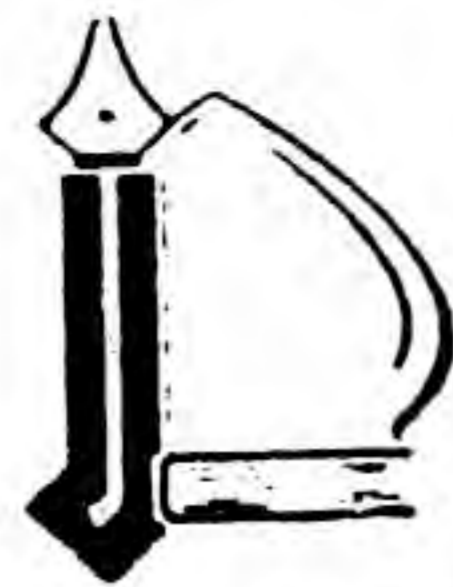




بناام خدا



دانشگاه فردوسی مشهد
دانشکده مهندسی

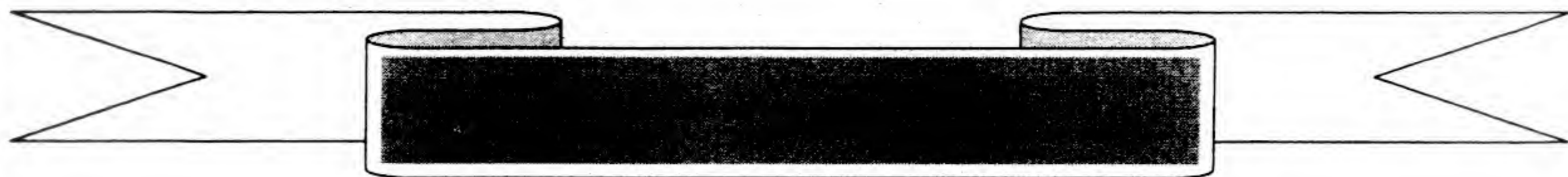
توانا بود هر که دانا بود

دستور کار آزمایشگاه

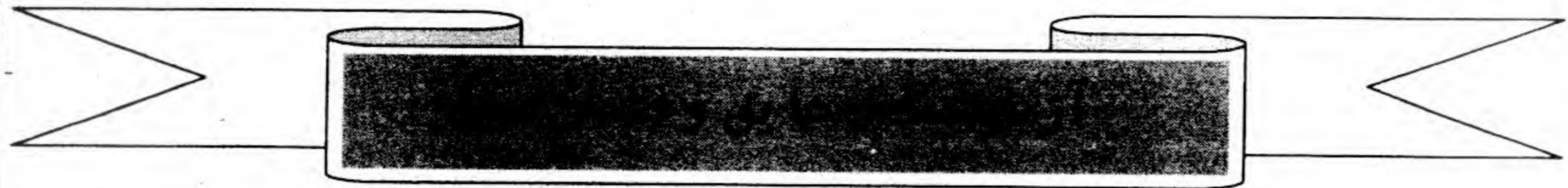
عایق و فشار قوی

تهیه و تنظیم: مهدی مولودیان

انتشارات دانشکده مهندسی



رد	عنوان مطالب	صفحه
۱	مقدمه	۲
۲	صدمات جریان برق	۳
۳	دستورات ایمنی در آزما یشگاه عایق و فشارقوی	۵
۴	نحوه تهیه گزارش کار	۷
۵	آشنایی با تجهیزات آزمایشگاه عایق ها و فشارقوی	۸
۶	مطالعه شکست الکتریکی هوا در ولتاژ متناوب و اندازه گیری ولتاژ فشارقوی بوسیله دو گوی	۱۴
۷	مطالعه شکست الکتریکی هوا در ولتاژ مستقیم	۱۸
۸	مطالعه الکتریکی هوا در ولتاژ ضربه	۲۲
۹	بررسی و مطالعه مقسم های ولتاژ	۲۶
۱۰	تاثیر شکل الکترودها در ولتاژ شکست در جریان های مستقیم و متناوب	۳۰
۱۱	مطالعه استقامت الکتریکی روغن های عایق در ولتاژ متناوب	۳۵
۱۲	مطالعه کرونا در ولتاژ مستقیم	۳۹
۱۳	مطالعه کرونا در ولتاژ متناوب	۴۲
۱۴	بررسی تاثیر یک عایق نازک در مقدار ولتاژ شکست بین دو الکتروود در ولتاژ مستقیم	۴۵
۱۵	بررسی تاثیر یک عایق نازک در مقدار ولتاژ شکست بین دو الکتروود در ولتاژ متناوب	۴۸
۱۶	بررسی تاثیر فشار گاز بر روی تخلیه الکتریکی در گازها (قانون پاشن)	۵۱
۱۷	مقاومت و پایداری مقره ها	۵۴
۱۸	توزیع پتانسیل بر روی زنجیره مقره های بشقابی	۵۹
۱۹	نمودارها وجداول مر بوطه	۶۲



الکتریسیته مانند آتش خدمتگذار خوبی است ولی اگر با درایت از آن استفاده نشود، دشمن خطرناکی خواهد بود.

نام و نام خانوادگی:.....

شماره دانشجویی:.....

شماره گروه:.....

اینجانب دستورات ایمنی برای آزمایشگاه عایق و فشار قوی را مطالعه کرده و خطرات ناشی از عدم رعایت دستورات آن را درک کرده ام، لذا چنانچه در اثر بی مبالاتی ایجاد حادثه ای نمایم که باعث زیان مالی و جانی خود و دیگران شود، مسئولیت آن را به عهده می گیرم.

امضا:.....

مقدمه

انرژی الکتریکی از پرفایده ترین انواع انرژی در دنیای امروز می باشد ولی جهت جلوگیری از خطرات ذاتی آن ، در این جزوه سعی شده است ، دانشجویان هر چه بیشتر با دستورات ایمنی آشنا گردیده تا هنگام ورود به سیستم های فشار قوی درایت لازم و کافی را داشته باشند .

هدف آزمایشگاه فشار قوی آشنایی دانشجویان با طرز کار و نحوه برخورد با ولتاژ های زیاد می باشد تا درعین دادن اطلاعات لازم به دانشجویان و ایجاد حس اعتماد به نفس ، هراس کار کردن با تجهیزات فشار قوی را از بین ببرد . برخی آزمایشات طوری طراحی شده اند که روح بردباری و شکیبایی را در دانشجویان تقویت کرده و استعداد آنها را در امور تحقیقاتی ارزیابی کند. انتقادات و پیشنهادات شما حتماً در تعیین خط مشی آتی آزمایشگاه و رفع نواقص احتمالی ، موثر خواهد بود .

گروه مهندسی برق

دانشگاه فردوسی مشهد

آزمایشگاه عایق و فشار قوی

مهدی مولودیان

پائیز ۱۳۸۱

جریان برق به طور کلی به سه طریق به انسان صدمه می‌رساند :

الف: بوسیله تاثیر روی قلب

عبور جریان معینی از قلب سبب می‌شود که پیش‌نا‌منظم و سریع‌تر شده، به طوری که قلب طاقت نیاورده و از کار می‌افتد. بالاترین شدت جریان که قلب می‌تواند تحمل نماید تقریباً در حدود ۲۵ میلی‌آمپر می‌باشد. اگر جریان متناوب ۲۵ تا ۷۵ میلی‌آمپر از قلب بگذرد و زمان تاثیر آن بیش از ۳۰ ثانیه باشد باعث مرگ انسان می‌شود. خطرناک‌ترین شدت جریان بین ۷۵ میلی‌آمپر و ۳ آمپر است. که در صورتی که بیش از دو ثانیه تاثیر کند باعث از کار افتادن قلب و مرگ انسان می‌شود اما جریان بیش از ۳ آمپر در صورتیکه مدت تاثیر آن کم باشد به ندرت باعث مرگ می‌شود ولی به شدت انسان را می‌سوزاند.

جریان متناوب خطرناک‌تر از جریان دائم است.

مخصوصاً جریان متناوب با فرکانس ۵۰ تا ۶۰ سیکل، این جریان عضلات را از کار می‌اندازد و شخص نمی‌تواند دست خود را از سیم یا هادی زیر پتانسیل الکتریکی جدا کند. این موضوع بسیار خطرناک است زیرا مدت تاثیر جریان برق زیاد می‌شود. هرچه فرکانس بیشتر شود، خطر کمتر می‌شود. در فرکانس خیلی زیاد جریان برق خطر مرگ ندارد و فقط ممکن است باعث سوختن پوست بدن بشود.

ب: بوسیله تاثیر روی سلسله اعصاب

عبور جریان از بدن ممکن است سلسله اعصاب را هم تحت تاثیر قرار دهد و مثلاً انسان را از حس شنوایی محروم کند و یا شخص لال بشود و یا تعادل خود را از دست بدهد و یا بیهوش شده و خلاصه باعث فلج قسمتی از بدن بشود.

پ: بوسیله سوزاندن سطحی و عمقی انسان از داخل و یا خارج بدن

عبور جریان برق به مقدار زیاد از بدن انسان حرارت زیادی تولید می‌نماید زیرا مقاومت بدن زیاد بوده و به همین علت حرارت ایجاد شده قابل ملاحظه می‌باشد. این حرارت در قسمت‌های کم‌خطر بدن مانند بازو‌ها خیلی زیاد بوده و عضله را فاسد می‌کند در نتیجه یک ماده سمی از قسمت فاسد شده وارد خون می‌گردد که اگر مقدار آن از حدی تجاوز نماید کلیه‌ها را به سختی مسموم می‌کند و شخص پس از چند روز به علت مسمومیت کلیه و سپس مسمومیت بدن از پا در می‌آید.

آزمایشات **Dr.Freiburger** نشان داده که مقاومت داخلی بدن انسان در جریان متناوب با فرکانس صنعتی یک مقاومت خالص اهمی است ولی مقاومت پوست کف دست و پا وقتی خشک باشد شبیه یک طبقه عایق بین دو صفحه خازن عمل می‌نماید و به شکل خازنی جریان را عبور می‌دهد به طور کلی مقاومت معادل بدن را می‌توان به شکل زیر ترسیم نمود. مقاومت بدن تابع معکوس از فشار است. هرچه فشار زیادتر شود مقاومت بدن کمتر است و بعلاوه این قالبی است از رطوبت هوا و کیفیت بدن شخص، مثلاً مقاومت یک شخص در هنگام بیماری از هنگام سلامت کمتر است.

فشار الکتریکی خطرناک :

تجرباتی که پروفیسور روبر در سال ۱۸۹۷ روی شخص خودش با جریان متناوب فرکانس ۵۰ سیکل با در دست گرفتن دو الکترود انجام داده نشان می دهد این فشار الکتریکی خطرناک از یک دست به دست دیگر در حالتی که دست ها خشک است ، ۱۰۰ ولت و در حالتی که دست ها تر باشد ۵۰ ولت است . به طور کلی فشاری خطرناک است که در آن فشار رها کردن الکترودها به علت از کار افتادن عضله ممکن نباشد . طبق استاندارد VDE حد فشار الکتریکی خطرناک در شرایط مساعد مانند عدم وجود رطوبت و غیره ۶۵ ولت است و در شرایط نامساعد ۴۲ ولت مساعد تر ۲۴ ولت است اما همانطوریکه گفته شد میزان خطری که فشار الکتریکی که در تماس با قسمت های مختلف بدن انسان پیش می آورد تابع شدت جریانی است که از بدن می گذرد که مقدار آن از یک طرف تابع اندازه پتانسیل الکتریکی بین محل ورود و خروج جریان است و از طرف دیگر تابع مقاومت مسیر جریان بین محل ورود و خروج جریان از بدن انسان می باشد . همانطوری که گفتیم طبق استاندارد VDE حد مجاز فشار بین محل تماس و خروج جریان برابر ۶۵ ولت است.

دستورات ایمنی در آزمایشگاه عالی مایه و فشار قوی

ولتاژ های زیاد می تواند در صورت عدم رعایت دستورات ایمنی باعث خطرات جانی استفاده کنندگان شود. لذا عدم توجه به دستورات ایمنی متوجه خود استفاده کننده بوده و آزمایشگاه در این مورد مسئولیتی را نمی پذیرد.

الف : دستورات اساسی

۱) قبل از ورود به داخل قفس آزمایشگاه که محتوای تجهیزات فشار قوی است، باید اطمینان حاصل کرد که تمام هادی هایی که قادرند ولتاژ بالا را هدایت کنند و به قطب های ترانسفورماتورها و خازن های فشار قوی متصلند بدون ولتاژ و بار الکتریکی ذخیره شده باشند. برای این کار از میله زمین کننده ای که نزدیک درب ورودی و داخل قفس قرار داده شده است باید استفاده نمود. هنگام اتصال این میله باید سیم زمین دور از بدن اپراتور باشد و زمان کافی جهت تخلیه کامل بار های ذخیره شده در سیستم خصوصاً در خازن های DC نظر گرفته شود.

۲) هنگام کار کردن در قفس آزمایشگاه و بستن مدارهای آزمایش میله زمین را روی ترانس اصلی قرار دهید.

۳) همواره از تخلیه کامل خازن ها مطمئن شوید.

۴) هنگام بستن مدار آزمایش قواصل زیر را رعایت کنید :

در ولتاژ AC و DC ۵۰ سانتیمتر به ازاء هر ۱۰۰ کیلو ولت

در ولتاژ ضربه ، ۲۰ سانتیمتر به ازاء هر ۱۰۰ کیلو ولت

۵) هنگام انجام کار و خارج شدن از قفس میله زمین را از روی ترانس برداشته و دوباره جلوی درب ورودی قرار دهید.

۶) در هنگام آزمایش از داخل کردن یا انداختن اجسام هادی از میان توری قفس به داخل آن جداً خودداری کنید.

۷) در صورت بروز سانحه ، هر یک از افراد که به میز کنترل نزدیک تر هستند ، باید به سرعت جریان برق را قطع کند ، (دکمه اضطراری) و سرپرست مربوطه را مطلع نماید . اگر فرد مصدوم سرپرست باشد ، سرپرست دیگری را خبر کرده و فوراً به بهداری و دفتر دانشکده اطلاع دهید . تا رسیدن پزشک کمک های اولیه از قبیل تنفس مصنوعی و ماساژ قلبی را به مصدوم بدهید ، البته تشخیص های اولیه در این هنگام بسیار مهم است .

در هر صورت تا رسیدن پزشک مصدوم را حرکت ندهید .

۸) در آزمایشاتی که با روغن یا گاز تحت فشار انجام می گیرد ، در صورت بروز انفجار جریان برق را به سرعت قطع نمایید و در صورت بروز آتش سوزی ابتدا خازن های فشار قوی را تخلیه نمایید و از کپسول آتش نشانی استفاده نمایید .

۹) در هنگام آزمایش از شوخی های بی مورد جداً خودداری نمایید.

ب : ساختن مدار و شروع آزمایش

۱) قبل از انجام آزمایش با مطالعه دقیق دستور کار و تئوری آزمایش با آمادگی کامل شروع به کار نمایید .

۲) چنانچه نکات مهمی در آزمایش وجود داشته باشد، به سرپرست مربوطه مراجعه نمایید.

۳) مدار آزمایش باید به دقت بسته شود. تمام عناصر آزمایش به سهولت بهم متصل شده و نیازی به قدرت عضلانی نیست.

۴) در صورت بروز خسارت کلیه افراد گروه مسئول خسارت وارده به آزمایشگاه می باشند.

۵) پس از اطمینان از صحت مدار آزمایش، با اجازه مسئول آزمایشگاه ولتاژ را وصل نمایید.

۶) برای هر مرحله آزمایش ولتاژ را از صفر شروع کنید.

۷) قبل از ولتاژ دادن به دستگاه میبایست مطمئن شویم که هیچکس در داخل کابین نیست برای این کار افراد را بایستی توسط اعلام خبر آگاه کرد.

۸) ورود به داخل کابین قبل از سبز شدن چراغ کابین ممنوع است.

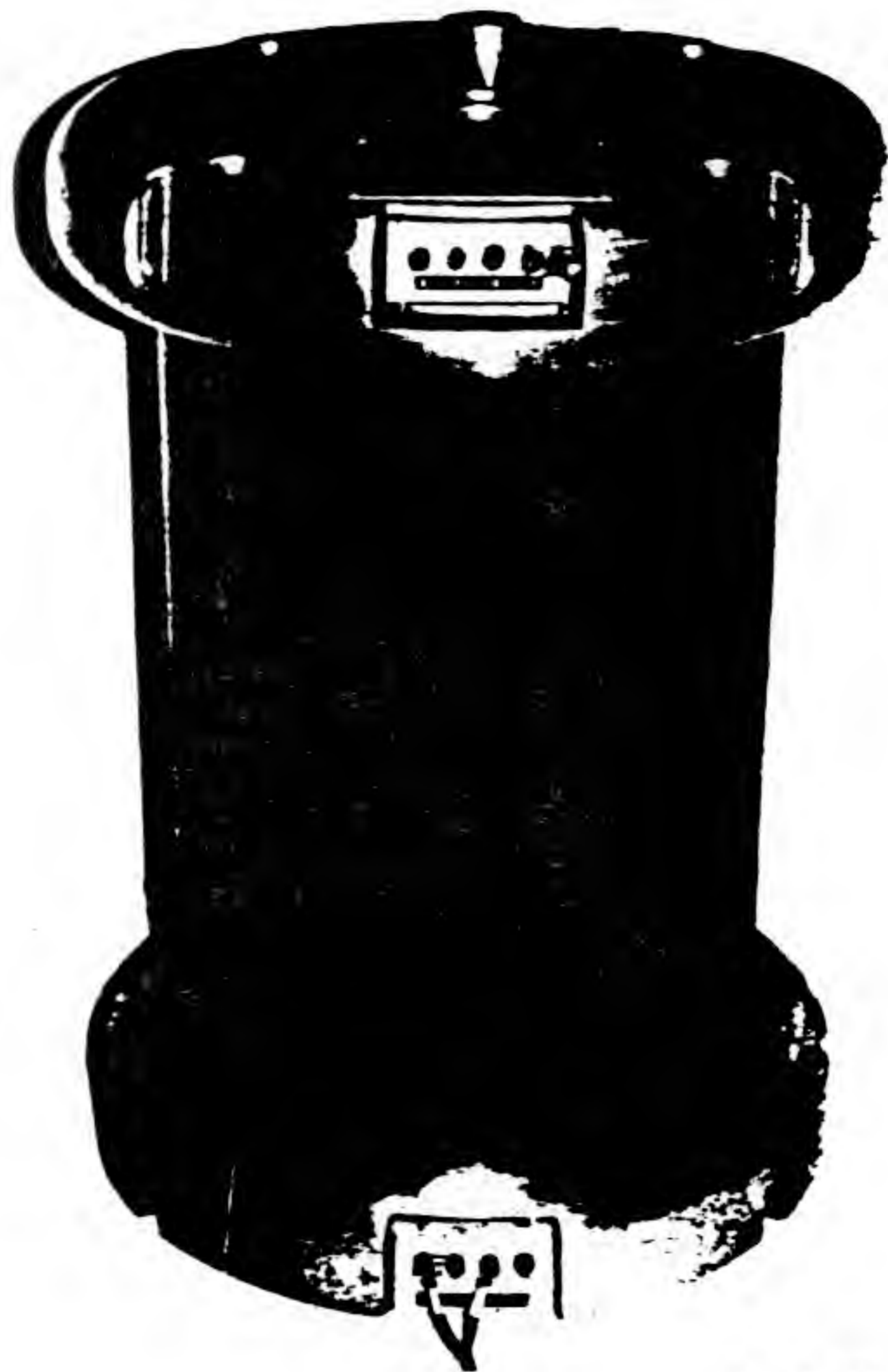
۹) به دستورالعمل های آزمایشگاه و سفارشات مربی آزمایشگاه توجه دقیق نمایید.

گزارش کار

در هر گزارش کار نکات زیر رعایت شود.

- ۱ - هدف آزمایش
- ۲ - مختصری از تئوری آزمایش
- ۳ - ذکر شرایط آزمایش مانند دما ، فشار ، رطوبت ، ...
- ۴ - رسم مدار آزمایش و کمیات اندازه گیری شده و تنظیم آنها به صورت جدول
- ۵ - ذکر موارد قابل ملاحظه در آزمایش
- ۶ - رسم منحنی های آزمایش توسط کامپیوتر
- ۷ - بحث و نتیجه گیری
- ۸ - جواب سوالات آزمایش
- ۹ - از بیان توضیحات اضافی در گزارش کار خودداری کنید.

آشنایی با تجهیزات آزمایشگاه عایق ها و فشارقوی



۱) ترانسفورماتور تست " T "

ولتاژ اولیه : ۲۲۰ ولت

ولتاژ ثانویه : ۱۰۰ کیلو ولت

جریان : ۵۰ میلی آمپر

قدرت : ۵ کیلو وات

امپدانس : ۵ درصد

فرکانس : ۵۰ هرتز

تخلیه جزئی : تقریباً صفر pc

وزن : ۲۰۰ کیلو گرم

این ترانسفورماتور در کلیه مدارات جهت تولید ولتاژهای زیاد بکار می رود.

۲) میز کنترل " D "

جهت ارسال فرامین از خارج قفس و کنترل سیستم و اندازه گیری کمیات آزمایش به کار می رود.

۳) خازن ضربه " CS "

این خازن جهت تولید امواج ضربه و DC بکار رفته و توانایی شارژ و دشارژ سریع را دارد.

