

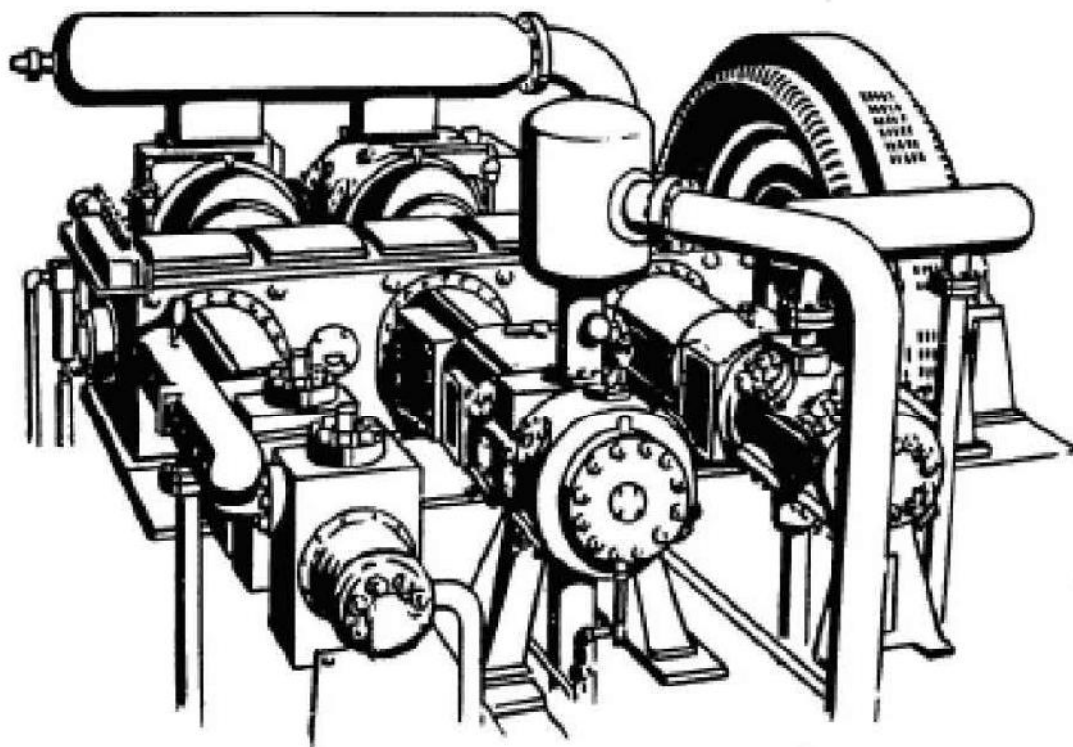


شرکت ملی پالایش پتروشیمی فرآورده های نفتی ایران
گهرت پالایش نفت اصفهان (سهامی خاص)

اداره آموزش شرکت پالایش نفت اصفهان

کمپرسورهای جابجایی مثبت

POSITIVE DISPLACEMENT COMPRESSORS



تهیه و تنظیم:

مهندس مهدی نصر آزادانی

ویرایش اول مهرماه ۱۳۸۶

فهرست مطالب

| | |
|-----|---|
| ۳ | مقدمه |
| ۴ | تعریف گاز و مقدمه ای بر شناخت و قوانین حاکم بر گازها |
| ۲۴ | طبقه بندی کمپرسورها |
| ۲۷ | کمپرسورهای جابجائی مثبت Positive Displacement Compressors |
| ۴۲ | مقایسه کمپرسورهای دینامیکی با جابجائی مثبت |
| ۴۳ | انتخاب کمپرسور |
| ۴۴ | کمپرسورهای رفت و برگشتی پیستونی |
| ۶۲ | ولو کمپرسورها Compressor Valves |
| ۷۷ | سیستم آب بندی کمپرسورهای رفت و برگشتی |
| ۹۴ | کراس هد Cross Head |
| ۱۰۳ | لایه های میل ننگ Bearings |
| ۱۱۲ | فلرنس های قطعات متحرک کمپرسورهای ۶۰۱ |
| ۱۱۴ | روش های بازگذاری کمپرسورهای رفت و برگشتی |
| ۱۲۹ | چک های روتین کمپرسورهای رفت و برگشتی |
| ۱۲۶ | راه اندازی اولیه یا پس از تعمیرات اساسی کمپرسورهای رفت و برگشتی |
| ۱۳۵ | معایب روتین و روش های رفع عیب اضداد کمپرسورهای رفت و برگشتی |
| ۱۴۱ | سیستم های Condition Monitoring کمپرسورهای رفت و برگشتی |
| ۱۵۰ | سیستم های حفاظتی کمپرسورهای رفت و برگشتی |
| ۱۴۳ | چک های روتین کمپرسورهای رفت و برگشتی |
| ۱۵۱ | ولو کمپرسورها Compressor Valves |
| ۱۷۳ | روغن و سیستم های روغنکاری Lubrication |
| ۱۸۵ | روش تمیز نمودن سیستم روغن کاری Oil Flushing |
| ۱۹۱ | آنالیز روغن Oil Analysis |
| ۱۹۵ | کمپرسورهای پیچی Screw Compressors |
| ۲۱۱ | مبواب مکانیکی کمپرسورهای پیچی و روش های رفع آنها |
| ۲۱۶ | مصنوعات |

توانا بود هر که دانا بود ز دانش دل پیر برنا بود

باعنایت به کاربرد فراوان انواع وافسام کمپرسورها در صنایع مختلف کشور و آشنائی هر چه بیشتر مهندسیین و تکنسیین های تعمیر و نگهداری و پرسنل واحدهای عملیاتی در سال ۱۳۸۱ جزوه ای تحت عنوان کمپرسورهای رفت و برگشتی تهیه و تدوین گردید که با استقبال همکاران مواجه گردید که خوشبختانه توفیقی حاصل گردید که مجدد در سال ۱۳۸۶ مورد ویرایش و تجدید نظر قرار گیرد و با تکمیل مطالب آن و ترجمه اغلب متن های انگلیسی مجدد چاپ و در اختیار علاقه مندان قرار گیرد.

مسائل مطروحه از Manual Book های کمپرسور های ۱-۶ و شرکت Cooper که سازنده کمپرسور های ۱-۱ و ۲-۱ و ۳-۱ و ۴-۱ و ۵-۱ و ۶-۱ است و کاتالوگ های شرکت اطلس کوپکو گرد اوری و تدوین شده ولی بحث های اصلی کمپرسورهای رفت و برگشتی و ابعاد و اندازه های ارائه شده مربوط به کمپرسورهای ۱-۱ و ۶-۱ واحدهای ایزو ماکس است که ایزو رگرترین و مهم ترین کمپرسورهای رفت و برگشتی پالایشگاه اصفهان می باشند. در این مغوله به شناخت انواع کمپرسورها و طبقه بندی و اصول کار و اجزا و قطعات و علل خرابی قطعات و مسائل تعمیراتی و موارد عملیاتی و عیب یابی و رفع عیوب و شناخت سیستم های Monitoring Condition و مسائل و مشکلات و لوهای کمپرسور های رفت و برگشتی و همچنین شناخت و اصول کار و اجزا قطعات و رفع عیوب کمپرسور های پیچی Screw Compressors پرداخته شده است.

البته این مغوله بزهم خالی از اشکال نبوده و بی صبرانه منتظر دریافت نغصه نصرات کلیه دوستان و سروران گرامی هستیم تا لاشا... در چاپ های بعدی مدنظر واقع گردد. در پایان لازم می دانم از کیه عزیزانی که در امر تهیه و تدوین این جزوه و جزوات دیگر بصورت تنگاتنگ همکاری نمودند بخصوص مسئولین محترم اداره آموزش شرکت پالایش نفت اصفهان که در همه عرصه ها در تهیه کتب و جزوات آموزشی مشوق اینجانب بوده اند صمیمانه تشکر و قدردانی نمایم و از درگاه ایزد منان برای آنان و تمامی کسانی که در جهت اعتلا و آبادانی این مرز و بوم قدم برداشته و برمی دارند آرزوی توفیق روزافزون و زندگی همراه با موفقیت نمایم و امیدوارم توانسته باشم باین حرکت گامی هر چند کوچک در جهت آشنانمودن مهندسیین و تکنسیین های تعمیرات و عملیات برداشته باشم. اگر این مجموعه اجری داشته باشد آن را تقدیم روح ملکوتی امام راحل و شهید و تلمی کسانی که در جهت پیشرفت، آبادانی و اعتلای بن اب و خاک قدم برداشته اند و انانی که عزیزترین گوهر هستی خود را در طبق اخلاص تقدیم پروردگار خود نمودند و تلاش کرده اند تا ما امروز بتوانیم مفتخر و سر بلند زندگی کنیم می نمیم.

ماه مبارک رمضان سال ۱۳۸۶

مهدی نصر آزادانی

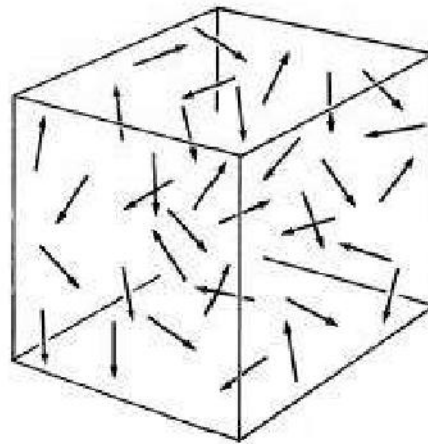
مقدمه ای بر رفتار گازها The Behavior Of Gases

تعریف گاز

گاز به سهالی گفته می شود که قادر به تحمل تنش های برشی نباشد به عبارت دیگر گازها به راحتی تغییر شکل می دهند و در محیط پراکنده می شوند. گازها دارای مشخصاتی هستند که آنها را از سیالیت دیگر متمایز می کند که ذیلاً به شرح ایامی پردازیم.

فشار گاز Gas Pressure

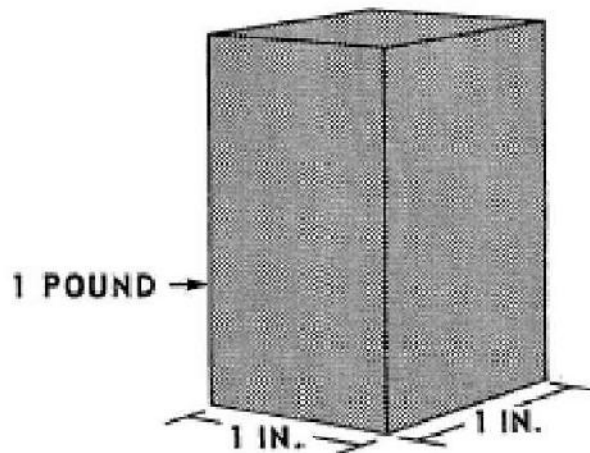
به نیروی ناشی از برخورد مولکول های گاز با سطوح و دیواره های تعامی فشار گفته می شود. به دلیل آزادی حرکت گازها که می توانند در جهات مختلف حرکت کنند فشار بر روی تعامی سطوح با هم یکسان است بطور مثال با نصب یک عدد Pressure Guage روی هر قسمت از یک مخزن تحت فشار فشارهای فزائت شده در تعامی نقاط با هم یکسان هستند.



از نظر ریاضی فشار عبارتست از نیروی وارد بر واحد سطح یا:

$$P = F/A$$

واحد فشار عبارت از واحد نیرو بر واحد سطح است و بر اساس واحد نیرو (نیوتن) و واحد سطح (متر مربع) و همچنین واحد سطح (سانتی متر مربع، میلی متر مربع، اینچ مربع و.....) فشار بر حسب واحدهای مختلف بیان می شود. بطور مثال فشار دلی از یک وزنه یک پوندی که روی یک سطح یک اینچ مربعی اعمال می شود فشاری معادل یک پوند بر اینچ مربع 1PSI بر آن وارد می کند.



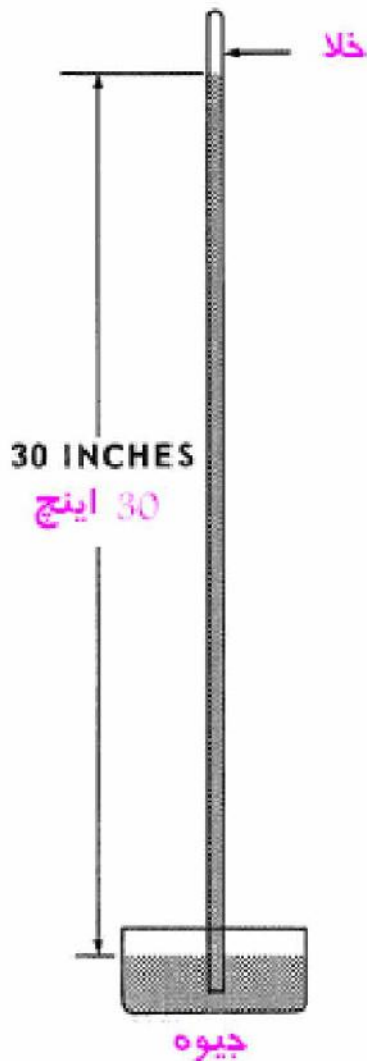
و فشار ناشی از قرار گرفتن یک وزنه یک کیلوئی روی یک سطح یک سانتیمتر مربعی برابر یک کیلوگرم بر سانتیمتر مربع (تقریباً یک بار) است.

فشار جو Atmospheric Pressure

به فشار اعمال شده ناشی از وزن هوای اطراف که روی کلیه سطوح وارد می شود فشار جو گفته می شود. این فشار در کنار دریا ۱۴/۷ پوند بر اینچ مربع یا یک اتمسفر یا یک بار است و هرچه بالاتر از سطح زمین واقع شویم به دلیل این که ارتفاع ستون هوای بالای سر ما کم می شود فشار هوای کمتری از فشار روی سطح زمین خواهد شد به عبارت دیگر فشار جو با ارتفاع نسبت عکس دارد.



روش اندازه گیری فشار جو توسط بارومتر است که این دستگاه فشار را بر حسب ستونی از جیوه یا هگرمایع دیگر (که فشرده‌تر از جیوه است) اندازه گیری می کند و شامل یک لوله آزمایش است که پر از جیوه می شود و بطور وارونه در داخل یک ظرف (تشت) جیوه قرار می گیرد. ارتفاع یک ستون ۷۶ سانتیمتری (۲۰ اینچی) جیوه معادل یک اتمسفر یا ۱۴/۷ پوند بر اینچ مربع و برابر ده متر ستون آب است.



فشار از لحاظ مبنای اندازه گیری به دو روش اندازه گیری و بیان می شود:

الف- فشار نسبی Gage Pressure

ب- فشار مطلق Absolute Pressure

فشار نسبی Gage Pressure

اگر مبنای اندازه گیری فشار، فشار اتمسفر یا فشار جو باشد به آن فشار نسبی Gage Pressure گفته می شود (فشار نسبت به فشار جو) در این دسته بندی فشار اتمسفر صفر در نظر گرفته می شود و فشارهای بالاتر از فشار اتمسفر به عنوان فشار مثبت و فشارهای کمتر از فشار جو فشار منفی یا خلا Vacuum در نظر گرفته می شود. حداقل فشار منفی (خلا) صفر مطلق $14/7$ - پوند بر اینچ مربع است. روی فشارسنج هایی که قادر به اندازه گیری فشار مطلق هستند هم مقیاس های مثبت و هم مقیاس های منفی درج می شود.

فشار مطلق Absolute Pressure

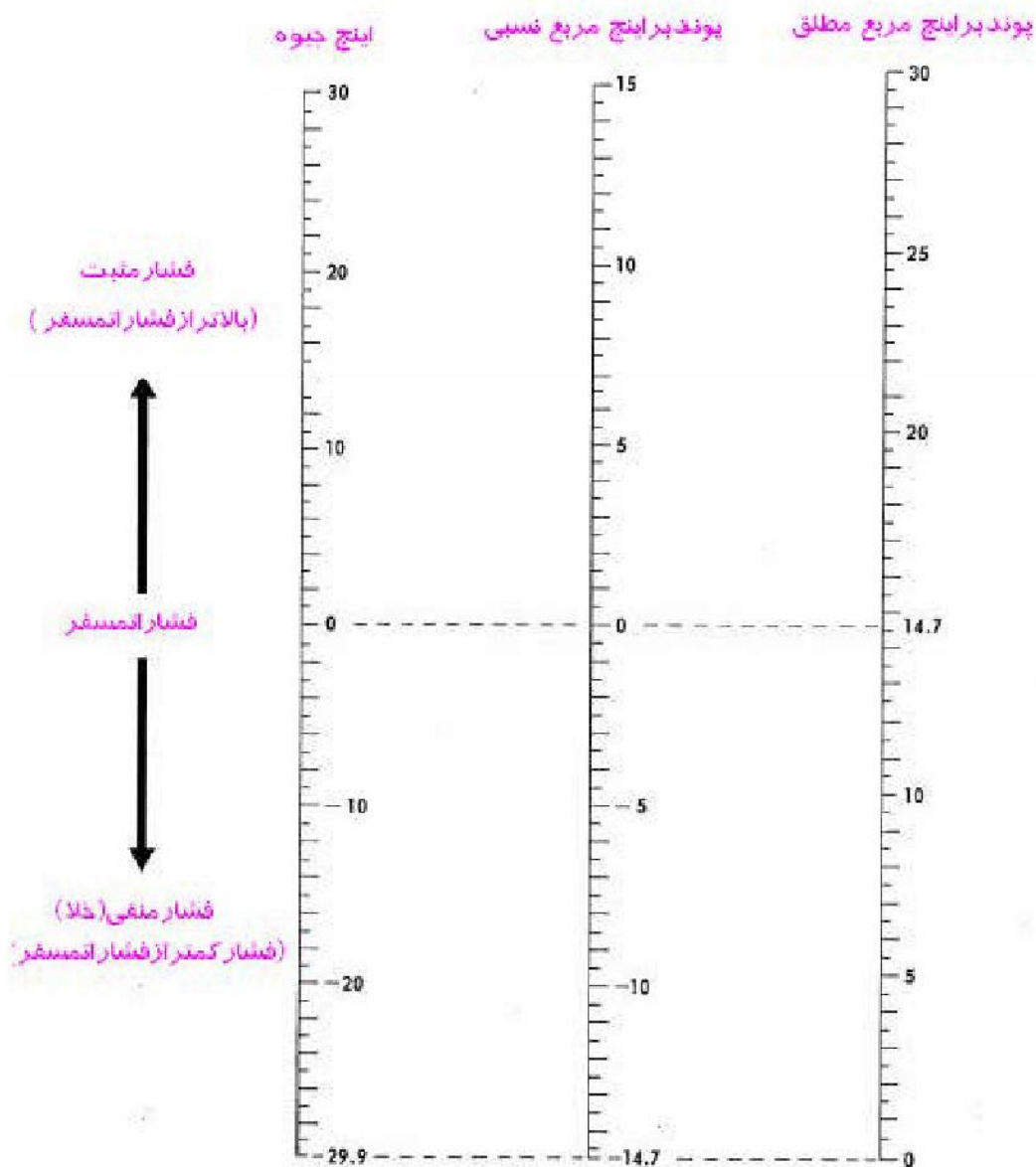
اگر مبنای اندازه گیری فشار خلا (کمترین فشار ممکن) در نظر گرفته شود به فشار اندازه گیری شده فشار مطلق Absolute Pressure گفته می شود به عبارت دیگر فشار مطلق عبارتست از مجموع فشار نسبی و فشار اتمسفریها:

$$\text{Absolute Pressure} = \text{Atmospheric Pressure} + \text{Gage Pressure}$$

فشار نسبی + فشار اتمسفر = فشار مطلق

در این مپایس همه فشارها مثبت در نظر گرفته می شوند.

در شکل های زیر شمایی از این مپایس ها آورده شده است.



اندازه گیری فشار گازها

باتوجه به این که مولکول های گازها در تمامی جهات حرکت می کنند برای کاربرد آن حرکتی (ساکن) یا نصب یک سیستم اندازه گیری فشار می توان فشار آن را اندازه گیری نمود ولی وقتی گاز در حال حرکت باشد موقعیت نصب سنسور اندازه گیری فشار بسیار مهم است که بالنصب آن در هر موقعیت امکان اندازه گیری سه نوع فشار وجود دارد:

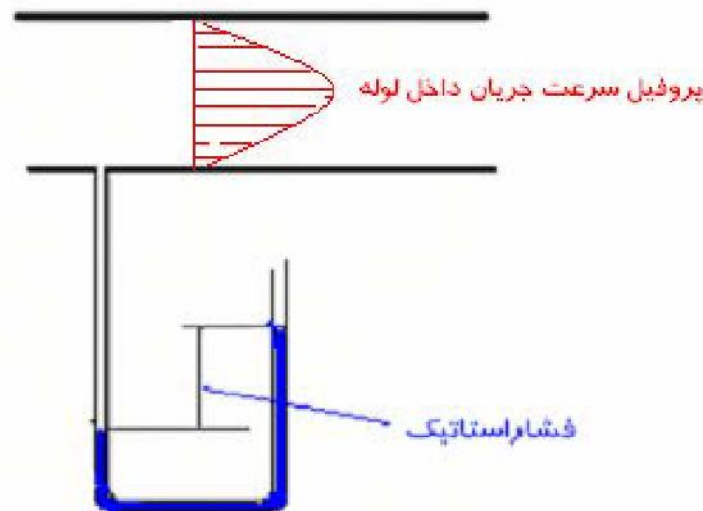
۱- فشار استاتیکی (هندلرزی فشاری)

۲- فشار دینامیکی

۳- فشار کلی

که شامل مجموع فشارهای دینامیکی و استاتیکی است.

