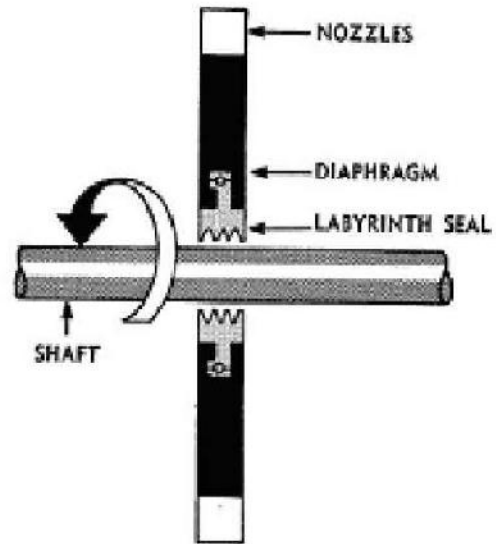
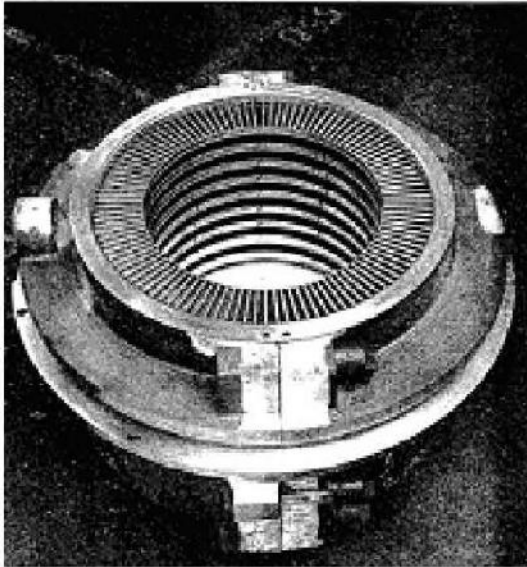
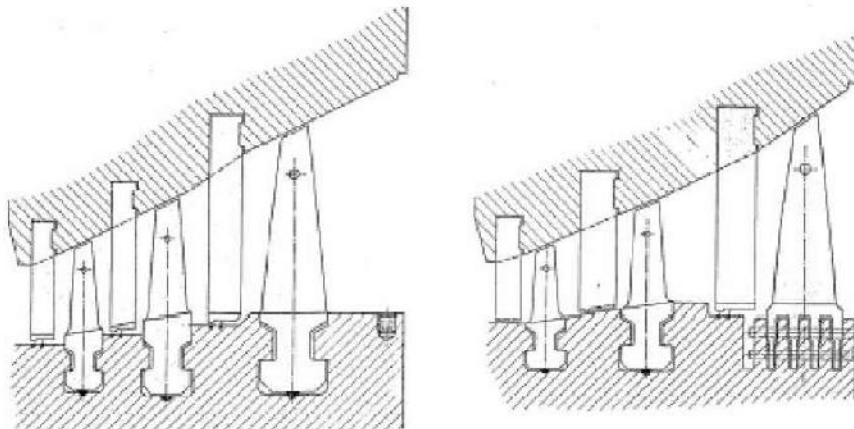


در شکل های زیر شمائی از دیافراگم هانشان داده شده است.



پره های ثابت یا پره های هدایت کننده

وظیفه آنها بازیافت فشار و جهت دادن به بخار از یک مرحله به مرحله بعدی توربین است در دیافراگم تعبیه شده اند و به دلیل اختلاف فشاری که بین مراحل مختلف توربین وجود دارد باید نسبت به هم آب بندی باشند که معمولاً توسط لایبرینت هائی که در قسمت قطر داخلی دیافراگم هانشان نصب گردیده است عملیات آب بندی داخلی انجام می شود و مسیر انتقال بخار از یک مرحله به مرحله دیگر از طریق پره های متحرک انجام می شود تا انرژی نهفته در بخار به رتور منتقل شود و باعث کاهش ارتعاشات و افزایش راندمان توربین شود.



ولوهای مسیر بخار

برای کنترل کردن مسیرهای بخار وارد شده به توربین های بخار علاوه بر ولوهای که روی لوله های ورودی Inlet و خروجی Outlet توربین نصب شده (برای جدا کردن توربین از سیستم لوله کشی) از دو عدد ولو دیگر شامل :

۱- گاورنر ولو یا تروتل ولو Governor Valve-Throttle Valve

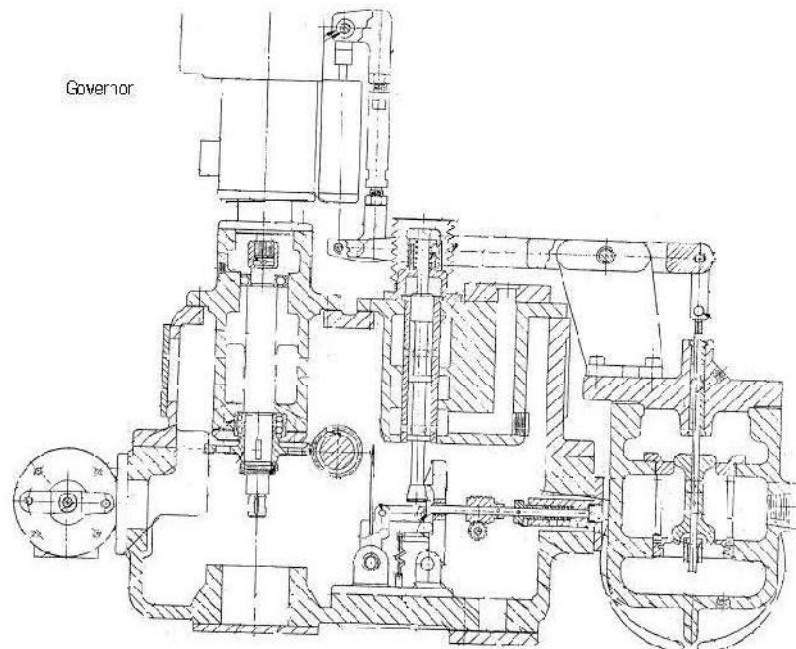
۲- استاپ ولو یا ولو اضطراری Emergency Trip-Stop Valve استفاده می شود.

در بیشتر توربین های کوچک و متوسط این دو ولو در داخل یک بدنه تعبیه شده اند و در بیشتر طراحی ها ابتدا استاپ ولو تعبیه شده (بخار اول به استاپ ولو وارد می شود) و بعد از آن گاورنر ولو و در بعضی موارد نیز عکس این حالت است .

ذیل به شرح کار و ساختمان هر کدام از آنها پرداخته می شود.

وظیفه Governor Valve یا Throttle Valve ساختمان و اصول کار آن

بخار از داخل ولوهای فوق عبور می کند تا به مرحله اول توربین هدایت شود. گاورنر ولو یا تروتل ولو از یک دستگاه به نام Speed Governor یا گاورنر که وظیفه آن ثابت نگه داشتن دور توربین است و معمولاً از طریق اتصالات مکانیکی به Throttle Valve متصل می شود و از آن فرمان می گیرد

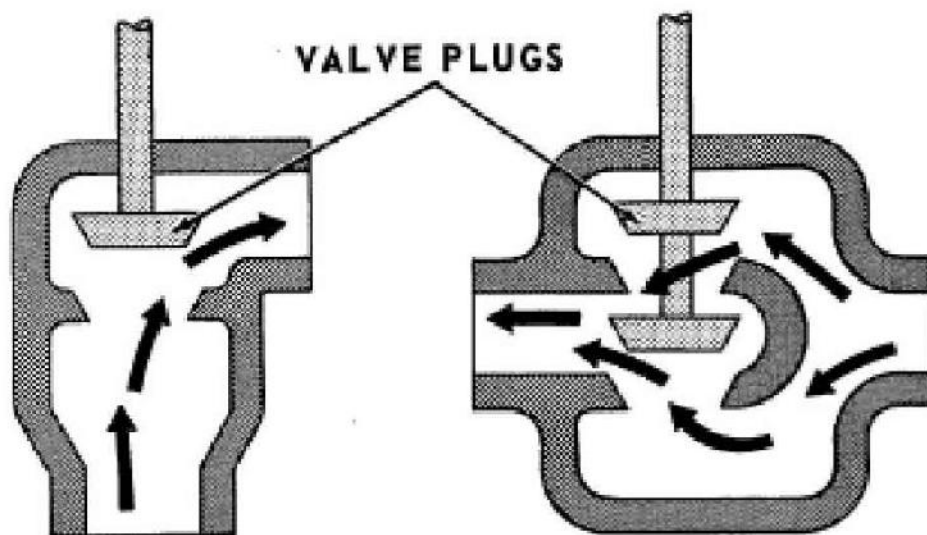


وقتی که توربین در سرویس نباشد این ولو کاملاً باز است و هنگامی که توربین در سرویس قرار می‌گیرد بسته به مقدار بار و دور توربین و نیاز توربین به بخار مقدار بخار ورودی به توربین را بر حسب بار اعمال شده روی توربین تنظیم می‌شود.

میله حامل Seat این ولو از خارج به یک اتصال مکانیکی مربوط می‌شود که در بالا و پائین محفظه خود از میان بوش های فولادی ضد رنگ از جنس سخت که کاملاً راه خروج بخار را به بالا یا پائین محفظه بخار می‌بندد Close Fitting عبور می‌کند ولی با این حال احتمال دارد که مقداری بخار از طریق بوش ها به بالا یا پائین محفظه نشت کند که برای ممانعت آن دو راهگاه مناسب تخلیه Drain برای خارج کردن بخار یا Condensate در محل های فوق تعبیه شده است که به آنها Leak Off Point گفته می‌شود این مسیرها هرگز نباید بسته باشند و حتماً باید به اتمسفر یا به Drain مناسبی تخلیه شوند.

برای عملکرد سریع گاورنر در ناپت نگه داشتن دور باید گاورنر ولو بتواند سریع عمل کند که این کار از طریق کم کردن اصطکاک در مقابل حرکت محوری و بالانس نمودن هیدرولیکی آن انجام می‌شود به این معنی که اختلاف فشار دو طرف پلاک این ولوها باعث ایجاد نیروی محوری روی آن نشود که برای نیل به این هدف بخصوص در ولوهای با سایز بزرگ که در فشارهای بالا کار می‌کنند از ولوهای بالانس شده که دارای دو مسیر برای عبور بخار دادن استفاده می‌شود.

در شکل زیر یک نمونه از این نوع ولو نشان داده شده است.

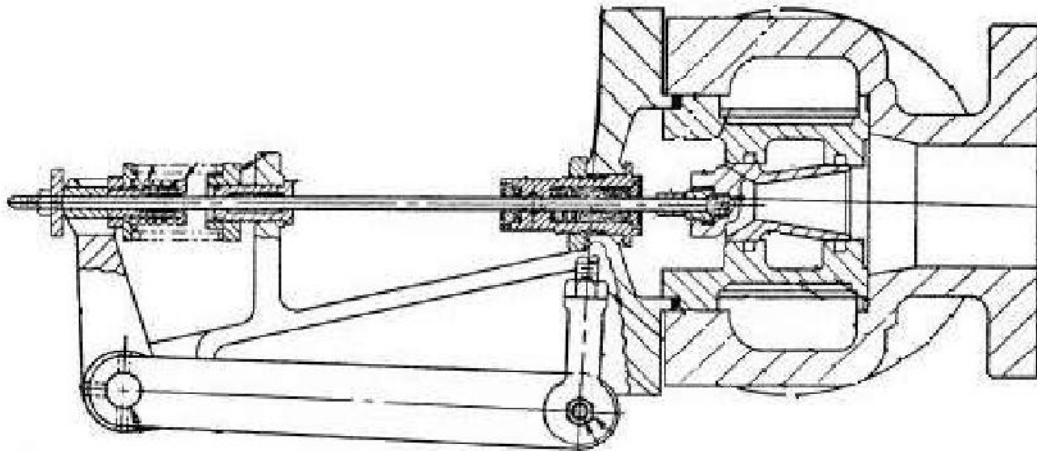


گاورنر ولوها که فرمان باز بسته کردن را از گاورنر می‌گیرند به دو صورت طراحی و استفاده می‌شوند:

الف- Single Valve Governor

ب- Multi Valve Governor

در زیر شماتی از یک ولو نوع تکي Single نشان داده شده است.

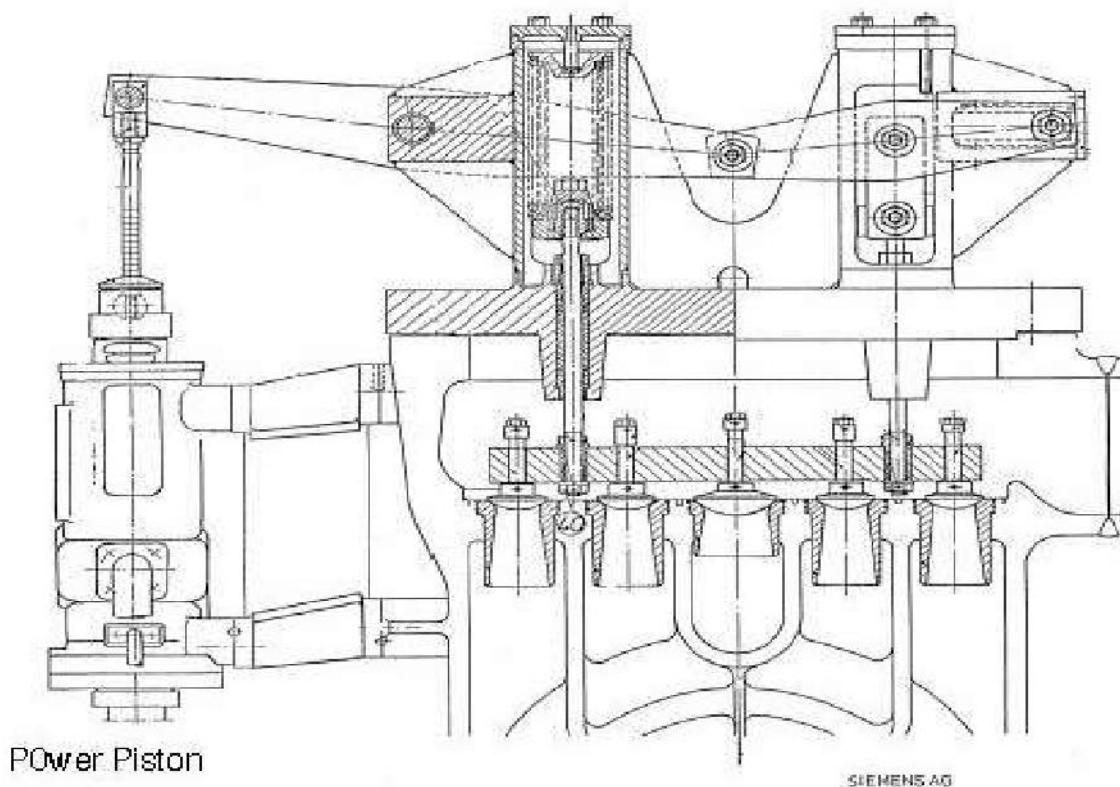


در توربین های بزرگ گاورنر بطور هم زمان مسیر عبور بخار چندین ولو که هر کدام از آنها چندین نازل را تغذیه می کنند را با هم کنترل می کنند Multi Valve Governor که در حالت تمام بار Full Load همه یا بیشتر ولوها باز هستند و وقتی بار توربین کاهش پیدا می کند گاورنر بعضی از ولوها را می بندد البته موقعیت ولوها بستگی به محل قرارگیری مهره آنها بر روی دسته های ولوها دارد اگر مهره در بالاترین محل خود قرار داده شود وقتی میل به گاورنر به طرف بالا حرکت می کند ولو کمتر باز می شود و برعکس البته هر کدام از این ولوها نیز بخار مورد نیاز یک ردیف از نازل ها را تامین می کند که برای باز بسته کردن این ولوها نیاز به نیروی زیادی است که توسط فشار روغن تامین می شود.

طراحی Multi Valve Governor معمولاً روی توربین های بزرگ که محدوده تغییرات بار آنها زیاد است استفاده می شود و دیگر نیازی به استفاده از نازل و لوهای کمکی نیست و در هنگام تغییرات روی این ولوها باید به آب بندی آنها نیز توجه نمود زیرا در مواقعی که بار روی توربین کم است بعضی از ولوها باید مسیر را بطور کامل ببندد و در صورت آب بندی نودن باعث سایش و خرابی بیشتر سطوح آب بندی ولوها می شود.

لازم به توضیح است که Plug Valve ها روی میل های مربوطه از اندو وقتی میل افقی بطرف پایین حرکت می کند و ولو در محل خود قرار می گیرد توسط فشار ناشی از بخار داخل محفظه Steam Chest قطعات آنها روی هم دیگر آب بندی می شوند.

در زیر شماتی از Multi Valve Governor که دارای پنج عدد دریچه ورودی بخار با چند اندازه مختلف طراحی شده است نشان داده شده است.



شیر قطع اضطراری Stop Valve- Emergency Trip Valve

در توربین ها علاوه بر ولو گاورنر Governor Valve که جهت تنظیم مقدار بخار ورودی به توربین برای کار کردن توربین روی یک دور مشخص بکار می رود یک ولو دیگر به نام شیر قطع اضطراری Emergency Trip Valve روی آن تعبیه می شود که ولو دو حالتی است بدین معنی که در هنگامی که توربین در حال کار است ولو کاملاً باز است ولی اگر به هر علتی توربین بایستد بصورت اضطراری از سرویس خارج شود کاملاً مسیر بخار را می بندد.

فرمانهای قطع اضطراری Shut Down روی این ولو اعمال می شود در توربین های کوچک بصورت مکانیکی و بیشتر فرمان از مکانیزم دور بیشینه Over Speed گرفته می شود ولی در توربین های بزرگ بصورت

هیدرولیکی عمل می کند و با قطع فشار هیدرولیکی روغن مسیر بخار را مسدود می کند که در صفحات بعد بطور مفصل تری مورد بحث قرار می گیرد.

ولو اضطراری در توربین های بزرگ وظیفه قطع کردن جریان بخار به توربین را در یکی از شرایط زیر عهده دار است:

۱- پائین بودن فشار روغن Low Oil Pressure

۲- حرکت بیش از اندازه محور High Axial Movement

۳- اشکال در سیستم خلاء Low Vacuum

۴- بالا رفتن بیش از اندازه دور Over Speed

۵- بالا رفتن درجه حرارت روغن High Lube Oil Temperature

۶- افزایش لرزش و ارتعاشات High Vibration

۷- تغییرات ارتفاع آب داخل کندانسور

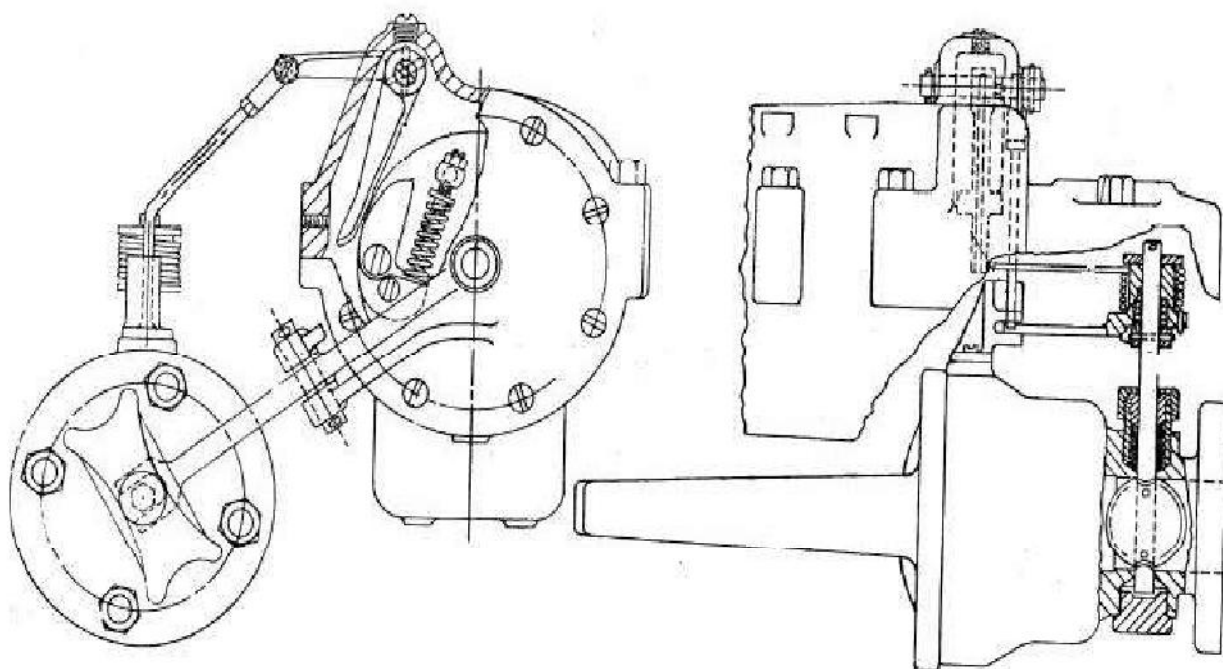
۸- مسائلی که باعث آسیب رساندن به سیستم گردنده می شود و.....

لازم به توضیح است که این سیستم ها مجهز به سیستم های آلارم هم هستند و قبل از اینکه فرمان Shut Down صادر شود بوق های آرام نیز وارد عمل می شود و اگر باز هم شرایط فوق رو به افزایش باشد فرمان Shut Down صادر می گردد و موجب بسته شدن ولو اضطراری Stop Valve و قطع جریان بخار ورودی به توربین و از سرویس خارج شدن توربین می شود.

