



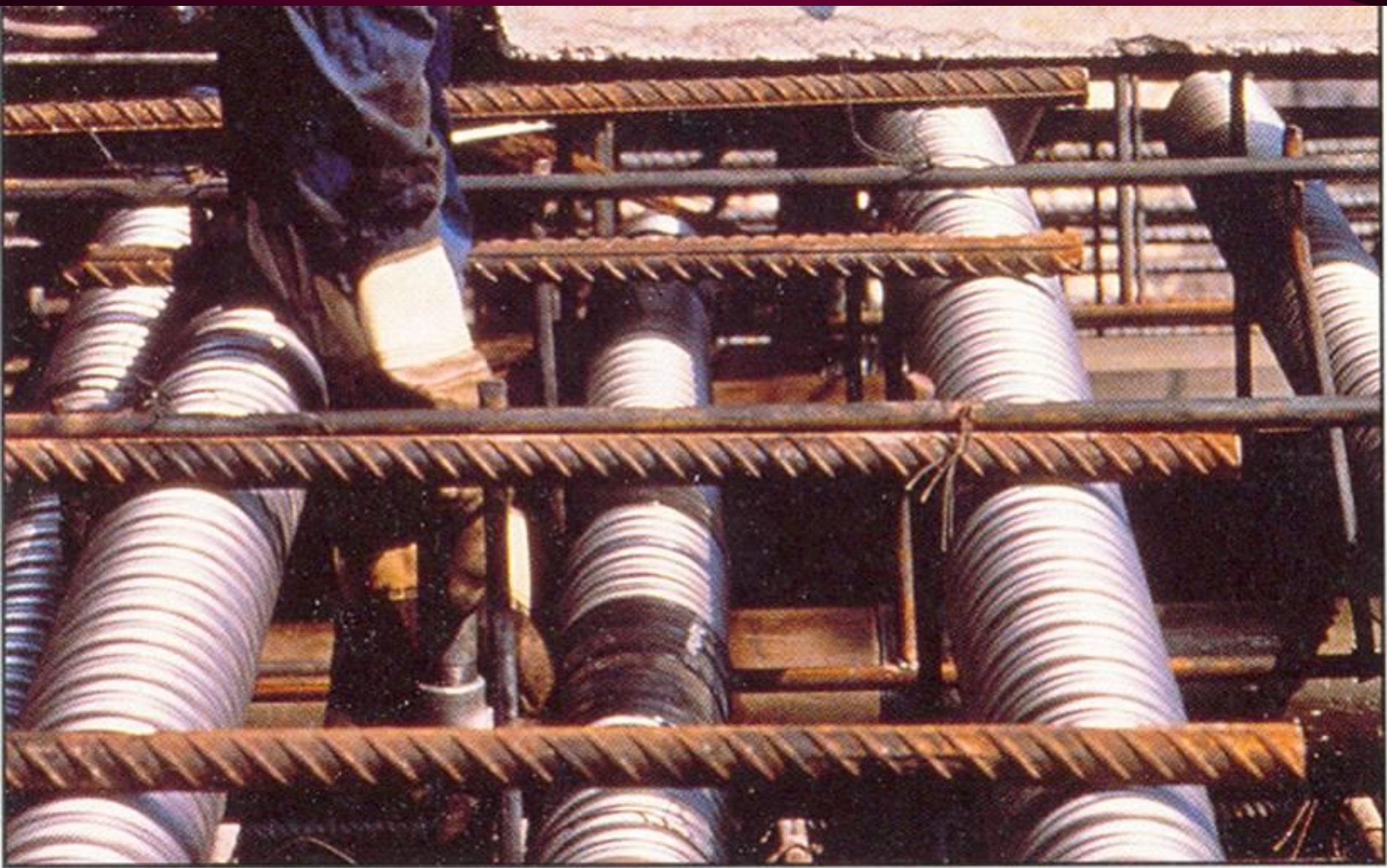
A photograph of a mechanical assembly, possibly a valve or actuator, mounted on a light-colored, possibly wooden or metal, surface. The assembly features two circular openings at the top and two at the bottom. A central vertical rod or stem is visible, connected to a horizontal component. The entire assembly is surrounded by a light-colored, possibly painted or coated, material. The background is a light, textured surface, possibly wood or metal, with some staining and small dark spots. The date '26.3.60' is handwritten in red ink on the right side of the assembly.

