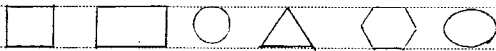


تاریخ: 1397/10/10

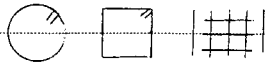
\* ستون ها

ستون عموماً است که در مرحله اول برای تحلیل، نیروی محوری و یا نیروی مرفک و شیارها را  
 طراح می بخشد و نسبت ارتفاع آن به قطر دایره مساوی یا بزرگتر از 3 باشد. اگر این نسبت از  
 3 کمتر باشد ستون باید استوانه یا مربع یا مستطیل باشد و بیشتر

اشکال ستون



انواع ستون بر اساس نوع درجه نیروها  
 1- ستون با جدول یا شبکه



موضوع: تاریخ:

برای بال  $\frac{A_v}{s} = \frac{V_s}{(\phi_s P_y) d} = \frac{9.99 \times 10^3}{0.85 \times 250 \times 410} = 0.11$

$(\frac{A_{t+v}}{s})_{min} = 0.35 \frac{b_w}{f_y} = 0.35 \times \frac{250}{250} = 0.35$

بال  $(\frac{A_{t+v}}{s}) = (\frac{A_v}{s}) + 2(\frac{A_t}{s}) = 0.11 + 2 \times 0.44 = 0.99 > 0.35 \text{ OK} \checkmark$

بال  $(\frac{A_{t+v}}{s}) = 2(\frac{A_t}{s}) = 0.22 > 0.35 \times \frac{150}{250} = 0.21 \text{ OK} \checkmark$

برای  $V_s < 2V_c \rightarrow s_{max} = \frac{d}{2} = \frac{410}{2} = 205 \text{ mm}$

برای بال  $s_{max} < \min\{\frac{P_n}{8}, 300\} = \min\{\frac{2(200+400)}{8}, 300\} = 150 \text{ mm}$

برای بال  $s_{max} < \min\{\frac{P_n}{8}, 300\} = \min\{\frac{2 \times (100+600)}{8}, 300\} = 175 \text{ mm}$

توسعه  $s > 100 \text{ mm}$

$\Rightarrow s = 150 \text{ mm}$  برای بال و تیر

برای تیر

بال  $A_{t+v} = 0.99 \times s = 0.99 \times 150 = 148.5 \text{ mm}^2$   
 $\rightarrow \phi 10 \square A_{t+v} = 157 > 148.5 \text{ OK} \checkmark$

برای بال  $\rightarrow \phi 10 @ 150 \text{ mm } \checkmark$

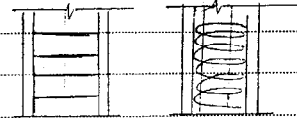
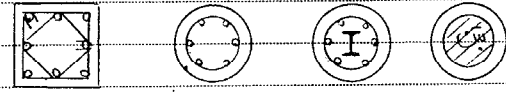
بال  $A_{t+v} = 0.22 \times 150 = 33 \text{ mm}^2 \rightarrow \phi 8 \quad A_s = 50 > 33 \text{ OK} \checkmark$

موضوع: تاریخ:

۲- ستون با خاموت مارپیج



حالت های مختلف ستون ها



۱- نوع ستون: سطح مقطع ستون از ۲۵۰ تا ۶۰۰ میلیمتر باشد. همچنین ضلع ستون از ۲۵ سانتیمتر باشد.

\* مقررات این نامه بین ایران در مورد بارها و توری های فولکی اندر در ستون مارپیج ستون نباید در محدودی زیر قطر ستون

$$\rho_g = \frac{A_{st}}{A_g} < 8\%$$

مقطع متعادل ستون  
از نظر اجرایی توصیه می شود که در هر آرماتور ستون از حدود ۲٪ بیشتر نشود

۲- حداقل تعداد میلبردهای فولکی در صورت زلزلی باشد

- ۴- خاموت دایره ای و متعادل
- ۳- خاموت مثلثی
- ب- خاموت مارپیج

موضوع: تاریخ:

۳- در اعضای بتنی با خاموت های مستطیلی یا مربعی خاموت آزاد هر دو میلبرده فولکی نباید از ۱.۵ برابر قطر بزرگترین میلبرده ۴۰mm کمتر باشد

$$s \geq \max \{ 1.5 \Phi_{Lmax}, 40mm \}$$

\* مقررات این نامه بین ایران در مورد خاموت ها

۱- تمام میلبردهای فولکی ستون باید توسط خاموت های به قطر حداقل  $\frac{1}{3}$  قطر برای میلبردهای فولکی ندره ۳ و کمتر و قطر حداقل ۱۰mm برای میلبردهای فولکی نمره بالاتر از ۳ در زلزله شود و قطر خاموت ها در هر حال نباید کمتر از ۶mm باشد

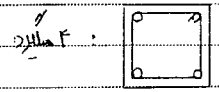
$$d_{min} = \begin{cases} \Phi_L > 30mm & \Phi_L > 6mm \\ & 10mm \end{cases}$$

