

بنام حق

انباردار و مدیر خرید

جمع آوری و تدوین و تدریس : کامران فقیہے - مدرس موسسات آموزش عالی استان قزوین



✓ بخش اول: انباردارے

✓ بخش دوم: مدیریت خرید

✓ بخش سوم: سوالات چهار گزینه اے با جواب

فهرست: آنچه ضوابط و ضوابط

✓ به شرح زیر: انبارداری

مقدمه:

تعریف انبار

تعریف انبارداری - جایابی:

انبارها از دو دیدگاه بررسی می شوند:

تعریف سیستم اطلاعاتی انبار:

مزایای سیستم انبارداری

معایب سیستم انبارداری:

مدیریت انبار و وظایف عمومی آن

انتظارات مدیریت از سیستم انبارداری

گامهای اجمالی اولیه در انبارداری

دلایل نگهداری موجودیها و انبار کردن آنها

طبقه بندی انبارها و نام گذاری آن

مراحل پیش از انبارداری (تدارکات)

انبارداری و مراحل آن

روشهای چیدن کالا

اصول اساسی در چیدمان کالا

چیدمان و جانمایی در انبار (Layout & Location in Warehouse)

تعریف کد گذاری:

روشهای کد گذاری موجودی کالا:

اصول و شرایط طبقه بندی موجودی کالا

کد میله ای (بار کد) (BAR CODE)

برگشت کالا به انبار توسط مصرف کننده:

منابع ورود کالا به انبار

متداول ترین فرم های مورد استفاده در سیستم اطلاعاتی انبار

اسامی برخی از فرمهای متداول و مشترک در انبارها

حمل و نقل، انبارداری و توزیع کالا

اهم اطلاعاتی که در خصوص انتخاب وسایل نقلیه ضروری است به شرح زیر می باشد:

بازده اقتصادی در حمل و نقل انبارها:

روشهای حمل کالا

الزامات عمومی در طراحی انبارها

نکات مهم در طراحی انبارهای عمومی

فضاهای لازم برای سازمان انبارهای پروژه

نکات کلی در احداث انبارها

عوامل مؤثر در تعیین موقعیت فیزیکی انبار در کارگاه:

انتخاب مکان فیزیکی انبار

سایر الزامات و ملاحظات

روشهای مختلف انبار کردن موجودیها

بهترین عوامل قرار گرفتن کالا در انبار

نکات مورد توجه در چیدن و حداکثر بهره‌وری از فضای انبار:

انبار قاعد تا به دو گروه مختلف تقسیم می شوند

روشهای مختلف استفاده از اجناس انبار

بازرسی های ایمنی و اهمیت آن در انبار داری :

نکات ایمنی در حمل و نقل مواد شیمیایی

ایمنی حمل و نقل دستی و مکانیکی بار

نمونه دستورالعمل شرایط و ویژگیهای انبار های مواد شیمیایی و سموم

چک لیست بازدید از انبار ها

برنامه ریزی و کنترل موجودی ها

انواع موجودی کالا:

انواع هزینه های مرتبط با این موجودی ها عبارتند از

عوامل مؤثر بر هزینه های انبار در پروژه

جایگاه سفارشات

سیستمهای فاقد سفارشات

مدیریت موجودی ها:

گردش موجودی ها:

کنترل موجودی:

انواع مدل های کنترل موجودی:

نقطه سفارش:

حداقل موجودی یا ذخیره احتیاطی:

حداکثر موجودی

عوامل مؤثر در تعیین حداکثر موجودی :

مقدار سفارش جدید یا با صرفه ترین مقدار سفارش:

حد مطلوب یا متوسط موجودی ها:

طرز محاسبه حدود کالا:

کنترل های داخلی موجودی های کالا در انبار

مراحل کنترل داخلی:

شرایط لازم برای استقرار کنترل داخلی

پرسش نامه کنترل داخلی

انبار گردانی و کنترل انبارها

حسابرسی موجودی های کالا

اهمیت انبار گردانی و دلایل حضور حسابرس در آن

چک لیست گزارش بازدید از انبارها

نظارت حسابرس بر عملیات انبار گردانی

چک لیست نظارت بر انبار گردانی

دستورالعمل انبار گردانی پایان دوره

سیستم های حسابداری موجودی کالا :

روشهای دیگر ارزیابی موجودی کالا :

مزیتها و معایب روش های مختلف ارزیابی موجودی کالا :

فایفو لایفو میانگین موزون و متحرک

نگهداری موجودی کالا در شرایط تورمی

بند مرسوم : مدیریت خرید ✓

تعریف و انواع کالا

تعریف خرید:

اصول و موازین پنجگانه خرید

انواع خرید کالا

مذاکره:

تکنیک‌های مذاکره:

خصوصیت مذاکره کننده ماهر:

عوامل مؤثر بر توان خریدار و فروشنده در مذاکره:

قدرت چانه زدن خریدار معمولاً بستگی به سه عامل اساسی زیر دارد:

قراردادهای خرید و مفاد قراردادها:

انواع بازارهای موجود در اقتصاد

تعریف استاندارد:

معرفی انواع استانداردهای معروف

گارانتی و وارانته

ایران کد

تعریف نمایشگاه

مناقصه ، مزایده

برند یعنی چی ؟

تعاریف و ویژگی های انواع تسهیلات بانکی

قیمت گذاری کالا

انواع بسته بندی

اصولی که در یک بسته بندی خوب باید رعایت شود

رنگ و فرم در خدمت بسته بندی

نام کالا و حروف نگاری آن

رابطه رنگ حروف با بسته

بند مرسوم : سولات چهارگزینه‌ای ✓

✓ برفه سزاول : انباردار ر

مقدمه:

کار انبارداری یک شغل مهم و پرمسؤلیتی است. اجناس و موجودی های انبار باید تحت اختیاریک انباردارمسؤل باشد. اگرچه اجناس یکی از مهم ترین عوامل هزینه است که به طور متوسط ۵۵٪ تمام شده کالای ساخته شده را تشکیل می دهد به همین جهت است که مؤسسات صنعتی تا حدودی مجهز برای تدارک و خرید و انبار کردن مواد خواهد بود. موجودی های انبار باید در محل های محفوظ و دور از خطر بطور منظم طوری نگهداری شود که دسترسی به آن در موقع لزوم به آسانی میسر باشد و اقلام را کد و زائد و ناباب انبار با رؤسای مسؤل بنگاه گزارش شود نوع و مقدار مواد و حداقل و حداکثر موجودی هر یک از اقلامی که میزان آن توسط مدیران فنی تعیین می شود باید پیوسته مطمح نظر انباردار قرار گیرد. مسؤلیت انبارداری را نباید در اختیار اشخاص نا وارد به انبارداری مانند سرکارگرایا سرپرست کارگاه محول نمود. بنابراین در امور تدارکات انبارداری و امور مربوط به ذخیره و انبار کردن باید اهمیت بسیاری داده شود هدف از تشکیل و ایجاد انبارها، چه در سازمان های دولتی و چه در بخش خصوصی، تأمین و نگهداری کالاهای مورد نیاز سازمان است و انبارداری به کلیه فعالیت های مربوط به تهیه و نگهداری و سپس تحویل مواد و اقلام مورد نیاز سازمان در زمان مناسب، اطلاق می شود.



تعریف انبار

به ساده ترین بیان، در یک واحد تولیدی، انبار فضا و مکانی است که در آن عمل نگهداری صورت

می پذیرد و موارد متعددی را شامل می شود که مهمترین آنها عبارتند از:

- ۱- محصولات ساخته شده ای که از بخش تولید به انبار منتقل شده و آماده برای فروش اند.
- ۲- کالاهای نیم ساخته تحت عنوان «کالاهای در جریان ساخت» که می بایست به مراحل بعدی تولید منتقل و به «کالای ساخته شده» تبدیل شوند.
- ۳- «مواد خام» مورد نیاز جهت ساخت و تولید محصولات.
- ۴- کالاهای خریداری شده و آماده برای فروش مجدد (در واحدهای تجاری)
- ۵- هر گونه قطعات یدکی مورد مصرف ماشین آلات و ابزار آلات واحدهای تولیدی



تعریف انباردارک - جابجایی :

انبارداری عبارت از دریافت جنس یا کالا از خارج (از قسمت های مختلف شرکت، یا دیگران از خارج شرکت) و نگهداری آنها با توجه به قوانین انبارداری که باعث سهولت در تحویل دادن (صدور) و تحویل گرفتن (ورود) با کمترین وقت و نیروی مورد نیاز باشد و رساندن اجناس و کالاهای مورد نیاز قسمت ها یا خریداران به آنها در حداقل وقت ممکن بر اساس مدارک و ضوابط قانونی.

جابجایی عبارت است از؛ فعالیتی که از زمان ورود کالا به انبار و قرار گرفتن در جای مناسب تا زمان خروج کالا از انبار انجام می شود.



انبارها از دو دیدگاه بررسی می شوند :

۱- (۱) ظ فیزیک گر

(محل انبار ، نوع قفسه بندی ها ، محل کالاها در انبار ، نور ، ایمنی ، وسایل حفاظت کالاها و وسایل حمل و نقل و ...)

۲- (۲) ظ سیستم (اطلاعاتی) انبار

(طرح و گردش فرمها به نحوی که اطلاعات به بخشهای مختلف کارخانه یا موسسه به موقع و به مقدار لازم برسد و به

کنترلهای لازم در رابطه با کالاها بحث می نماید)



تعریف سیستم اطلاعاتی انبار:

منظور از سیستم اطلاعاتی اجرای عملیات مربوط به کالای موجود در انبار و همچنین نظارت بر کنترل های لازم روی مراحل مختلف این عملیات بر طبق روش منطقی و سیستماتیک می باشد . یا به عبارت دیگر روشی است منطقی که می توان کالای مورد نیاز تهیه و نگهداری نمود.



مزایای سیستم انباردار

- ۱) شناسایی و دسترسی بهتر و راحت تر به موجودی انبار، مخصوصاً در مؤسسات با حجم موجودی های زیاد و متنوع.
- ۲) دادن اطلاعات دقیق و صحیح به مدیریت و سایر بخش های مؤسسه
- ۳) سیستم با داشتن اهداف از پیش تعیین شده خود می تواند اطلاعات کافی به افراد تازه وارد بدهد.
- ۴) اطمینان خاطر برای مدیران و مسئولین بخش ها در برابر سیستم منظم که متکی بر اطلاعات صحیح و کافی است.
- ۵) کنترل دقیق سیستم از طریق کنترل موجودی های انبار و بررسی اشکالات آن
- ۶) کاهش هزینه های مصرف بدون مواد و تأثیر روحی مثبت به اثر وجود نظم و آگاهی مسئولین از میزان دقیق موجودی ها.



معایب سیستم انباردار :

- ۱) ممکن است کمبود فضا در انبار بوجود آید زیرا کالاها خوب چیده نشده و یا قبلاً پیش بینی نشده است.
- ۲) عدم نظم باعث جابه جایی اضافی و اتلاف وقت پرسنل انبار و در کل صدمه دیدن کالا می شود .
- ۳) اتلاف وقت در مواقع انبارگردانی (موجودی برادری) به علت نامرتب بودن انبار
- ۴) عدم توجه به وسایل ایمنی و نحوه استقرار کالا و حمل نقل می تواند موجب بروز خسارت جانی و مادی برای موسسه می شود

انبارها در مؤسسات تولیدی با توجه به تولید و دامنه فعالیت کارخان ، به دو نوع مرکزی (اصلی) و فرعی تقسیم می شوند . در کارخانه های بزرگ تولیدی به علت حجم زیاد تولید، ساختمان انبار مرکزی را نمی توان نزدیک کلیه واحدهای تولیدی احداث نمود . لذا در هر واحد تولیدی انبار فرعی ایجاد می گردد و انبار مرکزی هر چند وقت یک بار، مواد مورد نیاز واحدهای مختلف تولیدی را به انبار همان واحد ارسال می نماید. در این صورت، برای اداره انبارهای فرعی، به کمک انبارداری نیاز است که مسئولیت اداره این انبارها را زیر نظر انباردار به عهده بگیرند .



مدیریت انبار و وظایف عمومی آن

فرآیندی است که به وسیله آن فعالیت‌های فردی و گروهی به منظور تحویل گرفتن، نگهداری و تحویل دادن هر گونه کالا و اجناس و کنترل موجودیهای انبار را در جهت اهداف مشترک سازمانی، همسو و هماهنگ و هدایت می‌نماید. لازم است مدیریت انبار صرفنظر از انجام وظایف و تکالیف اداره انبارها که ناشی از انجام مراحل و اصول انبارداری می‌باشد به عنوان یکی از مدیران در سطوح مدیریتی سازمان وظیفه یک مدیر را در اداره امور انبار انجام دهد که از آن جمله:

۱- برنامه ریزی مدیریت انبار

برنامه‌ریزی عبارت است از تعیین هدف، وضع خط مشی، تبدیل هدف به صورت برنامه عملیات و پیش‌بینی چگونگی اجرای آنها. بطوری که از این تعریف ملاحظه می‌شود دو عنصر هدف یا اهداف و پیش‌بینی، ارکان و اجزای اصلی برنامه‌ریزی‌ها را تشکیل می‌دهند و مدیریت انبار نیز می‌بایست در طراحی و برنامه‌ریزی این دو عنصر اصلی را مدنظر قرار دهد.

الف) اهداف در برنامه‌ریزی

مدیریت انبار باید در برنامه‌ریزی عملیاتی مورد نظر خود اهداف برنامه‌ریزی واحد خود را در جهت اهداف کلی سازمان همسو و تلفیق کند و برای نیل به این مقصود می‌بایست هدف‌ها را جزء به جزء تعریف، مشخص و بیان نماید و سپس آنها را در قالب برنامه عملیاتی انبار پیاده کند. در ذیل به بخشی از اهدافی که مدیریت انبار ممکن است در برنامه‌ریزی عملیاتی خود آنها را مدنظر قرار دهد، اشاره می‌شود. آنها عبارتند از:

- ✓ کاهش هزینه‌ها (انبار و نگهداری کالا).
- ✓ حفظ و نگهداری مناسب کالیه (آلایم در انبار).
- ✓ کاهش هزینه‌ها (ضایعات و هدر رفت و آسیب رساندن به کالاها) و موجودی در انبار.
- ✓ ارائه خدمات موثر و جلب همکاران و رضایت سایر بخش‌ها و کارکنان.
- ✓ کاهش هزینه‌ها (سرمایه‌گذار) و منابع (نگهداری) به حجم سرمایه‌گذار (در انبار).
- ✓ سرعت بخشیدن به امور جاری و عملیات انبار.
- ✓ به کارگیری و آموزش کارکنان (انبار) به مهارت (مورد نیاز).
- ✓ افزایش بهره‌مندی از فضای موجود و برقراری ترتیبی از منطقه‌ها و روش‌ها با کالیه (قسمت‌ها).

اصولاً چون اهداف بهم وابسته هستند، بنابراین مدیریت انبار باید تلاش کند که کلیه اهداف تعیین شده را به موقع اجرا گذارد. زیرا این احتمال دارد که مدیریت انبار بتواند به خوبی یک هدف را برآورده کند، اما ممکن است در مقابل اهداف دیگر ضعیف عمل نماید. لذا مدیریت انبار باید در جستجوی معیاری برای تصمیم‌گیری در خصوص انتخاب اهداف باشد تا بتواند کلیه موارد را در بخش‌های مختلف مورد توجه قرار دهد و برای رسیدن به کلیه اهداف برنامه‌ریزی لازم را از قبل در نظر بگیرد.

ب) پیش‌بینی در برنامه‌ریزی

عموماً پیش‌بینی به مفهوم برآورد آینده با حداقل خطا بکار برده می‌شود. مدیریت انبار باید قدرت و توانایی پیش‌بینی را با حداقل خطا برای آینده داشته باشد و از پیش‌بینی‌های نظری و قضوتی اجتناب نماید تا خطای پیش‌بینی خود را در برنامه‌ریزی عملیاتی انبار به حداقل برساند. استفاده از اطلاعات و آماری مربوط به مقادیر موجودیهای انبار، خرید و

مصرف و توزیع و فروش انواع موجودیها در سالهای گذشته در روند پیش‌بینی جهت برنامه‌ریزی عملیاتی انبار نیز می‌تواند تا حدودی مدیریت انبار را به نتایج صحیح و منطقی تری برساند. ولی مدیریت انبار باید از این مسئله غافل نباشد که همواره روند گذشته نمی‌تواند در آینده درست از کار درآید. روش استفاده علت و معلولی یکی دیگر از روش‌های پیش‌بینی است که مدیریت انبار می‌تواند در پیش‌بینی‌های خود به منظور برنامه‌ریزی عملیاتی انبار از آن استفاده کند.

مدیریت انبار برای برنامه‌ریزی عملیات انبار می‌بایست، ضمن توجه به تأثیرگذاری عوامل داخلی و خارجی سازمان خود، نیاز اطلاعاتی خود را برطرف کند. زیرا مدیریت انبار به اطلاعات متعددی نیاز دارد که بتواند او را در تهیه و تنظیم و برنامه‌های یاری دهد. اهم اطلاعات مورد نیاز مدیریت انبار برای برنامه‌ریزی عبارتند از:

- ✓ اندازه ظرفیت و برنامه‌ها، شرکت تولید و میزان موجود در فدر انبار.
- ✓ وضعیت حمل و شرایط کابینه مولد و کالا مورد نیاز.
- ✓ نحوه سرویس‌دهی شرکت انبار در سازمان.
- ✓ تسهیلات و امکانات کابینه مدیریت برآورد شرکتل موجودیها.
- ✓ وضعیت انبار در بیرون از سازمان.
- ✓ ظرفیت سیستم جابجایی مولد و کالا (انبارها) و توزیع نوع ظرفیت‌های انبارها.
- ✓ نقطه مشرف ضرر در سازمان.
- ✓ کیفیت و مصاحبت مورد اندازه‌گیری سازمان از کارکنان انبار.
- ✓ نقطه مشرف سیاستها، رهاج سازمان در باره نحوه شرکت انبار.
- ✓ سرمایه و منابع قابل دسترس برآورد توسعه کابینه انبارها.

۲ - سازمان‌دهی در مدیریت انبار

در تعریف از سازماندهی آمده است:

«سازماندهی عبارت است از کنار یکدیگر قرار دادن وظایف و اختیارات، مسئولیت‌های واحدها و پست‌ها و نحوه هماهنگی ارتباط بین آنها بطوری که بیشترین بهره‌وری حاصل گردد».

مدیریت انبار برای سرو سامان دادن واحد خود و دسترسی به اهداف از پیش تعیین شده سازمان می‌بایست همواره و بطور مستمر فعالیت‌های مختلف انبار را سازماندهی نماید. به عبارت دیگر، دائماً در اصلاح و بهبود آن با توجه به متغیرهای درونی و بیرونی سازمان خود اقدام کند. البته مدیریت انبار باید به عنوان یک جزء از اجزاء یک سیستم باز در درون یک سازمان از ساختار سازمانی مناسب برخوردار باشد. بطوری که ساختار سازمانی انبار باید با توجه به عوامل مختلفی از قبیل نوع ساختار سازمانی، نوع فعالیت و محیط سازمان، تعداد پرسنل و انبارها و نظایر آن در نظر گرفته شده و طراحی گردد. مدیریت انبار ممکن است در سازماندهی واحد خود، فعالیت‌های ذیل را ضروری تشخیص دهد و آنها را مدنظر قرار دهد:

- ✓ وضعیت و فضای انبارها.
- ✓ امکانات و تجهیزات و ماشین‌آلات برآورد جابجایی موجودیها در انبار.
- ✓ نیرو و امکانات مورد نیاز.
- ✓ سیستم گردش عملیات و نحوه ارتقاء طرح.
- ✓ مصاحبت و توسعه نیرو و امکانات انبار.
- ✓ گردش موجودیها مولد و کالا در انبار و نحوه توزیع و حمل و نقل آنها.
- ✓ جایگاه سازمان‌دهی انبار در ساختار سازمان.
- ✓ سیستمها، حمل و نقل و توزیع کالا.

۴ - کنترل و نظارت مدیریت انبار

همواره یک مدیر برای اجرای هر کاری به دنبال به دست آوردن بهترین روش‌های اجرایی آن کار می‌باشد تا به نتایج مطلوب برسد. پس از حصول به نتیجه، آن را ارزیابی می‌کند. چنانچه نتایج مطلوب باشد، مسئله از نظر آن مدیر حل شده تلقی می‌گردد، ولی چنانچه نتیجه مطلوب نباشد می‌بایست روش اجراء را اصلاح کند و در صورت عدم دسترسی به روش اجرای مطلوب می‌بایست هدف را اصلاح و بازنگری نماید. موضوع این است که این فرآیند چگونه انجام می‌شود. آیا بدون اعمال کنترل و نظارت امکان ارزیابی در هر مرحله وجود دارد؟ مطمئناً پاسخ منفی است. کنترل، ابزار کار مدیران در رده‌های مختلف سازمانی تلقی می‌گردد و عموماً از طریق مقایسه کار انجام شده با برنامه‌های مصوب انجام می‌شود. به همین دلیل مهم‌ترین ابزاری که مدیریت انبار می‌تواند پیش‌بینی‌ها و برنامه‌های عملیاتی انجام شده انبار را در سازمان خود مورد ارزیابی قرار دهد و خطای پیش‌بینی در برنامه‌ریزی عملیاتی انبار را به حداقل برساند، انجام کنترل و نظارت از سوی مدیریت انبار می‌باشد. مدیریت انبار با ابزار کنترل و نظارت قادر خواهد بود تا نسبت به موارد ذیل اطمینان حاصل کند که آیا عملیات انجام شده در راستای اهداف سازمان و برنامه عملیاتی انبار بوده است یا خیر؟ آنها عبارتند از:

- ✓ مقایسه ورود و خروج کالا به انبار
- ✓ نحوه طبقه‌بندی کالاهای انبار، گزینش کالا در انبار.
- ✓ کیفیت کالا و خدمات ارائه شده در انبار.
- ✓ مقایسه هزینه‌ها در انبار.
- ✓ ثبت و نگهداری موجودی‌ها در انبار.
- ✓ انجام مناسب کلیه خدمات انبار به سایر بخش‌ها.
- ✓ مصدق عملیات کارکنان انبار و سایر بخش‌ها در ترتیب طبقه‌بندی انبار.
- ✓ بررسی اسناد و مدارک انبار
- ✓ شمارش دوره‌ها و موجودی‌ها در انبار.
- ✓ اداره سیستم انبار و انبارداران و نحوه ترتیب طبقه‌بندی انبار به سایر بخش‌ها.

بنابراین ملاحظه می‌شود که مدیریت انبار یا کنترل و نظارت مستمر خود بر انبارها و عملیات مرتبط با آن قادر است اقدامات پیش‌بینی شده را با عملیات انجام شده مقایسه کند و در صورت وجود اختلاف و انحراف نسبت به آنچه که باید باشد و آنچه که هست، اصلاحات لازم را به عمل آورد.

بطور کلی کنترل و نظارت مدیریت انبار می‌تواند در زمینه‌های زیر صورت گیرد که اهم آنها عبارتند از:

- ✓ حفظ نظم و ایمنی موجودی‌ها در انبار.
- ✓ مقایسه ورود و خروج کالا و موجودی‌ها در انبار از طریق کنترل اسناد انبار و شمارش فیزیکی موجودی‌ها در انبار.
- ✓ استفاده بهینه از امکانات و تجهیزات موجود در انبار.
- ✓ نحوه تحویل گرفته‌شده، نگهداری و تحویل در انبار.
- ✓ نحوه پذیرش و استفاده از فضا در انبارها.
- ✓ میزان سطح موجودی‌ها در انبارها تا به به مقایسه در حداقل و حداکثر موجودی‌ها.
- ✓ کنترل ماژور و پرسنل و نحوه رفتار و ترتیب طبقه‌بندی انبار به سایر بخش‌ها.
- ✓ بررسی کردن شرکت‌ها و نگهداری اسناد و مدارک انبار.
- ✓ بررسی گزارش‌ها و اندازه‌گیری عملیات (تربیه‌ها و کارکنان) انبار.
- ✓ بررسی ضایعات، کسرها و اضافات موجودی‌ها در انبار.
- ✓ بررسی نحوه تخلیه، جابجایی و حمل و نقل، بارگیری و حمل موجودی‌ها در انبار.

۴ - تصمیم گیری در مدیریت انبار

در یک سیستم انبارداری، تصمیمات اساسی مدیریت انبار باید از کیفیت بالایی برخوردار باشد تا از ناحیه آن بتواند پاسخگوی مسائل انبار و انبارداری، نیروی انسانی مورد نیاز و وسایل و ابزار کار انبارهای خود باشد. مدیریت انبار ممکن است در شرایط مختلف، تصمیم‌های گوناگونی اتخاذ کند. به همین دلیل میزان اطلاعاتی که در هنگام اتخاذ تصمیم در دسترس مدیریت انبار قرار دارد می‌تواند متغیر و متفاوت باشد. از آن جایی که اطلاعات مختلف انبار، اساس تصمیم‌گیری مدیریت انبار را تشکیل می‌دهد و مدیریت انبار در زمان‌های مختلف با مسائلی روبرو می‌شود که بعضی از آنها غیر معمول و حتی منحصر به فرد هستند و تعدادی از آنها بر حسب عادت و یا روش جاری و شرایط معمول پیش می‌آید، لذا مدیریت انبار در این حالت با دو نوع تصمیمات برنامه‌ریزی شده و تصمیمات برنامه‌ریزی نشده روبرو می‌گردد که ناچار به اتخاذ تصمیم در مقابل هر یک از حالات مختلف آن می‌باشد.

گاهی اوقات مدیریت انبار در شرایطی قرار می‌گیرد که در یک لحظه و بلافاصله می‌بایست تصمیم‌گیری کند و دیگر مجالی برای انجام فرآیند تصمیم‌گیری ندارد. بطور مثال یک کامیون با محموله‌ای بدون اطلاع و هماهنگی قبلی، وارد انبار می‌شود و می‌بایست بلافاصله بار کامیون تخلیه و اجناس و کالای مزبور کنترل و تحویل انبار گردد. مدیریت انبار باید نحوه تحویل و تخلیه، محل تخلیه، محل تخلیه، نیروی انسانی مورد نیاز، ابزار و تجهیزات و ماشین‌آلات را تدارک ببیند و دستورات صریح و روشن را جهت تحویل گرفتن کالا صادر کند. انتخاب محل، نحوه چیدن و قرار دادن اجناس در کنار یکدیگر و یا انباشتن آنها بر روی یکدیگر، آماده‌سازی فضای انبارها، تجهیز نیروی انسانی مورد نیاز و نظایر آن از جمله تصمیم‌های برنامه‌ریزی نشده‌ای در این مورد می‌باشد که مدیریت انبار می‌باید بلافاصله در این خصوص تصمیم‌گیری کند و آن را به موقع اجرا گذارد.

مدیریت انبار در خصوص طراحی سیستم و یا برنامه‌ریزی مواد باید پاسخ‌سوالاتی از قبیل چگونه، کجا، چه زمان را داشته باشد و درباره لوازم و وسایل کار و تجهیزات و ماشین‌آلات انبار به سوالاتی از قبیل چه نوع، کجا، چه ظرفیتی و چه وقت پاسخ دهد و برای آنها برنامه‌ریزی کند. بنابراین مدیریت انبار همواره در مقابل چالش‌های مختلف تصمیم‌گیری قرار دارد.

عموماً اهدافی که در کلیه تصمیم‌گیریهای مدیریت انبار به عنوان معیارهای تصمیم‌گیری می‌بایست در نظر گرفته شود، ممکن است در سیستم‌های مشابه متفاوت و متنوع باشد ولی مدیریت انبار صرفنظر از اهداف متعددی که می‌تواند در یک سازمان وجود داشته باشد، می‌باید در خصوص موارد زیر تصمیم‌گیری کند:

- ✓ نحوه استفاده از فضا (انبارها)
- ✓ نحوه تخلیه و جابجایی و حمل و نقل موجودها (انبارها)
- ✓ تعداد نیرو و انسان‌ها و وسایل مورد نیاز (انبارها)
- ✓ استقرار و طبقه‌بندی کالاها در انبارها.
- ✓ نحوه جریخ و کنترل اسناد و مدارک کالا و صدور اسناد (انبارها)
- ✓ نحوه نگهداری و مدارک ساز را جدا سازیکارنگار.
- ✓ نحوه استفاده از تجهیزات و ماشین‌آلات و ابزار (انبارها)
- ✓ نحوه تحویل کالا و خروج کتبه از انبارها.
- ✓ میزان مقدار و سطح موجودها در انبارها.
- ✓ تفکیک کالاها از یکدیگر و قرار دادن کتبه در انبارها (در صورت لزوم) و نصب ماهیت و خصوصیات شیمیایی و فیزیکی کتبهها.
- ✓ نحوه برقرار کردن کتبهها، طکارکنان، یک‌کارنگار و سایر بنف‌ها.
- ✓ نحوه نگهداری و استفاده از ساختمانها (انبارها، تاسیسات و تجهیزات درون انبارها).

ج) ارتباطات

وجود ارتباطات مؤثر و سیستم ارتباطی کارا قادر است ریشه بسیاری از مشکلات فردی، سازمانی و اجتماعی و یا بطور کلی سوء تعبیر و تفسیرهای ارتباطی را حل و فصل کرده و از میان بردارد. ارتباط مؤثر فرآیندی است که مدیریت انبار را قادر می‌سازد که کلیه امور برنامه‌ریزی، سازماندهی، کنترل و نظارت، تصمیم‌گیری و هدایت و رهبری خود را توسط آن انجام دهد و جهت هماهنگ کردن و متناسب کردن وقت خود از آن بهره‌گیرد.

یکی از مهم‌ترین وظایفی که مدیریت انبار در یک سازمان دارد ایجاد و برقراری ارتباط متقابل انبار با سایر واحدها می‌باشد. مدیریت انبار باید تلاش کند که همواره ارتباط دو طرفه را به نحو صحیح و اصولی و در چارچوب نظام اداری و عملیاتی سازمان با سایر واحدها برقرار نماید و بطور مستمر و روشمند آن را ادامه دهد. چون ارتباط یک سویه نمی‌تواند در درازمدت تداوم باید و باعث گسیختگی و پاره شدن رشته ارتباطات می‌شود. بنابراین برای فعالیت‌ها و روابط اداری هر واحد یا قسمت سازمانی می‌بایست وظایف، اختیارات، مسئولیت‌ها، مأموریت‌ها و راه‌های اجرای آن نیز تبیین و تعیین گردد.

هر واحد در یک سازمان برای انجام مأموریت‌ها، فعالیت و عملیات خود ناچار است به عنوان یک جزء از اجزای یک سیستم در تعامل و کنش و واکنش با سایر واحدها باشد، در اثر ایجاد این تعامل سازمانی، عامل ارتباطات سازمانی شکل می‌گیرد و مانند تارهای تنیده شده‌ای به یکدیگر مرتبط می‌شوند.