فشار استاتیکی عبارتست از فشار اعمال شده روی دیواره ای که سیال از روی آن عبور می کند و بالنصب فشارسنج روی دیواره لوله اندازه گیری می شود که برای اندازه گیری دقیق تر می توان با استفاده از یک لوله لاشکل که سیال با دانسیته مناسبی در آن ریخته شده است بصورت لوله آن را اندازه گیری کرد که میزان اختلاف ارتفاع بین لوله ها مبین فشار استاتیکی است که بر حسب واحد اندازه گیری (میلیمتر یا...) ارتفاع ستون مایع است بطور مثال ده سانتیمتر ستون مایع با... است .
در شکل زیر شماتی از آن نشان داده شده است.



به همدرابط به فشار استاتیک هد استاتیک نیز گفته می شود زیرا این فشار در محل اندازه گیری می شود (روی سطح لوله) که سیال سرعت ندارد.

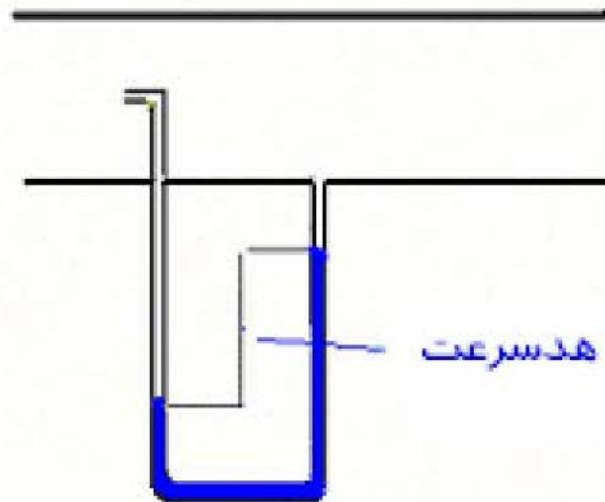
۲- فشار دینامیکی (هندلرزی جنبشی).

این فشار ناشی از انرژی جنبشی سیال است شامل سرعتی است و به عنوان هد دینامیکی محسوب می شود و به دلیل این که بیشترین سرعت سیال در مرکز لوله است محل نصب سنسور اندازه گیری فشار نیز در مرکز لوله قرار داده می شود.

فشار دینامیکی الزحاظ ریاضی عبارتست از:

$$\frac{V^2}{2g}$$

که در آن V سرعت سیال برحسب متر بر ثانیه و g شتاب ثقل زمین برحسب متر بر مجذور ثانیه است که مقدار هذب برحسب متر ستون مایع بیان می شود.
روش اندازه گیری شد دینامیکی به توسط پیتوت نیوب و بصورت زیر است:



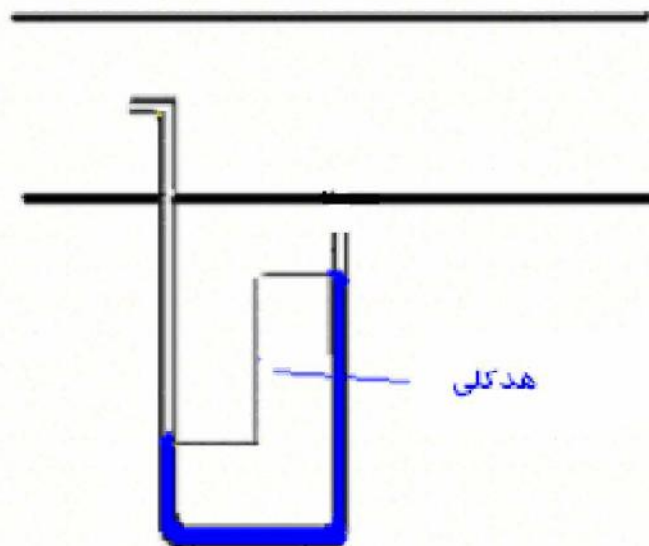
توضیح: برای اندازه گیری فلوی جریان عبوری از یک لوله می توان با استفاده از اندازه گیری نمودن شد دینامیکی و بدست آوردن سرعت سیال با دانستن سطح مقطع آن از اندازه گیری نمود که روش بسیار مناسبی است و با کمترین اخت فشار سیال (برخلاف اریفیس ها) قابل محاسبه است.

$$V = \sqrt{2gh}$$

در رابطه فوق H شد دینامیکی یا جنبشی است.

۳- فشار کلی

روش اندازه گیری فشار کلی نیز مثل فشار دینامیکی است با این تفاوت که در این حالت فشار استاتیکی که روی جداره لوله وارد می شود از فشار دینامیکی کم نمی شود (فشار استاتیکی در جهت عکس روی فشار دینامیکی اعمال نمی شود).



درجه حرارت گاز Gas Temperature

درجه حرارت گاز ناشی از حرارت و جنبش مولکول های آن است. هرچه گاز گرم تر باشد سرعت مولکول های آن افزایش یابد و باعث می شود با سرعت بیشتری حرکت کنند به علت دیگر درجه حرارت گاز مبنی انرژی داخلی آن است و هرچه گاز گرم تر باشد انرژی داخلی آن نیز بیشتر خواهد بود.

واحد اندازه گیری درجه حرارت گازها در سیستم متریک بر حسب درجه سانتی گراد (سلسیوس) و در سیستم اینچی بر حسب درجه فارنهایت بیان می شود. در سیستم متریک دمائی که در آن دما آب یخ میزند به عنوان صفر درجه سانتیگراد معرفی می شود و درجه حرارتی که در آن آب بجوش می آید (در کنار سطح دریا که فشار جو یک اتمسفر است) صفر درجه سانتیگراد فرض می شود و این فاصله روی دماسنج به صد قسمت مساوی تقسیم می شود و هر قسمت آن معادل یک درجه سانتیگراد در نظر گرفته می شود ولی در سیستم اینچی این نقاط (یخ زدن آب) ۳۲ درجه و (جوشیدن آب) ۲۱۲ درجه تعریف می شود و این فاصله روی دماسنج به ۱۸۰ قسمت مساوی تقسیم می شود که به هر قسمت آن یک درجه فارنهایت گفته می شود.

بسته به مقیاس سیستم اندازه گیری دو صورت زیر اندازه گیری و بیان می شود:

الف- درجه حرارت نسبی Gage Temperature

ب- درجه حرارت مطلق Absolute Temperature

درجه حرارت نسبی Gage Temperature

درجه حرارت نسبی درجه حرارتی است که دمای گاز نسبت به درجه حرارت و شرایط فیزیکی مشخصی شود اندازه گیری می شود. مثلا دمائی که در آن آب به یخ تبدیل می شود (صفر درجه سانتی گراد) که در این مقیاس دماهای کمتر از یخ زدن آب بصورت یک عدد منفی و دمای بالاتر از دمای یخ زدن آب مثبت بیان می شود.

درجه حرارت مطلق Absolute Temperature

درجه حرارت مطلق گازعبارنسبت ازدمائی که دران حرکت مولکول های گازمتوقف می شودبه عبارت دیگر کمترین دمای ممکن که می توان به ان رسید. درسیستم متریک دمای مطلق با درجه کلوین بیان می شود و صفر درجه کلوین معادل ۲۷۳- درجه سانتی گراد است.

رابطه درجه کلوین با درجه سبسیوس بصورت زیر است:

$$K=C+273.16$$

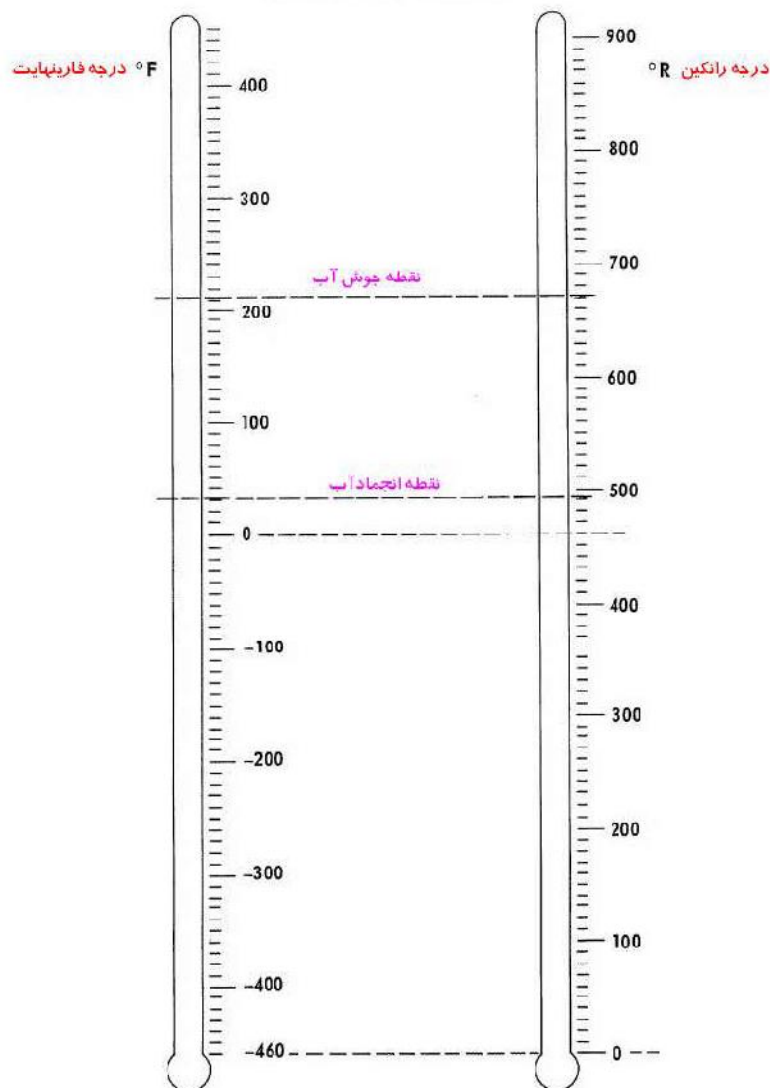
درسیستم اینچی دمای نسبی با درجه فارنهایت و درجه حرارت مطلق با درجه رانکین Rankine بیان می شود و رابطه آنها بصورت زیر است :

$$R=F+460$$

و رابطه بین درجه حرارت سانتیگراد و فارنهایت نیز به قرار زیر است:

$$C=5/9(F-32)$$

TEMPERATURE SCALES



در شکل های زیر این مقیاس های اندازه گیری دمادرواحدهای مختلف نشان و واحدهای آنها به هم مقایسه شده است.

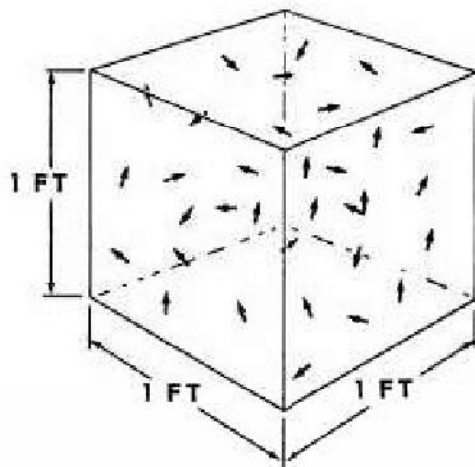


حجم گاز Gas Volume

حجم گاز عبارتست از مقدار فضائی است که گاز اشغال می کند به عبارتی دیگر حجم مبادا فضائی است که گاز در آن قرار گرفته است و واحدهای آن واحد حجم است و می تواند مکعب (Cubic Foot) متر مکعب و سانتی متر مکعب و بیان می شود.

حجم گاز با تغییر فشار و درجه حرارت آن تغییر می کند و باید با پارامترهایی بیان می شود. ولذا برای اندازه گیری حجم گازها معمول است که حجم گاز در شرایط معینی (متعارف یا استاندارد) فشار و دما و درجه حرارت را درجه فارنهایت اندازه گیری می شود.

به حجم گاز اندازه گیری شده در شرایط استاندارد در حجم استاندارد گفته می شود و بطور مثال یک فوت مکعب استاندارد (Standard Cubic Foot) SCF بیان می شود.



گرمای ویژه گاز Gas Specific Heat

گرمای ویژه یک گاز عبارت است از مقدار گرمائی که بایستی به واحد وزن گاز داده شود تا درجه حرارت آن یک درجه بالتر رود. نکته مهم در اینجا روش گرما دادن به گاز است زیرا مقدار گرمائی که به واحد وزن گاز باید داد تا درجه حرارتش یک درجه بالا رود در روش های مختلف فرق خواهد کرد. اگر در حجم ثابت گاز را گرم کنیم تمام انرژی داده شده بصورت انرژی داخلی در می آید یعنی صرف بالابردن درجه حرارت گاز می شود و به آن گرمای ویژه در حجم ثابت گفته می شود و آن را با C_v نشان می دهند.

گرمای ویژه در فشار ثابت عبارتست از مقدار گرمائی که باید به واحد وزن گاز در فشار ثابت داده شود تا درجه حرارت آن یک درجه بالا رود اگر بجای حجم فشار گاز را ثابت نگهداریم گرمای ویژه را با C_p نشان خواهیم داد. در این حالت گرمای بیشتری لازم است تا درجه حرارت واحد وزن گاز را یک درجه بالابرد زیرا علاوه بر گرمائی که بصورت انرژی داخلی یا در حقیقت ازدیاد درجه حرارت لازم است مقداری نیز برای انبساط گاز مصرف می شود. در اثر گرم کردن گاز منبسط می شود یا به عبارت دیگر کار مکانیکی روی آن انجام می گیرد که مقدار آن برابر $p dv$ است. C_p و C_v برای گازهای کامل مقداری ثابت هستند و بستگی به شرایط گاز ندارند بطوری که در هر حالت $C_p - C_v = R$ می باشد که به R ثابت جهانی گازها گفته می شود و برای تمامی گازها یک عدد ثابت است. برای گازهای حقیقی C_p و C_v تابعی از درجه حرارت می باشند.

انتالپی گاز Gas Entalpy

کل انرژی واحد وزن گاز را انتالپی آن می گویند و معمولاً حرف H آن را نشان می دهند. انرژی هائی که یک گاز وجود دارد عبارتند از انرژی داخلی آن E (انرژی حرارتی) و انرژی خارجی (انرژی فشاری و جنبشی) که بستگی به حالت گاز دارد.

$$H = E + PV$$

در هیچ شرایطی انتالپی گاز صفر نیست ولی این موضوع در عمل اشکالی هم بوجود نخواهد آورد زیرا در هر تحولی تغییرات انرژی مورد نظر است نه مقدار مطلق آن. بنابر این رابطه فوق را برای هر تحولی می توان بصورت زیر نوشت.

$$\Delta H = \Delta E + \Delta(PV)$$

برای تحولی که در آن حجم گاز ثابت نگاه داشته شده باشد کار مکانیکی صفر است

آنتروپی گاز Gas Antropy

آنتروپی یکی از خصوصیات بسیار مهم ولی غیر قابل لمس گاز است. آنتروپی را نمی توان با وسیله ای اندازه گرفت ولی کمیتی است واقعی که در محاسبات ترمودینامیکی بسیار مفید است و مانند گرما مقدار مطلقى ندارد ولی می توان آنرا نسبت به یک مبداى دلخواه محاسبه کرد. مانند انرژی داخلی و انتالپی هیچ گاه مقدار مطلق آن مورد نظر نیست بلکه همواره تغییرات آن در تحول مورد محاسبه و ارزیابی قرار می گیرد. تغییر آنتروپی در طول یک تحول از رابطه $ds = \int_a^b dQ/T$ بدست می آید که در آن dQ مقدار گرمای تبادل شده در جین تحول است. می توان از طریق محاسبات ترمودینامیکی نشان داد که مقدارش فقط بستگی به مقدار گرمای تبادل شده دارد و مستقل از مسیر تحول می باشد.

گازهای کامل و قوانین حاکم بر آنها

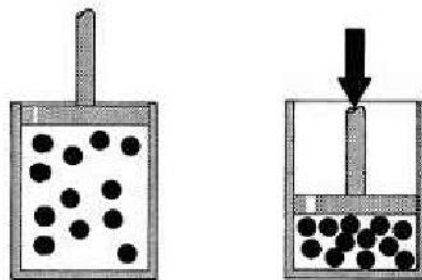
به گازهائی که از قوانین عمومی گازها تبعیت می کنند گاز کامل اطلاق می شود ولی باید توجه داشت ممکن است گازی را در یک شرایط معین بتوان به عنوان گاز کامل در نظر گرفت (مثل بخار سوپر هیت) ولى در شرایط دیگر (بخار اشباع) از قوانین گازهای کامل تبعیت نکنند که در این شرایط نمی توان آن را به عنوان یک گاز کامل محسوب کرد.

گازهای کامل از قوانین پیروی می کنند که ذیلا به شرح آفهامی پردازیم.

قانون بویل Boyle Law

طبق قانون بویل فشار مطلق یک گاز کامل در درجه حرارت ثابت با حجم آن نسبت عکس دارد یعنی:

$$PV = \text{ثابت}$$



به عبارت دیگر با کاهش حجم یک گاز فشار آن بالایی رود و با کم شدن حجم فشار کم می شود که در صورت ثابت بودن درجه حرارت (آرام متراکم کردن گاز) این تغییرات بصورت خطی خواهد بود ولی در صورت ثابت نبودن درجه حرارت این رابطه بصورت خطی عمل نخواهد کرد که به علت پیچیدگی تحول از بحث راجع به آن خودداری می شود.

فانون چارلز Charles Law

طبق فانون چارلز Charles فشار مطلق یک گاز کامل در حجم ثابت مستقیماً متناسب با درجه حرارت آن است یعنی با افزایش فشار یک گاز درجه حرارت آن نیز افزایش پیدا می کند به عبارت دیگر از لحاظ ریاضی رابطه فشار و درجه حرارت را می توان بصورت زیر نوشت:

$$P = C_2 T$$

که C_2 یک ضریب ثابت است و برای گازهای مختلف تغییر می کند.

همچنین در فشار ثابت حجم مستقیماً متناسب با درجه حرارت مطلق گاز است یعنی:

$$V = C_3 T$$

در جدول زیر ارتباط بین این پارامترها نشان داده شده است.

| <i>Temperature</i> | <i>Pressure</i> | <i>Volume</i> |
|--------------------|------------------|------------------|
| ↑ | remains the same | |
| ↑ | | remains the same |
| remains the same | | ↑ |
| ↑ | remains the same | |
| ↑ | | remains the same |
| remains the same | ↑ | |

فانون عمومی گازها

از ترکیب قوانین فوق معادله کلی گازهای کامل به شکل زیر بدست می آید:

$$PV = nRT$$

که در آن P فشار مطلق، V حجم، T درجه حرارت مطلق و n تعداد مولکولهای گاز است (اگر وزن گاز را W و وزن مولکولی آنرا M بنامیم $n = W/M$ می باشد) و R مقداری است ثابت که به ثابت عمومی گازها معروف است و قدر مطلق آن بستگی به واحدهای انتخاب شده برای T, V, P, n دارد.

لازم به توضیح است که در معادلات فوق در صورتی که از سیستم انگلیسی استفاده شود فشار مطلق باید بر حسب PSI درجه حرارت مطلق بر حسب درجه رانکین و حجم بر حسب فوت مکعب در نظر گرفته شود و در صورتی که از سیستم متریک استفاده شود فشار مطلق باید بر حسب Bar و درجه حرارت مطلق بر حسب درجه کلوین و حجم بر حسب متر مکعب محاسبه می شود.

ضمناً شرایط متعارفی در سیستم اینچی دمای ۶۰ درجه فارنهایت (۵۲ درجه رانکین) و فشار ۱۴/۷ PSI و در سیستم متریک دمای ۲۵ درجه سانتیگراد و فشار یک اتمسفر (یک بار) است.

متراکم کردن گازها

در طراحی کمپرسورها و دمنده ها باید نوع تحولی که روی گاز صورت می گیرد مشخص شود. معمولاً این گونه ماشین ها را بر مبنای تحول های ایزوترم (تحول در دمای ثابت) یا آدیباتیک (تحول بدون انتقال حرارت) طراحی می کنند ولی رفتار واقعی گاز در داخل کمپرسورها به دلیل وجود پارامترهای متعدد تابع واقعی هیچ کدام از تحولات فوق نمی باشند ولی با توجه به نوع طراحی کمپرسور می توان تحول انجام شده در داخل کمپرسور را با یکی از دو تحول فوق تقریب زد که در این قسمت این دو نوع تحول را از نظر ترمودینامیکی مورد بحث و بررسی قرار می دهیم.