۲- خاموت خاموت ها نباید به صورت زبر در تمام طرف باشد

$$s \leq \min \{ 25d, b, a, 36\Phi_{Lmin}, 12\Phi_{Lmin} \}$$

\* عرفین توسط ستون

۳- خاموت ها باید فولکی آرایشی داشته باشد در هر گوشه یک میلبرده قرار بگیرد و میلبردهای فولکی نیز یک در میان گوشه خاموت ها قرار بگیرد بطوریکه زاویه خاموت از ۱۳۵ درجه بیشتر نشود و همچنین خاموت خاموت های فولکی میان از میلبردها گوشه از ۱۲۵mm فاصله نباید



موضوع:

تاریخ:

برای خاموت‌های مستطیل:  $A_{sh} = 0.35 b_c \frac{f_c}{f_{yt}} \left( \frac{A_g}{A_{ch}} - 1 \right) \geq 0.095 b_c \frac{f_c}{f_{yt}}$

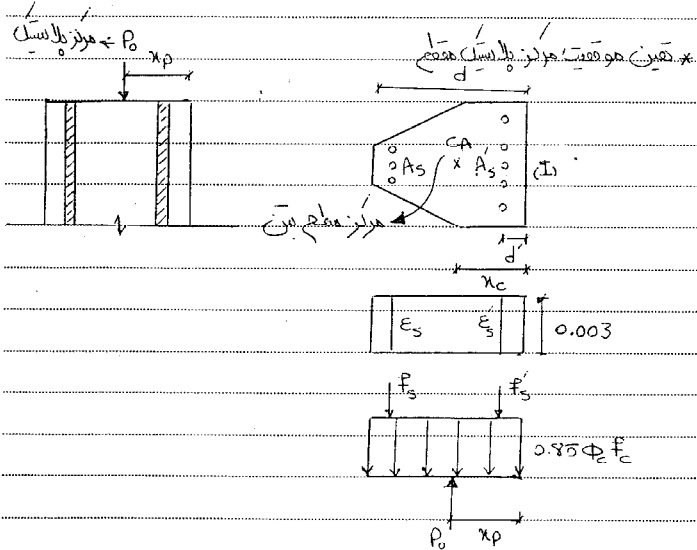
$A_{ch}$ : سطح مقطع هسته بتن مستطیل (بیرون به بیرون فولاد)

$A_{sh}$ : سطح مقطع فولادهای عرضی به ضابطه S در نامیده می‌شود

$b_c$ : بعد هسته متنی مستطیل (مترکز به مترکز از محورهای برشی)

4 در جابج از ضابطه مقدار S با ضابطه خاموت ضعیف یا بر پایه صورت زیر است

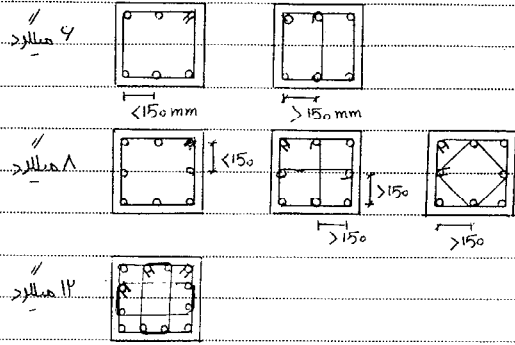
$S \leq \min \left\{ \frac{b}{2}, 8\phi_L, 500 \text{ mm} \right\}$



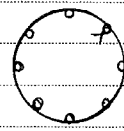
مترکز به مترکز تقاطع‌های استوار است. بار فشاری را در آن اثر دهیم. کرنش تمام می‌شود

موضوع:

تاریخ:



4 اگر تراش میلگردهای طولی در مقطع صورت دایره‌ای داشته‌ی توان از خاموت دایره‌ای استفاده کرد. مشروط بر اینکه ابعاد خاموت به ضخیم 135 درجه ضعیف شود.



توجه: ضابطه خاموت‌ها در حوضه‌ای مستقیم در طولی استوار است. طول آزاد ستون یا مترکز مقطع مستطیل و یا  $450 \text{ mm}$  (هر کدام بزرگتر باشد) باشد از ضابطه مقدار بر مقرر در این ضابطه تعاون نماید.

2 برای فولادهای مارپیچی و همچنین خاموت‌های مستطیل داریم:

$\rho_s \geq 0.12 \frac{f_c}{f_{yt}}$  حجم فولاد عرضی مارپیچی: برای فولادهای مارپیچی

موضوع:

تاریخ:

خامنه آزاد بین میلادها اسلند  $S > 25 \text{ mm}$

۱- مقدار نسبت تنگ داخل مارپیچ  $\phi \ll \frac{1}{6} D_c$  کلاس دور پیچ

۲- مارپیچ با فاصله نامساوی (Spacer) مارپیچها باید در مقطع و نسبت شود

۳- نسبت حجم فولاد مارپیچ به حجم کل مستطیل باید برابر مقدار زیر باشد

$$P_{smin} = 0.45 \left( \frac{A_g}{A_c} \right) \left( 1 - \frac{f_c}{f_{yt}} \right) \quad \text{و} \quad f_{yt} \ll 400 \text{ MPa}$$

نسبت سطح مقطع فولاد مارپیچ / نسبت سطح مقطع بتن

نسبت سطح مقطع فولاد دور پیچ

$$P_s = \frac{\text{حجم فولاد دور پیچ}}{\text{حجم مستطیل}} = \frac{A_{sp} \cdot \pi D_c}{\left(\frac{\pi D_c}{4}\right)^2 S} = \frac{4 A_{sp}}{D_c \cdot S} \rightarrow P_{smin}$$