ولتاژ : ۱۴۰ کیلو ولت DC

ظرفیت : ۱۰۰۰۰۰ پیکو فاراد

وزن : ۱۰ کیلو گرم



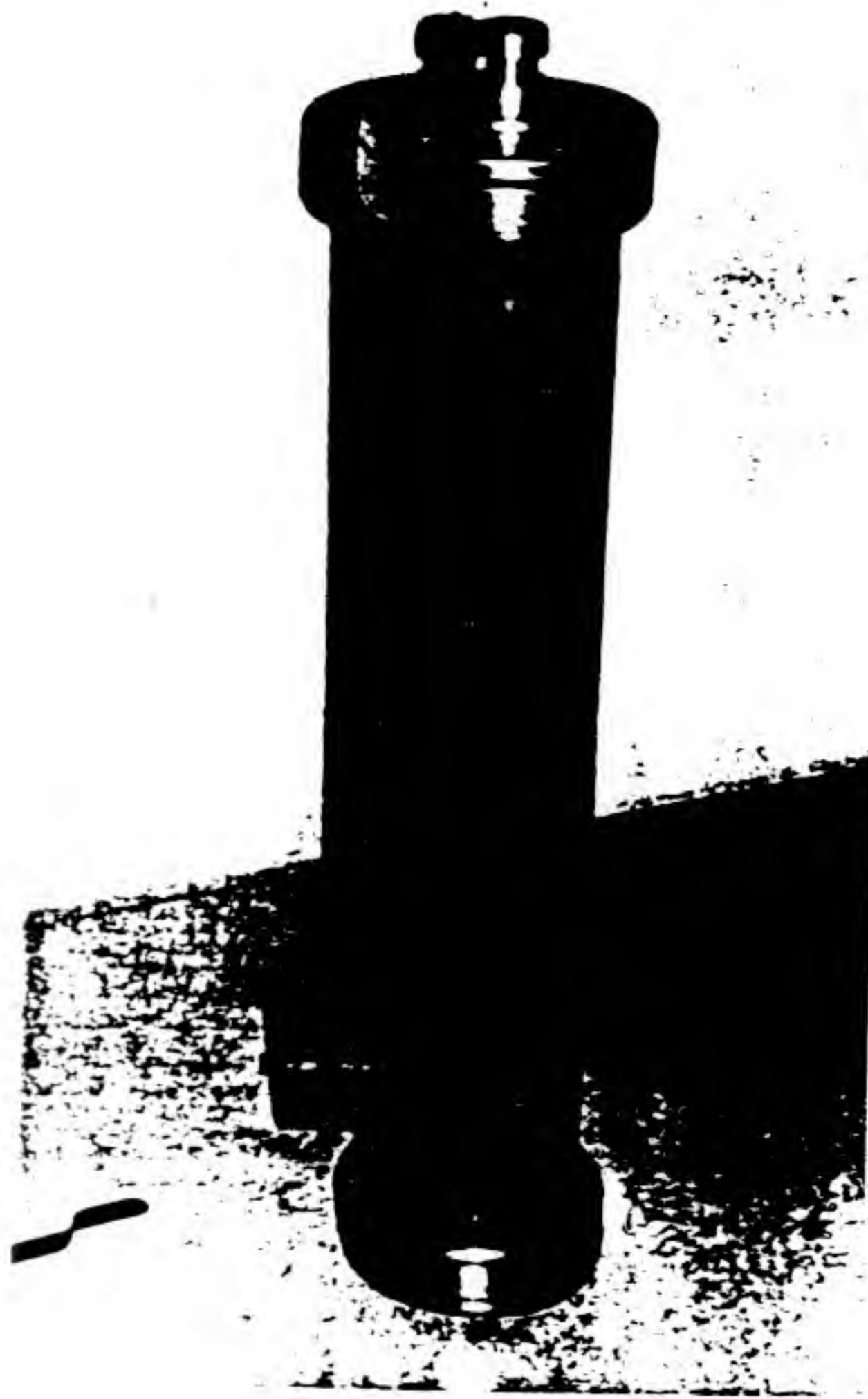
۴) خازن بار "CL"

این خازن با دستگای که به طور موازی با دستگای که تحت موج ضربه تست می شود قرار می گیرد و باعث می شود که ظرفیت بار در مدار ضربه در محدوده معینی قرار گیرد.

ولتاژ: ۱۴۰ کیلو ولت DC

ظرفیت: ۱۲۰۰ پیکو فاراد

وزن: ۱۰ کیلو گرم



۵) خازن مقسم ولتاژ "CM"

این خازن موازی با نقطه ای از سیستم که می خواهیم ولتاژ آن را اندازه گیری کنیم قرار می گیرد و ولتاژ متناوب را اندازه گیری میکند.

ولتاژ: ۱۰۰ کیلو ولت AC

ظرفیت: ۱۰۰ پیکو فاراد

وزن: ۱۰ کیلو گرم



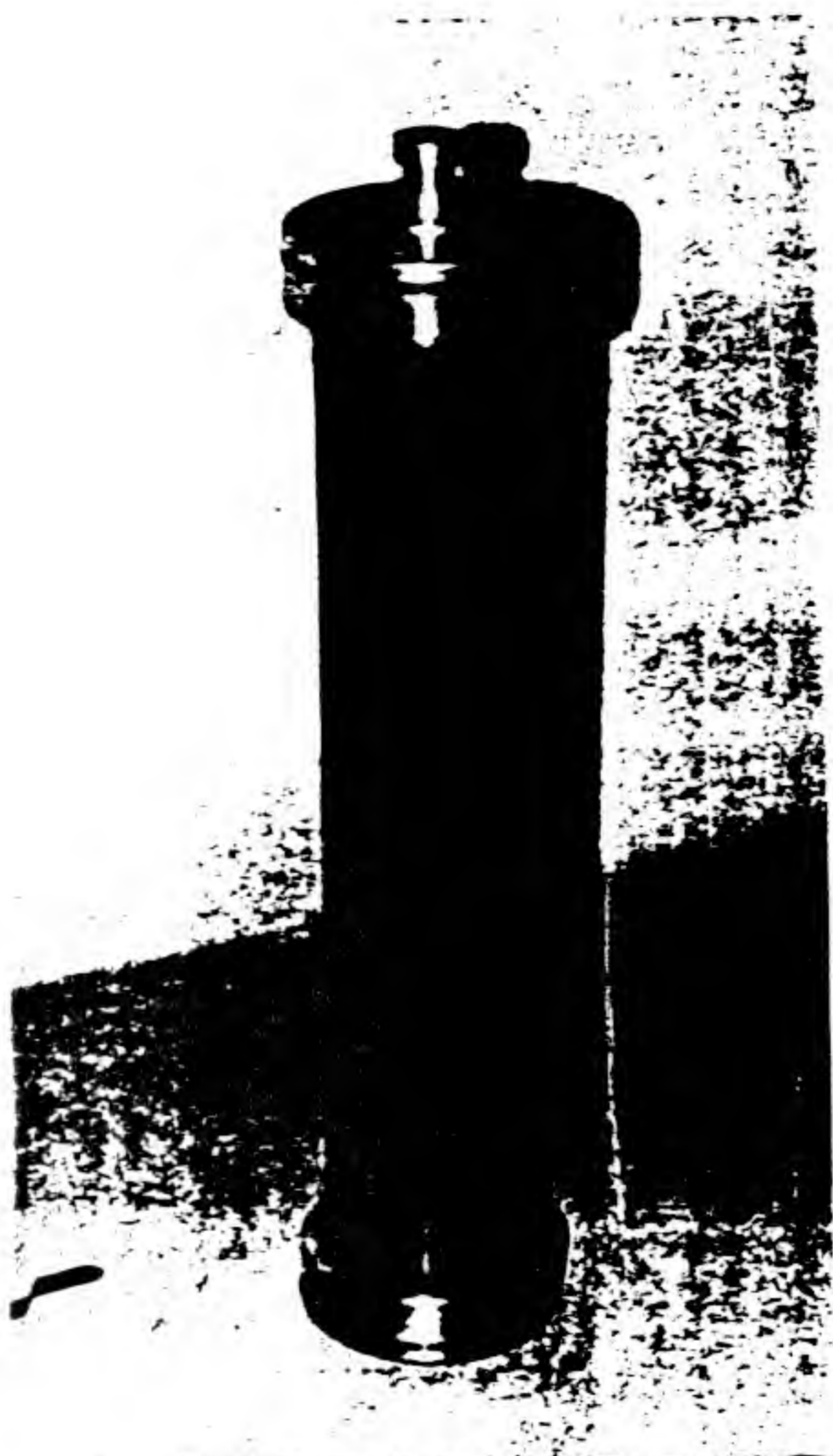
۶) مقاومت مقسم ولتاژ "RM"

این مقاومت نیز مانند خازن مقسم در مدار قرار می گیرد. در تمام سیستم های فشار قوی می توان از مقسم های اهمی استفاده کرد.

ولتاژ: ۱۴۰ کیلو ولت DC

مقاومت: ۲۸۰ مگا اهم

وزن: ۸ کیلو گرم



۷) مقاومت شارژ "RL"

این مقاومت در کلیه مدارات در خروجی ترانسفورماتور تست قرار می گیرد و وظیفه آن محدود کردن جریان خروجی ترانسفورماتور می باشد.

ولتاژ: ۱۴۰ کیلو ولت DC

مقاومت: ۱۰ مگا اهم

وزن: ۶ کیلو گرم

۸) مقاومت پیشانی موج ضربه "RD"

ولتاژ لحظه ای: ۱۴۰ کیلو ولت DC

مقاومت: ۱۳۸۱ اهم

وزن: ۴ کیلو گرم



۹) مقاومت پشت موج ضربه "RE"

ولتاژ لحظه ای: ۱۴۰ کیلو ولت DC

مقاومت: ۱۶۱۰۰ اهم

وزن: ۴ کیلو گرم

۱۰) دیود فشار قوی "G"

حداکثر ولتاژ معکوس: ۱۴۰ کیلو ولت DC

مقاومت محافظ: ۵۰۰ کیلو اهم

وزن: ۶ کیلو گرم

(۱۱) گوی افقی "KF"

جهت تنظیم پیک ولتاژ ضربه از این گوی استفاده می شود. (به طریقه افقی نصب می شود)

ولتاژ: ۱۴۰ کیلو ولت DC

قطر گوی: ۱۰۰ میلیمتر

حداکثر فاصله گوی ها: ۷۰ میلیمتر

وزن: ۷ کیلو گرم



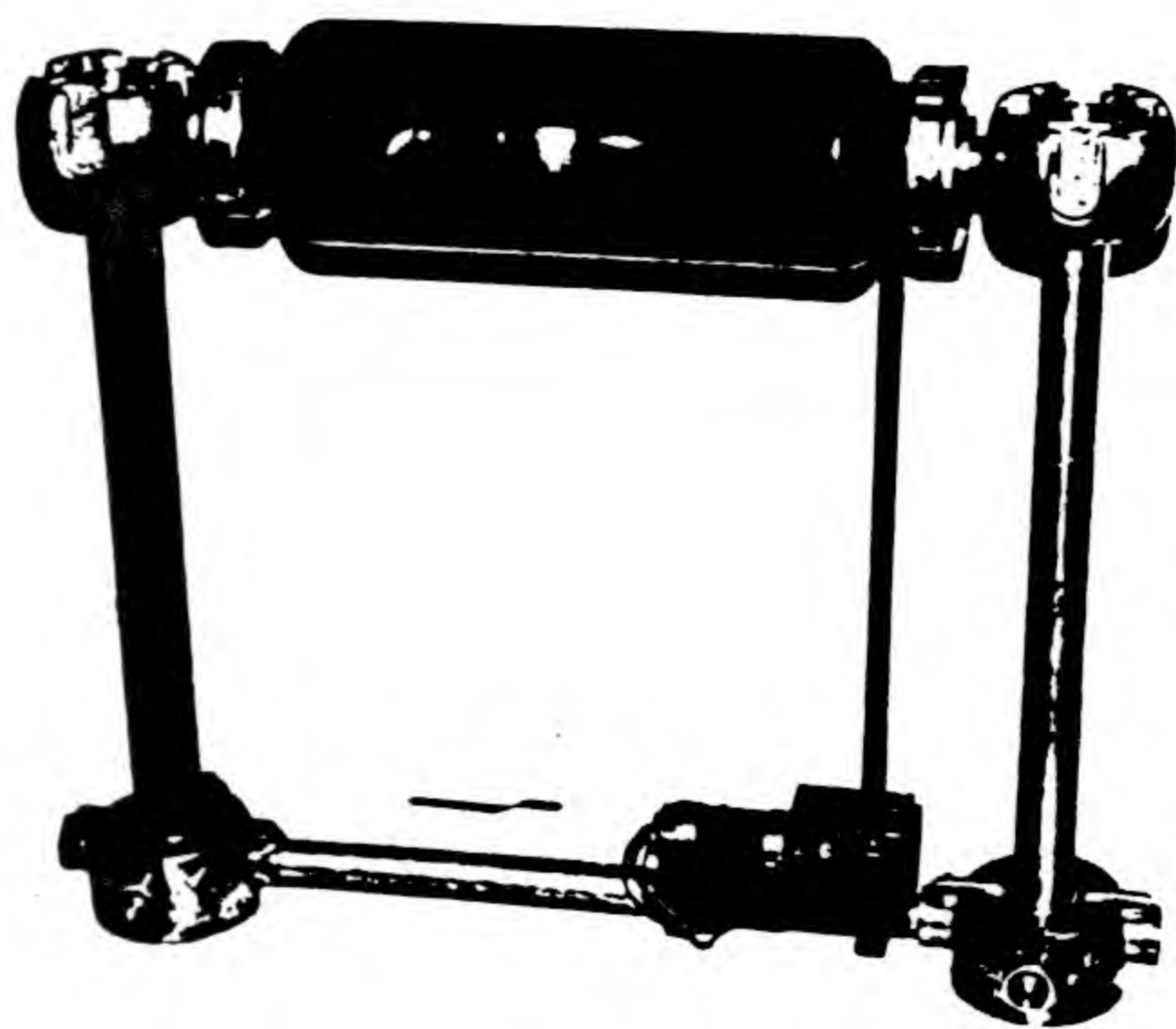
(۱۲) موتور گیر بکس کنترل فاصله گوی "MD"

جهت تنظیم فاصله دو گوی ازدور و تغییرات آن در حین آزمایش از این سیستم استفاده می شود.

ولتاژ: ۴۸ ولت DC

آمپر: ۲ آمپر DC

وزن: ۲/۵ کیلو گرم



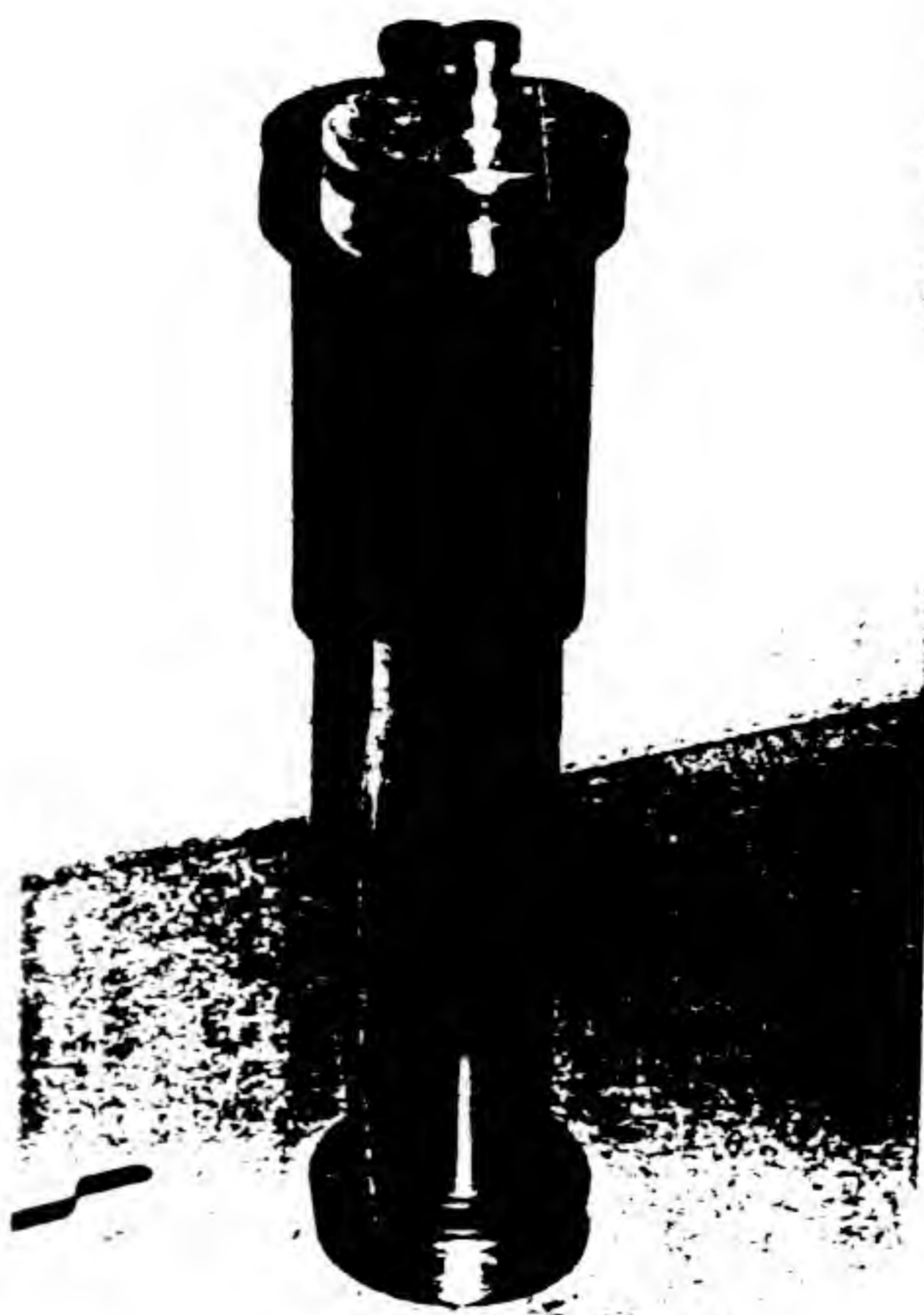
(۱۳) گوی عمودی "MF"

جهت اندازه گیری ولتاژ فشار قوی و جهت برش موج ضربه و جهت کنترل سیستم و ممانعت از اضافه ولتاژ ناخواسته در سیستم به کار می رود. این گوی قابلیت نصب الکتروود های تخت و سوزنی را جهت پاره ای آزمایشات دارا می باشد.

۱۴) محفظه کرونا "C.C"

جهت بررسی کرونا در سیستم های فشارقوی از این دستگاه استفاده می شود. این دستگاه قابلیت نصب الکترودهای با جنس و اشکال مختلف تا قطر ۵ میلیمتر را دارا می باشد.

نکته مهم: هنگام آزمایش ولتاژ را در محدوده ای اضافه کنید که جریان خزشی در کف محفظه ایجاد نگردد، زیرا این جریان خزشی باعث سوختن این ناحیه خواهد شد.

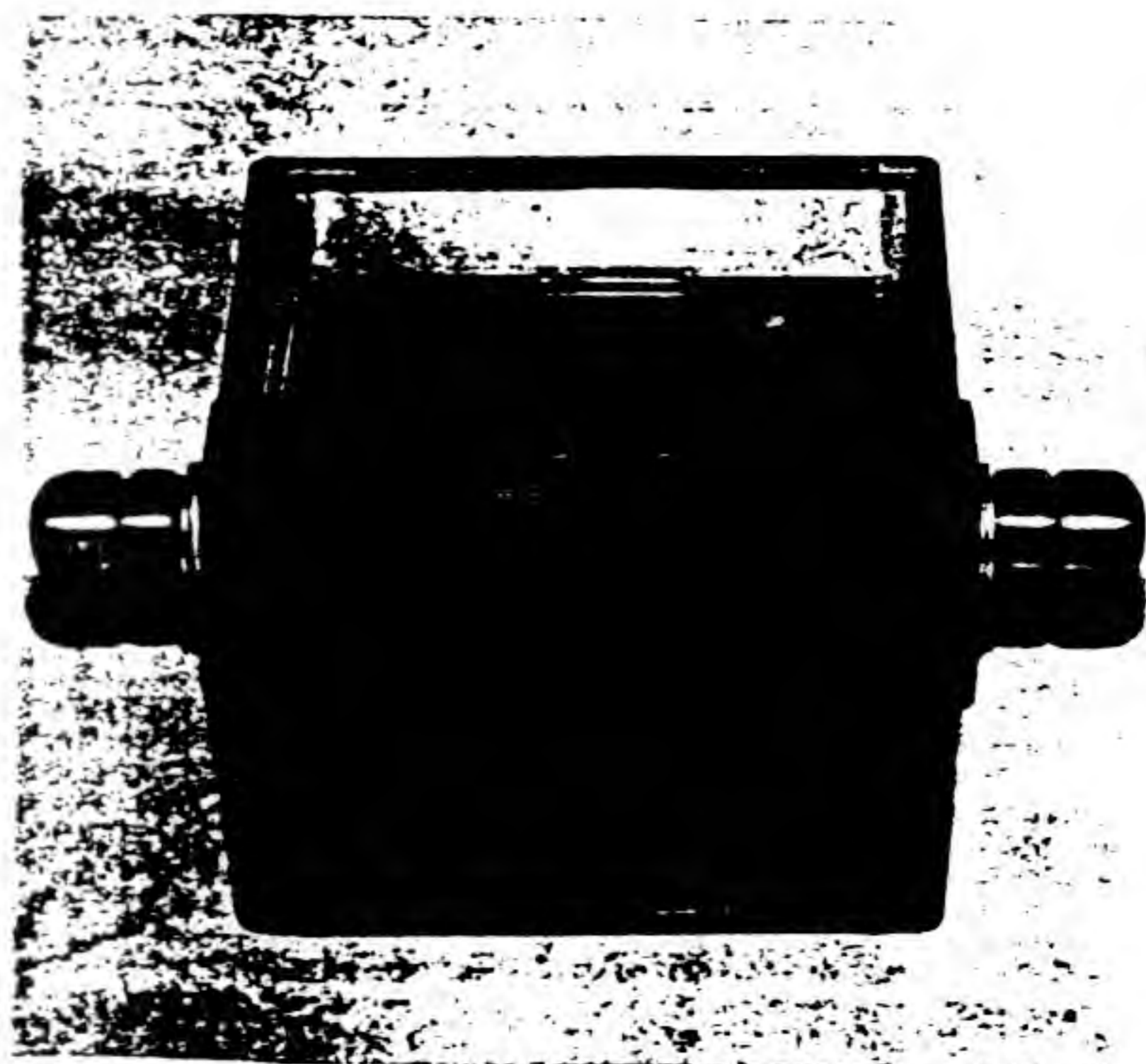


۱۵) محفظه خلاء "V.C"

جهت بررسی شکست در گازها تحت فشارهای مختلف و با الکترودهای مختلف از این محفظه استفاده می شود. این دستگاه توسط اتصالات مربوطه به پمپ خلاء و پمپ فشار وصل می گردد و شیر سه حالته روی آن نصب شده است.