متراکم کردن گازها بصورت آدیباتیک

اگر در حین تراکم گاز هیچ گونه حرارتی بین گاز و محیط اطراف آن مبادله نشود به این تحول، تحول آدیباتیک گفته می شود بطور کلی دو نوع تحول آدیباتیک وجود دارد:

الف- تحول آدیباتیک قابل برگشت به حالت اول Reversible Adiabatic Process

ب- تحول آدیباتیک غیر قابل برگشت به حالت اول Irreversible Adiabatic Process

در تحول آدیباتیک قابل برگشت آنتروپی سیستم (گاز) ثابت می ماند ولی در نوع غیر قابل برگشت آنتروپی ثابت نمی ماند.

در تحول آدیباتیک بین فشار و حجم گاز رابطه زیر وجود دارد.

$$pv^\lambda = c = \text{constant}$$

$$\lambda = \frac{C_p}{C_v}$$

$$W = \frac{\delta}{\delta - 1} RT_a \left[\left(\frac{P_b}{P_a} \right)^{\frac{\delta - 1}{\delta}} - 1 \right] = C_v T_a \left[\left(\frac{P_b}{P_a} \right)^{\frac{\delta - 1}{\delta}} - 1 \right]$$

معادله فوق نشان دهنده مقدار کار لازم برای فشردن گاز بصورت آدیباتیک است تا فشار آن از P_a به P_b رسانده شود. اگر مقدار جریان گاز W بوند در ثانیه باشد توان لازم از رابطه زیر بدست می آید.

$$\text{hp.u.d.} = \frac{\delta}{\delta - 1} \frac{WRT_a}{P_a} \left[\left(\frac{P_b}{P_a} \right)^{\frac{\delta - 1}{\delta}} - 1 \right]$$

از معادله فوق بخوبی نتیجه گرفته می شود که هر چه T_a یعنی درجه حرارت گاز هنگام ورود به کمپرسور بیشتر باشد قدرت یا نیروی بیشتر برای فشردن آن باید بکار برد.

متراکم کردن گاز بصورت ایزوترم

اگر هنگام فشرده کردن گاز آن را سرد کنیم بطوری که در طول عملیات تراکم درجه حرارت گاز ثابت بماند به این تحول تراکم از نوع ایزوترم گفته می شود.

در این حالت رابطه بین فشار و حجم گاز بصورت زیر است:

$$PV = C = \text{CONSTANT}$$

$$P_b = P_a \frac{V_a}{V_b} = \frac{RT}{V_b}$$

$$V_b = V_a \frac{P_a}{P_b} = \frac{RT}{P_b}$$

$$T_a = T_b = \frac{P_b V_a}{R} = \frac{P_a V_a}{R}$$

و کار انجام شده روی گاز در این حالت عبارتست از:

$$W = \int P dV = P_a V_a \ln \frac{V_a}{V_b} = RT \ln \frac{V_a}{V_b}$$

$$W = P_a V_a \ln \frac{P_a}{P_b} = RT \ln \frac{P_b}{P_a}$$

برای متراکم کردن گاز اگر کمپرسور بصورتی طراحی شود که در حین تراکم درجه حرارت گاز افزایش پیدا نکند یا در حین تراکم حرارت بالا رفته در گاز توسط سیستم Jacket Cooling جذب شود مقدار کار مورد نیاز برای متراکم کردن گاز (توان مصرفی کمپرسور) کاهش پیدا خواهد کرد و در اندمان کمپرسور بالاتر خواهد رفت زیرا هرچه دمای گاز کمتر باشد فاصله بین مولکول های آن نیز کمتر خواهد شد (عملیات متراکم کردن گاز باعث کم شدن فاصله بین مولکول های می شود) و خنک کردن گاز نیز در حین تراکم کردن کمک به کم کردن فاصله بین مولکول ها و افزایش راندمان کمپرسور می شود که البته باعث افزایش هزینه های جیبی و Utility نیز خواهد شد و در مواردی که نسبت تراکم بالا باشد حتما باید کمپرسور بطوری طراحی شود که دمای گاز متراکم شده از حد تعیین شده بالاتر نرود.

نسبت تراکم Ratio Of Compression

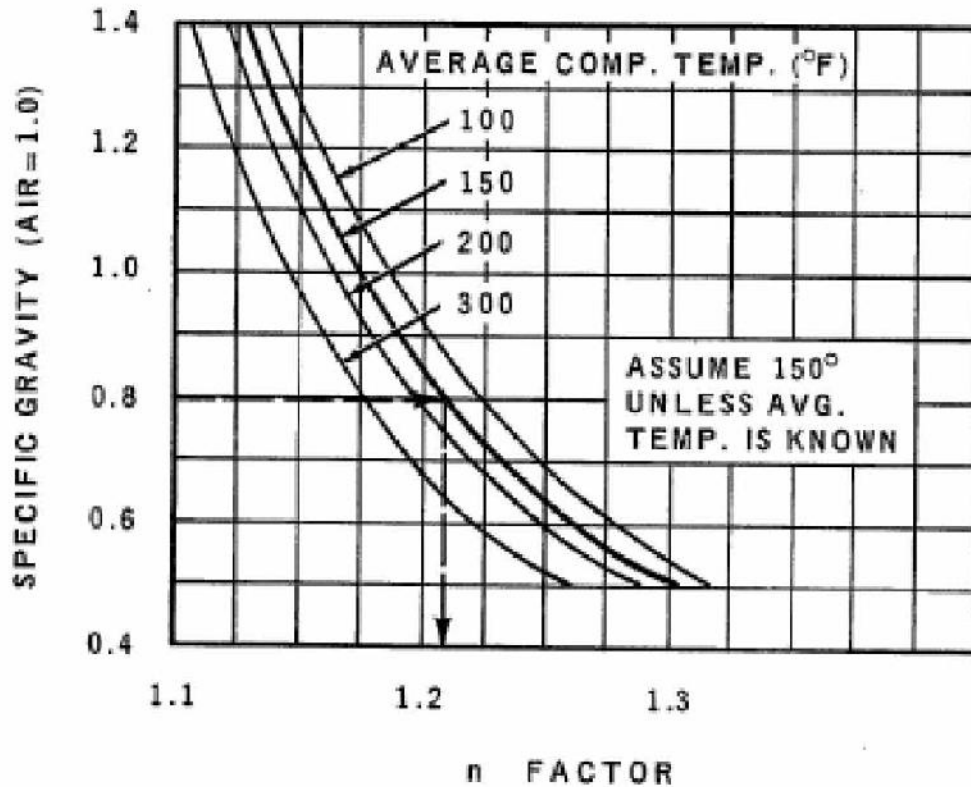
نسبت تراکم Ratio که با حرف لاتین R بیان می شود عبارتست از نسبت فشار مطلق خروجی کمپرسور به فشار مطلق ورودی آن و نشان دهنده مقدار فشاری است که کمپرسور به گاز اضافه کرده است. برای مثال نسبت تراکم کمپرسوری که فشار هوای محیط (یک اتمسفر) را به فشار هشت بار می رساند عبارتست از:

$$R = (8 - 1) / 1 = 9$$

چنانچه فشار ورودی کمپرسور افزایش پیدا کند فشار خروجی نیز زیاد می شود هر چند که نسبت تراکم ثابت باشد.

حرارت ناشی از تراکم گازها The Heat Of Compression

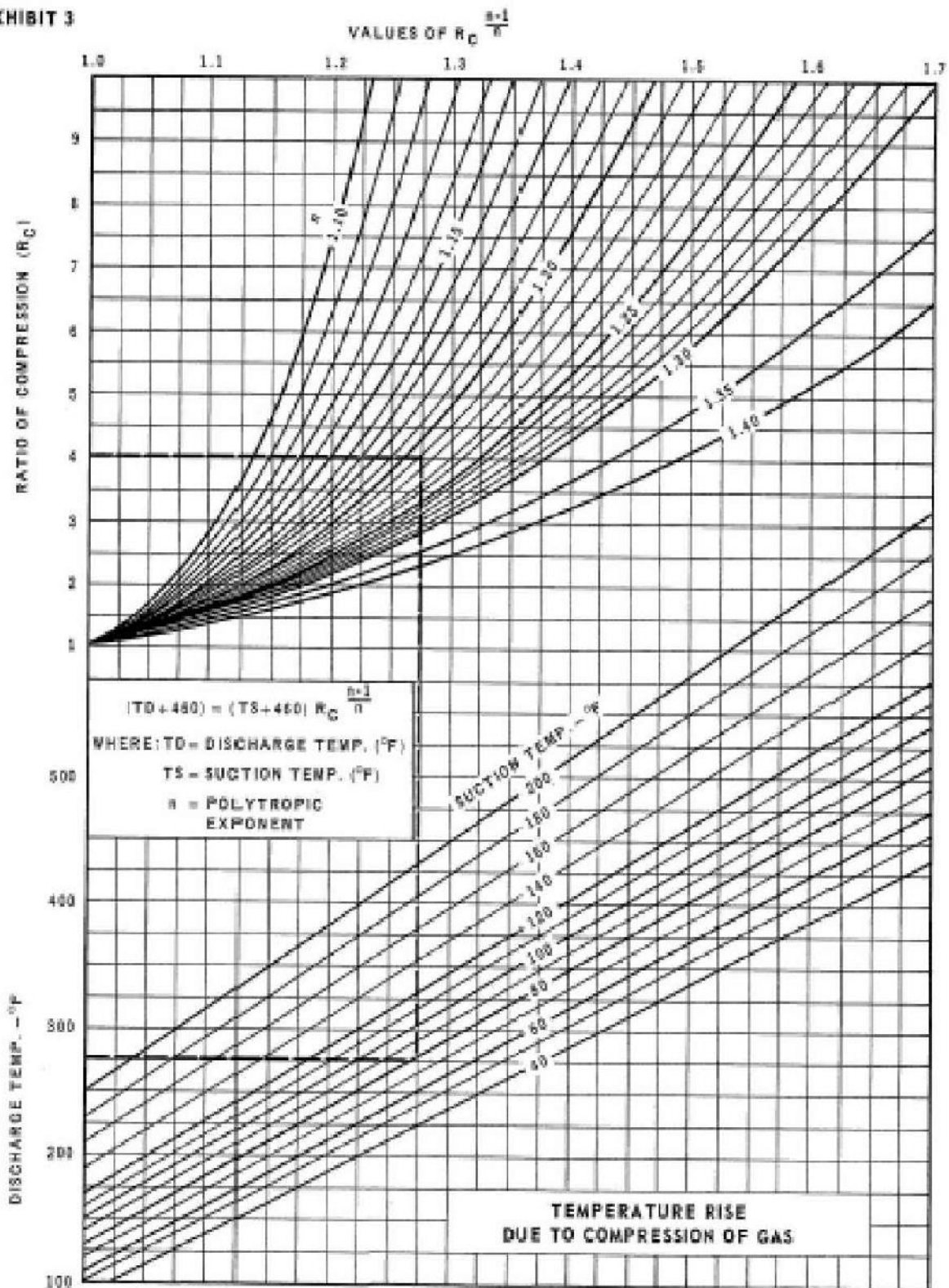
تراکم گازها باعث افزایش سرعت مولکول ها و نزدیک تر شدن آنها به همدیگر می شود. افزایش سرعت گازها باعث افزایش درجه حرارت گازی می شود. افزایش درجه حرارت بستگی به ماهیت گاز، فشار اولیه و نسبت تراکم گاز دارد. گازهای سبک با نسبت تراکم مساوی نسبت به گازهای سنگین تر حرارت بیشتری تولید می کنند.



میزان افزایش درجه حرارت گاز در هنگام فشرده شدن از فرمول های مربوط به گازهای کامل بدست می آید که از برداشتن به آن در این مقوله صرف نظر می شود ولی از منحنی های زیر نیز می توان مقدار حرارت تولید شده در اثر تراکم گاز در داخل کمپرسور را بدست آورد.

همین طوری که در منحنی زیر ملاحظه می شود افزایش درجه حرارت ناشی از تراکم تابعی است از دمای ورودی گاز نوع گاز (جرم مولکولی) و همچنین نسبت تراکم گاز (مقدار فشرده شدن گاز) که با معلوم بودن پارامترهای فوق می توان درجه حرارت گاز خارج شده از کمپرسور (پس از فشرده شدن) را بدست آورد.

EXHIBIT 3



تعریف

دستگاه‌هایی که برای انتقال، جا به جا کردن و یا فشرده کردن گازها مورد استفاده قرار می‌گیرند بر اساس اختلاف فشار بین ورودی و خروجی آنها (نسبت فشارخروجی به ورودی) و حجم گاز جا به جا شده در واحد زمان به دسته‌های زیر طبقه‌بندی می‌شوند:

الف- فن‌ها Fans

ب- بلوررها Blowers

ج- کمپرسورها Compressors

فن‌ها Fans

اصطلاحاً دسته‌های دستگاهی که حجم زیادی از گاز یا هوا را با فشار پایین (تا حدود 300 میلی‌متر آب) جا به جا می‌کند فن گفته می‌شود و مورد استفاده آنها فقط برای انتقال هوا است.

فن‌ها به دو دسته زیر طبقه‌بندی می‌شوند:

الف- دمنده‌ها Forced Draft Fan

ب- مکنده‌ها Induced Draft Fan

دمنده‌ها Forced Draft Fan

وظیفه دمنده‌ها حرکت دادن گازها و بیرون راندن (هل دادن) آنها از یک محیط بطرف محیط دیگر است و موارد استفاده آنها در پالایشگاه‌ها شامل:

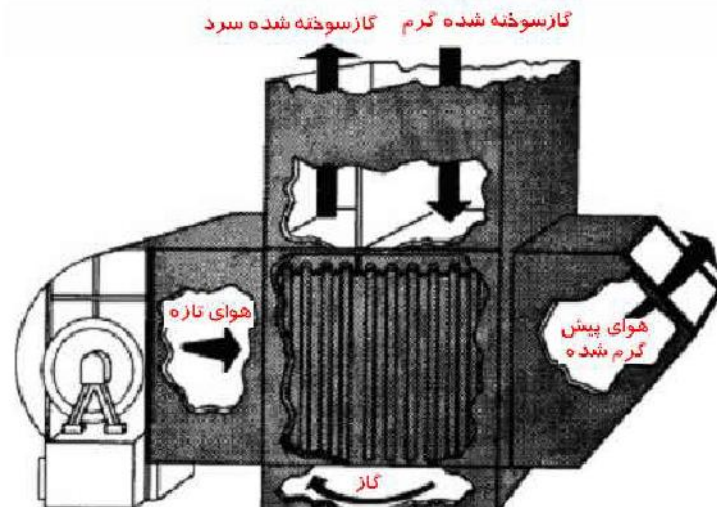
۱- برای راندن هوا به داخل سیستم بویلرها و کوره‌ها جهت احتراق سوخت.

۲- عبور دادن هوا از روی Fin Fan های هوایی برای خنک کردن سیال گرم داخل لوله‌های فن.

۳- وارد کردن هوا به داخل چاه‌ها و حوضچه‌ها برای جلوگیری از خفگی

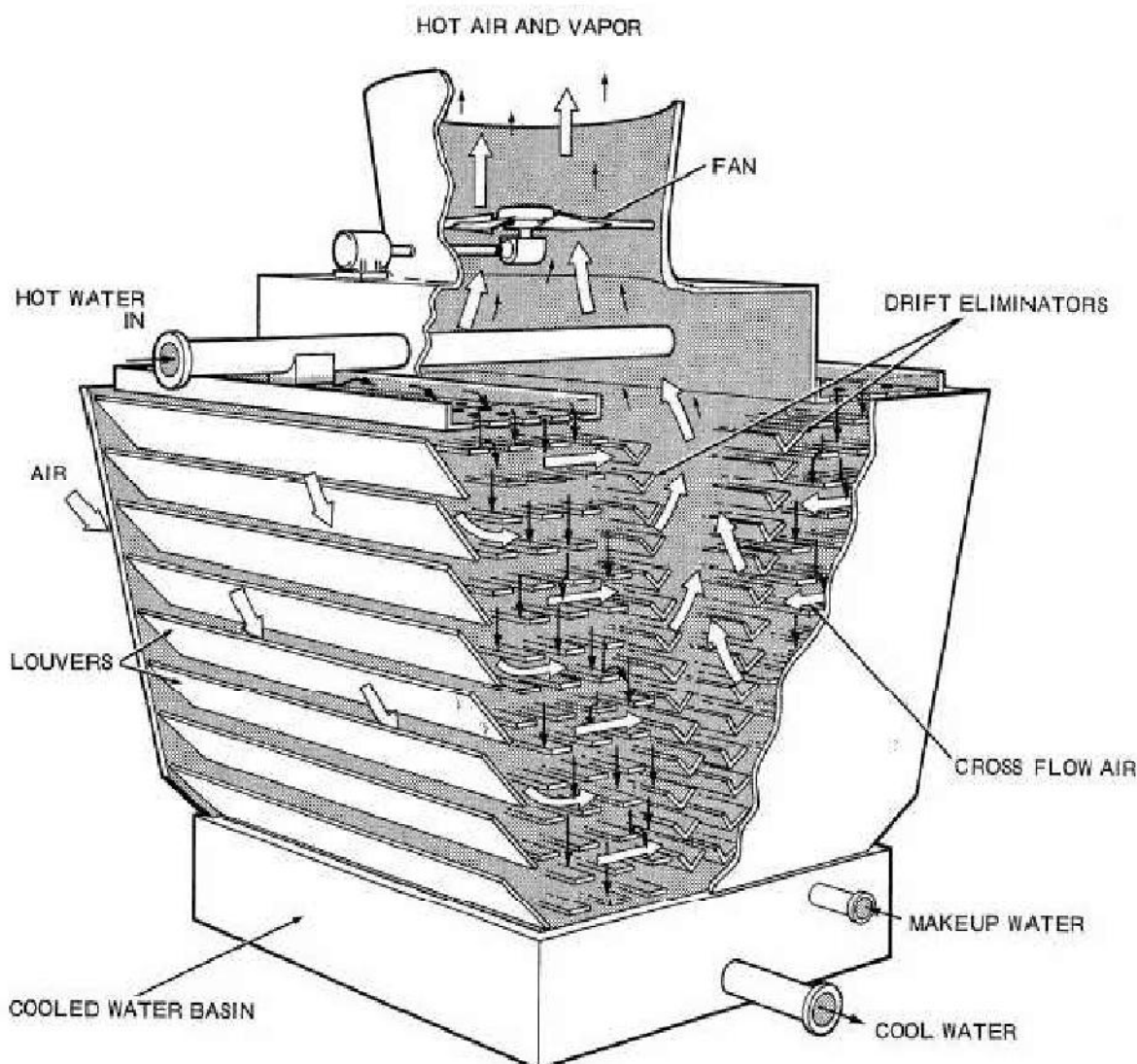
و... است.

در شکل زیر شماتی از یک دمنده هوا که روی بویلر نصب شده و هوای بیرون را وارد بویلر می‌کند نشان داده شده است.



مکنده ها Induced Draft Fan

وظیفه مکنده ها مکش کردن گازها از یک محیط بطرف محیط دیگر است مثل فن های تهویه (مثل فن آشپزخانه) که وظیفه آنها بیرون بردن هوای داخل بطرف بیرون است و بیشترین استفاده صنعتی آنها در برج های خنک کننده مرطوب برای خنک کردن آب از طریق تبخیر آن است. در شکل زیر شماتی از یک مکنده هوا که در قسمت فوقانی یک برج خنک کننده در داخل نسوره آن واقع شده است نشان می دهند.



هو از اطراف دیواره های جلویی وارد برج می شود و سپس از وسط برج و توسط فن نصب شده در نسوره همراه با بخارات آب از آن خارج می شود که عبور جریان هوا باعث کاهش فشار و تبخیر شدن آب می شود که انرژی ناشی از تبخیر آب از آب باقیمانده در برج (کم شدن درجه حرارت آب) تامین می شود و باعث خنک شدن آب می شود که البته همواره مقداری آب با هوای برج خارج می شود که نیاز به تامین Make Up دارد.

بلورها Blowers

بلور و اصطلاحاً به دستگاهی اطلاق می شود که برای جا به جا کردن حجم متوسط گاز با فشارهای پایین و متوسط (تا حدود 3 bar) مورد استفاده قرار می گیرند .

بلورها و کمپرسورها از لحاظ ساختمان و اصول کار نیز بسیار شبیه به هم می باشند ولی تمامی بحث این مقوله بحث راجع به کمپرسورهاست

کمپرسورها Compressors

کمپرسور به دستگاهی اطلاق می شود که برای فشرده کردن ، کوبیدن و انتقال گازها مورد استفاده قرار می گیرند که بسته به نوع و ساختمان آنها برای حجم ها و فشارهای مختلفی مورد استفاده قرار می گیرند . معمولاً اختلاف فشار ورودی و خروجی بلورها بیشتر از 3 bar است .