ساختمان مکانیکی ولو اضطراری

در توربین های مختلف این ولوهابه روش های مختلفی طراحی و ساخته می شوند در توربین های کوچک معمولاً از ولوهای پروانه ای یا دیسکی Butterfly Valve که توسط یک میله که با محور ولومی چرخد و یک فنربجشی که روی آن قرار گرفته است استفاده می شود که وقتی ولو Reset شده است توسط زائده ای که جلوی حرکت میله رامی گیرد کاملاً مسیر را بازنگه می دارد و در صورت حرکت زائده و آزاد شدن محور ولو با ۹۰ درجه چرخش می تواند مسیر بخار به توربین را کاملاً ببندد و توربین را از سرویس خارج کند.

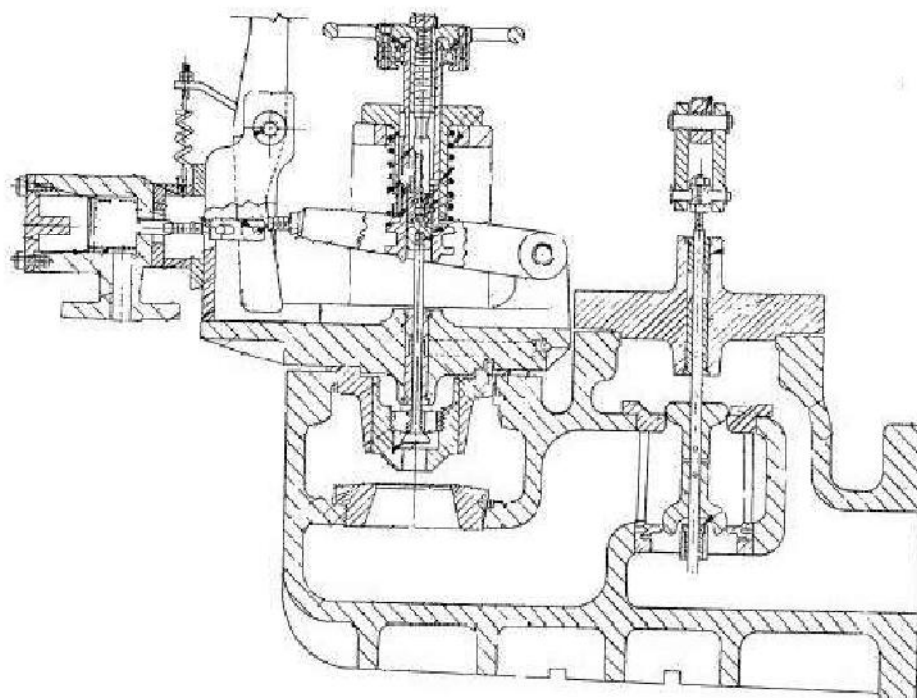
در شکل صفحه بعد شماتی از Butterfly Valve که از طریق مکانیزم مکانیکی عمل قطع ورود بخار به توربین را انجام می دهد نشان داده شده است.



لازم به توضیح است که این ولوها باید در زمانی Reset شوند که فشار بخار از پشت آنها برداشته شده باشد در غیر این صورت نیازه نیروی زیادی برای Reset کردن می باشد که می تواند منجر به خرابی پین و یا تغییر شکل میله ولو و نهایتاً عدم آب بندی آن شود. استفاده از اهرم بالوله برای Reset کردن نیر باعث همین مشکلات خواهد شد که باید مدنظر قرار گیرد.

در توربین های بزرگ از Globe Valve ها به عنوان شیر اضطراری استفاده می شود که این نوع ولوها از یک بدنه فولادی ساخته شده اند که در داخل آن محلی برای تشستن قسمت آب بند کننده تعبیه شده است و قسمت دیگر آب بند کننده روی یک میله فولادی Stem سوار است که با حرکت کشویی خود عمل باز کردن یا بستن مسیر بخار ورودی به توربین را انجام می دهد. میله ی حامل شیر اضطراری در بالا و پایین محفظه عبور از میان پوش های فولادی ضد رگ از جنس سخت پاشی یا Clearancel کم عبور می کنند که در قسمت بالای محفظه عبور در بدنه شیر یک منفذ با منته ایجاد شده است که بخار یا Condensate را که ممکن است از پوش بالا نشت کرده را به خارج هدایت کند. این مسیر هرگز نباید بسته باشد و حتماً باید به اتمسفر یا به Drain مناسبی تخلیه شود.

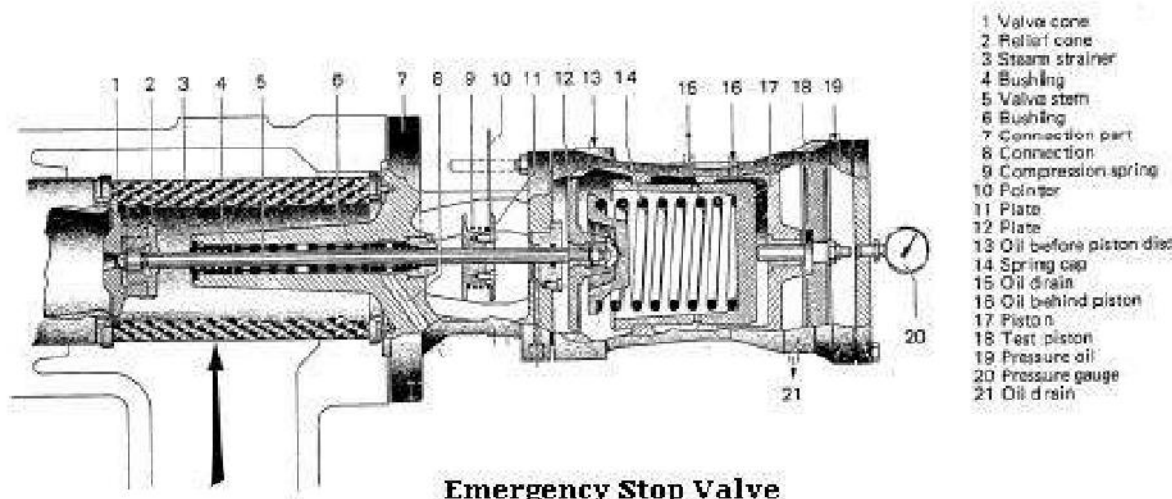
در شکل زیر شماتی از ساختمان گاورنر ولو شیر اضطراری که توسط فشار هیدرولیکی روغن عمل می کند نشان داده شده است.



لازم به توضیح است که وقتی توربین در موقعیت تریپ قرار دارد تریپ ولو باید جلوی مسیر ورودی بخار به توربین را کاملاً مسدود کند و اجازه ورود بخار به توربین داده نشود که این مستلزم آب بندی کامل این ولو است که در حین تعمیرات باید با دقت بالایی قطعات آب بندی آن Grind شود.

بخار ورودی علاوه بر مسیر نرمالی که به شیر وارد می شود از طریق یک Orifice که در بدنه شیر تعبیه شده است به بالای Seat شیر هم هدایت می شود تا فشار در طرف پلاک ولو را متعادل کند و از ایجاد نیروهای هیدرولیکی روی میله ولو ممانعت به عمل آورد در کمترین زمان ممکن و کمترین نیرو بتواند مسیر بخار ورودی به توربین را ببندد. نحوه عمل کردن این نوع ولوها به خصوص در توربین های بزرگ بیشتر بصورت هیدرولیکی است و با فشار روغن کاری کنند این ولو به یک سلندر و پیستون مجهز شده اند که با وارد کردن روغن به پشت پیستون مکانیزم Trip در گیر می شود و هرگاه فشار روغن از حد معینی کمتر شود نیروی فنری پشت پیستون، پیستون را در جهت مخالف حرکت می دهد و با آزاد شدن ضامن مربوطه ولو جریان ورودی بخار را می بندد.

در شکل زیر نیز شماتی از ساختمان داخلی یک ولو اضطراری Stop Valve که در توربین‌های بزرگ استفاده می‌شود نشان داده شده است.



سیستم حفاظتی قطع اضطراری سرعت بالا Emergency Over Speed Trip

برای حفاظت از توربین‌ها در برابر افزایش دور تمامی توربین‌ها مجهز به یک سیستم حفاظتی هستند که از ایجاد خسارت ناشی از دورهای بالا روی آنها ممانعت به عمل می‌آورد که به آن Emergency Over Speed Trip یا گاورنر اضطراری Emergency Governor گفته می‌شود که وقتی دور توربین از حدی که قبلاً برای آن تعریف و تنظیم شده است بالاتر رود وارد عمل می‌شود و با قطع جریان بخار توربین را از سرویس خارج می‌کند. سرعت Over Speed بسته به نوع استفاده از توربین و ساختمان آن دارد و برای توربین‌های مختلف با هم متفاوت است مثلاً برای توربین‌هایی که در سیستم‌های سوخت رسانی به بویلرها و کوره مورد استفاده قرار می‌گیرند باید دور بیشینه بالاتر باشد تا در صورتی که مشکلی بوجود می‌آید سریع از سرویس خارج نشود و به عبارت دیگر توربین فدای سیستم شود و از Total Shut Down ممانعت شود معمولاً دور Over Speed توربین‌ها روی Name Plate آنها درج می‌شود در اکثر مواقع این سرعت حدود ۱۰۵ تا ۱۱۵ درصد بالاتر از سرعت کاری توربین تنظیم می‌شود بطور مثال اگر دور توربین ۳۰۰۰ دور در دقیقه باشد (با ۱۰ درصد بالای دور) دور بیشینه روی ۳۳۰۰ دور در دقیقه تنظیم می‌شود.

بعد از تعمیرات روی توربین حتماً باید از کارایی این سیستم اطمینان حاصل نمود و روشن کاریه این صورت است که با جدا کردن کاپلینگ Discouple از ماشین گردنده آرام آرام دور توربین بالا برده می‌شود و وقتی که به

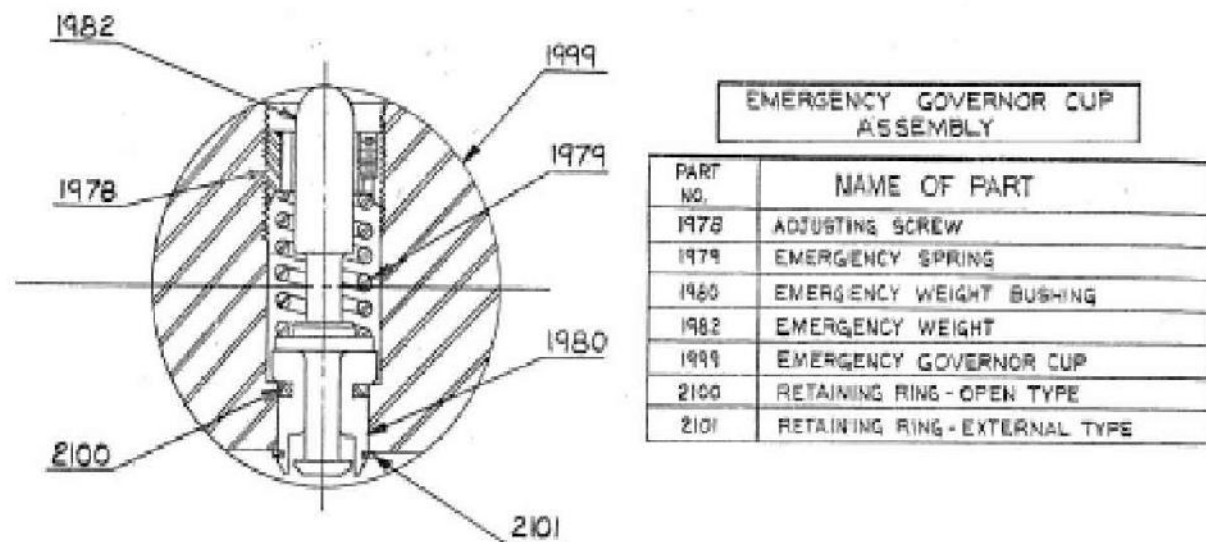
دور Over Speed می رسد باید توربین بطور اتوماتیک از سرویس خارج شود که البته برای اطمینان بیشترین کاربرد چندین مرحله باید انجام شود.

این سیستم حفاظتی از دو قسمت تشکیل شده است یکی مجموعه ای که روی محور توربین قرار دارد و به عنوان Sensor در عمل می کند و به آن گاورنر اضطراری گفته می شود دیگری مکانیزم و سیستم اهرم بندی و انتقال حرکت است روی ولو اضطراری است که باعث Shut Down توربین می شود که ذیلاً به شرح انهامی پردازیم.

ساختمان گاورنر اضطراری Emergency Governor

همانطور که قبلاً نیز اشاره شد این مکانیزم به عنوان حس کننده دور توربین عمل می کند و وقتی که دور توربین به دوری که از قبل روی آن تنظیم شده می رسد باعث عمل کردن این سیستم و تحریک مکانیزم مربوطه و Shut Down توربین می شود.

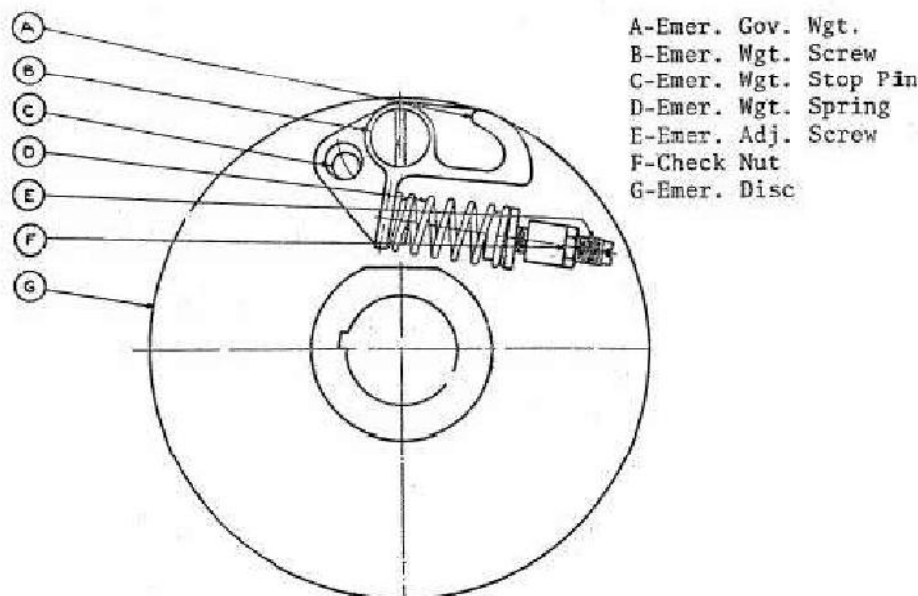
گاورنرهای اضطراری بصورت مکانیکی و بر اساس تعادل نیروها عمل می کنند و غالباً به دو صورت وزنه ای و دیسکی طراحی می شوند که از لحاظ ساختمان با هم متفاوت اند ولی از لحاظ اصول کاری هم یکی هستند. در شکل زیر شماتی از گاورنر نوع وزنه ای و قطعات آن نشان داده شده است.



گاورنر اضطراری در داخل محوری در داخل یک محفظه فنجان مانند در انتهای شافت توربین نصب می شوند و کاملاً مستقل از گاورنر سرعت Speed Governor عمل می کند. این سیستم از یک وزنه و یک فنر و مپره

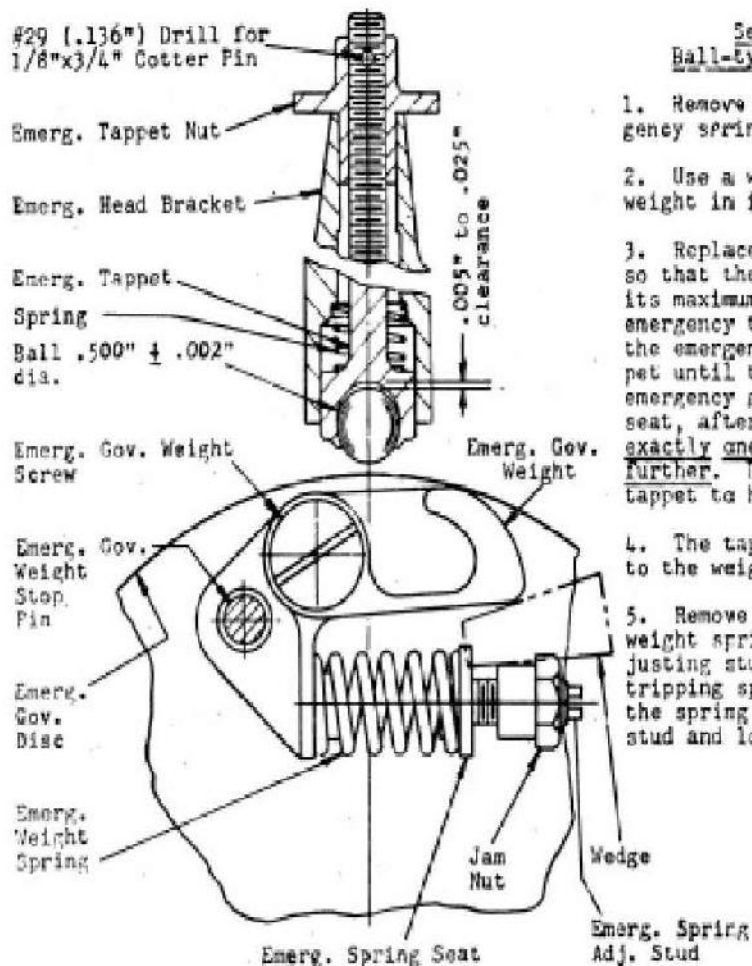
تنظیم تشکیل شده است و اصول کار آن بر اساس تعادل نیروی گریز از مرکز ناشی از دوران محور نیروی وزنه و نیروی ناشی از فشردگی فنر است که در جهت مخالف یکدیگر نیروی وزنه اعمال می‌شوند. وقتی که سرعت توربین به دوربیشینه **Over Speed** یا سرعت **Trip** می‌رسد نیروی گریز از مرکز وزنه بر نیروی فنری غلبه پیدامی‌کند و باعث می‌شود وزنه از داخل محور بطرف بیرون حرکت کند و به زائده ای بنام **Trip Trigger** ضربه می‌زند و باعث تحریک سیستم مکانیکی یا هیدرولیکی می‌شود که آن نیز باعث تحریک **Emergency Valve** و بستن سریع بخارورودی به توربین و تریپ دادن آن می‌شود.

در زیر شماتی از یک گاورنر اضطراری نوع دیسکی نشان داده شده است که این مجموعه توسط کلید **Key** نیروی محور فرامی‌گیرد و با آن می‌چرخد و وقتی که دور توربین به حد **Over Speed** رسید نیروی گریز از مرکز ناشی از دوران وزنه گاورنر **Emer. Gov. Weight** بر نیروی فنری غلبه پیدامی‌کند و باعث چرخش وزنه حول پین مربوطه و بیرون آمدن آن و تحریک سیستم می‌شود و توربین بصورت اضطراری از سرویس خارج می‌شود.



لازم به توضیح است که برای تنظیم سیستم گاورنر اضطراری روی دور مورد نظر از پیچ تنظیم **Adjusting Screw** استفاده می‌شود که توسط آن نیروی فشاری فنر را می‌توان کم و زیاد نمود در صورتی که نیروی ناشی از فشردگی فنر افزایش پیدا کند توربین در دور بالاتری **Trip** می‌دهد و برعکس هر چه نیروی فشاری فنر با شل کردن پیچ تنظیم کمتر شود توربین در دور پایین تری **Trip** خواهد کرد.

در شکل های زیر شماتی از مکانیزم داخلی این سیستم که در اکثر توربین های بخار استفاده می شود نشان داده شده است.