انتظارات مدیریت از سیستم انباردارک

- ۱) وجود همکاری بین واحدهای مربوط به خرید، آزمایش و حسابداری
- ۲) تمرکز یافتن کلیه خریدها
- ۳) به مصرف رساندن مقرون به صرفه مواد و ملزومات
- ۴) انبار کردن تمام مواد و ملزومات به نحو دقیق و صحیح با سرپرستی در محافظت کامل
- ۵) تعیین میزان حداقل و حداکثر موجودی به نحوی که از آن حدود تجاوز یا کاهش ننماید.
- ۶) انجام عملیات صدور اجناس مطابق درخواستها در اسرع وقت



گام‌های اجمالی اولیه در انباردارک

- ۱) تعیین انواع کالاهای مورد نیاز سازمان - چه کالاهایی مورد نیاز است؟ مشخص کردن کالاهای مورد نیاز هر قسمت، کالاهای مشترک مصرف و ملزومات عمومی، کالاهای چند مصرفی و کالاهای تخصصی
- ۲) استفاده کردن کالاهای مورد نیاز سازمان مشخص کردن مشخصات فنی و میزان ایمنی و مرغوبیت کالاهای در خواست شده و مشخص کردن مناسب ترین نوع کالا و انواع مارک مجاز برای خرید
- ۳) تعیین مقدار هر یک از اقلام کالا: زمان، بودجه: الویتها
- ۴) شناسایی منابع خرید و تأمین کالا: لیست تأمین کنندگان فرعی



دلایل نگهداری موجودیها و انبار کردن آنها

اصولاً نگهداری مقادیر بیش و یا کمتر از حد مورد نیاز مواد و کالا در انبار ممکن است هزینه و یا خساراتی را بر پیکره فعالیت و عملیات سازمان وارد آورد که گاهی اوقات جبران آن به انرژی و صرف زمان زیادی نیاز دارد و بار مالی سنگینی را برای سازمان به وجود می آورد. سیاست اداره کردن سیستم انبار و مدیریت مواد و کالا ایجاب می کند که مشخص گردد چه مواد و کالا باید در انبار وجود داشته باشد و در چه مواقعی باید سفارش خرید مقادیر معینی از کالا و اجناس مورد نیاز صادر شود. لذا نگهداری موجودیها در انبار در شرایطی که امکان دسترسی به موقع به مواد و کالای مورد نیاز در انبار و یا بازار وجود ندارد و از طرفی می بایست برای تامین نقدینگی، نوع و مقادیر اجناس، مدت زمان تحویل، نحوه حمل و نقل، مقدار فضا و حجم مورد نیاز در انبار و نظایر آن برنامه ریزی کرد، ضرورت نگهداری موجودیها و انبار کردن آنها را اجتناب ناپذیر می نماید. ضمن این که می توان دلایل متعدد دیگری را برای انبار کردن منطقی موجودیها و نگهداری آنها در انبار بر شمرد که اهم آنها عبارتند از:

- ✓ استقاده از تخفیف ها، سکه و روبا، افزایش در خرید انواع مواد و کالا
- ✓ جلوگیری از هزینه ها، سکه بود و فقره ها، موجودیها در انبار.
- ✓ جلوگیری از توقف عملیات و زیان ها، سکه ها، سکه ها.
- ✓ جلوگیری از زیان ها، سکه ها، سکه ها، سکه ها.
- ✓ عدم اطمینان از تحویل به موقع مواد و کالا، سکه ها، سکه ها.
- ✓ عدم امکان مال و سرمایه گذاریها، سکه ها، سکه ها، سکه ها.
- ✓ جلوگیری از افزایش سکه ها، سکه ها، سکه ها، سکه ها.
- ✓ سکه ها، سکه ها، سکه ها، سکه ها، سکه ها، سکه ها.
- ✓ افزایش سکه ها، سکه ها، سکه ها، سکه ها، سکه ها، سکه ها.



طبقه‌بندی انبارها و نام‌گذارک آن

تقسیم‌بندی و نام‌گذاری انبارها به روش‌های متعدد و متفاوتی می‌تواند صورت گیرد. در ذیل به چند نمونه از تقسیم‌بندی انواع انبارها و نام‌گذاری آنها اشاره می‌شود.

۱- (انبار از نوع مصالک عمده) مع بر کار رفته

این گونه انبارها بر حسب نوع مصالح عمده مصرف شده در اسکلت‌بندی و ساختمان آن طبقه‌بندی می‌شود:

الف- انبارهای آجری

عمدتاً در این گونه انبارها از مصالح ساختمانی آجر و چوب استفاده می‌گردد و به همین دلیل به آن «انبار آجری» گفته می‌شود و معمولاً در مناطقی که دارای آب و هوای گرم است، ساخته می‌شود.

ب- انبارهای فلزی

در ساخت این گونه انبارها عمده‌تاً از انواع حلب و ورق‌های آهنی و گالوانیزه در ابعاد و اندازه‌های مختلف استفاده می‌گردد.

ج- انبارهای چوبی

در این گونه انبارها عمده مصالح به کار رفته چوب می‌باشد که همین نام خوانده می‌شود. عمده‌تاً این گونه انبارها در ابعاد بزرگ ساخته نمی‌شود و در نواحی جنگلی و رطوبتی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

د- انبارهای متفرقه

این گونه انبارها به صورت چادری و یا در داخل کوه به صورت زاغه و یا در عمق زمین مانند سردابه و غیره مورد استفاده قرار می‌گیرد.



۲- (انبار از نظر سازه) سازه‌ها

این گونه انبارها از نظر ساختمانی و مهندسی سازی آن تقسیم‌بندی و نام‌گذاری می‌شود.

الف) انبار کاملاً محصور یا پوشیده

در این گونه انبارها چهار طرف انبار دیوارکشی شده و محصور است و دارای سقفی متناسب با فونداسیون و نحوه ساخت بنای انبار دارد. ورود و خروج به داخل این گونه انبارها فقط از درب‌هایی که به همین منظور نصب گردیده مقدور است.

ب- انبار سرپوشیده (هنگامه‌گر)

این گونه انبارها فاقد دیوار در چهار طرف آن می‌باشد و فقط سقفی متناسب با وضعیت انبار دارد که به وسیله پایه‌های متناسب برقرار شده است. انبارهایی که به صورت سوله فلزی ساخته می‌شود بدون اینکه چهار طرف آن دیوارکشی و محصور شود از جمله انبارهای سرپوشیده محسوب می‌گردد.

در مقابل آن‌کعب و باران

ج- انبار در محوطه باز

این گونه انبار فاقد هر گونه دیوار و ستون و سقف می‌باشد و در محوطه باز کالا صورتهای مختلف مواد و کالا نگهداری می‌شود.



۴ - (انبار بر حسب نوع و مشخصات و نام کالا)

این گونه انبارها بر حسب نام کالا یا نوع مشخصات کالا و موجودی جنسی طبقه‌بندی و نام‌گذاری می‌شود که به چندین نمونه از این نوع طبقه‌بندی در ذیل اشاره می‌شود.

الف - انبار مواد اولیه

در این گونه انبارها می‌توان یک و یا چند نوع مواد اولیه را ذخیره و انبار نمود که به طور کلی به انبار مواد اولیه نامیده می‌شود.

ب - انبار کالای نیم ساخته

این نوع انبار مخصوص انبار نمودن نیم ساخته یا در جریان تولید یا ساخت می‌باشد که در فرایند تولید یک واحد تولیدی ساخته شده است و نیاز به تکمیل پروسه تولید دارند. معمولاً این گونه انبارها در محل تولید و یا نزدیک به خط تولید وجود دارد.

ج - انبار کالای ساخته شده یا محصول

در این انبار هر گونه کالای ساخته شده و یا محصول آماده برای فروش ذخیره می‌شود.

د - انبار لوازم یدکی

در این نوع انبار انواع لوازم و قطعات یدکی تجهیزات و ماشین‌آلات یک واحد تولیدی نگهداری می‌شود. انبارهای دیگر بنا به ماهیت و مشخصات نوع کالا می‌تواند در مؤسسات و سازمان‌های مختلف وجود داشته باشد که اهم آنها عبارتند از: انبار مواد شیمیایی، انبار سموم و کود، انبار بذور، انبار ابزار آلات، انبار ضایعات و...



۴ - (انبار بر حسب خاصیت کالا)

انبار را می‌توان بر حسب خاصیتی که دارند طبقه‌بندی و نام‌گذاری نمود که در ذیل به چند نمونه از آن اشاره می‌شود.

الف - انبار کالای فاسدشدنی

انبارهایی که برای نگهداری این قبیل مواد به کار می‌روند که می‌بایست از تجهیزات حرارتی (برودت - گرما) برخوردار باشند. زیرا در این گونه انبارها مواد و کالاهائی نگهداری می‌شوند که می‌باید در درجه حرارت ویژه‌ای انبار شوند. نگهداری انواع میوه‌ها، داروها و هر گونه مواد غذایی و سایر مواد و کالائی که نگهداری آنها در درجه حرارت ویژه‌ای مقدور است. از جمله کالاهای فاسدشدنی تلقی می‌شوند. بنابراین برای نگهداری مواد غذایی و میوه سردخانه‌های ویژه‌ای که بتواند دمای داخلی آن را در درجه‌های زیر صفر و یا هر درجه مورد نیاز تغییر و نگهداری نمود. انواع گوشت کره، پنیر، سبزی‌ها و تخم‌مرغ و غیره از جمله مواد غذایی به شمار می‌روند که می‌بایست هر یک از آنها را در درجه حرارتی خاصی در سردخانه نگهداری کرد. بنابراین سردخانه به عنوان یک نوع انبار تلقی می‌شود.

ب - انبار مواد آتش‌زا و قابل احتراق

این گونه انبارها مخصوص مواد کالائی می‌باشد که می‌بایست از نظر حفاظت و امنیت خاصی با مقررات ویژه‌ای برخوردار باشد. زیرا هر گونه مواد آتش‌زا و قابل احتراق و انفجار در ن نگهداری می‌گردد بشکله‌های نفت، بنزین و کپسول‌های گاز و هر گونه مواد قابل اشتعال از آن جمله است.

ج- انبار مواد شیمیایی و سموم

در این گونه انبارها به دلیل ذخیره مواد شیمیایی و سموم که تماس با اعضای بدن انسان و با مواد غذایی و همچنین احتمالاً محصولات تولید شده باعث آسیب رساندن به آنها می‌گردد. باید کلیه شرایط ایمنی و حفاظتی خاص برای نگهداری آنها در نظر گرفته شود و در یک محل خاص نگهداری گردد.

د- انبار مواد فله (باز و بدون بسته‌بندی خاص)

نگهداری موادی که از یک نوع هستند و بدون بسته‌بندی خاص در یک جا نگهداری می‌شوند از جمله گندم، جو، آرد، سیمنان و یا انواع دانه‌های روغنی از قبیل دانه آفتاب گردان، سویا و یا تخم پنبه، نیاز به مکان‌هایی دارد که می‌بایست از درجه حرارت به خصوص در شرایط ویژه‌ای برای مدت‌ها ذخیره شوند. نگهداری این گونه مواد فله یا باز که بر روی هم ریخته می‌شوند در محل‌هایی که به آن سیدو گفته می‌شود امکان‌پذیر است. انواع سیلوهای ایستاده و یا خوابیده را به صورت سیمانی یا فلزی طراحی و بنا بر استفاده‌ای که از آنها خواهد شد مشخص و ساخته می‌شود.



۵- (نظریه) بر حسب موقعیت مکانی و عملیاتی

این گونه انبارها بر حسب موقعیت مکانی و عملیاتی آن طبقه‌بندی و نام‌گذاری می‌شود و به دلیل اهمیت و فعالیتی که این گونه انبارها دارد بر حسب آن نام‌گذاری می‌شود که در ذیل به چند نمونه از آن اشاره می‌شود.

الف- انبار کالای متروکه

همان گونه که از نام انبار مشخص است این گونه انبارها مخصوص نگهداری کالاهای متروکه می‌باشد.

ب- انبارهای عمومی

این گونه انبارها مخصوص نگهداری هر گونه کالا در هر اندازه و ابعادی برای هر مدت زمان می‌باشد.

ج- انبار گمرک و ترانزیت

این گونه انبارها مخصوص مبادی و خروجی مواد و کالا به هر کشور می‌باشد که عمدتاً در راه‌های ترانزیتی هوایی

(مانند فرودگاه‌ها)، دریائی (مانند بنادر) و زمینی (مبادی ورودی کشور)



مراحل پیش از انبارداری (تدارکات)

در تعریفی که از انبارداری به عمل آمد، گفته شد که انبارداری از سه مرحله دریافت، نگهداری و صدور کالا ترکیب یافته است. ولی باید در این جا اشاره به مراحل به عملی شود که قبل از انبارداری انجام این مراحل لازم و ضروری به نظر می‌رسد تا در صورتی که در مباحث بعدی مواردی از آنها بیان می‌شود، ارتباط آن با انبارداری روشن گردد. این مراحل عبارتند از:

الف - مرحله در خواست خرید کالا، در مرحله تقاضا، تهیه و تدارکات کالا.

ب - مرحله تعیین شرایط تهیه و خرید کالا و تهیه و تحویل آن

ج - مرحله خرید کالا و ارسال آن به انبار.

برای این که به جزئیات هر یک از مراحل پیش از انبارداری پرداخته شود لازم است مطالعه و بررسی بیشتری در خصوص هر یک از مراحل فوق‌الذکر به عمل آید.

الف - مرحله در خواست خرید کالا (یا مرحله تقاضا) در برگ و تدارک کالا

این مرحله توسط انبار با مراجعه به کاردکس و صورت برداری از اجناس یا کالاهائی که به حداقل یا نقطه تجدید سفارش رسیده اند و کنترل آنها با عین موجودی قفسه ها شروع میشود. سپس برگ در خواست خرید کالا از سوی مدیر انبار صادر می گردد. عموماً این عمل بدون این که قسمتی از آن را مصرف کنندگان بدان نیاز فوری داشته باشند و یا در خواست کالائی از انبار شده باشد صورت می گیرند از طرف دیگر، چون انبار در واقع منبع تغذیه و تامین نیازمندی های قسمت های مختلف مصرف کننده شرکت می باشد، لذا لازم است که هر قسمت هر گونه احتیاجی که دارد از آن تقاضا نماید حال اگر آن چه مورد تقاضای قسمت مصرف کننده است در انبار موجود باشد در آن صورت انباردار با توجه به صحت برگ در خواست و کامل بودن امضاء و اطلاعات مندرج در آن اقدام به صدور کاغذی در خواستی متقاضی می کند. ولی اگر مورد تقاضا به دلیلی در انبار کمتر باشد و یا کلاً نباشد انباردار بلافاصله اقدام به صدور برگ در خواست خرید جنس یا کالا می کند و به امضای مدیر انبارها می رساند تا از آنجا به قسمت واحد بازرگانی برای تهیه و تدارک کالا ارسال تا اقدام به خرید شود.

برگ در خواست کالا از انبار

برای این که هر واحدی از شرکت (اعم از واحدهای تولیدی و غیر تولیدی) اجناس مورد نیاز خود را از انبار دریافت کند باید به وسیله ای تقاضای خود را به اطلاع انبار برساند. لذا این فرم تهیه شده تا طی آن، تقاضای کالا از انبار به وسیله قسمت ها واحدهای مختلف به اطلاع انباردار برسد.

برگ در خواست کالا از انبار می تواند برای هر یک از اقلام مواد اولیه لوازم یدکی ملزومات و ... غیره به طور جداگانه چاپ و یا کلیه آنها در یک فرم به شکل ذیل در خواست گردیده و امضای واحد متقاضی رسیده و برای تحویل گرفتن اجناس مورد نیاز به انبار مربوطه مراجعه نماید.

انباردار بر حسب موجودی و مشخصات اجناس یا کالای مورد تقاضا و صحت برگ در خواست کالا از انبار چنانچه اجناس یا کالای مورد تقاضا را موجود داشته باشد اقدام به صدور کالای در خواستی متقاضی می نماید. در غیر این صورت بلافاصله اقدام به تهیه و تنظیم فرم در خواست خرید کالا می نماید.

برگ سفارش خرید

برگ سفارش خرید، فرمی است که با استفاده از آن واحد بازرگانی قادر است اقلامی را که از طریق انبار در خواست گردیده به استناد آن که در واقع حکم قرارداد معامله با فروشندگان کالا می باشد خریداری و کالای مورد نیاز را تامین نماید.

ب - مرحله تعیین شرایط تهیه و خرید کالا و تصویب آن
داخلی یا خارجی بودن منبع خرید و شرایط پرداخت و

ج - مرحله خرید کالا و ارسال آن به انبار

به محض معلوم شدن نحوه خرید و پرداخت و تصویب آن از سوی مدیریت، مأمور خرید که معمولاً جزو پرسنل واحد بازرگانی است اقدام به ابتیاع و تهیه جنس می کند و آن را شخصاً یا توسط حامل دیگر یا خود فروشنده به انبار ارسال می کند و پس از تحویل به انبار رسید دریافت می دارد. که بدین ترتیب مرحله خرید و ارسال کالا توسط واحد بازرگانی که سومین و آخرین مرحله پیش از عمل انبارداری محسوب می شود خاتمه می یابد.



انبارداری و مراحل آن

در تعریفی که از انبارداری ارائه گردید گفته شد، انبارداری عبارت است از دریافت جنس با کالا از خارج (از قسمت‌های مختلف شرکت یا دیگران در خارج از شرکت) و نگهداری آنها طبق نظم و اصولی خاص که متضمن سهولت در تحویل دادن (صدور) و تحویل گرفتن (ورود) با صرف حداقل وقت و نیروی مورد نیاز باشد و رساندن اجناس و کالای مورد لزوم قسمت‌ها یا خریداران به آنها در حداقل و حد اسرع وقت ممکن براساس مدارک و ضوابط مستدل و مجاز. براساس این تعریف از انبارداری معلوم گردید که انبارداری نیز در سه مرحله انجام می‌گردد که عبارتند از:

مرحله اول - مرحله دریافت یا تحویل گرفته‌شده کالا

مرحله دوم - مرحله نگهداری (حفظ، نگاهداری، سروکار در انبار (انبارگردانی)).

مرحله سوم - مرحله صدور یا تحویل داده‌شده کالا (خارج از انبار).

حال برای آن که بتوان انبارداری و مراحل آن را بهتر شناخت و به انجام شناخت و به انجام عملیات و فعالیت آن پی برد به بحث و بررسی هر یک از مراحل فوق‌الذکر پرداخته می‌شود.

مرحله اول: مرحله دریافت یا تحویل گرفته‌شده کالا

در این مرحله کالاها یا اجناسی که مورد نیاز قسمت‌های مختلف شرکت است و باید نگهداری شود تا به موقع تحویل آنها گردد با اصول و مدارک و مجوزهای خاصی با کنترل کیفیت کلی و مقداری و صحت آنها از تحویل دهندگان کالا دریافت می‌گردد و در مقابل آن رسید صادر می‌شود.

برای این امر و اطمینان از اجرای درست و کامل مفاد آن ضرورت ایجاب میکند که کالا با جنس دریافت شده یا دریافت شدنی توسط قسمت یا فردی که دارای صلاحیت شناخت آن کالا است و می‌تواند نظرش صائب و قابل پذیرش باشد تحویل گرفته شود و اگر در مورد شناخت آنها از لحاظ فنی و مرغوبیت نیاز به افراد متخصص و ورزیده‌تری باشد می‌توان از مهندسی و تکنیسین‌ها و کارشناسان با تجربه و خیره سایر قسمت‌ها کمک گرفت و از همکاری آنان استفاده نمود.

مرحله اول انبارداری دارای دو جزء می‌باشد.

۱- جزء اول از مرحله نخست انبارداری

جزء اول از مرحله نخست انبارداری دریافت با تحویل گرفتن اجناس و کالا طبق ضوابط و مدارک اصول خاصی است که در شرکت تعیین شده است.

اصولاً در شرکت‌هایی که نسبت به مصرف مواد و قطعات خریداری شده حساسیت زیادتری وجود داشته باشد فرد یا افرادی را تحت عنوان واحد کنترل و بازرسی و یا کنترل کیفی فیزیکی، شیمیایی و غیره یا مسئول امور تحویل‌گیری کالا و اجناس در شرکت پیش‌بینی می‌نمایند.

۲- جزء دوم از مرحله نخست انبارداری

جزء دوم از مرحله نخست انبارداری صدور رسید انبار و استناد به آن در مراحل بعدی انبارداری و حسابداری است که این رسید باید گویای تمام مشخصات عمل انبارداری در این مرحله باشد.

عموماً انباردار در این مرحله می‌تواند دو نوع رسید در شرایط متفاوت صادر نماید.

الف- رسید موقت انبار.

ب- رسید انبار (این رسید به عنوان رسید قطعی تلقی می‌شود).

بنابراین با توجه به تفاوت شرایط و زمان صدور رسیده‌های فوق‌الذکر الزاماً فرم و مشخصات مندرج در آن نیز متفاوت می‌باشد که در ذیل رسیده‌های مزبور مورد بررسی قرار داده می‌شود.

رسید موقت انبار

این فرم چنان که از اسمش پیدا است فرمی است موقت و ارزش آن تا صدور رسید قطعی انبار است و زمانی از آن استفاده می‌شود که امکان صدور رسید قطعی نباشد.

عموماً رسید موقت انبار در مواقعی مانند ایام تعطیل، ساعات بعد از تعطیل کارخانه یا کمی وقت برای صدور رسید انبار قطعی در مواقع تخلیه اجناس و کالاها صادر می‌شود این فرم از نظر حسابداری ملاک تسویه حساب نخواهد بود و فقط در مواقع پایان دوره یا موجودگیری با توجه به وضعیت جنس با قید جمله (دارای رسید موقت است) در مقابل موجودی مربوط به آن مورد استفاده حسابداری خواهد بود.

رسید انبار

این فرم از مهم‌ترین فرم‌های رایج انبار است و در واقع اساس کار انبارداری از آن شروع می‌شود. انباردار مکلف است به محض این که کالا را تحویل گرفت بلافاصله اقدام به تکمیل و صدور رسید انبار نماید. این رسید به منزله تایید تحویل کالا تلقی می‌شود.

مرحله دوم: مرحله نگاه‌دار رسیده (ظک لا جندا، سروکا، لاه)، (انبارکردن)

پس از دریافت یا تحویل گرفتن کالاها یا اجناس و صدور رسید انبار، نوبت مرحله دوم که باید در آن طبق اصول و روال خاصی، انواع کالاها و اجناس از هم جدا شده هر کدام بنا به نظم و ترتیبی که در یک سیستم صحیحی انبارداری پیش‌بینی و تعیین می‌شود پس از تفکیک به طبقه و گروه و تعیین کد کالا در محل خود قرار داده می‌شود. این اصول عبارتند از:

الف - تعیین محل قراردهی کالا (انبار - قفسه - طبقه - رفق).

ب - چیدمان و انبار نمودن کالا.

ج - تسویه کارت شناسایی کالا و نصب آخ بر روی جند سر

د - نگاه‌دار رسیده (ظک لا در انبار).

الف - تعیین محل قراردهی کالا

این امکان وجود دارد اجناس مشابه‌ای در یک شرکت قابلیت جایگزینی یکدیگر را داشته باشند بنابراین انباردار می‌بایست در خصوص تعیین محل مناسب برای استقرار این نوع اقلام به گونه‌ای عمل نماید که ارتباط این نوع اجناس با یکدیگر برقرار شود تا در صورت نیاز به هر یک از آنها دسترسی به کالای مورد نظر مقدور باشد. لذا انباردار تشابه در مصرف را باید مد نظر قرار دهد و حتی سعی کند اقلامی که با یکدیگر مصرف می‌شوند در کنار هم و با نزدیک به هم قرار دهد.

این عمل انباردار عموماً باعث می‌گردد در وهله اول زمان کمتری را برای پاسخگویی به یک برگ در خواست کالا صرف نماید و در ثانی از ضایعات احتمالی که در اثر حمل و نقل اقلام در طول و عرض انبار می‌بایست به پیماید جلوگیری کند. لذا قرار دادن اقلام مشابه و هم مصرف در کنار هم باعث کوتاهی مسافت، کاهش خستگی، تسهیل در دسترسی به موقع و فراهم سازی کالا در پاسخگویی به در خواست‌ها می‌گردد. یکی دیگر از عواملی که باید برای تعیین محل قرار دادن کالا مدنظر قرار گیرد پر مصرف بودن کالا است. چنانچه در یک شرکت میزان مصرف کالا یا اقلامی زیاد بهتر است اینگونه کالاها

۷) اندازه ابعاد کالا:

از آنجا که ابعاد کالاها معمولاً نسبت به هم متفاوتند این مشخص می‌تواند به عنوان صفت مجزا کننده ای در انبارداری مورد توجه قرار گیرد. برای تعیین فضای هر نوع کالا باید ابتدا به حجم و اندازه آن به دقت توجه کرد و سپس مکان مناسب به آن را در نظر گرفت. اما بهتر آن است که اجناس بزرگ و حجیم در مجاورت خروجی انبار قرار داد تا در وقت و هزینه حمل صرفه جوی بشود.

ب - چیدمان و انبار نمودن کالا

همان گونه که در فوق گفته شد تعیین محل قرار دادن کالا با نحوه چیدن و انبار نمودن کالا با یکدیگر در ارتباط مستقیم می‌باشند. پس از این که برای کالا محل مناسب استقرار در نظر گرفته شد نسبت به چیدن و انبار نمودن کالا اقدام می‌شود. چیدن صحیح و منطقی کالا در انبار باعث افزایش کارایی در پاسخ‌گویی به درخواست‌ها، تسریع در شناسایی کالا، افزایش قابلیت دسترسی به اقلام واقع شده در انبار، استفاده بیشتر از فضای موجود در انبار و تعیین موقعیت کالا در انبار می‌شد. به طور کلی چیدن کالا در انبار به دو صورت انجام می‌گیرد.

انباشتن کالا بر روی هم

در این طریقه کالاها بر روی یکدیگر انباشته می‌شود. اصولاً در این طریقه کالاهایی را می‌توان به صورت انبوه نگهداری کرد که نوع بسته‌بندی آن به صورت کارتن، جعبه، بشکه، عدل صندوق و یا به صورت فله باشد. این نوع بسته‌بندی کالا باعث می‌گردد از فضای انبار حداکثر استفاده شود و از نظر هزینه انبار داری مقرون به صرفه باشد.

چیدن کالا به ترتیب نظم و کد کالا

در این صورت این نوع چیدن باید در محل‌هایی که قابلیت چیدن انواع کالا در کنار هم را دارد صورت گیرد. یکی از محل‌هایی که چنین امکانی را فراهم می‌سازد قفسه در انبار است. قفسه در انبار قادر است نظم و ترتیب منظمی را برای چیدن و تعیین موقعیت کالا فراهم سازد. اصولاً برای چیدن کالا در قفسه، اقلامی که کم مصرف هستند در طبقات فوقانی و اقلامی که پر مصرف هستند در طبقات پایینی قرار داده می‌شوند. چیدن کالا در قفسه ضمن این که این امکان را برای انبار به جود می‌آورد تا بتوان انواع کالاها را در مقادیر زیاد در آن قرار داد به بالا بردن کارایی کنترل موجودی و ایجاد ثبات در نظم ثبات در نظم در سیستم استقرار انبار و جلوگیری از خطر فساد و نابابی و کسری و کمبود احتمالی کالا کمک می‌نماید. هر شرکتی بنا به ویژگی موجودی کالا و سیستم طبقه‌بندی کالا، ظرفیت کل انبار را جهت قفسه‌بندی و ایجاد فواصل بین قفسه‌ها که به صورت راهرو در می‌آیند تعداد طبقات قفسه‌های مورد نیاز خود را مشخص می‌کنند. در این صورت پس از قفسه‌بندی انبار، چیدن و انبار نمودن کالا با روشهای مختلف امکان‌پذیری می‌گردد.

روش‌های چیدن کالا

در صورتی که شرکت اقدام به طبقه‌بندی و کدگذاری موجودی کالا خود نموده باشد با مشخص نمودن محل قرار دادن کالا در انبار، راهروها، قفسه‌ها، طبقات آن را شماره گذاری و معین می‌نمایند. در این صورت ه کالا بر حسب طبقه‌بندی به عمل آمده و کدگذاری آن که بر طبق سیستم طبقه‌بندی و کدگذاری مشخص گردیده است با مشخص شدن شماره راهرو، قفسه، طبقه و ردیف کالا نسبت به استقرار آن در محل خاص خود قرار داده می‌شود. شماره راهرو، قفسه و طبقه و ردیف هر کالا در کارتی که به همین منظور تهیه شده و به آن «کارت شناسایی کالا» گفته می‌شود به منظور دسترسی به اقلام قرار داده شده در انبار در مواقع ضروری در مقابل هر یک از اقلام موجود در انبار نصب می‌کنند. لزوم استفاده از

کدگذاری برای تعیین محل اقلام به روش فوق در واقع یک نوع سیستم تعیین محل اقلام و یا به عبارت دیگر تعیین آدرس برای هر قلم کالا به شمار می‌رود.

در صورتی که شرکت اقدام به طبقه‌بندی و کدگذاری اقلام موجودی خود نکرده باشد روشهای متعددی وجود دارد که هر شرکت به نوعی آن را انجام دهد. برای بکارگیری آن امکان دارد برای هر انبار بنا به مصلحت و ضرورت یک روش خاص اعمال کرد. متداول ترین روشهای انبار کردن کالا در این گونه شرکتها عبارتند از:

روش تعیین محل اقلام بر حسب حروف الفبا

در این صورت هر نوع کالائی که وارد انبار میشوند بر حسب نام کالا و با استفاده از حروف اول کالای مزبور را در طبقات مختلف قرار داده می‌شود. بدین ترتیب کلیه اقلامی که مثلاً با حرف «آ» شروع می‌شوند در کنار هم و حروف «ب» و «پ» و ... نزدیک یکدیگر قرار می‌گیرند. البته این روش ایرادات متعددی دارد از قبیل تفاوت نام بعضی از کالاهای مشابه را کمبود فضای خالی برای این گونه استقرار کالا در انبار. از طرفی لزوم استفاده از دفتر راهنمای اجناس برای اطلاعات از کالا که در کدام راهرو، قفسه، طبقه، ردیف وجود دارد ضروری است.

روش تعیین محل اقلام بر حسب مراحل انجام کار

این گونه روش چیدن کالا در انبار بر حسب مراحل عملیات کار و با مراحل خط تولید می‌باشد. بدین ترتیب هر نوع کالائی که مربوط به یک مرحله از خط تولید می‌باشد بر حسب حروف الفبا برای همان مرحله تولید در انبار قرار داده می‌شود. به طوری که هر راهرو در اختیاریک مرحله از تولید قرار می‌گیرد و اقلام آن بر حسب حروف الفبا برای هر مرحله چیده می‌شود.

این روش معایب متعددی دارد مانند متعدد بودن یک قلم کالای مصرفی در مراحل مختلف که می‌تواند در هر راهرو قرار گیرد. هم چنین، نیاز به فضای انبار زیاد، عدم کنترل دقیق از میزان موجودی هر قلم کالای پرمصرف، عدم اطلاع از بالا رفتن مصرف بی‌رویه بعضی از اقلام از جمله معایب دیگر این روش به شمار می‌روند. در این روش لزوم استفاده از دفتر راهنمای اجناس برای اطلاع از موجودی و دسترسی به اقلام ضروری است.

روش تعیین محل اقلام بر اساس سرعتهای

در این روش، انباردار کالاها را در محل‌هایی در انبار قرار می‌دهد و برای مراجعه به آن سعی می‌نماید از حافظه خود کمک بگیرد که فلان کالا را در کجا قرار داده است. شاید این روش در انباری که تعداد اقلام آن متنوع و زیاد نبوده و فضای انبار محدود باشد کاربرد پیدا نماید. ولی در انبارهایی که تعداد اقلام متنوع و زیاد است امکان بخاطر داشتن محل‌های مختلف کالا در انبار وجود ندارد. بنابراین این روش ابتدایی فقط برای انبارهای کوچک (مثلاً در حد یک اتاق با تعداد اقلام کم قابل اجرا است.

روش تعیین محل اقلام بر اساس گروه‌ها

در این روش برای هر گروه از اجناس فضای معینی از انبار اختصاص داده می‌شود که می‌توان اقلام هر گروه را بر حسب حروف الفبا نام کالاها و یا به ترتیب ورود و یا به ترتیب پرمصرف بودن، متوسط مصرف کردن و کم مصرف بودن و یا با توجه به وزن و حجم اجناس آنها در انبار قرار داد.

این گروه عموماً تحت عنوان گروه‌های اجناس الکتریکی، اجناس ماشین‌آلات تولیدی، اجناس و سائط نقلیه، اجناس تأسیسات، اجناس و لوازم ساختمانی، مواد شیمیایی، مواد اولیه مصرفی و.. تقسیم‌بندی می‌شود. استفاده از این روش هم معایبی را مانند سایر روشها دارد و ضرورت استفاده از دفتر راهنما برای اطلاع از محل و چگونگی اقلام در انبار حتمی است.

اصول اساسی در مدیریت انبار کالا

۱. قبل از هر چیز، مسیر و جا برای چیدن را انتخاب نمایید.
۲. کالاها و مواد ناهمجنس را در کنار هم نچینید.
۳. قبل از جا گذاری بار، قفسه ها را خوب بررسی کنید که شکاف، تیزی و یا ناهمواری نداشته باشد.
۴. تمام مواد را در سطح صاف بچینید.
۵. اجسام سنگین تر را در نزدیک کف بچینید و اجسام سبک تر را در قفسه های بالاتر قرار دهید.
۶. اصل مراجعه به کالا را رعایت نمایید. کالاهایی که همیشه نیاز است در نزدیک افراد انبار شود.
۷. هرگز ارتفاع چیدن را تا زیر آبخش ادامه ندهید.
۸. هرگز روی صندلی، قفسه یا جعبه نیستید.
۹. هرگز کالاها روی قفسه به سمت راهرو بیرون نیاید.
۱۰. احتیاط لازم هنگام باز کردن و بسته بندی کردن را رعایت کنید.
۱۱. هنگام استفاده از طناب، بار را محکم یا شل نبندید.