کلاس دور پیچ

۴- ضوابط ویژه فولادها در این طرح برای مارپیچها در نظر گرفته شده است

۱- مقدار  $P_g$  در این حالت بین ۱ تا ۳ درصد تغییر می کند

$$1\% \leq P_g \leq 6\%$$

۲- مقدار  $P$  در خارج و داخل  $\rightarrow f_{yt} \geq 400$  اگر  $\rightarrow$  نامرکزترین و مایلترین آرماتورها

۳- فاصله مجزبه مجزبه آرماتورها باید کوچکتر از 200mm باشد

$$S \leq 200 \text{ mm}$$



موضوع:

تاریخ:

نسبت های مختلف سطح مقطع طولی در زمان بارگذاری

$$\sum F_y = 0$$

$$\rightarrow P_o = 0.85 (\phi_2 F_c) A_c x_c + A_s (\phi_3 F_y) d + A'_s (\phi_3 F'_y) d$$

سطح مقطع بتن

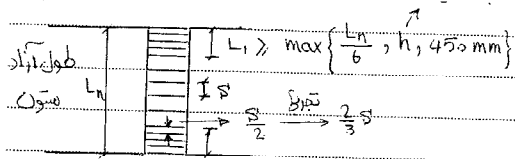
$$\sum M_{yy} = 0$$

$$\rightarrow P_o x_p = 0.85 (\phi_2 F_c) A_c x_c + A_s (\phi_3 F_y) d + A'_s (\phi_3 F'_y) d$$

$$\rightarrow x_p = \frac{0.85 (\phi_2 F_c) A_c x_c + A_s (\phi_3 F_y) d + A'_s (\phi_3 F'_y) d}{0.85 (\phi_2 F_c) A_c + A_s (\phi_3 F_y) + A'_s (\phi_3 F'_y)}$$

$$A_c = A_g - (A_s + A'_s)$$

طول برزنتی در صورتی که



۴- مقدمات آیین نامه بتن ایران در مورد خاموت های دور پیچ

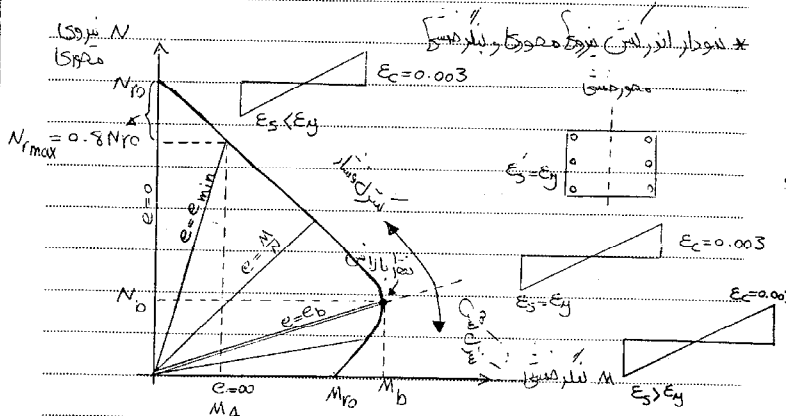
۱- خاموت استاندارد باید دارای مشخصات زیر باشد

$$\text{تعمیرات خاموت دور پیچ} \quad \phi \geq 6 \text{ mm}$$

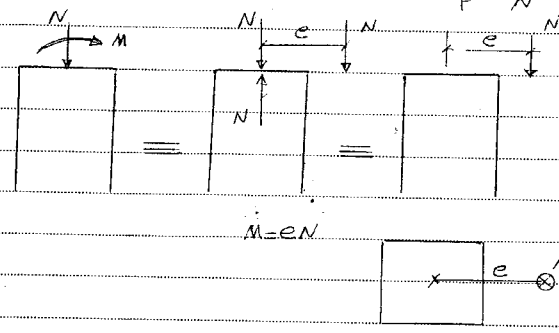


مساحت مقطع تک (مخالفه)  $Ag = bh$

$$N_{r0} = Ag [0.85 \phi_c f_c + f_g (\phi_s f_y - 0.85 \phi_c f_c)]$$



$$e = \frac{M}{P} = \frac{M}{N}$$

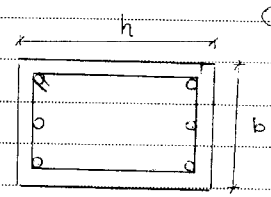


۳- فاصله فولادها (فاصله ها) در تکیه ها باید به صورت زیر باشد:

$$L_1 \gg \max \left\{ \frac{L_n}{6}, h, 450 \text{ mm} \right\}$$

فاصله تکیه در سازه های بتنی:  $S \ll \min \left\{ 8 \phi_L, 24 \phi_T, \frac{b}{2}, 250 \text{ mm} \right\}$

فاصله تکیه ها در سازه های بتنی:  $S \ll \min \left\{ 8 \phi_L, \frac{b}{4}, 125 \text{ mm} \right\}$