۱۶) ظرف تست روغن "O.T"

این ظرف شامل بدنه عایقی و شفاف بوده که دو گوی یا دو نیم گوی با قطر ۵۰ میلیمتر در آن نصب می شود، فاصله این دو گوی ۲/۵ میلیمتر تنظیم گردیده است. ارتفاع ظرف به حدی است که سطح روغن تا حد معلومی بالای گوی ها باشد.





۱۷) الکتروود زمین " D.R "

این الکتروود جهت تخلیه سیستم از هر گونه شارژ الکتریکی و اطمینان از عدم برق گرفتگی به کار می رود. یک مقاومت محدودکننده جریان دشارژ در نوک آن تعبیه شده است. لذا سعی کنید همواره ابتدا نوک آن با دستگاه مورد نظر تماس یافته و سپس قلاب مربوطه را روی دستگاه قرار دهید. (مقاومت تخلیه ۱۰۰ اهم است)

۱۸) خرطوم فلزی

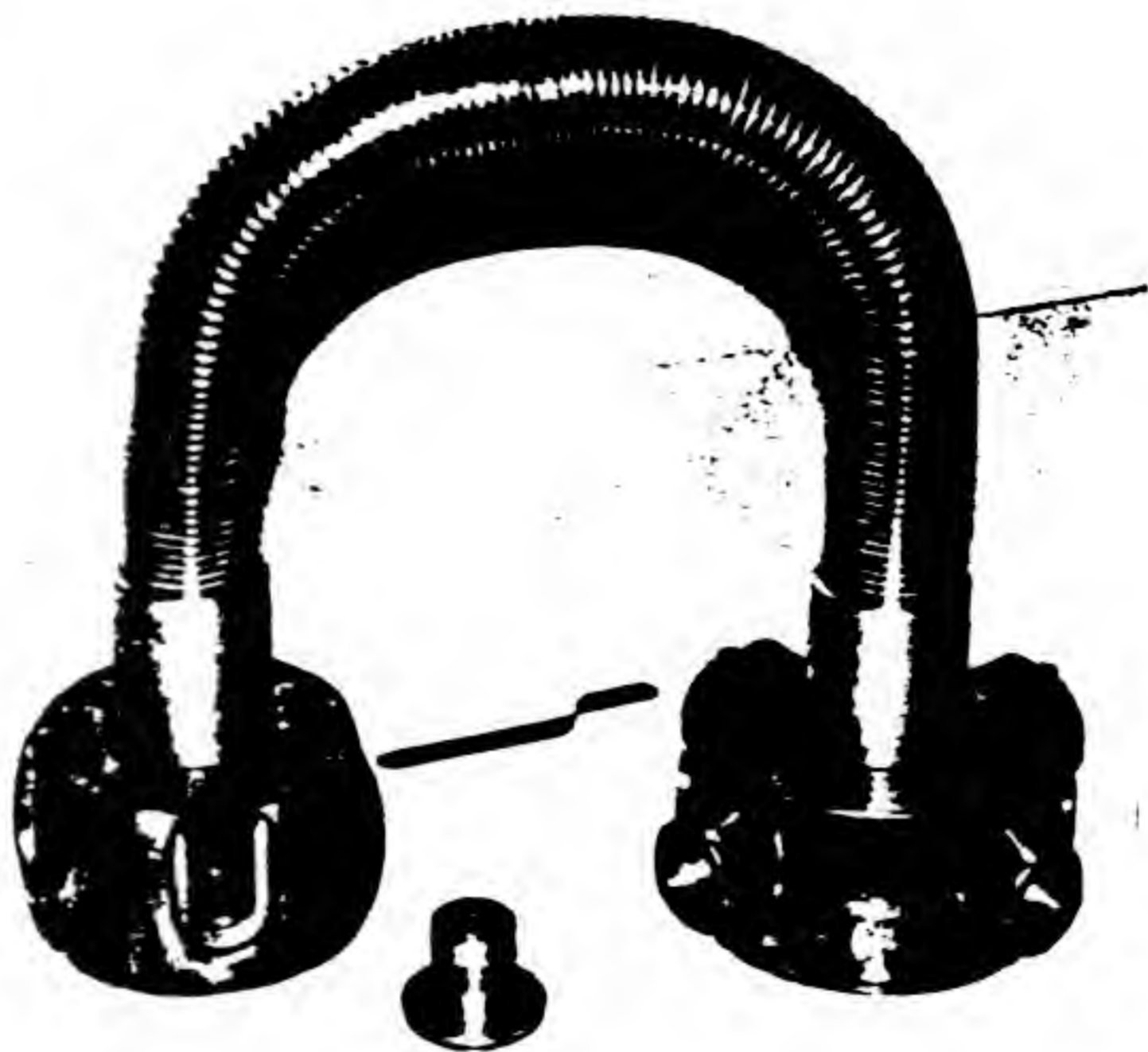
جهت اتصال در مواردی که میله های هادی قابل استفاده نمی باشند. (اتصال غیر هم سطح)
طول حداکثر: ۹۰ سانتیمتر

۱۹) جعبه تقسیم کف "DC"

جهت نصب قطعات و اتصال زمین مطمئن آن ها به یکدیگر از این وسیله استفاده می شود.

۲۰) جعبه تقسیم بالا " UC "

مشابه فوق بوده ولی به علت ولتاژهای فشار قوی دارای حالت کروی شکل می باشد.



۲۱) اتصالات عایق " IS "

جهت مونتاژ و عایق کردن قطعات از یکدیگر به کار می روند.

ولتاژ: KV۱۴۰

۲۲) اتصالات هادی

در دو نوع جهت مونتاژ و اتصال الکتریکی مناسب بکار می روند.

آزمایش اول

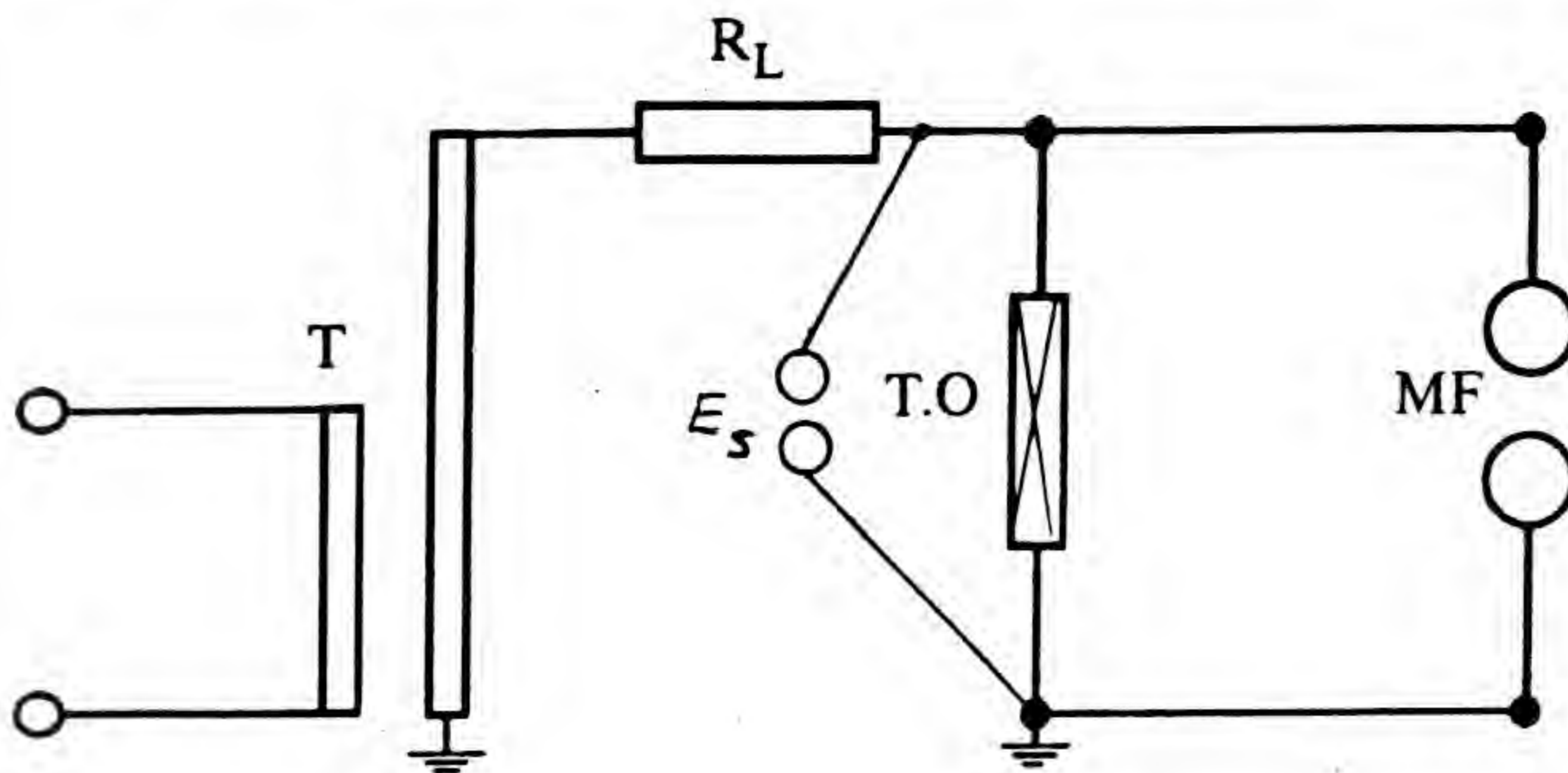
مطالعه شکست الکتریکی هوا در ولتاژ متناوب
و اندازه گیری ولتاژ فشار قوی بوسیله دوگویی

هوای معمولی در اغلب موارد به عنوان عایق الکتریکی به کار می رود. در نتیجه شناخت کافی از عملکرد هوا در سیستمهای فشار قوی از ضروریات می باشد. در این آزمایش، ولتاژ شکست الکتریکی هوا تحت الکترودهای مختلف بررسی می گردد.

هدف آزمایش:

عبارت است از اندازه گیری ولتاژ شکست هوا برای قطب ها با اشکال مختلف برای ولتاژ متناوب و مدرج کردن ولت متری که ولتاژ اولیه ترانسفورماتور را نشان میدهد، بر حسب ولتاژ ثانویه ترانسفورماتور (بوسیله گوی فاصله متغیر و جداول مربوطه)

مدار آزمایش:



روش انجام آزمایش:

۱- مدرج کردن ولت متر قرائت کننده U_2 بر حسب U_1

ابتدا ولتاژ اولیه ترانسفورماتور را برای فواصل ۵ و ۱۰ و ۱۵ و ۲۰ و ۲۵ و ۳۰ و ۳۵ میلیمتر می خوانیم.

بدین صورت که پس از تنظیم فاصله ولتاژ را از صفر افزایش می دهیم با سرعت ثابت تا اولین جرقه پدیدار شود. هنگام ایجاد قوس ولتاژ را قرائت می کنیم. این کار را پنج بار برای هر فاصله تکرار می کنیم و در جدول یادداشت می نماییم سپس با استفاده از جدول استاندارد شده برای دو گوی مقدار ولتاژ ثانویه را با توجه به چگالی نسبی هوا برای فواصل فوق به دست می آوریم.

می دانیم شرایط جوی در شکست الکتریکی گازها تاثیر مستقیم دارد. بدین لحاظ در اندازه گیری با دوگویی استاندارد شده، همواره ضرایب فشار، دما و رطوبت را مطابق زیر تاثیر می دهیم: (استاندارد آلمان)

$$\delta = (P/760) \{ (273+20) / (273+T) \} = . / 286 * \{ P / (273+T) \}$$

که در رابطه فوق p فشار آزمایشگاه بر حسب میلی متر جیوه و T دمای آزمایشگاه بر حسب سانتیگراد می باشد. جدول زیر تاثیر رطوبت محیط را در اندازه گیری اصلاح می نماید.

$$\delta = \frac{P}{760} \times \frac{273+20}{273+T}$$

تأثیر دما و فشار [mm. Hg, °C]

رطوبت [g/cm ³]	۰	۲	۴	۶	۸	۱۰	۱۲	۱۴	۱۶	۱۸	۲۰
ولتاژ متناوب	۱/۱۳۶	۱/۱۰۹	۱/۰۸۴	۱/۰۵۹	۱/۰۳۴	۱/۰۱۰	۰/۹۸۸	۰/۹۶۷	۰/۹۴۷	۰/۹۲۷	۰/۹۰۸
ولتاژ ضربه‌ای مثبت	۱/۰۱۰۶	۱/۰۸۶	۱/۰۶۶	۱/۰۴۷	۱/۰۲۸	۱/۰۰۹	۰/۹۹۲	۰/۹۷۳	۰/۹۵۸	۰/۹۴۱	۰/۹۲۷
ولتاژ ضربه‌ای منفی	۱/۰۹۱	۱/۰۷۳	۱/۰۵۶	۱/۰۴۰	۱/۰۲۴	۱/۰۰۸	۰/۹۹۳	۰/۹۷۷	۰/۹۶۴	۰/۹۵۰	۰/۹۳۸

بنابراین اعداد قرائت شده از جدول گوی استاندارد (۱۰۰ میلیمتر) (انتهای جزوه) را با اعمال ضرایب فوق اصلاح نموده در جدول زیر یادداشت می کنیم. لازم به ذکر است که دو گوی همواره پیک ولتاژ را اندازه می گیرند.

$$U2 = \delta \cdot K \cdot U1$$

(ولتاژ شکست در شرایط آزمایشگاه)

δ : ضریب دما و فشار

K : ضریب رطوبت

$U2$: ولتاژ بدست آمده از جدول گروه استاندارد بر حسب فواصل تنظیم شده در آزمایش.

حال نمودار تغییرات $U2$ را بر حسب $U1$ رسم نموده و از این به بعد نسبت تبدیل اولیه به ثانویه را با تقریب خوبی در آزمایشات به کار می بریم یعنی در هر آزمایش با قرائت ولتاژ اولیه می توان ولتاژ ثانویه را با توجه به نمودار فوق محاسبه نمود. (نمودار $U2$ بر حسب $U1$ بدون اعمال ضریب را نیز در نمودار فوق ترسیم نموده و مقایسه نمایید.)

نکته: همواره خطای ناشی از تغییر شرایط جوی نسبت تبدیل جدول فوق را دچار خطا می نماید.

دقت داریم که: این نسبت تبدیل مربوط به خروجی ترانسفورماتور و ورودی آن می باشد و هرگاه ولتاژ نقاط دیگر توسط گوی اندازه گیری شود باید از جدول گوی استاندارد به همراه اعمال ضریب جوی استفاده نمود تا ولتاژ موردنظر به دست آید.

۲ - اندازه گیری ولتاژ شکست هوا در ولتاژ متناوب برای الکترودهای مختلف

حال فاصله قطب های زیر را برابر ۳۰ میلیمتر انتخاب کنید و برای قطب های با اشکال زیر ولتاژ شکست را با استفاده از قرائت ولتاژ اولیه ترانسفورماتور و نتایج آزمایش قبلی برای هوا به دست آورده و در جدول یادداشت کنید. (مراحل کار مانند مرحله ۱ آزمایش می باشد.)

(الف) صفحه - صفحه زمین شده

(ب) سوزن - صفحه زمین شده

(ج) سوزن - سوزن زمین شده

(د) صفحه - سوزن زمین شده

[V] \ [mm]	۵	۱۰	۱۵	۲۰	۲۵	۳۰	۳۵	تعداد
U_1								۱
U_1								۲
U_1								۳
U_1								۴
U_1								۵
میانگین								

[KV] \ [mm]	۵	۱۰	۱۵	۲۰	۲۵	۳۰	۳۵	تعداد
$U_2 (\delta=1)$								
$U_2 (\delta \neq 1)$								

U_1 میانگین eff								V
U_2 eff								KV

$d=30$ [mm]	سوزن - سوزن زمین شده	سوزن - صفحه زمین شده	صفحه - سوزن زمین شده	صفحه - صفحه زمین شده	تعداد
U_1	۴۰	۵۰ ۴۰	۵۷	۱۱۴	۱
U_1	۴۱	۵۹ ۴۱	۵۴	۱۱۶	۲
U_1					۳
U_1					۴
U_1					۵
میانگین					

U_1 میانگین eff	۴۰.۵ ^v	۵۹.۵	۵۴.۵	۱۱۵		V
U_2 eff	۲۸.۵۸ ^{kV}	۴۲.۳۵ ^k	۴۰.۲۸ ^k	۸۰.۷۵ ^k		KV

خواسته های آزمایش

- ۱- علل پدیده های مشاهده شده در آزمایش را ذکر نمایید .
- ۲- چرا از نسبت تبدیل ترانسفورماتور برای پیدا کردن ولتاژ ثانویه آن استفاده نمی کنیم؟
- ۳- شرایط و معایب اندازه گیری با دوگویی چیست ؟ مزایای استفاده از گوی ها را شرح دهید .
- ۴- منحنی U_2 بر حسب U_1 را برای شرایط موجود و ایده ال ، رسم نمایید .
- ۵- نمودار ولتاژ شکست برای قطب های مختلف در قسمت دوم آزمایش را بصورت ستون های رنگی در یک دیاگرام مشترک رسم نمایید.

آزمایش دوم

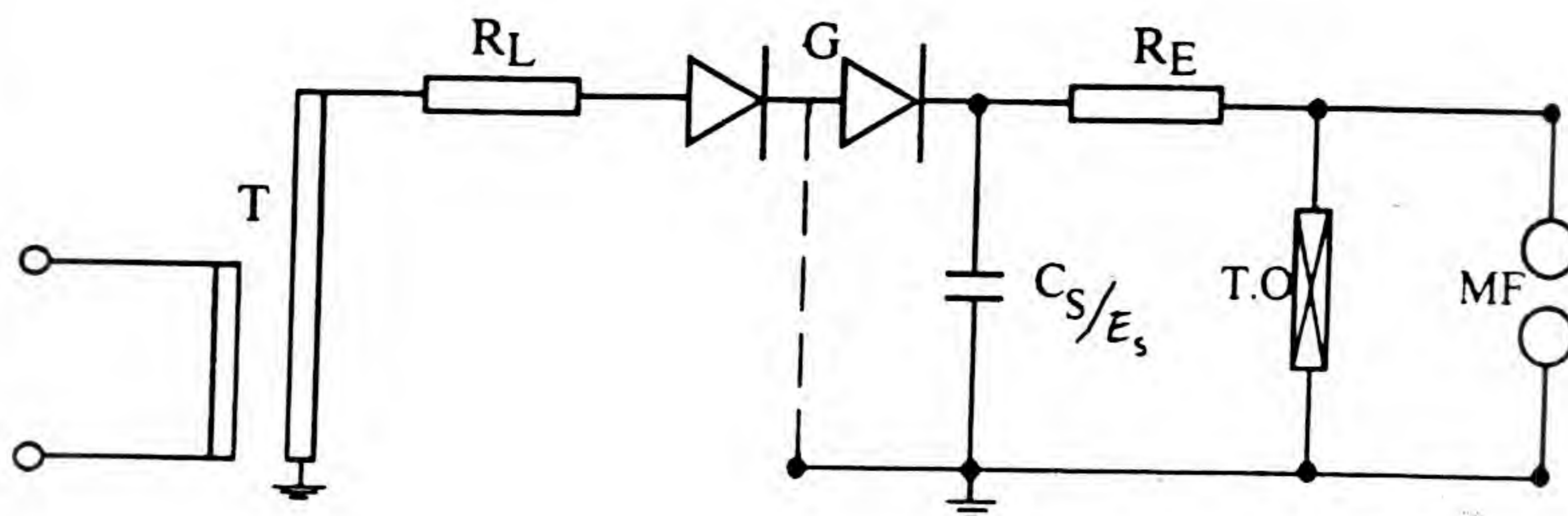
مطالعه شکست الکتریکی هوا در ولتاژ مستقیم

توسعه خطوط انتقال انرژی الکتریکی بوسیله خطوط انتقال HV.DC و کاربرد های ولتاژ فشار قوی مستقیم در تجهیزات تست کابل ها و ... لزوم انجام این آزمایش و بررسی رفتار هوا در ولتاژ های مستقیم را توجیه می کند .

هدف آزمایش :

بررسی و تعیین ولتاژ شکست هوا برای ولتاژ مستقیم و تاثیر فرم قطب ها و نقش علامت ولتاژ (+ و -) در این پدیده و مقایسه با عملکرد هوا در ولتاژ متناوب می باشد.

مدار آزمایش :



روش انجام آزمایش :

۱- مدرج کردن ولت متر قرائت کننده

مانند مرحله ۱ در آزمایش اول نیز این مرحله انجام می گردد و جدول مربوطه پر می شود . این مرحله را برای پلاریته (+ و -) به طور مشابه تکرار می نمایم .

۲- اندازه گیری ولتاژ شکست هوا در ولتاژ مستقیم برای الکتروود های مختلف .

مانند مرحله ۲ در آزمایش اول فاصله مربوط را ۳۰ میلیمتر انتخاب و جدول مربوطه را پر کنید .