ج- تهیه کارت شناسایی کالا و نصب آخ بر روی آن

پس از این که عملیات تعیین محل و چیدن کالا در انبار مشخص شد و در محل مورد نظر استقرار یافت. می بایست اقدام به تهیه کارت شناسایی کالا که اطلاعات مربوط به آن کالا یعنی نام و مشخصات کالا، کد کالا و همچنین مکان آن کالا یعنی شماره راهرو قفسه و طبقه نمود و هر کارت شناسایی کالا را در مقابل آن کالا در طبقه مربوطه نصب و اطلاعات مذکور را در دفتر راهنمای اجناس انبار درج نمود تا در موقع پاسخگویی به درخواست کالا بتوان به آسانی به محل استقرار آن در انبار دسترسی پیدا کرد.

معمولاً کارت شناسایی کالا که کارت شناسایی قفسه نیز بدان گفته می شود در ابعادی کوچک و به صورت مقوایی تهیه و چاپ می گردد که اطلاعات مربوط به هر کالا در مقابل آن نوشته می شود

د- نگهداری کالا در انبار

نگهداری یا حفاظت کالا در طول مدتی که در اختیار انباردار است یکی از مهمترین وظایف هر انباردار به شمار می رود. ضمن آن که در این جزء از این مرحله، انباردار می بایست به نکات زیر توجه نماید.

- ۱- قرار دادن اجناس و کالاها به شکلی در قفسه که با هم اختلاط پیدا نکنند.
- ۲- ثبت مشخصات و مقدار وارده و موجودی آن در کارتی به نام کارت انبار (کاردکس).
- ۳- کنترل گاه به گاه اجناس و کالاهای موجود با کارت انبار آن.
- ۴- کنترل سالم ماندن کالاها و اجناس.
- ۵- حفاظت از سرقت، آتش سوزی و هر عامل از بین برنده یا ضایع کننده دیگر.

بنابراین در این مرحله باید اجناس و کالا به همان شکل که تحویل گرفته شده نگهداری شود تا در موقع لزوم قابل تحویل و استفاده باشد. زیرا حفظ و حراست کالا در انبار یکی از اهداف اساسی هر انبار به شمار می رود و هدف ای ایجاد آن در واقع حفاظت و نگهداری و مصون ماندن کالا و اجناس از عوامل خارجی و درونی شرکت است. به منظور رعایت حفاظت و حراست از اجناس و کالا عموماً باید پیشگیری های لازم در خصوص آن به عمل آید که عبارتند از:

اقدامات مورد نیاز در زمینه جلوگیری از آتش سوزی مانند نصب وسایل اعلام خطر، تهیه و نصب وسایل اطفای حریق، اجرای نکات ایمنی و بررسی وضعیت ساختمان و تاسیسات انبار از جمله موارد فوق الذکر می باشد.

کنترل دائمی و ادواری موجودی کالا و ایمن سازی انبار به منظور جلوگیری از دستبرد و سرقت اجناس و کالاهای، یکی دیگر از موارد پیشگیری به منظور حفاظت اجناس و کالا به شمار می‌رود.

توجه به خصوصیات اجناس و کالا و شرایط نگهداری کالا در انبار یکی دیگر از عوامل پیشگیری در جهت سالم ماندن کالا و حفاظت و نگهداری در مقابل فاسدشدنی نابابی و از بین رفتن کالا و اجناس به شمار می‌رود. زیرا عدم توجه به خصوصیات کالا و نگهداری آن در درجه حرارت معینی و یا گذشت زمان بیش از تاریخ مصرف و غیره هر کدام می‌تواند در تخریب و از بین بردن کالا یا اجناس در انبار موثر باشد.

آشنا نمودن کارکنان انبار به علائم استاندارد و ایمنی کالا که معمولاً در روی جعبه‌ها، کارتن‌ها، کیسه‌ها و غیره ملاحظه می‌شود در حفظ و حراست کالا و اجناس در انبار کمک می‌نماید. زیرا در صورت عدم آشنایی کارکنان انبار به علائم استاندارد ایمنی یا نمایش «شکستنی است» و یا «با احتیاط حمل شود» و یا «زیر باران نگهداری نشود» و یا «از قلاب برای حمل کالا استفاده نشود» و یا «محتوی بسته‌بندی قابل اشتعال است» و سایر علائم ایمنی باعث می‌گردد بدون توجه به خطراتی که از طریق علائم ایمنی داده شده به اجناس و کالای موجود در انبار در زمان باز و بسته کردن بسته‌ها، جابجایی بسته‌ها در فضای باز و غیره آسیب فراوان برساند.



چیدمان و جانمایی در انبار (Layout & Location in Warehouse)

چیدمان به روشهای متفاوتی که جهت چینش (انبارش) و نگهداری اقلام در محوطه انبارها و راهروها و محوطه های رو باز سازمان اطلاق می‌شود. اصطلاحان چیدمان در انبارها را می‌توان موقعیت قرارگرفتن کالاها در انبار نامید. بدیهی است که منظور از پیشنهاد چیدمان برای یک پروژه خاص انتخاب مناسب ترین راه و ارائه آن برای کنار هم قرار دادن و به اصطلاح چینش مناسب اقلام در کنار هم می‌باشد. براحتی می‌توان ادعا کرد که از مفهوم چیدمان بغیر از مقوله انبار در بسیاری از سازمانها، ادارات، فروشگاه‌ها، پارکینگ‌ها و مکان‌های عمومی، یا حتی سازمان‌های نظامی و ارتشها استفاده میشود. شاید بتوان گفت نظامیان اولین نفراتی بودند که از مفهوم چیدمان و یا همان آرایش در آموزش‌ها و جنگها بهره جستند. لیکن از زمانی که انبارها به مفهوم امروزی در صنایع مختلف شکل گرفتند همواره چیدمان (layout - location) یکی از مسائل مهم در انبارها بوده است در وحله اول پیدا کردن جای مناسب جهت ایجاد فضاهای انبار و یا به اصطلاح چینش انبار در سطح سازمان و یا جایگذاری انبار در سایت مد نظر مدیران انبار بوده است و در مرحله بعدی موقعیت قرار گرفتن هر کالا در انبار به نحوی که براحتی قابلیت ردیابی داشته باشد و دسترسی آسانی را به آن داشته باشیم، جزء مسائل مهم انبارها بوده است.

مهارت انتخاب چیدمان بخش مهمی از استراتژی انبار می‌باشد به نحوی که یک چیدمان خوب و موثر در انبار می‌تواند به عنوان یک مزیت رقابتی برای سازمان دیده شود. همچنین یک چیدمان مفید و قابل انعطاف می‌تواند سازمان را برای رسیدن به اهداف خود سوق دهد. این مهم را می‌توان در شرکتهای پخش که دارای انبارهای بسیار با موقعیتهای جغرافیایی متفاوت داخلی و خارجی و شبکه‌های پخش مویرگی و حتی بازارهای خاص خرده فروشی هستند براحتی حس کرد. در جایی دیگر می‌توان قابلیت ارتقاء سازمان را در انبارهای شرکتهای تولیدی با داشتن خطوط مونتاژ و بهره‌گیری از چیدمان موثر و منعطف مشاهده نمود. در شرکت‌های پروژه محور بدلیل تفاوت عمده‌ای که در ماهیت کاری مشاهده می‌شود ناچار به استفاده تلفیقی از روشهای استاندارد چیدمان در بخش کالا هستیم. به همین دلیل است که مدل‌های مختلط یعنی استفاده از انواع چیدمان در سازمان‌های پروژه محور انعطاف‌پذیری و پوششهای لازم را توسط انبار به بخش‌های اجرایی پروژه می‌دهد به عنوان مثال می‌توان با بهره‌گیری از چیدمان فرایندی کلیه مصالح سنگی و سیمان را در قسمت بچینگ جهت چینش پیش‌بینی کرد.

برای چیدمان به شکل عام روشهای گوناگونی وجود دارد انتخاب و استقرار هر یک از این روشها رابطه تنگاتنگی با صنعت و یا بهتر بگوییم گردش اقلام خواهد داشت جهت یادآوری به چند نوع روش استاندارد که در مقوله چیدمان کاربرد زیادی دارد اشاره میکنیم.

- الف) چیدمان ها، روشها
ب) چیدمان ها، فرآیندها
ج) چیدمان ها، روشها
د) چیدمان ها، روشها
ه) چیدمان ها، روشها
و) چیدمان ها، روشها
ز) چیدمان ها، روشها

همانطور که دیده می شود چیدمان در انبار یکی از روشهای استاندارد چیدمان می باشد که در این زمینه چیدمان انباری برابند فاکتورهای مختلفی است. یعنی فاکتورهای زیادی بروی انتخاب نوع چیدمان در انبار تاثیر می گذارند، از آن جمله می توان به موارد زیر اشاره کرد.

۱- تجرب، هنر و آشنایی انبارداران به صنعت مورد نظر	۲- گردش اقلام
۳- ابعاد و اندازه	۴- نوع کالا
۵- نوع انبار	۶- وسایل مورد نیاز جهت جابه جایی و بارگذاری در قفسات
۷- محل و یا نوع مصرف	۸- عمر مفید یا تاریخ انقضاء
۹- امکان مشاهده و لمس	۱۰- سهولت در تردد پرسنل انبار با ایجاد راهروهای مناسب و استاندارد
۱۱- چیدمان به نحوی که امکان مقایسه و یا استفاده از کالای مشابه را داشته باشیم.	۱۲- دسترسی آسان به کالاهای فصلی
۱۳- حتی الامکان چیدمان به نحوی باشد که اقلام موجود در انبار قابل شمارش باشند.	۱۴- چیدمان آشکار(عدم پنهان شدن کالا در پشت کالاهای دیگر)
۱۵- دسته بندی بر اساس کدینگ	۱۶- استفاده بهینه از فضا
۱۷- کاهش خسارت مواد بر اثر چیدمان نادرست	۱۸- تعداد پرسنل اجرایی شاغل در انبار
۱۹- الگوی گردش مواد و جریان اطلاعات	۲۰- شناسایی و ردیابی کالا در انبار (Location)

البته فاکتورهای بیشتری بر چیدمان در انبارها تاثیر گذار هستند و موارد فوق المانهای شاخص و ملموس در این زمینه محسوب می شوند. به نظر من اگر بخواهیم به این عوامل موثر بر روی چیدمان در انبار ارزش گذاری کنیم بیشترین مقدار مختص آیتم اول یعنی تجربه، هنر و آشنایی پرسنل شاغل در انبار به متریال مورد گردش و فرایند تولید یا اجرا در پروژه خواهد بود یعنی یک Material Man خوب که فرایند تولید آشنا باشد بهترین چیدمان را در صورت داشتن تجربه کافی در کار انبار پیاده خواهد کرد. همانطور که قبلا اشاره شد انتخاب یک چیدمان صحیح در انبار سازمان می تواند علاوه بر کاهش هزینه ها و دوباره کاری ها و اصلاح فرایند گردش مواد یک مزیت رقابتی برای سازمان به شمار آید. در این زمینه بدلیل وضوح انتخاب سرفصلها و طولانی شدن مبحث از توضیح آنها خودداری به عمل می آید. شاید بتوان گفت مهمترین هدفی که از پیاده سازی چیدمان مناسب در انبارها دنبال میکنیم این است که همواره بدنال روشی در چیدمان اقلام در انبار باشیم به نحوی که گردش کالا و مواد دارای جریان ساده و مناسب از مرحله دریافت تا مرحله تحویل کالا به مشتری را تضمین نماید.



اغلب به جای نوشتن خواص خطرناک یک ماده بر روی چسب از نشانه‌ها استفاده می‌شود

نشانه‌های هشداردهنده

	سمی (زهرآگین)		محرک مخاط (سوزش آور و آسیب رسان)
	منفجر شونده		خورنده
	خطر برق گرفتگی		تابشی که یونیزه نمی‌کند
	اکسیدکننده		به شدت آتشگیر
	تابش لیزر		رادیواکتیو

مرحله سوم: مرحله صدور به تحویل دادرخ اجندا سروکالابه خارج از انبار

سومین و آخرین مرحله انبارداری، رساندن اجناس و کالای مورد تقاضای قسمت‌ها یا خریداران است که آن هم باید تحت شرایطی و مبتنی بر مدارک و مجوزهایی باشد. این مدارک و مجوزها باید چنان واضح و روشن باشد که در تمام مراحل بعدی بتواند روشنگر نیازهای انبار و امور مالی و بازرگانی شرکت باشد. علاوه بر آن هیچ کالا یا جنسی بدون صدور مدرک (برگ در خواست کالا و حواله انبار) و بدون امضای مجاز و تصویب فرد مسئول نباید از انبار خارج شود. دیگر این که مدارک و اسناد باید چنان کامل و روشن تنظیم گردد که قسمت‌های ذینفع بتوانند آن را مورد استفاده قرار دهند. پس این مرحله علاوه بر مسئولیت انباردار، باید چنان دقیق عمل شود که سایر قسمت‌های مربوطه نیز از آن بهره‌مند شوند. در این مرحله مسئولیت انباردار را می‌توان با مسئولیت صندوق‌دار یا تحویل‌دار بانک مشابه و قابل تطبیق دانست.

حواله انبار

این فرم در واقع مکمل فرم برگ در خواست کالا از انبار است و به محض این که فرم (در خواست کالا از انبار) تکمیلی و به دست انباردار یا حسابداری انبارها رسید پس از تحویل دادن کالای مورد در خواست با توجه به مشخصات و مقادیر کالای تحویلی نسبت به صدور و تکمیل این فرم اقدام می‌شود فرم مورد نظر می‌تواند در ابعاد و اشکال مختلف در هر شرکتی تهیه و چاپ گردد.



تعریف کدگذارک:

هرگاه مشخصات و اطلاعات خاصی را در یک رابطه متقابل (شخص با شخص، شخص با کامپیوتر و...) به صورت بسیار خلاصه و با یک سری رمز یا نشانه‌های قراردادی ویژه برقرار کنیم در واقع سیستم کدگذاری را اجرا نموده‌ایم. در این حالت عمل انتقال اطلاعات به گونه‌ای سهل و آسان و به سرعت انجام می‌پذیرد. عمل کدگذاری را می‌توان به کمک اعداد، حروف الفبایی (فارسی یا انگلیسی)، رنگها، خطوط و محورها، اشکال، علامتهای نوری و... انجام داد. همینطور می‌توان ترکیبی از نشانه‌های ذکر شده را به کار برد.

فولیدر استفا، ده از سیستم کدگذارک

مهمترین فایده‌های استفاده از سیستم کدگذاری عبارتند از:

- الف) بخش انبار قادر خواهد بود با وارد کردن سریع این اطلاعات مختصر و کوتاه از هر کالا (پس از هر تحویل و تحول) به حافظه کامپیوتر شمارش دقیق، صحیح و بدون خطایی را از موجودی در هر لحظه از زمان در اختیار داشته باشد.
- ب) در زمان سفارش دهی کالا بیان مشخصات کامل و توصیف تمامی خصوصیات آن وقت گیر بوده و امکان اشتباه را در خریدهای پی‌درپی بوجود می‌آورد. اما سفارش خرید وسیله کدگذاری ساده دقیق و قابل اطمینان بوده و مراحل بعدی سفارش را نیز، بهتر می‌توان دنبال نمود.
- ج) در واقع روش کدگذاری ایجاد نوعی استاندارد کردن موجودی‌هاست که باعث سهولت هر گونه فعالیت آماری و برنامه‌ریزی در سیستم کالاها می‌شود.
- د) با بکارگیری سیستم کدگذاری، از بیان مشخصات طولانی و دقیق که در حجم وسیع صادرات و واردات خستگی فراوان و کاهش دقت کارکنان انبار را در پی خواهد داشت پرهیز و با انتخاب چند حرف یا عدد مختصر و یا رنگ، عملیات مربوط به کالا در انبار به راحتی صورت می‌گیرد.

ضرورت و شرایط کدگذاری

در چه نیاز سازمانهای مختلف به سیستم کدگذاری متفاوت است. ممکن است سازمانهای کوچک عملاً نیاز به کدگذاری مفصل اقلام خود نداشته باشند. اما اگر از نظر اقتصادی مقرون به صرفه باشد حتی در این مورد هم وجود نظام کدگذاری اثر بسیار مثبتی خواهد گذاشت. بدون وجود نظام کدگذاری مناسب نظم عملیاتی و در نتیجه بازده اقتصادی سازمانها لطمه خواهد دید. برای کدگذاری روش واحدی وجود ندارد و سازمانهای مختلف می توانند براساس شرایط و نیاز موجود خویش نظامی متناسب با فعالیتهای خود طرح کنند. با این همه از نظر منطق و اساس کدگذاری همواره باید موارد زیر را در نظر گرفت.

- نظام کدگذاری نباید از منطقه مرز مشخص، روان، ساده و طبیعی میسر و رکند
- نظام کدگذاری نباید با نیازها و شرایط سازمان و موقعی ده
- نظام کدگذاری نباید توان پوشش کلیه کالاها را در بر دارد و گستره داشته باشد.
- فاصله شماره ها در کدگذاری نباید به صورت ترتیبی تنظیم شود که بر اساس فرایند تغییر شماره ها رقابت نداشته باشد.
- واحد شماره شرکتی را نباید مشخص می باشد
- هر قلم کالا را نباید تنها در یک شماره کد باشد نه چند شماره
- هر کد تنها باید نشان دهنده یک قلم کالا باشد
- تعدد در قلم کالا بر اساس شماره کد باید مساوی باشد
- تعدد در قلم نباید به میزان هر طولانی باشد
- غالباً و به ویژه در صورت بکارگیری از نظام شماره گذاری در صورتی که فقط از کدگذاری در استفاده شود.

در اصل طبقه بندی و کدگذاری را می توان در سه مرحله انجام داد

۱- شناسایی و لیست برداری موجودی کالا

قبل از هر گونه اقدام برای طبقه بندی و کدگذاری موجودی کالا می بایست نسبت به شناسایی اقلام موجود در انبار اقدام نمود. این شناسایی با توجه به رویت هر یک از اقلام و توجه به مشخصات و محل مصرف آن صورت می گیرد. شناسایی اولیه اقلام موجود در انبار به افرادی متخصص و مجرب دارد تا با استفاده از تجارب خود نسبت به شناسایی هر یک از اقلام موجود در انبار اقدام نمایند. در مرحله شناسایی، تعیین نام و مشخصات فنی و در صورت دارا بودن شماره فنی و سایر موارد آنها با توجه به مدارک و مستندات موجود ضروری است. پس از شناسایی کلیه انواع اقلام موجود در انبار اقدام به تهیه لیستی از اقلام مزبور می شود که در واقع لیست اولیه اقلام و اجناس به شمار می رود. پس از لیست برداری از کلیه اقلام شناسایی شده موجود در انبار، اقدام به گروه بندی آنها و تعیین مشخصات کامل (مشخصات شناسنامه) می شود. معمولاً این گروه بندی با توجه به نحوه سیستم طبقه بندی و کدگذاری که مورد نظر است به عمل می آید. پس از مرحله گروه بندی اقلام لیست محدودی از لیست اولیه تهیه می گردد که نام و مشخصات فنی و نوع و واحد مصرف هر یک از اجناس و اقلام و تعیین کالاهای مشابه که مورد مصرف یکسانی دارند به صورت گروه بندی شده آماده می شوند. چنین لیستی که در واقع لیست نهایی تلقی می شود آماده برای طبقه بندی نمودن و کدگذاری شدن اقلام مندرج در آن می باشد.

۲- طبقه‌بندی موجودی کالا

طبقه بندی عبارت است از جدا سازی و یک کاسه نمودن به گروه‌های همگن با نظمى منطقى برای طبقه‌بندی هر یک از موجودها، شناسایی و شناخت اقلام ضروری است. به همان گونه که در طبقه‌بندی اسناد، اسناد را به دسته‌های مختلف آن چنان طبقه‌بندی می‌کنند تا ما بین آنها یک صفت مشترک که اساس و پایه طبقه‌بندی به شمار می‌رود وجود داشته باشد. به همین دلیل در طبقه‌بندی می‌بایست به صفات مشترک و هم گروه و هم خانواده بودن توجه شود. طبقه‌بندی که در اسناد در واقع یک نوع نظم دادن به موجودیها در انبار می‌باشد تا کلیه مصرف کنندگان در قسمتهای مختلف یک شرکت بتوانند زبان مشترکی در خصوص انواع موجودیها داشته باشد در بدیهی است طبقه‌بندی کالا در هر شرکت با احتیاجات مصرف کنندگان در آن شرکت ارتباط دارد. زیرا بنا به ضرورت، هر شرکتی روش و سیستم مطلوبی را با قابلیت انعطاف پذیری زیاد که در حین حال سادگی و قابل فهم برای کلیه کارکنان باشد انتخاب و پیاده می‌نماید.

با انتخاب روش منطقى طبقه‌بندی کالا که منطبق با شرایط درونی یک شرکت باشد امکانات بسیار زیادی را برای عملیات انبارداری بوجود می‌آورد. ضمن این که عملیات دریافت نگهداری و توزیع کالا را آسان می‌نماید و کاربرد فرمهای مختلف و رایج در شرکت را بهبود می‌بخشد و از اشتباهات مختلفی که امکان بروز آن وجود دارد جلوگیری می‌کند.

همان گونه که توضیح داده شد، هر شرکتی بنا به ضرورت و متناسب با فعالیتهای خود سیستم طبقه‌بندی خاصی را انتخاب و پیاده می‌کند. به همین دلیل نمی‌توان یک روش خاصی که در برگیرنده کلیه سطوح برای کلیه جوانب برای کلیه شرکتها باشد پیشنهاد نمود. ولی کلیه روشهای طبقه‌بندی از یک سری اصول و شرایطی پیروی و تبعیت می‌کنند که می‌بایست در هر صورت این اصول و شرایط در هر نوع طبقه‌بندی کالا مدنظر قرار گیرد.

فهم و صیقل یک نظم کد گذار

یک نظام کدگذاری مناسب باید دارای خصوصیات و ویژگیهای زیر باشد:

- قابلیت بسط و گسترش
- دقیق بودن
- مختصر و کوتاه بودن
- مناسب و راحت بودن
- مفهوم داشتن
- عملی بودن

علل اسفاده از نظم کد گذار

- الف- تسريع ارتباطات سازمانی
- ب- ایجاد سهولت در تنظیم فرمها
- ج- کمک به استاندارد کردن کالا
- د- تسهیل عملیات انبارداری
- و- کمک به عملیات خرید
- ر- کمک به امور مالی
- ز- کمک به مکانیزه کردن نظامها

روشها را که گذر می‌جو در کد لا:

۱- روش کدگذاری با استفاده از حروف الفبا و اعداد

در این روش برای شناسایی کالاها از حروف الفبا استفاده می‌شود. برای استفاده از مشخصات فرعی آن کالا با استفاده از اعداد نسبت به کدگذاری اقدام می‌شود. اشکالی که در این روش وجود دارد این است که استفاده از این روش صرف نظر از محدودیت حروف الفبا، امکان بروز اشتباه و تشابه در حروف الفبا برای کالاهای مختلف را فراهم می‌آورد.

۲- روش کدگذاری با استفاده از حروف اول

در این روش کدگذاری کالاها با حروف اول کالای مربوطه صورت می‌گیرد به همین دلیل به حضور ذهن افرادی که با انبار سروکار دارند نیازمند است. به وطر مثال باطری قلمی با استفاده از روش نیمونیک (باق- باطری قلمی کدگذاری می‌شود و امثالهم.

۳- روش کدگذاری با استفاده از کد زنجیره‌ای

این نوع کد یکی از متداولترین روشهای کدگذاری در سیستم‌های اطلاعاتی کامپیوتری به شمار می‌رود. این کد مجموعه‌ای از خصوصیات مختلف مرتبط به هم می‌باشد که برای هر یک از اقلام در یک شرکت در نظر گرفته می‌شود. هر خصوصیت به وسیله یک قسمت از کد با عنوان فیلد معرفی می‌شود. در هر فیلد از کد، اطلاعات به صورت یک کد در بست پیایی یا تصادفی نگهداری می‌گردد.

۴- روش کدگذاری با استفاده از کد طبقه‌بندی

این نوع کد، مشابه کد زنجیره‌ای است با این تفاوت که رابطه گسترش یابنده‌ای بین فیلدها وجود دارد، هر فیلد بعدی نماینده تقسیمی فرعی‌تر در فیلد قبلی است و معروف‌ترین مثال برای چنین کدی سیستم اعشاری دیوئی است که برای طبقه‌بندی کتابها در کتابخانه‌ها به کار می‌رود.

۵- روش کدگذاری ارقام اعشاری

این روش که به روش دیوئی معروف است و اکثراً در کتابخانه‌ها از آن استفاده می‌گردد می‌تواند مورد استفاده شرکتها هم واقع شود. روش کدگذاری با استفاده از روش دیوئی بدین ترتیب است که عدد سمت چپ اعشار، گروه اصلی کالا را نمایش می‌دهد هر رقمی که در سمت راست اعشار نوشته می‌شود نمایانگر گروه‌های فرعی کالا می‌باشد.

۶- کدگذاری کالا به روش اعداد

یکی از روشهای متداول و مرسوم که در بیشتر شرکتها مشاهده می‌شود استفاده اعداد برای شناسایی اقلام و کالاها در انبار می‌باشد. در این روش کد طبقه کالا از کد مخصوص که می‌تواند از یک یا دو رقم و یا بیشتر تشکیل شده باشد استفاده کرد. هر طبقه از کالا از گروه‌های اصلی متعددی به وجود آمده است که می‌توان کد مخصوص یک یا دو رقمی و یا بیشتر به آن گروه اصلی اختصاص داد. به دنبال آن هر گروه اصلی به گروه‌های فرعی مختلفی تقسیم می‌شود که برای هر یک از گروه‌های فرعی کد مخصوص یک یا دو رقمی یا بیشتر در نظر گرفته می‌شود. پس از کدگذاری کالا به روش فوق، می‌توان پس از گذاشتن علامت ممیز (یا تیره) مشخصات کالا را مثلاً از نظر رنگ و یا ترکیب رنگها و یا مدل هر نوع مشخصه دیگر برای کالا تعیین نمود که معمولاً از کد مخصوص یک یا دو رقمی بیشتر استفاده می‌شود.

بذایب رایج رو شرکت گذار سررا در توالی به طور خلاصه چهار به شکل زیر نمایش داده شد:

**	**	**	/**
کد طبقه	کد گروه لایه	کد گروه فرعی	کد مشخصه کالا

کد طبقه موجودی کالا

معمولاً یک رقمی انتخاب می‌شود چون در داخل انبار شرکتها عموماً بیش از ۹ طبقه موجودی که وجود ندارد و یا اصولاً سعی می‌گردد که طبقات حداکثر به ۹ گروه تقسیم شوند. در صورتی که تعداد طبقات موجودی کالا از ۹ طبقه بیشتر تقسیم گردد در آن صورت کلیه طبقات با کد دو رقمی مشخص می‌شود.

کد اصلی گروه موجودی کالا

معمولاً کد گروه موجودی (اصلی) یک رقمی در نظر گرفته می‌شود. ولی چنانچه شرکتی بیش از ۹ گروه موجودی کالا برای یک طبقه از کالای خود داشته باشد الزاماً برای این که کلیه کالاها تعداد ارقامش یکسان شود می‌بایست برای کلیه گروه موجودیها اعداد دو رقمی تعیین نمود. در غیر این صورت ضرورتی برای تعیین عدد دو رقمی برای کد گروه موجودی به چشم نمی‌خورد.

کد فرعی موجودی کالا

به دلیل تنوع در مشخصات محصولات و اجناس و کالاها انتخاب کد برای گروه xx می‌بایست حداقل دو رقمی در نظر گرفته شود تا بتوان از ۰۱ الی ۹۹ نوع برای انواهی کد فرعی که ریز موجودیهای هر گروه را نمایش می‌دهد در نظر گرفت.

کد مشخصه موجودی کالا

هر شرکت بنا به ضرورت و نیاز می‌تواند کد مشخصه برای کالاهای خود انتخاب و یا اصلاً در نظر نگیرد چنانچه تنوع مشخصه هر گروه موجودی زیاد باشد و از ۹ نوع تجاوز نماید بهتر است کد مشخصات دو رقمی تعیین شود. ولی در صورتی که اصولاً شرکتی بیش از ۹ نوع رنگ یا مدل و یا هر مشخصه دیگری را برای کالای خود در نظر نداشته باشد بهتر است از عدد یک رقمی بعد از ممیز استفاده کند و یا در صورتی که اصلاً شرکتی نیاز به تعیین مشخصه کالا نداشته باشد استفاده از کد مشخصه کالا به هیچ وجه ضرورت ندارد.

در هر حال نبودن کد کالاها می‌تواند تسهیلاتی در جهت تسلط انبارداران و هر قسمتی که با انبار سرو کار دارد را فراهم آورد و با توجه به توضیحاتی که در خصوص طریقه کدگذاری کالا در فوق مطرح گردید می‌بایست نسبت به تهیه دفتر راهنمای طبقه‌بندی و کدگذاری کالا، گروه موجودی، گروه فرعی و انواع مشخصات مورد نظر هر کالا با شماره‌های تعیین شده و جای خالی برای گروه‌های ایجاد شدنی در آینده اقدام نمود.