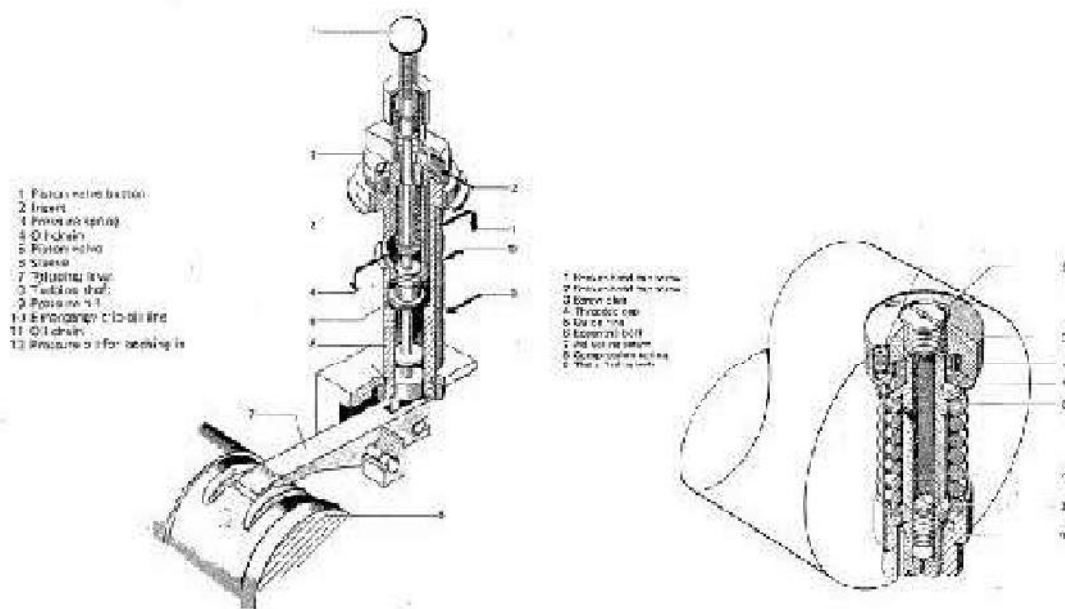
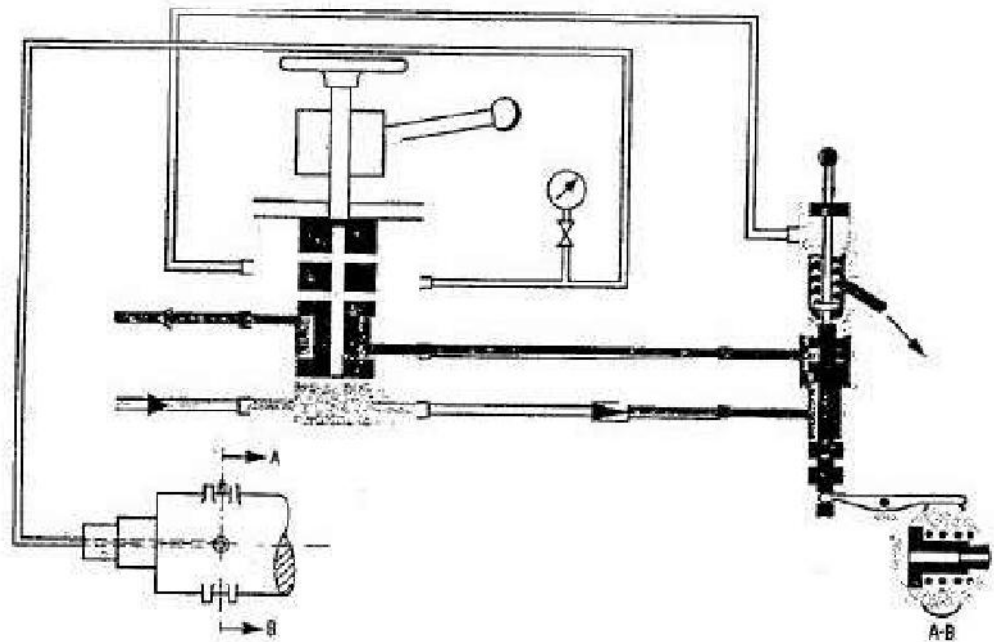
Setting Disc-Type Emergency with Ball-Type Tappet During Turbine Shut-down

1. Remove the emergency weight spring, emergency spring seat and jam nut.
2. Use a wedge to block the emergency governor weight in its maximum outward position.
3. Replace the bearing cap and rotate the shaft so that the emergency governor weight presents its maximum height to the ball tappet. With the emergency tappet nut held down firmly against the emergency head bracket, screw down the tappet until the ball is just held between the emergency governor weight and the top of ball seat, after which, screw the ball tappet down exactly one turn. Do not screw tappet any further. Drill and install a cotter pin in the tappet to hold this setting.
4. The tappet is now properly set with respect to the weight.
5. Remove the wedge and reinstall the emergency weight spring, spring seat, emergency spring adjusting stud and jam nut. Obtain the proper tripping speed by adjusting the compression on the spring with the emergency spring adjusting stud and lock by means of the jam nut.

لازم به توضیح است که بنا به اهمیت سیستم Over Speed در محافظت از توربین های بخار این سیستم ها باید طبق برنامه های زمان بندی چک شوند تا از کارکرد صحیح آنها اطمینان حاصل شود به همین دلیل در توربوژنراتورهای بزرگ مکانیزمی طراحی می شود که قادر به تست نمودن این سیستم در حین کار توربین است و به آن Emergency-Governor Testing Device گفته می شود و نحوه کار آن به این صورت است که با اعمال روغن تحت فشار از مسیر تعیین شده از وسط شافت به زیر وزنه گاورنر اضطراری از عملکرد صحیح و جام نبودن آن اطمینان حاصل می شود که در پر یو دهای زمانی مشخصی این سیستم باید چک شود.

ایته فشار روغن فقط به اندازه ۶۰۰ دور در دقیقه کمک به کاهش نیروی فنری می کند و توجه به این که مقداری نشنی روغن وجود دارد این سیستم کامل اب بندی نیست و عمل کردن این سیستم با فشار روغن دلیل بر عمل کردن دقیق سیستم Over Speed در دور بیشینه نیست.

در شکل زیر شمائی از این سیستم که در توربوژنراتورهای تولید برق استفاده می شود نشان داده شده است.



نحوه عملکرد گاورنر اضطراری

بسته به نوع توربین و طراحی اولیه این سیستم با استفاده از چند مکانیزم، عمل قطع اضطراری Shut

Down توربین را انجام می دهد:

الف- قطع مکانیکی

ب- قطع هیدرولیکی - مکانیکی

ج- قطع هیدرولیکی

که دیلا به نحوه عملکرد این سیستم هایدراخته می شود.

سیستم Trip مکانیکی

در توربین های کوچک سیستم Over Speed بصورت مکانیکی عمل می کند و چنانچه دور بیش از اندازه

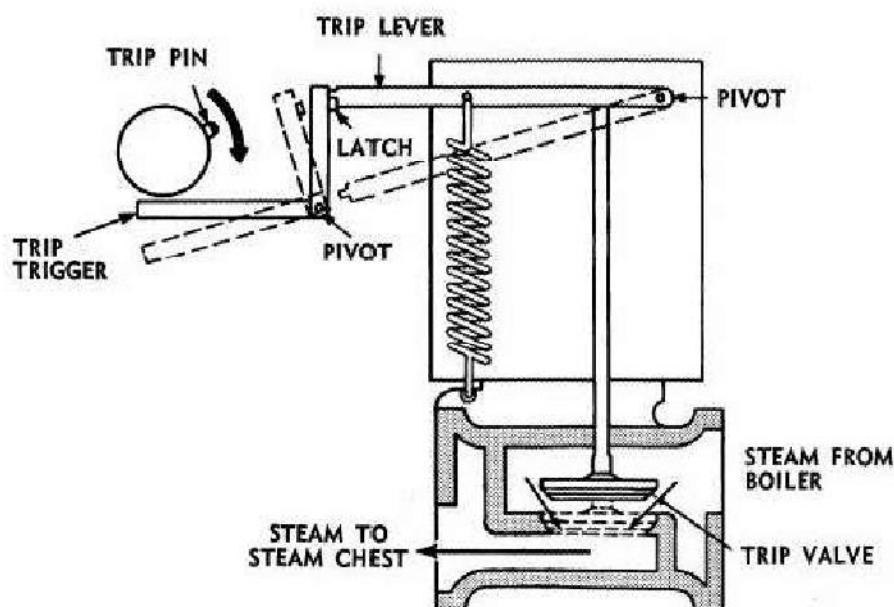
مشخصی بالا تر رود وزنه ای که بر روی محور دیسک نصب شده است در اثر نیروی گریز از مرکز بطرف

بیرون از محیط دیسک حرکت داده می شود و با دسته اهرمی Trip Trigger که به ضامن شیر اضطراری

متصل است برخورد می نماید و باعث تحریک سیستم اهرم بندی و آزاد شدن ضامن نگهدارنده ولو اضطراری

و عمل کردن Emergency Valve و بستن مسیر بخار با کمک نیروی فنر و اسرویس شدن توربین Trip می

شود. در شکل زیر شماتی از آن نشان داده شده است.



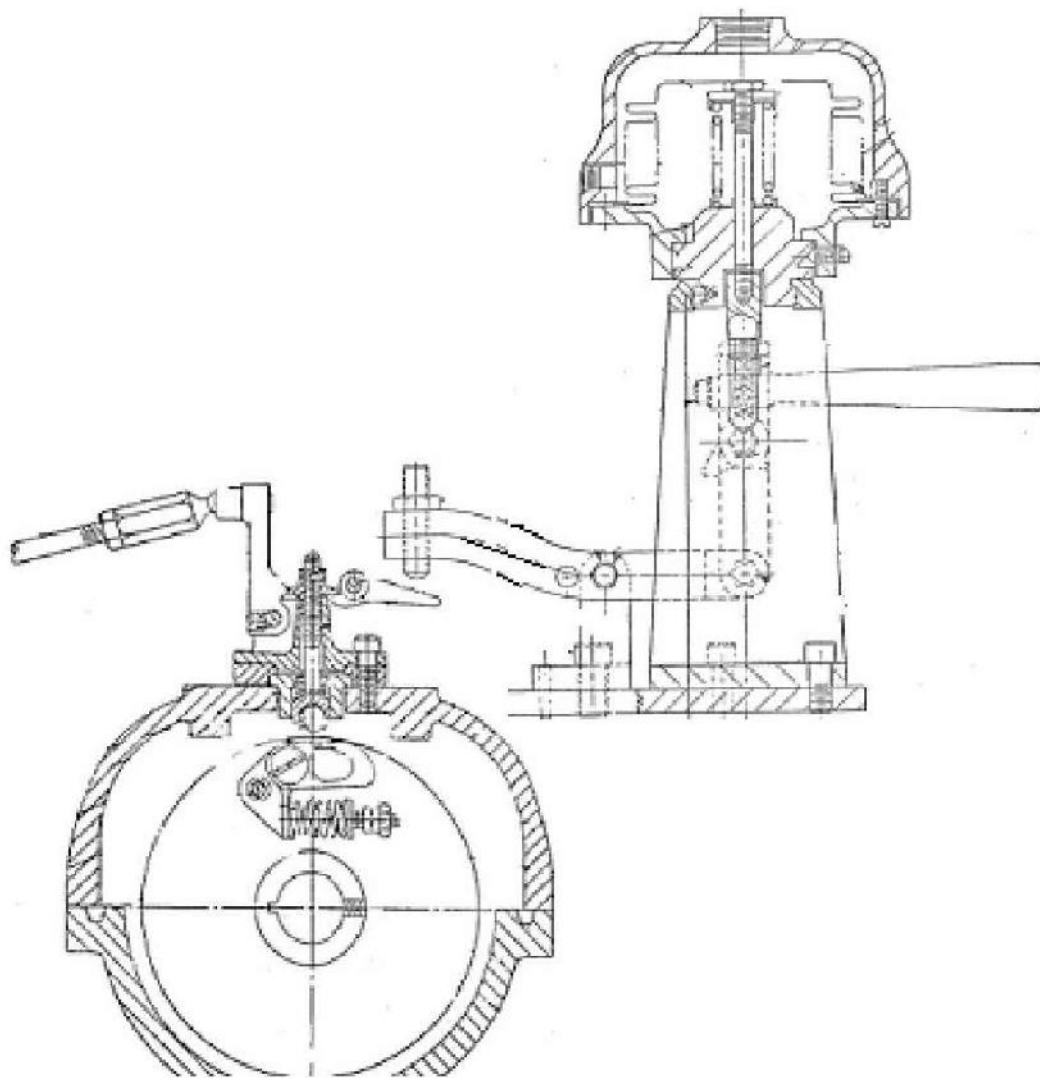
لازم به توضیح است که سیستم های مکانیکی مورد بحث فوق که معمولاً در توربین های کوچک استفاده می شود فقط قادر هستند توربین را در برابر دوره های بالامحافظت کنند در صورتی خطرات دیگری نظیر کم شدن فشار روغن لرزش و ارتعاشات و..... که باعث خسارت دیدن توربین می شوند و توربین باید از سرویس خارج شود باید از سیستم های هیدرولیکی استفاده شود که بسته به شرایط طراحی و هزینه های اولیه طراحی و نصب و درخواست سفارش دهنده توربین دارد.

پاسخ زمانی سیستم های مکانیکی به دلیل وجود نیروهای اصطکاکی بین اتصالات پایین است که همین باعث تاخیر زمانی در بستن و لواضطراری می شود که می تواند باعث افزایش دور ناگهانی و ایجاد خسارت های جدی روی توربین شود و در توربین های بزرگ از این نوع طراحی کمتر استفاده می شود.

سیستم Trip هیدرولیکی - مکانیکی

در بعضی از توربین های کوچک و متوسط برای قطع اضطراری بخار ورودی به توربین از سیستم Sylphone Type که با کاهش فشار روغن کار می کند استفاده می شود که یک نمونه از آن در شکل صفحه بعد نشان داده شده است. همانطور که ملاحظه می شود این سیستم شامل یک قسمت مکانیکی است که با Over Speed شدن توربین باعث بالا رفتن Tappet شده و با آزاد کردن ضامن سیستم اهرم بندی باعث قطع ورود بخار به توربین می شود و مکانیزم دیگران با استفاده از فشار روغنی که در اطراف بلوز ورودی می شود عمل می کند و باعث جمع شدن بلوز می شود عمل می کند. وقتی فشار روغن از حد معینی کمتر شود نیروی فنری زیر بلوز بیشتر از فشار روغن می شود و باعث بالام آمدن بلوز و میله متصل به آن و سیستم اهرم بندی آن می شود و با موجب آزاد شدن ضامن سیستم اهرم بندی و قطع بخار به توربین می شود.

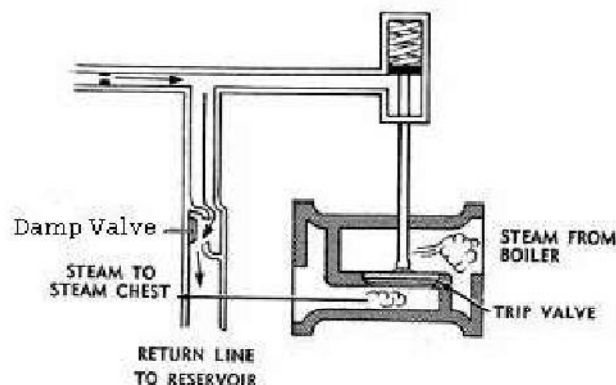
در صفحه بعد یک نمونه از این سیستم که عمل قطع اضطراری بخار ورودی هم بصورت مکانیکی و هم بصورت هیدرولیکی روی سیستم اهرم بندی و لواضطراری عمل می کند نشان داده شده است.



سیستم Trip هیدرولیکی

در توربین های بزرگ برای پاسخ زمانی بالاتر از مکانیزم های هیدرولیکی استفاده می شود این مکانیزم ها با استفاده از فشار روغن عمل می کنند و کلیه فرمانهایی که باعث از سرویس خارج شدن توربین می شود روی دو عدد ولو تعبیه شده در مسیر روغن اعمال می شود که یکی از آنها برقی بوده و فرمان های Shut Down اعمال شده از سیستم های حفاظتی باعث تحریک آن می شود و به آن Selenoid Valve گفته می شود و دیگری Hydraulic Trip Valve است که بصورت مکانیکی هیدرولیکی عمل می کند و در هنگامی که دور توربین از حد مجاز Over Speed افزایش پیدا کند وارد عمل می شود و باعث تخلیه روغن و افت فشار روغن و عمل کردن استاپ ولو و از سرویس خارج کردن توربین می شود تا از ایجاد خسارت روی توربین جلوگیری شود.

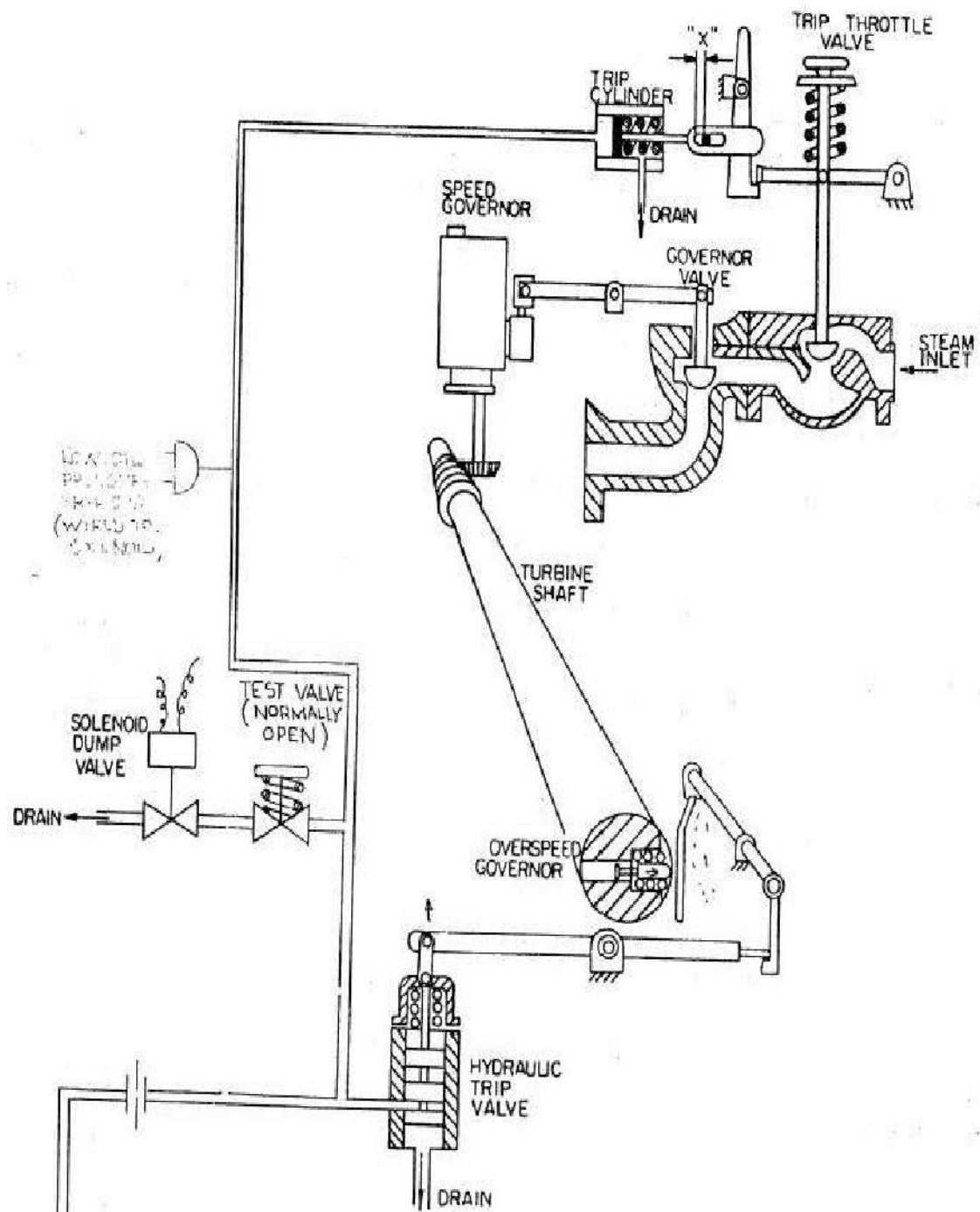
در شکل زیر شمای ساده ای از یک ولو اضطراری که بصورت هیدرولیکی و در اثر کاهش فشار روغن عمل قطع بخار وارد شده به توربین را انجام می دهد نشان داده شده است.



فشار روغن ضامنی را که به پیستون ان متصل است را با دستگیره شیر اضطراری درگیر می کند و باعث می شود پیستون به سمت جلو حرکت کند (در خلاف جهت فشار دگنی فن) پیستون در طرف دیگر نارین یک دسته است که به اهرم Trip اضطراری متصل است. فشار پیستون موجب درگیری اهرم Trip اضطراری و اهرم شیر اضطراری را فراهم می کند. چنان چه دور توربین از حد مجازی افزایش پیدا کند باعث جابجایی وزنه و تحریک سیستم اهرم بندی شده در نتیجه اهرم Trip در Hydraulic Trip Valve از درگیری خارج و Seat شیر که تا این زمان راه عبور روغن را مسدود کرده بود کنار رفته و روغن آزادانه به مخزن روغن Reservoir برمی گردد و فشار روغن در Trip Cylinder پائین می آید و در نتیجه ضامن نگهدارنده شیر اضطراری آزاد شده و با کمک نیروی فنری پشت ان باعث بسته شدن سریع Stop Valve و Shut Down و از سرویس خارج شدن توربین می شود.

قبل از این که توربین مجددا راه اندازی شود بوسیله فشردن Hydraulic Trip Valve به داخل مجددا سیستم باید Reset شود هر گاه به هر علتی فشار روغن در سیستم از حد مجاز تعیین شده کمتر شود پیستون در اثر نیروی فنری به طرف عقب برمی گردد و اهرم Trip اضطراری از درگیری خارج می شود و باعث عمل نمودن Trip Valve و بستن مسیر بخار وارد شده به توربین و Shut Down توربین می شود علاوه بر موارد فوق در اگراوقات یک عدد Pressure Switch نیز بر روی مسیر روغن روانکاری نصب می شود تا در صورتی که به هر دلیلی اعم از خرابی یا نواقص ناشی روغن و فشار روغن کاهش پیدا کند باعث تحریک سلونوئید ولو می شود و توربین از سرویس خارج می شود.

در شکل زیر شماتی از سیستم فوق نشان داده شده است.



TRIP & CONTROL SCHEMATIC

نحوه عمل Hydraulic Trip Valve

همین طور که در شکل صفحه قبل مشاهده می شود در این سیستم یک انشعاب $3/4$ اینچ روغن از روغن روغنکاری یاناقان ها از طریق یک عدداریفیس وارد این لوپ می شود و یک شاخه از آن به داخل سیلندر Trip Cylinder هدایت می شود که باغلبه بر نیروی فنرباعث درگیر شدن ضامن اهرم بامکانیزم نگهدارنده Trip Valve می شود و در صورت کم شدن فشار روغن باعث آزاد شدن درگیری ضامن و حرکت ولو در اثر نیروی فنری اعمال شده روی آن و نهایتاً قطع جریان بخار به توربین می شود.