\* ستون کوتاه تمام فشار محوری را تحمل

$$C_1 = 0.85 (\phi_c f_c) (Ag - A_{st})$$

$$C_2 = (\phi_s f_y) A_1$$

$$C_3 = (\phi_s f_y) A_2$$

در صورتی که  $N_{r0} = C_1 + C_2 + C_3$  (در صورتی که  $M = 0$ )

$$= 0.85 (\phi_c f_c) (Ag - A_{st}) + 1)_{st} (\phi_s f_y)$$



www.civilbook.ir

$$T = A_s (\phi_s F_y)$$

$$C_s = A_s' (\phi_s F_y - 0.85 \phi_c F_c)$$

$$\sum F_y = 0 : N_{rb} = C_c + C_s - T$$

$$\sum M_{cp} = 0 : N_{rb} e_b = C_c (d - d'' - \frac{a}{2}) + C_s (d - d'' - d') + T (d')$$

$$\rightarrow e_b = \frac{C_c (d - d'' - \frac{a}{2}) + C_s (d - d'' - d') + T (d')}{C_c + C_s - T}$$

روابط تقریبی برای خروج از حالت پلاستیک (معادله)

$$e_b = (0.2 + 0.77 \beta_1 m) h \rightarrow \text{ارتفاع مرکز ثقل}$$

$$e_b = (0.24 + 0.3 \beta_1 m) D \rightarrow \text{قطر}$$

$$m = \frac{\phi_s F_y}{0.85 \phi_c F_c}$$

$$\beta_1 = \frac{A_{st}}{A_g}$$

حالت تنش کششی

در این حالت هر بار با تغییر طول تنش آغاز می شود

$$N_r < N_{rb} \text{ و } e > e_b \text{ و } e' > e'_b \text{ در این حالت}$$

$$F'_s = 600 (1 - \frac{\beta_1 d'}{a}) \ll F_y$$

کلاس ۱۰/۱۰/۱۳۸۷

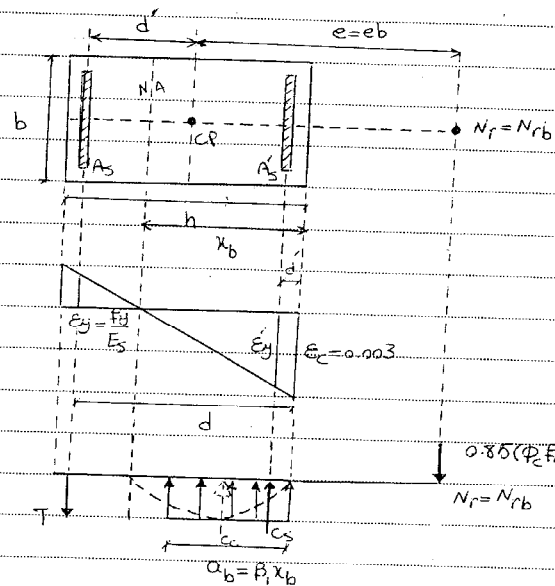
برون محوری

$$N_u \ll 0.8 N_{pb} = 0.8 A_g [0.85 \phi_c F_c + \beta_1 (\phi_s F_y - 0.85 \phi_c F_c)]$$

$$e_{min} = \frac{MA}{N_{rmax}}$$

$$e_{min} = 15 + 0.03 h$$

این روابط در حالت پلاستیک معتبر است

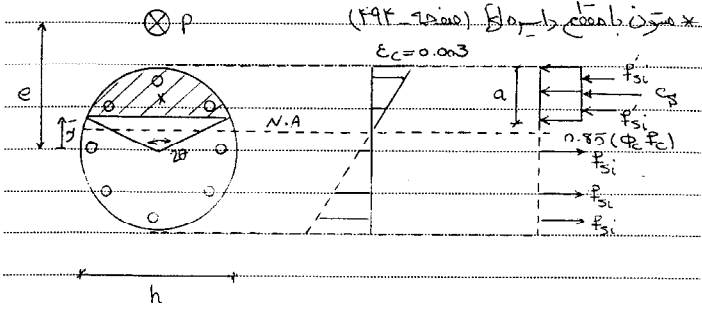


$$C_c = 0.85 (\phi_c F_c) b a_b \text{ و } x_b = \frac{600}{600 + F_y} d \text{ و } a_b = \beta_1 x_b$$

موضوع:

تاریخ:

استرالایه در سازه‌های بتنی و فولادی با توجه به این سازه مقدار بار را به صورت  $N_r$  و  $N_c$  در می‌شود.  
 اگر مقطع داخل دراز باشد 4 طرفه باشد در سازه و شیب هر طرف آن در سازه به معنای  
 مازنیاری تغییر شکل ها محاسبه می‌شود و در نهایت با هم جمع می‌شود.



اگر  $a < \frac{h}{2}$   $\rightarrow \theta = \cos^{-1}(1 - \frac{2a}{h})$

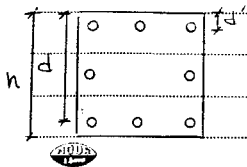
اگر  $a > \frac{h}{2}$   $\rightarrow \theta = 180 \cos^{-1}(\frac{2a}{h} - 1)$

$A_c = \frac{h^2}{4} (\theta - \sin\theta \cos\theta)$

$\bar{y} = (h \sin\theta)^3$

$c_c = 0.85 (\phi_c f_c) A_c$

\* نمودارهای ترازو در سازه



$\delta = \frac{d - d'}{h}$

موضوع:

تاریخ:

$N_r = 0.85 (\phi_c f_c) ba + A'_s (\phi_s f'_s - 0.85 \phi_c f_c) - A_s (\phi_s f_y)$

$e' = \frac{1}{N_r} [0.85 (\phi_c f_c) ba (d - \frac{a}{2}) + A'_s (\phi_s f'_s - 0.85 \phi_c f_c) (d - d')]$

در این حالت مقدار  $A_s$  در سازه زده می‌شود و از آن  $f_y$  و  $N_r$  و  $e'$  محاسبه می‌شود.