<p>۹- روش برای کد گذارک وجود دارد که باید ببینید کدام روش بر طرف کننده نیازهاک شما و مناسب با نوع کالاهاک و فعالیت شماست</p>	
<p>۱- روش سه (ده (اعداد در ترتیب می خورند و لذا کالاهاک مشابه در صورت جدیدالورود بودن در کنار هم قرار نمی گیرند ، این کار با اعمال فاصله ی باز و خالی گذاشتن چند شماره برای اختصاص دادن کالاهایی مشابه تا حدودی قابل رفع خواهد بود.</p>	<p>۲- روش سه (دوازده گروه کلبه کالاها را به چند گروه کلی مناسب تقسیم می نمایند ، به عنوان مثال ۳۵۰ کالا را به پنج گروه هفتاد تایی تقسیم و در هر یک ۳۰٪ شماره اضافی قرار می دهیم به نحوی که هر گروه به ۱۰۰ شماره تبدیل شود و نقص روش اول مرتفع شود و شماره هایی برای کالاهاک جدید الورد موجود باشد.</p>
<p>۳- روش سه (دوازده گروه کلبه کالاها را به چند گروه کلی مناسب تقسیم می نمایند ، به عنوان مثال ۳۵۰ کالا را به پنج گروه هفتاد تایی تقسیم و در هر یک ۳۰٪ شماره اضافی قرار می دهیم به نحوی که هر گروه به ۱۰۰ شماره تبدیل شود و نقص روش اول مرتفع شود و شماره هایی برای کالاهاک جدید الورد موجود باشد.</p>	<p>۴- روش سه (دوازده گروه کلبه کالاها را به چند گروه کلی مناسب تقسیم می نمایند ، به عنوان مثال ۳۵۰ کالا را به پنج گروه هفتاد تایی تقسیم و در هر یک ۳۰٪ شماره اضافی قرار می دهیم به نحوی که هر گروه به ۱۰۰ شماره تبدیل شود و نقص روش اول مرتفع شود و شماره هایی برای کالاهاک جدید الورد موجود باشد.</p>
<p>۵- روش سه (دوازده گروه کلبه کالاها را به چند گروه کلی مناسب تقسیم می نمایند ، به عنوان مثال ۳۵۰ کالا را به پنج گروه هفتاد تایی تقسیم و در هر یک ۳۰٪ شماره اضافی قرار می دهیم به نحوی که هر گروه به ۱۰۰ شماره تبدیل شود و نقص روش اول مرتفع شود و شماره هایی برای کالاهاک جدید الورد موجود باشد.</p>	
<p>۶- روش سه (دوازده گروه کلبه کالاها را به چند گروه کلی مناسب تقسیم می نمایند ، به عنوان مثال ۳۵۰ کالا را به پنج گروه هفتاد تایی تقسیم و در هر یک ۳۰٪ شماره اضافی قرار می دهیم به نحوی که هر گروه به ۱۰۰ شماره تبدیل شود و نقص روش اول مرتفع شود و شماره هایی برای کالاهاک جدید الورد موجود باشد.</p>	
<p>۷- روش سه (دوازده گروه کلبه کالاها را به چند گروه کلی مناسب تقسیم می نمایند ، به عنوان مثال ۳۵۰ کالا را به پنج گروه هفتاد تایی تقسیم و در هر یک ۳۰٪ شماره اضافی قرار می دهیم به نحوی که هر گروه به ۱۰۰ شماره تبدیل شود و نقص روش اول مرتفع شود و شماره هایی برای کالاهاک جدید الورد موجود باشد.</p>	
<p>۸- روش سه (دوازده گروه کلبه کالاها را به چند گروه کلی مناسب تقسیم می نمایند ، به عنوان مثال ۳۵۰ کالا را به پنج گروه هفتاد تایی تقسیم و در هر یک ۳۰٪ شماره اضافی قرار می دهیم به نحوی که هر گروه به ۱۰۰ شماره تبدیل شود و نقص روش اول مرتفع شود و شماره هایی برای کالاهاک جدید الورد موجود باشد.</p>	
<p>۹- سیستم Mesc (Materiuevqi pme mt stamdvdond code) که به صورت *** - *** - ** - ** نشان داده می شود</p>	
<p>صد گروه اصلی توسط دو رقم سمت چپ ، دو رقم بعدی برای در نظر گرفتن صد گروه فرعی و صد گروه فرعی تر برای هر یک از گروه های فرعی در نظر گرفته می شود . مشخصات کالا با سه رقم قابل بیان شدن هستند و در نهایت دو رقم سمت راست به نمودار هر کالا مربوط می باشد</p>	



اصول و شرایط طبقه‌بندی موجودی کالا، لا

اصول و شرایط عمومی طبقه‌بندی موجودی کالا که در هر نوع سیستم طبقه‌بندی باید طراحان آن را مدنظر قرار دهند عبارتند از:

- ۱- طبقه‌بندی موجودی کالا، موجودی‌هایی که دارای صفات و وجود مشترک کاربرد مشترک دارند در یک گروه و یا دسته طبقه‌بندی گردند.
- ۲- در طبقه‌بندی موجودی کالا، احتیاجات مختلف یک شرکت به همراه شرایط و نیازهای همان شرکت مدنظر قرار گیرند.
- ۳- در طبقه‌بندی موجودی کالا، انعطاف‌پذیری و سادگی طبقه‌بندی کالا که قابل فهم برای کلیه کارکنان شرکت باشد در نظر گرفته شود.
- ۴- در طبقه‌بندی موجودی کالا، باید سیستم جامع و مدونی پیاده شود که کلیه موجودی‌های انبار را که در انبار وجود دارند و یا در آینده وارد انبار می‌شوند در برگیرد.
- ۵- در طبقه‌بندی موجودی کالا، گروه‌ها یا دسته‌های مختلف کالا باید براساس واحدهای شمارش رایج مشخص هر کالائی با یک شماره نشان داده شود.
- ۶- در طبقه‌بندی موجودی کالا، باید شماره کالا به همراه شماره گروه یا دسته مربوطه که از تعداد ارقام یکسان برای کلیه کالاها برخوردار هستند مشخص شوند.
- ۷- در طبقه‌بندی موجودی کالا، سیستم طبقه‌بندی می‌بایست طوری انتخاب و تنظیم شود که در زمان اضافه نمودن اقلام جدید طبقات گروه‌های کالا تغییر نکرده و قابل جذب در سیستم مربوطه باشد.
- ۸- در طبقه‌بندی موجودی کالا، می‌بایست از گروه‌های عمومی که بر پایه مشخصات زیر بنایی و اساسی کالا برخوردار هستند استفاده شود.
- ۹- طبقه‌بندی موجودی کالا، می‌بایست طوری صورت گیرد که بتوانند در صورت استفاده از سیستم‌های مکانیزه و کامپیوتر قابلیت انطباق بر آن را داشته باشد.
- ۱۰- در طبقه‌بندی موجودی کالا، می‌بایست از اعداد چند رقمی و یا با استفاده از اعداد اعشاری برای نشان دادن هر گروه که نماینده وجوه و صفات کاربرد مشترک کالاها است اقدام به طبقه‌بندی نمود.



کد میله‌ای (بارکد) (BAR CODE)



بارکد، مجموعه‌ای از میله‌ها یا خطوط سیاه رنگی که معمولاً بر روی زمینه‌ای سفید چاپ می‌شود و به وسیله‌ی آن از کالای خریداری شده شناسایی لازم به عمل می‌آید و قیمت آن مشخص می‌شود

یا به عبارتی، انتقال داده‌ها از طریق امواج نوری. آنها مجموعه‌ای از خطوط میله‌ای موازی با عرض‌های گوناگون (پهن و نازک) هستند که اندازه‌ی هر خط معنا و مفهوم خاصی برای دستگاه بارکدخوان دارد

بارکدخوان، ماشینی است که اطلاعات را به شکل بصری بر روی صفحه نمایش می دهد

اسکنرهای بارکد، تجهیزات ورود الکترونیکی اطلاعات به سیستم های کامپیوتری هستند که با استفاده از یک پوششگر لیزری یا مادون قرمز، خطوط سیاه و سفید بارکد را تشخیص داده، آنرا به اعداد و حروف قابل استفاده نرم افزارهای کامپیوتری تبدیل و به آن منتقل می کنند. این اسکنرها عموماً بر اساس نحوه ارتباطشان با کامپیوتر و نوع منبع نوریشان دسته بندی می شوند

بارکدها را می توان با یک کامپیوتر عادی و با یک پرینتر لیزری چاپ کرد. شما فقط نیاز به یک برنامه مناسب برای ساخت و پرینت آن دارید

بارکد ها از ۱۳ رقم تشکیل شده اند که ۲ یا ۳ رقم اول از سمت چپ نشان دهنده کشور سازنده میباشد

چندرقم بعدی: تولیدکننده ی کالا چندرقم بعدی: کالای تولیدی رقم آخر: رقم کنترل

بارکدها، کدهای میله ای از جمله مکانیسم های ورود (و خروج) اطلاعات هستند که امروزه در جهان کاربردهای فراوانی یافته است. یکی از مهمترین زمینه های استفاده از کدهای میله ای شناسایی کالا و حسابداری آنها در صنایع، انبارها، فروشگاهها و یا امور مربوط به کتابخانه های آرشیوها، امنیت ورود و خروج پرسنل و... است.

کدهای میله با شکل میله های عمودی سایه و روشن در کنار هم قرار می گیرند به طوری که در فاصله خطوط میله ای چاپ شده فضاهای خالی سفید وجود دارند و به نوعی تبدیل به کد رمزدار می گردند.

کدهای میله ای مجموعه ای از اطلاعاتی حرفی یا عددی هستند که به صورت میله های روشن و تاریک نمایش داده می شوند و شامل اطلاعاتی از قبیل قیمت، نام محصول، سازنده، وزن تاریخ ساخت، تاریخ انقضاء و غیره می باشند که خطوط مزبور اطلاعات متعددی را در خود ذخیره کرده اند. طوری که گفته شد، کدهای میله ای دارای انواع واقسام زیادی بوده که هر یک نوع خاصی از اطلاعات در خود ذخیره و نمایش می دهند. به همین دلیل الگوهای خاصی برای نمایش این گونه اطلاعات مورد استفاده قرار می گیرند. هر کد میله ای تشکیل شده از میله های سیاه و فضای خالی بین آنها با عبور ×× کوچک از روی فضاهای خالی و سیاه متناظر فضاهای موجود، خواندن و رمز گشائی می شوند. دستگاه Scanner علائم الکتریکی (سیگنال) مناسب با آن را تولید می کند که این سیگنالها توسط دستگاههای کشق رمز تبدیل به اعداد و حروفی می گردند که مقصود اصلی از کدهای میله می باشند.



<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">کتاب کسب و کار (۱)</p>	<p>Armenia am ۸۵ کلمرمنستانخ</p> <p>Georgia ge ۸۶ کلمر جستانخ</p> <p>Kazakhstan kz ۸۷ کلمر قزاقستانخ</p> <p>Hong-Kong hk ۸۹ کلمر هنگ کنگ</p> <p>HELLAS (Greece) gr ۲۰ هیلوناخ</p> <p>Lebanon lb ۲۸ لیبناخ</p> <p>Cyprus cy ۲۹ قبر سر</p> <p>FYR Macedonia mk ۳۱ ماسرونیا</p> <p>Malta mt ۳۵ مالت</p> <p>Ireland ie ۳۹ ایرلند</p> <p>Portugal pt ۶۰ پورتغال</p> <p>Iceland is ۶۹ ایسلند</p> <p>Poland pl ۹۰ پولستانخ</p> <p>Romania ro ۹۴ رومانیا</p> <p>Hungary hu ۹۹ هونگارستانخ</p> <p>South Africa za ۰۱ - ۰۰ کلمر آفریقا جنوبی</p> <p>Bahrain bh ۰۸ بحرین</p> <p>Mauritius mu ۰۹ موریتانیا</p> <p>Morocco ma ۱۱ مراکش</p> <p>Algeria dz ۱۳ الجزایر</p> <p>Kenya ke ۱۶ کنیا</p> <p>Tunisia tn ۱۹ تونس</p> <p>Syria sy ۲۱ سوریه</p> <p>Egypt eg ۲۲ مصر</p> <p>Libya ly ۲۴ لیبیا</p> <p>Jordan jo ۲۵ اردن</p> <p>Iran ir ۲۶ ایران</p> <p>Kuwait kw ۲۷ کویت</p> <p>Saudi Arabia sa ۲۸ عربستان سعودی</p> <p>UNITED ARAB EMIRATES ae ۲۹ امارت متحده عربی</p> <p>China cn ۶۹۰ - ۶۹۵ چین</p> <p>Israel il ۷۲۹ اسرائیل</p> <p>Guatemala gt ۷۴۰ گواتمالا</p> <p>El Salvador sv ۷۴۱ السالوادور</p> <p>Honduras hn ۷۴۲ هندوراس</p> <p>Nicaragua ni ۷۴۳ نیکاراگوئه</p>	<p>USA & Canada us/ca ۱۳ to ۱۰ امریکا و کانادا</p> <p>LOCAL USA (SHOPS/SUPERMARKETS) ۲۹ to ۲۰ در داخل امریکا</p> <p>France fr ۳۰ to ۳۰ فرانس</p> <p>Japan jp ۴۵ + ۴۹ جاپون</p> <p>United Kingdom gb ۰ لانگدستانخ</p> <p>Belgium.Luxembourg be/lu ۴۴ بلژیک - لوکزامبورگ</p> <p>Danmark dk ۵۷ دانمارک</p> <p>Finland fi ۶۴ فنلاند</p> <p>Norway no ۰ نروژ</p> <p>Sweden se ۴۳ سوئد</p> <p>Switzerland ch ۶۶ سوئیس</p> <p>Italy it ۸۳ to ۸۰ ایتالیا</p> <p>Spain es ۸۴ اسپینیا</p> <p>Nederland nl ۸۷ هلند</p> <p>Austria at ۹۱ - ۹۰ اتریش</p> <p>Australia au ۹۳ استرالیا</p> <p>New Zealand nz ۹۴ نیوزیلند</p> <p>Coupons ۹۹ کوپون</p> <p>Bulgaria bg ۸۰ بلغارستانخ</p> <p>Slovenija si ۸۳ اسلوانی</p> <p>Croatia hr ۸۵ کروئوسیا</p> <p>Bosnia-Herzegovina ba ۸۷ بوسنیا و هرزگوینا</p> <p>Germany de ۴۴ to ۴۰ آلمان</p> <p>Russian Federation ru ۴۶ to ۴۹ روسیه</p> <p>Taiwan tw ۷۱ تایوان</p> <p>Estonia ee ۷۴ استونیا</p> <p>Latvia lv ۷۵ لاتویا</p> <p>Azerbaijan az ۷۶ آذربایجان</p> <p>Lithuania lt ۷۷ لیتوانیا</p> <p>Uzbekistan uz ۷۸ ازبکستانخ</p> <p>Sri Lanka lk ۷۹ سریلانکا</p> <p>Philippines ph ۸۰ فیلیپین</p> <p>Belarus by ۸۱ بلاروس</p> <p>Ukraine ua ۸۲ اوکراین</p> <p>Moldova md ۸۴ مولداویا</p>
	<p>Cuba cu ۸۵۰ کوبا</p> <p>Slovakia sk ۸۵۸ اسلواکی</p> <p>Czech cz ۸۵۹ جمهوری چک</p> <p>Serbia & Montenegro yu ۸۶۰ صربستانخ و مونتنگرو</p> <p>North Korea kp ۸۶۷ کره شمالی</p> <p>Turkey tr ۸۶۹ ترکیه</p> <p>South Korea kr ۸۸۰ کره جنوبی</p> <p>Thailand th ۸۸۵ تایلند</p> <p>Singapore sg ۸۸۸ سنگاپور</p> <p>India in ۸۹۰ هندوستانخ</p> <p>Vietnam vn ۸۹۳ ویتنام</p> <p>Indonesia id ۸۹۹ اندونزی</p> <p>Malaysia my ۹۵۵ مالزی</p> <p>Macau mo ۹۵۸ ماکائو</p> <p>Periodicals (ISSN) ۹۷۷</p> <p>Books (ISBN) ۹۷۸ - ۹۷۹</p> <p>Refund receipts ۹۸۰</p> <p>Common currency coupons ۹۸۱ - ۹۸۲</p>	<p>Costa Rica cr ۷۴۴ کاستاریکا</p> <p>Panama pa ۴۵ پاناما</p> <p>Republica Dominicana do ۷۴۶ جمهوری دومینیکا</p> <p>Mexico mx ۷۵۰ مکزیک</p> <p>Venezuela ve ۷۵۹ ونزوئلا</p> <p>Colombia co ۷۷۰ کلمبیا</p> <p>Uruguay uy ۷۷۳ اوروگوئه</p> <p>Peru pe ۷۷۵ پرو</p> <p>Bolivia bo ۷۷۷ بولیویا</p> <p>Argentina ar ۷۷۹ آرژانتین</p> <p>Chile cl ۷۸۰ شیلی</p> <p>Paraguay py ۸۴ پاراگوئه</p> <p>Ecuador ec ۷۸۶ اکوادور</p> <p>Brasil br ۷۹۰ - ۸۹۰ برزیل</p>

برگشت کالا به انبار توسط مصرف کننده:

(ف) فعا، لیکه، و لاقرا مک مصرف کننده:

پس از آنکه مصرف کننده تشخیص داد که کالا به دلایلی چون اسقاطی بودن یا نیاز به تعمیر داشتن یا زیاد بودن باید به انبار برگشت داده شود، لازم است «برگ کالای مرجوعی به انبار» را در چهار نسخه تنظیم نموده و کالای مرجوعی را به همراه چهار نسخه فوق به انبار تحویل دهد. چنانچه کالا از سوی انبار تحویل گرفته شود، نسخه چهارم به مصرف کننده برگردانده شده و وی بهتر است نسخه مذکور را به عنوان نگهداری سوابق کاری یا مواد اضطراری دیگر بایگانی نماید.

(ب) فعا، لیکه، و لاقرا مک انباردار:

پس از آنکه مصرف کننده با کالای مرجوعی و برگه‌های مرجوعی کالا به انبار مراجعه نمود، انباردار موظف است که شرایط کمی و کیفی جنس یا اجناس را جزء جزء بررسی نموده و مشخص کند سپس چهار نسخه «برگ مرجوعی کالا» را امضاء نموده و یکی از آنها را برگشت دهنده، تحویل دهد.

کالا مرجوعی در سه نسخه است یک نسخه از آن وضعیک زیر را داشته باشد:

(۱) کالا مرجوعی، در این صورت، به انبار منتقل شده و در محل مربوط به خود قرار می‌گیرد.

(۲) کالا لاسته شده و اینک نیز به تعمیر داشته باشد. در این صورت برگه مربوطه به گزارش کالای غیرقابل قبول را در دو نسخه تکمیل نموده که یک نسخه در بایگانی انبار می‌ماند و نسخه دیگر به همراه کالای مربوط به تدارکات منتقل می‌شود. در تدارکات پس از گذراندن مراحل تعمیر کالا نسخه اول (گزارش کالای غیرقابل قبول) را، امضاء نموده و به بخش حسابداری می‌فرستد، کالا نیز به انبار منتقل می‌شود.

اگر کالای استفاده شده و برگشت داده شده مستعمل شده باشد در این صورت کار مستعمل انبار در ارتباط با کالای مستعمل مرجوعی تکمیل شده و کالا در بخش کالای مستعمل انبار جا می‌گیرد.

(۳) کالا لاسته، طریقه، کالای اسقاطی به انبار اسقاطی‌ها منتقل گردیده و پس از انجام عملیات مربوط به برگشت کالا و تکمیل فرمهای آن، انباردار موظف است که نسخه‌های اول و دوم و از فرم را به بخش حسابداری و برگشت دهنده تحویل داده و نسخه سوم را جهت بایگانی نگه دارد.



منابع ورود کالا به انبار

(جد، سروک، لاه) از چند طریق وارد انبار می‌شود:

- ✓ از طریق خریدهای داخلی
- ✓ از طریق خریدهای خارجی
- ✓ کالاهای انتقالی از سایر انبارها و اجناس برگشتی
- ✓ کالا ولوازمی که در کارگاههای یک موسسه ساخته می‌شود
- ✓ کالاهای امانی



متداول ترین فرم های مورد استفاده در سیستم اطلاعاتی انبار

(۱) کارت انبار:

این فرم جهت ثبت کلیه نقل و انتقالات مربوط به موجودی مورد استفاده قرار می گیرد و توسط انباردار تهیه می شود برای موارد زیر بکار می رود:

الف) ثبت مقادیر ورودی و خروجی هر یک از اقلام موجودی

ب) مبنای کنترل گردش اقلام موجودی

ج) مبنای مقایسه با کارت حسابداری انبار و اصلاح مغایرات

د) تشخیص اقلام کم گردش و راکد

ه) ضبط سوابق سفارش موجودی

(۲) برگ درخواست جهت مرز انبار:

این فرم جهت دریافت کالا از انبار مورد استفاده قرار می گیرد و توسط مصرف کننده پر می شود و دارای کاربردهایی بشرح زیر می باشد:

الف) ذکر مشخصات و مقادیر اقلام درخواستی از انبار.

ب) مجوز تحویل جنس به درخواست کننده.

ج) مبنای صدور درخواست خرید.

د) مبنای صدور حواله انبار.

دریافت کالا و مواد، طی تکمیل فرم درخواست کالا از طرف متقاضی و مصرف کننده ی جنس و ارسال آن به انبار انجام می گردد. این فرم پس از تایید مسئول واحد ذیر بط و امضای مجاز به انبار ارسال می گردد. انباردار پس از وصول درخواست کالا و اطمینان از موجود بودن کالا در انبار از طریق مراجعه به کارت یا دفاتر موجودی کالا نسبت به ارائه ی آن اقدام می نماید. فرم درخواست کالا در سه نسخه تهیه می شود. نسخ ۱ و ۲ این فرم جهت دریافت جنس به انبار ارسال می گردد و نسخه ی سوم جهت پیگیری امر و نگاهداری سوابق در بایگانی واحد متقاضی نگهداری می گردد. در صورت موجود بودن کالا انبار دار نسبت به تحویل جنس به درخواست کننده و صدور حواله اقدام نماید و نسخه ی دوم درخواست کالا در انبار بایگانی می گردد و نسخه ۱ آن را به ضمیمه ی نسخه ۱ و ۲ حواله انبار از طریق تدارکات به امور مالی ارسال می دارد. انبار دار در صورت موجود نبودن کالا موظف به تکمیل فرم درخواست خرید و پی گیری آن می باشد. در بعضی از انبارها از فرم ادغام شده درخواست و تحویل کالا از انبار استفاده می شود. این فرم توسط متقاضی تکمیل و پس از تحویل جنس توسط انباردار و سایر مسئولان امضا می شود.

(۳) برگ مصرف کالا (حواله انبار):

این فرم هنگام تحویل کالا به متقاضی تنظیم می شود و توسط انبار پر می شود و دارای کاربردهای زیر است:

الف) اعلام نوع و مقدار صادره از انبار جهت هر یک از واحدهای درخواست کننده.

ب) مبنای ثبت کارت موجودی و حسابداری انبار.

ج) مبنا تهیه صورت خلاصه گردش اقلام انبار.

د) مبنای قیمت گذاری اقلام صادره.

با توجه به ارزش موجودیهای انبار همچنین قابل تبدیل بودن آنها به نقد ضروری است در مورد صدور جنس از انبار کنترل دقیق به عمل آید و از سیستمهای مناسب در این مورد استفاده شوند. متداولترین روش صدور جنس از انبار به شرح زیر توضیح داده میشود:

صدور جنس از انبار باید با توجه به برگ درخواست کالا که توسط واحد یا شخص متقاضی تکمیل و پس از تایید و امضای مجاز به انبار ارسال می شود صورت گیرد. صدور کالا از انبار مستلزم صدور فرمی است که اصطلاحاً به نام «حواله انبار» معروف است. پس از دریافت تقاضای جنس از طرف واحد مصرف کننده کالا (نسخ ۱ و ۲) و وجود جنس در انبار کالای مورد نظر، اقدام به صدور «حواله انبار» می گردد.

فرم حواله انبار در چهار نسخه تهیه شده و به ترتیب زیر توزیع می شود:

- نسخه ۱ و ۲ حواله به انضمام نسخه ۱ درخواست کالا به حسابداری ارسال می شود.

- نسخه سوم همراه جنس به متقاضی ارائه می گردد.

- نسخه چهارم حواله به انضمام نسخه دوم درخواست کالا در بایگانی انبار نگاهداری می گردد.

(۴) حواله انبار معمول :

این فرم جهت تحویل کالا از انبار محصول به خریدار صادر شده و توسط قسمت انبار محصول یا فروش تنظیم می شود .

(۵) برگ برگشت (مرجع) ک، لایه انبار :

هنگامی که مازاد کالای دریافتی به انبار برگردانده می شود تنظیم می شود و توسط انبار با برگشت دهنده تکمیل می شود و دارای کاربردهای زیر می باشد :

الف) نشان دادن مشخصات مواد ، قطعات و سایر اقلام برگشتی به انبار با ذکر مشخصات اقلام برگشتی

ب) رسیدی در دست برگشت دهنده است .

ج) مبنای قیمت گذاری اقلام برگشتی .

د) مبنای ثبت کارتهای موجودی و حسابداری انبار .

(۶) برگ درخواست خرید :

این فرم توسط انبار تکمیل می گردد و به منظور خرید اقلام برنامه ای یا بر اساس مصوبات شرکت مورد استفاده قرار می گیرد و دارای کاربردهایی بشرح زیر است :

الف) درج مشخصات اقلام مورد نیاز

ب) مبنای تأیید و تصویب خرید اقلام درخواستی

ج) مبنای انجام استعلام و عملیات خرید (خرید داخلی)

د) مبنای درخواست پیش فاکتور (Programa Invoice=PI) در مورد خریدهای خارجی

ه) مبنای ثبت کارت سفارش انبار و پیگیری خرید اقلام درخواستی

و) کنترل و مطابقت اقلام خریداری شده (خریدهای داخلی)

(۷) برگ سفارش خرید :

این فرم برای عقد قرارداد با فروشنده کالای مورد نظر استفاده می شود و توسط اداره خرید تهیه و برای خریدهای

خارجی بر مبنای فرم درخواست خرید تنظیم می شود و دارای کاربردهای زیر است :

الف) بعنوان درخواست خرید رسمی و قطعی از فروشنده است .

ب) اعلام مشخصات دقیق و شرایط مورد قبول به فروشنده .

ج) تأیید سفارش توسط فروشنده از طریق امضاء و عودت یک نسخه از فرم .

د) پیگیری اقلام سفارش شده توسط سرپرستی انبار یا انباردار .

ه) مبنای کنترل اقلام مورد سفارش به هنگام دریافت آنها .

۸) برگ توزیع بارکول :

این فرم هنگام توزین کالاهائیکه از کارخانه صادر و یا به آن وارد می شوند مورد استفاده قرار می گیرد و توسط

قسمت باسکول تهیه و تنظیم می شود .

۹) برگ رسید کالا به قسمت بازرسی :

هنگام ورود کالا به کارخانه این فرم به منزله تأیید ورود آن مورد استفاده قرار می گیرد و توسط قسمت بازرسی

صادر می شود .

۱۰) فرم گزارش شروزرانه بازرسی (ص، دره ، ولرده) :

این فرم توسط بازرسی و هنگام ورود یا صدور کالا به کارخانه یا از آن صادر می شود .

۱۱) رسید موقت (نبار) :

این فرم مشخص کننده این است که جنس به انبار رسیده و تحویل انبار دار گردیده ولی به دلایلی چون نرسیدن

کامل اجناس و یا بزرگ بودن محموله و در راه بودن بقیه ، همه آن نرسیده است و دارای کاربردهای زیر است :

الف) ضبط اطلاعات کلی اقلام وارده هنگامیکه بررسی دقیق اقلام به سرعت امکان پذیر نباشد .

ب) بعنوان رسید موقت در دست تحویل دهنده است .

ج) مبنای پرداخت پس کرایه حمل است .

۱۲) رسید (نبار) :

هنگام دریافت و رسید کالا به انبار این فرم به منزله تأیید تحویل کالا به انبار بوده و توسط انبار تنظیم می شود و

دارای کاربردهای زیر می باشد :

الف) اعلام و تأیید رسید اقلام وارده به انبار و ذکر مشخصات اقلام

ب) اعلام رسید محموله های برگشتی از فروش به انبار محصول

ج) اعلام رسید اقلام امانی به انبار (در صورت عدم وجود برگ برگشت کالاهای امانی)

د) قیمت گذاری اقلام وارده .

ه) ثبت کارت های موجودی و حسابداری آنها .

رسید انبار یا قبض انبار را میتوان یکی از اسناد مهم انبار محسوب نمود. این هرم سند دریافت جنس و تحویل آن

به انبار است و براساس فرم مذکور، مبلغ کالای خریداری شده قابل پرداخت به فروشنده کالا می باشد.

فرم قبض انبار یا رسید جنس به انبار معمولاً در پنج نسخه و به شرح زیر صادر و توزیع می گردد:

نسخه ی اول ، دوم و سوم به واحد تدارکات ارسال می شود. در واحد مزبور پس از کنترل آن با فاکتور فروشنده وسایر اسناد

دو نسخه ی اول را به حسابداری ارسال و نسخه سوم را در بایگانی خود نگاهداری می نماید.

نسخه ی چهارم این فرم پس از ثبت اطلاعات مندرج آن در کاردکس یا دفاتر در انبار بایگانی می گردد.

نسخه ی پنجم به تحویل دهنده کالا ارائه می گردد.

۱۳) برگ رسید و تحویل مستقیم :

در شرایطی که اقلام خریداری شده می بایستی مستقیماً به درخواست کننده تحویل گردد این فرم توسط او تنظیم

می شود و دارای کاربردهای زیر می باشد :

الف) اعلامیه و تأییدیه رسید اقلام (غیرانبار) خریداری شده و ذکر مشخصات دقیق آنها.

ب) مبنای رسید جنس به تحویل گیرنده نهایی (متقاضی).

ج) مبنای قیمت گذاری اقلام خریداری شده.

در مواقعی که جنس خریداری شده مستقیماً و بدون ورود آن به انبار به محل مصرف تحویل داده شود از فرم رسید انبار مستقیم استفاده می شود. مانند مصالح ساختمانی.

مراحل ونحوه ی استفاده از فرم «رسید انبار مستقیم» به شرح زیر است:

پس از تحویل جنس به مصرف کننده که معمولاً با نظارت مستقیم انباردار باید انجام گردد. انباردار موظف است که کالا یا جنس را با نسخه ی سفارش خرید و بارنامه مطابقت نماید و سپس انباردار اقدام به صدور قبض یا رسید انبار مستقیم می نماید. در این موارد این فرم نقش قبض انبار و حواله انبار خواهد داشت. با توجه به فرم رسید انبار مستقیم کلیه عملیات مربوط به ورود و خروج کالا در کارتها و دفاتر انبار منعکس می گردد. رسید انبار مستقیم پس از صدور توسط تحویل دهنده امضا و همچنین توسط نماینده ی قسمت مصرف کننده تایید و امضا می شود.

فرم رسید انبار مستقیم در چهار نسخه به شرح زیر تنظیم و توزیع می گردد.

نسخه اول - حسابداری

نسخه دوم - تدارکات

نسخه سوم - باضام نسخه دوم سفارش خرید به انبار

نسخه چهارم - مصرف کننده

در بعضی از موسسات فرم رسید انبار مستقیم به امور مالی ارسال و در کاردکس حسابداری انبار ثبت می گردد و عملیاتی در انبار انجام نمی شود.

(۱۴) برگ ارسال و تحویل کالا :

در شرایطی که کالا توسط تدارکات دفتر مرکزی خریداری می گردد از این فرم برای کنترل ارسال اقلام خریداری

شده توسط تدارکات دفتر مرکزی به کارخانه و ... همچنین برای کنترل و تحویل و تحول اقلام ارسالی از کارخانه به دفتر مرکزی مورد استفاده قرار می گیرد و دارای کاربردهای زیر می باشد :

الف) درج مشخصات کلی اقلام ارسالی به کارخانه .

ب) مبنای ارسال کالا توسط تدارکات مرکز و پیگیری رسیدن اقلام ارسالی به شعب و کارخانجات .

ج) مبنای تحویل و تحول اقلام ارسالی به کارخانه .

د) بعنوان رسیدی در دست تحویل دهنده .

(۱۵) کارت حساب انبار :

این کارت توسط مسئول کاردکس مرکزی عمل می شود و تقریباً مثل کارت انبار است با این فرق که ستون مبلغ

هم در آن وجود دارد . یک کارت حساب هم مقدار فیزیکی و هم ریالی را کنترل می نماید .

(۱۶) کارت سفارش انبار :

این کارت دارای کاربردهای زیر می باشد :

الف) پیگیری اقلام درخواستی اط طریق واحد سرپرستی انبارها .

ب) درج و کنترل مقدار اقلام درخواستی ، سفارش داده شده و تعداد دریافت شده مربوط به هر سفارش .

ج) تعیین اقلام مورد درخواست سفارش داده نشده یا دریافت شده .

(۱۷) برگ برگشت از خرید:

در مواردیکه کالای خریداری شده به دلایلی پس داده می شود انبار این فرم را تنظیم می نماید.

(۱۸) برگ تحویل (سقه) ط:

این فرم توسط انبار هنگامیکه یکی از بخشهای کارخانه جنس اسقاطی را تحویل انبار می دهد تنظیم می گردد.

(۱۹) برگ خروج کالا:

این فرم توسط افراد مجاز برای خروج کالا از کارخانه مورد استفاده قرار می گیرد.

خروج کالا از مؤسسه مستلزم «صدور برگ خروج» می باشد. این فرم هنگام خروج از مؤسسه یا کارخانه باید به

نگهبانی تحویل داده شود.

این فرم در ۴ نسخه به شرح زیر تهیه و توزیع می گردد.

نسخه اول - حسابداری

نسخه دوم - انبار

نسخه سوم - انتظامات

نسخه چهارم - درخواست کننده

(۲۰) برگ کالا، لاه، لاه، لاه، لاه، لاه، لاه، لاه:

این فرم در موقع ارسال کالا بصورت امانتی به مؤسسه یا قسمتی که به آن نیاز دارد توسط انبار دار تنظیم می شود

(۲۱) برگ برگشت کالا، لاه، لاه، لاه، لاه، لاه، لاه:

این فرم هنگام برگشت کالاهائیکه قبلاً بصورت امانت ارسال شده است مورد استفاده قرار می گیرد و توسط انبار

صادر می شود.

(۲۲) برگ کالا، لاه، لاه، لاه، لاه، لاه، لاه:

این فرم برای کالاهائیکه بصورت امانت از مؤسسات یا قسمت های دیگر دریافت گردیده مورد استفاده قرار می گیرد

و توسط انبار صادر می گردد.

(۲۳) برگ برگشت کالا، لاه، لاه، لاه، لاه، لاه، لاه:

این فرم هنگام عودت دادن کالایی که قبلاً به امانت گرفته شده مورد استفاده قرار می گیرد و توسط انبار صادر می

شود.

(۲۴) برگ تحویل کالا، لاه، لاه، لاه، لاه، لاه، لاه:

هنگام تحویل کالای ساخته شده از قسمت های تولیدی به انبار صادر می شود و توسط قسمت های تولیدی پر می

شود.