البته فشارهای ذکر شده و وجه تمایز بین کمپرسورها و بلورها خیلی به هم نزدیک است و گاهی ممکن است یک دستگاه در یک واحد به عنوان بلور و در واحد دیگر به عنوان کمپرسور شناخته شود.

موارد استفاده کمپرسورها در پالایشگاهها

کمپرسورها دستگاههایی هستند که در اکثر مراکز صنعتی مورد استفاده قرار می گیرند و برخی موارد کاربرد آنها در صنایع نفت عبارتند از :

۱- کمپرسورهای هوا Air Compressors که برای تولید هوای فشرده مورد نیاز سیستم های ابزار دقیقی Instrument و هوای فشرده مورد نیاز برای واحدهای عملیاتی Air Plant و همچنین هوای مورد نیاز جهت ماشین آلات و ابزارهایی که با هوای فشرده کار می کند مورد استفاده قرار می گیرند و حداکثر فشار خروجی آنها 8 Bar است.

۲- کمپرسورهای Make Up که در پالایشگاهها برای فشرده کردن گاز هیدروژن با فشارهای بالاتر حدود 200 Bar جهت تزریق هیدروژن به راکتورهای واحدهای آیزوماکس مورد استفاده قرار می گیرند که معمولاً کمپرسورهای نوع رفت و برگشتی پیستونی استفاده می شود .

۳- کمپرسورهای گاز گردشی Recycle Gas که برای چرخش گاز هیدروژن در داخل سیستم های راکتورهای واحدهای آیزوماکس و تبدیل کتالیستی مورد استفاده قرار می گیرند که با توجه به ناخالصی گاز و فلوی بالای آن معمولاً کمپرسورهای گریز از مرکزی استفاده می شود.

۴- کمپرسورهای گاز مایع LPG که برای فشرده کردن و جا به جا نمودن گازهای مثل C_1 و C_2 و C_3 که در عملیات تقطیر نفت خام به دست می آیند مورد استفاده قرار می گیرد و معمولاً کمپرسورهای نوع رفت و برگشتی استفاده می شود .

۵- کمپرسورهای ازت Nitrogen که برای شارژ ازت به داخل تانک ها و مخازن مربوطه جهت مصارف عملیاتی Purging مسیرهای لوله کشی و دستگاه ها و همچنین شارژ کردن اربت داخل کپسول های ازت در کپسول های آتش نشانی مورد استفاده قرار می گیرند که غالباً از کمپرسورهای دیافراگمی استفاده می شود .

۶- کمپرسورهای تزییعی که برای تزییق گاز به داخل چاه های نفت در مناطق نفت خیز برای راندن نفت خام به داخل لوله های خروجی از چاه های نفت مورد استفاده قرار می گیرند .

۷- کمپرسورهای سیستم های تبرید که روی چیلرها و سیستم های تهویه مطبوع و برای عملیات خشک کاری مورد استفاده قرار می گیرند و غالباً از نوع کمپرسورهای رفت و برگشتی استفاده می شود .

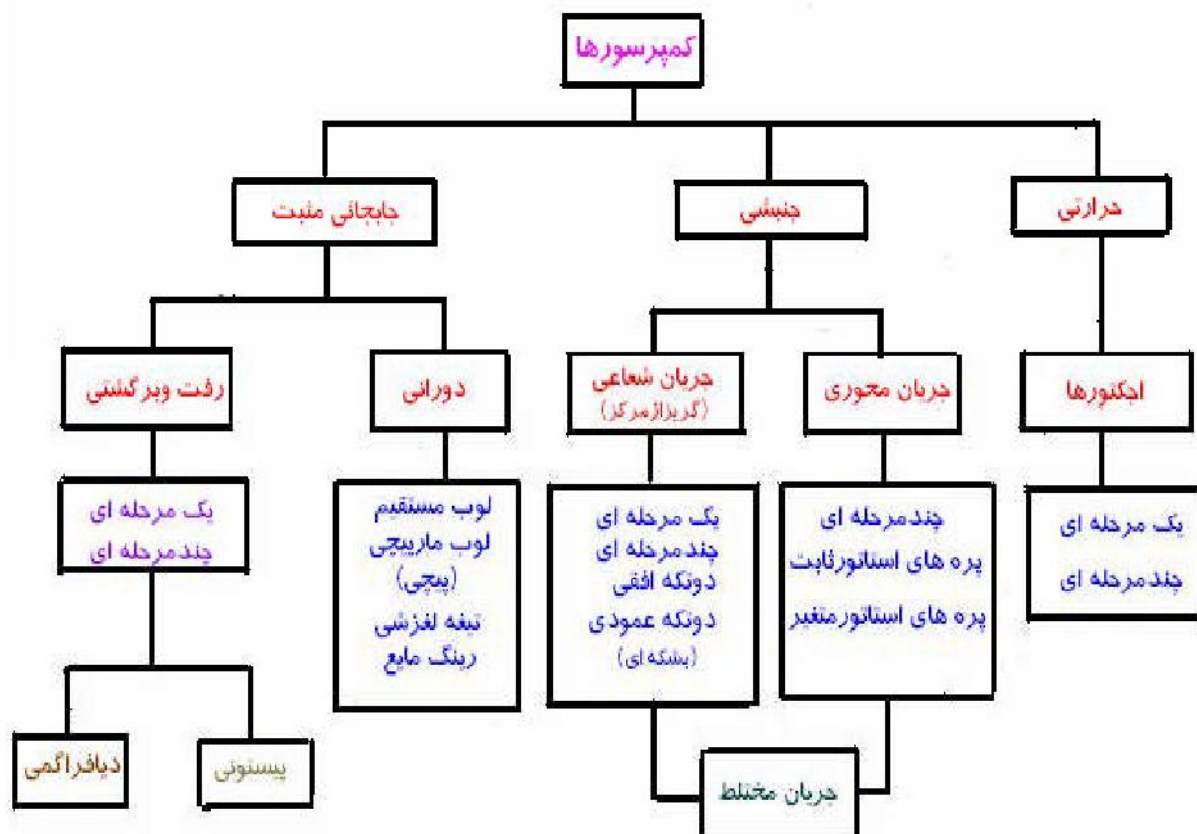
طبیعه بندی کمپرسورها

همانگونه که در جدول زیر نشان داده شده است کمپرسورها از لحاظ اصول کار در سه دسته کلی زیر طبقه بندی می شوند:

کمپرسورهای جنبشی Dynamic Compressors

کمپرسورهای جابجایی مثبت Positive Displacement Compressors

کمپرسورهای حرارتی Thermal Compressors



که در ادامه شرح اصول کار و انواع هر کدام از آنها پرداخته می شود.

کمپرسورهای دینامیکی Dynamic Compressor

این نوع کمپرسورها عملیات بالا بردن فشار گاز را توسط حرکت دینامیکی یا سرعتی که توسط پره های دوار کمپرسور به گاز اعمال می کنند انجام می دهند و باعث بالا بردن انرژی جنبشی گازی می شوند که به توسط ولوت ها یا دیفیوزرها این انرژی جنبشی به انرژی فشاری تبدیل می گردد.

این نوع کمپرسورها از لحاظ جریان گاز خروجی از پره ها در دو دسته زیر طبقه بندی می شوند:

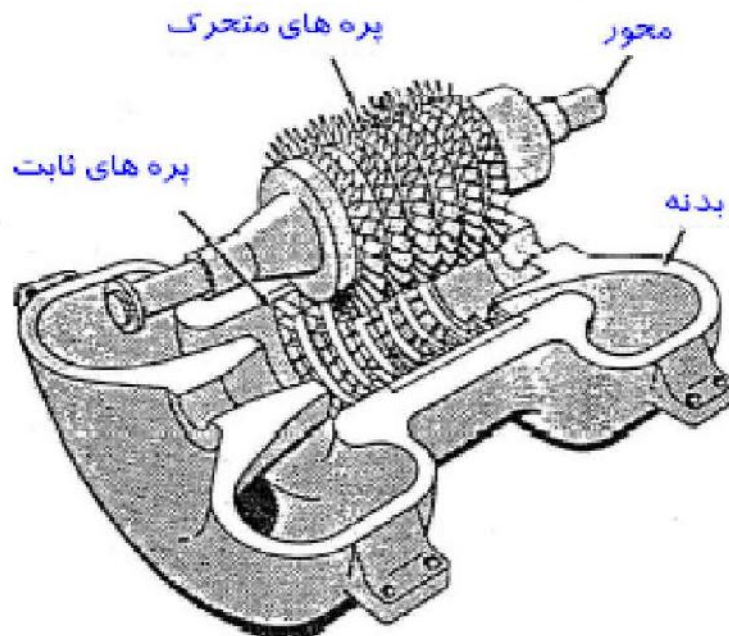
الف- کمپرسورهای جریان محوری Axial Flow

ب- کمپرسورهای جریان شعاعی Radial Flow

کمپرسورهای جریان محوری Axial Flow Compressor

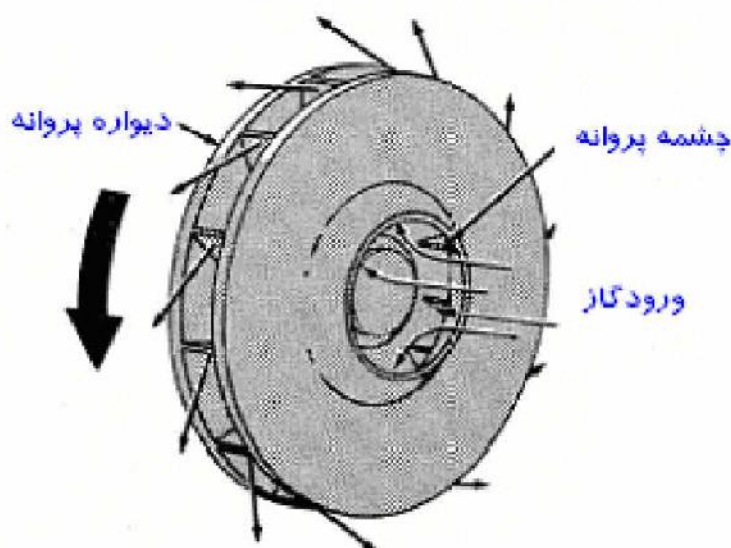
اصول کار این نوع کمپرسورها بر اساس حرکت دادن گاز (هل دادن) توسط پره های دوار نصب شده روی رتور است و بیشتر استفاده این نوع کمپرسورها در توربین های گازی است و یا برای جاهایی که نیاز به جریان و فلوزیاد گاز باشد. معمولا فشار خروجی آنها پایین و متوسط است.

در شکل زیر شمائی از این نوع کمپرسور نشان داده شده است همینطور که ملاحظه می شود جریان گاز در داخل کمپرسور در جهت محوری Axial است و علاوه بر پره های نصب شده روی رتور (پره های متحرک) که وظیفه انتقال انرژی از رتور به سیال را به عهده دارند (و با محوری چرخند) پره های ثابت دیگری نیز روی بدنه کمپرسور نصب گردیده که به آه پره های راهنما گفته می شود که علاوه بر جهت دادن به سیال، برای انتقال از یک مرحله به مرحله دیگر و وظیفه تبدیل انرژی جنبشی به انرژی فشاری را نیز به عهده دارند. افزایش فشار در این نوع کمپرسورها به این صورت است که گاز را به تدریج از فضای باز (سطح مقطع زیاد) به فضای تنگ تری می رانند و باعث کم شدن حجم و افزایش فشار آن می گردد.



کمپرسورهای جریان شعاعی Radial Flow

این نوع کمپرسورها به گریز از مرکز معروف هستند و اصول کار آنها، استفاده از نیروی گریز از مرکز برای بالابردن انرژی جنبشی گاز است. این عمل توسط Vanes های نصب شده روی پروانه به سیال اعمال می شود. در این نوع کمپرسورها عمل اصلی انتقال انرژی، پروانه کمپرسور Impeller است که روی محور نصب می شود و با آن می چرخد و پس از وارد شدن سیال به چشمه پروانه Impeller Eye روی تیغه های Vane که روی آن نصب می شود هدایت می شود و سپس از فراد گرفتن در نوک پروانه توسط نیروی گریز از مرکز اعمال شده از پروانه خدای می شود و وارد محفظه اطراف آن Volute یا Difuser می شود تا انرژی جنبشی دریافت شده به انرژی فشاری تبدیل شود. خلافتی از برتاب سیال بطرف بیرون (در فرس سرعت گرفتن سیال روی پروانه و جدا شدن آن از پروانه) باعث جایگزینی مجدد سیال به نوک پروانه می شود و باعث جریان مداوم سیال به کمپرسور و کسب انرژی و خارج شدن آن از کمپرسور می شود.



باتوجه به این که حرکت سیال در داخل کمپرسور توسط نیروی گریز از مرکز انجام می شود باید دور کمپرسور به اندازه ای بالاتر از حد سیال قرار گرفته در نوک پروانه را از پروانه جدا کند تا امکان جایگزینی ذرات قبلی بجای آن فراهم شود در غیر این صورت فشار و ولوی کمپرسور کاهش خواهد یافت که با توجه به سبک بودن گازها برای انرژی دادن به سیال نیاز به دورهای بالا می باشد (نسبت به مایعات) همچنین به دلیل فاصله زیاد بین مولکول های گازها تعداد Vanes های نصب شده روی پروانه ها و همچنین زاویه آنها نسبت به پروانه های پمپ های گریز از مرکز بیشتر است. مجموعه Volute و یا دیفیوزرها مثل کار آنها در پمپ ها با زیاد کردن سطح مقطع عبوری جریان انرژی جنبشی به انرژی فشاری تبدیل می کنند.

این نوع کمپرسورها بیشترین کاربرد در صنایع دارند و از آنها برای فشرده کردن هوا و گازهای دیگر در حجم ها و فشارهای مختلف استفاده می شود که در بخش های بعدی بطور مفصل تر راجع به انواع و ساختمان آنها و..... بحث خواهیم داشت.

کمپرسورهای جابجایی مثبت Positive Displacement Compressors

به کمپرسورهایی که در هر سیکل کاری (دورانی یارفت و برگشتی) مقدار حجم مشخصی از گاز را جابجا می کنند کمپرسورهای جابجایی مثبت گفته می شود. از مشخصه های اصلی این نوع کمپرسور هم مناسب بودن مقدار گاز خروجی با تعداد دورس کمپرسور است بدین معنا که برخلاف دیگر کمپرسورها با دور برابر کردن دور کمپرسور فلوی کمپرسور نیز دو برابر می شود. و همچنین اگر مسیر خروجی آنها مسدود گردد فشار خروجی آنها می تواند تا جایی نهایت افزایش پیدا کند و در صورت تامین توان مورد نیاز می تواند باعث ترکیدن بدنه کمپرسور با سیستم لوله کشی گردد.

کمپرسورهای جابجایی مثبت در دو دسته کلی زیر تقسیم می شوند :

الف- کمپرسورهای نوع روتاری Rotary Compressor

ب- کمپرسورهای نوع رفت و برگشتی Reciprocating Compressor

کمپرسورهای نوع روتاری Rotary Compressors

در این نوع کمپرسورها عمل بالادردن انرژی سیال (بالا بردن فشار گاز) برخلاف کمپرسورهای گریز از مرکز باهل دادن از طریق حرکت چرخشی گاز از طرف ورودی (که حجم بیشتری دارد) به طرف خروجی (که به تدریج حجم کم می شود) انجام می شود و بسته به ساختمان داخلی کمپرسور در انواع زیر طبقه بندی می شوند :

۱- کمپرسورهای نوع لوب Lobe Compressor

۲- کمپرسورهای نوع لوپ مارپیچی Helical Lobe Compressors

۳ کمپرسورهای نوع تیغه لغزشی Sliding Vane Compressors

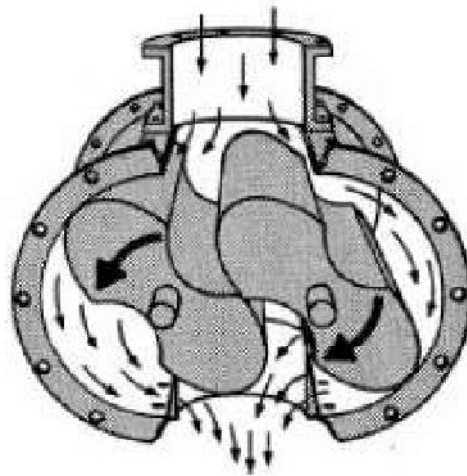
۴- کمپرسورهای نوع رینگ مایع Liquid Ring Compressors

که ذیلا به بحث راجع به هر کدام از انواع آنها پرداخته می شود.

کمپرسورهای نوع لوب Lobe Compressor

در این نوع کمپرسور که شکل آن در صفحه قبل نشان داده شده است Gas از قسمت ورودی Suction وارد کمپرسور می شود و با حرکت چرخشی Lobe ها که توسط الکتروموتور به آنها داده می شود در جهت عکس همدیگر می چرخند گاز Gas حبس شده بین رتورها و بدنه کمپرسور به سمت راهگاه خروجی Discharge کمپرسور که به تدریج حجم آن کم می شود می رانند و باعث می گردد فشار گاز افزایش پیدا کند.

شکل لوب ها طوری طراحی می شود که در حین چرخش همواره کمترین فاصله بین آنها و بدنه وجود داشته باشد و در صورتی که این فاصله ها به هر دلیلی افزایش پیدا کند می تواند باعث شود گاز فشرده شده نشست کند و به دلیل وجود اختلاف فشار مجددا وارد مراحل فشار پایین سیلندر Low Pressure شود که می تواند باعث نشینی های داخلی و کم شدن فلوی و فشار کمپرسور شود.

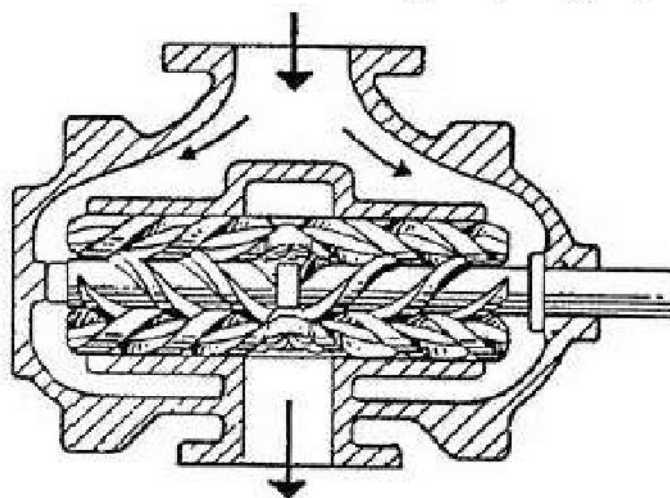


کمپرسورهای نوع لوب مارپیچی Helical Lobe Compressor

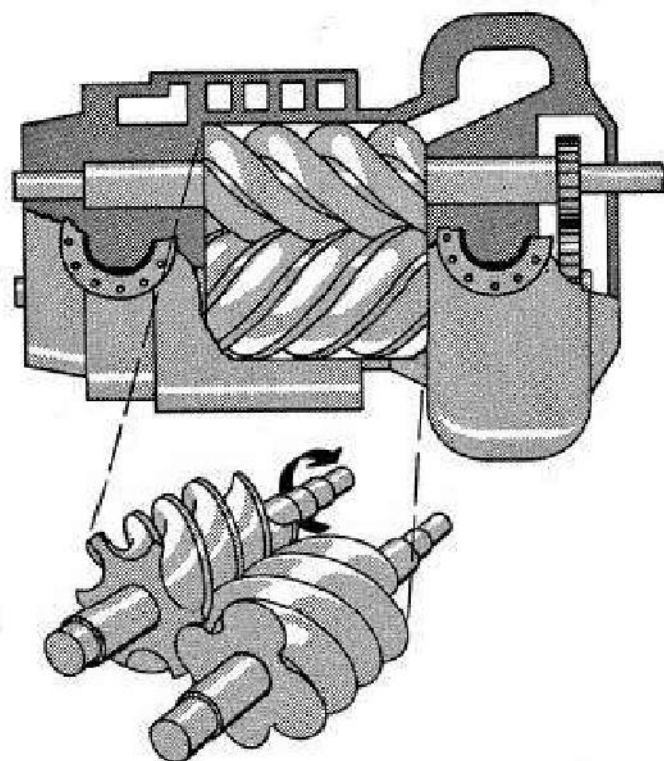
باتوجه به شباهت زیاد این نوع کمپرسورها به پنج اصطلاحاً به این نوع کمپرسورها، کمپرسورهای نوع پیچی یا Screw Compressor نام گرفته می شود و نحوه کار آنها بر اساس حبس شدن گاز بین لوب های مارپیچی که بصورت نر و ماده در داخل هم می چرخند و بدنه (سیلندر) است. حرکت دورانی Screw ها باعث جلوگیری از نشت گاز (مثل چرخ گوشت) از مسیر ورودی تا خروجی می شود که هرچه گاز به طرف خروجی کمپرسور نزدیکتر می شود انرژی بیشتری دریافت می کند و با کاهش حجم آن فشارش افزایش پیدا می کند.