26.3.60























# بررسی اجمالی پروژه مخازن نفتی امیدیه

## مشخصات پروژه :

ظرفیت مخزن : 500 هزار بشکه

ارتفاع : 35.85 متر

قطر در تراز فونداسیون : 71 متر

قطر در تراز سقف : 56 متر

بتن فونداسیون : 4460 متر مکعب

آرماتور فونداسیون : 900 تن

غلافهای پیش تنیدگی فونداسیون : 4848 متر

ضخامت دیواره : 1.5 متر (در پایین دیواره) و 0.6 متر (زیر سقف)



➤ بتن دیواره : 5835 متر مکعب

آرماتور دیواره : 815 تن

غلافهای پیش تنیدگی دیواره : 16143 متر

➤ تعداد ستون ها : 16 عدد

➤ قطر ستونها : 1.5 متر

➤ بتن ستونها : 890 متر مکعب

➤ آرماتور ستونها : 265 تن

➤ بتن سقف : 1535 متر مکعب

➤ آرماتور سقف : 200 تن



## تعريف

بتن خودترازبتي است كه :

در حالت تازه ، خود متراكم

در سنین اولیه ، فاقد عيب و ترک

بعد از گیرش ، مقاوم در برابر عوامل مخرب





## خصوصیات

خودجای گیری

عدم جداشدگی

مقاومت در برابر انسداد

عدم نیاز به ویبراسیون

کاهش نیروی انسانی

دوام بیشتر نسبت به بتن معمولی



## مزایا

حذف ویبراسیون

بتن ریزی در تراکم آرماتور بالا

ساخت مطلوب سطح تمام شده

انعطاف پذیری در طراحی و موقعیت قالبها

کاهش مدت ساخت

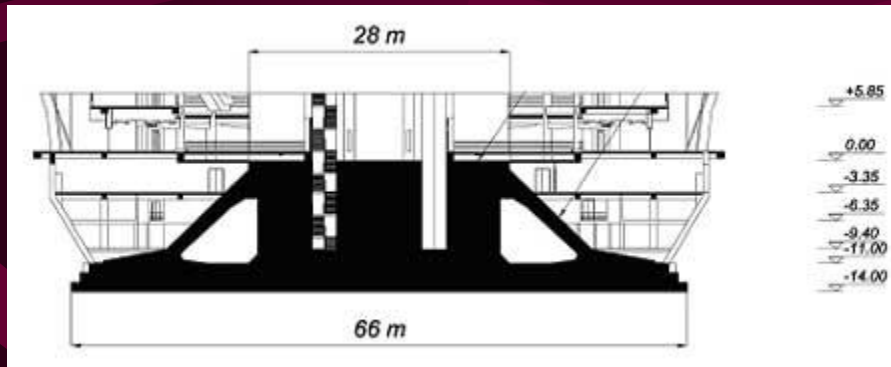
کاهش نیروی انسانی

کاهش هزینه ها

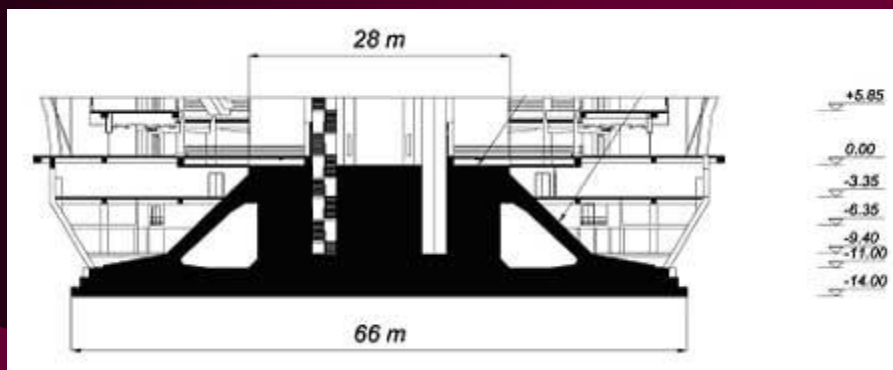


## تعريف قالب لغزنده

قالبی است که با استفاده از سیستم محرک جلو برنده یا بالا برنده جهت حرکت قالب (لغزاندن)، بدون بازو بسته کردن کامل قالب، عمل می نماید.