(۲۵) صورت حساب فرو (نقد، غیرنقد):

این فرم برای مشخص کردن اقلام فروخته شده مورد استفاده قرار می گیرد و توسط قسمت فروش صادر می شود

(۲۶) برگ تحویل (افزایه، کاه، کاه، کاه، کاه، کاه، کاه):

چنانچه در صدد باشیم مقدار آماری موجودی (ریالی - مقداری) انبار را کاهش یا افزایش بدهیم ولی موجودی

واقعی را تغییری ندهیم این فرم مورد استفاده قرار می گیرد. مثلاً در انبار گردانیها برای تعدیل حسابها در انبارها از این فرم

بهره گرفته می شود.

(۲۷) صورت حساب خرید:

برای مشخص کردن کالاهای خریداری شده و توسط اداره خرید صادر می شود.

(۲۸) برگ کفیل (سند) ر :

این فرم همراه یک دسته از فرم ها که قرار است از قسمتی به قسمت دیگر فرستاده شوند ارسال می شود تا در صورتی که فرم های ارسالی تعدادشان تغییر کرده باشد مشخص می شود و توسط قسمت ارسال کننده فرم ها تهیه و تنظیم می شود .

(۲۹) انتقال کالا، لا از یک انبار به انبار دیگر

انتقال کالا از انباری به انبار دیگر منوط به استفاده و تکمیل فرم خاصی به همین منظور می باشد. فرمهای مذکور قبلا شماره گذاری شده اند و مشخصات کالا، کد جنس و مقدار مورد درخواست توسط انباردار متقاضی در آن ثبت می گردد. معمولا فرمهای انتقال کالا در چهار و در بعضی از موسسات در پنج نسخه تهیه می شود. سه نسخه ی اول به انبار تحویل دهنده ی کالا ارسال می گردد. و نسخه چهارم جهت پیگیری در انبار متقاضی بایگانی می شود. انبار تحویل دهنده ی کالا پس از دریافت فرم تقاضای کالا، ستون مربوط به مقدار یا تعداد تحویلی به انبار متقاضی را تکمیل و سایر نسخ را به ترتیب زیر توزیع می کند:

نسخه ی اول و دوم همراه جنس به انبار متقاضی ارسال می گردد. انبار متقاضی پس از دریافت جنس نسخه اول تقاضا را بایگانی می نماید. نسخه دوم پس از امضا و تایید وصول جنس مورد نظر جهت انجام دادن عملیات مالی به حسابداری ارسال می گردد.

نسخه ی سوم در انبار صادرکننده ی کالا و در پرونده های کالاهای صادر شده بایگانی می شود. لازم به توضیح است که پس از وصول نسخه ی اول به انبار تقاضا کننده، نگاهداری نسخه ی چهارم (پی گیری) لزومی ندارد.

نحوه و موارد استفاده از فرم انتقال کالا از یک انبار به انبار دیگر

انتقال کالا از انباری به انبار دیگر منوط به استفاده و تکمیل فرم خاصی به همین منظور می باشد. فرمهای مذکور قبلا شماره گذاری شده اند و مشخصات کالا، کد جنس و مقدار مورد درخواست توسط انباردار متقاضی در آن ثبت می گردد. معمولا فرمهای انتقال کالا در چهار و در بعضی از موسسات در پنج نسخه تهیه می شود. سه نسخه ی اول به انبار تحویل دهنده ی کالا ارسال می گردد. و نسخه چهارم جهت پیگیری در انبار متقاضی بایگانی می شود. انبار تحویل دهنده ی کالا پس از دریافت فرم تقاضای کالا، ستون مربوط به مقدار یا تعداد تحویلی به انبار متقاضی را تکمیل و سایر نسخ را به ترتیب زیر توزیع می کند:

نسخه ی اول و دوم همراه جنس به انبار متقاضی ارسال می گردد. انبار متقاضی پس از دریافت جنس نسخه اول تقاضا را بایگانی می نماید. نسخه دوم پس از امضا و تایید وصول جنس مورد نظر جهت انجام دادن عملیات مالی به حسابداری ارسال می گردد.

نسخه ی سوم در انبار صادرکننده ی کالا و در پرونده های کالاهای صادر شده بایگانی می شود. لازم به توضیح است که پس از وصول نسخه ی اول به انبار تقاضا کننده، نگاهداری نسخه ی چهارم (پی گیری) لزومی ندارد.

(۳۰) برگ گشت کالا

واحد برگشت دهنده ی کالا باید فرمی جهت ثبت کالای برگشت شده به انبار تنظیم نماید. این فرم شامل مشخصات و شماره و کد جنس و مقدار برگشت شده کالا به انبار خواهد بود. همچنین شماره حساب هزینه ی عملیاتی یا دستور کار ساختمانی که باید بستانکار شود نیز در بعضی از فرم ها قید می گردد. فرم کالای برگشتی به انبار باید قبلا شماره گذاری شده و در پنج نسخه صادر گردد. چهار نسخه اول ضمن برگشت جنس به انبار ارسال و نسخه پنجم توسط واحد برگشت دهنده بایگانی می گردد. انبار دار دریافت کننده ی جنس باید روی هر چهار نسخه رسید کالا را اعلام و نسخ اول و

دوم را به دایره ی حسابداری کالا جهت ثبت قیمت کالاها در کارتهای مربوط ارسال دارد. نسخه ی سوم به واحد برگشت دهنده ی کالا فرستاده میشود و نسخه ی چهارم توسط انباردار جهت ثبت در کارتهای انبار بایگانی می گردد.

(۳۱) دریافت «ابزار آلات» (لذ انبار)

دریافت ابزار آلات از انبار مستلزم تکمیل و ارسال فرم «ابزار آلات» از انبار می باشد. این فرم برای استفاده ی موقت از ابزار آلات مورد استفاده قرار می گیرد فرم رسید ابزار آلات توسط متقاضی یا واحد مصرف کننده تکمیل و به انبار ارسال می گردد. فرم رسید ابزار آلات معمولاً در دونسخه تهی و به شرح زیر توزیع می شود:

نسخه اول در بایگانی انبار نگهداری می شود.

نسخه دوم در بایگانی درخواست کننده ضبط می گردد.

پس از عودت ابزار آلات به انبار نسخه ی اول از انبار دریافت می شود. در مواقعی که فقط قسمتی از ابزار آلات به انبار برگشت داده شود در این صورت برای باقیمانده وسایل دریافتی فرم رسید جدید صادر می گردد.



اسامی برخی از فرمهاک متداول و مشترک در انبارها

۱. فرم درخواست فرسودگی	۲. فرم درخواست فرسودگی نهایی	۳. فرم ارسال و تحویل مواد
۴. فرم انحراف اکتیو فرسودگی	۵. فرم معیشت تامین کننده	۶. فرم استعلام قیمت و شرایط
۷. فرم عدم کفایت داده ها	۸. فرم تسویه حساب تامین کننده	۹. صورت پرداخت اعتبارنامه خواه گردان
۱۰. فرم تسریع در فرسودگی	۱۱. فرم کنترل فرسودگی	۱۲. استعلام وضعیت درخواست فرسودگی
۱۳. ارزنامه تامین کننده گران	۱۴. ارزنامه تامین کننده	۱۵. ارزنامه صورت
۱۶. صورت تامین کننده گران	۱۷. فرم درخواست معاینه	۱۸. وضعیت تایید درخواست فرسودگی
۱۹. گزارش فرسودگی کار در فرسودگی	۲۰. استناد دارد را عدم ضریب تبدیل واحد ارزنامه گیر	۲۱. کنترل عدم انطباق ها
۲۲. ردیابی	۲۳. اجازه خروج مواد از انبار	۲۴. وضعیت کار لا سرگشته به انبار
۲۵. انباریه انبار	۲۶. ایست کار لا مانع	۲۷. فرم تحویل کار لاها سرگشته هر فرسودگی
۲۸. رسید موقت انبار	۲۹. درخواست کار لا از انبار	۳۰. کنترل وضعیت انبار
۳۱. فرم کنترل موجود در کار لا	۳۲. چک لیست درخواست فرسودگی	۳۳. گزارش ضرورت زنده ورود کار لا به انبار
۳۴. برگشت از فرسودگی	۳۵. گزارش شرفهنگر ورود کار لا به انبار	۳۶. کار در کار لا انبار
۳۷. حواله انبار	۳۸. صورت حساب فرو شرفهنگر و متفرقه	۳۹. صورت خریداران با قلام راکد و ضایعات

نمونه فرمت هر یک از این فرمها در سایتهای مختلف اینترنتی موجود است.



حمل و نقل، انباردارک و توزیع کالا

در طراحی یک نظام توزیع، بخصوص توزیع فیزیکی، مسئله مهم آن است که با حداقل هزینه، سطح مطلوب و مناسبی از خدمات به مشتریان ارائه می شود. توزیع فیزیکی و حمل و نقل کالا به خاطر زمینه های بالقوه خود، این امکان را به مدیران شرکتها می دهد که با تدبیر، به سطح قابل توجهی از صرفه جویی اقتصادی برسند و میزان رضایت مشتریان را بالا ببرند.

حمل و نقل فیزیکی، معیارها و شیوه ها

به کلامی ساده، جابجایی کالا از نقطه A به نقطه B، که نقطه A معمولاً تولید کننده و نقطه B مصرف کننده است، شکل دهنده هسته اصلی مفهوم حمل و نقل است. سیستم حمل و نقل از آن جهت که در نهایت بر قیمت نهایی مصرف کننده، سرعت، دسترسی و زمان تحویل کالا اثر می گذارد، به نوبه خود بر میزان رضایت مشتریان تاثیر به سزایی گذاشته و بر روند حفظ مشتریان فعلی و جذب مشتریان جدید اثرشایانی دارد. بعبارتی، تصمیماتی که سفارش دهندگان

های در حال حرکت به سمت مقاصد جدید و یا تکمیل و بازپروری بین راهی محصولات، از جمله خدمات نوینی ست که راه آهن در بسیاری از کشورهای پیشرفته جهان، عرضه می نماید .

۲ - مسیر کامیون

کامیون بعنوان وسیله ای برای حمل زمینی کالا، سهم رو به افزایشی در حمل کالا داشته و قسمت اعظم جابجایی درون شهری کالاها به وسیله آن صورت می گیرد. انعطاف بالای این شیوه در زمانبندی و امکان انتقال کالا بصورت خانه به خانه تسهیلات ویژه ای فراهم نموده، بطوری که از اتلاف وقت به طور چشم گیری جلوگیری می نماید و از آسیب دیدگی کالا و خسارات ناشی از دزدی به طور قابل توجهی می کاهد. طول سفرهایی که به وسیله کامیون بطور سالیانه در ایالت متحده انجام می شود حدودا برابر ۳۰۰۰۰۰ بار رفتن به کره ماه است که دلیل اصلی آن این است که کامیون وسیله ای بسیار مناسب برای حمل کالاهای ارزشمند در مسافتهای کوتاه بوده و در بسیاری مواقع از نظر کرایه با راه آهن رقابت نزدیک دارد .

۳ - مسیر لوله

خطوط لوله به دلیل محدودیتهای ذاتی که در حمل و نقل دارند وسیله ای خاص محسوب می شوند و عمدتا برای جابجایی کالاهای متعلق به افرادی مورد استفاده قرار می گیرند که خود نیز مالک خطوط لوله باشند. استفاده از این وسیله برای انتقال گاز طبیعی، نفت خام و مواد شیمیایی بسیار به صرفه است .

۴ - مسیر کابری

شیوه حمل و نقل آبی متغیری وابسته از وجود آب است. در آمریکای شمالی به دلیل وجود آبراهه های متعدد داخلی و رودخانه های بزرگ و دریاچه های پراکنده، این شیوه درصد قابل توجهی از حمل بار را به خود اختصاص می دهد. این شیوه برای جابجایی کالاهای حجیم و کم ارزش مانند مواد کانی فلزی و شن و ماسه و ذغال سنگ و غلات و نفت مناسب بوده و هزینه ای بسیار پایین دارد. از طرف دیگر اغلب تحت تاثیر شرایط جوی بوده و بعنوان کند ترین شیوه حمل و نقل شناخته می شود

۵ - مسیر هواپیما

این روزها هواپیما به دلیل ویژگی های خاص خود، وسیله حمل و نقل با اهمیتی محسوب می شود. این روش به دلیل سرعت بالایی که در تحویل کالا دارد از اهمیت خاصی برخوردار بوده و برای طی مسیره های طولانی در مدت زمان کم، وسیله ای بسیار مناسب است. ضمن اینکه هزینه های انبارداری و نگهداری کالا را کاهش داده، هزینه های بسته بندی را نیز به طرز چشم گیری تقلیل می دهد. مسیر هوایی برای حمل کالاهای فاسدشدنی مثل گل و کالاهای باارزش اما کم حجم مثل جواهرات و ابزار آلات فنی بهترین شیوه می باشد. با تمام محاسن هواپیما، به دلیل هزینه بالا، سهم اندکی (حدود ۱ درصد) در حمل کالا را به خود اختصاص می دهد .

ماهیت و هدف توزیع فیزیکی

منظور از توزیع فیزیکی کالا نگهداری و حمل و نقل و آماده سازی کالاها در زمان و مکان مناسب برای ارائه خدمات به مشتریان بوده و مستلزم برنامه ریزی، اجرا و کنترل جریان فیزیکی مواد اولیه و کالاهای ساخته شده از نقطه مبدا به مقصد می باشد. هدف سیستم حمل و نقل به سادگی، رساندن کالا در زمان و مکان مورد نظر و با کمترین هزینه است. بدین منظور، بررسی و کارشناسی برای یک سیستم توزیع و حمل و نقل مناسب معمولا از بررسی خواسته های مشتریان آغاز می شود و با کنکاش در خدماتی که رقبا ارائه می نمایند پی گرفته می شود. مشتریان از فروشندگان توقعاتی از جمله

تحويل به موقع، موجودی جنس زیاد، حفظ و نگهداری صحیح کالا، پذیرش عیوب اجناس و در صورت نیاز تعویض جنس و خدمات پس از فروش را دارند. از سوی دیگر شرکتها نیز در پی ارائه خدماتی به مشتریان خود هستند که حداقل در حد خدمات رقبا بوده و سود و افزایش سهم بازار را در پی داشته باشد.

با توجه به روشن بودن ماهیت و رسالت صنعت حمل و نقل، شرکتها و مدیران همواره در پی بهترین و قابل انعطاف ترین سیستم توزیع با توجه به شرایط روزشان می باشند. با این وجود، ایجاد تعادل بین خواسته های مشتریان و توانایی ها و اهداف شرکت همیشه کار آسانی نیست. بعنوان مثال حداکثر خدمات به مشتریان به معنی موجودی جنس زیاد داشتن انبارهای فراوان است، در صورتی که فراهم نمودن همه این عوامل در کنار هم هزینه ها را افزایش خواهد داد.

با نگاهی عمیقتر به توزیع فیزیکی آنچه در این رابطه مهم است این است که این بخش از فرایند تجاری، ابزار بالقوه مناسبی برای ایجاد و افزایش تقاضاست. شرکتها با ارائه خدمات برتر، یا قیمت کمتر، می توانند مشتریان بیشتری را به سوی خود جلب نمایند و به همان نسبت هر گونه کوتاهی در تحويل به موقع کالا سبب از دست دادن مشتریان خواهد شد. به بیان دیگر توزیع فیزیکی کالا به دلیل اینکه فرایندی هزینه بر است این امکان را فراهم می نماید که شرکتها با تمرکز و کارشناسی در آن و کاهش هزینه ها، به مزیت رقابتی دست یابند و البته باید به خاطر داشت که در سیستم توزیع فیزیکی بیشترین هزینه مربوط به حمل و نقل است و بعد از آن به ترتیب هزینه های موجودی کالا و انبارداری قرار دارند.

سایر مواردی که بر روند حمل و نقل و سیستم توزیع کالا اثر دارند سفارش مشتری، انبارداری، حفظ سطح موجودی جنس و مسئولیت سازمانی توزیع فیزیکی اقلام است. در سفارش کالا سرعت و دقت موجد انتفاء شرکت و مشتریان شده و در واقع نقطه آغازی ست برای حرکت سیستم توزیع و حمل و نقل. از نظر انبارداری نیز شرکتها مجبورند کالاهای خود را مادامی که فروش نرفته اند در جایی انبار کنند. تعداد و مکانهای مناسب برای انبارداری از اهمیت ویژه ای برخوردار است و هر قدر انبارها از نظر جغرافیایی پراکندگی بیشتری داشته باشند، امکان تحويل سریعتر کالا به مشتریان بیشتر خواهد بود. بعضی انبارها تنها اقدام به نگهداری کالاها برای کوتاه مدت و یا بلند مدت می کنند اما مراکز توزیعی وجود دارند که بجز نگهداری کالا وظیفه انتقال آن را نیز به عهده می گیرند.

نکته دیگر میزان موجودی جنس در سیستم توزیع کالا است. برای مدیریت شرکتها در صورت نگهداری موجودی کالا، تناسب فروش و سود با میزان موجودی جنس ضروری ست و در واقع تصمیم صحیح درباره میزان موجودی، مستلزم آگاهی دقیق از زمان و مقدار سفارش است. نهایتاً اینکه حمل و نقل و انبارداری و سیستم توزیع نیاز به هماهنگی زیادی دارند و برخی شرکتها برای توزیع فیزیکی خود کمیته های دائمی مرکب از مدیران را در نظر می گیرند که اغلب برای سیاست گذاری در زمینه بهبود و اصلاح شیوه های توزیع کالا گرد هم آمده و تصمیم گیری می نمایند.

توزیع فیزیکی کالا در بیشتر شرکتها بعنوان بخشی هزینه بر بایستی مورد توجه ویژه مدیران صنایع و صاحبان کالا قرار گیرد. به همان نسبت که سوئی مدیریت در این بخش می تواند زمینه هایی را فراهم نماید که شرکتها هزینه های گزافی را پرداخت نموده و در نهایت رضایتمندی مشتریان را نیز از دست بدهند، مدیریت جامع و صحیح در این بخش می تواند هزینه های شرکت را تحت اثر قرار داده و به رسالت شرکت و مدیریت کمک شایانی نماید.

اصل و نقل کما لا در انبارها:

برای بررسی سیستم حمل و نقل انبارها باید ابتدا به سوالات زیر پاسخ داد:

- ✓ آیا روش کنونی انبارداری دائمی است یا موقتی؟
- ✓ تا چه مدت از انبارهای فعلی استفاده خواهد شد؟
- ✓ آیا استقرار انبارها صحیح است؟

✓ آیا کف کارگاهها مسطح و محکم است ؟

✓ آیا راهروها ، سکوها و ستونها و غیره متناسب است ؟

نکات مهم در این بحث صرفه جویی در میزان هزینه و زمان و به حداقل رساندن خطرات احتمالی است.

پیش از آنکه، بهترین شیوه حمل کالا را برگزینیم به مسائل زیر باید توجه کافی داشت:

الف) برخورداری از اطلاعات و شناخت کافی از وسایل حمل و نقل مختلف ضروری است. وسیله را باید از نقطه نظر فن، (تکنولوژی) خاص آن امکانات، محدودیتها، تواناییها و درصد ایمنی و سایر مشخصات بررسی نمود.

ب) نکات مربوط به خود انبارها

← از انبارهای فصلی، تا چه مدت استفاده خواهد شد؟

← آیا محل قرار گرفتن انبارها، براساس اصول صحیح بوده است یا خیر؟

← آیا وضعیت کف کارگاهها، راهرو، ستونها، سکوها و غیره در زمان حمل و نقل کالا به عنوان مانع عمل نخواهند کرد؟

ج) درباره موادی که حمل خواهد شد اطلاعات زیر را باید دقیقاً جمع آوری کرد.

۱- وزن دقیق کالا

۲- ابعاد و حجم و شکل ظاهری کالا

۳- نوع کالا از نظر مایع، گاز یا جامد بودن

۴- ویژگی های خاص کالا، از قبیل شکستگی یا سخت بودن

د) درباره بسته بندی و ظروف کالا، موارد زیر مورد توجه قرار داد:

۱. پوشش یا ظرف کالا، متناسب با نوع کالا (یعنی گاز، مایع یا جامد بودن) می باشد یا خیر؟

۲. آیا بسته بندی کالا، با ویژگی های خاص آن (یعنی شکستگی بودن، حجم و شکل کالا) متناسب می باشد یا خیر؟

ه) در مورد وضعیت مسیر، میزان فاصله مقصد تا انبار، سرعت حمل و نقل و خصوصیات مقصد کالا، باید به نکات

زیر توجه کرد:

۱- مسیر ممکن است، دارای مانع، عمودی، افقی، بخشی عمودی و بقیه افقی و ... باشد

۲- فاصله بین انبار تا مقصد حمل کالا، در انتخاب بهترین وسیله مؤثر است.

۳- اینکه از چه وسیله ای و با چه سزعتی استفاده خواهد شد نیز مسئله ای است که در حمل کالا باید به آن دقت

کرد. سرعت دستگاه حمل ممکن است ثابت یا متغیر باشد. از پیش باید، حداکثر و حداقل سرعت را برای حمل یک کالا

بررسی و تعیین نمود.

۴- بررسی امکانات خاص تحویل گیری و تخلیه بار در مقصد نیز ضروری است.

و) باید بدانیم که کالا به چه مکانی حمل می شود. مکانهایی که ممکن است کالا به آنجا حمل شود به قرار زیرند:

۱- به انبار مواد اولیه.

۲- به بخش تولیدی.

۳- به انبار موقت کالا.

۴- به انبار محصولات ساخته شده و آماده مصرف.



اهم لاطلاعات مرکب در خصوص هرمانه فخب وسایل نقلیه ضرور رساست به شرح زیر مرورش:

(۱) عوامل مربوط به مواد و کالاهایی که حمل می‌شوند یا خواهند شد: مثل نوع و وضعیت مواد و قطعات (به صورت گاز، مایع، نیم‌مایع، جامد)، ابعاد و شکل کالاهای، وزن کالاهای، سخت و جامد و شکستنی بودن کالاهای.

(۲) عوامل مربوط به ظروفی که کالاهای با آنها حمل می‌شوند: بطوری که بین نوع و وضع جنس با ظروف آن بستگی وجود داشته باشد. ظروف مورد احتیاج برای حمل مواد و قطعات جامد، مایع، نیم‌مایع و گازی با یکدیگر متفاوت می‌باشند و همچنین باید بین ابعاد و شکل‌ها و جامد یا شکستنی بودن و وزن جنس با ظروف آنها بستگی و تناسب وجود داشته باشد چرا که بسته‌بندی و ظروف سالم و متناسب موجب حفظ و سالم ماندن کالا می‌گردد.

(۳) عوامل مربوط به مسیر و مسافت سرعت و مکانی که کالاهای بدانجا حمل خواهد شد:

الف) مسیر حمل کالا می‌تواند عمودی یا افقی باشد.

ب) مسافت حمل در انتخاب وسیله حمل و نقل مؤثر است.

پ) سرعت نقل و انتقال کالا باید از نظر حفاظتی مورد مطالعه قرار گرفته ضمناً نوع سرعت که می‌تواند یکنواخت یا متغیر باشد باید حداکثر و حداقل آن معین شود.

ت) مکانی که کالا به آن منتقل می‌شود باید دقیقاً در نظر گرفته شود تا بتوان از هر گونه امکانات موجود استفاده نمود مکان‌هایی که ممکن است کالا را به آنجا حمل کرد عبارتند از:

انبار: جنس خریداری شده به صورت مواد اولیه نقل و انتقال می‌یابد.

کارگاه: مواد اولیه و قطعات در چه ظرفی (ظرفی) و به چه وسیله‌ای به کارگاه منتقل می‌شود.

انبار موقت: مواد اولیه و قطعات ساخته شده و به چه نحو در انبارهای موقت نگهداری می‌شوند و نقل و انتقال آنها به چه صورتی می‌باشد.

انبار محصول ساخته شده: کالاهای ساخته به چه صورتی به انبار منتقل و به چه نحوی نگهداری می‌شوند.

با توجه به اطلاعات فوق در خصوص انواع مختلف کالاهای واحد تولید یا خدماتی و تجزیه و تحلیل اطلاعات حاصله کالاهای مشمول حمل و نقل مشخص و سپس به گروه‌هایی که از نظر حمل و نقل وسایل مشابهی لازم دارند، تقسیم می‌گردند.



بازده اقتصادی در حمل و نقل انبارها:

حصول به بازده اقتصادی در حمل و نقل تنها از طریق کنترل دقیق حمل و نقل و هماهنگی آن با سایر فعالیتها امکان پذیر است لذا تمامی وظایف مدیریت را (برنامه ریزی، سازماندهی، هماهنگی، هدایت، رهبری، کنترل) در این خصوص باید به مرحله اجرا در آورد. نکات زیر و توجه به آنها می تواند موجبات افزایش بازده اقتصادی حمل و نقل را موجب شود.

- (۱) باید برنامه ریزی نمود تا کمترین میزان حمل و نقل و انتقال صورت گیرد (حمل را کمینه نمود چه از نظر تعداد مسافت).
- (۲) باید تلاش نمود تا با ایجاد هماهنگی مناسب کالاها و مواد را به صورت دسته جمعی حرکت داد.
- (۳) وسایل و مواد و قطعات سنگین را با وسایل مکانیکی جابه جا کنید و کارگران انبار هیچ گاه نباید وزنهای سنگین تر از ۲۵ کیلو را از ارتفاع کمر خود بیشتر بلند کنند.
- (۴) گاهاً حتی حمل کالاهای سبک با وسایل مکانیکی از لحاظ اقتصادی ممکن است مقرون به صرفه تر باشند.
- (۵) سعی نمایید تا میزان برداشتن و گذاشتن کالا را کمینه نمایید تا هزینه های ضایعات کمتر گردد.
- (۶) مواد و قطعات را نباید مخلوط کرد تا در مراحل بعد نیاز به جدا کردن نداشته باشند.
- (۷) راههای مختلف حمل و نقل را بررسی نموده و تا حد ممکن آنرا سریع تر به انجام رسانید.
- (۸) وسایل حمل و نقل چند منظوره و همگانی را بکار گیرید نه وسایل حمل اختصاصی برای کالاهای مجزا.
- (۹) از ظرفیت وسیله نقلیه حمل و نقل حداکثر استفاده را به مطلوب ترین شیوه ببرید.
- (۱۰) زمان بیکاری وسایل نقلیه را به حداقل ممکن تقلیل دهید.
- (۱۱) وسایل حمل و نقل را مورد بازرسی ادواری قرار دهید و برای آنها برنامه تعمیر و نگهداری پیشگیرانه تدارک ببینید.
- (۱۲) با آموزش افراد حمل و نقل کننده و تعلیم آنها ایمنی را افزایش و خطرات و صدمات مالی و جانی را کاهش دهید.
- (۱۳) در حمل و نقل با مشورت مهندسی امور حداکثر استفاده را از قوه نقل بنمایید.



روشهای حمل کالا

مهمترین روشهای حمل کالا، که در انبار مورد استفاده قرار می گیرند، به شرح زیر می باشد:

نقاله:

نقاله آلتی است، که می توان انواع کالا (اعم از مواد یا قطعات) را بوسیله آن در مسیر معین و ثابت به حرکت در آورده و جابجا نمود. از نقاله عموماً، در کارگاههای تولیدی، جهت جابجایی قطعات استفاده می شود. البته می توان مسیر حرکت نقاله را چند طرفه کرد اما اینکار مستلزم هزینه نسبتاً بالایی است که مقرون به صرفه نمی باشد.

گونه های متفاوت نقاله عبارتند از:

الف) نقاله تسمه ای: این نوع نقاله، خود به دو قسم ثابت و متحرک، تقسیم می شود. از نقاله تسمه ای ثابت در مسیرهای مونتاژ دستگاهها، و بصورت تسمه ای که بر روی یک نقاله قرار گرفته، استفاده می شود. نقاله تسمه ای متحرک به دلیل خاصیت متحرک بودن در هر مکانی قابل استفاده است. از این نوع تسمه عموماً جهت انتقال در مسیر عمودی، از بالا به پایین یا بالعکس استفاده می شود و می تواند سطح صاف (مسطح) یا منحنی شکل (ناودانی)، داشته باشد.

ب) نقاله آویزی: شکل این نقاله‌ها به گونه‌ای است که هر گونه جسم را می‌توان آن نهاده و به شکل آویزان و معلق جابجا نمود.

ج) نقاله غلطکی: این نقاله، به دو شکل ثابت و متحرک بر روی غلطک‌هایی متحرک در حرکت است. از این نقاله‌ها می‌توان در خطوط مونتاژ نیز استفاده کرد.

د) نقاله گارمنی: این نوع نقاله را به دلیل متغیر بودن طول آن می‌توان در هر اندازه دلخواه مورد استفاده قرار داد. از این نقاله بیشتر در فضاهای محدود استفاده می‌شود.

ه) نقاله هوایی: در این نقاله از تکنیک (فن) ایجاد خلاء استفاده شده و به شکل لوله‌هایی است که بوسیله مکش کالا را بین دو نقطه جابجا می‌کند. از نقاله هوایی یا نئوماتیک معمولاً در سیلوها و برای جابجایی گندم، جو، برنج، و هر گونه حبوبات استفاده می‌شود.

و) بالا برنده سطلی: در مسیرهای عمودی حمل کالا، جابجایی از طریق این نوع بالا برنده سطلی انجام می‌گیرد.

جراثیم:

بهترین وسیله، برای جابجایی و انتقال اجسام سنگین از نقطه‌ای به نقطه‌ای دیگر جراثیم‌ها می‌باشند. جراثیم‌ها ممکن است؛ ریلی الکتریکی، زنجیری دستی یا الکتریکی و دستی پایه‌دار متحرک باشند؛ که از هر کدام در شرایط خاص استفاده می‌شود.

لرزه:

معمولاً از این وسیله نقلیه، مکرراً استفاده می‌شود. و بسته به فضای انبار، نوع کالا از نظر حجم و وزن، و مسافتی که کالا جابجا می‌شود، نوع مناسب آن را می‌توان، انتخاب نمود.

پالت، حرکت:

پالت‌ها به نوع چوبی و فلزی تقسیم می‌شوند. در پالت‌های چوبی استهلاک بیشتر و لذا ایمنی کمتر است. اما ارزانتر می‌باشند. پالت‌های فلزی از ایمنی بیشتری برخوردارند. در استفاده از انواع پالت به نکات زیر باید توجه کرد:

← چه نوع خاصی از کالا را می‌خواهیم جابجا نماییم؟

← خصوصیات انبار (از جهت اندازه دربهایی ورودی، راهروها، سالنها عبور و فاصله ستونها از هم) چگونه است؟

← از چه نوع لیفتراکی استفاده می‌کنیم؟

با استفاده از پالت، قادر خواهیم بود کالاها را به صورت یکجا (به کمک ماشین‌های صنعتی مخصوص) جابجا نماییم. در این حالت از فضای انبار نیز به شکل بهتری استفاده خواهد شد، همچنین میزان ایمنی در انبار را بالا برده و کنترل موجودی بهتر صورت می‌پذیرد. علاوه بر اینها در زمان، نیروی انسانی و هزینه حمل، صرفه جویی به عمل خواهد آمد. پالت سکوی کوچک قابل انتقالی است که برای حمل و نقل و یا ذخیره کردن مواد به کار می‌رود. جعبه، کارتن، کیسه‌های مواد بی شکل، لوازم شکستنی، و قطعات سنگین قابل چیدن روی پالت است.

انواع پالت ها

۱. چوبی ۲. فلزی ۳. پلاستیکی ۴. چوبی بیش فشرده

انواع پالت چوبی

۱- دو طرفه (از دو طرف قابل حمل است)

۲- چهار طرفه (از چهار طرف قابل حمل است)

۳- پالت چوبی یک رو

۴- پالت چوبی دو رو

مزایا و معایب پالت چوبی

۱- قرار گرفتن مواد با تعادل و پایداری بیشتر روی پالت بواسطه اصطکاک کافی بین سطح و پالت

۲- لغزش کم تر در کف انبار به هنگام برداشتن پالت توسط لیفتراک

۳- سبک بودن ۴- سادگی تعمیر ۵- ارزان تر بودن چوب

معایب پالت چوبی

۱. استحکام کمتر

۲. خطر حریق

۳. فرسودگی و از بین رفتن هنگامی که در معرض آب و مواد شیمیایی باشد.

۴. عمر و دوام کمتر

پالت فلزی

در ساخت این نوع پالت از قطعات فلزی استفاده می شود که این قطعات یا با هم پیچ و یا جوش می خورند.

مزایا

۱. استهلاک کمتری نسبت به پالت چوبی دارد.