بسته به تعداد Lobe هایی که روی یک رتور قرار می گیرد این نوع کمپرسورها در انواع مختلفی اسم از دو لوب Double Lobe و سه لوب Trial Lobe و همچنین لوب مارپیچی ساخته و مورد استفاده قرار می گیرند هرچه تعداد Lobes افزایش یابد راندمان کمپرسور نیز افزایش پیدا می کند که به طبع آن هزینه ها و دقت ساخت نیز بالاتر خواهد رفت.

در زیر یک کمپرسور نوع لوب سه لوب نشان داده شده است.



حرکت چرخشی Screw ها به توسط موتور و موتور و از طریق چرخ دنده هایی که در قسمت انتهایی محور قرار دارد Timing Gear به رتور دیگر متصل می شود و باعث می گردد رتورها در خلاف جهت هم دیگر بچرخند. برای جلوگیری از نشتی های داخلی باید همواره فاصله کمی بین Lobe ها و محفظه های که Lobe ها در آن حرکت می کنند Cylinder وجود داشته باشد که با توجه به زیاد بودن طول رتور امکان کم کردن این فواصل بادشواری مواجه است که در بعضی از انواع این کمپرسورها برای جلوگیری از تعاین مستقیم قطعات ثابت و متحرک با ایجاد یک فیلم نازک روغن روانکاری که همراه گاز وارد کمپرسور می شود از تعاین و اصطکاک قطعات ثابت و متحرک معانعت می شود.



براین اساس این نوع کمپرسورها در دو دسته زیر تقسیم بندی می شود :

۱- کمپرسورهای نوع بدون روغن Oil Free Compressor

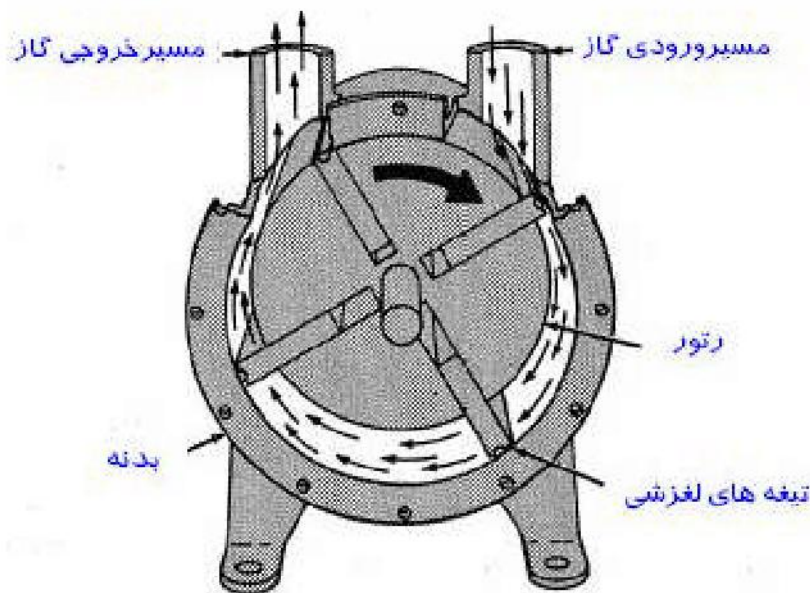
۲- کمپرسورهای نوع روغنی Oil Compressor

در کمپرسورهای نوع روغنی به دلیل کمتر بودن فاصله بین قطعات ثابت و متحرک (رتورها و سیلندر) به گازی (هوایی) که وارد کمپرسور می شود روغن تزریق می کنند تا یک فیلم روغن بین قطعات ثابت و متحرک بوجود آید و از تعاین قطعات جلوگیری کند که روغن تزریق شده مجددا در قسمت خروجی کمپرسور از گاز پاره های خروجی به توسط سیستم های جداکننده روغن و گاز Separator جدا می شود و مجددا وارد سیکل اصلی خود جهت روغنکاری قطعات می شود که گاهی نیاز به اضافه کردن روغن به داخل مخزن می شود.

در بخش های بعدی با ریزو مفصل تری راجع به این کمپرسورها بحث خواهیم داشت.

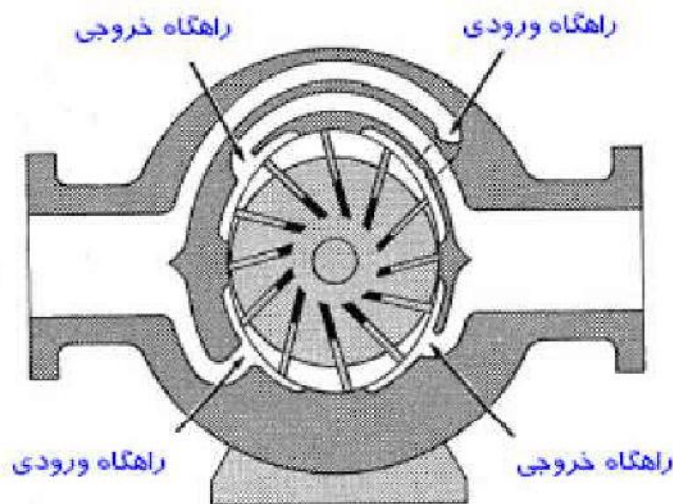
کمپرسورهای نوع تیغه لغزشی Sliding Vane Compressors

در این نوع کمپرسورهاها رتور بصورت خارج از مرکز در داخل سیلندر casing قرار می گیرد و توسط حرکت چرخشی تیغه های Vane نصب شده روی آن باعث ورود سیال از قسمت Suction به داخل کمپرسور و حبس شدن آن بین تیغه ها و بدنه می شود و توسط حرکت دورانی پره هاله قسمت خروجی کمپرسور رانده شود که هرچه به قسمت ورودی نزدیک تری شود حجم بین تیغه ها و بدنه به تدریج کم می شود و باعث افزایش فشار گاز می شود. در این نوع کمپرسورهاها نیز فاصله بین بدنه و تیغه ها باید در حجمینیم تنظیم گردد تا باعث برگشت هوا و ایجاد نشتی داخلی نشود. در این نوع کمپرسورهاها Vane ها یا تیغه ها عمل راندن گاز را انجام می دهند و معمولا آب بندی بین تیغه ها و سیلندر با استفاده از نیروی گریز از مرکز ناشی از حرکت دورانی تیغه ها که باعث چسبیدن تیغه ها در جداره داخلی سیلندر می شود انجام می شود ولی در بعضی از انواع این کمپرسورها که دور آنها پایین است جهت تماس مداوم بین Vane ها و casing فنر هایی نیز در زیر تیغه ها نصب می شود که می تواند به نیروی گریز از مرکز کمک کند و کار آب بندی داخلی بهتر انجام شود. در کمپرسورهای بنساز های بالفر جهت کم کردن اصطکاک بین Vane ها و بدنه نیاز به روغنکاری است که معمولا با تزریق مقداری روغن در قسمت ورودی کمپرسور به گاز این کار انجام می شود. این نوع کمپرسورها برای شرایط فشارهای پایین و دورهای کم و فلوهای متوسط کارایی بسیار بالایی دارند.



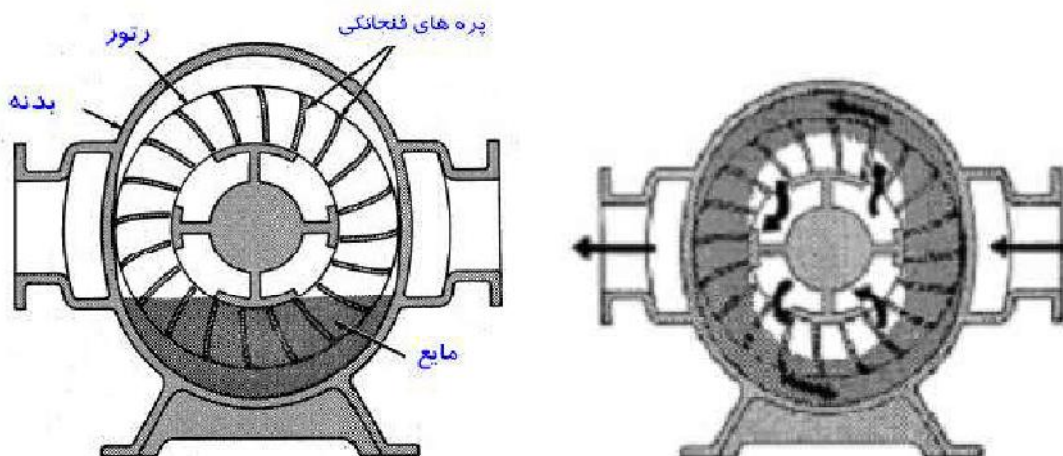
به دلیل طول عمر بالا و سروصدای کم آنها در حين کار از این نوع کمپرسورهاها در یخچال های قفسه ای و فرور استفاده شده است.

در بعضی از انواع این کمپرسورهاها برای کاهش بارهای شغلی روی یاتاقان ها و افزایش طول عمر آنها پنجه پمپ بصورت دور راهگاهی ساخته می شود که باعث متعادل شدن فشار اطراف رتور و نهایتا کاهش نیروهای شغلی روی رتور می شود.

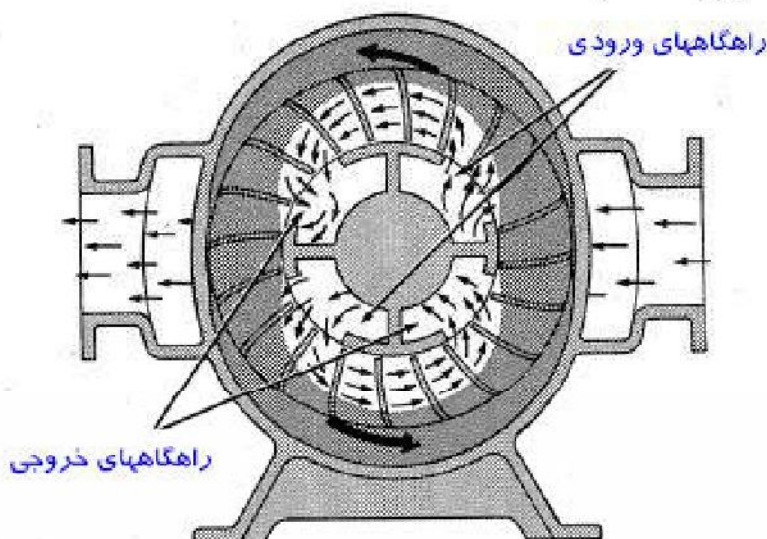


کمپرسورهای نوع رینگ مایع Liquid Ring Compressors

شکل بدنه این نوع کمپرسورها بصورت نخم مرغی شکل Egg Shaped است و پره های آن از نوع فنجانکی Cupped Blade ساخته می شود. این نوع کمپرسورها معمولاً برای سیالنت دوفازی (گاز همراه با مایع) مورد استفاده قرار می گیرند. یکی از مهمترین موارد کاربرد آن در پالایشگاه ها در سیستم مشعل Flare که همواره مقدار مایعات گازی همراه گاز وجود دارد است. عمل آب بندی داخلی این نوع کمپرسور توسط دیواره ای از مایع که داخل کمپرسور ریخته می شود و بین رتور و بدنه قرار می گیرد و با استفاده از نیروی گریز از مرکز انجام می شود. نوع مایع مورد استفاده برای آب بندی بستگی به نوع گاز کمپرسور دارد ولی معمولاً از آب که یک مایع ارزان قیمت است استفاده می شود. قبل از راه اندازی کمپرسور ابتدا در داخل آن مایع مناسب ریخته می شود و سپس اقدام به راه اندازی آن می شود. وقتی کمپرسور ساکن است مایع در قسمت ته بدنه می ماند و وقتی در حالت قرار گرفت در اثر نیروی گریز از مرکز مایع به سمت بیرون Casing پرتاب می شود و با ایجاد یک دیواره آب کل آب بندی و ممانعت از فرار گاز فشرده شده انجام می شود.



در قسمت نزدیک به مرکز رتور چهار عدد کانال Stationary Port Chamber قرار گرفته که دو عدد از آنها مربوط به مسیر ورودی گاز و دوی دیگری مربوط به مسیر خروجی گاز می باشد که با چرخش رتور گاز وارد راهگاههای ورودی می شود و با حرکت چرخشی رتور گاز حبس شده بین تیغه ها و دیواره مایع و شکل بدنه کمپرسور باعث می شود که فشار دیواره مایع گاز فشرده کند و آن را بطرف مسیر خروجی کمپرسور از طریق Stationary Port Chamber هدایت کند. در این نوع کمپرسورها بطور هم زمان جریان گاز و مایع برقرار است و مایع داخل کمپرسور هم گاز آب بندی و هم کاررواکناری را هم انجام می دهد و نیازی به استفاده از روغنکاری خارجی نیست و تنها نیاز این نوع کمپرسور به اضافه نمودن مایع داخل Casing است که احتمالاً مغذاری از آن با گاز خروجی از کمپرسور با آن خارج می شود که البته در مراحل خروجی کمپرسور توسط Separator های مخصوص جدا می شود. مایع آب بند کننده معمولاً مایع ارزان قیمتی مثل آب است که باید ذرات ناخالص و جامد آن جدا شده باشد.



کمپرسورهای نوع رفت و برگشتی Reciprocating Compressors

اصول کار این کمپرسور از طریق متناوب حرکت رفت و برگشتی و تغییر حجم حاصل از آن انجام می شود افزایش حجم در داخل کمپرسور باعث کاهش فشار در آن و نتیجه آن باعث ورود گاز به داخل محفظه کمپرسور می شود و در سیکل در آکم نیز کاهش حجم داخل کمپرسور باعث خارج شدن گاز از داخل سیلندر می شود که انرژی منتقل شده به گاز در حين کم شدن حجم آن باعث افزایش فشار گاز می شود مقدار گاز فشرده شده متناسب مستقیم با تعداد کورس کمپرسور دارد.

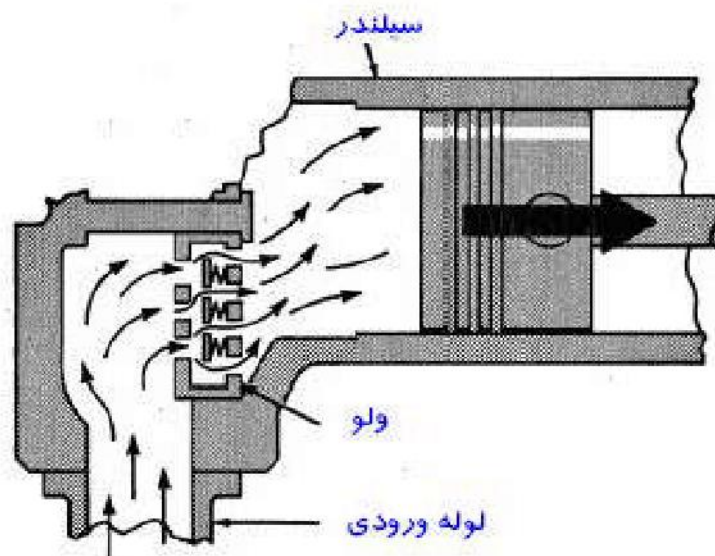
این نوع کمپرسورها معمولاً برای تولید فشارهای بالا مورد استفاده قرار می گیرند و بطور کلی در دو دسته کلی زیر طبقه بندی می شوند.

۱- کمپرسورهای رفت و برگشتی نوع پیستونی

۲- کمپرسورهای نوع دیافراگمی

کمپرسورهای رفت و برگشتی نوع پیستونی

در این نوع کمپرسورها حرکت رفت و برگشتی پیستون در داخل سیلندر باعث تغییر حجم در سیلندر شده که افزایش حجم سیلندر باعث کاهش فشار در آن و باعث مکش گاز به داخل سیلندر می شود و در مرحله تراکم کاهش حجم سیلندر در اثر حرکت پیستون به سمت جلو باعث افزایش فشار داخل سیلندر (متراکم شدن گاز) و نهایتاً خارج شدن گاز با فشار بالا از داخل سیلندر در مسیر لاین خروجی کمپرسور می شود. کنترل کردن اتوماتیک ورود و خروج گاز به داخل سیلندر توسط کمپرسور و اجزای یا شیرهای ورودی و خروجی کمپرسور Compressor Valves انجام می شود.



حرکت دورانی الکتروموتور یا توربین بخار به توسط میل لنگ به حرکت رفت و برگشتی تبدیل می شود و به توسط مجموعه Cross Head کاملاً خطی شده و روی پیستون اعمال می گردد.

کمپرسورهای رفت و برگشتی در دو دسته لبر ناسیم بندی می شوند:

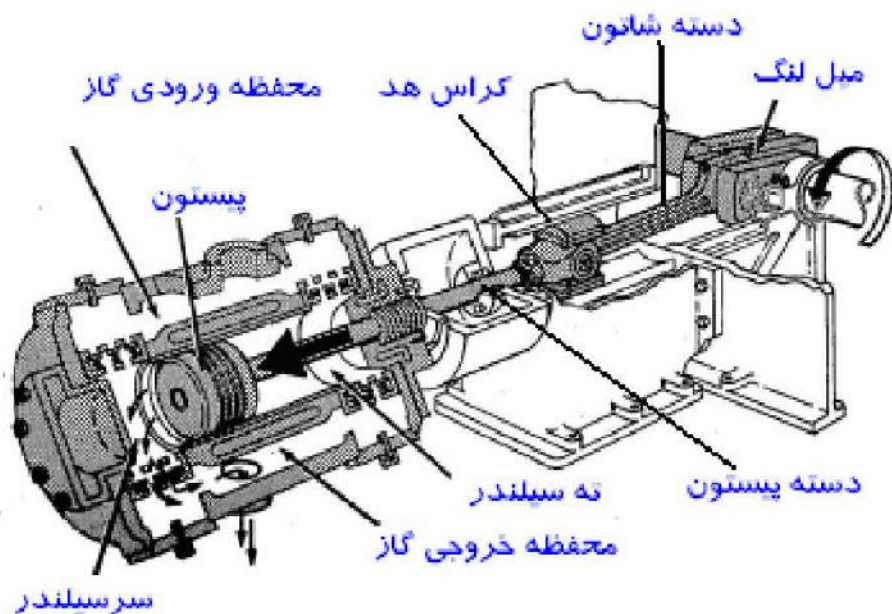
الف- کمپرسورهای یک طرفه Single Acting

ب- کمپرسورهای دو طرفه Double Acting

در کمپرسورهای نوع Single Acting عملیات تراکم گاز فقط در قسمت جلوی پیستون یا در سیلندر انجام می شود و در نوع Double Acting هم قسمت جلوی پیستون (در سیلندر) و هم قسمت عقب آن (در سیلندر) انجام می شود که به عنوان دو کمپرسور موازی عملیات مکش و تراکم را با تاخیر زمانی 180 درجه ای انجام می دهند. کمپرسورهای نوع دو طرفه که غالباً در اکثر صنایع مورد استفاده قرار میگیرد عموماً بر بالای بردن طرفه کمپرسور باعث کم شدن نیروهای لرزنده Shaking Force به بدنه کمپرسور و میل لنگ نیز می شود که باعث افزایش طول عمر قطعات و کمپرسور می گردد.

در قسمت های بعدی مفصلاً در رابطه با ساختمان اجزاء مختلف و اصول کار آن بحث خواهد شد.

در شکل زیر شمای کلی یک کمپرسور رفت و برگشتی نوع پیستونی دوصرفه نشان داده شده است.



کمپرسورها از لحاظ تعداد مرحله بیزبه دودسته زیر طبقه بندی می شوند:

الف- کمپرسورهای یک مرحله ای Single Stage Compressors

ب- کمپرسورهای چند مرحله ای Multistage Compressors

برای مواردی که حجم زیاد گاز با فشار بالا مورد نیاز است حتما باید از کمپرسورهای چند مرحله استفاده شود بدین معنی که مراحل افزایش فشار در چندین مرحله انجام می شود.

دلایل اجبار به استفاده از کمپرسورهای چند مرحله ای به شرح زیر است :

کم کردن تنشهای کششی و فشاری روی قسمت های مختلف کمپرسور .

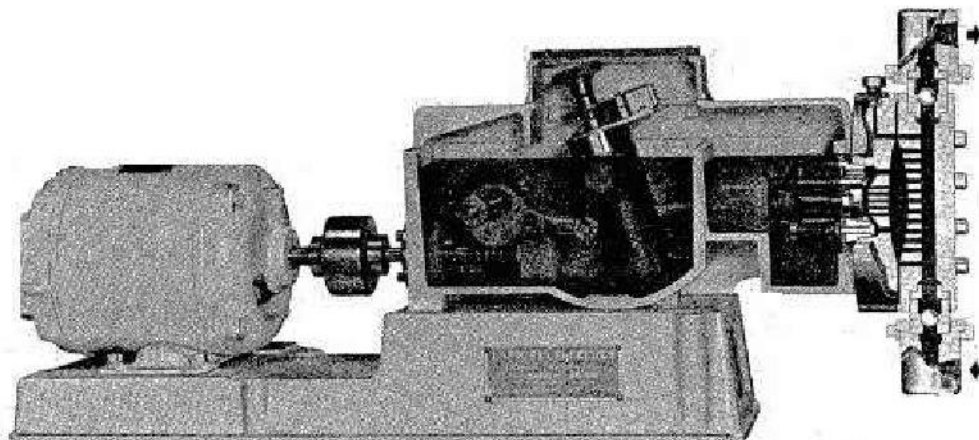
فرصت خنک کاری گاز در مراحل مینی به توسط Inter Cooler ها .