لازم به توضیح است که در مسیر ورودی روغن روانکاری به این سیستم یک عدداریفیس نصب می شود تا در هنگام Trip کردن توربین فشار سیستم روغنکاری کاهش پیدا نکند و باعث اختلال در روغنکاری یاناقان ها نشود.

نحوه عمل Solenoid Dump Valve

در حالت های اضطراری که برای توربین یا قسمت گردنده (کمپرسور یمپ و) مشکلی پیش می آید و توربین باید مجبور به Shut Down شود (اعم از اشکالات در سیستم Tube Oil و Seal Oil. سیستمهای پیش بینی شده برای ارتعاشات غیر مجاز محور توربین و گردنده ، جابجائی محوری در آنها ، بالا رفتن سطح مایع در Snubber ها بالا رفتن درجه حرارت گاز خروجی از کمپرسور و) فرمان مربوط به آنها روی این شیر اعمال می گردد و باعث می شود توربین از سرویس خارج شود. این ولو یک شیر برقی است که دارای یک سلونوئید و یک هسته است که در حالت عادی بسته Energized است و جلوی تخلیه روغن و کاهش فشار روغن را می گیرد وقتی که Solenoid Valve باز کنده به عبارت دیگر De-Energized شود باعث باز شدن ولو می شود و روغن از مسیر برگشتی به Reservoir تخلیه می شود و باعث Shut Down توربین می شود به عبارت دیگر عمل هر کدام از سیستم های حفاظتی Safety Dvice توربین روی این ولو اثر می گذارند و عمل آنها فقط وصل یک مدار الکتریکی و ایجاد یک میدان مغناطیسی در Solenoid است که موجب جذب یا دفع Seal ولو مذکور یا عکس این عملیات می شود. این فرمان ها به وسیله سوئیچ های مربوطه ای می باشد که در قسمت های مختلف سیستم نصب شده اند و وظیفه آنها حفاظت از توربین، سیستم گرداننده و واحد عملیاتی است.

لازم به یادآوری است که قبل از این ولو یک عدد Test Valve تعبیه شده است که در مواقعی که لازم باشد Solenoid Valve به هر دلیلی مثلاً تست سوئیچ ها Over Speed و By Pass از سرویس خارج شود از آن استفاده می شود این ولو بوسیله یک فنر که در زیر Wheel آن تعبیه شده بازگذازی می شود و هرگز نباید در موقع کار کردن توربین بسته باشد زیرا در این صورت کلیه سیستم های حفاظتی و ایمنی توربین از کار می افتند.

لازم به توضیح است که اگر توربین در اثر Over Speed تریپ کرده باشد باعث ازاد شدن ضامن Oil Trip Valve و تخلیه روغن این مسیر می شود در غیر این صورت این ولوبه هیچ عنوانی نباید عمل کند.

وظایف آب بندها در توربین های بخار

از آب بندها در توربین های بخار به دو منظور استفاده می شود:

الف- برای ممانعت از ورود هوا به داخل توربین (توربین هائی که فشار خروجی آنها پایین تر از فشار جو است) که به دلیل Noncondense بودن هوا باعث شکسته شدن خلا توربین و کندان سوختگی قطرات آب در خروجی توربین می شود که باعث خوردگی رنور و همچنین به هم خوردن تعادل نیروهای محوری روی رنور که باعث خرابی تراست برینگ ها و احتمال برخورد قطعات ثابت و متحرک توربین می شود.

ب- برای ممانعت از خارج شدن بخارات داخل توربین به طرف بیرون که علاوه بر اتلاف انرژی و به دلیل نزدیک بودن محفظه یا تاقان ها می تواند وارد سیستم روغن شود و مسائل زیادی را بوجود آورد که در قسمت های بعدی بطور مفصل راجع به اثرات آن و روش های اصلاح آن بحث خواهد شد.

انواع آب بندهای مورد استفاده در توربین های بخار

آب بندها در توربین به دو دسته تقسیم می شوند:

الف- آب بندهای داخلی که برای جلوگیری از نشستی های داخلی توربین از یک مرحله به مرحله دیگر مورد استفاده قرار می گیرند و روی دیافراگم ها و بالانس بیستون نصب می شوند و تقریباً در تمامی کاربردها از لایپرینت ها استفاده می شود.

ب- آب بندهای خارجی برای جلوگیری از نشستی های توربین بطرف محیط اطراف یا برای جلوگیری از نفوذ هوا به داخل توربین مورد استفاده قرار می گیرند.

بسته به دورمحور قطر شافت فشار و درجه حرارت بخار و نوع توربین و مقدار هزینه های اولیه و شرایط کار از یکی از انواع آب بندهای زیریاترکیبی از آنها استفاده می شود.

الف- آب بندهای غیرفلزی Carbon Ring.

ب- آب بندهای فلزی Labyrinth.

پ- آب بندهای بخاری Steam Seal.

ت- آب بندهای آبی Water Seal.

ث- آب بندهای خشک Dry Gas Seal.

آب بندهای ذغالی Carbon Seal Ring

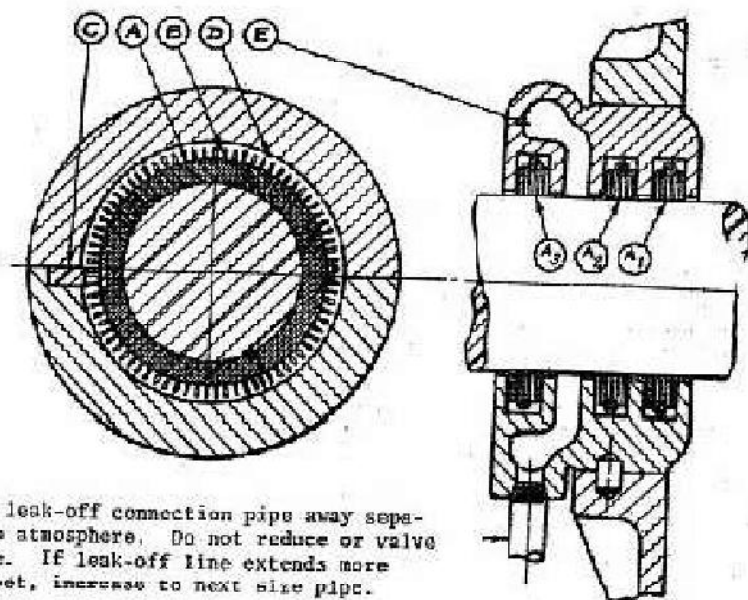
آب بندهای ذغالی بصورت موثر در توربین های کوچک و یابترکیبی از آب بندهای دندانهای ای یا لایبریتی و گاهی آب بندهای آبی در توربین های کوچک و بزرگ مورد استفاده قرار می گیرند.

همان طور که از اسم این آب بندها پیداست این آب بندها از حلقه های ذغالی ساخته شده اند که بصورت دوپسه یا چهارپایه ساخته می شوند و توسط یک فنر Gater Spring که روی آنها قرار می گیرد روی محور بالقی کمی نصب می شوند. این حلقه ها در داخل محفظه خود آزاد هستند و توسط رینگ ممانعت کننده Stop Piece از چرخش آنها ممانعت می شود و محور در داخل آن می چرخد و نیازی به روغنکاری ندارند که البته این چرخش محور درون حلقه ذغالی باعث خورده شدن تدریجی آن می شود که پس از مدتی باید تعویض شوند.

روی هر کدام از قطعات کربن رینگ ها علامت هایی حک شده است که در حین قرار دادن آنها کنار یکدیگر باید دقت شود قطعاتی که علامت های آنها با هم یکی است در کنار هم دیگر واقع شوند در غیر این صورت احتمال نشستی بخار از فواصل بین آنها زیاد است.

آب بندهای ذغالی یا کربنی جز دسته Floating Packing Ring ها هستند که برای آب بندی بخار داخل توربین در قسمت فشار بالا و همچنین برای ممانعت از ورود هوا به داخل توربین در قسمت فشار پایین (خروجی) استفاده می شود. کربن رینگ ها به صورت چندتایی روی محور نصب می شوند که هر کدام از آنها مقداری افت فشار و ممانعت در مسیر بخاری که از توربین می خواهد خارج شود ایجاد می کنند و مورد استفاده آنها بیشتر روی توربین های بخاری است که فشار و دور پایین دارند. جنس آنها برای درجه حرارت های پایین معمولاً از گرافیت

های معمولی است. ولی در سرعت ها و فشارهای بالاتر کربن رینگ های مخصوصی که برای بالا بردن مقاومت آنها از فلزاتی نظیر مس و... به کربن اضافه می شود و باروشن خاصی تولید می شوند.



Drain or leak-off connection pipe away separately to atmosphere. Do not reduce or valve this line. If leak-off line extends more than 6 feet, increase to next size pipe.

معمولا رینگی که در سمت فشار فرار می گیرد گلرینس آن با شافت کمی بیشتر از رینگ های دیگر است و رینگ های بعدی به تدریج گلرینس بالقی شان بامحور کمتری می شود که در حین نصب باید مراعات شوند در غیر این صورت باعث شکسته شدن رینگ ها و کاهش شدید طول عمر آن پاشنی زیاد می شود. البته به دلیل فاصله ای که بین محور و کربن رینگ ها وجود دارد همواره مقداری نشنی وجود دارد که برای ممانعت از ورود بخارات خارج شده از توربین به محوطه بیرون و نفوذ آن به داخل محفظه هوزینگ بر رینگ در قسمت انتهایی رینگ های آب بندی مسیری برای تخلیه بخارات نشت شده تعبیه شده که در توربین های کوچک که نشنی کم است توسط سیستم لوله کشی به محیط بیرون و در توربین های بزرگ که نشنی زیاد است و قابل صرف نظر کردن نیست روی سیستم Gland Condenser منتقل می شود که با فشار منفی که در داخل آن برقرار است بخارات به سمت آن مکیده می شود و به آب مقطر تبدیل می شود و گاهی مجددا وارد بویلر می شود که صرفه جویی زیاد اقتصادی را نیز در پی خواهد داشت. لازم به توضیح است که مسیر Drain به هیچ وجه نباید مسدود شود حتی نصب ولو هم در این مسیر مجاز نیست زیرا باعث افزایش فشار در این ناحیه شده و باعث خارج شدن بخار از زیر کربن رینگ انتهایی و ورود آن به محفظه هوزینگ بر رینگ ها می شود.

همچنین در مواردی که توربین در شرایط خلا کلا می کند برای جلوگیری از نفوذ هوا به داخل توربین از یک مسیر مقداری بخار وارد پکیج ها می شود که به دو شاخه تقسیم می شود یک شاخه آن وارد توربین می

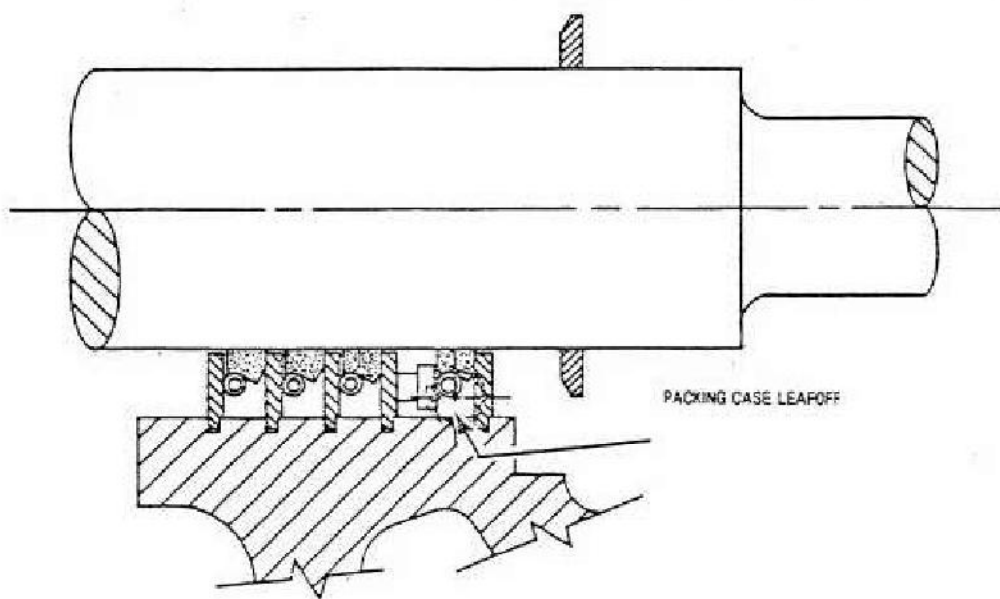
شود و شاخه دیگر به محیط اطراف نشت می کند که به دلیل بالاتر بودن فشار آن نسبت به فشار جو باعث پس زدن هوا و جلوگیری از نفوذ هوا به داخل توربین می شود.

اصول کلزاین نوع رینگ ها به این صورت است که فشار بخار از باندشونده در جهت محوری روی رینگ ها وارد می شود و باعث چسبیدن و تماس سطح یک طرف رینگ کربنی با سطح عمودی استاتیتیک باکس شده و از خارج شدن بخار از پشت رینگ جلوگیری می شود و در صورتی که این سطوح تماسی ناصاف باشند و یا ذرات روی آنها رسوب کرده باشد یا تاب برداشتنی داشته باشند و... باعث نشتی خواهد شد.

روانکاری بین کربن رینگ و محور یا بخاری که از زیر پکینگ ها خارج می شود انجام می شود. شافت در ناحیه قرارگیری پکینگ رینگ ها باید سخت شده باشد و کاملاً سنگ زده شده باشد تا مسائل سایشی کمتر شود مسئله قابل توجه این که کربن رینگ ها از نظر شعاعی و محوری داخل محفظه Carbon Gland آزادند و تنها کم بودن کلرنس و فاصله آنها با شافت برای آب بندی کفایت نمی کند بلکه باید سطوح طرفین آنها و همچنین سطوح کلند (در جهت محور) که سطح کربن رینگ روی آن قرار می گیرد کاملاً بر شافت عمود باشد و کاملاً صاف و صیقلی باشد در غیر این صورت باعث نشتی بخار از پشت کربن رینگ می شود.

به دلیل این که گلندهای محل قرارگیری کربن رینگ ها بصورت دو تکه Horizontal Split باید ساخته شوند جفت شدن آنها باید یکدگر و همچنین تراشکاری آنها با مشکل مواجه است که اخیراً در بعضی از طراحی ها جای دیواره های جداکننده در محفظه آب بندی محل قرارگیری کربن رینگ ها از رینگ های واشرمانندی که در داخل کلند قرار می گیرند استفاده می شود و حسن آن در این است که امکان تراشکاری و صیقل کردن آنها به جهت آب بندی پشت رینگ ها خیلی راحت تر است ولی از نظر نصب کربن رینگ ها کار کمی مشکل تر است.

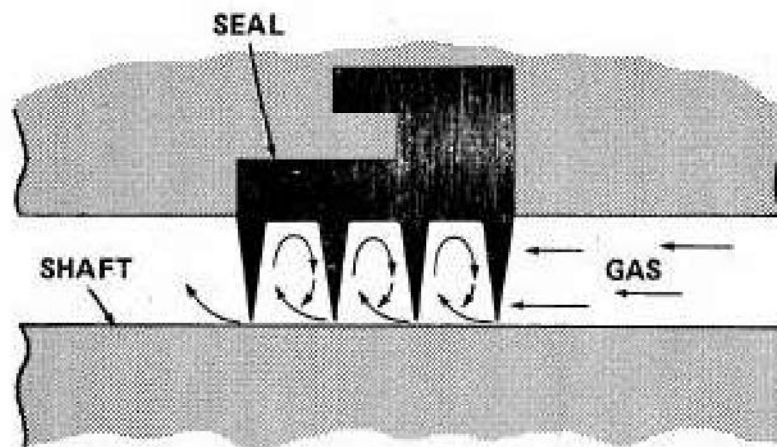
در شکل زیر شمائی از آن نشان داده شده است.



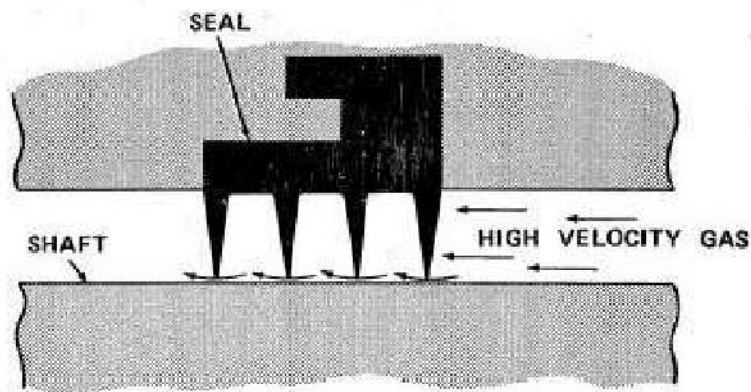
یکی از معایب کربن رینگ ها عدم توان دراب بندی انها برای فشارهای پایین است بطور مثال وقتی توربین در حالت Stand By قرار دارد چون فشار داخل محفظه اب بندی کم است امکان چسبیدن کربن رینگ ها در جداره محفظه اب بندی بطور کامل وجود ندارد ریاضه می شود بخار از پشت کربن رینگ ها از داخل گلند توربین خارج شود و ایجاد نشتی کند.

اب بندهای فلزی Labyrinth Seal

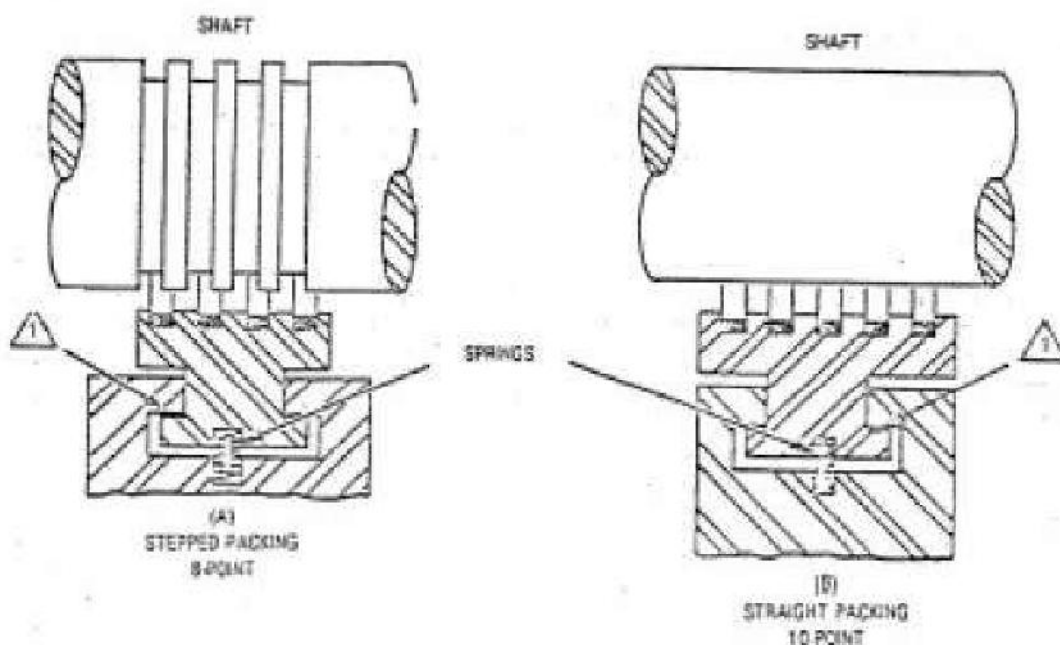
این نوع آب بندها بصورت پوشش هایی هستند که داخل انها بصورت لایبرینت یا دندانه اره ایلیتیفه های باگام های بلند و نازک است و در محفظه اب بندی نصب می شوند و دارای حداقل فاصله با شافت می باشند سر تیغه ها بسیار نازک ساخته شده است تا چنانچه با محور تماس پیدا کردند بدون اثر گذاشتن بر محور خودشان از بین بروند. جنس این نوع آب بندها از جنس فلز محور ضعیف تر است. باید در نظر داشت آب بندهای دندانه ای فقط نشتی بخار را تا حد قابل کنترل پائین می آورند و قادر به اب بندی کامل نیستند و در توربین هائیکه فشارشان بالا است از تعداد بیشتری از این آب بندها استفاده می شود.



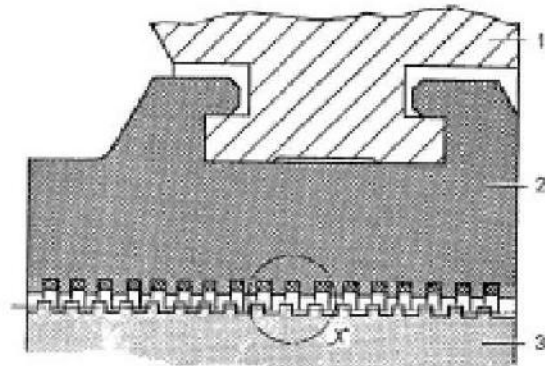
همینطور که در شکل فوق ملاحظه می شود اصول کار این نوع اب بندها به این صورت است که بخار در حین خارج شدن از زیر دندانه ها شروع به چرخیدن می کند و باعث ایجاد جریان های چرخشی Eddy می شود که این جریانات چرخشی باعث افت فشار زیاد در فاصله بین لایبرینت ها در طول لایبرینت شده و بصورت یک مانع از خروج بخارات جلوگیری می کند البته لازم به توضیح است که به دلیل فاصله ای که بین لایبرینت و محور وجود دارد مقداری نشتی وجود دارد اولین نوع اب بندها قادر به اب بندی کامل نیستند در صورتی که سرعت بخار خروجی خیلی کم یا خیلی زیاد شود امکان ایجاد توربولانس و ایجاد جریان های چرخشی وجود دارد بدین لحاظ این نوع اب بندها قادر به اب بندی سیستم هایی که اختلاف فشار آنها خیلی بالا یا خیلی پایین باشد در ندارند.