۲. خطر حریق ندارد.

۳. به تعمیر و نگهداری کمتری احتیاج دارد.

۴. به راحتی قابل تمیز شدن است.

معایب:

بواسطه اصطکاک کمتر بین سطح پایینی پالت و کف انبار در بعضی موارد خطر لغزیدن هنگام برداشت توسط

لیفتراک وجود دارد.

پالت پلاستیکی

از مواد پلی استایرن ساخته می شود. این پالتها در مقایسه با پالتهای چوبی و فلزی استحکام کمتری دارند اما برای

نواحی مرطوب مناسب هستند.

پالت باکس

باکس پالت را می توان دیواره دار نامید. در این نوع پالتها حمل و نقل قطعات شکستنی ، غیر مقاوم یا بستههای

کوچک امکان پذیر است.

مزایا

۱. برای اقلامی که شکل مناسب و هندسی ندارد مناسب است.

۲. کاهش خطر سقوط کالا و کاهش حوادث

۳. حمل و نقل اقلامی که تعادل ندارند.

انواع باکس پالتها

۱. چوبی ۲. فلزی ۳. پلاستیکی

نکته: استفاده از باکس پالتهای فلزی معمول تر است.

ماشین‌ها، سازه‌ها:

این ماشین‌ها از انواع متفاوتی برخوردارند، و به راننده آموزش دیده و کارآموز موده نیازمندند.

از انواع این ماشین‌ها می‌توان *بیفتر (ک)* را نام برد که بسیار متداولند.

در گذشته، برای حمل و نقل بیشتر از ریل و کامیون استفاده می‌شد؛ اما امروزه از وسایل مدرنی چون کانتینرهای

بسیار مجهز و قابل نصب بر روی کامیونها و تریلرها استفاده می‌گردد.

تعیین اندازه این کانتینرها، به وسیله سازمان استاندارد جهانی (ISO) انجام شده؛ که عبارتست از «طول: ۹/۱۲۵

متر، عرض ۲/۴۳۸ متر و ارتفاع ۲/۴۳۸ متر» می‌باشد. معمولاً در حمل کالا، میزان هزینه، زمان و حداقل مخاطره را، در

نظر می‌گیرند.



انباردارک کیسه‌ها

۱. مواد کیسه ای باید از سمت دهانه بسته به طرف تیرک یا دیوار انبار شوند.

۲. کیسه‌ها بطور دقیق و تمیز روی هم قرار بگیرند.

۳. از برآمدگی کیسه‌ها به سمت بیرون اجتناب شود. چراکه ممکن است آسیب ببینند و محتویات آن به بیرون بریزد.

۴. احتیاطات فوق در هنگام قرار دادن روی پالت رعایت گردد.

انبار کردن بشکه‌ها و ظروف محتوی مایعات خطرناک

✓ بشکه‌ها و ظروف خطرناک باید در انبارهایی با خصوصیات زیر نگهداری شوند:

✓ کف و بدنه انبار از مواد نسوز باشد.

✓ کف انبار دارای شیب کافی باشد و به حوضچه‌های مخصوصی وصل شود.

✓ دیوارها تا ارتفاع ۷,۵ سانتی متری و همچنین کف از بتن و مصالح غیر قابل نفوذ ساخته شوند.

✓ بشکه‌ها و ظروف باید در سکوها یا سیمانی، بتنی، آجری و یا جایگاههای فلزی نگهداری شوند.

✓ بشکه‌های محتوی مایعات خطرناک باید در محل خنک نگهداری شوند و سرپیچ این بشکه‌ها را باید با احتیاط کامل

برای تخفیف فشار داخل بشکه باز کرد و دوباره بست و این عمل را هفته ای یک یا دوبار در صورت لزوم تکرار نمود.

بشکه‌ها، در برابر منظره‌ها، در صورت بروز خطرناک مایعات خطرناک، در صورت لزوم باید در برابر خصوصیات زیر باشند:

۱. چنانچه پر کردن مایعات قابل اشتعال است، دارای سرپیچ و یا روپوش محکمی باشد که مانع از خروج بخارات مذکور شود.

۲. چنانچه برای پر کردن سایر مایعات غیرقابل اشتعال بکار رود باید قبلاً تمیز و خشک شوند.

۳. بشکه‌های خالی را از بشکه‌های پر جدا نمود.

چنانچه بشکه‌های غیر قابل اشتعال باشند، و این بشکه‌ها غیر قابل مصرف باشند باید آنها را پاره کرده و یا در هم کوبید و غیرقابل

استفاده کرد. اما اگر این بشکه‌ها برای مایعات قابل اشتعال باشند، باید آنها را قبل از خارج کردن از دور، کاملاً شسته و خشک نمود.

بشکه‌هایی که برای مایعات خطرناک بکار می‌روند باید قبل از پر کردن از نظر نشت و سایر نقائص بطور دقیق مورد معاینه قرار داد و

اگر با مایع دیگری پر می‌شوند باید با محصول خنثی یا بخار آب یا آب جوش کاملاً شسته و خشک نمود و بعد مورد استفاده قرار داد.



انبارداری عمومی در طراحی (انبارها)

- در طراحی انبارها نکاتی را الزاماً باید لحاظ کرد که بعد از پیاده سازی و ساخت انبار دچار کمترین مشکل باشیم. این نکات غالباً عمومی و مشترک و یک سری نکات اختصاصی می باشند که در مرحله طراحی باید در نظر گرفته شود. هر کدام از این انبارها باید دارای نکاتی ایمنی باشند که رعایت آنها موجب کاهش خسارات و آتش سوزی خواهد گردد.
۱. در انبارهای سرپوشیده و مسقف دیوارها و سقفهای تمام انبارها بدون استثناء باید از مصالح غیر قابل اشتعال ساخته شود و بکاربردن چوب و پلاستیک و مواد قابل اشتعال در انبارها ممنوع است.
 ۲. کف انبارها باید از بتون مسلح و مقاوم باشد تا در برابر فشار وزن اجسام قابلیت تحمل فشار را داشته باشد.
 ۳. کف انبارها باید دارای شیب ملایم باشد تا در صورت شستشوی مرتب آب در مکانهایی از انبار جمع نشود.
 ۴. فاصله بین انبارها باید بنحوی باشد که براحتی ماشینهای آتش نشانی در حفاصل بین انبارها حرکت کنند و انبار را دور بزنند.
 ۵. هر انبار مسقف باید حداقل دارای دو درب یکی در طول و یکی در عرض باشد و یکی از درها باید ماشین رو طراحی شود.
 ۶. درب انبارها باید از جنس فلز و سطح داخلی آن صاف و بدون شکاف و درز باشد. درب بزرگ انبار باید دارای یک درب کوچک جهت تردد پرسنل و دریافت جنس نیز باشد.
 ۷. پنجره انبارها باید فلزی و مجهز به حفاظ فلزی و تور سیمی باشد.
 ۸. داخل انبارها به نسبت حجم و وسعت انبار می باید دستگاه تهویه و هواکش مجهز گردد.
 ۹. در داخل انبارها باید وسیله ارتباطی (تلفن - بی سیم آیفون و ...) باشد، تا در صورت بروز حریق سریعاً اطلاع داده شود.
 ۱۰. سیستم سیم کشی برق در داخل انبارها باید (توکار) واز داخل لوله های مخصوص انجام گیرد و کلید و پریزهای روشنایی نوع ضد جرقه و انفجار انتخاب شود. در صورتی که مجموعه انبارها در یک جا ساخته میشود تعبیه چاه ارت مخصوص انبارها الزامی است.
 ۱۱. لامپهای روشنایی باید دارای حفاظ با حباب باشد واز وسائل و دستگاههای حرارتی شعله باز در داخل انبارها گز نباید استفاده کرد. بهتر آن است که از دستگاه حرارت مرکزی استفاده کرد.
 ۱۲. انبارها باید مجهز به وسائل و ابزارهای آتش نشانی باشد.
 ۱۳. در صورت تردد وسائل نقلیه در داخل انبارها (لیفتراک) آگزوز این وسایل باید مجهز به فیلتر جرقه گیر باشد.
 ۱۴. ارتفاع دیوار انبارهای مسقف باید حداقل ۴,۵ متر باشد.
 ۱۵. هر انبار یا مجموعه انبار نیاز به یک سری دفاتر اداری دارد به طور کلی هر ۱۰۰۰ متر انبار نیاز به ۱۰۰ متر فضای اداری دارد که بهتر است در مرحله طراحی دیده شود ضمن اینکه بخشی از این فضا در داخل انبار مسقف در نظر گرفته میشود.



نکات مهم در طراحی انبارهاک عمومی

به طور کلی چون مواردی که در طراحی انبار لازم است دیده شود حالت عمومی دارد. مسائل مطروحه به کلیه انبارها باز خواهد گشت. انبارها از نظر فرم ساختمانی به سه صورت زیر می باشند:

۱. انبارها (ریوشیده): که از تمام اطراف بسته است و دارای سقف و وسایل ایمنی کامل می باشد.
۲. انبارها (سرسریوشیده یا هانگارد): این انبار دارای سقف بوده ولی چهار طرف آن باز است و فاقد حفاظ جانبی است. این نوع انبارها کالاها را فقط از باران و آفتاب حفظ می نماید.
۳. انبارها (ریزریا، موهو طه): این انبار بصورت محوطه بوده و جهت نگهداری ماشین آلات و لوازم سنگین مورد استفاده قرار می گیرد.



فضاهاک لازم براک سازمان انبارهاک پروژه

متره	مکانخ	ردف
۱۵.۶ متر مربع	دفتر سرپرست انبار	۱.
به اندازه هر کارمند حداقل ۳،۴ متر مربع بایدگانه ۱۸۰۰ متر مربع	دفتر کارمند (به همراه مامورین خرید)	۲.
۱۵ متر مربع برآورد ۴ نفر	اتنوخ استراحت	۳.
عمر ۱۵ متر طول ۱۸ تا ۳۰ متر ارتفاع ۵ تا ۷ متر	انبار ریوشیده	۴.
۱۰۰۰ متر مربع	انبار روباز (جهت ریوشه انواع میلهگرده، قابله و ...)	۵.

همچنین، انبار نیاز به مکانهای زیر بسته به تعداد پرسنل و نوع و حجم اقلام نگهداری شونده دارد:

آبدارخانه ❖ سرویس بهداشتی ❖ فضای قفسه بندی شده ❖ فضای قفسه بندی نشده ❖ اتاق قرنطینه ❖ انبار نگهداری اقلام خاص



نکات کلک در احداث انبارها

۱. باید از سطح زمین های اطراف بالاتر باشد .
۲. آبگیر و نمناک نباشد .
۳. دیوارها و سقف ها بدون استثناء باید از مصالح غیر قابل اشتعال بکار برده شود .
۴. کف انبارها باید از بتن مسلح و مقاوم باشد تا در برابر وزن اجسام قابلیت تحمل را داشته باشد.
۵. کف انبارها باید دارای شیب ملایم باشد تا در صورت شسشتو آب در محل هایی از آن جمع نشود .
۶. فاصله بین انبارها باید به نحوی باشد که به راحتی ماشین های آتش نشانی در حد فاصل بین آنها حرکت کند .
۷. درب انبارها باید از جنس فلز و سطح داخلی آن صاف و بدون شکاف باشد .
۸. پنجره انبارها باید فلزی و مجهز به حفاظت و تور سیمی باشد .

۹. داخل انبارها باید به نسبت حجم آن دستگاه تهویه و هواکش داشته باشد.
- ۱۰.سیم کشی برق باید توکار و از داخل لوله های مخصوص انجام گیرد و کلید و پریزها و روشنایی از نوع ضد جرقه باشد .
- ۱۱.لامپ های روشنایی باید دارای حفاظ با حباب باشد و از دستگاه های حرارتی شعله باز در داخل انبارها نباید استفاده کرد .
- ۱۲.انبارها باید مجهز به وسائل و ابزار آتش نشانی باشد .
- ۱۳.فواصل بین هر ردیف از اجناس در انبارهایی که عرض آنها بیش از ۲۰ متر است در نظر گرفته شود .
- ۱۴.در صورت تردد وسائط نقلیه در داخل انبار آگروز آن مجهز به فیلتر جرقه گیر باشد .
- ۱۵.نحوه چیدن بسته ها به روی چیدن آجر به طوری باشد که مهار باشد .
- ۱۶.فاصله کالاهای دیوار جانبی حداقل ۶۰ سانتی متر باشد .
- ۱۷.فاصله بین ردیف های کالا باید حداقل ۲ متر و ارتفاع آن نباید بیش از ۴/۵ متر باشد .
۱۸. ارتفاع سقف کالا تا نزدیک ترین روشنایی نباید کمتر از یک متر باشد .
- ۱۹.استعمال دخانیات اکیداً ممنوع می باشد.
- ۲۰.مواد ضایع باید از انبار تخلیه شد .
- ۲۱.آبدرخانه یا محل استراحت در داخل انبار نباشد .
- ۲۲.هر جنسی جداگانه انبار شود .



عوامل مؤثر در تعیین موقعیت فیزیکی انبار در کارگاه:

جهت تعیین طراحی مناسب فیزیک انبار، باید در ابتدا محل مناسبی را برای انبار در نظر رفت که در این راستا

مهم ترین عوامل عبارتند از:

- ۱ - ظرفیت مورد نیاز (ظرفیت): تعیین ظرفیت فعلی و توسعه ای انبارها بر حسب برآورد مقدار اجناسی که باید در آنها ذخیره شود.
- ۲ - مکان، نوع، دروازه، کارگاه: به نحوی که هزینه های حمل و نقل حداقل و خدمت رسانی به کارگاه حداکثر شود.
- ۳ - تعیین نوع تقریباً بر مبنای مقیاس کارگاه (انبار، کارگاه): جهت حداقل رساندن مسافت کل (مینیمم هزینه حمل و نقل و زمان) لازم است که بهترین نقاط ورودی و خروجی انبار تعیین شود.
- ۴ - کارکرد در عمل و فضای کارگاه: فضای کافی برای تخلیه، بارگیری یا عبور وسایل نقلیه یا تردد افراد
- ۵ - هزینه ها، سرمایه گذاری، زمین های مسطح و با ارتفاع مناسب و شیب کم جهت کاهش هزینه های تسطیح، خاکبرداری و خاکریزی
- ۶ - ایمنی (انبارها): انبار حتی المقدور در مکانی از کارگاه باشد که از نظر مسائلی حفاظتی و آسیبهای محیطی ایمن باشد.



انتخاب مکان فیزیکی انبار

در ابتدا باید محل مناسب انبار را تعیین نمود در این راستا مهم‌ترین عواملی که بر تعیین محل مؤثرند به شرح زیر می‌باشند:

- (۱) ظرفیت مورد انتظار: یعنی تعیین ظرفیت فعلی و آتی انبارها بر حسب مقدار کالایی که در آن‌ها ذخیره می‌شود یا خواهد شد.
- (۲) تعیین تقریبی مبدأ و مقصد کالاهایی که انبار می‌شوند: به طوری که مسافت کل (هزینه حمل و نقل) به حداقل ممکن برسد برای این کار به بررسی میزان ورودی از هر مبادی و مسافت آن و خروج و مسافت آن تا محل مصرف باید پرداخت در این راستا از تکنیک‌های Operation Research یا OR بهره گرفته می‌شود مثال این مورد تعیین بهترین محل انبارها برای توزیع کارهای وارداتی است.
- (۳) نوع حمل و نقل: از طریق آبی، هوایی، راه‌آهن یا بزرگراه‌ها و راه‌های فرعی و تعیین بهترین طریق آن.
- (۴) اهداف خاص: ساختن سیلو برای غلات و حبوبات در کنار نواحی کشاورزی و یا سردخانه برای انبار کردن صیدهای ماهی از دریا یا میوه در کنار دریا و یا باغ‌های میوه یا سایر مواردی که مورد نظر ماست.
- (۵) آزادی عمل و فضای کافی برای تسریع امور: فضای کافی برای تخلیه، بارگیری یا عبور وسایل نقلیه یا تردد افراد.
- (۶) محدودیت زمین: گرانی زمین درون شهری و ارزانی خارج از شهر موجبات گسترش عمودی یا ارتفاع انبارها در داخل شهر می‌شود و ایجاد انبار در خارج از شهر تردد در مدخل ورودی‌های شهر را با ترافیک مواجه خواهد ساخت.
- (۷) هزینه‌های راه‌اندازی و آماده‌سازی Setup: هزینه‌های تسطیح و خاک‌برداری و خاک‌ریزی را باید کمینه نمود و بتوان آب باران و فاضلاب‌ها را به راحتی هدایت نمود لذا زمین‌های مسطح و با ارتفاع مناسب و شیب کم ارجح‌تر است.
- (۸) محدودیت‌های قانونی: که موجب منع احداث انبار در ناحیه یا نواحی خاص می‌شود.
- (۹) تناسب با محیط: یعنی باید تردد وسایل نقلیه و سر و صدا، مزاحم همسایگان نشود و در محل و محیط غیر مسکونی مناسب احداث شود.
- (۱۰) تبلیغات و نمایاندن شرکت: از طریق مثلاً ایجاد انباری با ساختمان و نمایی زیبا در کنار جاده‌هایی اصلی یا فرعی.
- (۱۱) خدمات شهری: محل انبار در جایی باشد که از امکاناتی چون آب، برق، تلفن و ایمنی بتوان بهره گرفت. این موارد از نکات عمده‌ای هستند که در طراحی و تعیین مناسب محل انبارها قبل از ایجاد آن باید مورد توجه قرار گیرند. اما جهت طراحی سیستم فیزیکی انبارها می‌توان از فلوچارت یا نمودار گردش کار آن هم جهت نظام‌دهی امور و رعایت تقدم و تأخر کارها بهره گرفت.

جهت طراحی انبار، مجتمع انبار مناسب باید به سه مورد مختلفه در نظر گرفت

۱- نوع بهر سه راه در طول در سه دسته کلاس قرار دارد:

(الف) - سالن‌های ذخیره‌سازی اقلام کالا و مواد: در طراحی ساختمان سالن‌های ذخیره‌سازی کالا رعایت موارد

زیر مهم است:

- (۱) شکل انبار که در دو مورد هزینه دیوارکشی و کارایی عملیات حمل و نقل مؤثر است.

(۲) نوع ساختمان انبار و توجه به شیب سقف و نوع سقف انبارها و استفاده از تیر، ورق یا خرپا در جای مناسب آن.

(۳) نوع درب‌های ورودی و خروجی از نظر عبور و مرور افرار و تجهیزات حمل و نقل و حفاظت و ایمنی انبارها و جلوگیری از ورود افراد متفرقه و عدم تبادل حرارتی بین انبار و محوطه بیرون. ابعاد درها با توجه به عبور تجهیزات حمل و نقل باید طراحی و ساخته شود و بهتر است که به صورت کشویی و یا کرکره‌ای باشد و وجود و نصب درهای کوچک جهت عبور و مرور افراد ضروری است تا فقط در موارد خاص از دربهای کشویی استفاده گردد.

(۴) نحوه دریافت و ارسال کالا و این که از سکوی تخلیه و بارگیری بهره گرفته می‌شود یا خیر و به طوری باشد که از کارایی برخوردار باشد و ترافیک کامیون‌های در انتظار بارگیری یا تخلیه را ببار نیآورد و برای این کار راهروهای جداگانه‌ای جهت دریافت و راهرو یا راهروهای دیگری برای ارسال و بارگیری در صورت لزوم تعبیه گردد.

(۵) ایجاد سکوهای تخلیه و بارگیری با ارتفاع و زوایای مورد نظر و مناسب و رعایت شرایط اقلیمی در ساخت سکوها.

(۶) پس‌سازی و کف‌سازی مناسب در قسمت‌های حساس انبار مثل دیوارهای حایل، ستون‌ها و راهروها و مسیر وسایل نقلیه سنگین و سکوهای تخلیه و بارگیری و ...

(۷) بکارگیری مواد ساختمانی مناسب مثلاً فولاد در ساختمان ستون‌ها و دیوارها و سقف انبارها و ورق آلومینیوم در پوشش سقف‌ها و دیوار انبارها و ساختمان‌های صنعتی و در صورت امکان به علت صرفه‌جویی و با رعایت اقدامات ایمنی استفاده از چوب در ساختن اسکلت انبارها و بکاربردن آجر به علت خنک‌تر کردن فضا کمتر کردن هزینه گرم‌سازی ساختمان‌ها نسبت به پوشش‌ها سقفی و دیواری و فلزی.

(۸) بکارگیری بتون‌های سیمانی و قطعات پیش‌ساخته بتونی چرا که زمان ساخت بنا را کم و انبار و نسبت به آتش‌سوزی مقاوم می‌نماید گرچه ساخت آن نسبتاً زیاد است. امروزه در ساخت انبارها از مصالح متعدد و متنوع بهره گرفته می‌شود مثل بتون برای پی‌ها و شناورها، ورق فلزی برای پوشش سقف‌ها و پروفیل برای خرپاها و اسکلت سقف‌ها.

(ب) - بخش‌های اداری و مالی: گستردگی این بخش اداری و مالی متناسب با میزان فعالیت انبار و تعداد افراد است.

(ج) - بخش‌های خدماتی: این بخش‌ها نیز متناسب با میزان فعالیت‌های هر انبار می‌تواند گسترده یا محدود باشد.

اما در زیر به بخش‌های خدماتی موجود در یک مجتمع بزرگ انبار اشاره می‌شود:

- شعبه بانک جهت سهولت انجام امور مالی
- مراکز آتش‌نشانی و خدمات ایمنی
- پمپ بنزین جهت وسایط نقلیه حمل و نقل
- تعمیرگاه مجهز تجهیزات حمل و نقل
- کارگاه بخاری، آهن‌گری، جوشکاری
- انبار قطعات یدکی و ملزومات مصرفی
- پارکینگ برای استفاده کارکنان
- ترمینال جهت استفاده کامیون‌ها و کانتینرهای در انتظار تخلیه
- ساختمان مسکونی برای کارکنان و نگهبانان و برج‌های دیده‌بانی
- رخت‌کن دوشی و نمازخانه و رستوران و ناهارخوری برای کارکنان
- سرویس‌های بهداشتی و دست‌شوئی‌های عمومی برای کارکنان

اما مهم‌ترین تأسیساتی که در یک مجتمع انبار مورد نیاز است عبارتند از:

- (۱) تأسیسات مربوط به برق و آب
 - (۲) تأسیسات فاضلاب و آب‌های سطحی
 - (۳) تأسیسات گرمای و سرمازا و وسایل مورد نظر آن
 - (۴) تأسیسات اعلام خطر در هنگام حریق و اطفاء آن و سایر خطرات
- اما در طراحی باید به نکات زیر توجه نمود:

- (۱) نوع کالاهایی که عموماً نگهداری می‌شود.
- (۲) ظرفیت مورد نظر انبارها.
- (۳) شرایط جغرافیایی و اقلیمی.
- (۴) میزان دسترسی به زمین.
- (۵) شبکه ارتباطی کشوری و درون مجتمع انبارها.
- (۶) وسایل حمل و نقل خارجی و داخلی.
- (۷) توسعه آینده انبارها و در نظر گرفتن نکات و فضا و برنامه‌های آینده.
- (۸) بررسی‌های اقتصادی این بررسی‌ها می‌تواند در زمینه‌های مختلف زیر صورت پذیرد:

✓ بررسی ایجاد مجتمع انبار در محل‌های مختلف

✓ بررسی ایجاد مجتمع انبار در یک محل با توجه به سیستم‌های مختلف و متفاوت و استقرار تجهیزات و کار عمده‌ترین هزینه‌ها

در هنگام مقایسه و بررسی طرح‌های مختلف جهت انتخاب بهترین آن‌ها عبارتند از:

- الف) هزینه‌های سرمایه‌ای مثل تسطیح و خاک‌برداری و آماده‌سازی آن‌ها، ساخت جاده فرعی یا راه‌آهن هزینه خاک‌برداری و پی‌سازی و کف‌سازی و ساختمان و محوطه‌سازی و خیابان‌کشی و دیوارکشی و هزینه خرید تجهیزات حمل و نقل و لیفت‌ترک‌ها و ... و هزینه‌های انبار نمودن مثل انواع قفسه‌ها و پالت‌ها و ... و هزینه کارمزد وام‌های بانکی تا زمانی که استفاده از انبار شروع نشده چرا که در دوره بهره‌برداری باید به حساب هزینه عملیاتی منتقل شود نه سرمایه‌ای.
- ب) هزینه عملیاتی مثل نیروی انسانی (حقوق و دست‌مزد کارگران و کارکنان) و هزینه سوخت و نگهداری و تعمیرات تجهیزات حمل و نقل و قفسه‌ها و پالت‌ها و هزینه بیمه و آب، برق و تلفن و تبلیغات و کارمزد بانکی.

سایر الزامات و ملاحظات

۱- موقعیت انبار و به هم نزدیکی آن:

a. قسمت دریافت درخواست کالا و تحویل جنس باید به گونه‌ای (تعبیه درجه‌ای جهت مراجعه) طراحی گردد تا نیاز به تردد مراجعین به داخل انبار و یا دفاتر نباشد.

b. انبار باید در محلی ساخته شود که از یک طرف اجرا جهت دریافت اقلام وقت زیادی را صرف ننماید و از طرف دیگر نزدیک به مبادی ورودی باشد تا کنترل روی ورود اقلام داشته باشد و راه‌های دسترسی جهت تردد وسایل نقلیه و حمل بار نیز وجود داشته باشد.

c. ایجاد سکوی تخلیه و بارگیری با ارتفاع و شیب‌های مناسب و رعایت شرایط اقلیمی در ساخت سکوها لازم است. ارتفاع محلی که بار در آنجا تخلیه می‌گردد باید بین ۱۲۲۰ تا ۱۳۲۰ میلیمتر باشد.

d. حداقل عرض راهروها باید بین ۸۰ تا ۱۰۰ سانتیمتر باشد.

e. فضای اصلی انبار باید محصور و جدا از دفاتر باشد به نحوی که نیاز به تردد پرسنل غیر به داخل انبار نباشد.

۲ - درب و پنجره انبار:

- a. اتاق‌ها و انبار باید دارای پنجره کافی باشند. (ابعاد پنجره‌ها ۱۲۰*۱۰۰ متر اتاق‌ها و انبار ۱۲۰*۵۰ سانتیمتر)
- b. درب اصلی انبار باید به نحوی باشد که امکان ورود و خروج دستگاه‌های حمل بار به آسانی صورت گیرد.
- c. معمولا حداقل ارتفاع درب اصلی ۳,۵ متر می‌باشد و عرض درب‌ها حداقل ۳ متر می‌باشد و ترجیحاً از درب‌های کشویی یا کرکره‌ای استفاده شود.
- d. وجود و نصب درهای کوچک جهت عبور و رور افراد ضروری است.
- e. کلیه پنجره‌های بیرونی با حفاظ باشند.
- f. جلو پنجره تحویل کالا به صورت شیروانی یا سقف‌دار باشد جهت ارباب رجوع.
- g. انبارها بهتر از دارای دو درب بزرگ (ماشین‌رو) و کوچک (انسان‌رو) باشد.

۳ - سقف و کف انبار:

- a. سقف انبار به نحوی باشد که امکان تعبیه ریل و جرثقیل سقفی ۳ تن روی آن باشد تا جهت جابجایی بارهای سنگین از آن استفاده شود
- b. کف انبار باید به نحوی باشد که تردد چرخ دستی و لیفتراک دستی روی آن به راحتی امکان پذیر بوده و تحمل مناسبی داشته باشد.
- c. کف انبار دارای زهکشی مناسب باشد (شیب کف نیز مناسب باشد).
- d. شیب سقف سوله‌ها نباید زیاد باشد به گونه‌ای که اختلاف ارتفاع زیادی را در کنار و وسط انبار به وجود آورد.
- e. معمولا از فضای بیرون انبار که کنار دیوار انبار می‌باشد جهت انبار نمودن اقلام حجیم (مانند لوله‌ها و سیمان پاکتی و روغن و ...) استفاده می‌شود که این قضا باید به نحوی باشد که دارای سقف بوده (امتداد سقف انبار) و از اطراف باز باشد. عرض این قسمت ۳ متر می‌باشد.
- f. شیب رمپ‌ها نباید بیش از ۱۰٪ باشد.
- g. ارتفاع و اختلاف شیب کف در هیچ کجای انبار نباید بیش از ۱۳ میلیمتر باشد.

کف انبار

کف انبار باید نسبت به مایعات غیر قابل نفوذ و دارای سطحی صاق و غیرلغزنده باشد و فاقد هرگونه ترک و شکاف باشد و به راحتی تمیز شود. مقاومت کف انبار نیز در رابطه با نوع کالا و تجهیزات حمل و نقلی که مورد استفاده قرار می‌گیرند تعیین می‌شود.

سقف انبار

سقف انبار باید به گونه‌ای باشد که از ورود آب باران به درون انبار جلوگیری کرده و درعین حال در هنگام آتش سوزی دود و گرمای حاصله را خارج کند.

۴ - ارتفاع انبار:

a. ارتفاع انبار در پروژه هایی که محدودیت فضا وجود دارد باید به نحوی باشد که بتوان از ارتفاع استفاده نمود. (قفسه بندی دو طبقه)

b. برای انبارهای با ارتفاع کمتر از ۴,۵۷۰ متر فضای آزاد بالای آن باید ۴۶۰ میلیمتر و برای انبارهای با ارتفاع بیشتر از ۴,۵۷۰ متر، فضای آزاد آن ۹۱۵ میلیمتر می باشد.

۵ - لرزه زایی و بهر دست انبار:

a. تعبیه هواکش به تعداد لازم و در مکان های مناسب: وجود گرد و غبار باعث به مخاطره افتادن سلامت کارکنان انبار می شود. نصب هواکش باید طوری صورت گیرد که گرد و غبار را از یک نقطه به نقطه دیگر انتقال ندهد. در این میان هواکش های استوانه ای بهتر از سایر هواکش ها می باشند. جهت حذف گرد و غبار موجود در انبار، برای نظافت انبار بهتر است از جاروهای مکانیکی استفاده شود.

b. نور و روشنایی: طراحی انبار باید به گونه ای باشد که تا حد امکان انبار از نور طبیعی برخوردار شود. سطح پنجره نسبت به سطح سالن باید نسبتی معادل یک پنجم داشته باشد و رنگ دیوارها نیز روشن انتخاب شود. قفسه ها و بلوک های انباشت اقلام نیز در طرح استقرار به گونه ای باید قرار گیرند که مانع نفوذ نور به داخل انبار و تاریک شدن آن نشوند. شدت نور در انبار باید ۲۱۵ لوکس باشد.

c. کنترل دمای محیط انبار: استفاده از وسایل برودتی و گرمایی مناسب (استفاده از جریان آب گرم و سرد بسیار مناسب است). در محیط انبار و ایزوله کردن سقف انبار برای جلوگیری از تغییر دما در فصول مختلف از راهکارهای مناسب در کنترل دمای محیط انبار و جلوگیری از به مخاطره افتادن سلامت کارکنان و نیز اقلام موجود در انبار می باشد. دمای داخل انبار باید بین ۱۵ تا ۳۰ درجه سانتیگراد در کنترل باشد. همچنین رطوبت انبار باید بین ۴۰ تا ۵۰ درصد باشد.

d. ایمنی کارکنان: آموزش لازم برای هر فرد جهت کاهش سوانح در حین انجام کارهای محوله، الزام به استفاده از لوازم ایمنی نظیر کلاه، دستکش، عینک و ... در هنگام کار و استفاده از وسایل حمل کننده برای حمل بارهای بیشتر از ۲۰ کیلوگرم از عمده نکات مهم در جهت رعایت ایمنی کارکنان انبار می باشد.

e. پیشگیری از حریق: رعایت استانداردهای ساختمانی و تأسیساتی (نظیر پوشش حفاظتی سیم های برق، غیرقابل اشتعال بودن دیوارها و سقف و اتصال به زمین اسکلت فلزی انبار) نصب وسایل اعلام خطر، نصب وسایل اطفای حریق (نظیر شیر آتش نشانی، خاموش کننده های دستی) و در نهایت رعایت نکات ایمنی در حین انجام کار (خودداری از قراردادن مواد آتش زا و مواد شیمیایی در میان سایر اقلام، جلوگیری از چیدن کالا تا سقف یا نزدیکی دیوارها، آشنایی کارکنان با اقلام)

f. پیشگیری سرقت از انبار: ملاحظاتی جهت حراست انبار از سرقت (نظیر محل انبار، ضخامت و ارتفاع دیوار، موقعیت پنجره ها نسبت به زمین، درب ها و قفل آنها و ...)