صرفه جویی در مصرف انرژی .

کمپرسورهای چند مرحله ای معمولا برای تولید فشارهای بالا مورد استفاده قرار می گیرند و بصورت های مختلف طراحی و ساخته می شوند:

کمپرسورهای نوع دیافراگمی

اصول کار این نوع کمپرسورها نیز مانند کمپرسورهای پیستونی بر اساس تغییرات حجم داخل کمپرسور است که به توسط حرکت رفت و برگشتی ، دیافراگم انجام می شود (مثل پمپ بلزین اتومبیل ها) و کنترل کردن ورود و خروج گاز داخل کمپرسور به توسط ولوهای که بطور اتوماتیک بر اساس اختلاف فشار کار می کنند Compressor Valve انجام می شود .



در کمپرسورهای نوع دیافراگمی حرکت رفت و برگشتی روی دیافراگم اعمال می شود و حرکت رفت و برگشتی آن باعث تغییر حجم داخل کمپرسور و تغییر فشار داخل آن می شود که افزایش حجم و کاهش فشار در داخل سیلندر باعث ورود گاز به داخل سیلندر و کاهش حجم قسمت بالای دیافراگم باعث افزایش فشار و نهایتاً خروج گاز از طرف لوله خروجی کمپرسور می شود.

بسته به طراحی کمپرسور دیافراگم ها بر اساس فشار درجه حرارت و ... از جنس های مختلفی نظیر لاستیک فلر و پاپلانستیک های مخصوصی ساخته می شوند.

معاینات کمپرسورهای دیافراگمی

۱- عدم تماس بین گاز و قطعات داخلی کمپرسور است و تنها دیافراگم و مجاری ورودی و خروجی کمپرسور با گاز تماس می شوند.

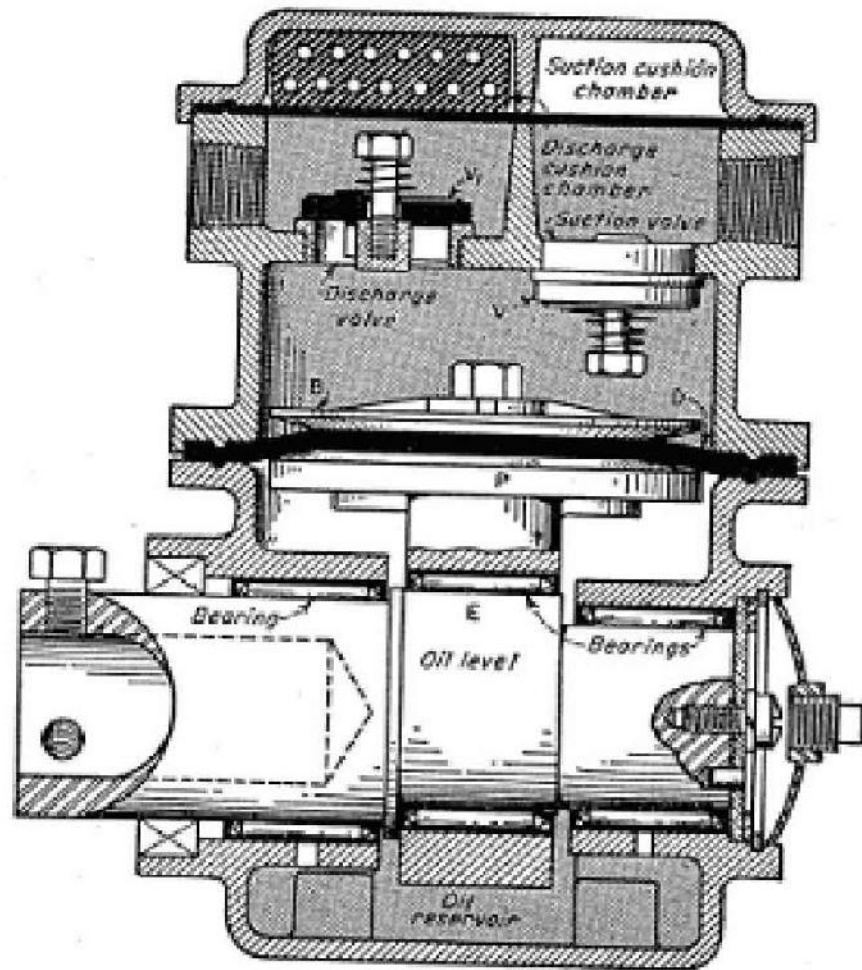
۲- این نوع کمپرسورها شایسته آب بندی ندارند و می توان ادعا کرد که نشتی در این گونه کمپرسورها صد درصد صفر است.

ظرفیت این کمپرسورها با قطر دیافراگم، میزان حرکت دیافراگم (کورس حرکت) و تعداد تکرار حرکت رفت و برگشتی در واحد زمان (سرعت حرکت) نسبت مستقیم دارد. از آنجائی که مقدار حرکت قابل دستیابی دیافراگم محدود است، حداکثر ظرفیت کمپرسور (با قطر دیافراگم ثابت) عملاً به حداکثر سرعت رفت و برگشت دیافراگم که معمولاً کم است بستگی خواهد داشت.

بسته به نوع مکانیزم تحریک دیافراگم این نوع کمپرسورها در چند دسته زیر طبقه بندی می شوند:

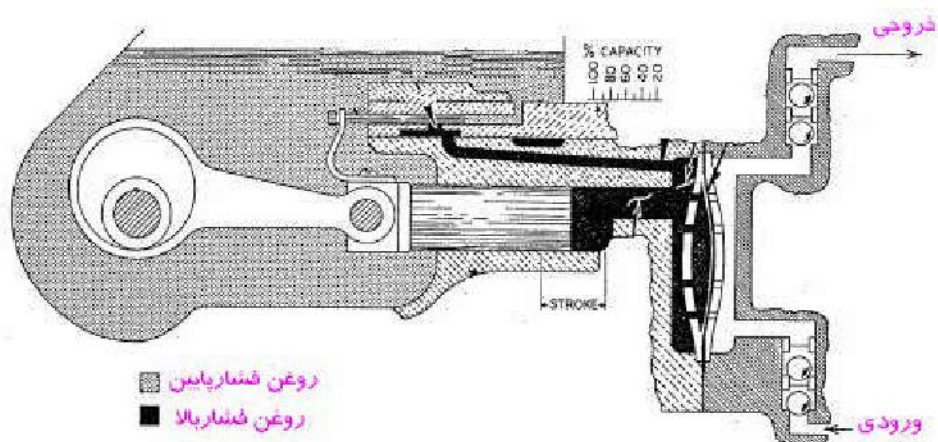
الف- کمپرسورهای دیافراگمی با عملگر هیدرولیکی

ب- کمپرسورهای دیافراگمی با عملگر مکانیکی



باتوجه به ظرفیت پایین کمپرسورهای دیافراگمی و همچنین عدم تحمل دیافراگم‌ها برای فشارهای زیاد، مورد استفاده این نوع کمپرسورها محدود است و بیشتر برای جابجاکردن یا فشرده کردن گازهایی نظیر اکسیژن و برای پر کردن کپسول‌های حاوی این گازها مورد استفاده قرار می‌گیرند.

در کمپرسورهای دیافراگمی صنعتی معمولاً حرکت رفت و برگشتی دیافراگم‌ها (که معمولاً از جنس فلزی St. St) توسط فشار روغن زیر آنها و به توسط حرکت رفت و برگشتی پلنجر (پیستون) زیر آن که به توسط میل لنگ رفت و برگشت می‌کند انجام می‌شود برای کنترل کردن فلوی خروجی کمپرسور فشار روغن (مقدار) زیر دیافراگم تغییر داده می‌شود که این عمل توسط یک عدد پمپ روغن Plunger Pump ای که به توسط میل لنگ تحریک می‌شود انجام می‌شود و روغن را زیر دیافراگم تزریق می‌کند تا هم جریان نشستی روغن از زیر پلنجر یا پیستون را بنماید و هم باعث بالابردن فشار روغن زیر دیافراگم شود و نهایتاً باعث حرکت بیشتر دیافراگم و بالابردن فلوی کمپرسور گردد.

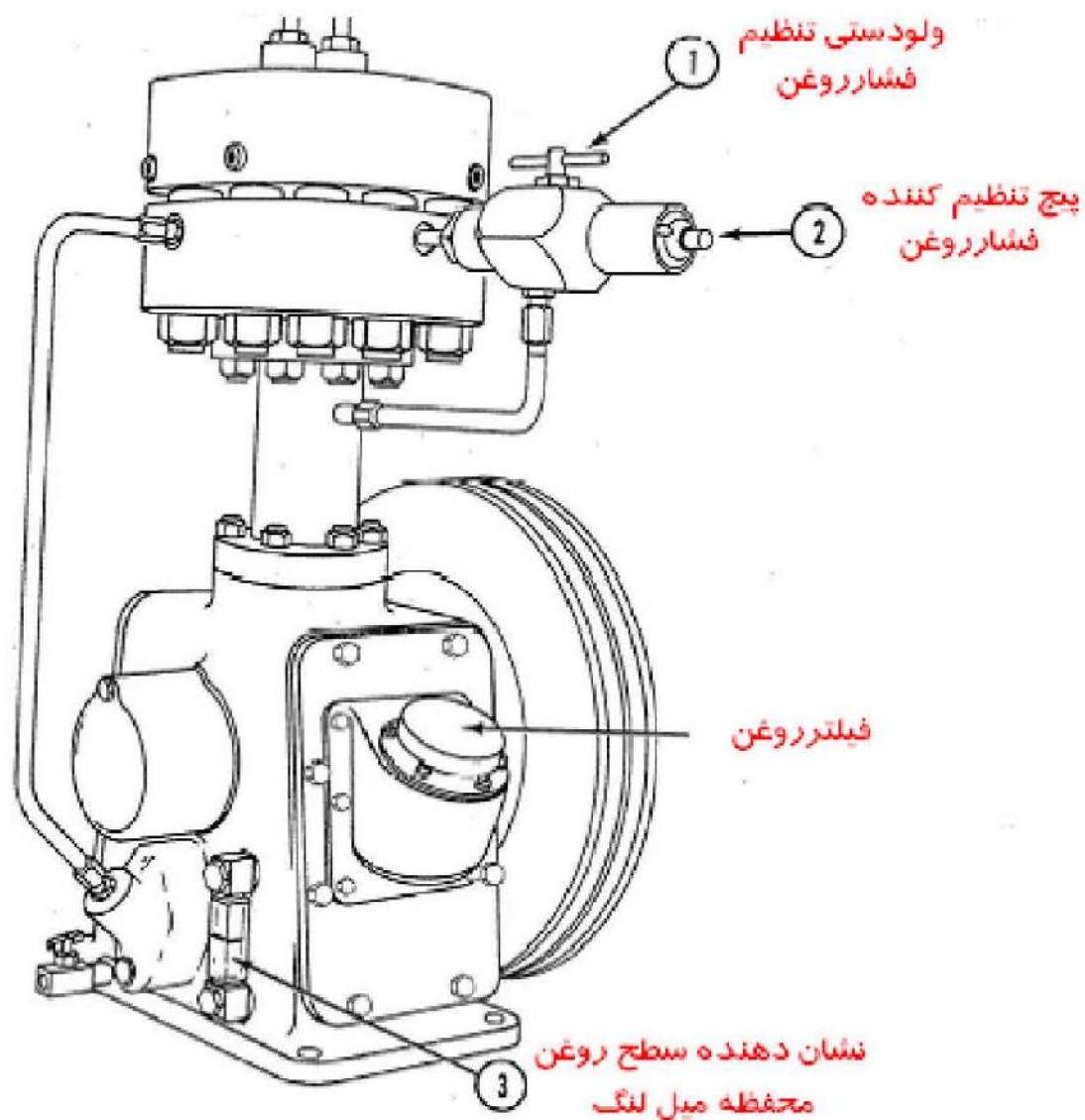


روغن های تغییرفلوی این کمپرسور شامل:

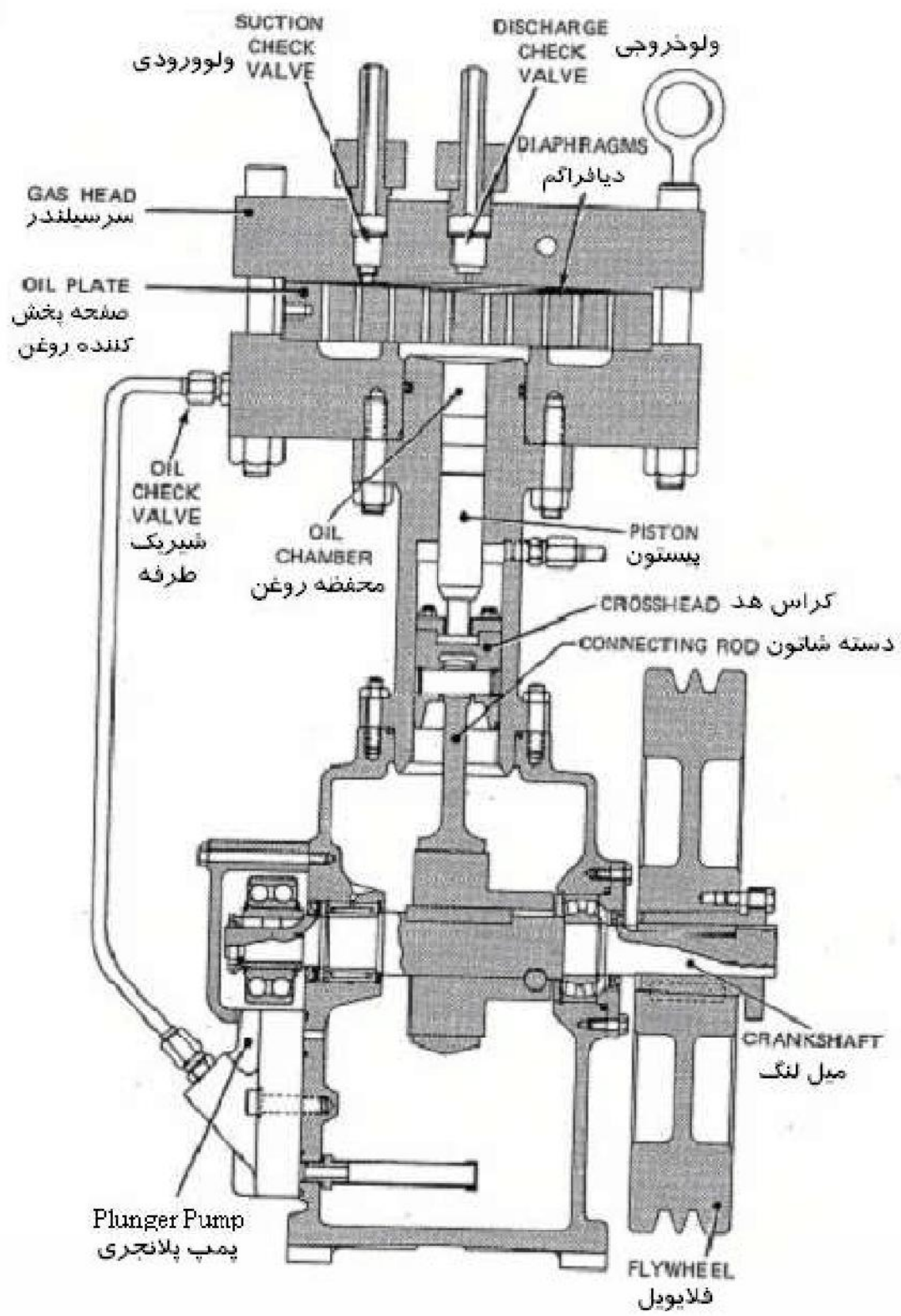
۱- کم و زیاد کردن میزان کورس یا حرکت دیافراگم که در کمپرسورهای نوع عملگر هیدرولیکی با کم و زیاد کردن فشار (مقدار) روغن زیر دیافراگم انجام می شود.

۲- تغییر دادن سرعت پمپ (تعداد کورس در واحد زمان) و با استفاده از هر دو روش فوق می توان ظرفیت این کمپرسور ها را تغییر داد. در صورت لزوم می توان از دو پایه دیافراگم متوالی که روی هم قرار می گیرند استفاده کرد که در صورت پاره شدن یکی از آنها دیگری جلوی نشتی مایع را بگیرد. همچنین با تعبیه سوپاپ و شیرهای ریز روی دیافراگم و انتقال آنها روی یک عدد Pressure Switch در صورتی که یکی از دیافراگم ها پاره شود فشار گاز یا روغن روی سوئیچ عمل می کند و باعث تحریک آن می شود که با تحریک سوئیچ علامت هشدار ارسال می شود یا باعث ارسوبس خارج شدن کمپرسور می شود. در این نوع طراحی دیافراگم بسیار در در وسط قرار می گیرد و سوپاپ های دیگر که یکی ریز و دیگری روی آن قرار می گیرد در مقابل مقابل شیر دیافراگم وسطی واقع شوند.

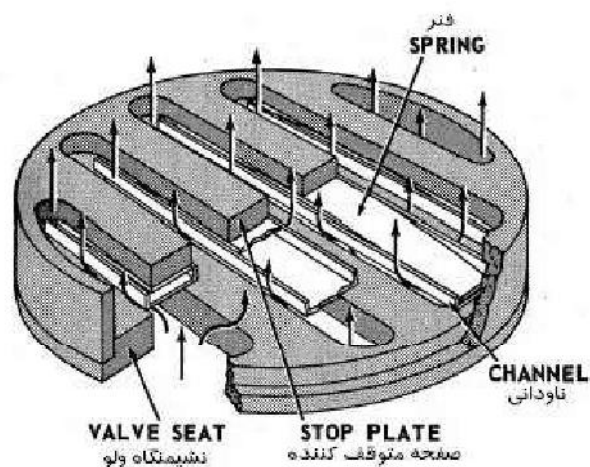
همچنین به توسط مکانیزمی به نام Relief Valve همواره مقداری روغن از زیر دیافراگم تخلیه می شود تا بتوان با تغییر دادن فشار روغن مقدار فلوی کمپرسور را تحت کنترل قرار داد. هر چه میزان بار بودن و تخلیه روغن از Relief Valve یا Pressure Limiter بیشتر باشد فلوی کمپرسور کمتر می شود و برعکس با بسته شدن آن و حبس روغن زیر دیافراگم باعث بیشتر شدن فشار زیر دیافراگم و افزایش کورس پیستون و زیاد شدن فشار و فلوی کمپرسور می شود. لازم به توضیح است که Relief Valve عبارتست از یک شیر سوپاپی Needle Valve که مقدار روغن تخلیه شده از زیر دیافراگم را کنترل می کند و برای Unload کردن یا تغییر Load کمپرسور از آن استفاده می شود و روغن را از زیر دیافراگم به محفظه روغن برمی گرداند. در شکل زیر شمائی از ساختمان داخلی یک کمپرسور دیافراگمی نشان داده شده است.



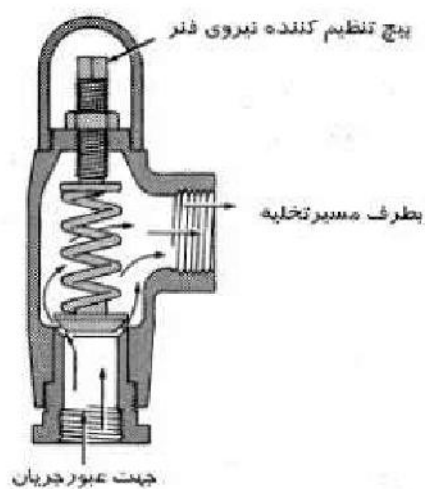
برای کنترل کردن مسیرهای ورودی و خروجی گاز از کمپرسور و لوله‌های Compressor Valveها استفاده می‌شود. ولوها مهم‌ترین قطعات کمپرسورهای رفت و برگشتی می‌باشند که خراب شدن آنها باعث عدم اب بندی آنها و برگشت مجدد گاز به داخل کمپرسور و گرم شدن کمپرسور و نهایتاً کاهش ظرفیت و فلوی کمپرسور می‌شود و عملکرد مناسب آنها نیز باعث کاهش کارایی آن می‌شود که در بخش ولوها بطور مفصل راجع به آنها بحث خواهد شد.



در زیر شماتی از واو نوع J Channel Type نشان داده شده است.