شکل، اندازه و جنس لایبرینت ها بسته به شرایط کار توربین اعم از درجه حرارت فشار سرعت و... دارد. استفاده از تعداد لایبرینت ها نیز همانند کربن ریگ ها بسته به مقدار فشار دارد هر چه فشار بیشتر باشد نیاز به تعداد لایبرینت بیشتری است.

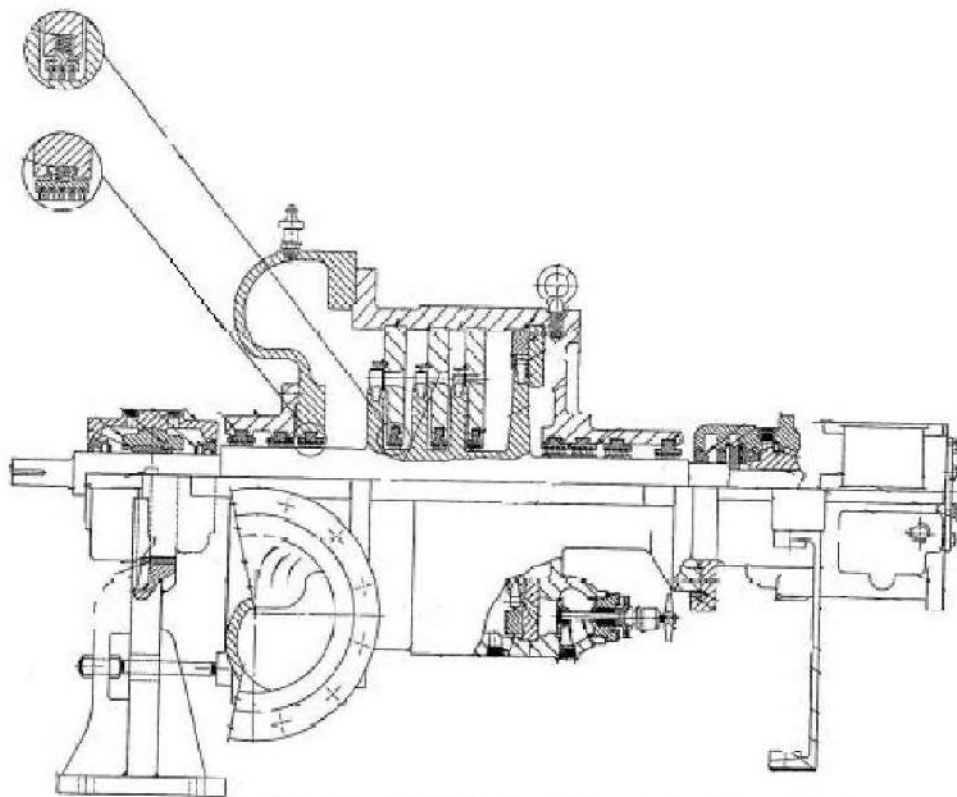


در بعضی از طراحی ها نیز لایبرینت ها بصورت پله دار (دندانه های کوتاه و بلند) ساخته می شوند تا افت فشار بیشتری در برابر مسیر حرکت بخار بوجود آورند و کلاسی سیستم بالا تر برده شود و در بعضی طراحی های دیگر نیز روی محور هم شیارهایی تعبیه می شود که باعث افزایش راندمان سیستم آب بندی می شود. همچنین در بعضی از طراحی های دیگر برای کم کردن فاصله محور و لایبرینت ها در پشت لایبرینت ها فنرهایی قرار می دهند تا همواره کمترین فاصله بین شافت و لایبرینت بوجود آید و جلوی خروج بخار از داخل توربین به سمت محیط اطراف گرفته شود.



معمولا لایبرینت های با قطر متوسط بصورت کمان هائی از دایره و بصورت دویاچند تکه ساخته می شوند و بصورت کشوئی در محفظه اب بندی طرفین توربین هادر محل قرار گیری خود نصب می شوند که البته به دلیل بالا بودن فشار و درجه حرارت کاری (در قسمت فشار بالای توربین) نسبت به لایبرینت های دیگر از جنس های سخت تری باید ساخته شوند.

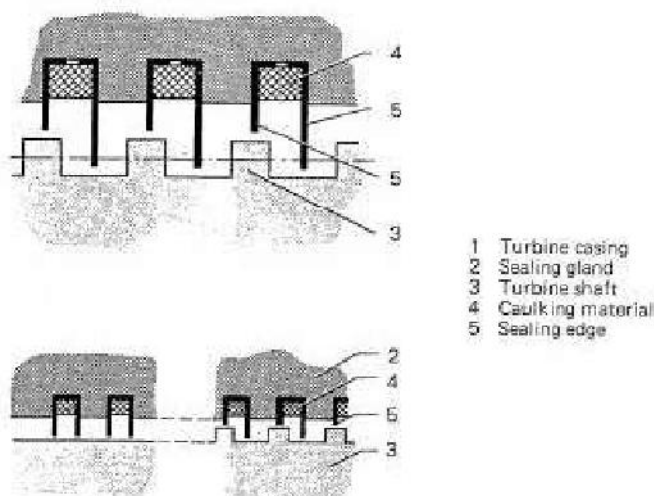
در شکل زیر شمائی از محل قرار گیری لایبرینت های داخلی و خارجی در یک توربین چند مرحله ای نشان داده شده است.



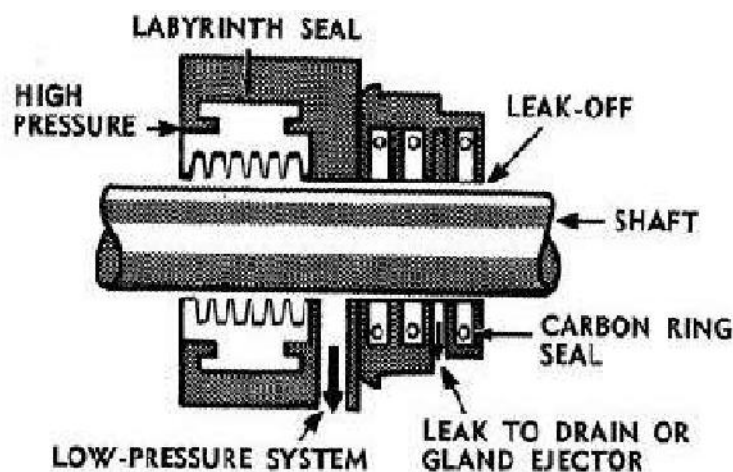
LONGITUDINAL SECTION THRU MULTI-STAGE STEAM TURBINE

در جاهایی که قطر محور زیاد است و نیاز به استفاده از لایبرینت با قطر زیاد است و امکان استفاده از لایبرینت های بوشی به دلیل محدودیت مکانی با وجودنداشته باشد مثل توربوژنراتورهای بزرگ لایبرینت ها بصورت تیغه ای Caulking Seal روی محور یا بدنه نصب می شوند و باخم کردن آنها و قرار دادن آنها در داخل شیارهایی که در بدنه توربین و یا رنور تعبیه شده است با کوبیدن میله هایی با سطح مقطع مربعی Caulking Material شکل می باشند روی آنها سیل ها در جای خود ثابت می شوند و سپس ارتفاع ابه های اضافی تیغه های لب بندی طبق نقشه ها اندازه می شود تا کمترین فاصله مجاز برای آنها بدست آید.

در شکل زیر شمایی از Caulking Seal ها و نحوه قرار گرفتن آنها در داخل شیارهای آنها نشان داده شده است.



در بعضی از طراحی های دیگر ترکیبی از لایبرینت و کربن رینگ بخار می رود که لایبرینت ها به دلیل مقاومت مکانیکی بالاتر در مقابل فشار و درجه حرارت در سمت فشار بالاتر قرار می گیرند و کربن رینگ ها نیز در قسمت های با فشار کمتر اب بندی بخارات خارج شده از لایبرینت ها را انجام می دهند که در شکل زیر شمایی از آن نشان داده شده است.

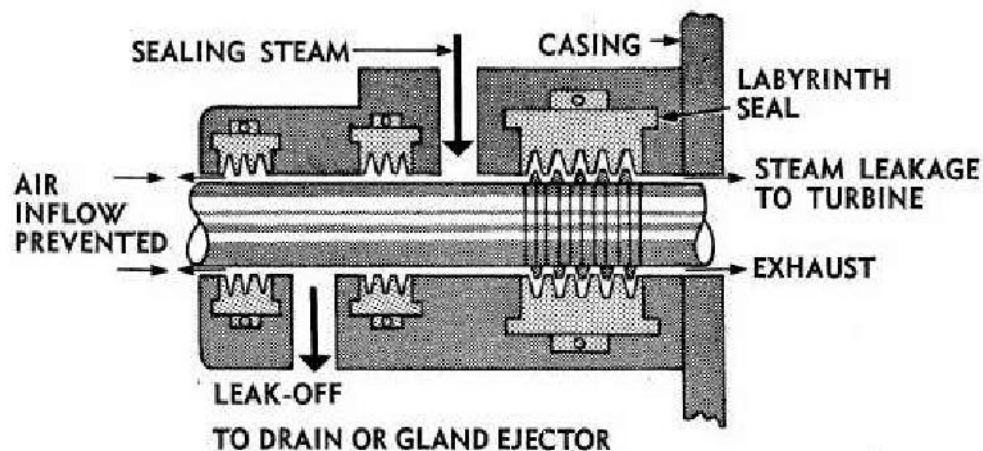


همانطور که قبلا نیز اشاره شد لایبرینت ها در توربین های بخار بزرگی که فشار خروجی آنها کمتر از فشار جو است علاوه بر ممانعت از خروج بخار داخل توربین به سمت بیرون در قسمت High Pressure برای جلوگیری از نفوذ هوا به داخل توربین در قسمت Low Pressure نیز استفاده می شوند. باعث اینست که فاصله ای که بین لایبرینت و محور وجود دارد لایبرینت به تنهایی قادر به آب بندی هوا نیست که در این گونه موارد معمولاً از بخار آب برای آب بندی هوا استفاده می شود که ذیلاً به شرح آن می پردازیم.

آب بند های بخاری:

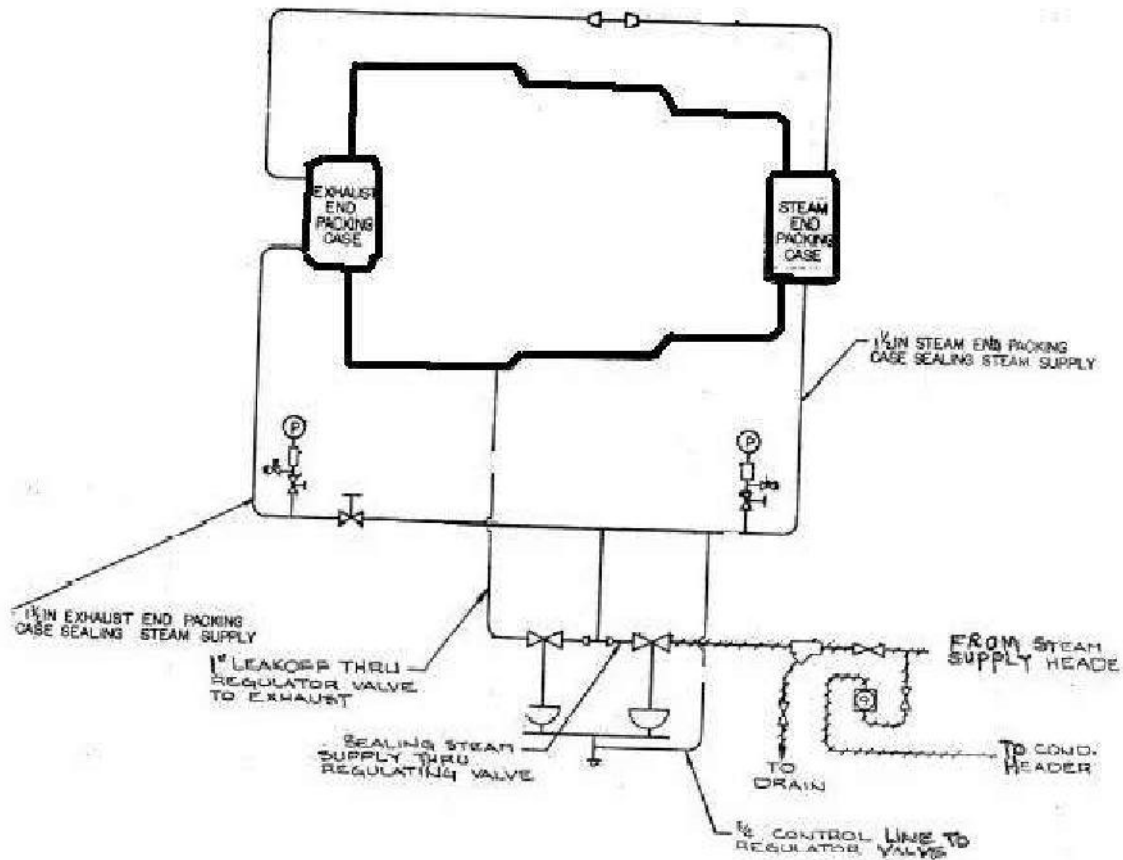
با توجه به پایین بودن فشار خروجی توربین های کندان سوراخ امکان خروج بخار از قسمت تحت خلا توربین به سمت بیرون نیست و چون فشار جو بیشتر از فشار داخل توربین است باعث می شود که هوا وارد توربین شود و باعث شکسته شدن خلا توربین شود که می تواند باعث کاهش راندمان توربین و تشکیل رطوبت و قطرات آب و خوردگی روی پره های توربین و همچنین بالا رفتن فشار پشت بالانس پیستون و افزایش نیروهای محوری (از طرف فشار بالابه سمت فشار پایین) و امکان برخورد قطعات ثابت و متحرک شود که می تواند باعث ایجاد خسارت های سنگینی روی توربین شود. به همین دلیل برای محافظت از توربین ها یکی از سیستم های حفاظتی که روی توربین ها ی بخار بزرگ که در شرایط خلا کار می کنند نصب می شود و هشدار دهنده سیستم خلا است که بالا رفتن فشار خروجی توربین رانشان می دهد و باعث تحریک سیستم های Shut Down Alarm توربین می شود.

اصول کار آب بند های بخاری عبور دادن بخار با فشاری بیشتر از فشار جو از بین لایبرینت ها است که با بیرون آمدن آن از داخل و زیر لایبرینت ها بطرف بیرون یک فشار مثبت ایجاد می کند و از نفوذ هوا به داخل توربین ممانعت می شود. منبع تامین بخار یا از یکی مراحل انتهائی خود توربین است یا از یک منبع خارجی دیگر با فشار مناسب می باشد.



روش آب بندی به این صورت است که بخار آب بند کننده Steam Seal در وسط لایبرینت ها ی انتهائی وارد محفظه آب بندی می شود و به دو شاخه تقسیم می شود که یک شاخه آن به سمت داخل توربین حرکت می

کند و وارد توربین می شود که در آن شرایط چون به اب مقطر تبدیل می شود و کاهش حجم پیدامی کند و جای زیادی را اشغال نمی کند (برخلاف هوا که قابل مایع شدن در شرایط دالخل توربین نیست و هر حجمی از هوا که وارد شود به همان اندازه جا اشغال می کند) و باعث شکسته شدن خلا توربین نمی شود و شاخه دیگر بخار به سمت محیط بیرون حرکت می کند که با توجه به بالاتر بودن فشار آن نسبت به فشار جو امکان وارد شدن هوای نامی دهد (هوا را پس می زند) و باعث جلوگیری از نفوذ هوا به دالخل توربین می شود.



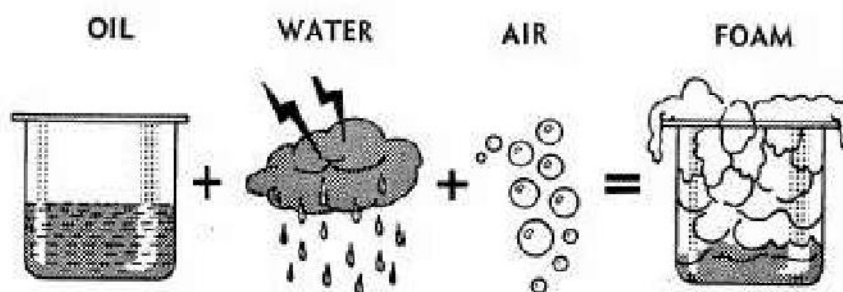
لازم به توضیح است که قبل از راه اندازی توربین های بخاری که در خلا کار می کنند فشار خروجی توربین باید به اندازه کافی پایین باشد تا بتوان توربین را راه اندازی کرد به همین دلیل در ابتدای راه اندازی بخار آب سیل کننده Steam Seal باید به هر دو قسمت فشار کم L.P و فشار زیاد H.P وارد شود که معمولاً در این مرحله بخار از منبع دیگری تامین می شود که به آن سیستم بخار کمکی گفته می شود و پس از افزایش فشار Steam دالخل توربین بطور اتوماتیک این مسیر از سرویس خارج می شود ولی چنانچه اشکالی در قسمت فشار بالا پیش آید و بخار به قسمت فشار پائین نرسد این سیستم بخار کمکی مجدداً بطور اتوماتیک در سرویس می آید و تا هنگام رفع اشکال بخار آب بندی فشار پائین و بالا را تامین می کند. وقتی توربین راه اندازی شود در سرویس

قرارگرفت توسط دو عدد کنترل ولو که شامل Pressure Reducer و Pressure Regulator است که بطور اتوماتیک بخار کمکی که از منبع خارجی وارد گندمی شود را قطع می کند و مسیر بخاری که از یکی از مراحل میانی توربین که فشار آن پایین است یا از مسیر بخارات نشت شده از سیل های فشار بالا (با فشار حدود ۶۰ پیوند بر اینچ مربع و توسط رگولاتور ولو ها روی فشار مورد نظر تنظیم می شوند) تامین می شود.

در توربین هلی متوسط و بزرگ بخارانی که به محیط بیرون منتقل می شود قابل توجه است و مهار کردن و بازیافت آن از لحاظ اقتصادی مألوف به صرفه است و همچنین امکان وارد شدن آن به محفظه های هوزینگ برینگ ها و تشکیل آب وجود دارد که باعث مخلوط شدن آن با روغن می شود و می تواند مسائل متعددی را بوجود آورد که ذیلا به آنها اشاره می شود.

مسائلی که در اثر ورود آب به داخل روغن بوجود می آید

- ۱- مخلوط آب و روغن باعث اختلال در سیستم روانکاری یا تاقان ها و خرابی و کاهش طول عمر آنها می شود.
- ۲- آب با مواد شیمیایی مخلوط می شود و باعث خوردگی می شود.
- ۳- آب مخلوط شده با روغن تشکیل یک محلول چرب و غلیظی را می دهد که می تواند باعث مسدود شدن فیلترهای روغن و کاهش طول عمر آنها شود.
- ۴- در اثر مخلوط شدن آب، روغن و هوا کف (Foam) بوجود می آید و در صورت بیرون آمدن آن از هوزینگ برینگ و نفوذ آن در عایق های توربین در صورتی که درجه حرارت به درجه مناسبی برسد ممکن است آتش بگیرد.



- ۵- آب باعث زنگ زدگی سطوح بدون پوشش مسیرهای می شود.
- برای کنترل کردن این بخارات بسته به نوع توربین و ظرفیت و فشار آن در طراحی های مختلف از چندین طرح استفاده می شود.