## مزایا



افزایش سرعت اجرا

کاهش هزینه

سهولت استفاده در ارتفاع

سهولت استفاده در مقاطع یکنواخت

سهولت استفاده در مقاطع غیر یکنواخت منظم



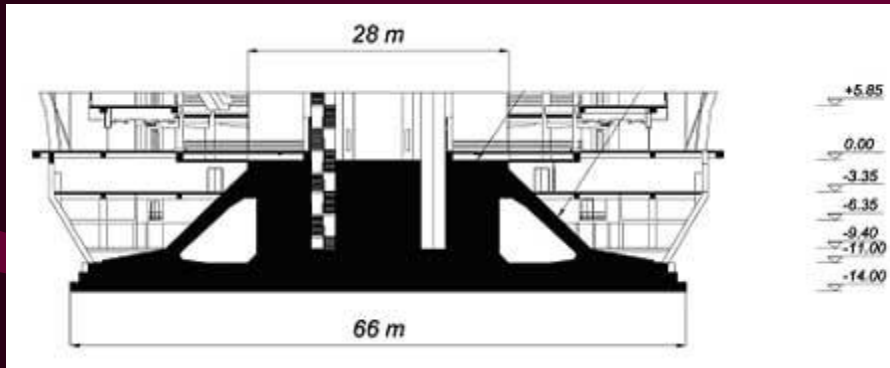
## معایب و مشکلات اجرایی

دقت بالا در طرح اختلاط

دقت بالا در بتن ریزی

عدم امکان توقف بتن ریزی

پیش بینی تمهیدات لازم جهت بتن ریزی مستمر



































































































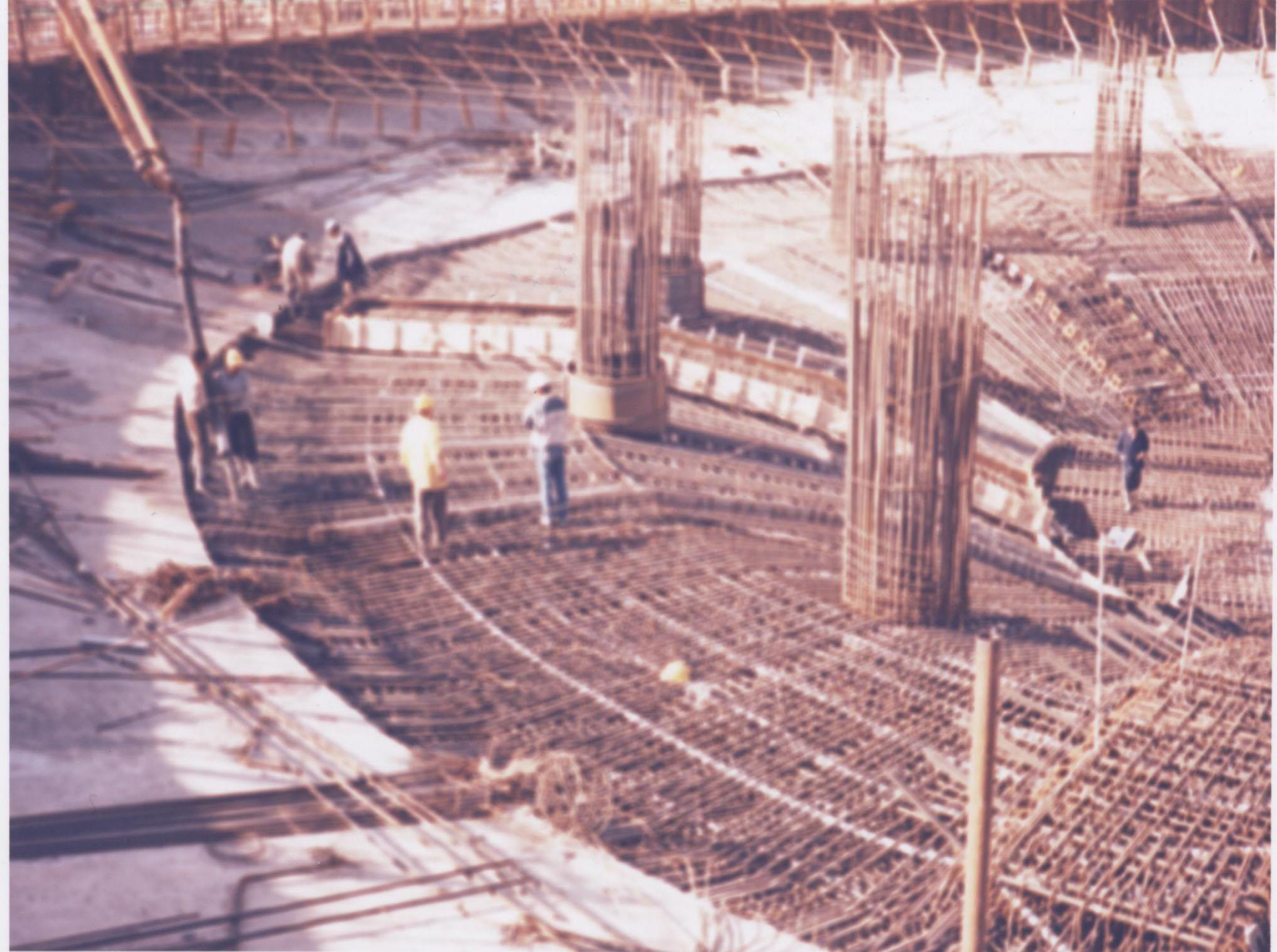












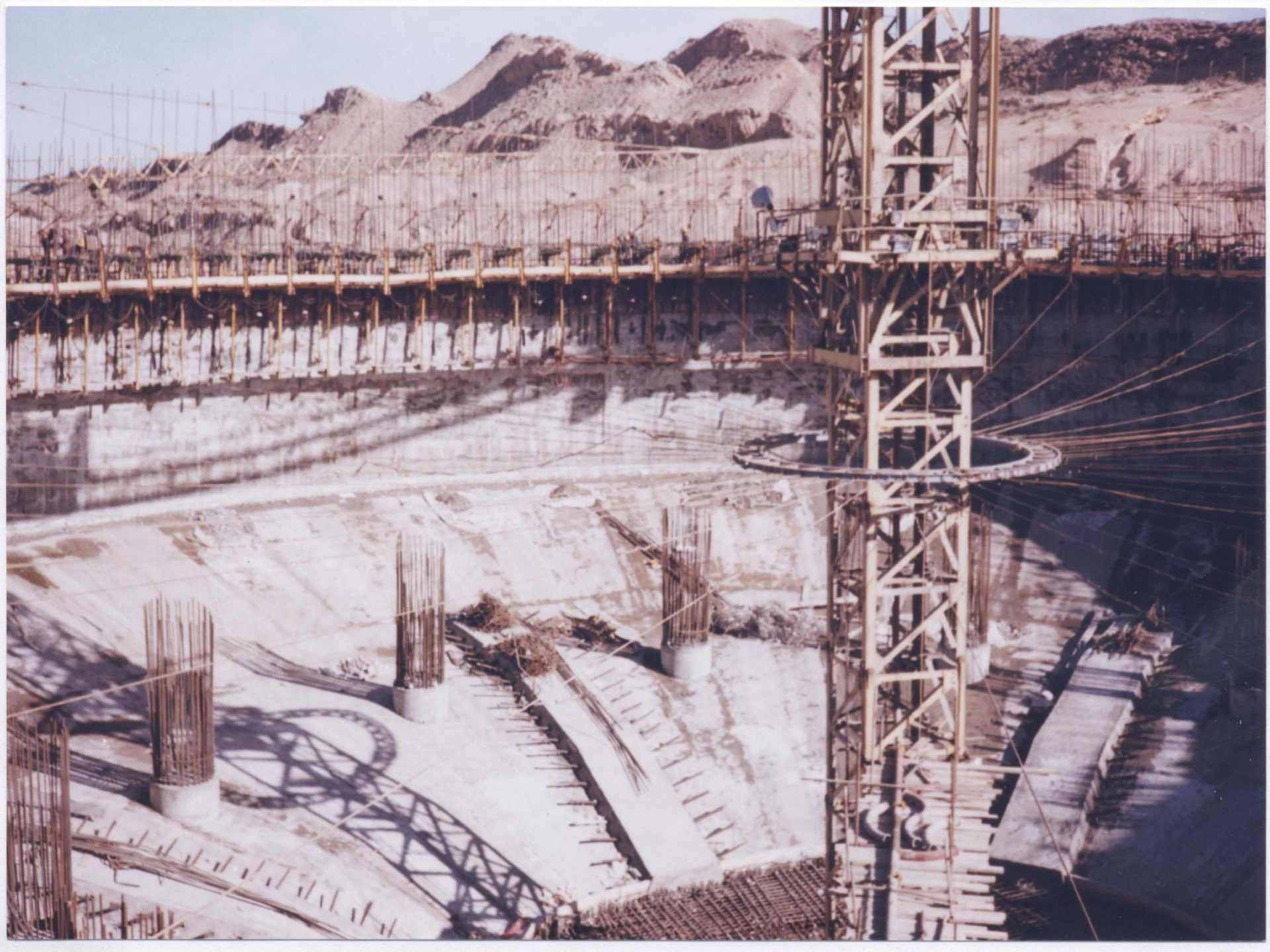




























۸۳/۱۲/۱۱