۶ - نوع تجهیزات:

a. برای بارهای پالتی و شاخه ای: لیفتراک های شاخ جلو و تراکهای دستی (برای بار سبک)

b. برای بارهای غیر پالتی (فله ای): نیروی انسانی (زیر ۲۰ کیلو) و چرخ دستی

۷ - چیدمان و قفسه بندی مناسب فضا انبار:

a. استفاده حداکثر از فضای بالاسری: با رعایت حداقل فاصله ۶۰ سانتیمتر از سقف (جهت جریان هوا، تأسیسات و سیم کشی)، بقیه فضا، پر و قفسه بندی شود. اجناس بلند و باریک را بهتر است عمومی انبار کرد.

b. استفاده از فضای خارج ساختمان: نگهداری برخی اقلام که در محیط آزاد صدمه نمی بینند در فضای بیرونی انبار

c. رعایت ابعاد اجناس: ابعاد قفسه‌ها به گونه‌ای در نظر گرفته شود که ضربی از ابعاد کالا باشد تا حداکثر استفاده از فضای داخل قفسه‌ها بشود.

d. فاصله قفسه‌ها: فاصله بین قفسه‌ها باید به گونه‌ای در نظر گرفته شود که دو نفر به راحتی از آن عبور نمایند و در صورت استفاده از چرخ‌دستی، لیفتراک و وسایل حمل دیگر، باید به اندازه کافی فضا عبور و مرور وجود داشته باشد.

e. در نظر گرفتن محل اندازه‌گیری و توزین: در خصوص کالاهایی که باید پیمانانه، وزن یا متر شوند باید در نزدیک محل اندازه‌گیری باشند.

f. تهیه نقشه استقرار کالاها به همراه کدهای قفسه‌ها: جهت یافتن سریع اقلام بهتر است از یک نقشه راهنما که چیدمان قفسه‌های انبار به همراه کدینگ قفسه‌ها در آن مشخص باشد، استفاده شود.

g. چیدن و استقرار کالاها: از مهمترین عوامل در چیدن و استقرار کالاها عبارتند از:

i. میزان مراجعه (استفاده): اجناس پرمصرف در نقاط نزدیک‌تر و دسترس‌پذیرتر باید انبارش شوند.

(تفکیک اجناس در سه گروه تندمصرف، میان‌مصرف و کند مصرف)

ii. وجه اشتراک (هم‌خانواده بودن)

iii. مشخصات فیزیکی

یک روش ساده عبارت است از چیدن اقلام به ترتیب میزان مصرف آنها یعنی ابتدا اقلام تند مصرف سپس اقلام

میان مصرف و بعد اقلام کند مصرف. به طور کلی میتوان به شرح زیر روشهای چیدمان را دسته بندی کرد.



روش‌هاک مختلف انبار کردن موجودک‌ها

- (۱) انبار کردن به ترتیب شماره یا حرف (ب) در نظر گرفته می‌شود (موجود است).
- (۲) انبار کردن به ترتیب شماره یا حرف (ب) در نظر گرفته می‌شود (موجود است).
- (۳) انبار کردن به ترتیب ورود موجود (ک) (لا).
- (۴) انبار کردن به ترتیب ورود، در اختیار داشته می‌شود (موجود است).

انبار کردن به ترتیب شماره یا حرف (ب) در نظر گرفته می‌شود (موجود است):

این روش مستلزم داشتن کاتالوگ یا دفتر راهنمای اقلامی است که از طریق آن اقلام را یا به ترتیب شماره جنس و یا به ترتیب نام جنس (الفبا) در قفسه‌های انبار باید چید. برای استفاده از چنین روشی باید اقلام مورد استفاده استاندارد باشد یعنی اقلامی باشند که بطور مداوم مورد استفاده مؤسسه قرار گیرد و از طرفی حداکثر موجودی مورد نیاز ثابت و معلوم باشد. بدین نحو رجوع انباردار به اقلام مختلف به ترتیب مذکور بسیار ساده بوده و با مراجعه به شماره یا حرف مربوطه می‌تواند به آسانی به جنس مورد نظر دسترسی پیدا کند. از طرفی چنین روشی محتاج فضای زیادی است که بتوان برای هر قلم جنس به مقدار حداکثر موجودی جا در نظر گرفت ولی هیچ وقت از کل محل یا فضای در نظر گرفته شده استفاده نکرد. یکی دیگر از نکات منفی این روش این است که در صورتی که جنس جدیدی وارد انبار شود نمی‌توان به آسانی آن را در بین اجناس دیگر قرار داد چون یا از نظر فضای موجود در مزیقه خواهد بود یا اینکه اگر جنس جدید در محلی خارج از ترتیب شماره‌ای یا الفبا قرار گیرد آنگاه مزیت دسترسی ساده منتفی می‌شود.

انبار کردن به ترتیب شماره یا حرف (ب) در نظر گرفته می‌شود (موجود است):

تفاوت این روش با روش قبلی در جلوگیری کردن از اتلاف فضای انبار است که محل اجناس را با در نظر گرفتن حداقل موجودی تعیین می‌کنند به این نحو که برای هر قلم جنس به مقدار حداقل مصرف و به ترتیب شماره جنس و یا حروف الفبا در قفسه چیده می‌شود مثال خوب این روش در سوپرمارکت‌ها مشاهده می‌شود که هر روز به میزان مصرف یک روز در قفسه‌ها جنس‌ها را چیده ولی در انبار اصلی به مقدار مصرف چند هفته یا چند ماه جنس وجود داشته و چیده خواهد شد. اما اشکال عمده این روش در این است که در صورت مفقود یا پنهان شدن اقلام از دید انباردار، انباردار دیر پی به این امر می‌برد ضمن اینکه در این روش نیز اقلام جدید در موقع ورود به انبار باعث جابه‌جا شدن اجناس قبلی و به طور کلی تغییر نظام موجود در انبار می‌گردد یا حداقل جابه‌جایی زاید و ضایعاتی را موجب می‌شود.

انبار کردن به ترتیب ورود (ک) لا:

به منظور استفاده کامل از فضای انبار و همچنین آزاد بودن در مقابل تغییرات بازار یعنی آمادگی دریافت اجناس جدید یا بطور کلی اجناس جانشین، روشی که بیشتر به کار می‌رود، روش انبار کردن به ترتیب ورود است که برای هر گروه از اجناس یک فضای معینی در نظر گرفته می‌شود (مثلاً اجناس الکتریکی، مکانیکی یا یدکی خودروی خاص) و بعد از تعیین این گروه‌ها، اجناس به ترتیبی که وارد انبار می‌شود در این محل‌ها چیده می‌شوند. عیب این روش دسترسی مشکل به این اقلام است که به حافظه انباردار بستگی پیدا می‌کند و در موقع تحویل و تحول امکان صرف وقت زیادی را ایجاد می‌کند.

(۱) میزان تخفیف، یا، مصرف کالا

منظور از مصرف یا میزان ارسال کالامی باشد. که به طور کلی می توان به سه دسته پرمصرف، متوسط مصرف و کم مصرف تقسیم نمود. که بهتراست کالای پرمصرف نسبت به دو نوع دیگر در دسترس باشد.

(۲) محل و موقعیت و شکل ظاهری و نوع، قیمت، انبار:

هنگام قرارداد دادن کالا در انبار باید به محل و موقعیت ساختمان انبار، ظرفیت مفید و قابل استفاده، وجود ستون های داخل انبار، درب های ورودی و خروجی انبار، تهویه و نورگیری و شکل ظاهری انبار، ارتفاع و ابعاد مختلف انبار و... توجه نمود.

(۳) وجه تشابه:

یکی دیگر از عوامل، تشابه یا تشابه مصرف کالا می باشد. مثلاً اجزاء موتور در یک قسمت و اجزاء روشنایی در قسمت دیگر که در این تشابه مصرف را می رساند. و یا آچارها در یک قسمت و لوله ها در قسمت دیگر که این خود تشابه کالاها را می رساند. لذا قرار گرفتن اقلام مشابه و هم مصرف در کنار هم باعث کوتاهی مسافت، کاهش خستگی، تسهیل در دسترسی به موقع و فراهم سازی کالا در پاسخگویی به درخواست ها می گردد.

(۴) امکانات و تجهیزات انبار:

یکی دیگر از عواملی که در تعیین محل قرارداد دادن کالا مؤثر است: امکانات و تجهیزات موجود در انبار می باشد. این تجهیزات شامل؛ وسایل حمل و نقل داخل انبار و سایر تجهیزات انبار.

(۵) خصوصیات فیزیکی:

یکی دیگر از عوامل در تعیین محل قرارداد دادن کالا خصوصیات فیزیکی می باشد.

(۶) خصوصیات کیفی کالا:

این خصوصیات شامل: کالا فاسد نشدنی، قابل انفجار، سمی بودن و گران قیمت می باشد.



نکات مورد توجه در چیدن و حداکثر بهره‌وری از فضای انبار:

(استفاده از حداکثر ارتفاع، رها لاسرین)

یعنی حتی الامکان اجناس را نباید پخش چید بلکه به وسیله قفسه بندی یا استفاده از پالت بر روی هم قرار بدهید. از بالکن یا امکانات آویزان کردن بهره گیرید و با رعایت حداقل فاصله ۶۰ سانتی متر از سقف بقیه فضا را پر و قفسه بندی نمایید تا در مواقع ضروری مثل حریق یا تعمیرات لوله و سیم کشی و تعمیر سقف و جای کافی برای جریان هوا، بتوان فضای کافی در اختیار داشت.

(استفاده از قفسه، رها رها، قیمت، تخفیف):

بعضی از اقلام مانند آجر و قطعات را می توان بدون صدمه دیدن در محیط آزاد انبار کرد. بعضی دیگر از اجناس را نیز می توان با نایلون کشیدن یا برزنت یا زدن سقف های اران یا سایر وسایل با هزینه کم در فضای باز قرار داد. قطعات فلزی را نیز با بکار بردن موادی مثل ضد زنگ یا روغن خاص می توان در محیط یا فضای آزاد نگهداری نمود.

(رعایت اندازه، جهت، سن)

در صورتی که قفسه ها طوری نصب شوند که اندازه ابعاد آن ضریبی از اندازه کالا باشد می توان حداکثر استفاده را از فضای داخل قفسه ها برد مثلاً اگر اندازه کالا ۱۰ سانتی متر است درست کردن قفسه هایی به عرض ۲۵ یا ۳۵ یا ۴۵ سانتی متری جایز نیست چون ۵ سانتی متر عرض بلا استفاده می شود.

انبارکردن عمود:

در مواردی که جنس باریک ولی بلند باشد آنرا باید بصورت عمودی انبار کرد یعنی قفسه‌ها کم عرض و با ارتفاع بلند، متناسب با کالای خود را در برگیرند (مثل میله‌ها، تیرها و غیره ...).

فاصله قفسه‌ها:

فاصله بین قفسه‌های باید طوری در نظر گرفته شود که دو نفر به راحتی از آن عبور نمایند و در صورت استفاده از میزهای چرخ‌دار یا فروک لیفت یا وسایل دیگر به اندازه کافی فضا باید وجود داشته باشد.

در نظر گرفته می‌شود:

در مورد بعضی از اجناس که مصرف فصلی دارند می‌توان با جابه‌جا کردن محل آن استفاده از فضای انبارهای موجود نمود (مثل ضدیخ که بعد از زمستان باید جابه‌جا شوند).

در نظر گرفته می‌شود:

در خصوص کالاهایی که باید پیمانانه، وزن یا متر شوند باید در نزدیک محل اندازه‌گیری باشند.



انبارقاعده تا به دو گروه مختلف تقسیم می‌شوند

(۲) انبارها، سرفرمر

(۱) انبارها، سرفرمر

کارشناسان، انباررا به نوع شرایط تولید و حجم جنس تولید شده محل استقرار انباررا که تا حد امکان باید به محل دریافت و ارسال کالا نزدیک باشد انتخاب می‌کنند با این روش در هزینه نقل و انتقال صرفه جویی شده و در عوض سرعت کار بالا رفته و به میزان قابل توجهی در سود دهی تولید تأثیر دارد و این در مورد ساخت هر دو گونه انبارچه مرکزی و چه فرعی رعایت می‌شود.



روشهای مختلف استفاده از اجناس انبار

در انبار اجناسی ممکن است وجود داشته باشند که در یک زمان معین بایستی مصرف شوند (از قبیل فیلم عکاسی یا شیر خشک) و این زمان با نوشتن تاریخ روی بسته بندی مشخص می‌شود ولی غالباً اتفاق می‌افتد که مقادیر زیادی جنس به علت استفاده نکردن به موقع تاریخ مصرف آنها گذشته و غیر قابل استفاده اند. برای استفاده از اجناس ۲ سیستم وجود دارد:

(۱) **FiFo (First - in - First- out)**

(۲) **LiFo (Last -in- First- out)**

در سیستم **LiFo** (نانونا) غالباً در دست و معمولاً سیستم **FiFo** که به چند طریق عمده در دست العمل می‌شود.

روشها، سرفرمر **FiFo**

الف) روش دو کاردی: این روش وقتی قابل اجراست که اجناس دارای بسته بندی بزرگ و یا در ظروف بزرگ قرار داشته باشند. در این صورت برای هر بسته دو کارت نوشته می‌شود که یک کارت بر روی بسته مربوطه چسبانیده شده و کارت دیگر را انباردار نگاه می‌دارد و در هنگام درخواست انباردار از روی کارتهای معین می‌داند کدام بسته اول باید از انبار خارج شود.

ب) روش فاصله توقفی: در این روش بین پارتی جدید و قدیم ده سانتی متر فاصله می‌گذارند تا از هم جدا باشند و این فاصله را فاصله توقفی می‌نامند و یک روش استفاده از اقلام موجود در انبار است.

ج) **روش قوه ثقل**: بعضی از اجناس را می توان در سیلوهای مخصوصی نگاهداری کرد. در این سیلوها، جنس از دریچه پایین برداشته می شود و جنس جدیدی از بالا اضافه می شود. به همین طریق برای اجناسی که در شبکه و یا دارای بسته بندی مدور هستند می توان محفظه های مخصوصی ساخت که در قسمت تحتانی دارای یک شیب می باشند و در این محفظه ها نیز جنس جدید از بالا اضافه می گردد و برداشت همیشه از قسمت پایین می باشد.

د) **روش متحرک**: این روش اکثراً بهترین راه انجام سیستم FIFO است به این طریق که در محل مخصوص هر جنس اجناس را از یک طرف برداشته و اجناس تازه وارد را به طرف دیگر اضافه می پکند. در این روش جهت برداشت جنس را باید تعیین نمود و همیشه ثابت نگاه داشت. مثلاً از چپ به راست و یا از راست به چپ یا از پشت به جلو و یا جلو به پشت.

و) **روش مساحت دوپل**: در این روش برای هر جنسی در انبار دو برابر مساحتی را که لازم دارد تعیین می کنند. این مساحت را به دو قسمت تقسیم می نمایند و پارتی اولی را در یک قسمت می گذارند و از آن استفاده می کنند و پارتی دوم را هنگام رسیدن در قسمت دیگر آن می گذارند و تا جنس اول تمام نشود از جنس پارتی دوم استفاده نمی شود.



بازرسی ها، ایمنی و اهمیت آن در انبار دارک:

بازرسی های ایمنی و بهداشت از مسئولیتهای عمده سرپرستان هر قسمت می باشد ایشان موظف به بازرسی های ایمنی و بهداشتی از قسمت خود می باشند چرا که این امر می تواند از بروز حادثه جلوگیری نماید. مهمترین قسمتها یا بخشها و وسایلی که مورد بازرسی قرار می گیرند و نکاتی که باید مسئولین امر از آنها آگاه باشند به شرح زیر می باشند:

حمل و نقل مواد:

- انبار کردن.
- بار زدن و یا تخلیه بار در انبار.
- علائم دستی موجود در انبار.
- جراثیمها - نقاله های متحرک هوایی و زمینی مثل ارابه های دستی و موجود در انبار.

مدیریت کار:

- نظافت انبارها.
- استقرار ماشین ها و وسایل حمل و نقل و کیفیت استقرار آنها در انبار.
- راهروها و تناسب ایمنی کار در انبارها.
- پلکانها - سطح های شیب دار و نردبانهای انبار.
- زمین محیطهای کاری انبار.

کال و ابزار دست:

- وضعیت ابزارهای دستی انبارها.
- روش اشتباه (صحیح) در به کار بردن ابزارهای دستی انبارها.
- بازرسی و نگهداری ابزار دستی انبارها.
- اشکالات موجود در تهیه ابزار دستی انبارها.
- نظافت ابزارهای دستی و آلات موجود در انبارها.

وسایل حفاظت فردی:

- عینکهای حفاظتی و یا سایر وسایل و حفاظت از چشم.
- دستگاہهای تنفسی، لوله های هوا، ماسک و غیره جهت مواقع ضروری.
- کفش، کلاه، دستکش، پیش بند و لباسهای کاری متناسب با انبارها و کارهای آن.

- اشکالات موجود در تهیه وسایل حفاظت انفرادی .

- وسایل حفاظت فردی که مهیا شده اما به کار گرفته نمی شوند .

سایر موارد :

- بازرسی الکتریسیته و وسایل و برق کنشی انبارها و ایمنی آنها .

- بازرسی محیط شیمیایی کاری و جنبه های ایمنی شیمیایی و فیزیکی کار

- بازرسی گرد و غبار ، دود ، گاز و بخار و در انبارها

- بازرسی نحوه حمل و نقل مواد و آلات

- بازرسی وسایل اطفاء حریق مثل اسپرینکلرها

ایمنی در حمل و نقل :

اکثر عوارض ناشی از حمل و نقل مواد به این علت مربوط است که کارگران از یک متد صحیح در بلند کردن مواد سنگین و حمل آنها استفاده نمی کنند . اگر جعبه ها و گاری های دستی و موتوری ، نقاله های متحرک و جراثقالها و آسانسورها همه بر طبق مقتضیات انبارها و متناسب با محیط کاری در انبارها تعیین شود در امر ایمنی کار انبارها بهبودی شدید به چشم می خورد . برای حمل و بلند کردن اجناسی با لایه خارجی خشن و سخت یا قسمت های تیز و برنده استعمال دستکش ضروریست از آسانسورها نباید بیش از ظرفیتشان بهره گرفت و در حمل هوایی مواد با جراثقالهای هوایی باید مسئله ریزش احتمالی مواد را حل نمود در کاراندازی نقاله ها افراد کنار بایستند و از سرویسکاری و روغنکاری آنها در موقع کار و در حالت متحرک جداً خودداری شود در تمام طول نقاط نقاله جهت رفع فوری حادثه باید کلیدهای قطع و وصل کار گذاشت سطح زمین باید غیر قابل لغزش باشد در محل عبور کارگران که از روی نقاله هاست باید پلی ساخت و سرعت نقاله ها را متناسب با کارکنان تنظیم کرد . راهروها باید متناسب با وسایل حمل و نقل باشد و در صورت امکان چیزی در راهروها سد معبر نکند و برای راننده های ماشینهای حمل و نقل ایجاد اشکال ننماید . اصول و مقررات و حد مجاز سرعت و نحوه حمل و رانندگی با وسایل و ماشینهای حمل درون انبار باید به رانندگان آنها آموزش داده شود و به تعمیر و نگهداری وسایل حمل و نقل نیز توجه نمائید .

ایمنی در راه مسافری ، جو کار (هوای) :

هوای محیط کاری و انبارها باید عاری از گرد و غبار ، دود ، گاز و بخارهای بیش از حد مجاز باشد چرا که برای سلامت افراد و وسایل و موجودیها خطر آفرین است (ممکنست باشد) .

لذا بایستی سعی نمود تا ایجاد نشوند و در صورت ایجاد تا حد ممکن از تهویه های طبیعی با طراحی ساختمان آنها را رفع کرد اما در صورت عدم رفع کامل آن می توان از سیستمهای تهویه استفاده کرد و اگر باز هم رفع نشد یا این که امکان استفاده از تهویه وجود نداشت در آن صورت کارگران انبارها بایستی از ماسکها و وسایل حفاظت فردی بهره گیرند

صفحه ۳۰ بهای تنفس :

باید سعی نمود تا گرد و غبار و گاز و بخار را در محیط کاری و انبارها کم نمود به طوری که حداقل هشت ساعت تنفس مداوم در آن محیط هیچگونه خطری نیافریند و در صورت عدم امکان ایجاد چنین محیطی استفاده از وسایل حفاظت جهاز تنفسی ضروریست که دارای انواع متعددی متناسب با شرایط کاری است .

صفحه ۳۱ در مقابل مواد شیمیایی :

تقریباً می توان گفت که اکثر مواد شیمیایی برای سلامت افراد مضر بوده و جراحات شیمیایی بسیار خطرناک است در این رابطه غالباً از لباسها و دستگاہهای تنفسی مناسب استفاده می شود . توجه به نکات زیر در تهیه وسایلی که در آنها مواد شیمیایی خورنده در آنها جریان دارد ایمنی کار را بالاتر می برد :

(۱) جنس مخزن ، ظرف یا لوله هائی که مواد شیمیایی خورنده در آنها وجود دارد باید با ماده شیمیایی موجود در آن متناسب باشد و در مقابل آن مقاومت داشته باشد .

(۲) در مواقع نمونه برداری و کنترل باید لوازمی به کار برد که مانع از ترشح و چکیدن و پخش مواد شیمیایی گردد از این نظر نوع ظروف و وسایلی که در آنها مواد شیمیایی خورنده انبار و یا مصرف می شود میبایستی به طور دائمی مشخص باشند چون معمولاً رنگ زرد علامت احتیاط است لذا بهتر است روی ظروف و وسایلی که محتوی مواد شیمیایی خورنده می باشند رنگ زرد زده شود برای مواد سمی هم همین کار را باید انجام داد .

(۳) در مواقعی که سوپاپ - شیر - پیچ و غیره به کار می رود جهت جلوگیری از خطر حفاظ سربی - لاستیکی یا پلاستیکی ضروریست .

(۴) در تلمبه - پمپ و غیره طرفی که مایع را خارج می نماید باید در مواقع غیر ضروری کاملاً مسدود باشند .

(۵) در اتصالی لوله ها و جاهایی که احتمال خطر هست باید مومهایی مقاوم در قبال مواد شیمیایی به کار برد .

ایمذمرید گانهها و نردبانها :

سکوها و نردبانها و پلکانها جهت استفاده ارتباطی میان زمین و سطح با فضای بالکن و سکو می باشد و در انتخاب پلکان و نردبانهای صحیح و متناسب باید به موارد زیر توجه داشت :

(۱) تعداد دفعاتی که از آن در واحد زمانی خاصی (مثل روز ، هفته ، ماه ، سال) استفاده می شود چه تعداد

است ؟

(۲) احتیاج به حمل لوازم و وسایل در موقع بالا یا پائین کردن از آنها هست یا خیر ؟

(۳) سن و وضعیت جسمی و بدنی افرادی که از پلکانها و نردبانها استفاده می کنند چقدر و چگونه است ؟

بی خطرترین زاویه شیب پلکان بین ۳۰ درجه تا ۴۰ درجه بوده و به ۵۰ درجه نباید برسد . پلکانهای بیش از چهار پله عادی باید با نرده باشند و در صورت عدم امکان نصب پلکان می توان از نردبانهای ثابت عمودی استفاده کرد . عرض این نردبانها در انبار بین ۴۰ تا ۵۰ سانتیمتر و فاصله بین پله ها ۳۰ سانتیمتر بوده و پله آخر نردبان در موقع نصب باید با کف بالکن و یا سکو هم کف و هم سطح باشد نردبانهایی که ارتفاعی بیش از ده متر دارند باید با قفسهای جداره و دور نردبانی مجهز باشند این قفسها از ارتفاع دو متری تا انتهای نردبان نصب می گردند .

ایمذمر لوز (ه) : لاکه ترسیتم :

سیم کشی و تعمیرات و کلیه کارهای الکتریکی توسط افرادی با صلاحیت و تجربه کافی انجام گیرد . در وصل کردن سیمها و اتصال زمین باید دقت کافی نمود تا از اتصال سیمها به یکدیگر و هم چنین تولید الکتریسیته ساکن جلوگیری شود . اتصال کردن لوازم و ماشین آلات الکتریکی به زمین کمک زیادی به ایمنی خواهد کرد . سیمهای هوایی باید در ارتفاع بی خطری قرار گیرند و هر چه ولتاژ قویتر باشد باید ارتفاع سیم هوایی را بلندتر نمود توجه به نکات زیر می تواند از حوادث الکتریکی انبارها جلوگیری نماید :

(الف) - مکانهایی که در موقع کار در آنجا بخار یا گاز قابل اشتعال و غبار قابل احتراق و مایعات فرآر و الیافی که زود آتش می گیرند باید توجه بیشتری به لوازم و سیمهای الکتریکی آن محلها نمود .

(ب) - به نقاطی که گازهای قابل اشتعال و احتراق به طور غیر مستقیم و غیر عادی و اتفاقی مثلاً در نتیجه خرابی ماشین آلات ممکن است متمرکز شوند باید توجه بیشتری مبذول داشت .

ایمنی در کاربرد آلات و ابزار دستی : یکی از وظایف مهم مسئول امور ایمنی آشنا نمودن کارگران با طرز صحیح کار با ابزار دستی است چرا که عدم آشنایی با این ابزارها و غفلت در مراقبت از آنها و قرار دادن آنها در اماکن نامناسب بنا بر آمارهای مربوطه از علل تولید حوادث به شمار می رود . برای ابزار آلات و ابزار دستی قفسه یا ظروف و محفظه های

مخصوصی لازم است تا منظم در یک جا قرار گیرند . ابزاری که روی زمین افتاده می تواند موجب لغزش ، زمین افتادگی کارگران ، پیچ خوردن ، در رفتن یا شکستن پا شود و در همه جا مثلاً خوب آب داده نشدن قطعه ای که ممکنست در حین کار بشکند می تواند حادثه آفرین باشد .

دیمه راز صریح :

آتش سوزی بستگی به سه عنصر اکسیژن ، سوخت و حرارت دارد و با حذف یکی از این سه آتش خاموش می شود . در حالت معمولی سه عنصر فوق جدا و تحت کنترل هستند ولی حالت عادی آنها باعث غفلتهای منجر به حریق شده است . مهمترین عوامل آتش سوزی عبارتند از :

- روشن کردن کبریت و سیگار در محیطهای آتش گیرنده .
- عدم رعایت نظافت در انبار و یا ایجاد صاعقه .
- وجود وسایل حرارتی خراب در انبارها یا وسایل الکتریکی و سیم کشی خراب .
- شعله های آزاد یا وجود گاز و بخارهای قابل اشتعال در هوا .
- امکان اشتعال خود به خود بعضی از موجودیهای مواد یا قطعات .

استعمال دخانیات باید در انبارهای مجاز و غیر مجاز مشخص شود و با علامتی لازمه داده شود یا جای خاصی برای آن که از لحاظ ایمنی مصون است در نظر گرفته شود . هم چنین انبارداری صحیح و رفع ضایعات از عوامل جلوگیری از حریق است . انبار کردن مقادیر زیادی مواد قابل اشتعال در انبار باید طوری باشد که بتوان در مواقع حریق از گسترش آن جلوگیری کرد و در صورت کم بودن در ظرفهای فلزی در بسته قرار داده شود اصطکاک نقاله و حرارت بخاری و دود کشها در انبار می تواند آتش آفرین باشد و این قسمتها باید محافظت شوند . مواد قابل احتراق و اشتعال را باید از حوالی شعله های آزاد دور کرد یا آنکه با سپرهای فلزی ، پنبه نسوز یا شیشه نسوز یا پارچه های کرباسی نسوز حفاظت کرد . اشتعال خود به خود مواد قابل احتراق در نتیجه اکسیداسیون تدریجی در مواقعی که تهویه کافی برای برطرف کردن حرارت حاصله وجود ندارد به وقوع می پیوندد . انبارهای دارای اسکلت فلزی و سقف فلزی که به هم متصل بوده و هادی الکتریسیته هستند در مقابل صاعقه حفاظت کامل دارند ولی اگر سقف فلزی و اسکلت ساختمان از نظر هدایت جریان الکتریسیته به هم متصل نباشند این گونه ساختمانها بایستی با میله برق گیر و اتصال زمین مجهز شوند . کشف حریق تا حدود زیادی اگر زود باشد از خسارات می کاهد و انباردارها باید بلافاصله مراتب را اعلام نمایند (به مأموران ایمنی یا آتش نشانی) وسایل اعلام خطر در نقاط مختلف انبار با رنگ قرمز نصب می شود برای جلوگیری از مزاح کارکنان آن را درعبه های با درب شیشه ای می گذارند تا در موقع حریق آن را بشکنند و به محض شکستن شیشه اکثراً دستگاه خود به خود کار می کند و عمل دیگری لازم نیست بعضی از انواع دستگاههای کشف حریق اتوماتیک وجود دارد و بیشتر آنها دارای گرماسنج (ترموستات) بوده و با بالا رفتن حرارت و یا از روی شدت بالا رفتن گرما و بالاخره ممکن است از روی یک درجه حرارت معین شروع به کار کند . بعضی از اوقات کشف حریق با دستگاههای اتوماتیک کشف دود مجهز به سلولهای فتوالکتریک صورت می گیرد . وسایل اطفای حریق از ضروریات انبارهاست و با بازرسیهای مکرر باید آماده باشند . شیرهای آب باید در خارج انبار به نحوی نصب گردد که با به کار بردن دو لوله به قطر ۶۳/۵ میلیمتر (۲/۵ اینچ) که طول هر یک بیشتر از ۷۶/۲ متر نباشد بتوان به کلیه نقاط داخلی انبار آب رساند . شیرهای آب باید در حوضچه ها گذاشته یا عایق شوند تا در زمستان یخ نزنند و باید حداقل سالی یک بار تمام لوله ها را تحت فشار آزمایش کرد تا فاقد سوراخ باشند . اما با توجه به نوع موادی که آتش گرفته اند

انواع مختلفه (موسسات) و شرکتها (موسسات) و وجود دلایل که به شرح زیرند .

- (۱) حریق مواد قابل احتراق : خاموش کننده های مناسب آبی ، سود اسیدی و کفی .
- (۲) حریق مایعات قابل اشتعال و روغن : خاموش کننده های دستی کفی ، اکسید و کربن یا پودرهای خشک شیمیایی .
- (۳) حریق تجهیزات الکتریکی دارای جریان الکتریسیته : خاموش کننده های اکسید و کربن و پودرهای خشک شیمیایی .

در انبارها می توان از دستگاههای ثابت آب پاش خودکار استفاده کرد این دستگاهها معمولاً به وسایل کشف حریق اتوماتیک (Detector) متصل بوده و به مجرد کشف حریق شروع به کار می کنند که نام آنها اسپرینکلر (Sprinkler) می باشد این دستگاهها هم همواره باید مورد بررسی قرار گیرند این دستگاههای ثابت که با مواد مختلف شیمیایی و گازی کار می کنند باید در نقاطی که مایعات قابل اشتعال وجود دارد به کار گرفته شود . شن و ماسه هم در اطفای حریق موثرند لذا سطهای شن و ماسه نرم را نیز در نقاط مختلف انبار می توان قرار داد .

صفا، ظک و لیمه راز سر و صورت :

بر خلاف تصور مردم سقوط اشیاء کوچک و ریز هم به اندازه اشیاء درشت خطرناک است استفاده از کلاه در انبارهایی که جراثقالهای هوایی کار می کند و احتمال سقوط یا پرتاب شئی بر سرشان الزامی است کلاههای لبه دار به حفاظت صورت و چشم نیز کمک می نماید .

صفا، ظک و لیمه راز چشم :

حفاظت چشم یکی از مهمترین عوامل حفاظت انفرادی است . کارکنانی که دارای چشم ضعیف هستند بایستی از عینکهای نمره ای استفاده نمایند زیرا در غیر این صورت ممکن است حوادثی را برای خود و یا سایر کارکنان ایجاد نمایند در کارهایی که امکان صدمه و آسیب رسیدن به چشم وجود دارد نیز به کار بردن عینکهای خاص آن کار ضروری و الزامی است در زمینه حفاظت صنعتی و بهداشتی و ایمنی کار می توانید به مدرسه عالی حفاظت و بهداشت محیط کار یا به جزوات و آئین نامه های اداره کل بازرسی وزارت کار مراجعه نمائید .