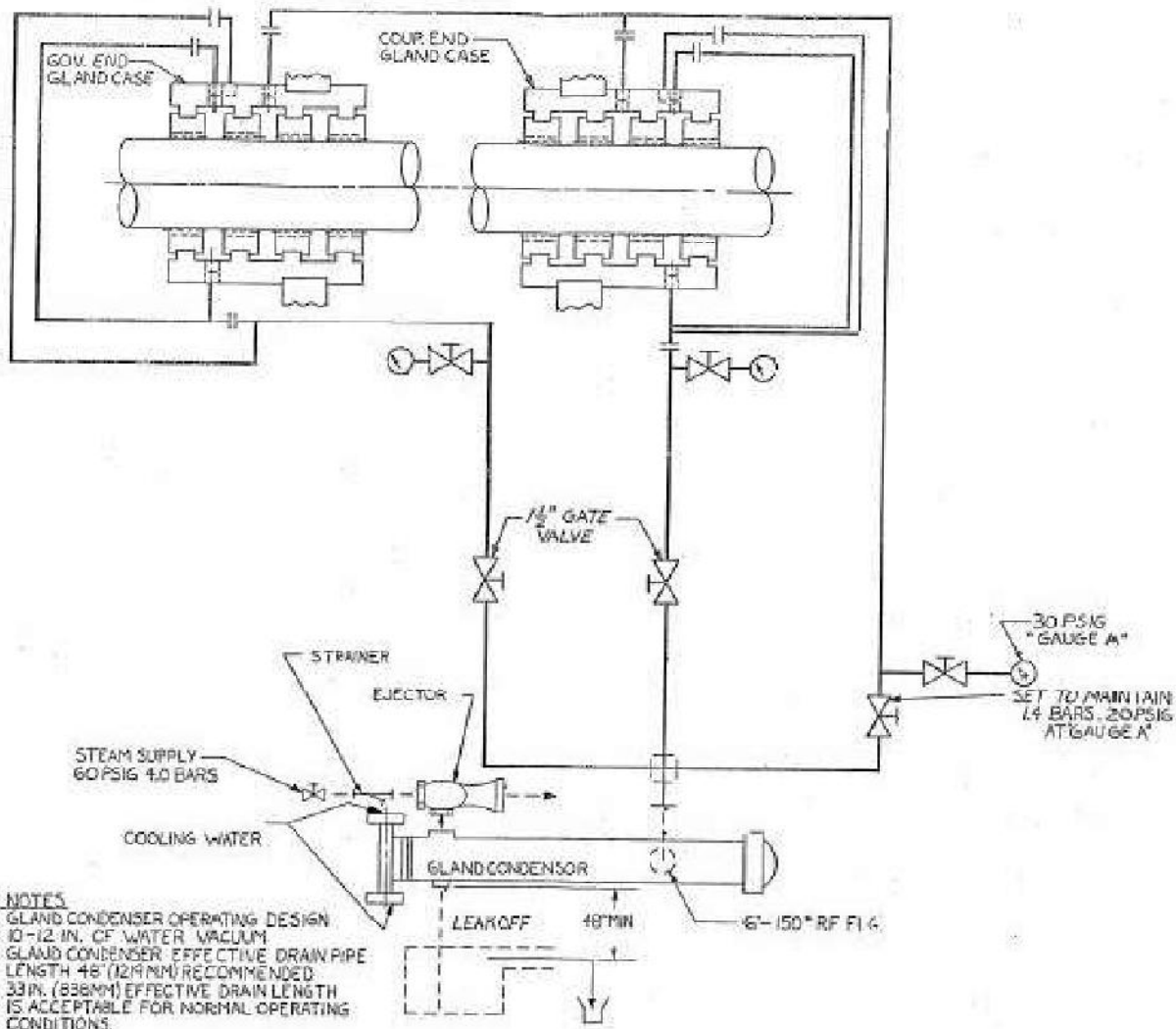
راه های کنترل نشتی های بخار

- الف- منتقل کردن بخارات به محیط بیرون از طریق لاین تخلیه Drain در توربین های کوچک یا مواردی که فشار بخارات خروجی پایین و مقدار نشتی کم است ولی به هر حال در لاین روشن باعث انلاف بخار می شود.
- ب- منتقل کردن بخارات از طریق مسیر Drip به سیستم لوله کشی بخار یا فشار مناسب و استفاده مجدد از آنها برای مصارف گرمایشی و عملیاتی و.....

ب- منقل کردن بخارات به کندانسور اصلی که در این نوع طراحی مسير Drain گند توربین توسط سيستم لوله کشی به کندانسور اصلی منقل می شود که خلا کندانسور باعث مکیدن بخارات به داخل کندانسور می شود و از هدر رفتن بخارات جلوگیری می شود که البته این مسير توسط یک عدد ولو کنترل می شود که در صورت بیش از حد بار بودن ولو این مسير امکان وارد شدن هوا به کندانسور اصلی از پرسیل های فشاری این وجود دارد.

ت- منقل کردن بخارات خروجی از توربین بطرف گند کندانسور Gland Condenser که در این طراحی با نصب یک عدد کندانسور کوچک که به آن Gland Condenser گفته می شود بخارات به طرف آن کشیده می شود و از خارج شدن آن از طرفین توربین و ورود آنها به داخل هوزینگ برینگ و مخلوط شدن آن با روغن جلوگیری می شود البته اصول کار و تجهیزات روی سيستم گند کندانسور دقیقاً مشابه کندانسورهای اصلی Surface Condenser است.

ث- ترکیبی از روش های فوق.



یک نمونه طراحی فوق در صفحه قبل نشان داده شده است. همانطور که مشاهده می شود در این طراحی بخشی از بخارات خارج شده از یکنگ ها که فشار آنها زیاد است (حدود 70 پوند بر اینچ مربع) به شبکه بخار با فشار کمتر (60 پوندی) منتقل می شود که می تواند برای مصارف دیگری مثل گرمایش، استفاده در اژکتورهای گلند کندانسور و..... مورد استفاده قرار گیرد و بخش دیگری بخاراتی که یکنگ های فیل و بعدی این مسیر قادر به اب بندی آن نیستند وارد قسمت Shell گلند کندانسور می شود و به مایع تبدیل می شوند.

گلند کندانسور یک مبدل حرارتی کوچک است که از داخل تیوب های آن اب خنک عبور داده می شود و بخارات خارج شده از گلند ها وارد Shell آن می شود که در اثر تماس آنها با سطح سرد تیوب ها به اب مقطر تبدیل می شوند و بخاراتی که به مایع تبدیل نشده اند توسط یک عدد اژکتور از آن خارج می شوند.

خلا داخل گلند کندانسور به علت تغییر فاز بخارات به مایع است که در اثر میعان حجم آنها کم می شده و باعث ایجاد خلا می شود که خلا تولید شده باعث مکیدن بخارات نشسته شده به سمت گلند کندانسور شده و اجازه خارج شدن بخار از لایبرینت ها به سمت بیرون را نمی دهد. باید توجه داشت که نقش اژکتور ها مکیدن و بیرون راندن گازها و بخارات داخل کندانسور است که به مایع تبدیل نشده اند نه به عنوان دستگاه تولید خلا و معمولاً با بخار با فشار 60 پوند کاری کنند.

علاوه بر موارد مطرح شده فوق نفوذ بخارات داخل محفظه یاتاقان ها اجتناب ناپذیر است که با مصرف روغن های HB در توربین های بخار که براحتی از اب جدامی شوند و همچنین با تخلیه مداوم اب داخل هوزینگ برینگ ها (طبق تجربه نفرات) کمک قابل ملاحظه ای در رفع مشکل می کند. همچنین در توربین های بزرگ که دارای مخزن روغن می باشند با استفاده از دستگاه های جداکننده اب و روغن که با عمل نیروی گریز از مرکز کاری کند طی پریودهای زمانی معین روغن از محل مناسب وارد دستگاه می شود و پس از جداسدن اب و مواد دیگران مجدداً روغن تمیز شده وارد مخزن روغن می شود.

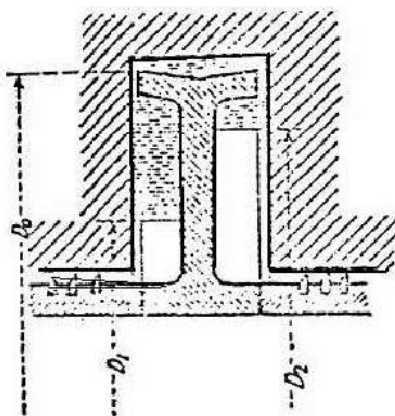
اب بندهای هوایی:

در توربین های کوچک ارزان قیمت که مجهز به Surface Condenser نیستند بزرگترین مشکل نفوذ بخارات نشسته شده از لایبرینت ها با کربن رینگ ها به داخل محفظه هوزینگ برینگ ها است در بعضی از طراحی ها به توسط یک لاین هوای ابزار دقیقی مقداری هوا (با فشار دوتا سه پوند بر اینچ مربع) وارد هوزینگ برینگ ها می شود که باعث ایجاد فشار مثبت در داخل محفظه یاتاقان می شود و از وارد شدن بخار به محفظه هوزینگ برینگ ممانعت می شود.

آب بندهای آبی Water Seals

اصول کار این نوع آب بندها دقیقاً مشابه یک پمپ گریز از مرکز است که پروانه آن روی محور نصب می شود و با آن می چرخد و بدنه آن نیز جزئی از بدنه گلند توربین است. مایع این پمپ معمولاً آب مقطر Water Condensate است و توسط تانکی که چند متر بالاتر از توربین قرار گرفته است تامین می شود.

در شکل زیر شمائی از این نوع آب بند نشان داده شده است.



Water-Sealed Gland

هنگامی که توربین در حال سکون است عمل آب بندی توسط آب بندهای دندانه ای انجام می شود و وقتی که توربین در سرویس قرار گرفت و به دور نرمال رسید مسیر ورودی آب به پمپ گریز از مرکز باز می شود و در اثر نیروی گریز از مرکز آب بطرف جداره ها پرتاب می شود و در نتیجه دیواره ای از آب را بوجود می آورد که مانع عبور بخار از طرف توربین به طرف محیط بیرون می شود.

در این نوع آب بندها گردش آب باعث اصطکاک و در نتیجه تولید حرارت می شود و اگر توربین از نوع خلاء باشد آب در دمای پائین تری (۸ درجه فارنهایت) بجوش می آید و باعث تبخیر بیشتران می شود کمبود آب در این پمپ توسط تانک آب تامین می شود و به منظور جلوگیری از رسوب مواد به هنگام جوش آمدن آب باید از آب مقطر که فاقد رسوبی است استفاده شود.

آب بندهای آبی معمولاً در توربین هایی که دورشان از ۱۵۰۰ دور در دقیقه بیشتر است و دارای ارتعاشات کمی هستند استفاده می شود در غیر این صورت ممکن است آب به داخل توربین کشیده شود و مسائل و مشکلات دیگری را برای توربین بوجود آورد و لذا منطقی ترین روش به منظور کم کردن نشتی در توربین ها ابتدا به حداقل رساندن فاصله قطعات داخلی نسبت به یکدیگر (با در نظر گرفتن مقدار انبساط آنها) سپس بکار بردن نوع آب بند متناسب با شرایط کار توربین است.

لازم به توضیح است که در موقع راه اندازی توربین های بخار به دلیل سرد بودن قطعات آن فاصله آزاد بین قطعات Clearance بخصوص رینگ های آب بندی زیاد بوده و باعث زیاد شدن نشتی های بخار می شود و وقتی

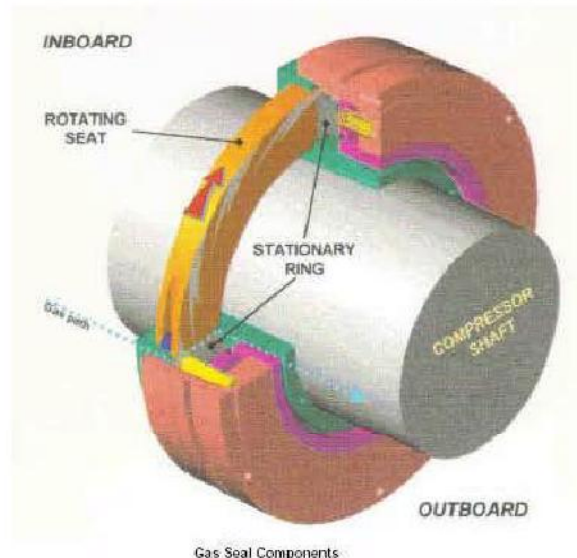
توربین گرم می شودنشستی ها کم شودولی در صورتی که پکینگ ها خوب نصب نشده باشند ممکن است پس از گرم شدن توربین نیزنشستی کم نشود.

اب بندهای خشک Dry Gas Seal

با توجه به اهمیت انرژی و جلوگیری از تلفات آن و اجتناب ناپذیر بودن نشستی های بخار با سیل های نوع قدیمی و هزینه های بالای تهیه بخار و مسائل و مشکلات ناشی از ورود آن به محفظه هوزینگ برینگ ها و مخلوط شدن آن با روغن باعث الزام به استفاده از سیل های با کارایی بالا و با کمترین نشستی در توربین های شده است. با توجه به پیشرفت علم و تکنولوژی در طی سال های اخیر مهندسان طراح در صد د طراحی و ساخت سیل های پیشرفته تری بوده اند که بتواند معایب سیل های قدیمی را مرتفع نماید که سرانجام آن به طراحی و ساخت سیل های خشک Dry منتهی شد که کلیه معایب سیل های قبلی را پوشش می دهند. همانطور که از نام این سیل ها مشخص است این نوع سیل ها بصورت خشک کاری کنند و نیازی به روانکاری ندارند.

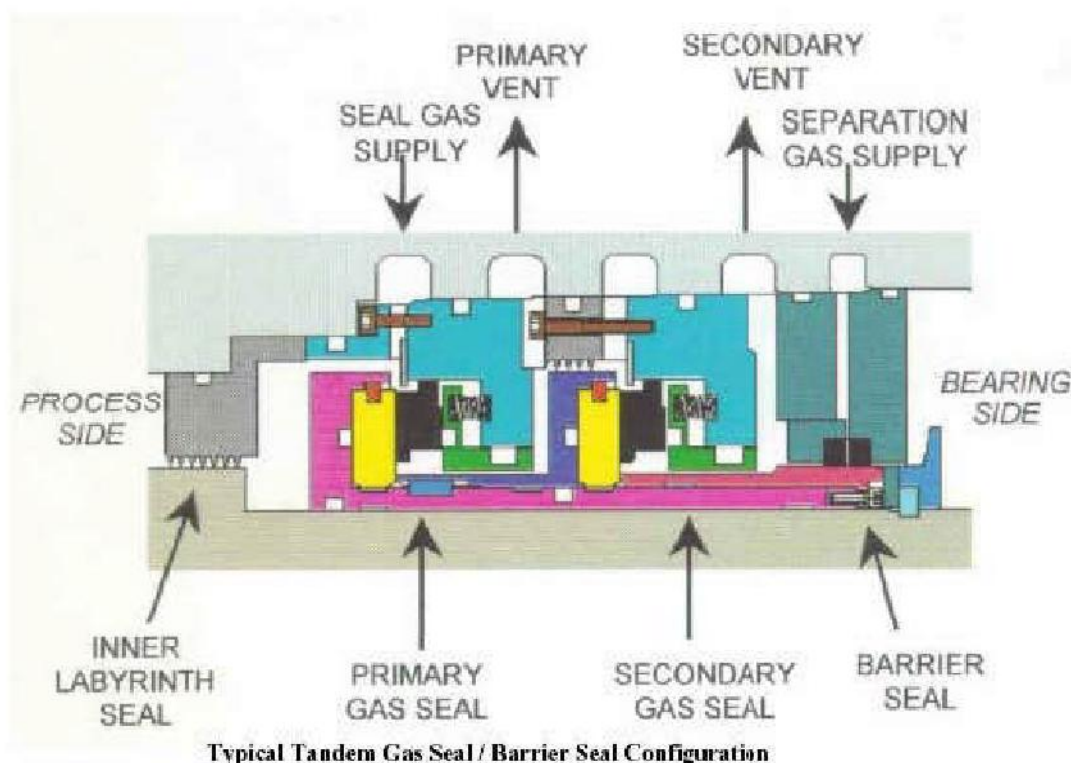
ساختمان و اصول کار سیل های خشک

اصول اب بندی این نوع اب بندها مثل مکانیکال سیل Seal Face است با این تفاوت که سطوح اب بندی مکانیکال سیل ها روی فیلم بسیار نازکی از مایع می چرخند و از تماس مستقیم سطوح اب بندی جلوگیری می شود ولی در Dry Gas Seal ها به دلیل عدم امکان روانکاری سطوح تماسی توسط بخار اب یا گازها عمل اب بندی از طریق کم کردن فاصله بین سطوح اب بندی انجام می شود. ساختمان سیل های نوع خشک Dry Gas Seal ها دقیقاً مثل مکانیکال سیل های بالانس شده هیدرولیکی نوع Stationary که مجموعه Float آن (مجموعه همراه سیستم فنری) ثابت است می باشد در طی سال های اخیر از این نوع سیل ها هم برای اب بندی گارهای و با فشار بالا (بصورت دوتایی و پشت سر هم Double Tandem) در کمپرسورهای گریز از مرکز و هم در توربین های بخار مورد استفاده قرار گرفته اند. در شکل زیر شماتی از یک Dry Gas Seal نشان داده شده است.



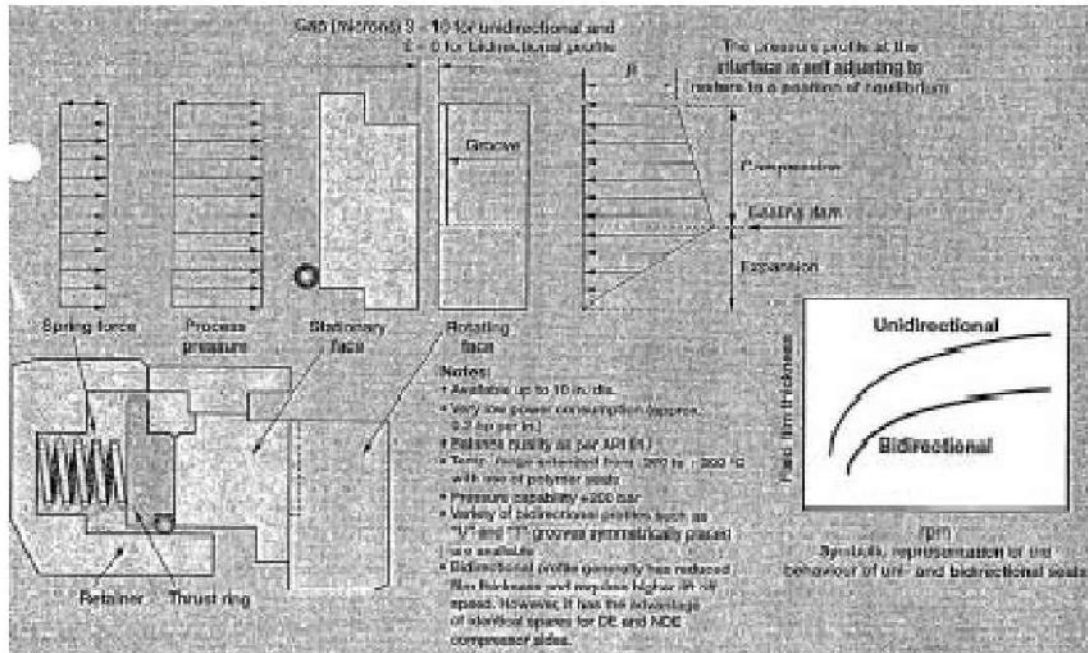
ساختمان آنها به این صورت است که با ایجاد شیارهایی Groove که روی قسمتی از سطوح اب بندی بصورت V یا U شکل و درجهت چرخش Directional یا خلاف جهت چرخش Bi-Directional با دقت خیلی بالا تعبیه (کنده کاری) می شود و در حین کار تو زبین یا کمپرسور گاز یا بخار با فشار بالا بین سطوح تزریق می شود که در اثر حرکت دورانی سطوح باعث افزایش فشار بین دو سطح اب بندی می شود (شیارها عمل کمپرس کردن گاز یا بخار را انجام می دهند) و افزایش فشار حاصله باعث جدا شدن وعدم تماس مستقیم آنها می شود و در صورتی که به هر دلایلی (حرکت محوری یا افزایش فشار گاز) فاصله سطوح بخواند زیاد شود یا خالی شدن بخار یا گاز از بین سطوح فشاران کاهش پیدامی کند و نیروی فکری پشت سطوح درجهت کم کردن فاصله وارد عمل می شوند و در صورتی که فاصله خیلی کم شود باعث افزایش فشار گاز می شود و نهایتا باعث زیاد شدن فاصله سطوح می شود و وقتی تو زبین در سرویس نباشد نیز فشار فنرها باعث روی هم قرار دادن سطوح اب بندی می شود و از نشتی ممانعت می شود.

این نوع سیل ها با افزایش های تکی و چندتگی بصورت پشت سرهم یا پشت به پشت هم مورد استفاده قرار می گیرند که در زیر یکی از این افزایش ها نشان داده شده است.



در شکل صفحه بعد پر و فیل فشار بین سطوح اب بندی نشان داده شده است. همانطور که ملاحظه می شود شیارها طوری طراحی شده اند که در حین کار دستگاه افزایش فشار در قسمت میانی سیل افزایش پیدامی کند (بر خلاف مکانیکال سیل ها که پر و فیل فشار بین سطوح اب بندی بصورت مثلثی است) که این افزایش

فشار باعث آب بندی دوطرفه می شود یعنی هم از نفوذ هوا به داخل دستگاه و هم از خارج شدن گاز یا بخار داخل دستگاه بطرف بیرون جلوگیری می کند.



گاز یا بخار تزریق شده بین سطوح نقش خیلی مهمی در کار آب بندی ایفا می کند. بخار یا گاز تزریق شده باید کاملاً فیلتر شده باشد و ذرات جامد خارجی آن گرفته شده باشد زیرا با نفوذ ذرات بین قطعات سیل به دلیل کم بودن فاصله بین قطعات آب بندی باعث سایش شدید آنها می شود. همچنین فشار گاز تزریق باید در حد مناسبی باشد یعنی کمی بیشتر از فشار محفظه آب بندی باشد تا بتواند در داخل محفظه آب بندی و بین سطوح تزریق شود.

باتوجه به این که آب بند از نظر هیدرولیکی بالانس شده هستند فشار محفظه آب بندی تأثیری بر ایجاد نیروی فشاری روی سطوح آب بندی ندارد.