# آئین نامه مرجع برای مطالعات و طراحی

➤ آئین نامه طرح و محاسبه قطعات بتن پیش تنیده  
نشریه شماره ۲۵۰ ( بخش الحاقی به آئین نامه بتن ایران )



# آیین نامه طرح و محاسبه

## قطعات بتن پیش تنیده

(بخش الحاقی به آیین نامه بتن ایران)



# روش طراحی

➤ طراحی در حالات حدی شامل حالت‌های حدی نهایی و بهره‌برداری



➤ ضرائب ایمنی جزئی

$$\varphi_c = 0.6$$

$$\gamma_p = 1$$



$C_{30}$

# افتها ( تغییرات ) نیروی پیش تنیدگی

➤ افتهای کوتاه مدت

➤ افت اصطکاک بین کابل و غلاف ( قطعات پس کشیده )

$$\Delta_f = f_{pu} (1 - e^{(kx + \mu \alpha)})$$

$$k = 3 \times 10^{-6} / mm$$

$$\mu = 0.25 / rad$$



- افت کشش در محل گیره
- افت ناشی از کوتاه شدن الاستیک بتن

# افت‌های دراز مدت

➤ افت ناشی از جمع شدگی بتن

$$\Delta_4 = E_p \varepsilon_{cs}$$

➤ افت ناشی از وارفتگی بتن

$$\Delta_5 = E_p \varepsilon_{ccy}$$



➤ افت ناشی از وادادگی فولاد

$$\Delta_6 = f_P \frac{\log t}{10} \left( \frac{f_P}{f_{Pu}} - 0.55 \right)$$

➤ تنش

$$f_P = f_{Pi} - (\Delta_1 + \Delta_2 + \Delta_3)$$

# افت کل پیش‌تنیدگی در روش پس‌کشیدگی

$$\Delta = \Delta_1 + \Delta_2 + \Delta_3 + \Delta_4 + \Delta_5 + \Delta_6 \times \frac{5}{6}$$