$A_s = A'_s \quad f_s = f_y \quad f'_s = f'_y$  (روش دوم)

$N_r = 0.85 (\phi_c f_c) bd [(1 - \frac{e'}{d}) + \sqrt{(1 - \frac{e'}{d})^2 + 2m(1 - \frac{d'}{d})}]$

$m = \frac{\phi_s f_y}{0.85 \phi_c f_c} \quad \rho = \frac{A_{st}}{bd}$

ج. حالت متعادل سازه

در این حالت متعادل سازه با فرض اینکه بین درضا را عازمی شود.

$N_r > N_{rb} \quad e < e_b \quad e' < e'_b$

$f'_s = 600 (1 - \frac{d'}{x}) < f'_y$

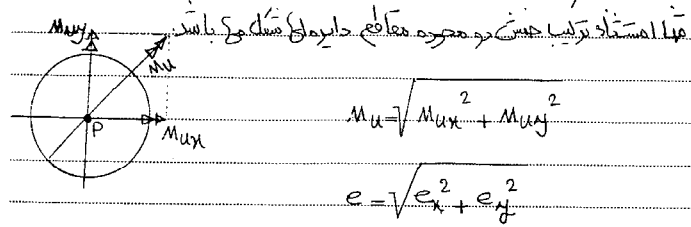
$\alpha = \beta_1 x$

$f_s = 600 (\frac{d}{x} - 1) < f_y$

$N_r = 0.85 (\phi_c f_c) ba + A'_s (\phi_s f'_s - 0.85 \phi_c f_c) - A_s (\phi_s f_y)$

$e' = \frac{1}{N_r} [0.85 (\phi_c f_c) ba (d - \frac{a}{2}) + A'_s (\phi_s f'_s - 0.85 \phi_c f_c) (d - d')]$

موضوع: تاریخ:



با توجه به این که در روش در تقارن نیست در محوره ها روش تیر و ستون می باشد بهین خاطر از روش های تفریق برای این حالت ستون باخیش در محوره استفاده می شود

روش اول (روش بار معادل یا روش بار یاروش بر سار)

این روش فقط در حالتی کاربرد دارد که  $N_r > 0.1 N_{r0}$  باشد

$$\frac{1}{N_{r0}} = \frac{1}{N_{rx}} + \frac{1}{N_{ry}} + \frac{1}{N_{r0}}$$

اگر مقدار  $N_r$  کوچکتر از  $0.1 N_{r0}$  باشد می توان ستون را مانند تیر باخیش در محوره در نظر گرفت و از روش دوم محاسبات آن را انجام داد

روش دوم (روش متغیرهای هم بار یا روش PCA)

$$\left(\frac{M_{rx}}{M_{ox}}\right)^\alpha + \left(\frac{M_{ry}}{M_{oy}}\right)^\alpha = 1.0 \quad \alpha = \frac{\log 0.5}{\log \beta}$$

برای متغیرهای  $\alpha$  :  $\beta < 0.65$  ;  $0.55 < \beta < 0.7$

موضوع: تاریخ:

در طراحی طرارج ستون اگر  $P_c$  بر یک نمودار منطبق باشد این خطا در روش با بار هم بار انجام می دهیم و همین آب 400 فرج باشد

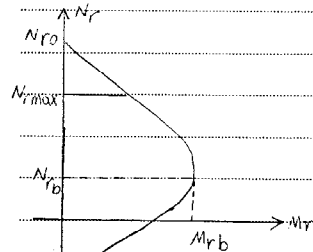
$$P_c = P_c \times \frac{400}{F_y}$$

طراحی ستون

اگر  $N_u$  معلوم باشد آنگاه داریم:

$$A_g (trial) \geq \frac{N_u}{0.68 (\phi_c F_c + F_c \phi_s F_y)}$$

حس اولیها بعد ستون برای اندازه دهی  $\phi_c$  ، اما این عدد بزرگ باشد محدوداً مقادیر بسیار بزرگ برای  $A_g$  انتخاب می شود



این تقویم بار محوره است و ولتر می شود

$$N_{r0} = A_s (\phi_s F_y)$$

$$\frac{N_r}{N_{r0}} = 1 - \frac{M_r}{M_{r0}}$$

اگر  $e = \frac{M}{N} < 0.25 h$  (این حالت انعطاف)

حسین در محوره در ستون ها (منطقه ۱۵۰ تا ۱۷۲)



موضوع:

تاریخ:

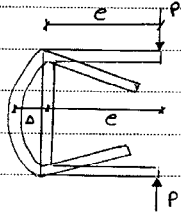
$$\frac{Nu}{(\phi_c \phi_c) Ag} > 0.4 \rightarrow \alpha = \left[ 1.3 \frac{Nu}{(\phi_c \phi_c) Ag} \right] \frac{F_y + 280}{700} > 0.5$$

$$\frac{e_x}{b} > \frac{e_y}{h} \rightarrow e_{ox} = e_x + \alpha e_y \frac{b}{h}$$

$$\frac{e_x}{b} < \frac{e_y}{h} \rightarrow e_{oy} = e_y + \alpha e_x \frac{h}{b}$$

در این حالت با از روش برقرار در روش PCA استفاده می شود.  
 (تقریباً ۲۹، ۳۳، ۳۹، ۴۱، ۴۹)

مغزین جانبی



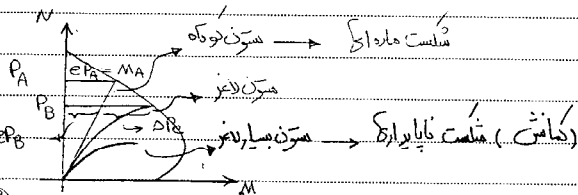
$$M = P(e + \Delta) = Pe + P\Delta$$

نظریه تنگی  
 نظریه تنگی

الوان P-A

تغییر 5٪ از ظرفیت مغزین بجاورد ← مغزین کوتاه

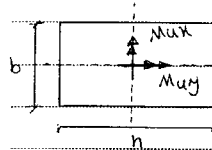
تغییر 5٪ از ظرفیت مغزین بجاورد ← مغزین بلند (مغزین بلند)



موضوع:

تاریخ:

مقدار B با توجه به ضوابط آیین نامه بتن ایران (سازمان سازه ها) در حالت کلی برای مقادیر مقدار B، این توان 0.65 در نظر گرفت



$$\frac{M_{uy}}{M_{ux}} < \frac{b}{h} \rightarrow M_{ueq,x} = M_{ox} = M_{ux} \left( \frac{h}{b} \right) \left( \frac{1-B}{B} \right)$$

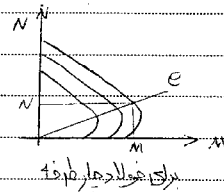
$$B = 0.65 \rightarrow M_{ox} = M_{ux} + 0.55 M_{uy} \frac{h}{b}$$

$$\frac{M_{uy}}{M_{ux}} > \frac{b}{h} \rightarrow M_{ueq,y} = M_{oy} = M_{uy} \left( \frac{b}{h} \right) \left( \frac{1-B}{B} \right)$$

$$B = 0.65 \rightarrow M_{oy} = M_{uy} + 0.55 M_{ux} \frac{b}{h}$$

روش سوم (روش مک لایزر)

در این روش  $e_x$  و  $e_y$  با هم ترکیب شده و یک خروج از مرکزیت معادل گرفته می شود. و با استفاده از این ضوابط و معادلات تنگی تنگی یک خروج از مرکزیت معادل می شود.



شرط قبول  
 فولادها ظرفیت دارند  
 برای فولادها طرفه

$$\frac{Nu}{(\phi_c \phi_c) Ag} < 0.4 \rightarrow \alpha = \left[ 0.5 \frac{Nu}{(\phi_c \phi_c) Ag} \right] \frac{F_y + 280}{700} > 0.6$$



موضوع:

تاریخ:

برای ستون با حرکت

$$C_m = 1 - 0.18 \alpha$$

جانبی

بصورت موازی ممانت را

می توان مقدار  $C_m$  را از جدول ۱۰-۲ (صفحه ۵۵۷-۵۵۸) استخراج نمود ولی اغلب اوقات مقدار  $C_m$  بصورت محافظه کارانه برابر یک در نظر گرفته می شود

$$C_m = 1.0$$

\* ممان حرکت یا ممان حرکت جانبی یک طبقه

روش اول - کنترل ضریب با براری طبقه

$$Q = \frac{\sum N u \delta u}{H_u h_s} < 0.05$$

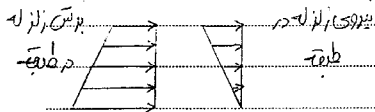
ضریب با براری طبقه

$\sum N u$ : ممان نیروی محوری جانبی طبقه (غیر مدار)

$\delta u$ : تغییر مکان جانبی طبقه نسبت به طبقه زیرین. محدودیت استرینها جانبی

$H_u$ : بار تکی جانبی طبقه (برش) غیر مدار طبقه

$h_s$ : ارتفاع طبقه



این جداوله از ۵-۵ استخراج شده است. جهت قدری (مدرک) ما در جداوله برشی) طبقه مدار غیر مدار عرض می شود

موضوع:

تاریخ:

برای اعضای عمودی بدون مهارشک با دو اتصالی مایل

$$t_m = \frac{t_A + t_B}{2} \begin{cases} t_m < 2 \rightarrow K = \frac{20 - t_{min}}{20} \sqrt{1 + t_m} \\ t_m \geq 2 \rightarrow K = 0.9 \sqrt{1 + t_m} \end{cases}$$

تایید استاتی آزاد یا متصل

$$K = 2.0 + 0.3T$$

۳ با استفاده از جدول ۱۰-۱ (صفحه ۵۵۲)