برای محافظت از کمپرسورهای نوع جابجائی مثبت در برابر فشارهای بالا که باعث ترک بردن کمپرسور و ایجاد خسارت های جانی و مالی فراوانی می شود معمولاً در قسمت خروجی آنها یک عدد شیر اطمینان Safety Valve نصب می شود دوروی فشارمورد نظر Set می گردد در صورت افزایش فشار به هر دلیل مقداری از گاز داخل کمپرسور از آن خارج می شود و به یک محیط مطمئنی منتقل می شود. در زیر شمائی از آن نشان داده شده است.

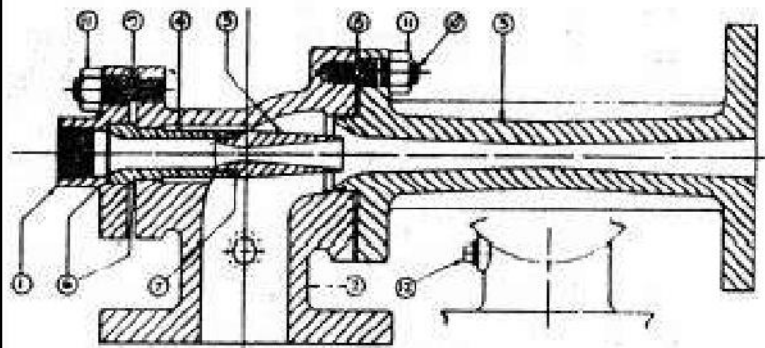


کمپرسورهای حرارتی Thermal Compressors

حرارت دادن گازها بهر بلعند افزایش جنبش مولکول های گاز و افزایش فشار گاز در حجم ثابت می شود (دقیقا مثل دیگ های رودپز که برای پختن غذا از آب استفاده می شود) که در بعضی از پز و سده ها مثل پمپهای نفتی باتاری که با سیلندر گازی کار می کنند از آن استفاده می شود و با افزودن فشار گاز که در کمپرسورهای برقی به توسط کمپرسور انجام می شود در این سیستم ها با هر از سرد کردن گاز (سیلندر جذبی) انجام می شود که توضیح بیشتر آن خارج از حوصله این مقاله می باشد.

در طبقه بندی فوق الکتورهای Ejectors که با هر از سرد شده سوم کمپرسورهای طبقه بندی می شوند که ساختمان و اصول کار آنها با کمپرسورها متفاوت است و اساس کار آن بر اساس فشار داخل الکتور است که در اثر سرعت گرفتن سیال در آن بوجود می آید.

در شکل زیر شماتی از ساختمان آن نشان داده شده است.



STEAM JET EJECTORS

| REF. NO. | PART NAME |
|----------|------------------------|
| 1 | STEAM CHEST |
| 2 | AIR CHAMBER |
| 3 | DIFFUSER |
| 4 | NOZZLE EXTENSION |
| 5 | STEAM NOZZLE |
| 6 | GASKETS, Extension |
| 7 | GASKET, Nozzle |
| 8 | GASKET, Air Chamber |
| 9 | STUDBOLTS, Steam Chest |
| 10 | STUDBOLTS, Air Chamber |
| 11 | NUTS, Hex. |
| 12 | PIPE PLUG |

الکتورهای صورت یک شبهه پز و همگرا و اگر هستند که با سرعت گرفتن سیال عبوری از آن ایجاد می کنند و با استفاده از خلأ ایجاد شده بخار سرد را داخل سیستم مربوطه مکیده و از آنجا خارج می کنند. الکتورهای کاربردهای نظیر تخلیه آب موزچه ها با استفاده از آب انش نشانی و همچنین روی کندانسورهای توربین های بخار با برج های خالی برای بیرون کشیدن بخار سرد Non Condense که معمولاً کارها همراه هستند و با استفاده از آن می گیرند. الکتورها در قسمت فوقانی دستگاه های خالی نصب می شوند. در توربین های بخار معمولاً الکتورهای بخار آب Steam با فشار مناسب (بسته به شرایط عملیاتی آنها) از جنس کازمی کنند. در الکتورهای کوچک که با بخار با فشار پایین کار می کنند بخار سرد خارج شده از الکتور در طرف محیط بیرون Vent می شود ولی در الکتورهای بزرگ که با فشارهای بالاتر کار می کنند به دلیل زیاد بودن حجم بخار سرد عبوری از الکتور Vent کردن بخار سرد مازون به صرفه نیست. اگر فشار خروجی از الکتور در حد مناسبی باشد بخار سرد خارج شده وارد شبکه بخار مناسب با آن فشار می شود و به مصرف دستگاه های دیگری می رسد و در غیر این صورت بخار سرد خارج شده وارد مبدل های حرارتی دیگری (کندانسورهای داخلی و مبدلی) می شود و در نتیجه مایع تبدیل می شود و همچنین بخار سرد کنده این شده این مبدل ها نیز توسط الکتورهای دیگری مکیده می شوند.

مقایسه کمپرسورهای دینامیکی و جابجائی مثبت

۱- اصول کار این دو نوع کمپرسور با هم متفاوت است در کمپرسور جابجائی مثبت ابتدا حجم معینی از گاز به تله می افتد و سپس مکانیزم داخلی کمپرسور به تدریج آن را به جایی که دارای حجم کمتری است می فرستد که کم شدن حجم باعث افزایش فشار خواهد شد که این کار بصورت تناوبی انجام می شود در حالی که در کمپرسورهای دینامیکی گاز در اثر نیروی اعمال شده بر آن (نیروی گریز زمرکز یا نیروی عکس العملی رتور) که ناشی از پروانه کمپرسور است مولکول های گاز را به سمت بیرون پروانه پرتاب می کند و باعث می شود جریان کار بطور دائم در کمپرسور ادامه پیدا کند.

۲- ساختمان کمپرسورهای دینامیکی ساده تر است و نیاز به تعمیر کمتری دارند ولی توان مورد نیاز برای کمپرسورهای دینامیکی بیشتر از کمپرسورهای جابجائی مثبت است به عبارت دیگر راندمان آنها نسبت به کمپرسورهای جابجائی مثبت پایین تر است.

۳- زمانی که قیمت و هزینه های تعمیرات بیشتر مدنظر باشد کمپرسورهای دینامیکی هر چند دارای راندمان کمتری هستند ولی ترجیح داده می شوند.

۴ بطور معمول هنگامی که نیاز به جابجائی حجم زیادی گاز باشد استفاده از کمپرسورهای دینامیکی مقرون به صرفه تر است ولی چنان چه گاز با فشار کم و حجم زیاد مدنظر باشد کمپرسورهای جابجائی مثبت مورد استفاده قرار می گیرد.

۵- همد (فشار خروجی) کمپرسورهای دینامیکی ثابت است ولی در کمپرسورهای جابجائی مثبت همد متغیر است و حتی از لحاظ تئوری تا بی نهایت نیز می تواند افزایش پیدا کند.

۶- در صورت بسته شدن مسیر خروجی کمپرسورهای جابجائی مثبت فشار خروجی آنها تا بی نهایت افزایش پیدا می کند و می تواند باعث ایجاد خسارت های زیادی روی کمپرسور و تاسیسات و... گردد و حتما مسیر خروجی این نوع کمپرسورها باید مجهز به شیرهای اطمینان Safety Valve باشند.

۷- فشار خروجی کمپرسورهای جابجائی مثبت متناوب (پالسی) است و می تواند باعث ایجاد لرزش و شکسته شدن سیستم لوله کشی و... گردد که برای خطی نمودن آن نپزیه نصب سیستم های اضافی Snuber است.

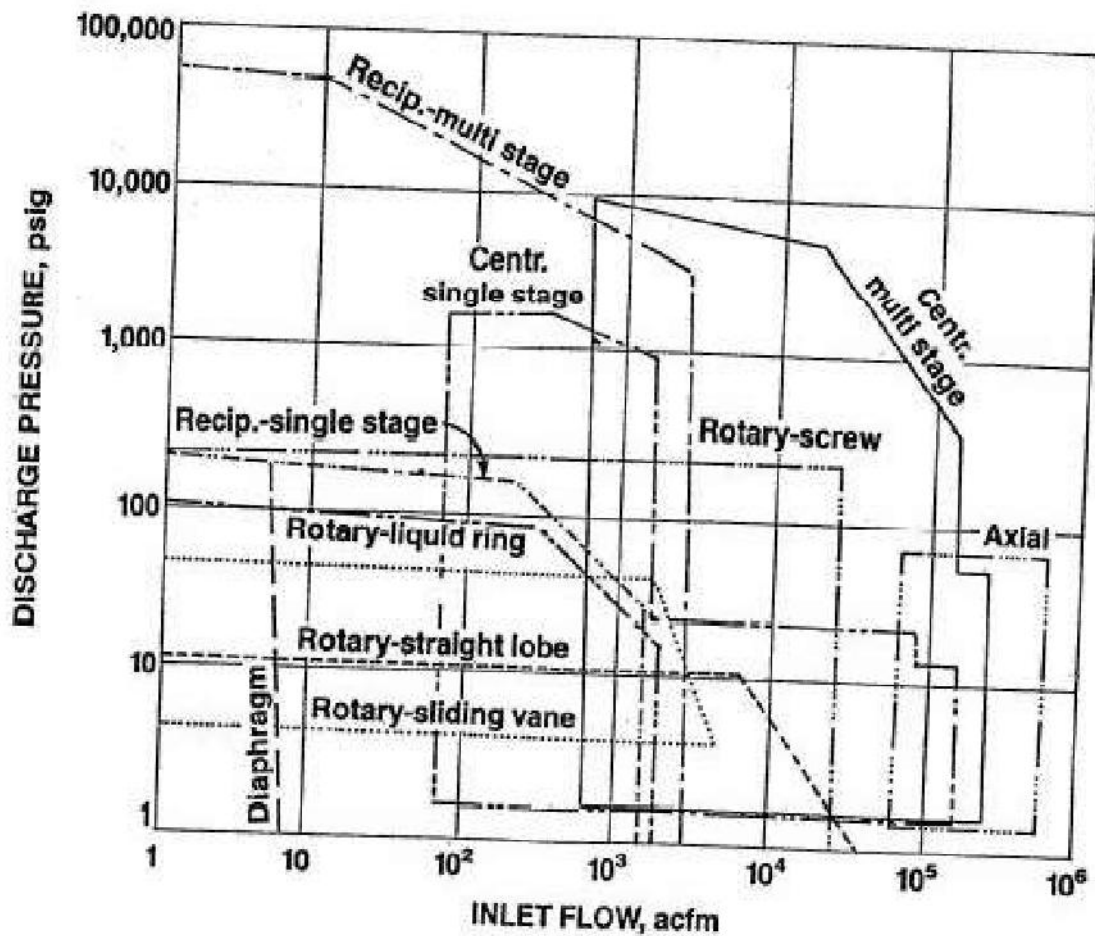
۸- بعضی از انواع کمپرسورهای جابجائی مثبت (نوع رفت و برگشتی) باید مجهز به شیرهای داخلی باشند تا کنترل ورود و خروج جریان گاز به کمپرسور تحت کنترل در آورده به عبارت دیگر کمپرسورهای رفت و برگشتی نیاز به تجهیزات اضافی بیشتری نسبت به کمپرسورهای دیگر دارند.

انتخاب کمپرسور

برای انتخاب یک کمپرسور برای شرایط عملیاتی نیاز به پارامترهای زیادی اعم از:

- ۱- مقدار فلو
- ۲- نسبت درآدم با فشار خروجی
- ۳- سرمایه گذاری اولیه اقتصادی
- ۴- هزینه های نگهداری
- ۵- نوع کاری که باید کمپرس شود
- ۶- رانندگی و ...
- ۷- هزینه های تعمیراتی
- من باشد.

جدول زیر راهنمای خوبی جهت انتخاب کمپرسور بر اساس فشار خروجی و فلو می باشد.



کمپرسورهای رفت و برگشتی نوع پیستونی

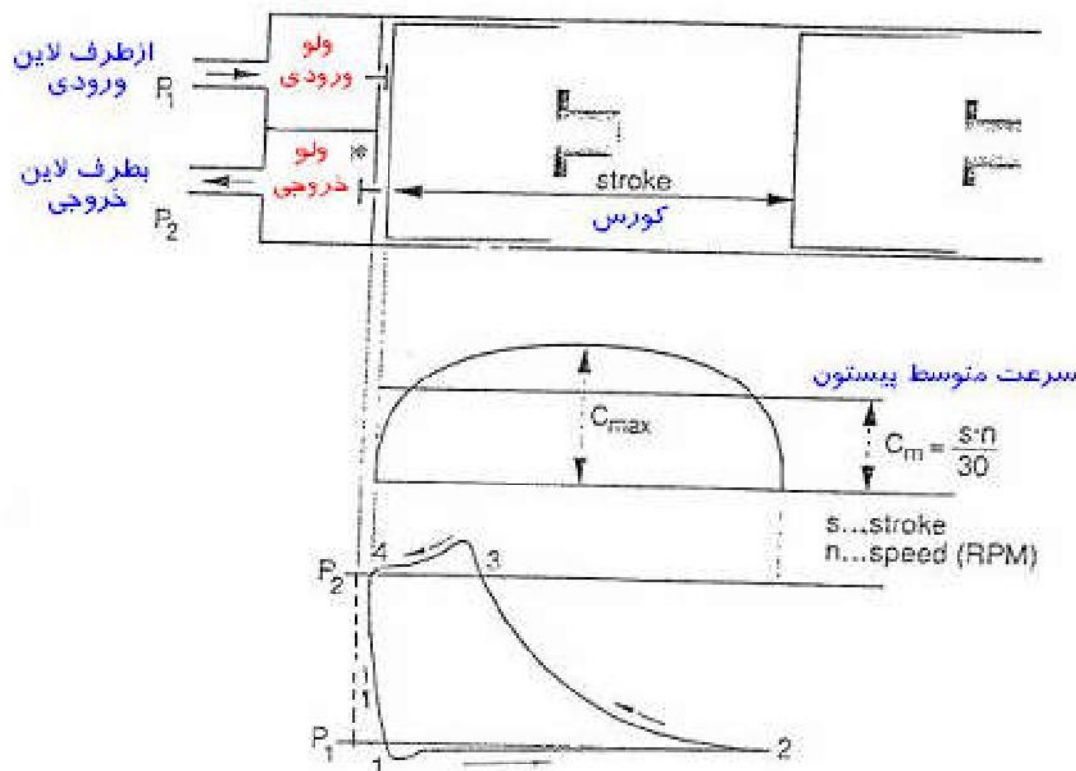
با توجه به اهمیت زیاد این نوع کمپرسورها در واحدهای عملیاتی و با عنایت به اینکه این نوع کمپرسورها برای تولید فشارهای بالامورد استفاده قرار می گیرند در این بخش سعی می شود بطور مفصل تری به مسائل تعمیراتی و عملیاتی این نوع کمپرسور پرداخته شود .

همانگونه که قبلاً نیز گفته شد در این نوع کمپرسورها حرکت رفت و برگشتی پیستون در داخل سیلندر باعث تغییر حجم آن شده که افزایش حجم سیلندر باعث کاهش فشار در آن و باعث مکش گاز به داخل سیلندر می شود (در اکثر زیاد شدن حجم داخل کمپرسور و نهایتاً کاهش فشار داخل سیلندر) و در مرحله تراکم کاهش حجم سیلندر در اثر حرکت پیستون به سمت جلو باعث افزایش فشار داخل سیلندر (در اثر کاهش حجم سیلندر باعث تراکم شدن گاز) و نهایتاً خارج شدن گاز با فشار بالا از داخل سیلندر در مسیر لاین خروجی کمپرسور می شود. کنترل کردن فوماتیک ورود و خروج گاز به داخل سیلندر به توسط ولوهای کمپرسور یا شیرهای ورودی و خروجی یا Compressor Valves انجام می شود .

حرکت دورانی الکتروموتور یا توربین بخار به توسط میل لنگ به حرکت رفت و برگشتی تبدیل می شود و به توسط مجموعه Cross Head کاملاً خطی شده و روی پیستون اعمال می گردد.

اصول کار کمپرسورهای رفت و برگشتی بر اساس منحنی های P-V

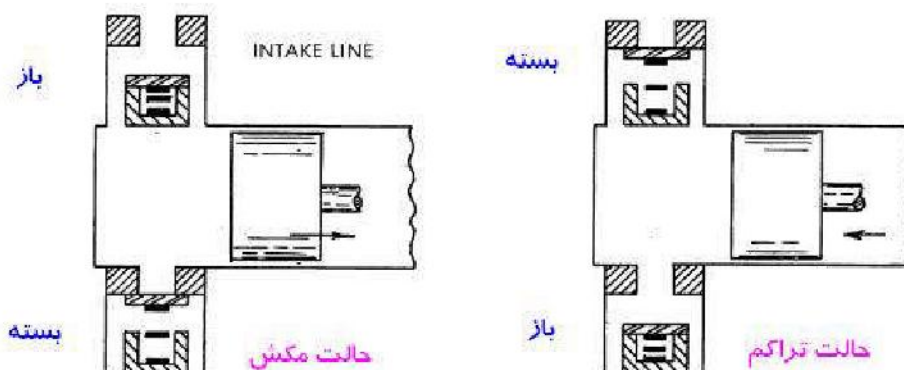
شکل زیر شمایی از اصول کاری یک کمپرسور رفت و برگشتی یک طرفه یا Single Acting را بر اساس منحنی های فشار-حجم نشان می دهد.



همانطور که ملاحظه می کنید وقتی پیستون به سمت عقب (در حالت مکش) حرکت می کند در اثر افزایش حجم داخل سیلندر فشار داخل آن کاهش پیدا کرده و وقتی فشار داخل کمپرسور کمتر از فشار لاین و ورودی (Suction Pressure) شد ولو ورودی باز شده (در نقطه ۱) و تا انتهای سیکل مکش گاز وارد کمپرسور می شود. وقتی پیستون تغییر جهت می دهد ولو ورودی بسته شده (و خروجی) و جهت حرکت پیستون عکس می شود (شروع مرحله تراکم) و به تدریج فشار داخل سیلندر افزایش پیدا کرده تا جایی که فشار داخل سیلندر کمی بیشتر از فشار لاین خروجی (Discharge Pressure) شود (نقطه ۳) که در این موقعیت ولو خروجی کمپرسور باز شده و تا منتهی الیه حرکت پیستون به سمت جلو (نقطه ۴) گاز از داخل سیلندر به طرف لاین خروجی تخلیه می شود و مجدداً با تغییر جهت حرکت پیستون سیکل تکرار می شود.

لازم به توضیح است که سطح زیر منحنی PV مبین کار انجام شده (توان مصرفی) توسط کمپرسور است که هر چه این سطح زیادتر شود کمپرسور مقدار توان بیشتری مصرف کرده و این بدان معنی است که حجم بیشتری از گاز در داخل کمپرسور متراکم شده است (زیاد شدن فلو) و هر عملی که در جهت کم کردن سطح زیر منحنی عمل کند باعث کاهش فلو ی کمپرسور می شود که مهم ترین عامل در این جهت عملکرد ولوها می باشد یعنی اگر مثلاً ولو ورودی بجای اینکه در نقطه ۱ مسیر را باز کند کمی دیرتر این عمل انجام دهد یا اینکه بجای اینکه در نقطه ۲ (یا کمی جلوتر) بسته شود دیرتر مسیر را ببندد باعث وارد شدن حجم کمتری گاز به داخل می شود و نهایتاً روی فلو ی خروجی کمپرسور تاثیر مستقیم خواهد گرفت منحنی های PV مبین وضعیت عملکرد کمپرسورهای رفت و برگشتی است و مسایل و مشکلات موجود روی کمپرسور باعث تغییرات روی این منحنی می شود که در صفحات بعد مفصلاً راجع به آن بحث خواهد شد.

نکته ای که لازم است روی این منحنی توضیح داده شود این است که موقعیت باز و بسته شدن ولو ورودی در جایی است که سرعت پیستون صفر است (پیستون در حال تغییر جهت است) و همینطور بسته شدن ولو خروجی و این در حالی است که ولو خروجی کمپرسور در موقعیتی (نقطه ۳) باز می شود که پیستون تقریباً حداکثر سرعت خود را دارد و این مبین این است که ولوهای خروجی همیشه با ضربه بسته می شوند و بیشترین خرابی ولوهای خروجی به دلیل همین ضربات شدید است که در بخش های بعدی درباره آن مفصلاً بحث خواهد شد.