سیستم های تنظیم کننده دور توربین ها Speed Governor

به سیستم تنظیم کننده دور توربین گاورنر گفته می شود. گاورنر دستگاهی است که با تغییراتی که در مقدار بار یا بسته بودن Governor Valve در مسیر ورودی بخار به توربین می دهد دور توربین را ثابت نگه می دارد. زیرا دور توربین تابع بار و نیز مقدار بخار Steam وارد شده به آن دارد و در صورتی که مقدار بار وارد شده روی توربین کاهش پیدا کند دور توربین افزایش پیدامی کند که در این موقعیت با فرمانی که گاورنر روی گاورنر ولو اعمال می کند باعث بسته شدن آن می شود و با کم نمودن مقدار بخار ورودی به توربین باعث می شود دور توربین کم شود و در صورتی که دور توربین به دلیل افزایش بار کم شود برعکس عمل می شود و گاورنر در جهت باز نمودن گاورنر ولو عمل می کند و اجازه وارد شدن مقدار بیشتر بخار به توربین جهت از دیاد دور داده می شود.

به نوسانات ایجاد شده در دور توربین درجه برداشته شدن بار از روی توربین Hunting گفته می شود. درجه تغییر بار Load هر چه دامنه تغییرات سرعت کمتر باشد دلیل بر بهتر عمل کردن گاورنر است یا به عبارت دیگر حساسیت گاورنر بالا است و برعکس هر چه نوسانات دور بیشتر باشد حساسیت آن کمتر می شود. معمولاً حساسیت گاورنرها در حالتی که بار از روی توربین برداشته می شود اندازه گیری می کنند بطور مثال اگر توربین با 3000 دور در دقیقه در حال کار باشد و بطور ناگهانی بار از روی توربین برداشته شود باعث بالا رفتن دور توربین می شود در صورتی که دور توربین تا 3300 دور در دقیقه افزایش پیدا کند گفته می شود که محدوده کار گاورنر در درصد است.

گاورنری که در هنگام تغییر Load تغییر دور زیادی روی توربین بوجود آورد Broad Governor گفته می شود و گاورنری که دامنه تغییر دور آن کم باشد (تا چهار درصد) به آن گاورنر محدود یا Narrow Governor گفته می شود که هر چه درصد محدوده کاری گاورنر کمتر باشد باعث کاهش نوسانات دور توربین می شود به عبارت دیگر حساسیت گاورنر بالاتر خواهد رفت و دور توربین کمتر تغییر می کند. تغییر دور یا Hunting برای توربین های بزرگ و سنگین بخصوص در توربوژنراتورها از اهمیت خیلی زیادی برخوردار است زیرا تغییرات دور بوجود آمده در توربین باعث تغییر فرکانس برق می شود و در صورتی که از حد چند درصد فراتر رود امکان Parallel کردن ژنراتورها بخصوص در شبکه های برق سراسری وجود ندارد و باعث قطع برق شبکه ها خواهد شد.

انواع گاورنر:

گاورنرها از لحاظ اصول کارکرد در سه دسته زیر طبقه بندی می شوند:

۱- گاورنرهای مکانیکی

۲- گاورنرهای هیدرو مکانیکی

۳- گاورنرهای الکترو هیدرو مکانیکی

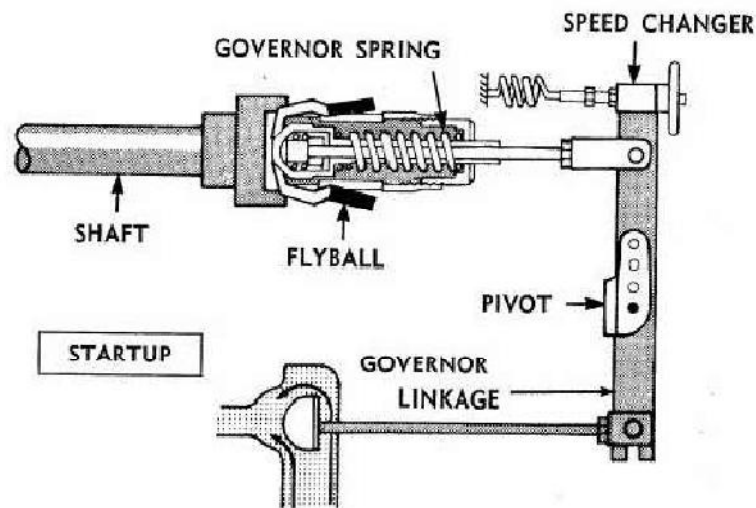
که ذیلا به شرح اصول کار و ساختمان هر کدام از آنها می پردازیم.

گاورنرهای مکانیکی

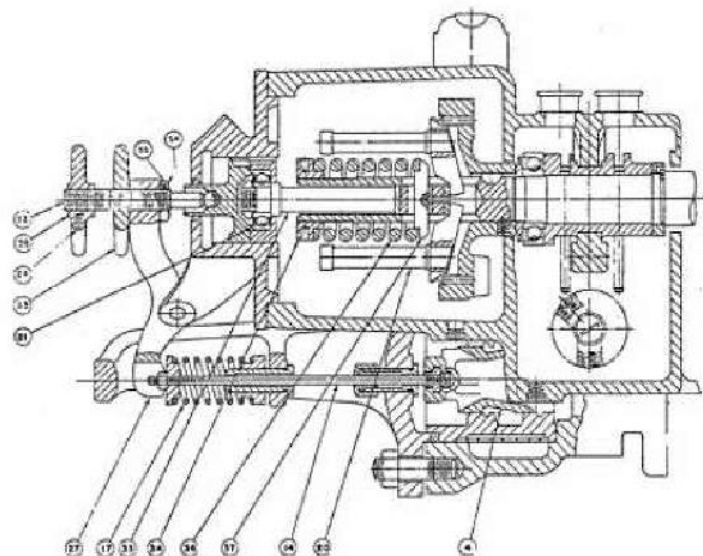
عملکرد این نوع گاورنرها بصورت مکانیکی و بر اساس تعادل نیروهای مکانیکی گریزازمرکز ناشی از حرکت دورانی و زنه های گاورنر که روی محور نصب شده اند و با آن می چرخند و نیروی فنراست که این دونیرو بر خلاف جهت یکدیگر عمل می کنند. ساختمان کلی این نوع گاورنرها شامل دو وزنه Flyball و یک فنر Spring است که پشت آن نصب می شود و از باز شدن وزنه ها در اثر نیروی گریزازمرکز ممانعت می کند و بر ایند نیروی انهاروی میله مخصوصی Governor Slide که توسط سیستم اهرم بندی Governor Lever به گاورنر و لوم متصل شده است اعمال می گردد و باعث باز و بسته کردن تروتل ولومی شود. گاورنرها معمولاً در انتهای بیرونی محور که فضای کافی برای نصب موجود است نصب می شوند.

همانطور که در شکل بعدی ملاحظه می شود قبل از راه اندازی بواسطه عدم وجود نیروهای گریزازمرکز و وزنه ها Governor Weight ها در اثر نیروی فنر جمع می شوند و باعث می شود گاو رنر ولوم سیرو رودی بخار را کاملاً باز نگه دارد در اثر بالا رفتن دور توربین نیروی گریزازمرکز افزایش پیدامی کند و باعث می شود وزنه ها از هم جدا گردند و در نتیجه فنر جمع شدن فنر شوند و محور داخل فنر Governor Slide را بطرف بیرون حرکت دهند که این حرکت توسط دسته اهرم Governor Lever به شیر بخار ورودی منتقل می شود و در این حالت شیر Governor Valve را می بندد تا مقدار جریان بخاری که وارد توربین می شود در کم کند و وزنه ها را مجدداً جمع می کند. وقتی توربین به سرعت واقعی خود می رسد نیروهای گریزازمرکز و نیروی فنر با هم به حالت تعادل می رسند و مقدار بخار وارد شده به توربین ثابت می شود و وقتی که بار اعمال شده روی توربین افزایش پیدامی کند دور توربین کاهش پیدامی کند و باعث می شود وزنه ها به هم نزدیک شوند در این حالت

حرکت اهرم متصل به گاورنرولو درجهت باز نمودن مسیر بخار عمل می کند و با اجازه ورود بخار بیشتر به داخل توربین دورتوربین افزایش پیدامی کند تا مجدداً تعادل برقرار شود.



وجود نیروهای اصطکاکی در این نوع گاورنرها باعث می شود که در مقابل حرکت سیستم اهرم بندی گاورنر مقاومت ایجاد شود و همچنین به دلیل وجود نیروهای نابالانس ناشی از اختلاف فشار و جریان بخار در طرفین گاورنر و لو امکان تنظیم دقیق دورتوربین فراهم نیست و سرعت توربین بطور مداوم کم و زیاد می شود Hunting این گاورنرها جز دسته گاورنرهای Broad Governorها هستند که با توجه به حساسیت پایین آنها معمولاً در توربین های کوچک که تغییرات دور در آنها خیلی اهمیت ندارد دیگر گرفته می شوند.



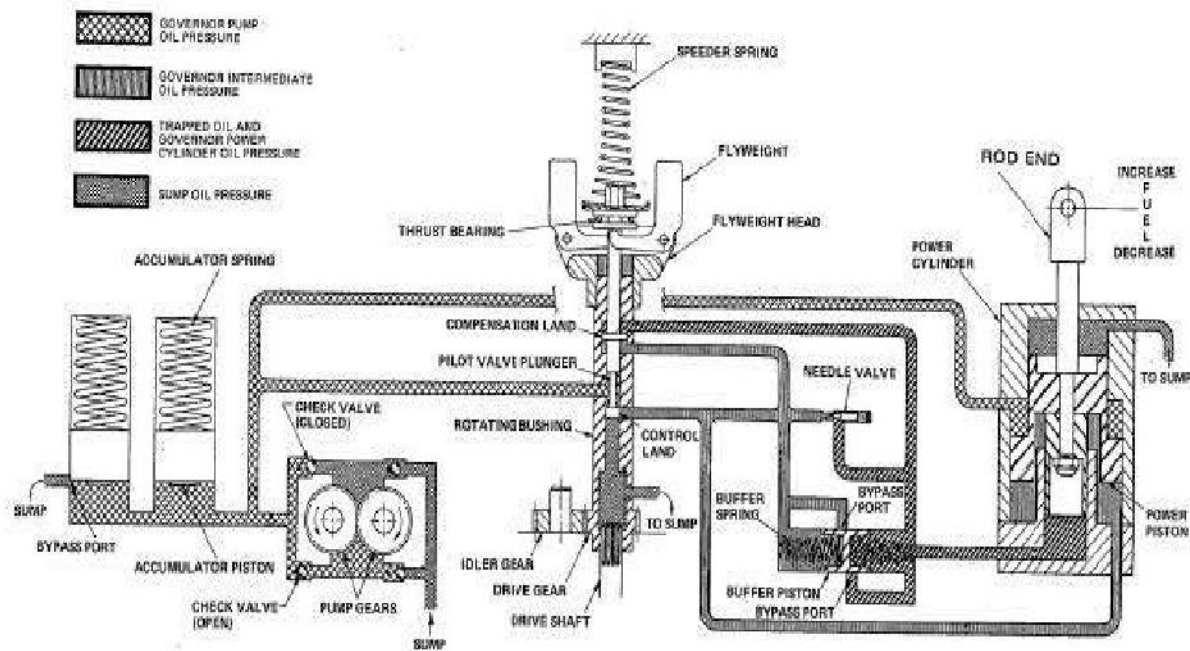
مکانیزم تغییر دور گاورنرهای مکانیکی

تغییر دور در گاورنرهای مکانیکی بصورت دستی انجام می شود و قادر به تنظیم دور در حدود ۲۰ درصد رنج کاری توربین می باشند. این تغییرات با تنظیم موقعیت میله تغییر سرعت Speed Changer Stud انجام می شود به این صورت که با آزاد کردن مهره قفل کننده Lockwheel روی مهره تنظیم اصلی و شل یا سفت کردن مهره های تعبیه شده در انتهای گاورنر باعث تغییر طول سیستم اهرم بندی ها می شود و مقدار باز بودن گاورنر ولو کم و زیاد می شود. روی میله تنظیم سرعت دو مهره تعبیه شده که از یکی از آنها برای قفل کردن دیگری استفاده می شود ولی باید توجه داشت که با این مکانیزم نمی توان گاورنر ولو را بطور کامل بست.

گاورنرهای هیدرومکانیکی

به دلیل دقت پایین گاورنرهای مکانیکی به علت مسائل اصطکاکی و نیاز به نیروی زیاد برای باز و بسته کردن گاورنر ولو و وجود نیروهای نامتعادل روی میله Stem تروتل ولو در بیشتر توربین های بخار از گاورنرهای هیدرومکانیکی استفاده می شود که با فشار روغن کاری می کنند و با توجه به حذف مسائل اصطکاکی نسبت به نوع قبلی دارای دقت بیشتر و تغییرات دور Hunting کمتری می باشند.

نحوه عملکرد این نوع گاورنرها به این صورت است که حرکت محور توربین از طریق چرخ دنده و کوپلینگ به دو وزنه گریز از مرکز منتقل می شود و بر ایند نیروهای گریز از مرکز و نیروی فنری باعث حرکت Pilot Valve Plunger می شود که حرکت آن در جهت باز یا بسته شدن مسیرهای روغن و ورود آن بطرف Power Piston و حرکت دادن آن می شود که این حرکت باعث حرکت اهرمی که به انتهای میله گاورنر ولو وصل است می شود و باعث کم و زیاد شدن بخار ورودی به توربین می شود و در نتیجه دور را نسبت به افزایش یا کاهش بار روی توربین روی دور ثابت تنظیم می کند.



اصول کار این گاورنر ها که از نوع ساده تا پیچیده ان ساخته شده است شبیه به هم است و گاورنر های نوع بلوری ساخت کارخانه Woodward از نوع پیشرفته و دقیق انهاست که در بخش اخر کتاب بطور مفصل راجع به شرح کار و ساختمان داخلی ان پرداخته می شود.

سیستم خلاء در توربین های بخار

نیروی محرکه توربین های بخار بستگی مستقیم به اختلاف فشار و درجه حرارت ورودی و خروجی بخار دارد. هرچه فشار و درجه حرارت بخار خروجی کمتر باشد توربین انرژی بیشتری را از بخار دریافت می کند و در نتیجه توربین توان بیشتری را تولید می کند بطور مثال اگر بخار با ۶۰- پوند فشار به توربین داخل شده و با ۶۰ پوند فشار خارج شود طبعاً انرژی کمتری در نتیجه توان کمتری به توربین می دهد تا اینکه بخارات خروجی بوسیله سیستم خلاء مکیده شود بدین لحاظ در توربین های چند مرحله ای با قدرت های متوسط و بالابرای بهره گیری بیشتر از انرژی بخار توربین های با خروجی خلا طراحی می شود تا علاوه بر موارد فوق امکان تبدیل بخار به اب مقطر و برگشت آن به بویلرها نیز فراهم گردد.

اجزای سیستم خلا

سیستم خلاء شامل قسمتهای زیر است :

۱- کندانسور اصلی Main or Surface Condenser و کنترل کننده های مربوطه

۲- اژکتورها Ejectors

۳- پمپ های گردش آب کندانس Condensate Pumps

۴- کندانسور داخلی Inter Condenser و اژکتورهای مرحله اول Ist Stage Ejectors

۵- کندانسور بیرونی After Condenser و اژکتورهای مرحله دوم 2nd Stage Ejectors

۶- اژکتور با قدرت بالا Hogging Ejector

۷- شیر ایمنی Atmospheric Relief Valve

۸- شیر خلا شکن Quick Opening Valve

۹- اندازه گیر Air Leakage Meter

که ذیلاً به توضیح امان های مختلف این سیستم پرداخته می شود.

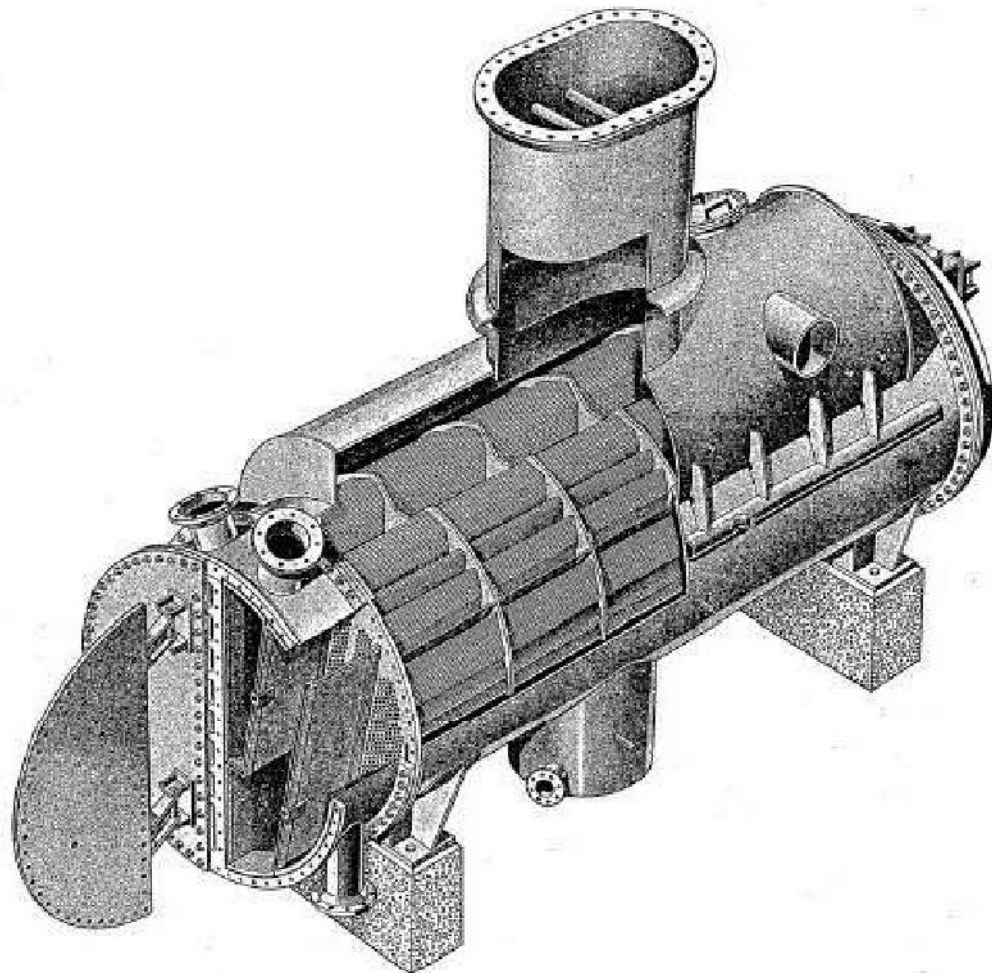
وظایف کندانسور در توربین های بخار

در توربین های بخاری نوع خلا از کندانسور برای اهداف زیر استفاده می شود:

۱- سرد کردن بخارات خروجی از توربین و تبدیل آنها به آب مقطر

۲- بالا بردن راندمان توربین و استفاده بیشتر از انرژی فشاری و حرارتی بخار (خلال داخل کندانسور بین ۰.۰۳ تا ۰.۱۵ Bar است)

۳- کم کردن فشار بخار خروجی توربین جهت جلوگیری از تشکیل قطرات آب در توربین که باعث سایش پره های توربین می شود و استفاده بیشتر از انرژی نهفته در بخار استفاده می شود.



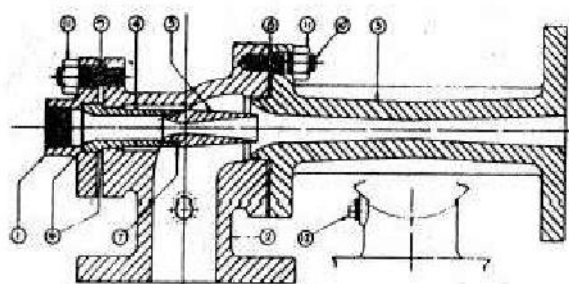
در سیستم خلاتوربین های بخار معمولاً دو دستگاه کندانسور استفاده می شود که یکی از آنها بخارات خارج شده از توربین را به آب مقطر تبدیل می کند و کندانسور اصلی Main-Surface Condenser نامیده می شود که به دلیل بالا بودن حجم بخارات خروجی از توربین حجم آن خیلی زیاد است و دیگری به عنوان کندانسورهای Inter & After Condenser کمکی هستند که وظیفه آنها سرد کردن پامپ بخارات خروجی از آنورهای بخارات کندانس نشده وارد شده به آنورهای طرف کندانسور اصلی است که بخارات کندانس نشده را از کندانسور اصلی و همچنین کندانسور میانی می مکند تا از تلف شدن Waste بخار جلوگیری شود.

در بعضی از طراحی ها Inter & After Condensor ها در داخل یک پوسته طراحی می شوند که قسمت Tube Side آنها مشترک است و توسط آب خروجی از Boot کندانسور اصلی تغذیه می شود ولی قسمت پوسته Shell آنها توسط یک صفحه از یکدیگر جدا می شود و در بعضی از طراحی های دیگر شامل دو مبدل حرارتی جداگانه است.