\* روش انتشار نیرو در ستون های لنگر در این روش برای استناد از نظر اولیه به لایه فلور تا طبقه زیرین در نظر گرفته می شود

$$M_{max} = M_m + P \Delta_{max} = \delta M_m \quad \delta > 1$$

جانبی

$$\delta = \frac{C_m}{1 - \alpha} \quad \alpha = \frac{P L^2}{\pi^2 E I}$$

$$C_m = 1 + \left( \frac{\pi^2 E I \Delta_0}{M_m L^2} - 1 \right) \alpha$$

$\Delta_0$ : تغییر شکل اولیه (در ابتدا)  $M_m$ : ممان و شیب در آن

موضوع: تاریخ:  $\frac{KLu}{r} \ll 22$  از اثر لایحه هم‌قطب می‌شود. در مقاطع مسازی مهار شده.

تحلیل دقیق  $\frac{KLu}{r} > 100$   $\rightarrow$   $200$

در صورتی که آنالیز غیر خطی انجام نشده باشد اجازه می‌دهد که به دلیل از دور بودن زیر ستون‌های لایحه بررسی شود.

الف - روش تشریحی مقاطع مسازی در مابین

$N_u$  از دور بودن مقاطع مسازی  
 $M_c$  ممان تشریحی شده = ممان هم‌قطب شده

ممان اینرسی ترک نخورده دیوار =  $0.35 I_g$

ممان اینرسی ترک نخورده ستون =  $0.70 I_g$

ممان اینرسی ترک نخورده دیوار =  $0.35 I_g$

ممان اینرسی ترک نخورده دیوار =  $0.70 I_g$

اثر بار جانبی دراز بودن خاک مهارت با اتکال روی ستون وجود دارد یا نه

$$EI \rightarrow \frac{EI}{1+B}$$

بازمورد نیازی  $\rightarrow$   $B_g = \frac{1.25 N_0}{1.25 N_0 + 1.5 N_L} < 1$

بازمورد ویژه نیازی  $\rightarrow$



موضوع: تاریخ:  $\frac{KLu}{r} \ll 34 - 12 \left( \frac{M_1}{M_2} \right)$  از لایحه هم‌قطب می‌شود. در مقاطع مسازی مهار شده.

در سطح مانی ستون (S)  $\rightarrow$  سطح مانی اعضای مهار شده باشد در دیوارهای بزرگی و بار منفی  $\rightarrow$  در محاسبات مانی متعارف  $\uparrow$

در کنترل خمین لایحه مانی نامیده است.

طول آزاد ستون بین مقاطع خمین  $\rightarrow$  به صورت طول موثر

$\lambda = \frac{KLu}{r} < 200$

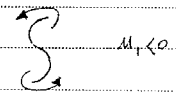
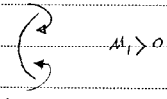
به شرح زیر است

مستطیل  $r = \sqrt{\frac{I_g}{A_g}} = \begin{cases} 0.3h \\ 0.25D \end{cases}$

از لایحه هم‌قطب می‌شود  $\rightarrow$   $\frac{KLu}{r} \ll 34 - 12 \left( \frac{M_1}{M_2} \right)$  در مقاطع مسازی مهار شده

$M_1$ : ممان ترک آنجا ستون

$M_2$ : ممان بزرگ آنجا ستون (حیثاً مثبت فرض می‌شود)



انحنا ستون منحنی (لایحه هم‌قطب می‌شود)  $\rightarrow$  انحنا ستون منحنی (لایحه هم‌قطب می‌شود)

دیواره  $\frac{M_1}{M_2}$  بزرگتر از 0.5 می‌باشد



موضوع:

تاریخ:

(صفحه: ۵۴۴) استخراج شود.

$$B_1 = 0.6 \rightarrow EI_e = 0.25 E_c I_g$$

۲. روش تقریبی لنگر در قاب های مهار نشده

$$M_1 = M_{1b} + \delta_s M_{1s}$$

$$M_2 = M_{2b} + \delta_s M_{2s}$$

در اثر بارهای جانبی در اثر بارهای عمودی

$$\frac{Lu}{r} > \frac{35}{\sqrt{Nu/\rho_c A_g}}$$

$$\Rightarrow M_c = \delta_b (M_{1b} + \delta_s M_{1s})$$

$$\frac{Lu}{r} < \frac{35}{\sqrt{Nu/\rho_c A_g}}$$

$$\Rightarrow M_c = M_2$$

روانش معادله  $M_2$  و  $M_{1s}$  و  $M_{2s}$  و  $M_{1b}$  و  $M_{2b}$  و  $M_{1s}$  و  $M_{2s}$  با تابع آنالیز الاستیک در دسترس و مستوی اصلاح

شده

تقریباً معادله  $M_2$  و  $M_{1s}$  و  $M_{2s}$  با تابع آنالیز الاستیک در دسترس و مستوی اصلاح

تقریباً معادله  $M_2$  و  $M_{1s}$  و  $M_{2s}$  با تابع آنالیز الاستیک در دسترس و مستوی اصلاح

2.5

تقریباً معادله  $M_2$  و  $M_{1s}$  و  $M_{2s}$  با تابع آنالیز الاستیک در دسترس و مستوی اصلاح



موضوع:

تاریخ:

۱. روش تقریبی لنگر در قاب های مهار شده

$$M_c = \delta_b M_2$$

لنگر تقریبی ستون ها

$$\delta_b = \frac{c_m}{1 - \frac{N_u}{\phi_n N_c}} \ll 1 \quad \phi_n = 0.5$$

$c_m$ : ضریب تکیه نمودار لنگر واقعی به نمودار معادل با تمام اینهاست

$$c_m = 1.0 \rightarrow \text{اگر بار جانبی در طول مقطع باشد}$$

$$c_m = 0.6 + 0.4 \left( \frac{M_{1b}}{M_{2b}} \right) > 0.4$$

$M_{1b}$  و  $M_{2b}$ : لنگرهای عمودی عضو فشاری عضو فشاری در اثر بارهای عمودی باشد

$$\left( \frac{M_{1b}}{M_{2b}} > 0 \right) \left\{ \frac{M_{1b}}{M_{2b}} < 0 \right.$$

$$N_c = \frac{\pi^2 EI_e}{(KLu)^2}$$

$$EI_e = \frac{0.25 E_c I_g + E_s I_{se}}{1 + B_d}$$

$I_{se}$ : همان است که حاصل جمع است و مورد بررسی متعلق به می توان از جدول ۱۰-۱

صرب تغییر ظرفیت / بار محوری و بلند نسبی :  $S_{b1}$

$$N_R = \frac{N_u}{R}, M_R = \frac{M_u}{R} \rightarrow R < 1$$

این روش برای مقاطع بار و انحنای مفصلی و با تغییرات فشاری مهار شده است  
 $\frac{L_u}{r} < 80$  قابل استفاده بود تا آخر

برای مقاطع فشاری

$$\left\{ \begin{array}{l} \frac{K' L_u}{r} < 40 \quad K' = 0.78 + 0.22 \gamma_m > 1.0 \\ \rho' > 0.01 \end{array} \right.$$

در هر آرماتور بندی سه بارهای مشخص به عنوان  $\rho' > 0.01$

صرب تغییر ظرفیت بار محوری  $R =$

حالتات فشاری مهار شده
الف) $1.32 - 0.006 \frac{L_u}{r} < 1.0$ انضام دو جبهه
ب) $1.23 - 0.008 \frac{L_u}{r} < 1.0$ انضام یک جبهه $e/h < 0.1$
ج) $1.07 - 0.008 \frac{L_u}{r} < 1.0$ انضام یک جبهه $e/h > 0.1$
حالتات فشاری مهار نشده
$1.0 - 0.008 K' \frac{L_u}{r} < 1.0$

اگر بدون محوری وجود نداشته باشد  $R = 1$  می شود



۱- اگر  $Q > \frac{1}{3}$

$$\rightarrow \delta_s M_s = \frac{M_s}{1-Q} \gg M_s$$

با بارهای غیر یکنواخت  $Q < 0.6$

$$\delta_s M_s = \frac{M_s}{1 - \frac{\sum N_u / \phi \sum N_c}{\phi \sum N_c}} \gg M_s$$

برای مقاطع

$$\beta_g = \frac{\text{بارش ثابتی دائمی طبقه}}{\text{بارش زلزله طبقه}}$$

$$0.8 < \delta_s < 2.5 \rightarrow \beta_g = \frac{1.25 N_D}{1.25 N_D + 1.5 N_L}$$

$$e = \frac{M_u}{N_u} \gg e_{min} = 15 + 0.03 h \text{ (mm)}$$

$$\text{مقاطع فشاری مهار شده} \quad \text{Min}(M_2) = N_u e_{min}$$

$$\text{مقاطع فشاری مهار نشده} \quad \text{Min}(M_{2g}) = N_u e_{min}$$

ب- روش تغییر ظرفیت باربری برای طراحی بدون نهادهای نامعین (استوار دست بالا)  
(برای ساختمان های متعارف و مصالح با مهار طبقه)

فریب تغییر ظرفیت  $\times$  ظرفیت بار محوری و بلند : آنالیز

که توجه از این جهت



۵.۱  $F_0 A_g$  اگر بار معمولی فقط مساری داشته باشد

مقدار  $R$  بزرگتر از  $R_0$  خواهد بود. برای ستون برون معمولی و  $R$  مساوی با  $R_0$  معمولی  $F_0 A_g$  (مکان  $R$  فرمون الف و ب یا الف و ج) برکت می آید.

تیرهای متصل به ستون از روش تحلیل ظرفیت برای طراحی آنها استفاده گردیده است. باید برای تیر زیر طراحی گردد.

بار معمولی ستون لایحه

$$M_L = N_L e_s \begin{cases} 1 - N_L/N_0 \\ R - N_L/N_0 \end{cases}$$

تیر متصل به ستون طراحی شده  
باروش تحلیل ظرفیت  
برون معمولی بار ایمن ستون کوتاه  $N_0 = N_{p0}$

اگر ستون تحت فشار دوم مورد باشد در هر جهت. چنانچه تیر تشریحی در هر جهت و بر روی می شود. فقط در ستون چسب ای شکل پس از تشریح تیر در هر جهت می توان آنرا با یک تیر مقابل نه بر این جهت مجموع در جهت دو تیر تشریحی یا کمتر در هر جهت می باشد. در یک جهت طراحی گردد.