# افت کل پیش‌تنیدگی در روش پیش‌کشیدگی

$$\Delta = \Delta_3 + \Delta_4 + \Delta_5 + \Delta_6 \times \frac{5}{6}$$

$$f_{Pe} = f_{Pi} - \Delta$$

# تغییر شکلهای حدی

- تغییر شکل نهایی بتن ۰۰۳۵/۰
- تغییر شکل نهایی فولاد ۰۱/۰



## جمع شدگی بتن

$$\varepsilon_{cs} = \frac{1}{1000} (1 - 0.8RH) \frac{500 + 0.3e}{400 + e} \times \frac{w}{500} \left(1 + 3 \frac{w}{c}\right)$$

$$\varepsilon_{cs}(t) = C_{cs} r(t)$$

$$r(t) = \frac{t}{t + 0.9r_m}; r_m = \frac{2A_c}{u}$$

# وارفتگی بتن

$$\varepsilon_{cc}(t) = \varphi \varepsilon_{ci} f(t)$$

$$\varepsilon_{ci} = \frac{f_{ci}}{E_{ci}}$$

$$\varphi = (3.6 - 2.4RH^2) \frac{500 + 0.3e}{400 + e} \times \frac{w}{500} \left(1 + 3\frac{w}{c}\right) \times (1.72 - \log \sqrt{t_0})$$

$$f(t) = \frac{\sqrt{t}}{\sqrt{t} + 0.16\sqrt{r_m}}$$



# مقادیر حداکثر کشش در کابل‌ها

$$f_{pi} = 0.8 f_{pu}$$

در زمان جک زدن ➤

$$f_p = 0.75 f_{pu}$$

پس از افتهای کوتاه مدت ➤

$$f_{pe} = 0.65 f_{pu}$$

پس از کلیه افتها ➤

# حالت حدی بهره‌برداری

- کنترل قطعات از جهت تنش فشاری
- محدودیت تغییر شکل پیش کششی براساس مقطع مؤثر و هموزن



# مقادیر تنش‌های حدی

$$0.6 f_c$$

➤ حد تنش تحت شرایط اجرایی

$$0.5 f_c$$

➤ حد تنش تحت شرایط بهره‌برداری دائمی

$$0$$

➤ حد تنش کششی در سازه‌های حساس

$$0.6 f_t$$

➤ حد تنش در حالت‌های دیگر

## طرح و محاسبه قطعات پیش تنیده

### طرح در حالت حدی

حالت حد نهایی

حالت حد بهره برداری

#### 1- حالت حد بهره برداری

-مقطع مؤثر

-مقطع هموزن

-بارگذاری حالت سرویس

-کنترل تنشها

-در حالت اجرا





-در حالت سرویس

-تنشهای حدی

-فشار: 6/0 مقاومت فشاری

-کشش: صفر

### کلاسهایی طراحی

	۲	۳	۴	۵
تعداد کابلها				
سطح مقطع معادل	$1/8 \text{ } \varnothing^2$	$2/7 \text{ } \varnothing^2$	$3/8 \text{ } \varnothing^2$	$4/6 \text{ } \varnothing^2$



## 2- حالت حد نهایی

✓ روش آنالیز

✓ محاسبات خمشی-خمش مرکب

✓ تغییر شکل‌های حدی

❖ بتن: 0035/0

❖ فولاد: 01/0

✓ تنش‌های محاسباتی

✓ بررسی پایداری

$$f_{ypd} = \phi_p f_{py}$$

$$\phi_p = 0.9$$

$$V_u < V_r$$

$$V_r = V_c + V_s + \phi_p V_{ps}$$

طراحی برای برش ➤

کنترل فشار ➤



## افتهاي پيش تنيدگي

### 1- افتهاي کوتاه مدت

#### 1-1- افت اصطكاك بين كابل و غلاف

$$\Delta_1 = \Delta f_f = f_{pi} (1 - e^{-(kx + \mu \alpha)})$$

$$K = 3 \times 10^{-6} / \text{mm}$$

$$\mu = 0.25 / \text{rad}$$

#### 2-1- افت كشي درمحل گيره ها

$$\delta = \int_0^l \frac{\Delta f_f}{E_p} = dx = \frac{1}{E_p} \int_0^l \Delta_2 dx \rightarrow E_p \delta = \int_0^l \Delta_2 dx$$

پاکستان