درد ۲۳'۵۳ رطوبت ۱/۴۴

mm	۵	۱۰	۱۵	۲۰	۲۵	۳۰	۳۵	پلاریته	تعداد
U ₁ [V]	۲۴	۳۷	۴۵	۸۲	۹۵	۱۱۷		+	۱
	۲۷					۱۱۷		-	۱
U ₁	۲۷	۳۴	۴۴	۸۲	۹۹	۱۱۴		+	۲
	۲۴					۱۱۹		-	۲
U ₁								+	۳
								-	۳
U ₁								+	۴
								-	۴
U ₁								+	۵
								-	۵
میانگین								+	V
								-	V

mm	۵	۱۰	۱۵	۲۰	۲۵	۳۰	۳۵	پلاریته	تعداد
U ₂								+	KV
δ=1								-	KV
U ₂								+	KV
δ≠1								-	KV

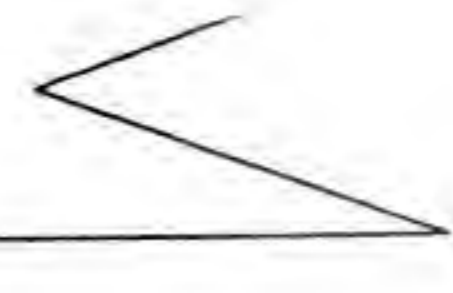
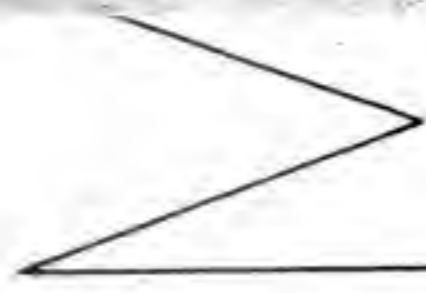
میانگین	۲۴,۵	۴۹,۵	۹۴,۵	۸۲	۹۷	۱۱۵,۵		+	V
U _{1eff}								-	V
U ₂								+	KV
								-	KV

[mm] d=30	سورن - سورن زمین شده	سوزن - صفحه زمین شده	صفحه - سوزن زمین شده	صفحه - صفحه زمین شده	پلارته
U ₁	47	44	104 ^v	115	+
	44	10.7	44	119	-
U ₁	45	44	104	114	+
	44	10.4	44	118	-
U ₁					+
					-
U ₁					+
					-
U ₁					+
					-
میانگین					+
					-

میانگین U _{1eff} (V)					+
					-
U ₂ (KV) (δ≠1)					+
					-

خواسته های آزمایش

- ۱- ولتاژ شکست هوا برای ولتاژ مستقیم و متناوب را مقایسه کنید. آیا تفاوتی وجود دارد؟ علت این اختلاف در چیست؟
- ۲- چرا در مدار اندازه گیری ولتاژ مستقیم از دو دیود استفاده می شود؟
- ۳- چرا شدت میدان در الکتروود های نوک تیز (سوزن) زیاد است؟
- ۴- در حالت سوزن - صفحه، تغییر پلاریته چه تاثیری بر میزان ولتاژ شکست دارد. چرا؟
- ۵- نمودار ولتاژ ثانویه را با اعمال ضریب جوی بر حسب ولتاژ اولیه رسم نمایید.
- ۶- ولتاژ شکست الکتروودهای مختلف را برای حالت (+ و -) بصورت ستونهای رنگی در یک دیاگرام مشترک رسم کنید.



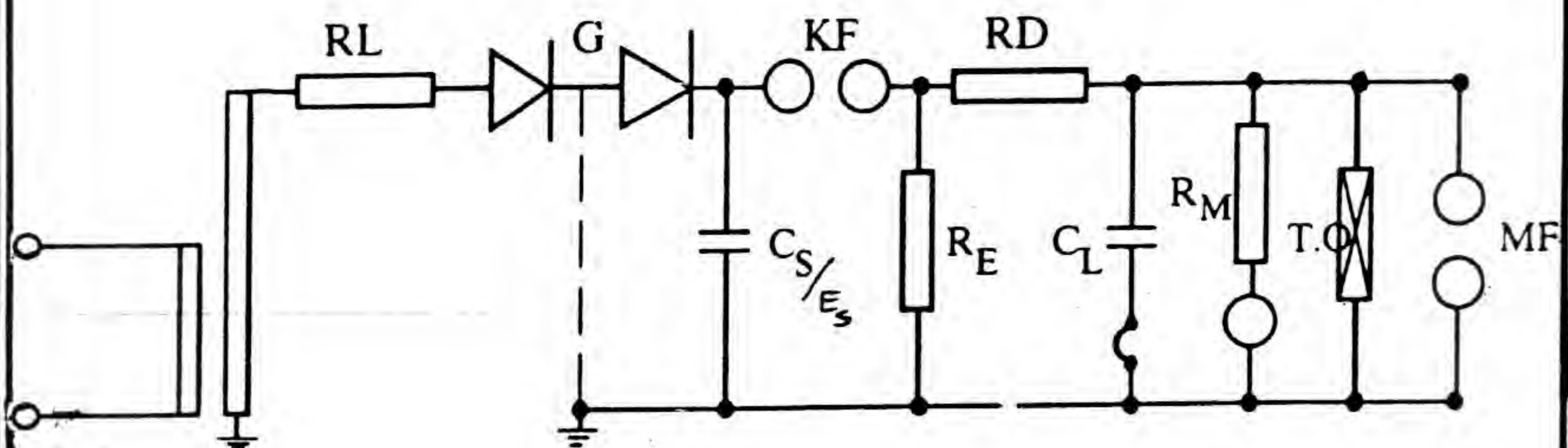
مطالعه الکتریکی هوا در ولتاژ مرتفع

وجود پدیده هایی نظیر صاعقه و تخلیه ابر های باردار بر روی خطوط و تجهیزات فشار قوی و قطع و وصل و کلید زنی در سیستم ها باعث ایجاد امواجی غیر تناوبی می گردد که اصطلاحاً موج ضربه نامیده می شود . سطح ولتاژ و انرژی این امواج همواره خسارت هایی به سیستم فشار قوی وارد می سازد . لذا جهت جلوگیری از این گونه خسارت ها لازم است که تمامی تاسیسات فشار قوی قبل از نصب در سیستم ، تحمل خود را در مقابل این امواج نشان دهند . در آزمایشگاههای آموزشی بوسیله شبیه سازی این امواج در حد ولتاژ های کم با انرژی محدود اپراتور را با این امواج و عملکرد آن آشنا می نمایند . در آزمایشگاههای صنعتی شبیه سازی این امواج تا حد زیادی نزدیک به حالت واقعی (از نظر ولتاژ و انرژی) می باشد .

هدف آزمایش :

منظور از این آزمایش آشنا ساختن دانشجویان با مدار استاندارد تولید ولتاژ ضربه ای و بررسی و تعیین ولتاژ شکست الکتریکی هوا برای قطب های مختلف الکتریکی در ولتاژ ضربه ای مثبت و منفی می باشد .

مدار آزمایش :



روش انجام آزمایش :

مدار را مطابق شکل می بندیم ، ابتدا فاصله گوی عمودی را زیاد می کنیم . الکترود های مورد آزمایش را در محل خود نصب می کنیم (منظور صفحه وسوزن در حالت های مختلف می باشد) فاصله این الکترود ها را روی ۲۵ میلیمتر تنظیم می کنیم سپس با تغییر فاصله گوی افقی و ولتاژ اولیه سیستم را طوری تنظیم می کنیم که ۵۰ درصد ضربه ها که در گوی افقی می شکنند در الکترودهای با فاصله ۲۵ میلیمتر بشکنند . در این حال فاصله تکرار ضربه نباید خیلی زیاد و یا خیلی کم باشد . (با تغییر ولتاژ اولیه ترانس و فاصله جفت گوی افقی می توان به حالت دلخواه دست یافت) . حال بدون تغییر فاصله

گوی افقی و با ثابت بودن ولتاژ ترانس فاصله دو الکتروود را زیاد می کنیم و سپس فاصله جفت گوی عمودی را جهت اندازه گیری ولتاژ کاهش می دهیم . در این حال نیز سعی می کنیم ۵۰ درصد ضربه ها در گوی عمودی بشکند. فاصله دو گوی عمودی نمایانگر پیک ولتاژ موج ضربه است . جهت یافتن اعداد دقیق تر تعداد ۲۰ ضربه را در نظر می گیریم . این عمل را برای الکتروودهای مختلف و پلاریته مثبت و منفی تکرار و همواره ضرایب جوی را در اندازه گیری اعمال میکنیم.

توجه : در این آزمایش هنگام ورود به قفس از تخلیه شدن خازنها مطمئن شوید.

	U_1	DKF	DMF	$U_D \delta=1$	$U_D \delta \neq 1$	$U_S \delta=1$	$U_S \delta \neq 1$	پلارینه
سوزن - سوزن								+
زمین شده								-
سوزن - صفحه								+
زمین شده								-
صفحه - سوزن								+
زمین شده								-
صفحه - صفحه								+
زمین شده								-

خواص آزمایش

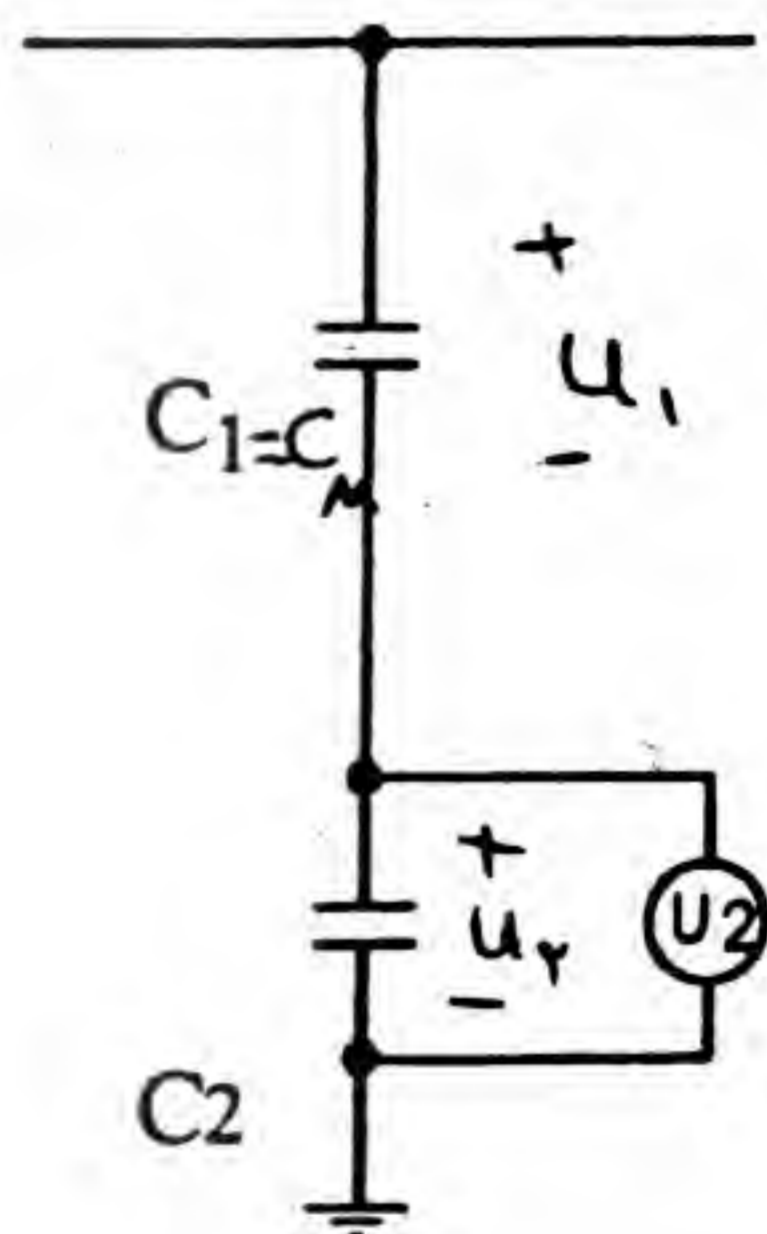
- ۱- ولتاژ شکست را برای الکترودهای مختلف با توجه به ضرایب جوی برای پلاریته مثبت و منفی به صورت ستون های رنگی در یک دیاگرام رسم نمایید.
- ۲- رسم شکل موج ضربه با محاسبه ولتاژ ماگزیمم و زمان پیشانی و پشت موج و ضریب بهره موج (η) که:
(ولتاژ اندازه گیری شده توسط گوی افقی) / (ولتاژ اندازه گیری شده توسط گوی عمودی) = η
همچنین فاصله گوی افقی مطابق جدول معادل ولتاژ معینی می باشد.
- ۳- درباره عملکرد مدار و طریقه تغییر زمان پیشانی و پشت موج توضیح دهید.
- ۴- عوامل ایجاد خطا در تولید موج ضربه ای چیست؟
- ۵- ولتاژ شکست برای الکترودهای مختلف را با هم مقایسه کنید.
- ۶- منظور از ولتاژ شکست ۵۰ درصد چیست؟ به نظر شما آیا روش صحیحی می باشد.

گوی ها بهترین و دقیق ترین دستگاه اندازه گیری ولتاژ های بالا می باشند ، زیرا اگر از ترانسفورماتور ولتاژ استفاده کنیم این ترانسفورماتور زیاد اتصال کوتاه شده و سریع فرسوده می شود . از طرفی اندازه گیری متوالی بوسیله دو گوی و بررسی فرم ولتاژ غیر ممکن است . لذا از مقسم های خازنی و اهمی بر حسب فرم ولتاژ مورد نظر استفاده می کنیم .

اندازه گیری ولتاژ های متناوب بوسیله تقسیم کننده خازنی :

برای اندازه گیری فشار الکتریکی قوی متناوب از مقسم خازنی استفاده می شود . مقسم خازنی از دو خازن C_1, C_2 طبق شکل زیر که به صورت سری بسته شده اند تشکیل شده و فشار الکتریکی بالا به دو سر خازن اعمال می شود ، که این ولتاژ به نسبت عکس ظرفیت خازن های C_1 و C_2 تقسیم می شود به طوری که با اتصال یک ولت متر به دو سر خازن C_2 می توان ولتاژ U_2 را روی خازن C_2 اندازه گرفت از طرفی ولتاژ های U_1 و U_2 به نسبت معین طوری تقسیم می شوند که تا اندازه زیادی فرم منحنی سینوسی جریان نیز تغییر نمی کند . طبق شکل میتوان روابط زیر را

نوشت :

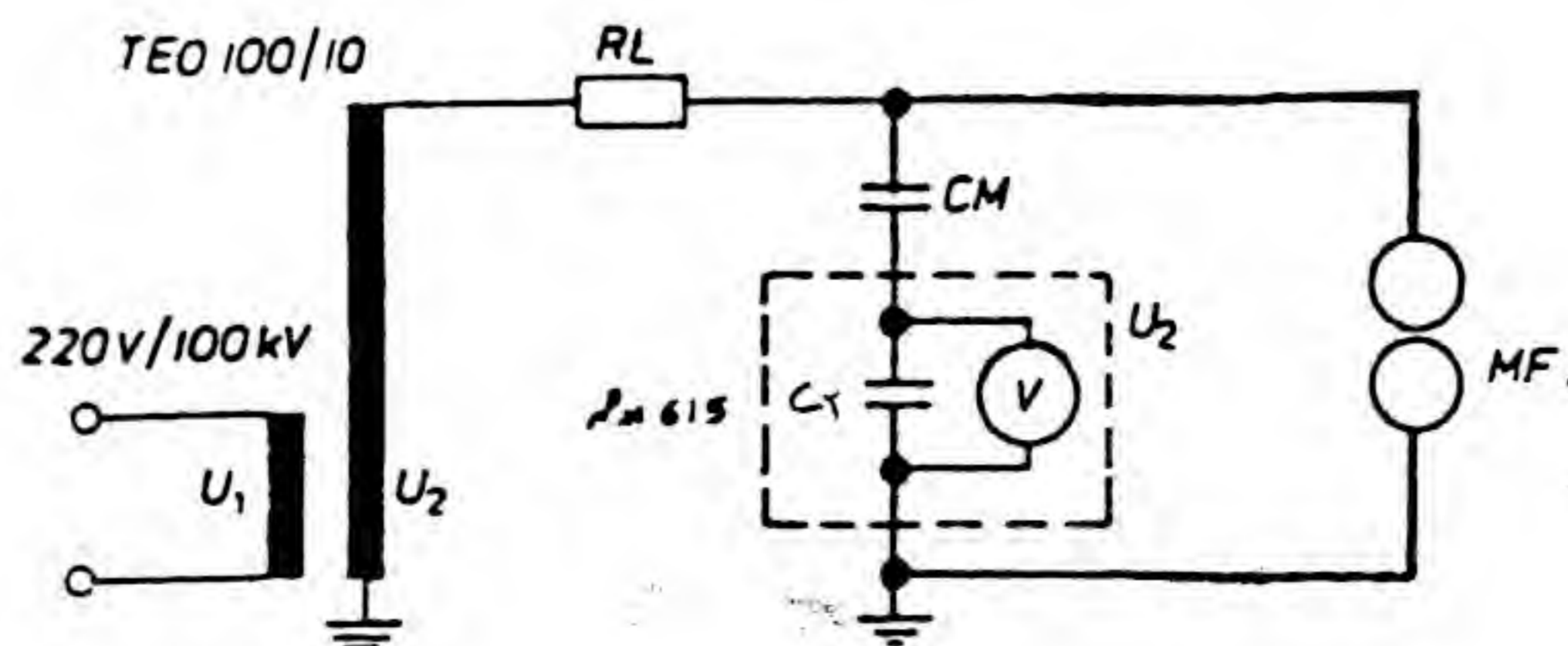


$$\begin{cases} Q_1 = C_1 \cdot U_1 \\ Q_2 = C_2 \cdot U_2 \end{cases} \quad C_1 U_1 = C_2 U_2$$

$$U = U_1 + U_2 = U_2 \left(1 + \frac{C_2}{C_1} \right)$$

$$U = \frac{C_1 + C_2}{C_1} U_2$$

مدار آزمایش :

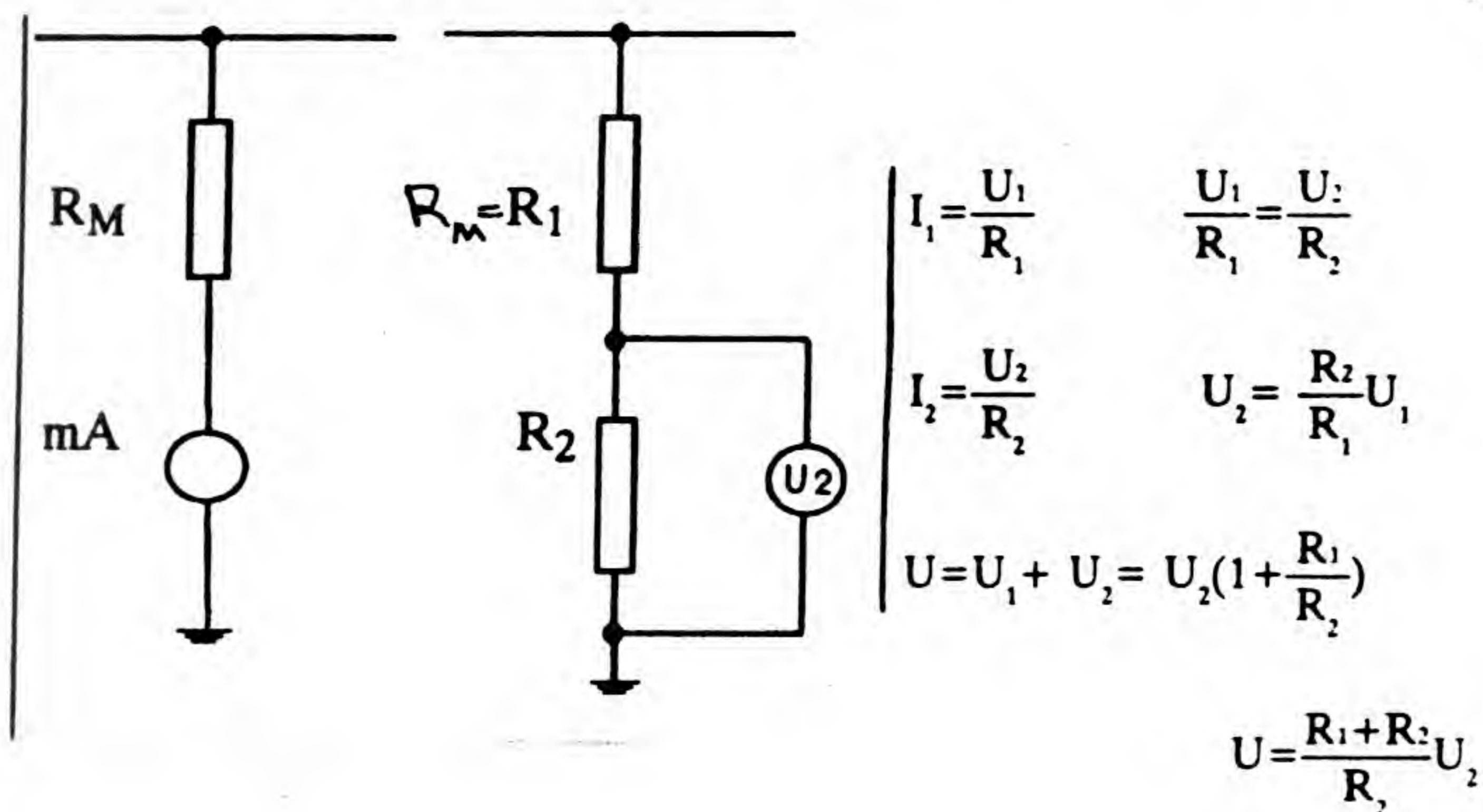


روش انجام آزمایش :

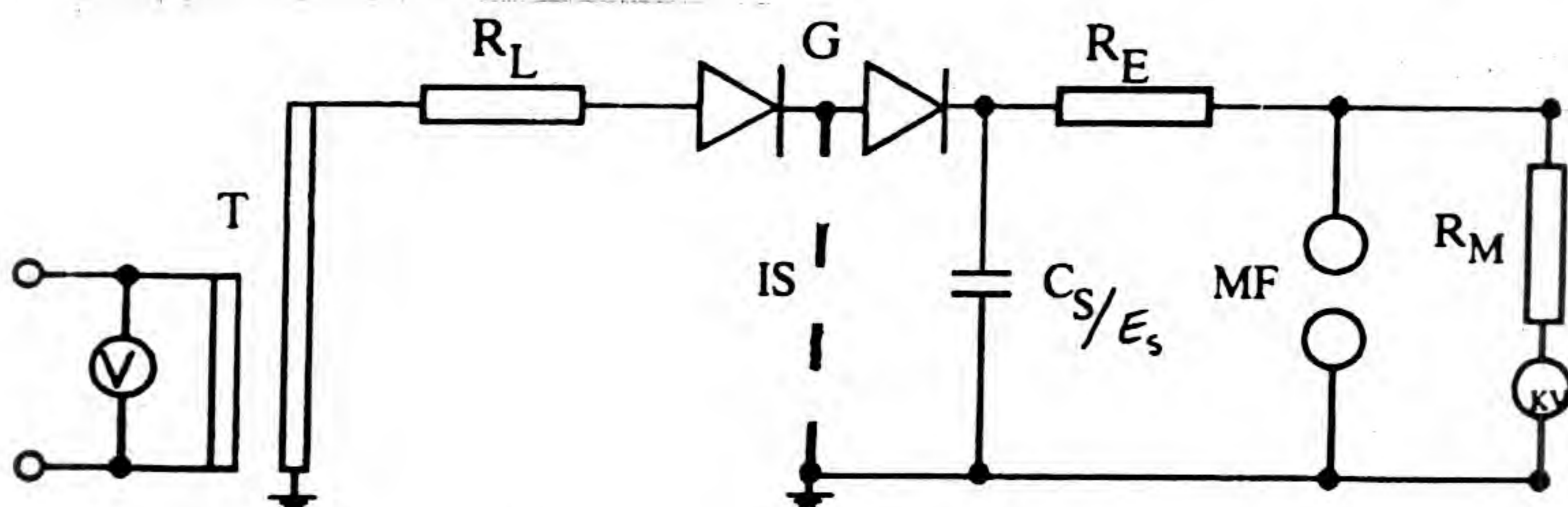
مدار را مطابق شکل می بندیم و برای فاصله های ۵ و ۱۰ و ۱۵ و ۲۰ و ۲۵ و ۳۰ و ۳۵ میلیمتر گوی عمودی را تنظیم و هر بار ولتاژ را از روی ولت متر AC می خوانیم.