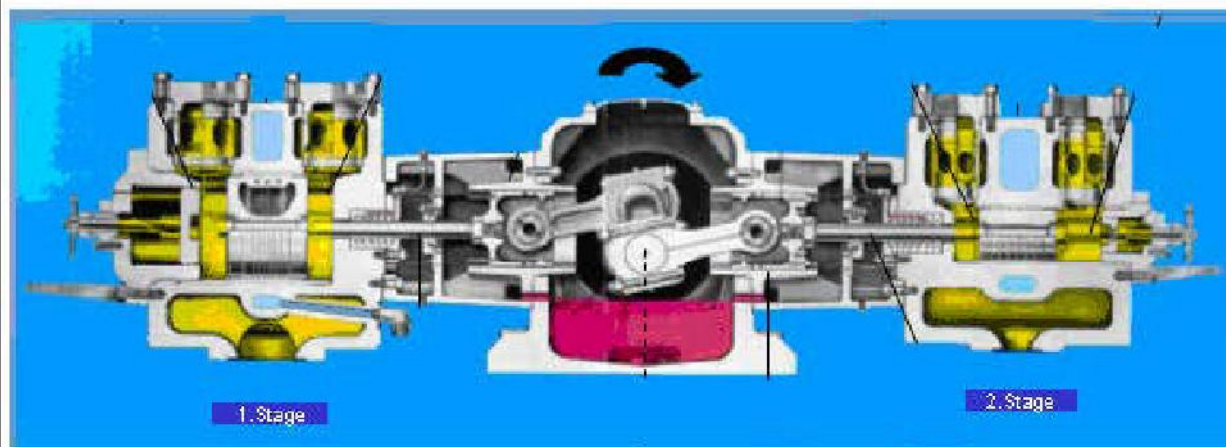


نحوه عملکرد ولو با حرکت پیستون

کمپرسورهای رفت و برگشتی نوع پیستونی

- ۱- ظروف متعادل کننده فشارها Snubers ها
- ۲- تراپ ها Traps
- ۳- سیلندر Cylinder
- ۴- پیستون Piston
- ۵- رینگ ها Rings
- ۶- ولوها Compressor Valves
- ۷- پکینگ رینگ های گاز Packing Rings (سیستم آب بندی گاز)
- ۸- پکینگ رینگ های روغن Packing Rings
- ۸- سیستم های روغنکاری فطره ای (سیلندروپکینگ ها)
- ۹- کراس هد Cross Head
- ۱۰- دسته پیستون Rod Piston
- ۱۱- دسته شاتون Connecting Rod
- ۱۲- فلایویل Flywheel
- ۱۳- محفظه میل لنگ Crank Case
- ۱۴- میل لنگ Crank Shaft
- ۱۵- یاتاقان های میل لنگ Bearings
- ۱۶- سیستم روغنکاری یاتاقان ها
- ۱۷- کولرها Inter Cooler & After Coolers

در شکل زیر شماتی از یک کمپرسور رفت و برگشتی پیستونی دو مرحله ای نشان داده شده است.



بهاد توضیحات مختصری راجع به اجزا و قطعات این کمپرسورها داده می شود.

ظروف متعادل کننده فشار Snubber

باتوجه به نوسانی بودن ذاتی فشارهای ورودی و خروجی کمپرسورهای رفت و برگشتی برای جلوگیری از انتقال ارتعاشات کمپرسور روی سیستم های لوله کشی Piping ورودی و خروجی این نوع کمپرسورها از Snubber استفاده می شود که بسته به طراحی و میزان فشار کمپرسور به فرم ها و شکل های مختلفی طراحی و ساخته می شوند که اکثر بصورت استوانه های افقی یا عمودی و برای فشارهای بالا بصورت گروی ساخته می شوند که هم در مسیر ورودی و هم در مسیر خروجی نصب می شوند.

وظایف Snubber

برای تبدیل فشارهای نوسانی به فشارهای تقریباً خطی در ورودی و خروجی کمپرسورها. به عنوان Dampener Separator برای جدا نمودن مایعات گازی داخل کمپرسور در ورودی کمپرسورها مورد سئاده قرار می گیرند که مایعات جمع آوری شده در قسمت پایینی Snubber به توسط سیستم های لوله کشی به Condensate Tank و از آنجا به Oil Trap ها (یا مستقیماً به سیستم تراپ) منتقل می شوند و به این طریق از ورود آنها به داخل کمپرسور که باعث مسایل متعددی روی ولوها، رینگ ها و می شود جلوگیری می شود.

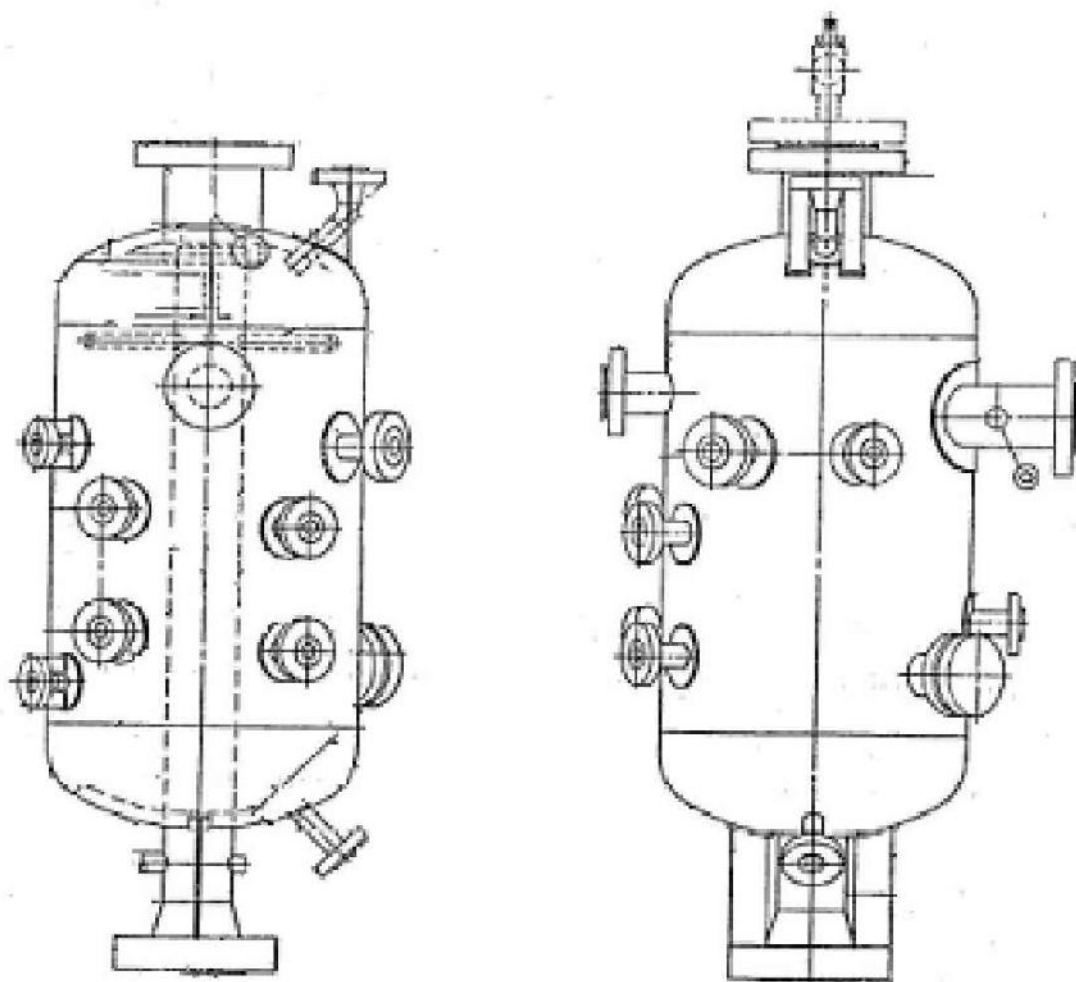
لازم به توضیح است که در فصول سرد که احتمال تشکیل این نوع مایعات بیشتر است از سیستم های Steam Tracing (گرم کننده های بخاری) برای تخیر این نوع مایعات در داخل Snubber و یا از سیستم های Tracing Electrical در قسمت پیروی Snubber های ورودی استفاده می شود.

مسائلی که ورود مایعات برای کمپرسور ها بوجود می آورد

- ۱- ایجاد صرندت زیاد ناشی از Hammering روی Compressor Valve ها و خرابی بسیار زودرس آنها.
- ۲- باعث چسبندگی Valve Plate ها روی Scat ها و تاخیر زمانی در باز بسته کردن به موقع ولوها و کم شدن ظرفیت کمپرسور می شود.
- ۳- شستن و دادن روغن تزریق شده به داخل سیلندر (توسط سیستم روغن گیری قطره ای) که باعث افزایش اصطکاک بین رینگها و جداره سیلندر و گرم شدن گاز داخل سیلندر (بالا رفتن درجه حرارت کمپرسور) خرابی زودرس رینگ ها و افزایش توان مصرفی می شود.
- ۴- ایجاد Hammering در داخل سیلندر و کاهش طول عمر کمپرسور و قطعات آن.

ساختمان Snubber ها

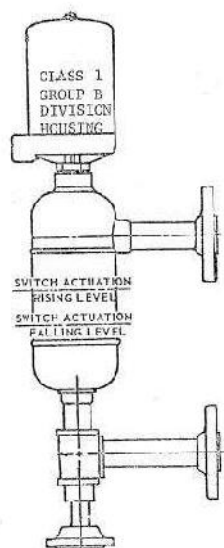
بسته به نوع طراحی در داخل اسنابرها Baffle هایی قرار داده شده که با برخورد گاز به این Baffle ها و حرکت موی شکل گاز در داخل Snubber ضربات و کوبش های سنگین ناشی از فشارهای نوسانی گرفته می شود و باعث بوجود آمدن فشار خطی از قسمت خروجی Snubber می شود.



تراپ ها Traps

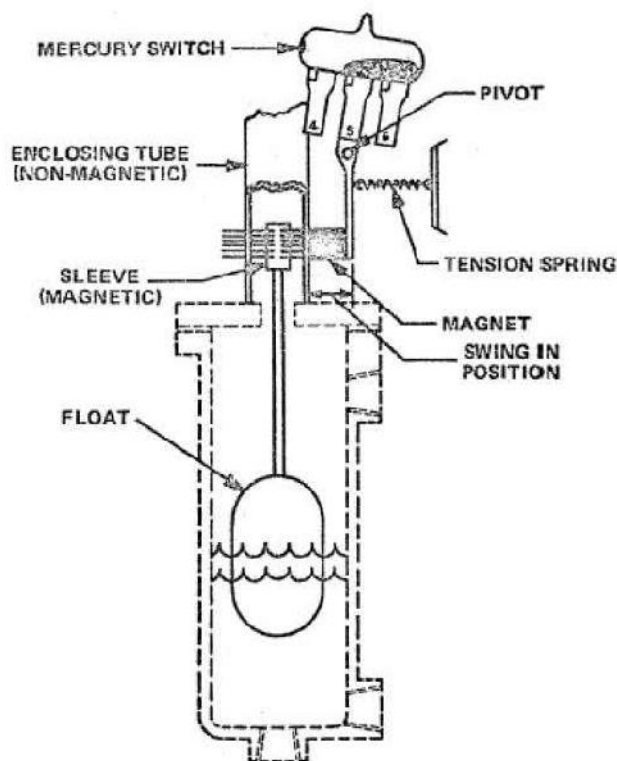
برای جلوگیری از ورود مایعات جمع شده در داخل اسنابرهای ورودی بطرف داخل سپیندر کمپرسور معمولاً در قسمت کف اسنابرها (قسمت Low Point) مسیری برای تخلیه کردن مایعات پیش بینی می شود که به تراپ نامتهی می شود. البته در مواردی که حجم مایعات زیاد است مایعات خارج شده از اسنابرها را از یک مخزن Condensate Tank می شود و توسط تراپ های مایعات موجود تخلیه می شود. در کمپرسورهای رفت و برگشتی برای حفاظت کمپرسور در اثر ورود مایعات گازی از سیستم های کنترل کننده سطح استفاده می شود که در کف اسنابرها نصب می شوند و در صورتی که سطح مایع داخل آن (که با سطح مایع داخل اسنابریکسان است) افزایش پیدا کند با ارسال سیگنال باعث تحریک سیستم های حفاظتی کمپرسور می گردد.

در شکل زیر شمائی از این کنترل کننده نشان داده شده است.



البته در اکثر کمپرسورها و عدد از این کنترل کننده ها نصب می شود که یکی از آنها در ارتفاع بالاتر و دیگری در ارتفاع پایین تر نصب می شود که کنترل کننده ای که در ارتفاع پایین تر نصب می شود سیگنال ادرم و کنترل کننده ای که در ارتفاع بالاتر نصب می شود سیگنال از سرویس کردن کمپرسور را ارسال می نماید. همچنین در کنار اسنایرهاشان دهنده های شیشه ای Sight Glass ای نصب می شوند که در هر لحظه امکان رویت سطح مایع در داخل اسنایر را فراهم می کند.

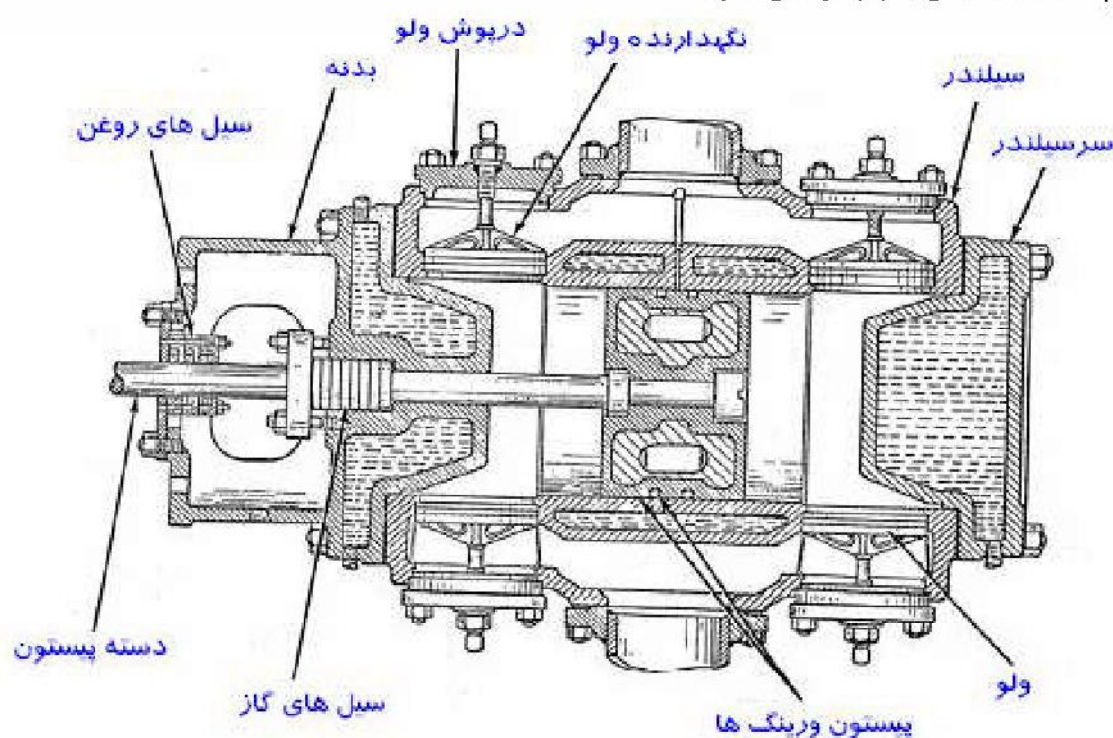
در شکل زیر شماتی از ساختمان داخلی این کنترل کننده ها نشان داده شده است.



سیلندر Cylinder

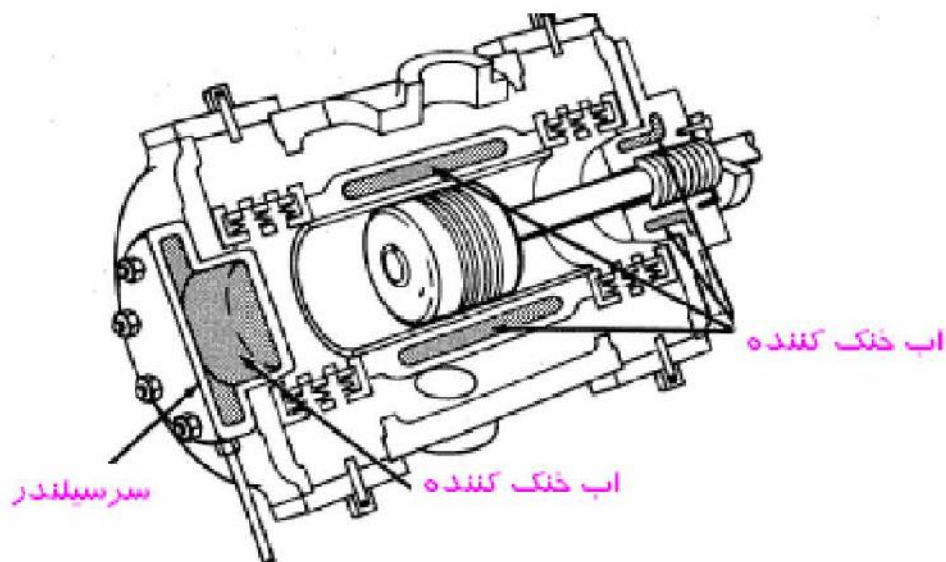
سیلندر محفظه ای است که پیستون در داخل آن حرکت می کند و در اثر تغییرات حجمی که در داخل آن بوجود می آید باعث مکش و تراکم گاز می شود و بسته به فشار کمپرسور باید طوری طراحی و ساخته شود که بتواند فشار داخلی کمپرسور را با ضریب اطمینان مناسبی تحمل کند و یکی از اجزاء مهم کمپرسورهای رفت و برگشتی به شمار می رود که طرفین آن توسط سر سیلندر Cylinder Head و ته سیلندر Cylinder End بسته می شود و ولوهای ورودی و خروجی و مسیرهای تغذیه گاز به قسمت های عقب و جلوی سیلندر و محل قرارگیری آب بندهای گاز در آن تعبیه شده است و با استفاده از سیستم Jacket Cooling که در اطراف جداره آن (و گاهی سر سیلندر و ته سیلندر) بصورت کنال مانند جاسازی شده است و باعث خنک کاری و جذب حرارت تولید شده ناشی از عملیات تراکم به سیستم آب Cooling Water می شود و باعث می گردد گاز فشرپادرمای ثابتی متر اقم شود (تحول ایزوترم). افزایش بیش از اندازه مجاز درجه حرارت سیلندر نشان دهنده اشکال و نارسائی در سیستم می باشد که باید به دنبال علت آن بود و در بخش های بعدی راجع به آن صحبت خواهد شد.

نکته در عملیات خنک کاری بخصوص در حين راه اندازی کمپرسور و بالخصوص در فصل سرد، هرگز نباید دمای سیلندر را پایین تر از نقطه ميعان گاز خنک نمود چون اين عمل باعث مایع شدن قسمتی از گاز در داخل سیلندر و ورود آن به درون سیلندر باعث خراب شدن ولوهای ورودی و خروجی و همچنین شسته شدن فیلم روغن تریبلی شده به داخل سیلندر که برای رولتکاری است شده با افزایش اصطکاک و خرابی رولدریس رینگ ها و گرم شدن گاز داخل کمپرسور می شود.



سیلندرها به دو نوع روغنکاری شونده و بدون روغن طبقه بندی می شوند که بسته به شرایط عملیاتی نظیر اثر روغن بر گاز داخل کمپرسور (بخصوص گاز اکسیژن که باعث انفجار می شود) یا مسیری که گاز طی می کند یا تزریق می شود (که حتی می تواند باعث زهر آلود شدن کاتالیست ها و کلوخه شدن آنها در راکتورها گردد) مقدار مشخص روغن به توسط سیستم روغنکاری قطره ای (پمپ های قطره ای) برای روغنکاری محل حرکت رینگ ها در داخل سیلندر تزریق می شود در کمپرسورهای چند مرحله ای هم انتخاب تعداد سیلندر مورد نیاز بستگی به نسبت تراکم گاز و جنس سیلندر دارد.

به واسطه قیمت بالای سیلندرها و لزوم تعمیر پذیری در داخل آن از Liner که پوشش های قابل تعویضی اند استفاده می شود که وقتی میزان سایش داخلی آنها از حد مجاز بالاتر می رود بتوان آنها را تعویض نمود و همچنین برای افزایش طول عمر Liner آنها (جایی که پیستون ترمز می کند و تغییر جهت می دهد) را بصورت Counterbored یا پله مانند می سازند.



بانوجه به وجود اصطکاک بین پیستون و داخل سیلندر و وجود اصطکاک برای کاهش مسائل فرسایشی در کمپرسورهایی که مقدار جزئی روغن مشکل عملیاتی ایجاد نکند مقدار روغن در داخل سیلندر تزریق می شود تا از فرسایش زیاد مانع نماید. تزریق روغن توسط پمپ های تزریقی پلانجری انجام می شود که در فصل های بعدی راجع به ساختمان و اصول کار آنها بطور مفصل بحث خواهد شد.

مقدار روغن مورد نیاز جهت روغنکاری داخل سیلندر بستگی به:

قطر سیلندر

فشار خروجی کمپرسور

دور کمپرسور

مقدار استروک (کورس سیلندر) دارد و از منحنی های زیر بر حسب دست می آید.