اژکتورها Ejectors

برای بیرون کشیدن بخارات مایع نشده Non Condense داخل کندانسورها که معمولاً با گازها همراه هستند و باعث کاهش راندمان کندانسور می شود از اژکتورها استفاده می شود. اژکتورها در قسمت فوقانی کندانسور نصب می شوند و ساختمان آنها بصورت یک شیپوره همگرا و اگر است که با سرعت گرفتن سیال عبوری از آن ایجاد خلأ نموده و خلأ ایجاد شده می تواند بخارات را از داخل کندانسور مکیده و از آنجا خارج می کند. اژکتورهای مورد استفاده در توربین های بخار معمولاً با بخار آب Steam با فشار مناسب (بسته به شرایط عملیاتی ۶۰-۳۰ پوندی) کار می کنند. در اژکتورهای کوچک که با بخار با فشار پایین کار می کنند بخارات خارج شده از اژکتور بطرف محیط بیرون Vent می شود ولی در اژکتورهای بزرگ که با فشارهای بالا کار می کنند به دلیل زیاد بودن حجم بخارات عبوری از اژکتور Vent کردن بخارات مقرون به صرفه نیست اگر فشار خروجی از اژکتور در حد مناسبی باشد بخارات خارج شده وارد شبکه بخار مناسب بان فشار می شود و به مصرف دستگاه های دیگری رسد و در غیر این صورت بخارات خارج شده وارد مبدل های حرارتی دیگری (کندانسورهای داخلی و میانی) می شود و در آنجا به مایع تبدیل می شود و همچنین بخارات کندانس نشده این مبدل ها نیز توسط اژکتورهای دیگری مکیده می شوند که در بخش بعدی راجع به آن بحث خواهیم داشت.

در زیر شمائی از یک اژکتور و قطعات تشکیل دهنده آن نشان داده شده است.



STEAM JET EJECTORS

REF. NO.	PART NAME
1	STEAM CHEST
2	AIR CHAMBER
3	DIFFUSER
4	NOZZLE EXTENSION
5	STEAM NOZZLE
6	GASKETS, Extension
7	GASKET, Nozzle
8	GASKET, Air Chamber
9	STUDBOLTS, Steam Chest
10	STUDBOLTS, Air Chamber
11	NUTS, Hex.
12	PIPE PLUG

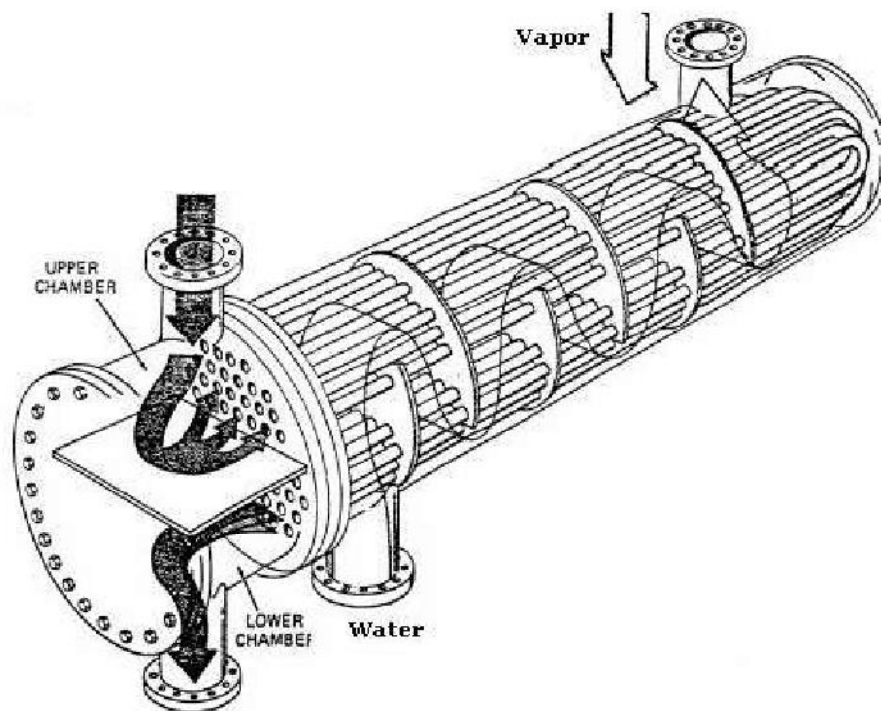
لازم به توضیح است که قبل از در سرویس قرار دادن اژکتور ها توسط لاین Drain که در میسر لوله کشی بخار و رودی به آن قرار دارد باید مایعات مسیر خارج شود و بخار خشک وارد اژکتور شود در غیر این صورت باعث Erosion و خوردگی در جداره های بدنه اژکتور می شود و باعث می شود کاراتی آن از دست برود. همچنین وقتی که اژکتور در سرویس قرار دارد باید تله بخار Steam Trap مربوط به آن نیز در سرویس قرار داده شود تا ذرات احتمالی آب نیز گرفته شود و بخار خشک Super Heat وارد اژکتور شود و همچنین با نصب صافی در مسیر بخار ذرات جامد موجود در بخار باید گرفته شود.

اژکتور با ظرفیت بالا Hogging Ejector

Hogging Ejector ها، اژکتورهای با ظرفیت تخلیه بالائی هستند که با بخار ۳۰۰ پوند کار می کنند و با توجه به این که بصورت لحظه ای (در زمان راه اندازی) در سرویس قرار می گیرند بخارات خارج شده از آنها مستقیماً به آتمسفر Vent می شود و به منظور ایجاد خلاء در شرایط اضطراری یا به منظور ایجاد سریع تولید خلاء در کندانسور اصلی از این اژکتور ها استفاده می شود. این اژکتور مستقیماً روی Shell مبدل Surface Cond. نصب می شوند و سریعاً بخارات Non Condense و هوای همراه با آن را به آتمسفر تخلیه می کنند. در موقع استفاده از Hogging Ejector باید ارتفاع سطح آب داخل Boot کندانسور اصلی کنترل شود چون در این حالت Condensate برگشتی به Boot قطع می شود. پس از ایجاد خلاء در سرویس قرار گرفتن توربین Hogging Ejector از سرویس خارج می شوند و اژکتورهای مرحله اول کار تخلیه بخارات همراه با هوای داخل کندانسور انجام می دهند.

اصول کار کندانسور اصلی Surface Condenser و وظیفه اژکتورهای مرحله اول

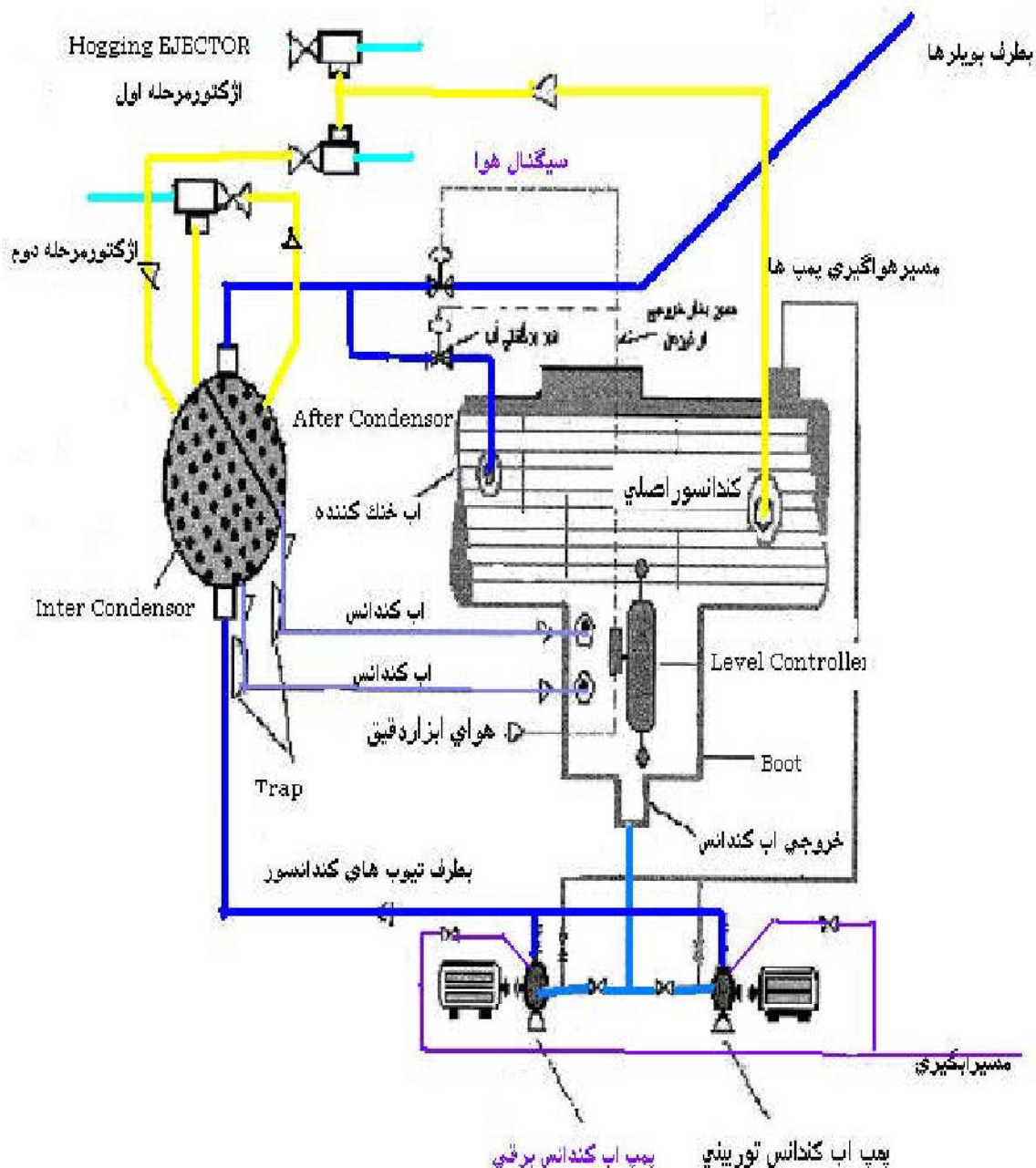
جهت ایجاد خلاء و تبدیل بخارات خروجی از توربین و تبدیل آنها به آب مقطر از کندانسور استفاده می شود. ساختمان کندانسور اصلی دقیقاً مشابه یک مبدل حرارتی Heat Exchanger است که از تیوب های داخلی آن آب خنک Cooling Water عبور داده می شود و بخارات خروجی از توربین از طریق یک لوله بزرگ به داخل Shell کندانسور وارد می شود و در آنرماس با سطوح سرد تیوب های Surface Cond. و تغییر جهت هائی که توسط Baffle های داخل کندانسور انجام می شود بخارات به مایع تبدیل می شوند (تغییر فاز می دهند) که این تغییر فاز باعث کم شدن حجم بخار و تولید خلاء می شود که در بعضی نیروگاهها این فشار تا حدود نیم PSI نیز می رسد.



بخارات مایع شده در مخزن پائین کندانسور Boot جمع آوری می شوند و سپس توسط پمپ های آب کندانس مجدداده طرف بویلر ها پمپاژ می شوند و مجدداً به سیکل اصلی تولید بخار برمی گردند و بخاراتی که در این مرحله مایع نشده اند Non Condense از قسمت بالای کندانسور بطور مداوم توسط ازکتورهای مرحله اول First Stage Ejector مکیده می شوند و از داخل کندانسور تخلیه می شوند و به همراه بخارات عبوری از ازکتور وارد قسمت Shell میبندل حرارتی دیگری به نام Inter Condensor می شوند.

ارتفاع آب در قسمت Boot بطور اتوماتیک توسط یک سیستم ابزار دقیق بطور اتوماتیک کنترل می شود این کنترل کننده Controller روی دو کنترل ولو فرمان می فرستد. کنترل ولو اول به نام Recycle Valve است که در صورتی که سطح آب داخل Boot پائین بیاید بازمی شود و مقداری از آب گردش خروجی از پمپ های آب کندانس را مجدداً به آن برمی گرداند و نحوه عمل آن عکس ارتفاع آب است یعنی وقتی که ارتفاع آب بالا بیاید کنترل ولو می بندد و وقتی که ارتفاع آب پائین برود کنترل ولو باز می کند Reverse Acting و کنترل ولو دوم Over Board Valve نامیده می شود و در صورتی که ارتفاع آب از حد تنظیم شده بالاتر رود این ولو وارد عمل می شود و مقداری از آب Condensate را از سیستم خارج می کند و بطرف بویلرهای تولید بخار یا

..... می فرستد برعکس کنترل ولو قبلی عمل کند در آن مطابق عمل ارتفاع آب است یعنی وقتی که ارتفاع آب داخل Boot بالا می آید کنترل ولو باز می شود و وقتی که ارتفاع آب پایین می رود ولو می بندد به عبارت دیگر Direct Acting عمل می کند همچنین این سیستم به یک سیستم هشدار دهنده ارتفاع زیاد Boot High Liquid Level Alarm مجهز شده است که وقتی ارتفاع نرمال آب در داخل Boot به فاصله معینی از ته آن می رسد عمل می کند و نفرات عملیات را از بالا ممنوع ارتفاع آب داخل کندانسور باخبر می کند.



لازم به توضیح است که در صورت افزایش زیاد از حد ارتفاع اب داخل کندانسور جریان بخار داخل کندانسور که یک مسیر یکنوازی را از بین Baffle ها عبور می کند می تواند متوقف شود و در سیستم خلا اختلال ایجاد می شود که باید سریعاً نسبت به تنظیم ارتفاع اب اقدامات لازم انجام شود.

نحوه عمل کرد پمپ های اب کندانس

به منظور گردش آب در سیستم و برای ثابت نگه داشتن ارتفاع اب و خارج کردن آب اضافی از Boot مبدل Surface Condenser از دودستگاه پمپ Condensate Pump با ظرفیت مناسب استفاده می شود که معمولاً پمپ اصلی برقی و پمپ کمکی از نوع توربینی انتخاب می شود. روی خروجی پمپ اصلی یا برقی سیستمی Pressure Switch در نظر گرفته شده که اگر فشار خروجی آن از حد مشخصی کمتر شود بطور اتوماتیک ورودی کنترل ولو بخار ورودی به توربین پمپ کمکی را بازمی کند و از بخار اتوماتیک در سرویس فرار می دهد. البته باید توجه شود که پمپ توربینی همیشه باید گرم نگه داشته شود و بادور کم در حال چرخش باشد و ورودی و خروجی آن باز باشد. خود پمپ گرم باشد. Trap های بخار ورودی و توربین Turbine Casing در سرویس باشند تا بطور صد در صد آماده در سرویس آمدن باشد و در کمترین زمان ممکن بتوان آن را در سرویس قرارداد. البته در صورتی که پمپ کمکی یا یدک نیز برقی باشد به توسط یک سوئیچ فشاری که روی مسیر خروجی پمپ اصلی است فرمان می گیرد و در سرویس می آید.

نکته: چون ورودی این پمپها به سیستم خلا متصل هستند امکان دارد هنگام هواگیری آنها خلا کندانسور شکسته شود که برای رفع این اشکال و هواگیری این پمپ ها معمولاً از یک لوله حدود $3/8$ اینچی که به Surface Cond. متصل است استفاده می شود به عبارت دیگر هوای داخل پمپ توسط خلا کندانسور خارج می شود.

کندانسور میانی Inter Cond و از کتورهای مرحله دوم

کندانسور داخلی Inter Condenser یک مبدل حرارتی است که در داخل تیوب های ان اب خنک خروجی از Boot کندانسور اصلی که توسط پمپ های اب کندانس شده در جریان است و بخارات مایع نشده Non Condense خارج شده از Surface Cond. همراه با بخارات و گازها که از اکتورهای کندانسور اصلی توسط اکتورهای مرحله اول خارج شده اند وارد آن می شوند که در اثر تماس بخارات با سطوح خنک لوله های داخلی کندانسور به مایع تبدیل می شوند که بخشی از بخارات مایع شده به وسیله سیستم Trap موجود مجدداً به Boot مبدل Surface Cond. برگشت داده می شوند و بخارات مایع نشده نیز مجدداً توسط

دو عدد از کتور که معمولاً یکی از آنها در سرویس می باشد و دیگری به عنوان یدک است و از کتورهای مرحله دوم یا ثانویه نامیده می شوند بخارات را به داخل After Cond وارد می کنند. در اکثر کاربردها منبع خنک کننده Inter Cond آبی است که بوسیله پمپهای آب گردش در قسمت Tube های آن به جریان می افتند تا بخارات را به مایع تبدیل کنند.

از کتورهای مرحله دوم معمولاً بخار ۳۰۰ پوند کار می کنند و بخار مصرفی آنها به انضمام بخارات مربوط به Inter Cond به داخل Shell مبدل After Cond وارد می شوند.

After Condenser ونحوه عملکرد آن

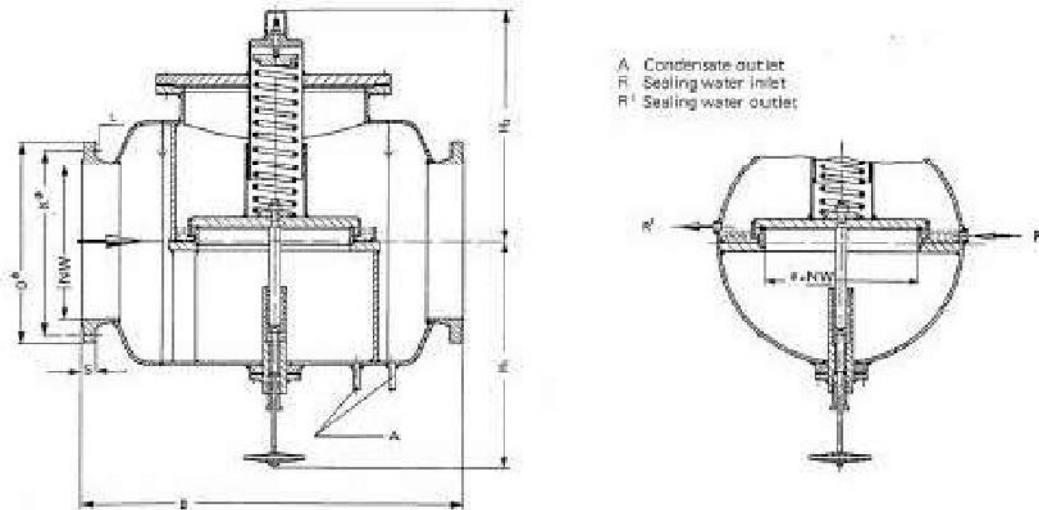
بخاراتی که در قسمت Inter Cond به مایع تبدیل نشده اند به وسیله از کتورهای مرحله دوم که معمولاً یکی از آنها در سرویس و دیگری آماده به کار می باشد به همراه بخارات خروجی از از کتور مرحله دوم به طرف Shell مبدل After Cond مکیده می شوند بخارات مایع شده بوسیله سیستم Trap به Boot مبدل Surface Cond برگشت داده می شوند منبع خنک کننده این کندانسور نیز همان آبی است که بوسیله پمپ های گردش آب در قسمت Tube های مبدل جریان دارد.

شیر اطمینان PSV

چون سیستم Surface Cond و متعلقات آن برای حالت خلاء طراحی شده است فشار گرفتن کندانسور بسیار خطرناک است. به منظور اجتناب از شکسته شدن خلاء و فشار گرفتن سیستم و بخصوص Surface Cond یک شیر ایمنی در نظر گرفته شده است که مستقیماً به Shell کندانسور اصلی متصل می شود. نقطه تنظیم این شیر ایمنی حدود 3-5 Psig می باشد و به محض این که فشار کندانسور بالایی رود عمل می کند و فشار داخل کندانسور را به اتمسفر تخلیه می کند البته این مبین شکسته شدن خلاء در اثر نفوذ هواست که در این گونه موارد باید اقدامات لازم برای شناسایی مشکل انجام شود.

برای این که در حالت عادی از طریق شیر ایمنی، هوا به داخل سیستم خلاء نشت نکند و هوا واردان نشود روی قسمت Seal Disc آن باید آب پر شود. برای این منظور یک لوله ۳/۴ اینچ از آب Condensate گردش در سیستم از قسمت خروجی پمپ گرفته می شود که در قسمت ورودی آن به شیر ایمنی نیز دارای یک ولو است که اب را روی آن تخلیه می کند. ضمناً یک نشان دهنده شیشه ای Sight Glass روی شیر ایمنی نصب شده است که با استفاده از ولو و نشان دهنده باید سطح آب را روی قسمت های ذکر شده شیر ایمنی همیشه در

حد نرمال نگه داشته شود که البته مصرف زیاد آب روی این شیر نیز مبین این است که شیر کاملاً Seal نیست و باید تنظیم شود.



کاربرد Quick Opening Valve و نشان دهنده Air Leakage Meter

هرگاه خلاسیستمی که در حالت نرمال نزدیک به خلأکامل (حدود ۲۶ اینچ جیوه یا کمتر) است بطور ناگهانی شکسته شود می تواند بسیار خطرناک باشد و حتی احتمال انفجار سیستم نیز وجود دارد. برای اینکه در مواقع لزوم مثلاً بعد از ارسروس خارج کردن توربین بتوان به آرامی سیستم را به فشار اتمسفر رساند بطوری که خسارتی به توربین وارد نشود تسهیلاتی فراهم شده است که شامل یک شیر بسیار روان و یک نشان دهنده است که مقدار (یونید در ساعت) هوای وارد شده به کندانسور را نشان می دهد. نشان دهنده از صفر تا ۴۰ پاوند در ساعت مدرج شده است که بانصب Quick Opening Valve به راحتی می توان مقدار هوای عبور نموده یا میزان شکسته شدن خلأ را تنظیم نمود. در موقع شکستن خلأ باید عملیات با آرامی انجام شود و سرعت ورود هوا به سیستم روی نشان دهنده هرگز نباید Top Scale شود. سیستم فوق مستقیماً به After condenser و قسمت Shell آن مربوط است.

انواع کندانسور

کندانسورها به دو دسته تقسیم می شوند:

الف- کندانسورهای سطحی Surface Condensor

ب- کندانسورهای جت تلیپ Jet Type Condensor