اندازه گیری ولتاژ مستقیم بوسیله تقسیم کننده اهمی :

برای اندازه گیری فشار قوی مستقیم از مقسم اهمی استفاده می شود. روش دقیق تر و مناسب تری که جهت اندازه گیری ولتاژ های زیاد بکار می رود استفاده از میلی آمپر متر های دقیق به صورت سری با یک مقاومت بزرگ می باشد. این آمپر متر ها با اندازه گیری جریان ، متناسب با ولتاژ سیستم درجه بندی شده اند. در آزمایشگاه از این روش استفاده شده است.



مدار آزمایش :



روش انجام آزمایش :

مدار را مطابق شکل می بندیم و مجدداً در فاصله های ۵ و ۱۰ و ۱۵ و ۲۰ و ۲۵ و ۳۰ و ۳۵ میلیمتر بین دو گوی ولتاژ های ولت متر DC را قرائت می کنیم. آزمایش را برای جهت منفی دیود هم انجام می دهیم.

[mm]	۵	۱۰	۱۵	۲۰	۲۵	۳۰	۳۵	تعداد
$U_2 \text{ eff (KV)}$								
$U_2 \text{ eff}$								
$U_2 \text{ eff}$								
$U_2 \text{ eff}$								
$U_2 \text{ eff}$								
میانگین								
$U_2 \delta=1$								
$U_2 \delta \neq 1$								

[mm]	۵	۱۰	۱۵	۲۰	۲۵	۳۰	۳۵	پلاریته
$U_2 \text{ DC}$								+
								-
$U_2 \text{ DC}$								+
								-
$U_2 \text{ DC}$								+
								-
$U_2 \text{ DC}$								+
								-
میانگین								+
								-
$U_2 \text{ DC}$ $\delta=1$								+
								-
$U_2 \text{ DC}$ $\delta \neq 1$								+
								-

- ۱) رسم منحنی تغییرات ولتاژ بر حسب فاصله دو گوی با کمک جدول استاندارد و با در نظر گرفتن شرایط جوی برای ولتاژهای **AC** و **DC** (مثبت و منفی) در یک نمودار مشترک.
- ۲) مقایسه نتایج روش های مختلف اندازه گیری ولتاژ زیاد.
- ۳) به چه علت در اندازه گیری ولتاژ مستقیم از مقسم اهمی و در اندازه گیری ولتاژ متناوب از مقسم خازنی استفاده می شود؟
- ۴) اصولاً چرا در فشارهای قوی مستقیماً ولتاژ را اندازه نمی گیریم؟
- ۵) دقت اندازه گیری در گوی عمودی چه ارتباطی با فاصله و قطر جفت گوی اندازه گیری دارد؟



همان طوری که در درس فشار قوی روشن شد، پارامترهای مهمی که از نظر شکست الکتریکی در درجه اول قرار می گیرند عبارتند از:

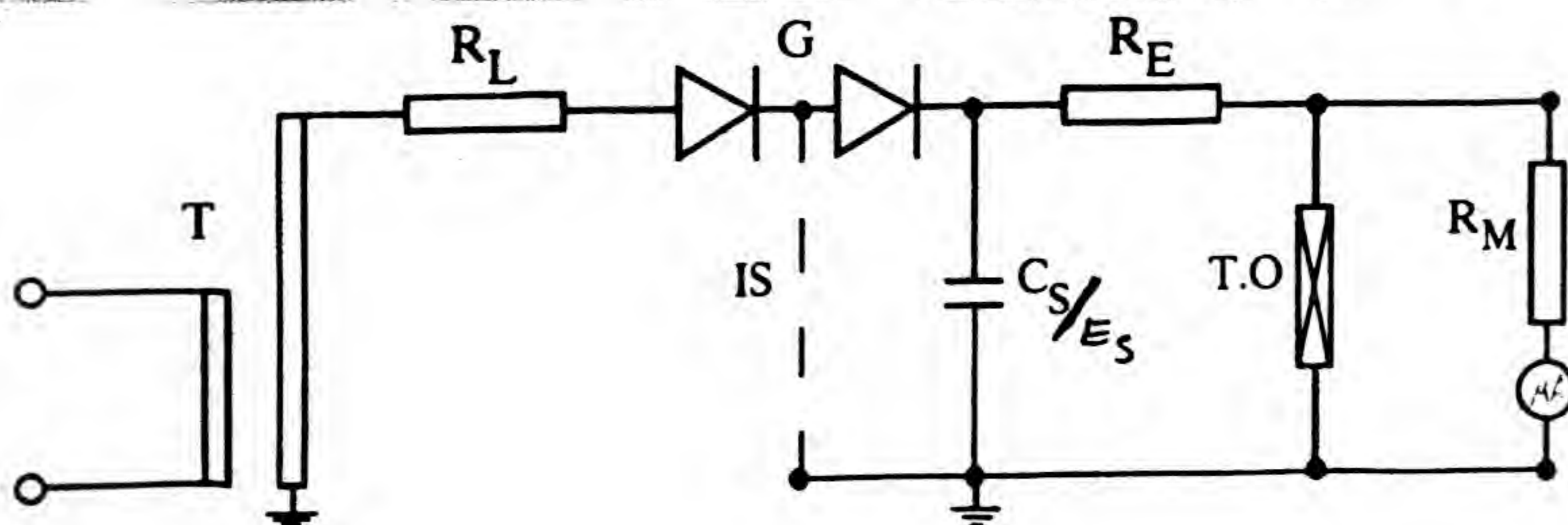
توزیع شدت میدان الکتریکی بین دو قطب الکتریکی (البته واضح است که مقدار ولتاژ و شکل قطب های الکتریکی تعیین کننده نحوه توزیع شدت میدان الکتریکی است) ولی پدیده جالبی که مختصراً علت آن را بیان خواهیم داشت این است که هر گاه در ولتاژ مستقیم علامت ولتاژ را در میدان ناهمگن (غیر یکنواخت) برای یک قطب الکتریکی در شرایط یکسان (منظور حرارت، فشار، فاصله و رطوبت است) عوض کنیم ولتاژ شکست به طور محسوس تغییر خواهد کرد. به عنوان مثال چنانچه قطب منفی مولدی را بر روی سوزن و قطب مثبت را بر روی صفحه بگذاریم ولتاژ شکست بزرگتر از حالت عکس آن خواهد شد. علت این پدیده به این طریق قابل توجیه است که الکترون هایی که عمل تخلیه را تسریع می کنند، در حوالی قطب سوزنی شکل حرکت خواهند کرد (زیرا شدت میدان در آن حوالی بزرگترین مقدار را دارا است). حال اگر قطب سوزنی شکل مثبت باشد الکترونها انرژی از میدان کسب کرده و به سوی سوزن حرکت می کنند و عمل یونیزاسیون تقویت می شود و در صورتی که سوزن بار منفی داشته باشد الکترون ها به سمت صفحه حرکت کرده و انرژی گرفته شده از میدان کم خواهد شد.

هدف آزمایش:

منظور از این آزمایش مطالعه تغییرات ولتاژ شکست الکتریکی بر حسب فاصله بین دو قطب الکتریکی در هوا برای ولتاژ متناوب و مستقیم و تاثیر فرم قطب های الکتریکی و علامت ولتاژ (مثبت و منفی) در شکست الکتریکی است.



مدار آزمایش:

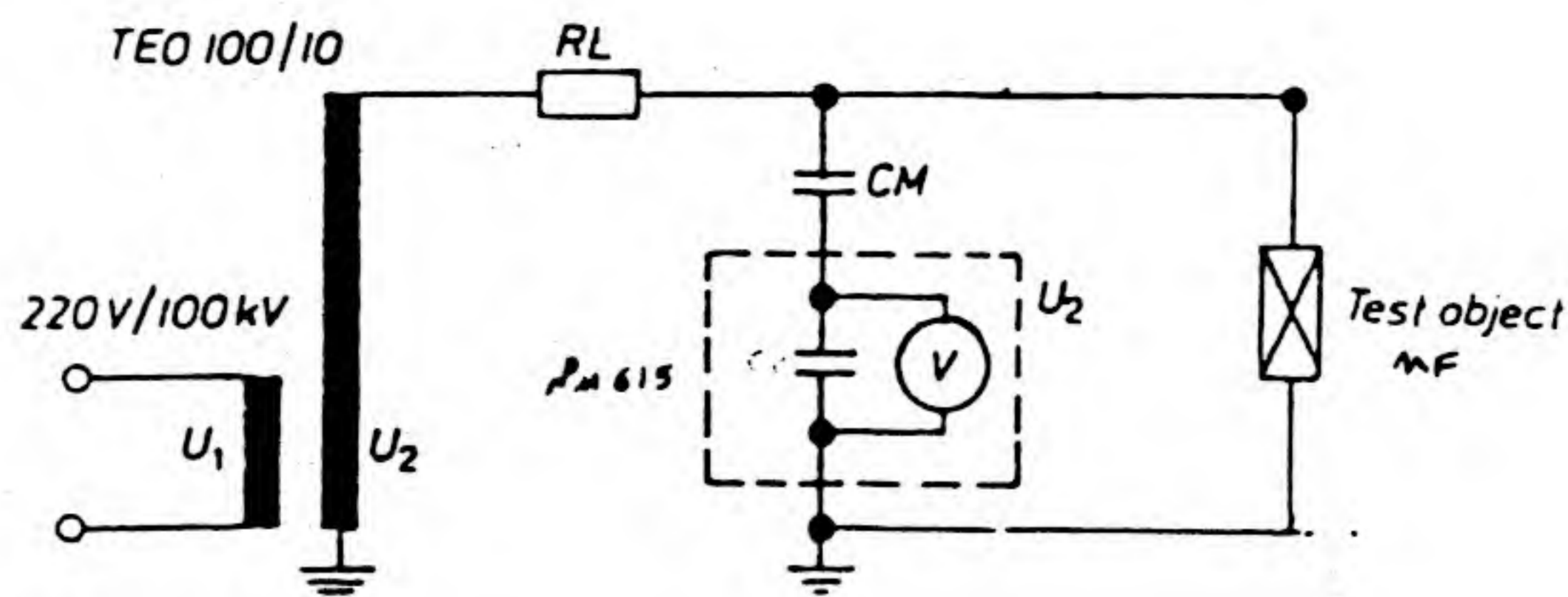


روش انجام آزمایش :

مطابق شکل مدار را بسته و مانند آزمایش های قبل ولتاژ شکست را برای الکتروود های (صفحه - صفحه زمین شده ، سوزن - صفحه زمین شده ، سوزن - سوزن زمین شده ، صفحه - صفحه زمین شده) یک بار برای ولتاژ مثبت و یک بار برای ولتاژ منفی برای فاصله های ۵ و ۱۰ و ۱۵ و ۲۰ و ۲۵ و ۳۰ و ۳۵ را بدست آورده و میانگین ۵ آزمایش را در جدول یادداشت کنید.



مدار آزمایش:



روش انجام آزمایش :

مطابق شکل مدار را بسته و مانند قسمت قبل آزمایش را تکرار می کنیم .

الکتروود (mm)	سوزن - سوزن زمین شده				سوزن - صفحه زمین شده				صفحه - سوزن زمین شده				صفحه - صفحه زمین شده				تاریخ		
	۱۰	۱۵	۲۰	۲۵	۳۰	۳۵	۱۰	۱۵	۲۰	۲۵	۳۰	۳۵	۱۰	۱۵	۲۰	۲۵		۳۰	۳۵
U ₂ DC																			
U ₂ DC																			
U ₂ DC																			
U ₂ DC																			
U ₂ DC																			
میانه																			



الکترو د	سوزن - سوزن زمین شده					سوزن - صفحه زمین شده					صفحه سوزن زمین شده					صفحه صفحه زمین شده								
	۱۰	۱۵	۲۰	۲۵	۳۰	۱۰	۱۵	۲۰	۲۵	۳۰	۱۰	۱۵	۲۰	۲۵	۳۰	۱۰	۱۵	۲۰	۲۵	۳۰	۳۵			
(mm)																								
U _{2elf}																								
U _{2elf}																								
U _{2elf}																								
U _{2elf}																								
U _{2elf}																								
میانگین																								

خلاصه‌ها و سوالات آزمایش

۱) نتایج آزمایش‌ها را برای ولتاژ مستقیم (مثبت و منفی) و متناوب به صورت منحنی نسبت به فاصله گوی‌ها در یک دستگاه مختصات مشترک رسم نمایید. همچنین ولتاژ شکست گوی‌ها بر حسب فاصله را که در آزمایش قبلی انجام داده‌اید را نیز در این منحنی نشان دهید.

۲) منحنی‌های ترسیم شده را با یکدیگر مقایسه کرده و تغییرات ولتاژ را نسبت به فاصله قطب‌های مختلف توضیح دهید. حداقل ۴ نتیجه را بنویسید.

۳) چگونه میتوان از آزمایش فوق در صنعت استفاده کرد و از نتایج آن بهره برداری نمود.

یکی از مهمترین عایق های مایع در علم فشار قوی ، روغن معدنی میباشد. عمل روغن در این است که بتواند :

۱) قسمت های مختلفی که دارای ولتاژ می باشند از یکدیگر جدا کرده و یا به عبارت دیگر عایق کند .

۲) حرارت ایجاد شده را منتقل نماید (خاصیت خنک کنندگی) .

۳) قوس الکتریکی را به خوبی خفه کند .

۴) خاصیت پوشانندگی در برابر عوامل محیطی .

۵) خاصیت آغشتگی داشته باشد به طوری که بتواند حباب های هوا را که ما بین عایق های کاغذی موجود می باشد ،

پر کند و از تخلیه ناقص و جزیی (کرونا) در این حبابها جلوگیری کند.

از لحاظ شیمیایی روغن های معدنی مخلوطی از تعداد بی شماری ترکیبات هیدروکربن می باشند که شامل مواد اشباع

شده مثل پارافین ، نفتان و غیر اشباع مثل ، آرومات می باشند .

عمل خاموش شدن جرقه بر اثر تجزیه و تبخیر شدن روغن به خصوص ایجاد هیدروژن می باشند که اطراف جرقه را

می پوشاند . نظر به اینکه گازها ، بخصوص هیدروژن دارای هدایت حرارتی بسیار خوبی هستند در خنک کردن جرقه

بسیار موثر واقع می شوند .

تهیه روغن های معدنی از پالایش نفت است که به گروه های مختلف زیر تقسیم می شوند :

۱- روغن های متان ، که دارای بیش از ۶۶ درصد پارافین و HC و ملکول های آنها به شکل زنجیره ای هستند .

۲- روغن های نفتان ، که دارای بیش از ۶۶ درصد نفتان و CH و ملکول های آن به شکل حلقه ای می باشند .

۳- روغن های نفتان متان ، که مخلوطی از دو نوع بالا می باشد.

روغن ها بر اثر گذشت زمان خواص فیزیکی و شیمیایی خود را عوض می کنند که طول این زمان بستگی مستقیم به نوع و

درجه حرارت محیط روغن و رطوبت هوای مجاور دارد . اکسیژن وارد شده در روغن توسط هوا قبل از هر چیز بر روی

ترکیبات غیر اشباع شده روغن اثر می گذارد و آنها را از نظر شیمیایی اکتیو می کند . به علت اکسیداسیون انجام شده

اسید ها نمک ها و الکل های مختلفی در روغن ایجاد می شود و این فعل و انفعالات پولیمریزاسیون را به دنبال دارد که به

صورت املاح مختلف در روغن باقی می مانند و در این موقع می گوئیم که روغن پیر شده است.

پیری روغن باعث می شود که :

۱ - استقامت الکتریکی روغن به شدت پایین بیاید .

۲ - خاصیت خنک کنندگی خود را از دست داده و در نتیجه ضریب تلفات آن ($tg \delta$) زیاد شود.

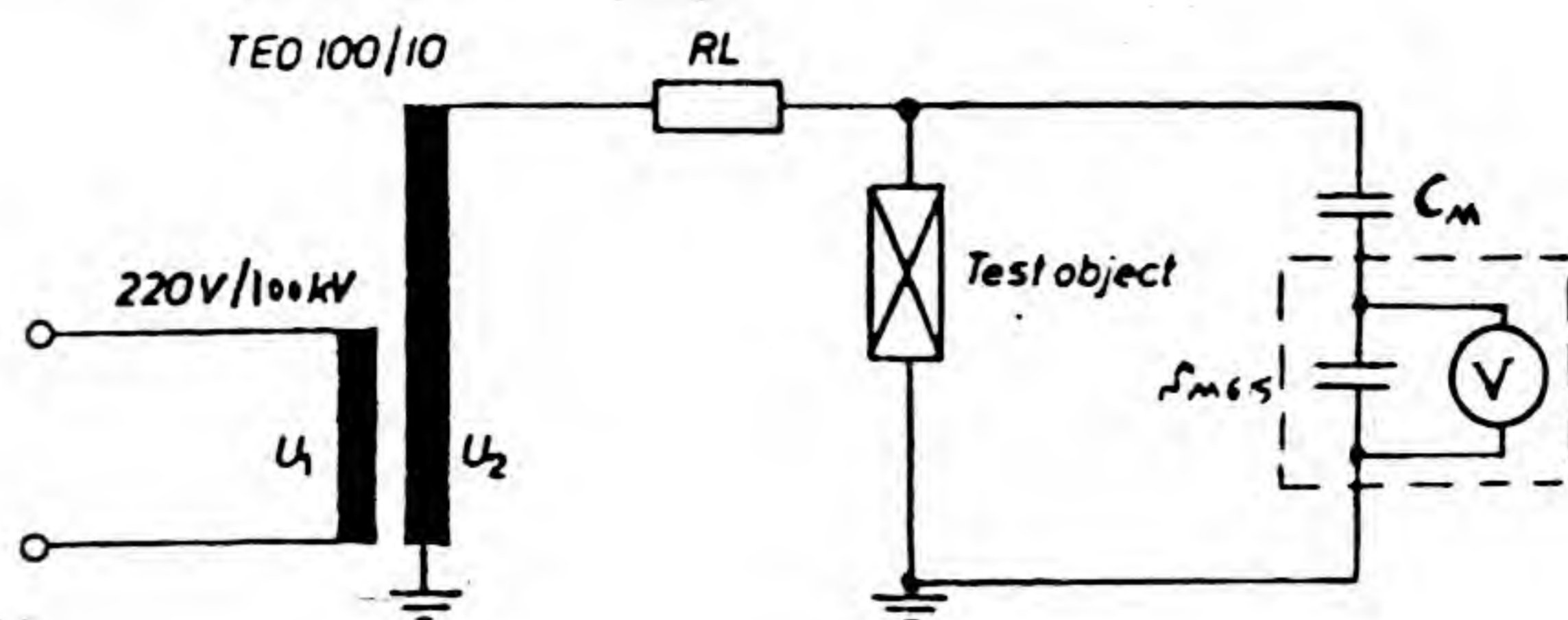
روغن های مصرف شده (پیر شده) را توسط رنگ ، بو ، شفافیت ، املاح و رطوبت آن میتوان شناسایی کرد.

مقاومت الکتریکی روغن های معدنی مورد استفاده در فشار قوی در درجه حرارت ۲۰ الی ۱۰۰ درجه سانتیگراد بین 10^{10} الی $10^{16} \frac{\Omega}{cm}$ است و در ۱۳۰ تا ۲۵۰ درجه سانتی گراد قابلیت اشتعال دارند. روغن های معدنی سمی نیستند، اما به خاطر قابلیت اشتعال آنها باید مواظبت و پیشگیری لازم را از ایجاد حریق نمود.

هدف آزمایش :

بررسی خواص روغن، در برابر ولتاژ متناوب.

مدار آزمایش :



روش انجام آزمایش :

ظرف شیشه ای که مطابق استاندارد **VDE** برای آزمایش طرح ریزی شده است را از روغن عایق پر کنید. این ظرف حاوی دو الکترود نیم کره ای شکل می باشد، که این دو نیم کره به فاصله $2/5$ میلی متر از یکدیگر قرار دارند. قطر گوی 50 میلیمتری باشد. پس از این که ظرف شیشه ای از روغن مورد آزمایش پر شد 10 دقیقه صبر کنید تا حباب های هوا که موقع پر کردن روغن بوجود آمده اند، از بین بروند سپس ولتاژ را به آرامی و یکنواخت $(3 \frac{KV}{SEC})$ بالا برده و پس از شکست کامل در روغن ولتاژ را یک مرتبه قطع کنید.

برای هر روغن این آزمایش را شش بار تکرار کنید و آزمایش اول را به حساب نیاورید. پس از هر شکست بوسیله میله شیشه ای ما بین الکترودها را تمیز کرده و مجدداً ولتاژ را آرام بالا ببرید. سعی کنید که بین هر دو آزمایش حداقل دو دقیقه فاصله باشد.

نمونه روغن	ولتاژ شکست [KV]	دفعات آزمایش						میانگین ولتاژ شکست نمونه روغن
		۱	۲	۳	۴	۵	۶	
۱	$U_{2\text{ eff}}$							
۲	$U_{2\text{ eff}}$							
۳	$U_{2\text{ eff}}$							
۴	$U_{2\text{ eff}}$							
۵	$U_{2\text{ eff}}$							

خواسته ها و سوالات آزمایش:

- (۱) ولتاژ شکست را که از معدل پنج بار آزمایش برای هر نمونه روغن بدست آورده اید با هم مقایسه کنید.
- (۲) ولتاژ شکست را برای الکتروود های فوق در هوا ($\epsilon_r = 1$) به دست آورید.
- (۳) ولتاژ شکست در هوا و روغن های مورد آزمایش را با یکدیگر مقایسه کرده و در یک دیاگرام ستونی رسم نمایید.
- (۴) تفاوت شکست الکتریکی در هوا و روغن چیست؟
- (۵) آیا می توان ϵ_r روغن های مورد آزمایش را تعیین کرد؟
- (۶) کدام نوع از روغن های مورد آزمایش دارای کیفیت بهتری هستند.
- (۷) چه عواملی باعث کاهش استقامت الکتریکی روغن می شوند؟

آزمایش هفتم

مطالعه کرونا در ولتاژ مستقیم

کرونا پدیده‌ای است در میدان‌های استوانه‌ای شکل که مشابه تخلیه ناقص به شکل هاله‌ای در میدان‌های غیر یکنواخت ایجاد می‌شود از آنجاییکه این نوع تخلیه‌ها تلفاتی را در بر دارند، لذا در صنعت باید تا آنجا که ممکن است از ایجاد کرونا جلوگیری شود.

در سیستم‌های فشار قوی کرونا باعث تولید اکسیژن فعال (اوزن) می‌گردد، که این گاز در مجاورت عایق‌های الکتریکی (خصوصاً کاغذ و روغن) باعث اکسیداسیون و نتیجتاً خرابی عایق می‌گردد. انتشار اوزن در محیط باعث اختلالات تنفسی می‌شود. امواج حاصله از کرونا، در سیستم‌های مخابراتی ایجاد پارازیت می‌کند.

آثار کرونا:

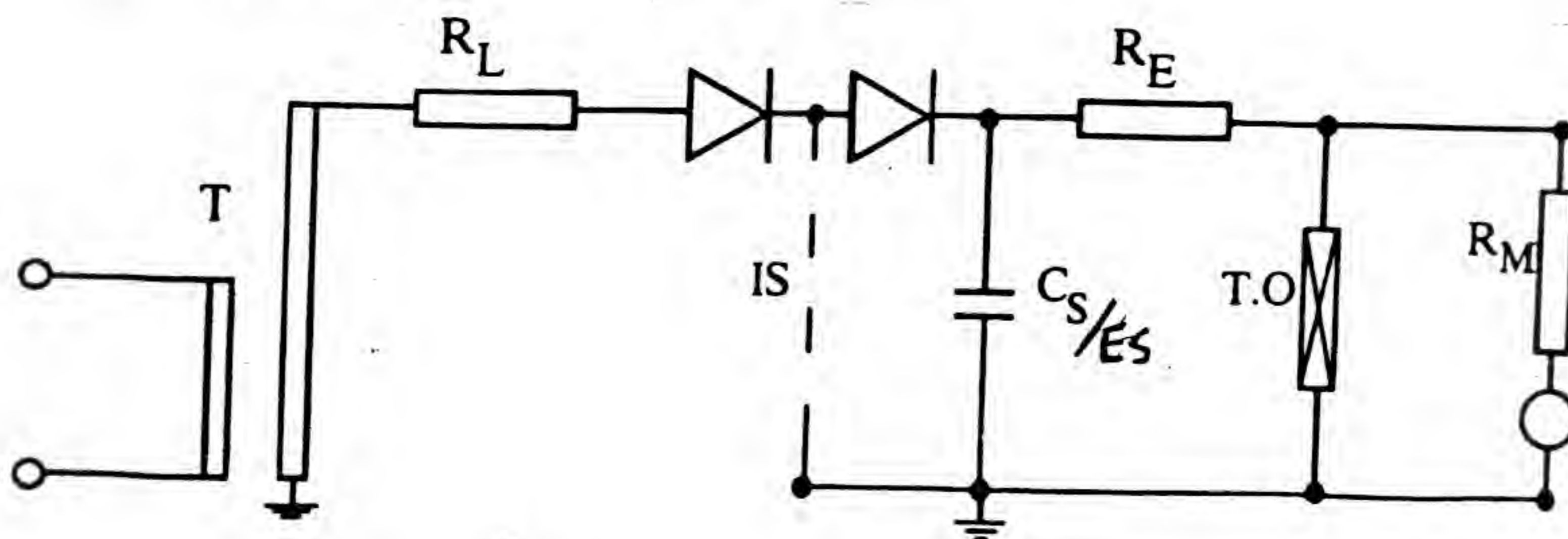
(۱) شیمیایی (O₃ و No)

(۲) الکترو مغناطیسی (Radio و TV و Communication)

هدف آزمایش:

بررسی تخلیه الکتریکی ناقص در میدان‌های ناهمگن استوانه‌ای شکل که به کرونا موسوم است و اثر قطب داخلی و فشار هوای اطراف قطب داخلی در شروع کرونا.

مدار آزمایش:



روش انجام آزمایش :

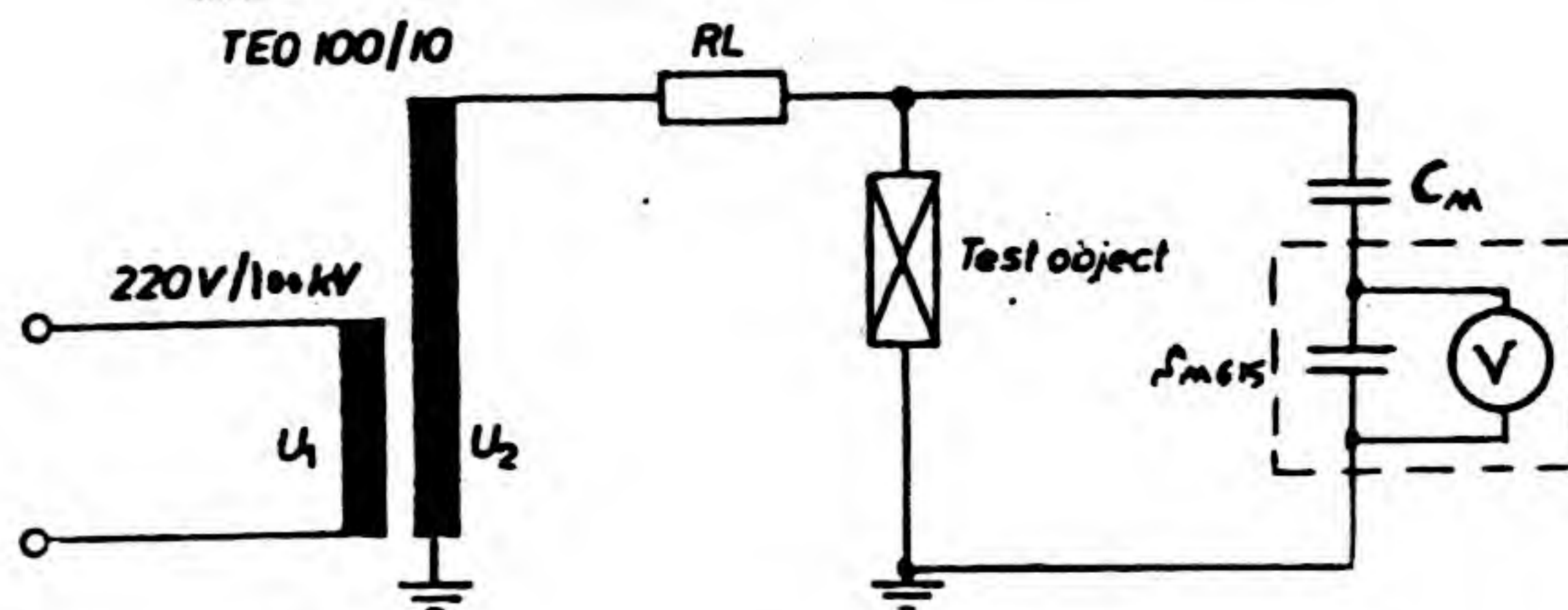
مدار را مطابق شکل می بندیم و شدت جریان کرونا را برای سیم های به قطر مختلف با افزایش ولتاژ اندازه گیری می نماییم . این اندازه گیری را برای ولتاژ مستقیم مثبت و منفی انجام می دهیم در صورت امکان آزمایش را برای فشار دو برابر فشار محیط و خلاء تکرار می کنیم . همچنین ولتاژ هایی که در آن صدا ، هاله و جرقه ایجاد می شود را یادداشت می کنیم .

نمونه مفتول	U ₂ DC [KV]	دفعات آزمایش					میانگین	پلارینه
		۱	۲	۳	۴	۵		
۱	صدا							+
								-
	درخشندگی							+
								-
	جرقه							+
								-
۲	صدا							+
								-
	درخشندگی							+
								-
	جرقه							+
								-
۳	صدا							+
								-
	درخشندگی							+
								-
	جرقه							+
								-

هدف آزمایش :

در این آزمایش کرونا در ولتاژ متناوب را بررسی می کنیم .

مدار آزمایش :



روش انجام آزمایش :

مدار را مطابق شکل فوق بسته و برای سه سیم از انواع مختلف با قطر های متفاوت ولتاژ را به آرامی بالا برده و در حین افزایش ولتاژ دقت کنید که در چه ولتاژی اولین پدیده سمعی و اولین پدیده بصری و سپس جرقه حس خواهد شد . برای هر سیم حداقل پنج بار آزمایش را تکرار کنید .

نمونه مفتول	U _{2 eff} [KV]	دفعات آزمایش					میانگین
		۱	۲	۳	۴	۵	
۱	صدا						
	درخشندگی						
	جرقه						
۲	صدا						
	درخشندگی						
	جرقه						
۳	صدا						
	درخشندگی						
	جرقه						

(P= فشار محیط)

I [mA]							
U _{2DC} [KV]							
P [W]							

(P= خلاء)

I [mA]							
U _{2DC} [KV]							
P [W]							

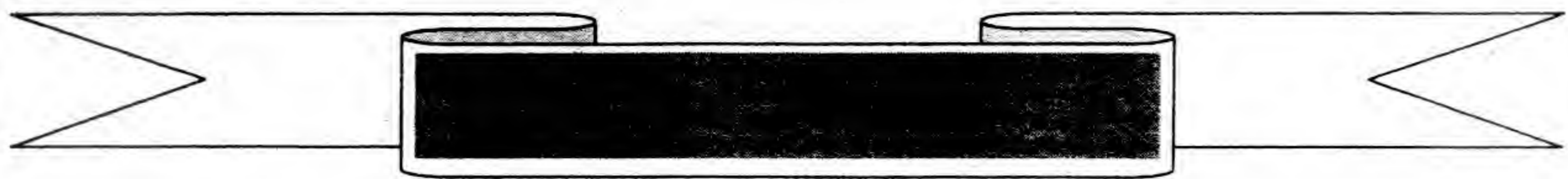
(P= ۲ اتمسفر)

I [mA]							
U _{2DC} [KV]							
P [W]							

خواسته ها و سوالات آزمایش

- ۱) ولتاژ هایی را که در آزمایش مستقیم و متناوب بدست آورده اید ، در یک دیاگرام ستونی رسم نمایید. (اولین ولتاژی که تولید صدا می کند و اولین ولتاژی که باعث درخشندگی سیم می شود و اولین جرقه ایجاد شده)
- ۲) آنچه را که در حین آزمایش با ولتاژ متناوب مشاهده کردید و یا شنیدید، تشریح کرده و با حالت های مشابه ولتاژ مستقیم مقایسه کنید .
- ۳) رسم نمودار تغییرات مقاومت معادل کرونا نسبت به ولتاژ برای قطر سیم های آزمایش شده در ولتاژ مستقیم مثبت و منفی . (مقاومت معادل کرونا مساوی است با ولتاژ کرونا تقسیم بر جریان کرونا)
- ۴) رسم نمودار تلفات کرونا نسبت به ولتاژ در یکی از حالات سوال ۳ (به توضیح زیر توجه کنید)
- ۵) مسیر تقریبی نمودار کرونا در صورتیکه فشار گاز داخل ظرف آزمایش افزایش یا کاهش یابد را ترسیم نمایید.
- ۶) علت تفاوت ولتاژ کرونا در مفتول ها و در ولتاژ های مستقیم و متناوب چیست ؟
- ۷) از چه راههایی می توان ولتاژ شروع کرونا را افزایش داد ؟ به چه علت می خواهیم ولتاژ شروع کرونا افزایش یابد ؟
- ۸) ولتاژ کرونا را برای حداقل یک الکتروود آزمایش شده از طریق محاسبه بدست آورید .

توضیح : جهت اندازه گیری کرونا ولتاژ دو سر مقاومت شارژ (۱۰ مگا اهم) را بدست می آوریم . مطابق شکل ولتاژ مقاومت برابر خواهد بود با ولتاژ خروجی ترانس (با استفاده از نسبت تبدیل) منهای ولتاژی که مقسم نشان می دهد و جریان این مقاومت برابر ولتاژ مقاومت شارژ تقسیم بر مقدار مقاومت آن می باشد . این جریان برابر است با جریان کرونا بعلاوه جریان مقسم . جریان مقسم مساوی است با ولتاژ مقسم تقسیم بر مقاومت آن ، بدین لحاظ از تفاضل این دو جریان ، جریان کرونا و نتیجتاً تلفات کرونا (حاصلضرب جریان کرونا در ولتاژ مقسم) در مدار ولتاژ مستقیم بدست می آید .



اگر یک ولتاژ مثبت به الکتروود سوزنی، در ترکیب سوزن - صفحه، اعمال شود (صفحه زمین شده است) ولتاژ شکست به مقدار قابل توجهی زیاد خواهد شد، البته اگر ورق را کاملاً به سوزن بچسبانیم، ولتاژ شکست به مقدار کمی افزایش می یابد. بنابراین توسط یک ورق از عایق که به طور عمود بر جهت تخلیه دو الکتروود قرار دارد، ولتاژ شکست تغییر می کند، این تغییر تابعی است از:

(۱) نوع ولتاژ اعمال شده

(۲) مقدار غیر هموژن بودن توزیع میدان بین دو الکتروود

(۳) مکان قرار گرفتن لایه در میدان

(۴) جنس ورق عایق

علت تغییر در ولتاژ شکست ناشی از دو عامل است.

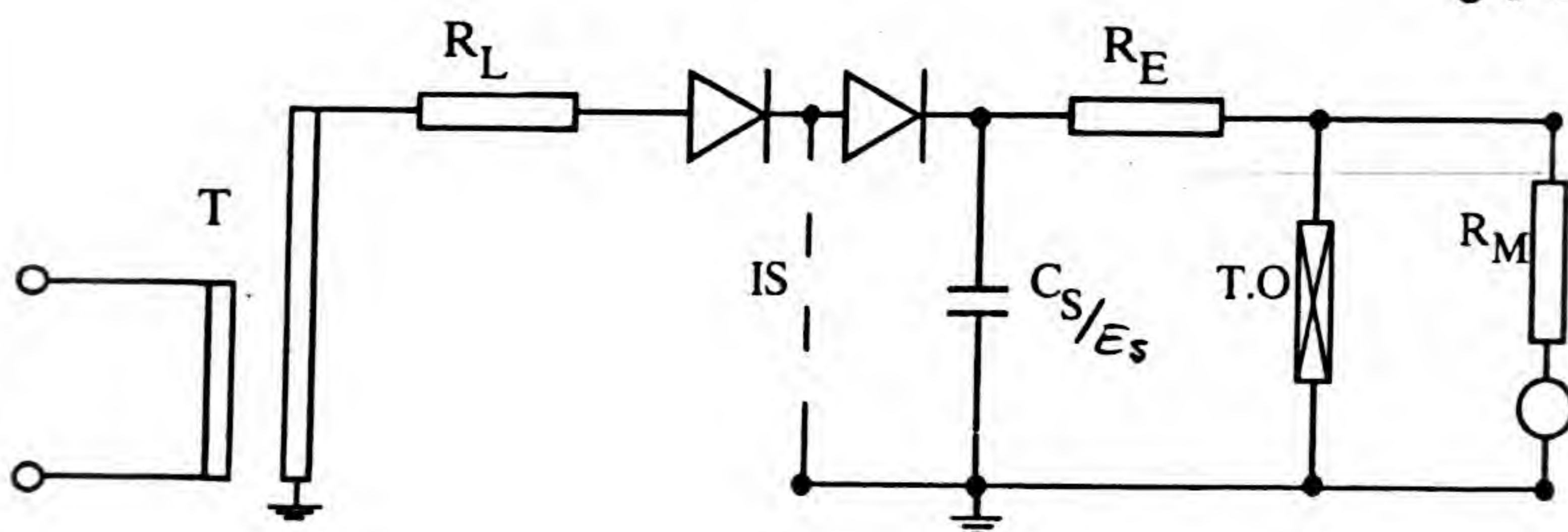
1) مانعت مکانیکی در برابر عبور حامل های بار دار

2) تغییر توضیح میدان توسط ورق عایق و شارژ الکتریکی اش

هدف آزمایش:

مطالعه ولتاژ شکست برای قطب هائی که فضای بین آنها بوسیله یک عایق باریک تقسیم شده است.

مدار آزمایش:



روش انجام آزمایش:

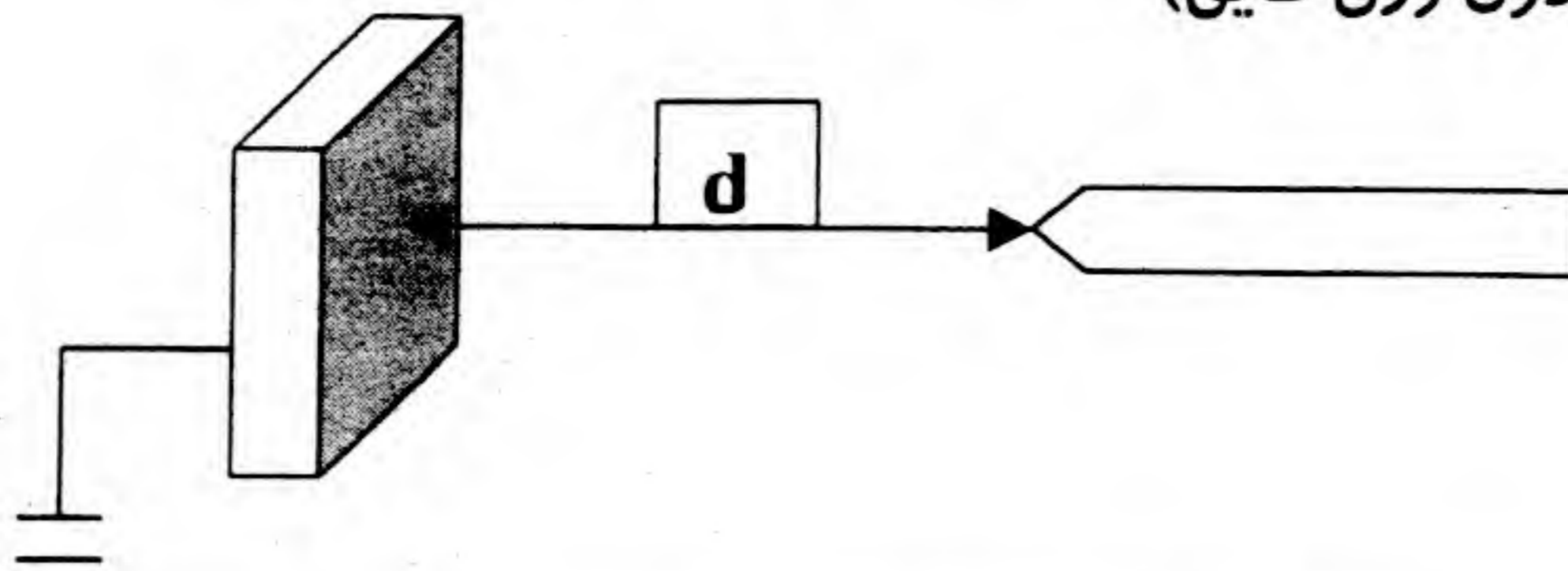
ولتاژ شکست را برای ترکیب سوزن - صفحه (صفحه زمین شده است)، که الکتروود ها دارای فاصله ۴۰ میلیمتر است

بدست آورید. این آزمایش را با ولتاژ مستقیم مثبت و منفی در حالت های با ورق عایق و بدون ورق عایق انجام دهید.

اندازه گیری بایستی بر حسب فاصله بین ورق و سوزن برای فواصل: ۰ و ۱۰ و ۲۰ و ۳۰ و ۴۰ میلیمتر انجام گیرد.

هر اندازه گیری را سه بار انجام و ورق عایق را بعد از هر شکست تعویض نمایید.

d: فاصله بين سوزن و صفحه (بدون ورق عايق)



فاصله (mm)	۰	۱۰	۲۰	۳۰	۴۰	پلاريتہ
ولتاژ (kv) Udc(1)						+
						-
Udc(1)						+
						-
Udc(1)						+
						-

xx: با ورق عايق

فاصله (mm)	۰	۱۰	۲۰	۳۰	۴۰	پلاريتہ
ولتاژ (kv) Udc(1)						+
						-
Udc(1)						+
						-
Udc(1)						+
						-

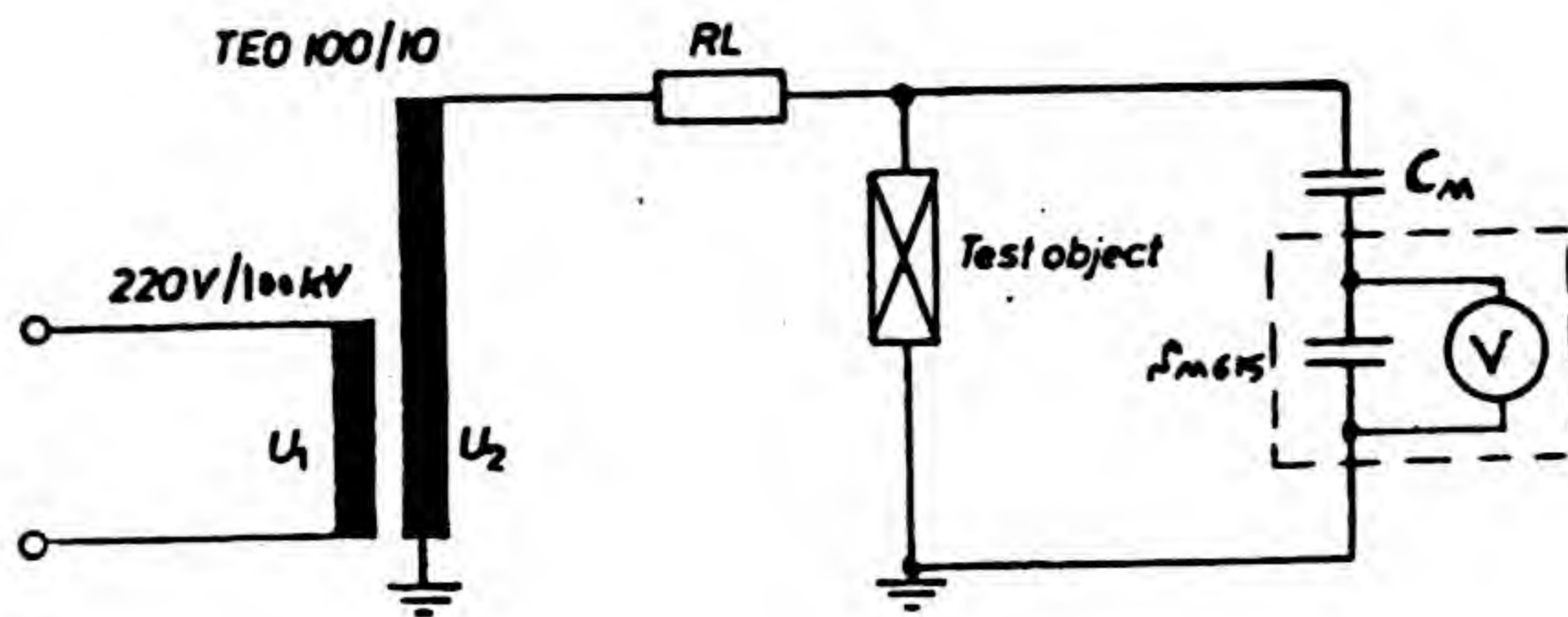
۱) ولتاژهای شکست را برای مثبت و منفی بودن الکتروود سوزنی شکل، در یک دیاگرام بر حسب فاصله ورق عایق تا سوزن رسم نمایید.

۲) ولتاژ شکست را در مورد همین ترکیب، بدون ورق عایق در دیاگرامی رسم کنید.

۳) ازدیاد نسبی ولتاژ شکست را بر حسب درصد برای دو حالت بررسی شده در قسمت های قبل تعیین کنید.

۴) بحث و نتیجه گیری از آزمایش های فوق

سیکلی رخ خواهد داد که سوزن دارای پلاریته مثبت است. (به نظر شما علت چیست ؟)
 وقتی سوزن دارای پلاریته مثبت است ، با وارد کردن یک ورق عایق در میدان الکترو استاتیک می توان ولتاژ شکست میدان را افزایش داد . وقتی دو الکتروود هم شکل باشند گفته فوق صحت ندارد ولی با وارد کردن دو ورق عایق در میدان باز میتوان ولتاژ شکست را افزایش داد .
 مدار آزمایش :



روش انجام آزمایش :

الف : بررسی در مورد ترکیب سوزن - صفحه (صفحه زمین شده است) روش کارمانند حالت قبل است ولی باولتاژمتناوب

ب : بررسی در مورد ترکیب سوزن - سوزن (یکی از سوزن ها زمین شده است)

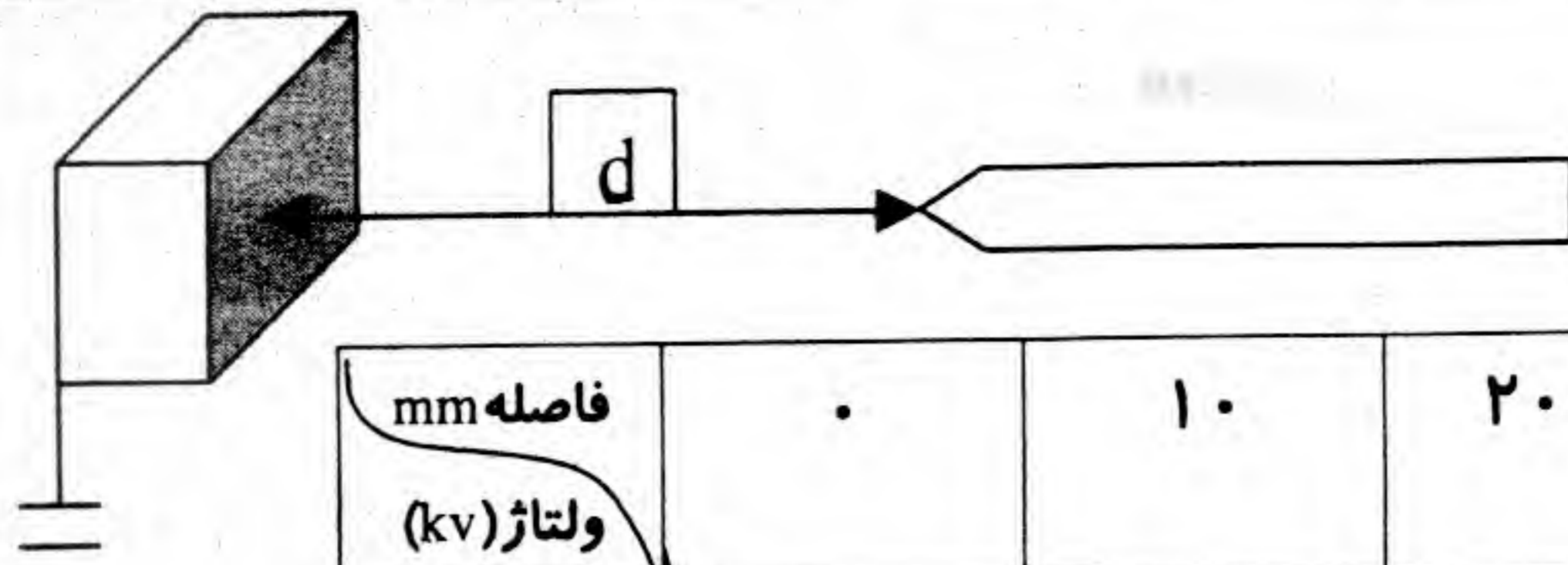
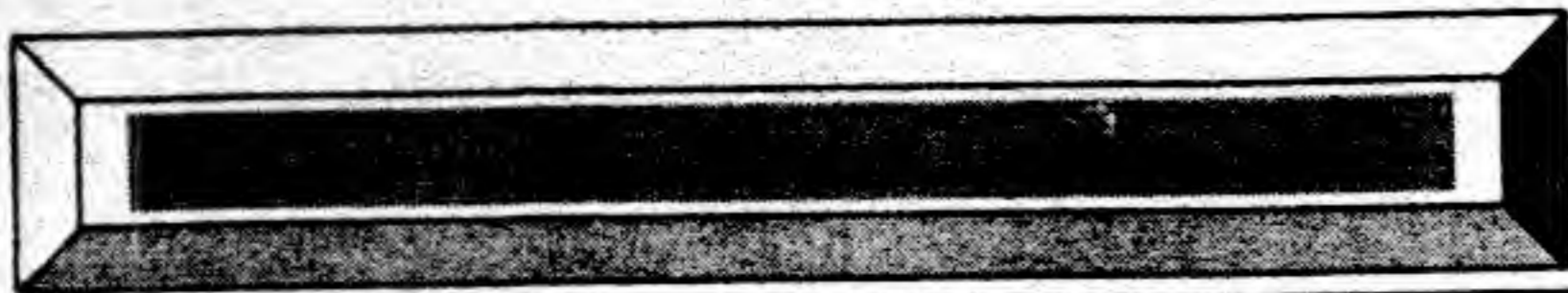
در این مورد ولتاژ شکست را برای فاصله بین دوا لکتروود برابر با ۴۰ میلی متر و در حالت های زیر :
 (۱) بدون عایق .

(۲) با یک ورق عایق در فاصله های ۰ تا ۴۰ میلیمتر .

(۳) با دو ورق عایق .

تعیین کنید .

برای قسمت های (۱) و (۲) روش کار درست مانند حالت الف است منتها در این قسمت به جای ترکیب سوزن - صفحه ، ترکیب سوزن - سوزن داریم. برای قسمت (۳) ورق ها بایستی به طور متقارن نسبت به مرکز فاصله بین دو الکتروود قرار گیرند. برای فواصل بین دو ورق عایق ، ۰ و ۵ و ۱۰ و ۱۵ و ۲۰ میلیمتر ولتاژ شکست را بدست آورید. هر اندازه گیری را سه بار تکرار و سپس ورق عایق را عوض کنید.

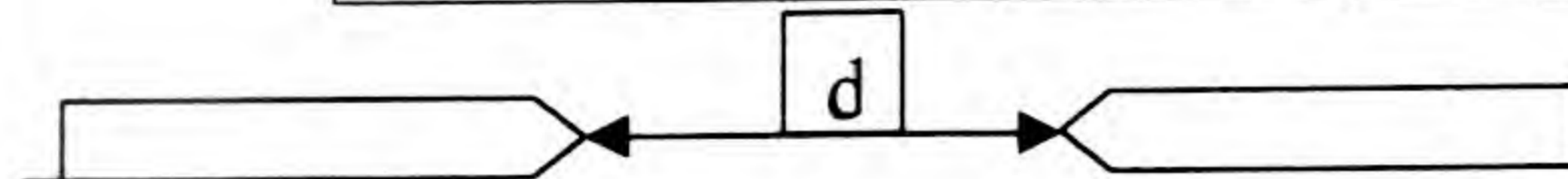


xx:سوزن - صفحه (بدون ورق عایق)

فاصله mm	۰	۱۰	۲۰	۳۰	۴۰
ولتاژ (kv)					
U1					
U1					
U1					

xx:سوزن - صفحه (با ورق عایق)

فاصله mm	۰	۱۰	۲۰	۳۰	۴۰
ولتاژ (kv)					
U1					
U1					
U1					



xx:سوزن - سوزن

فاصله (mm)	۰	۱۰	۲۰	۳۰	۴۰	
ولتاژ (kv)						بدون ورق عایق
U1						
U1						
U1						با ورق عایق
U1						
U1						

d: فاصله بین دو عایق

فاصله (mm)	۰	۵	۱۰	۱۵	۲۰
ولتاژ (kv)					
U1					
U1					
U1					

خواسته ها و سوالات

- ۱) مقادیر بدست آمده (در قسمت الف) آزمایش را در یک دیاگرام بر حسب فاصله ورق عایق تا سوزن رسم نمایید.
- ۲) مقادیر بدست آمده در قسمت ب آزمایش را در یک دیاگرام مشابه رسم نمایید.
- ۳) ازدیاد نسبی ولتاژ شکست را بر حسب درصد برای حالت های بررسی شده در قسمتهای الف و ب آزمایش تعیین کنید.
- ۴) بحث و مقایسه نتایج این آزمایش با آزمایش قبلی.

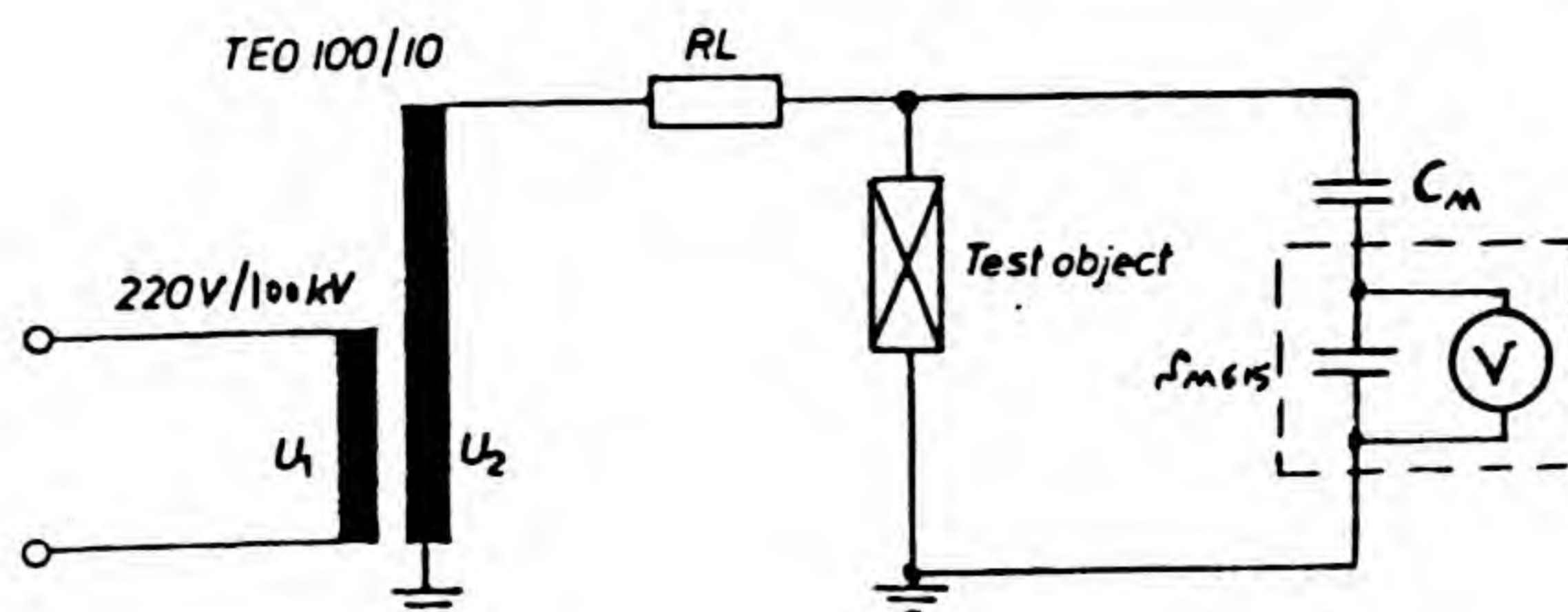
مطابق قانون پاشن در یک رنج مشخص یک رابطه خطی بین فشار گاز و ولتاژ شکست وجود دارد. این امر به علت کاهش طول مسیر میانگین مولکول هاست که شروع بر خورد مولکول ها در حالت یونیزاسیون تنها در شدت چگالی زیاد میدان صورت می گیرد .

کاربرد عملی این قانون در امکان کاهش دیمانسیون الکتروود ها با در نظر گرفتن افزایش فشار در مقاومت دی الکتتریک مساوی است .

هدف آزمایش :

بررسی تاثیر فشار گاز در ولتاژ شکست.

مدار آزمایش :

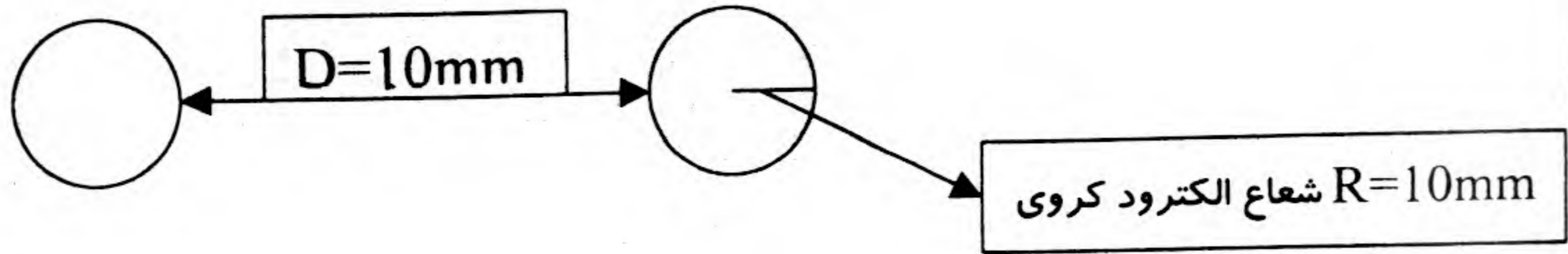
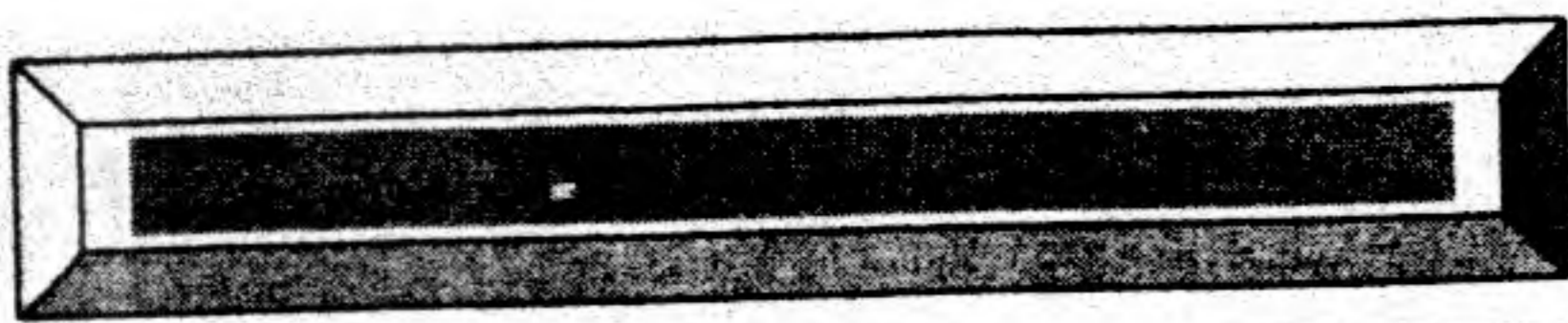


روش انجام آزمایش :

۱) ظرف فشار را با الکتروود های کروی به قطر ۲۰ میلی متر و در فاصله ۱۰ میلی متر از یکدیگر آماده کنید و مقدار ولتاژ شکست در فشار های $P = 1, 2, 3, 4, 5$ bar را اندازه گیری کنید.

۲) مقدار ولتاژ شکست را در شرایط فوق برای $P = -0.1, -0.2, -0.3, -0.4, -0.5$ bar اندازه گیری کنید. در هر حالت آزمایش را پنج بار تکرار و میانگین بگیرید.

تحقیق : برای الکتروود های تخت و سوزنی آزمایش را تکرار کنید.



فشار (bar)	-.5	-.4	-.3	-.2	-.1	0	1	2	3	4	5
ولتاژ (kv)											
U1											
U1											
U1											
U1											
U1											
میانگین u1											

- (۱) رسم منحنی ولتاژ شکست تابعی از حاصلضرب فشار در فاصله گوی ها .
- (۲) کاربرد عملی قانون پاشن در صنعت فشار قوی را بیان کنید . حداقل دو مورد را نام ببرید .

مقره های آویز، باید علاوه بر آزمایشهای مکانیکی پایداری خود را در برابر آزمایش های الکتریکی نیز به ثبوت برسانند. مطابق استانداردهای معمولی، مقره ها باید در مقابل ولتاژهایی که این استاندارد ها برای هر گروه مقره تعیین کرده اند ایستادگی نمایند. همه ولتاژ های اندازه گیری شده (به جز ولتاژ شکست در داخل مقره) باید مراجعه شوند به شرایط جوی نرمال. این شرایط جوی نرمال در استاندارد های مختلف کمیت های متفاوت دارند مثلا، استانداردهای آمریکایی و کانادایی درجه ی حرارت نرمال را ۲۵ درجه سانتیگراد و رطوبت مطلق را ۱۵ گرم بر متر مکعب تعیین کرده است، در حالی که استاندارد آلمان درجه حرارت را ۲۰ درجه سانتیگراد و رطوبت مطلق را ۱۱ گرم بر متر مکعب تعریف کرده اند. فشار هوا در هر استاندارد ۷۶۰ میلیمتر جیوه در نظر گرفته شده است. ضریب تصحیح K از جدول به دست می آید که با کمک این مقادیر مراجعه شده به شرایط عادی از رابطه زیر به دست می آید:

$$U_0 = \frac{K}{\delta} \times U$$

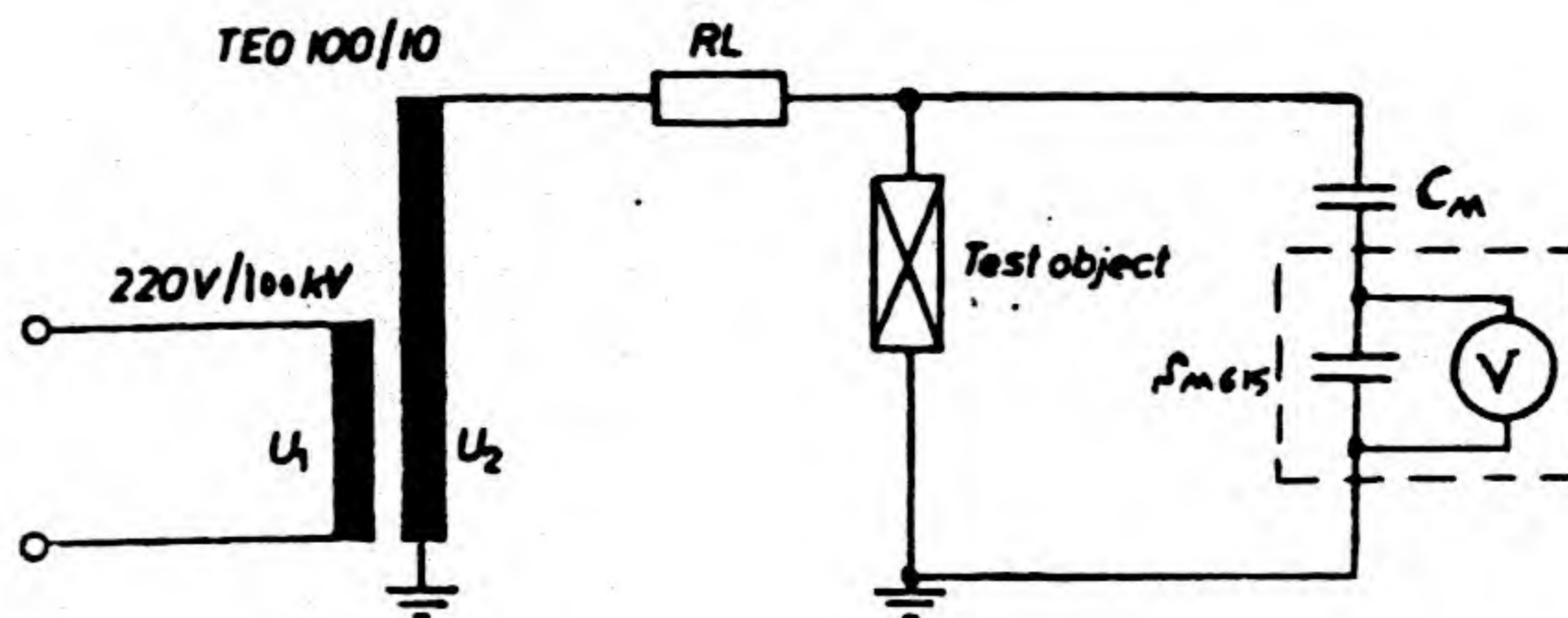
باید توجه داشت که مقره ها، قبل از آزمایش خوب تمیز شده و قسمت هایی که در هنگام استفاده عادی مقره زمین میشود نیز در هنگام آزمایش زمین بشود. بعلاوه یک قطعه هادی معادل سیمی که در هنگام استفاده معمولی به مقره متصل است باید در هنگام آزمایش نیز به آن ملحق شود.

رطوبت [g/cm ³]	۰	۲	۴	۶	۸	۱۰	۱۲	۱۴	۱۶	۱۸	۲۰
ولتاژ متناوب	۱/۱۳۶	۱/۱۰۹	۱/۰۸۴	۱/۰۵۹	۱/۰۳۴	۱/۰۱۰	۰/۹۸۸	۰/۹۶۷	۰/۹۴۷	۰/۹۲۷	۰/۹۰۸
ولتاژ ضربه ای مثبت	۱/۰۱۰۶	۱/۰۸۶	۱/۰۶۶	۱/۰۴۷	۱/۰۲۸	۱/۰۰۹	۰/۹۹۲	۰/۹۷۳	۰/۹۵۸	۰/۹۴۱	۰/۹۲۷
ولتاژ ضربه ای منفی	۱/۰۹۱	۱/۰۷۳	۱/۰۵۶	۱/۰۴۰	۱/۰۲۴	۱/۰۰۸	۰/۹۹۳	۰/۹۷۷	۰/۹۶۴	۰/۹۵۰	۰/۹۳۸

هدف آزمایش :

بررسی پایداری و مقاومت مقره های فشار قوی و آشنایی با تکنیک های اندازه گیری ولتاژ مقاوم و ولتاژ شکست آنها

مدار آزمایش :



روش انجام آزمایش :

مدار را مطابق شکل بسته و سپس از نصف ولتاژ مقاوم استاندارد U_P مقره مورد آزمایش شروع کرده و در زمان تقریباً ۱۰ ثانیه ولتاژ را به U_P برسانید این ولتاژ باید حداقل به مدت یک دقیقه بر روی مقره باقی بماند و بدون اینکه شکست ایجاد شود، سپس ولتاژ را سریعاً بالا ببرید تا شکست ایجاد شود. این ولتاژ را (U_f) از میانگین ۵ آزمایش به دست آورید.

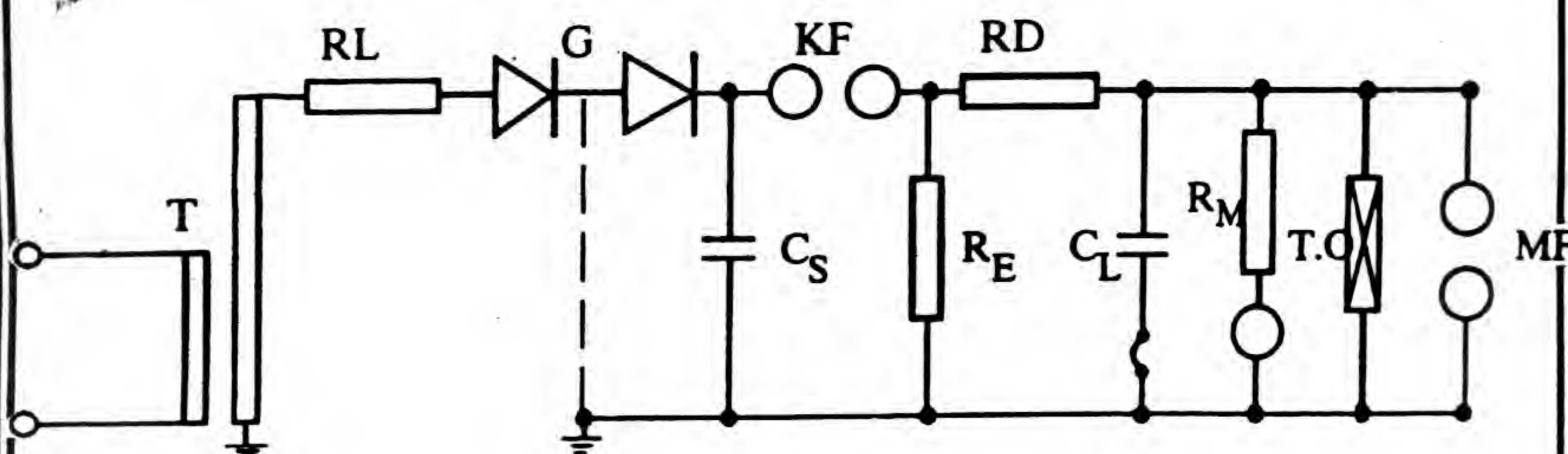
$$U_f \geq 1/8 U_P$$

آزمایش در ولتاژ ضربه

این آزمایش تحت موج ضربه ای استاندارد شده $\frac{1/2}{50}$ برای دو ولتاژ ضربه ای ۵۰ درصد و ولتاژ ضربه ای مقاوم انجام می گیرد .

الف : تعیین ولتاژ ۵۰ درصد در مقرر

مدار آزمایش :



روش انجام آزمایش :

فاصله قطب های اندازه گیر را (Mf) به اندازه ای زیاد کنید که مطمئن شوید که در آن شکست انجام می گیرد. سپس فاصله Kf را طوری تنظیم کنید ، که نصف ضربه ها (از ۲۰ ضربه) بر روی مقرر ایجاد صاعقه نماید. سپس برای اندازه گیری دامنه این ضربه ها فاصله Mf را طوری میزان کنید که ۵۰ درصد از ضربه ها در آن بشکند . حال با داشتن فاصله قطب های Mf و استفاده از جدول می توان دامنه ولتاژ ضربه را بدست آورد . این آزمایش باید برای موج ضربه ای مثبت و منفی انجام گیرد .

ب : تعیین ولتاژ ضربه ای مقاوم

پنج ضربه باید به مقرر اعمال شود ، چنانچه هیچ یک از ضربه ها در مقرر ایجاد صاعقه ننماید ، آزمایش قبول است (باید فاصله Mf طوری میزان شود که این ضربه ها در آن نشکند) ، آزمایش مردود است اگر بیش از یکی از این ۵ ضربه در مقرر بشکند چنانچه فقط یک ضربه از ضربه ها در مقرر ایجاد صاعقه نماید آزمایش تنهانگامی قابل قبول است که برای ۱۰ ضربه اضافی مقرر بدون شکست استقامت نماید . برای اندازه گیری دامنه ضربه مانند آزمایش قبلی از MF استفاده می شود ، این آزمایش نیز در مورد ولتاژ های ضربه ای مثبت و منفی تکرار گردد .

نمونه مقرر	U1	d KF	d MF	U peak	U dKF $\delta=1$	U dKF $\delta \neq 1$	U dMF $\delta=1$	U dMF $\delta \neq 1$	پلاریته
۱									+
									-
۲									+
									-
۳									+
									-

نمونه مقرر	U2 eff [KV]	دفعات آزمایش					میانگین ولتاژ شکست
		۱	۲	۳	۴	۵	
۱	خشک						
	مرطوب						
	روغنی						
۲	خشک						
	مرطوب						
	روغنی						
۳	خشک						
	مرطوب						
	روغنی						
۴	خشک						
	مرطوب						
	روغنی						

خواسته ها و سوالات آزمایش

۱) در آزمایش ولتاژ متناوب ایزولاتورهای موجود را تحت شرایط زیر آزمایش نمایید:

الف: ولتاژ شکست هر ایزولاتور را در شرایط عادی بدست آورید.

ب: ولتاژ شکست هر ایزولاتور را که مرطوب شده است، به دست آورید.

ج: ولتاژ هر ایزولاتور را که روغنی کرده اید بدست آورید. و سپس در مورد نتایج به دست آمده در هر حالت توضیح داده و با یکدیگر مقایسه کنید.

۲) مقادیر ولتاژ ضربه ۵۰ درصد و همچنین ولتاژ مقاوم ضربه ای را برای هر مقرر در ولتاژ مثبت و منفی به دست آورید و با هم مقایسه کنید.

۳) آزمایش AC و ضربه ای که روی مقرر انجام داده اید، مشترکاً در یک دیاگرام ستونی رسم نمایید. و در باره علت اختلاف بین این مقادیر بحث نمایید.

۴) آزمایشاتی که بر روی مقرر جهت کار در سیستم انجام میشود، بنویسید.

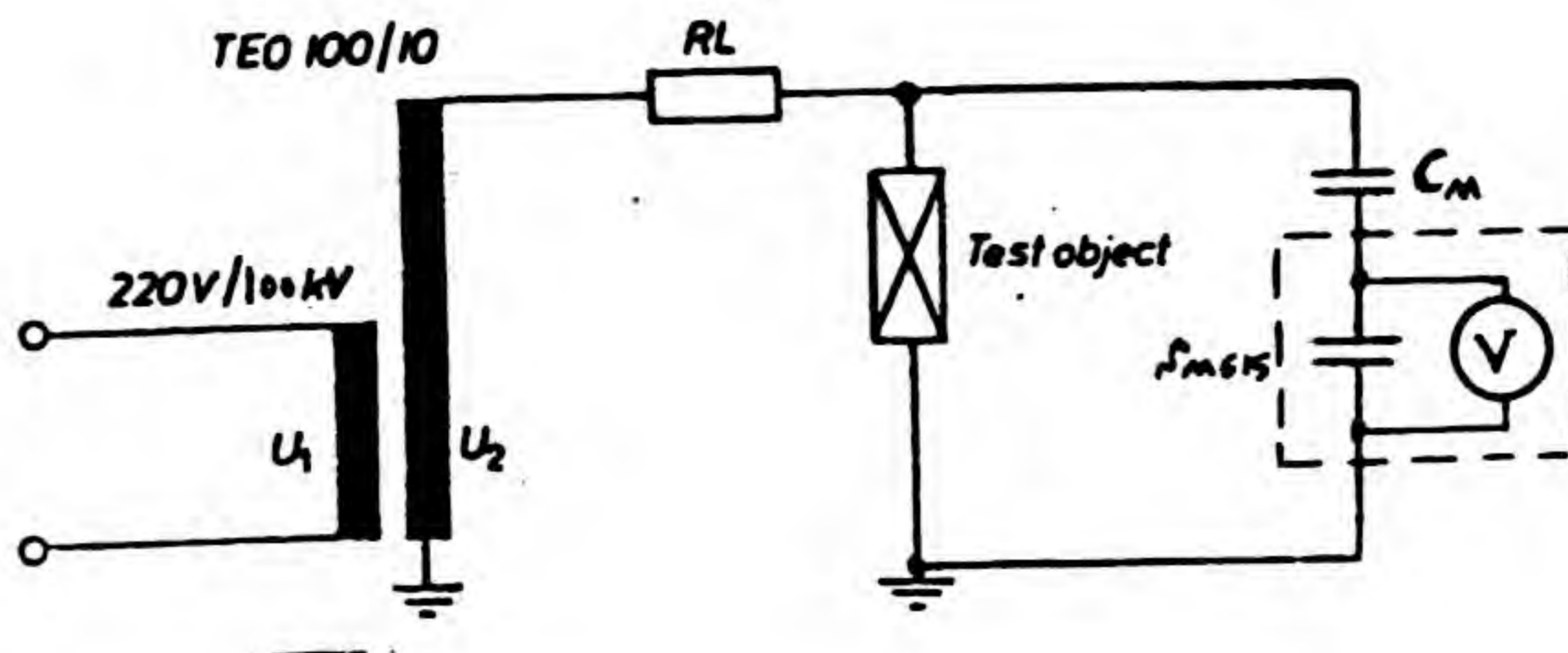
۵) عوامل جوی که در طرح عایق ها و محاسبه سطح عایقی (ظرفیت عایق کنندگی) موثرند کدامند؟

هدف آزمایش :

بررسی چگونگی تقسیم پتانسیل بر روی یک زنجیره مقره بشقابی

مدار آزمایش :

مقره های بشقابی را به صورت سری به یکدیگر آویزان می کنیم :



روش انجام آزمایش:

مطابق شکل مدار را بسته و آزمایش را برای دو حالت زیر انجام می دهیم :

الف : زنجیری در مقره های بشقابی شامل ۴ ایزولاتور تشکیل داده و ولتاژ $U = 80 \text{ KV}$ را در دو سر زنجیر اعمال میکنیم و مقدار فشار بر روی هر ایزولاتور را بوسیله گوی های کوچک اندازه گیری کرده هر اندازه گیری را ۵ بار تکرار می کنیم و میانگین آن را به دست می آوریم .

ب : زنجیری از مقره های بشقابی شامل ۶ ایزولاتور تشکیل داده و ولتاژ $U2 = 120 \text{ KV}$ را در دو سر زنجیر اعمال کرده و مقدار فشار را برای هر مقره مانند قسمت الف اندازه گیری نمایید.

دفعات آزمایش	مقره ۱	مقره ۲	مقره ۳	مقره ۴
۱				
۲				
۳				
۴				
۵				
میانگین فاصله				
$U_2 \quad \delta=1$				
$U_2 \quad \delta \neq 1$				
درصد ولتاژ روی هر مقره				

خواسته ها و سوالات آزمایش

- (۱) رسم منحنی درصد تقسیم ولتاژ نسبت به تعداد مفره ها .
- (۲) رسم منحنی ولتاژ نسبت به تعداد مفره ها .
- (۳) تعیین ضریب بهره از راه محاسبه .
- (۴) تعیین ضریب بهره توسط منحنی سوال ۲ .
- (۵) تعیین ضریب تصحیح B و مقدار تصحیح شده : $B \Delta U_2$
- $$B = (U_2) / (\Sigma \Delta U_2)$$
- (۶) علت اختلاف $\Sigma \Delta U_2$ و U_2 را بنویسید .
- (۷) اگر فرض کنیم که $C=70$ و $CE=3$ و $CL=0.5$ باشد، مقدار ولتاژ بر روی مفره نزدیک به خط و همچنین کمترین ولتاژی که بر کدام مفره وارد می شود از طریق محاسبه بدست آورید (فقط برای وقتی که تعداد مفره ها ۴ تا است .)
- (۸) روش های توزیع یکنواخت مفره را به طور خلاصه توزیع داده و عملی ترین روش کدام است؟

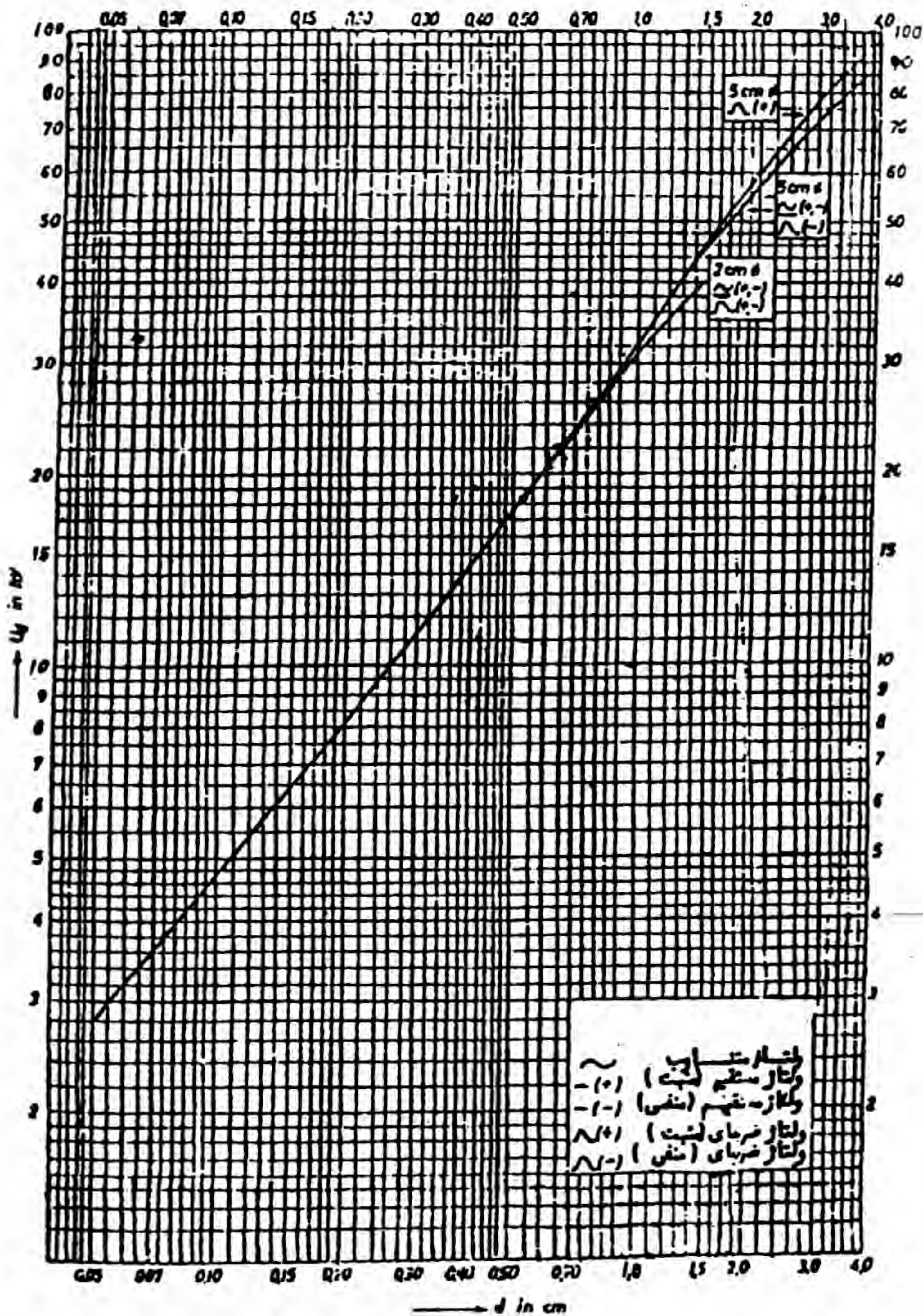
d	2		5		6.25		10		12.5		15	
	a	b	a	b	a	b	a	b	a	b	a	b
0.05	2.8											
0.10	4.7											
0.15	6.8											
0.20	8.0		8.0									
0.25	9.6		9.6									
0.30	11.2	11.2	11.2	11.2								
0.40	14.4	14.4	14.3	14.3	14.2	14.2						
0.50	17.4	17.4	17.4	17.4	17.2	17.2	16.8	16.8	16.8	16.8	16.8	16.8
0.60	20.4	20.4	20.4	20.4	20.2	20.2	19.9	19.9	19.9	19.9	19.9	19.9
0.70	23.2	23.2	23.4	23.4	23.2	23.2	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0
0.80	25.8	25.8	26.3	26.3	26.2	26.2	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0
0.90	28.3	28.3	29.2	29.2	29.1	29.1	28.9	28.9	28.9	28.9	28.9	28.9
1.0	30.7	30.7	32.0	32.0	31.9	31.9	31.7	31.7	31.7	31.7	31.7	31.7
1.2	35.1	35.1	37.6	37.8	37.5	37.6	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4	37.4
1.4	38.5	38.5	42.9	43.3	42.9	43.2	42.9	42.9	42.9	42.9	42.9	42.9
1.5	40.0	40.0	45.5	46.2	45.5	45.9	45.5	45.5	45.5	45.5	45.5	45.5
1.6			48.1	49.0	48.1	48.6	48.1	48.1	48.1	48.1	48.1	48.1
1.8			53.0	54.5	53.5	54.0	53.5	53.5	53.5	53.5	53.5	53.5
2.0			57.5	59.5	58.5	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0
2.2			61.5	64.0	63.0	64.0	64.5	64.5	64.5	64.5	64.5	64.5
2.4			65.5	69.0	67.5	69.0	69.5	70.0	70.0	70.0	70.0	70.0
2.6			69.0	73.0	72.0	73.5	74.5	75.5	75.0	75.5	75.5	75.5
2.8			72.5	77.0	76.0	78.0	79.5	80.5	80.0	80.5	80.5	80.5
3.0			75.5	81.0	79.5	82.0	84.0	85.5	85.0	85.5	85.5	85.5
3.5			82.5	90.0	87.5	91.5	95.0	97.5	97.0	98.0	98.0	98.0
4.0			88.5	97.5	95.0	101	105	109	108	110	110	111
4.5					101	108	115	120	119	122	122	124
5.0					107	115	123	130	129	134	133	136
5.5							131	139	138	145	143	147
6.0							138	148	146	155	152	158
6.5							144	156	154	164	161	169
7.0							150	163	161	173	169	178
7.5							155	170	168	181	177	187
8.0									174	189	185	196
9.0									185	203	198	212
10									195	215	209	226
11											219	238
12											229	249

x: آزمایش در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد و فشار ۷۶۰ میلیمتر جیوه انجام شده است.

a: پیک ولتاژ متناوب، ولتاژ مستقیم و ولتاژ ضربه منفی.

b: ولتاژ ضربه مثبت.

وینار جرقه - برای توی های اندازه کبیر (نظری و ماتی منبر)



ولتاژ جرکت - برای کسب‌های اندازگیر (ظرف‌های ۰.۱ و ۰.۲ و ۰.۳ و ۰.۴ و ۰.۵ و ۰.۶ و ۰.۷ و ۰.۸ و ۰.۹ و ۱.۰ و ۱.۵ و ۲.۰ و ۳.۰ و ۴.۰ و ۵.۰ و ۶.۰ و ۸.۰ و ۱۰ و ۱۵ و ۲۰ و ۳۰ و ۴۰ و ۵۰ و ۶۰ و ۷۰ و ۸۰ و ۹۰ و ۱۰۰)