تجهیزات و وسایل اعلام و اطفاء حریق ،

تجهیزات و وسایل اعلام و اطفاء حریق بمنظور پیشگیری و حفاظت از حریق وجود دارد بشرح ذیل می باشند .

- ۱- سیستم اعلام خطر اتوماتیک مانند سنسورهای حرارتی یا گازی که به محض مشاهده حرارت یا گاز مخاطره آمیز عمل می نمایند و مراکز آتش نشانی را باخبر می نمایند و با درصورت بروز آتش سوزی به طور اتوماتیک به اطفاء حریق می پردازند .
- ۲- سیستمهای اطفاء حریق اتوماتیک یا دستی که درصورت بروز خطر عمل می کنند .
- ۳- آلامر سیستم یا سیستم اعلام خطر اتوماتیک یا دستی که وضعیت را بمراکز مربوطه خبر می دهد .
- ۴- نصب فایر باکس و هایدارنت و خاموش کننده های مناسب در محلهاى مورد نظر
- ۵- ایجاد ایستگاه آتش نشانی با وسایل موتوری و چرخدار با پرسنل آموزش دیده
- ۶- تهیه و تدارک وسائل حفاظتی مقابله با حریق و وسائل نجات و طریقه کاربرد آنها
- ۷- نصب علائم هشداردهنده و بازدارنده بمنظور پیشگیری از حوادث
- ۸- تهیه و تدوین دستورالعملها و آئین نامه های مناسب با وضعیت محل آموزش افراد در رابطه با اقدام بموقع در هنگام بروز حوادث و اجرای دقیق مقررات و هماهنگی لازم بین پرسنل در مواقع اضطراری

۹- بازرسی های مرتب و دوره ای و پیشگیری کلیه موارد یاد شده توسط افراد مسئول و دوره دیده و گزارش موارد مشکوک به سرپرست و مدیران مربوطه

مواد ذخیره مانده کرب، بکس گاز CO₂ پر دره، رشمیایر و هالوژنها

- ۱- آب بهترین ماده خاموش کننده برای آتش های نوع A می باشد که با خاصیت خنک کننده گی فوق العاده باعث اطفاء حریق می شود
- ۲- کف آتش نشانی یا (فم) که در مورد حریقهای نوع B بکار میرود و پوشش مناسبی بمنظور خفه کردن حریق می باشد .
- ۳- گاز CO₂ که بیشتر در مورد حریق نوع C که منشا، الکتریکی دارد بکار میرود چون عایق الکتریسته می باشد و بعلت سنگینی جای اکسیژن را میگیرد که باعث خفه شدن حریق می شود .
- ۴- پودرهای شیمیائی که برای مقابله سریع با حریق نوع B و C و D مناسب می باشد و بسرعت حریق را مهار می کند.
- ۵- هالوژن ها که بیشتر در سیستمهای اتوماتیک اطفاء، حریق مصرف می شوند و برای حریقهای C و D مناسب می باشد.

تذکر مهم: گازها، رها، اورنج فوق (ع) ده سمر در باشد که در موقع کاربرد آتش با سمر صدمه از مارک تنفسر استفاده شود .

تجهیزات و وسایل اعلام خطر

کلیه کارگاهها که فعالیت آنها امکان مخاطرات شدید یا نسبتاً مهم آتش سوزی دارد باید مجهز به وسایل اعلام وقوع حریق (آشپز) باشند این وسایل باید متعدد بوده و اعلام خطر در هر قسمت از ساختمان کارگاه که بصدا در می آید برای کلیه اشخاصی که در ساختمان هستند بطور وضوح قابل استماع باشد .

انواع دتکتورها (آشکار سازها)

در محلهائیکه امکان آتش سوزی وجود دارد انواع دتکتورها را با توجه به موارد استعمال آن بترتیب زیر نصب گردد .

۱. دتکتور حرارتی که حرارت ثابت مانند ۷۴ درجه سانتی گراد ویا اینکه تغییرات ناگهانی حرارت باعث بصدا در آمدن دتکتور می شود .
۲. دتکتور دودی که در محلهائیکه امکان سوختن مواد در آنها دود تولید کند نصب میگردد که در صورت ایجاد دود شروع به صدا میکند اصولاً دتکتورهای دودی را توأمأ نصب می نمایند .
۳. دتکتور گازی در محلهائیکه امکان نشئت گاز قابل اشتعال و انفجار وجود دارد استفاده می شود
۴. دتکتور شعله ای با دیدن شعله آتش سوزی بصدا در می آید .

ویزرگرها، رانبارها، رموالرشمیایر و سموم

انبار شیمیایی به محلی گفته می شود که انواع ترکیبات شیمیایی و سموم به اشکال مختلف گاز، مایع و جامد در آن بطور موقت نگهداری می شود و به دو دسته انبار کوچک و بزرگ می باشد. انبار کوچک دارای مساحت حداکثر ۱۰۰ متر مربع بوده و عرض راهرو داخل آن کمتر از ۱٫۵ متر نباشد. انبار بزرگ دارای مساحت بیشتر از ۱۰۰ متر مربع بوده و مجهز به وسایل مکانیکی یا موتوری حمل و نقل باشد.

برای جلوگیری از پیدایش خسارات مالی و جانی، مواد شیمیایی باید طبق اصول و مقرراتی ذخیره و نگهداری شوند. باید مطمئن شد که مواد انبار شده با یکدیگر واکنش نشان نمی دهند و از ورود افراد غیر مسئول جلوگیری شود. بعضی از مواد ممکن است دارای خطرهای گوناگون باشند، مثلاً بنزن که علاوه بر سمیت، آتش زا و پس از تبخیر و مخلوط شدن با هوا قابل انفجار هم هست، لذا باید هنگام انبار کردن آنها جنبه های مختلف ایمنی در نظر گرفته شود. اقدامات ضروری برای انبارداری جهت یک خاصیت خطرناک ممکن از دیدگاه های دیگر نیز کافی باشد لیکن همیشه این طور نیست و در نتیجه هنگام بر پاکردن انبار و تدوین روشها باید همه خواص خطرناک یک ماده را در نظر گرفت.

تقسیم و طبقه بندی مواد شیمیایی

(۱) مواد منفجره: موادی که می توانند توسط گرما، شعله و سایر مواد آتش زا سبب انفجار شوند و یا اینکه به شوک و اصطحکاک، حساس تر از دی نیترو بنزن هستند، اغلب به صورت تر (خیس) تهیه می شوند. زیرا به صورت خشک و خطرناک بوده، بعضی از آنها در تماس با فلزات، نمکهای بسیار حساس به انفجار را تشکیل می دهند. حتی با لوله های بخار داغ می توانند شعله ور شوند. این مواد قادرند مواد قابل انفجاری را با هوا تولید کنند. در تقسیم بندی (EEC) نشانه یا علامت ماده منفجره، یک بمب در حال انفجار و قید کلمه مواد منفجره می باشد.

طبقه بندی یک ماده به عنوان ماده منفجره همیشه طبق برآورد های آزمایشگاهی انجام نمی گیرد، بلکه قضاوت کلی درباره ی عملکرد آن نیز در نظر گرفته می شود. شاید بهتر باشد که ماده منفجره را به دو نوع تقسیم کرد:

الف- ماده منفجره ای که برای ایجاد انفجار به کار برده می شود.

ب- ماده ای که بدین منظور مورد مصرف قرار نمی گیرد ولی به واسطه خاصیت قابل انفجار بودن خود مخاطراتی را به بار می آورد.

(۲) مواد سمی: ورود مقدار کمی از مواد سمی به بدن می تواند بیماری مهلک یا مرگ به وجود آورد. ممکن است این خطر با بلعیدن، استنشاق بخار، فیوم، غبارها و در بسیاری از مواقع در اثر تماس پوستی ایجاد شود. بعضی از این مواد اثر جمع پذیری دارند بنابراین اثرات مقادیر کم در تماس های مکرر می تواند خطرناک باشد. باید مسئله حفاظت را جدی گرفت و هر گونه تماس شخصی و یا لباسی را بدون معطلی رسیدگی کرد. در حالتی که پوست با مواد آلی سمی تماس پیدا کرده است نباید آن را با حلال های متداول و یا آب داغ شستشو داد. مواد سمی شامل مواد زیر می باشد:

الف) مواد خیلی سمی، که سبب خطرهای بهداشتی بسیار وخیم حاد یا مزمن و حتی مرگ می شوند.

ب) مواد سمی، سبب خطرهای بهداشتی جدی بصورت حاد یا مزمن می شوند.

پ) مواد زیان آور، دارای خطرات محدود برای تندرستی طبق در نظر (EEC) گرفته جهت این مواد، به این صورت است که یک جمجه و دو استخوان متقاطع را نشان می دهد.

(۳) مواد اکسید کننده: موادی که در اثر تماس با سایر مواد به خصوص مواد آتش زا، گرمای زیادی تولید می کنند باید دور از مواد آلی و مواد احیا کننده انبار شوند. روش استاندارد شناخته شده ای که درستی آن آزموده شده باشد برای تعیین یک ماده به عنوان اکسید کننده وجود ندارد.

برای قرار دادن یک ماده در این گروه به خواص اکسید کننده ماده فعال به وجود آورنده آن توجه می شود. بطور مثال می توان «پراکسید های آلی» را در نظر گرفت که گرچه در دسته مواد منفجره طبقه بندی نشده اند ولی در اصل هم منفجره طبقه بندی می شوند به دلیل بی ثباتی، و هم اکسید کننده به دلیل داشتن این خاصیت در دستورهای (EEC)، این مواد را با دایره ای که در درون آن شعله ای وجود دارد و کلمه اکسید کننده درج گردیده است، مشخص می نمایند.

(۴) مواد بسیار خطرناک: موادی که به آب و یا هوای مرطوب واکنش نشان می دهند و مقادیر زیادی گازهای بسیار آتش گیر خطرناک تولید می کنند. (شامل گازهای بسیار قابل اشتعال پایین تر از ۲۱ درجه سانتیگراد دارند). این مواد خود به خود یا به دلیلی آتش می گیرند و چنان پیگیر و شدید می سوزند که ایجاد مخاطره می نمایند. (EEC) برای این ماده یک شعله با جمله «فوق العاده قابل اشتعال» را در نظر گرفته است.

(۵) مواد خوردنده: موادی هستند که می توانند نسوج زنده را خراب کنند. در این مورد حفاظت چشم ها و پوست در اولویت قرار دارند. بسیاری از این مواد خوردنده می توانند در مدت چند ثانیه پس از تماس، صدمه برسانند. باید وسایل شستسو در دسترس بوده، اگر کسی از آن بخورد فوراً باید مقدار کافی آب بنوشد. تعدادی از مواد خوردنده شدیداً به آب واکنش می دهند و تعدادی نیز با فلزات معینی، گازهای بسیار آتش گیر تولید می کنند.

۶) مولد در هر یک کفنده (سوز شکار): شامل مواد جامد، مایع، غبار و بخار هستند که می توانند سبب تورم پوست یا غشای مخاطی و یا تحریک دستگاه تنفس شوند.

نگهداری مواد شیمیایی

الف) مولد منفجره: برای این مواد در کشورهای مختلف مقررات شدیدی از نظر ایمن بودن انبارها و جلوگیری از دزدیده شدن مواد برای مقاصد جنایی وضع گردیده است. انبارها باید از ساختمان دور باشند، تا در صورت وقوع انفجار از خسارات زیاد اجتناب شود. سازندگان مواد منفجره معمولاً دستورهای لازم را برای ساخت بهترین نوع انبار در ارتباط با ماده منفجره ساخته شده، ارائه می دهند.

انبارها باید از مواد بسیار محکم ساخته شده و درب آنها همیشه (مگر در مواقع استفاده) قفل باشد. در اطراف آنها نباید منبع روغن، گاز، چربی، بنزین و فضولات قابل اشتعال و شعله باز وجود داشته باشد. تهویه انبارها باید خوب و از پیدایش رطوبت و دم جلوگیری شود. از نور طبیعی یا لامپ های الکتریکی قابل حمل باید استفاده شود. کف انبارها باید از چوب یا مواد دیگری که تولید جرقه نماید، ساخته شود.

ب) مولد سم: مهر و موم کامل ظروف حاوی این مواد تقریباً غیر ممکن است و همیشه خطر خروج مواد سمی قابل تبخیر در محیط اطراف وجود دارد. لذا انبارها باید مجهز به تهویه قوی باشند. اگر امکان تجزیه این مواد در اثر حرارت، رطوبت، اسید یا دود اسید موجود باشد، باید آنها در یک محل سرد با تهویه خوب و دور از نور مستقیم خورشید و دور از حرارت و جرقه داد و آنهایی را که ممکن است با یکدیگر واکنش نشان دهند در انبارهای جداگانه نگهداری کرد.

پ) مولد اکسید کننده: این مواد که منبع اکسیژن هستند، احتراق را دامن زده و شدت آتش را زیاد می کنند. عده ای در دمای هوای انبار، اکسیژن متصاعد می کنند و برخی دیگر برای این کار احتیاج به حرارت دارند. اگر ظروف محتوی این مواد آسیب دیده باشد، احتمال اختلاط آنها با مواد قابل احتراق دیگر و ایجاد آتش وجود دارد. لذا باید این مواد را جداگانه انبار کرد. انبار کردن مواد اکسید کننده قوی در مجاورت مایعات، حتی با نقطه اشتعال پایین یا کمی قابل اشتعال بسیار خطرناک است و ایمن تر این است که کلید مواد قابل اشتعال را دور از مواد اکسید کننده جای دهیم. درون انبار باید خنک، مجهز به تهویه و تأسیسات آن در مقابل آتش مقاوم باشند.

ت) مولد قابل اشتعال: محل نگهداری مواد قابل اشتعال باید کاملاً خنک باشد تا در صورت اختلاط بخار آنها با هوا احتراق ایجاد نگردد. محل نگهداری باید دور از منبع آتش و یا حرارت باشد. اکسید کننده های قوی باید دور از مواد بسیار قابل اشتعال و موادی که ممکن است خود بخود بسوزند، انبار و نگهداری شوند. هرگونه دستگاه یا انشعاب برقی در انبار مایعات فرار باید از نوع ضد شعله بوده و در نزدیکی یا در داخل انبار هیچ نوع چراغ یا شعله باز وجود نداشته باشد. تأسیسات انبارداری باید دارای اتصال به زمین باشد و بطور دوره ای مورد بازرسی قرار گیرند، تعبیه وسایل آگاه کننده خود کار برای دود یا آتش ضروری است.

ث) مولد فوران: این مواد ممکن است به ظروف خود آسیب رسانده و در فضای انبار پخش شوند، بعضی از آنها فرار و برخی با رطوبت، مواد آلی و سایر مواد شیمیایی واکنش شدید نشان می دهند. مه و دود اسیدها می تواند مواد ساختمانی و وسایل را خراب کند و به کارکنان آسیب برساند. این مواد را باید خنک و در درجه حرارت بالای نقطه انجماد آنها نگه داشت، زیرا ماده ای نظیر اسید استیک که ممکن است در درجه حرارت نسبتاً بالا منجمد شود، ظرف خود را می ترکاند و پس از اینکه درجه حرارت به بالای نقطه انجماد رسید، به خارج منتشر می گردد. بعضی مواد دیگر اسید پر کلریک علاوه بر قدرت شدید خوردگی، عامل اکسید کننده قوی نیز می باشد و می تواند سبب آتش سوزی و انفجار شود. محل نگهداری مواد خوردنده باید با دیوارها و کف نفوذ ناپذیر از کارخانه و انبارهای دیگر مجزا بوده و دارای خصوصیات زیر باشد:

- کف انبار از مواد مقاوم مانند سیمان سخت، زغال سنگ سوخته یا غیره باشد.
- کف انبار شیب دار و مربوط به محلی برای جمع شدن مواد پخش شده باشد.
- تهویه قوی.
- گاهی لازم است مواد خورنده یا مایعات سمی را در ظروف مخصوص نگهداری کرد، مثلاً اسید هیدروفلوئوریک را باید در ظروف سربی، کائوچویی یا بطری های «سرزین» قرار داد و از ظروف سایر اسیدها دور نگه داشت.
- وسایل کمکهای اولیه (دوش و بطریهای مخصوص شستشوی چشم) باید در دسترس باشد.

علائم مشخصه برای وسایل و ظروف

هر نوع ظرف بزرگ و کوچک و وسایل دیگری که مواد خطرناک در آنها نگهداری می شود باید :

- (۱) دارای رنگ ساده و مشخصی باشد.
- (۲) با نصب پلاک محتویات داخل آن شناسانده شود.
- (۳) دستور العمل های لازم برای به کار بردن محتویات آن بنحو بی خطر و بدون زیان همراه داشته باشد.

نکات ایمنی در نگهداری مواد شیمیایی

- ✓ محل انبار باید به نحوی انتخاب شود که از سه جهت اطراف ساختمان به لحاظ دسترسی خودروهای امدادی و وسایل اطفاء حریق و ارسال وسایل در شرایط اضطراری آزاد باشد.
- ✓ راهروی انبار باید عاری از کالا بوده و با رنگ سفید از دو طرف خط کشی و مشخص شده باشد.
- ✓ محل انبار می بایستی به نحوی انتخاب گردد که حداقل سه جهت اطراف ساختمان به لحاظ دسترسی خودروهای امدادی و وسایل اطفاء حریق و ارسال تجهیزات ضروری در شرایط اضطراری آزاد باشد.
- ✓ محل انبار بزرگ می بایست دور از مناطق مسکونی، مدارس، فروشگاهها، بیمارستانها، بازار میوه جات، منابع آب آشامیدنی و ذخائر آب احداث گردد. ضمناً احداث این انبارها در مناطقی که سطح آبهای زیرزمینی بالا می باشد ممنوع است. احداث محل انبار باید در مناطقی که سطح آب زیر زمینی بالا باشد ممنوع است.
- ✓ دفتر انبار باید جدا از منطقه نگهداری مواد شیمیایی باشد.
- ✓ علاوه بر درب اصلی باید دربهای اضطراری در نظر گرفته شود.
- ✓ درب باید مجهز به قفل ایمنی و پنجره ها و هواکش ها نیز باید مجهز به حفاظ باشد تا از ورود افراد غیر مسئول ممانعت بعمل آید.
- ✓ پنجره ها باید دارای سایبان باشد تا از ورود مستقیم نور خورشید ممانعت بعمل آید.
- ✓ کف انبار باید خط کشی و بلوک بندی و شماره گذاری شود و در کنار هر بلوک راهروهایی به عرض حداقل ۱ متر جهت جابجایی، بازرسی عبور هوای آزاد در نظر گرفته شود.
- ✓ هر بلوک باید حاوی یک نوع محموله با مشخصات یکسان باشد.
- ✓ علائم هشداردهنده باید در خارج انبار و به زبان فارسی نصب شود. علائمی چون خطر سموم، آتش زایی و عدم اجازه ورود به افراد غیر مسئول از جمله علائم هشدار دهند مهم است.
- ✓ بکاربردن چوب، تخته و پلاستیک در ساختمان انبار بکلی ممنوع است.
- ✓ کف انبار باید از بتن یا سنگ فرش بوده و نسبت به نفوذ مواد شیمیایی غیر قابل نفوذ باشد. همچنین کف آن لغزنده نبوده و فاقد هر گونه ترک یا شکاف باشد.

- ✓ زه کشی های فاضلاب انبار مواد شیمیایی باید به گونه ای باشد تا از ورود فاضلاب به درون آبراهها و یا مجاری فاضلاب عمومی جلوگیری شود.
- ✓ میزان ذخیره آب مورد نیاز آتش نشانی و همچنین سیم کشی برق و تناسب قطر سیم های برق با بار الکتریکی لازم و نیز کلید ضد جرقه در کلیه ی انبارها بر حسب دستورالعمل ها باید در نظر گرفته شود.
- ✓ محوطه انبار باید عاری از پوشال، مواد خشک و خرده چوب و کاغذ و سایر مواد قابل اشتعال باشد.
- ✓ انبار باید با توجه به مواد نگهداری شده مجهز به سیستم اطفاء حریق و مطابق با استانداردهای آتش نشانی باشد.
- ✓ روشنایی باید به گونه ای باشد که مواد شیمیایی و سموم موجود در معرض تابش نور مستقیم خورشید قرار نگیرد.

حمل و نقل مواد شیمیایی

حمل و نقل این مواد ممکن است در سطح مجتمع، از کارخانه ای به کارخانه دیگر و یا از شهری به شهر دیگر صورت پذیرد. طبقه حمل و نقل بستگی به حالت فیزیکی، خاصیت شیمیایی، مقدار ماده مورد حمل و بعد مسافت بین مبدأ و مقصد، که با توجه به این عوامل وسیله حمل و نقل انتخاب می شود. حمل و نقل مواد پیمانیه ای است مثل حمل مواد در داخل ظروف و بشکه ها توسط کامیون، راه آهن، کشتی و غیره و یا پیپایی (پیوسته) است، مانند حمل توسط نوار نقاله و یا لوله ها (خطوط لوله).

بسته بندی: برای اینکه بتوان اجناس را به آسانی بارگیری و باربری کرد باید بسته بندی آنها مناسب با این منظور باشند.

الف- مواد جامد؛ را در بشکه های چوبی یا آهنی که دیواره آن موج وار است، می ریزند. گاهی ممکن است از قبل در پاکت های کوچک کاغذ، ظروف کوچک شیشه ای یا پلاستیکی بسته بندی شده باشند.

ب- مایعات؛ در ظروف شیشه ای، پلاستیکی کوچک و یا در مخازن بزرگ نگهداری و از طریق لوله منتقل می کنند.

پ- گازها؛ در سیلندرهایی کوچک و یا در مخازن بزرگ نگهداری شده برای حمل و نقل از طریق لوله عبور داده می شوند.

آموزش شرکت کنندگان حمل و نقل: مسئله ویژه در حمل و نقل، تماس پرسنل با مواد شیمیایی می باشد که از خواص مخاطرات و اندازه مجاز آن اطلاع ندارند. این اشخاص بیشتر شامل باربرها، کمک راننده ها، خدمه وسایل پرسنل عامل خط آهن یا جاده، کارکنان انبارها و هرکسی که موقع حادثه دیدن وسیله حمل و نقل و یا بروز هر مسئله ای در معرض خطر قرار می گیرد. همانگونه که کارگران صنایع شیمیایی در مورد مواد خطرناک مسائل ایمنی مربوط به آنها راهنمایی شده اند، کارگران حمل و نقل نیز باید در آن مورد آگاهی (مختصر) یابند.

نکات ایمنی در حمل و نقل مواد شیمیایی

(۱) تمام فیلترها و قسمت های اتصال باید طوری ساخته شوند که در موقع عبور قطعات و ذرات ناخواسته، یا بروز آلودگی به هر گونه که باشد سیستم را قفل و از عبور ناخواسته مواد جلوگیری کنند.

(۲) در جاهایی که گردهای بسیار نرم به وسیله دستگاہهای هوایی که قسمتهای فلزی در تمام مسیر انتقال گردد، از نظر هدایت الکتریکی به یکدیگر و به زمین وصل شوند.

(۳) نباید مواد بسیار مخاطره آمیز از مناطق پرجمعیت عبور داده شوند.

(۴) عدالت صریح و واضح به جدار بیرونی کامیون چسبانده می شود تا مشخص کننده مخاطره آمیز بودن مواد باشد.

۵) اگر مواد شیمیایی مخاطره آمیز از بین دو شهر عبور می کنند، آئین نامه ایمنی وسایل حمل و نقل به همان شدت داخل شهرها در بزرگراه ها نیز اجرا شوند.

۶) تمام کامیون ها و وسایل نقلیه برای جابجایی مواد باید مجهز به سیم برق گیر باشند.

۷) فاصله کافی برای عملیات انبار کردن و بطور کلی مقررات موضوعه جهت مواد قابل اشتعال و انفجار کاملاً رعایت شوند.

لبه های حمل و نقل دستمرو مکانیک کمر بار

صدمات مربوط به کمر یکی از مشکلات شایع در میان کارکنان انبار است که بواسطه حمل و نقل رخ می دهد.

موصوفه تریخ عمل آسب در اعضا ربرخ عبارتند از:

- ✓ چرخش در ناحیه کمر
- ✓ دسترسی به بار و بلند کردن بار در ناحیه بالاتر از ارتفاع شانه و قد
- ✓ بلند کردن اشیا در وضعیت بدنی بد
- ✓ داشتن لبه های سفت و تیز
- ✓ نشستن و ایستادن بمدت طولانی
- ✓ عدم مهار بار

و...

محل آسیب ناشی از حمل و نقل و جابجایی بار ناحیه کمر است.

دفا طریک بار

۱. سنگین بودن بار
۲. بد حجم بودن بار یا فله ای بودن آن
۳. وجود مشکلات چنگش
۴. وجود لبه های تیز
۵. و...

دفا طریک دمه ط کار

۱. محدودیت های فضا
۲. سطوح یا کف نامناسب
۳. اختلاف سطح ها در کف
۴. شرایط گرما / سرما و ...
۵. وجود باد
۶. شرایط نامناسب فیزیکی چون صدا، روشنایی و...

قوانین بلند کردن بار

- ✓ حداکثر وزن مجاز برای بار حدود ۲۳ کیلوگرم توصیه می شود.
- ✓ بطور صحیح در جلوی بار قرار بگیرید.
- ✓ پاها را به اندازه عرض شانه باز کنید.
- ✓ زانو ها را خم و عضلات شکمی را منقبض کنید.
- ✓ از هر دو دست استفاده نمایید
- ✓ بار را تا اندازه ممکن به بدن نزدیک کنید
- ✓ بار را با پاها بلند کنید نه با کمر (چراکه عضلات پاها قوی ترند)
- ✓ اتحنای طبیعی ستون فقرات را حفظ نمایید. کمر را خم نکنید.
- ✓ کمر را بچرخانید

✓ در هنگام قرار دادن بار روی زمین نیز بار را جلوی خود نگه دارید و بهتر است بار را روی میز قرار دهید. در غیر اینصورت بدون خم کردن کمر و فقط با خم کردن پا بار را روی زمین قرار دهید.



نمونه دستورالعمل شرایط و ویژگیها (انبارها) مواد شیمیایی و سموم

الف : مکان و طراحی ساختمان انبار

- ۱- انبار مواد شیمیایی به محلی اطلاق می گردد که انواع ترکیبات شیمیایی و سموم به اشکال مختلف گاز ، مایع و جامد در آن بطور موقت نگهداری می شود و بر دو دسته انبار کوچک و انبار بزرگ می باشد .
- ۲- انبار کوچک به انبار هایی اطلاق می گردد که دارای مساحت حداکثر ۱۰۰ متر مربع بوده و عرض راهرو داخل آن کمتر از ۱/۵ متر نباشد .
- ۳- انبار های بزرگ به انبار هایی اطلاق می گردد که دارای مساحت بیش از ۱۰۰ متر مربع باشد . این گونه انبارها چنانچه مجهز به وسایل مکانیکی یا موتور حمل و نقل باشد ، راهروها می بایست متناسب با عبور وسایل مذکور منظور گردد . راهروی طولی باید تا انتهای انبار خالی از کالا بوده و با رنگ سفید از دو طرف خط کشی و مشخص شده باشد . همچنین ظرفیت انبار با میزان سموم و مواد شیمیایی مورد نگهداری مطابقت داشته و حداقل ۱۵٪ ظرفیت اضافه جهت جابجایی سهل محموله و احتیاجات احتمالی آینده در نظر گرفته شود .
- ۴- محل انبار می بایستی به نحوی انتخاب گردد که حداقل سه جهت اطراف ساختمان به لحاظ دسترسی خودرو های امدادی و وسایل اطفاء حریق و ارسال تجهیزات ضروری در شرایط اضطراری آزاد باشد .
- ۵- محل انبارهای بزرگ می بایست دور از مناطق مسکونی ، مدارس ، فروشگاهها ، بیمارستانها ، بازار میوه جات ، منابع آب آشامیدنی و ذخایر آب احداث گردد . ضمناً احداث این انبارها در مناطقی که سطح آبهای زیر زمینی بالا می باشد ممنوع است .
- ۶- وجود گذرگاههای شیبدار RAMP در مبادی ورودیهای انبار برای ممانعت از خروج تراوشات به خارج از انبار ضروری می باشد این گذرگاه بایستی در داخل انبار و در خارج انبار در ورودی ها احداث گردد .
- ۷- بدون عبور از سایر ساختمانها بایستی به انبار دسترسی مستقیم باشد .
- ۸- دیوار های داخلی بایستی صاف و صیقلی بوده ، عاری از ترک و لبه باشد تا به آسانی پاکیزه شود . این دیوارها بایستی روی بند یا سدی که از مواد نفوذ ناپذیر به ارتفاع ۱۴cm پوشیده باشد قرار گیرد و دیوار دور تا دور تمام انبار را در بر می گیرد .
- ۹- دفتر انباردار باید جدا از منطقه نگهداری سموم و مواد شیمیایی باشد .
- ۱۰- علاوه بر درب اصلی انبار بایستی درهای اضطراری نیز در نظر گرفته شود .
- ۱۱- درب ها بایستی مجهز به قفل ایمنی و میله های حفاظتی بوده ، پنجره ها و هواکش ها نیز باید به میله های حفاظتی مجهز بوده تا ورود افراد غیر مسئول ممانعت شود .
- ۱۲- چنانچه از وسایل جانمایی دیگری برای هواکش و نور استفاده می شود اجباری برای ساخت پنجره نمی باشد . در غیر اینصورت باید پنجره ها سایه بان داشته تا از ورود نور مستقیم خورشید ممانعت شود .
- ۱۳- سیستم هواکش مناسب ، مجهز به فیلتر جهت ممانعت از تجمع بخارات شیمیایی مواد و خطر آتش زایی تعبیه گردد . این سیستم باید به نسبت وسعت انبار نصب شود و سطح آن بایستی حداقل ۱/۱۵۰ سطح کف باشد .
- ۱۴- کف انبار بایستی با خط کشی بلوک بندی و شماره گذاری شود و در کنار هر بلوک راهروهایی به عرض حداقل ۱ متر جهت جابجایی ، بازرسی عبور هوای آزاد در نظر گرفته شود هر بلوک بایستی حاوی تنها یک محموله با مشخصات یکسان باشد .
- ۱۵- علائم هشدار دهنده بایستی در خارج از انبار به زبان فارسی نصب گردند . علائم خطر سموم ، آتش زایی و عدم اجازه ورود به افراد غیر مسئول از جمله علائم هشدار دهنده مهم است .

- ۱۶- سیستم خنک کننده و گرم کننده بایستی به گونه ای تعیین گردد که موجب گرم شدن و یا سرد شدن مستقیم مواد انبار نگردند. استفاده از وسایل گرم کننده هوا که با نفت و گاز می سوزند ممنوع است.
- ۱۷- ایجاد هر گونه مخزن جهت نگهداری مواد شیمیایی مایع و یا گاز در انبار های کوچک بطور کلی ممنوع است.
- ۱۸- محل انبارها می بایست به نحوی انتخاب گردد که راههای دسترسی مناسب برای حمل و نقل خودروهای امدادی در شرایط ویژه موجود باشد به نحوی که بدون برخورد با مانع تا درب ورودی انبار امکان پیشروی باشد و ساختمان محل انبار استحکام و ایمنی مناسب را جهت نگهداری مواد شیمیایی و سموم داشته باشد.
- ۱۹- دیوارها و سقف و سرپناه تمام انبارها بدون استثناء باید از مصالح غیر قابل اشتعال ساخته شود، بکاربردن چوب، تخته، پلاستیک و خرپا های چوبی و تخته ای در ساختمان انبارها بکلی ممنوع است. اجزاء مقاوم نظیر خرپاها و تیر آهن و یا حمال های بتونی با مصالح غیر قابل اشتعال باید به طریقی عایق کاری شوند که در برابر آتش سوزی برای مدت حداقل دو ساعت و ستونها برای مدت ۳ ساعت مقاومت نمایند.
- ۲۰- کف تمام انبارها باید بتون یا سنگ فرش بوده و نسبت به مواد شیمیایی و سموم غیر قابل نفوذ باشد. شیب و آبروی کف محوطه طوری باشد که مایعات در زیر کالاها جمع نشود همچنین صاف بوده، لغزنده نباشد و فاقد هر گونه ترک و یا شکاف باشند.
- ۲۱- در انبار های بزرگ مواد شیمیایی و سموم، هرگونه زه کشی باید برای دفع فاضلاب به حوضچه ای متصل باشد تا از ورود فاضلاب به درون آبراهها و یا مجاری فاضلاب عمومی جلوگیری شود.
- ۲۲- میزان و مقدار ذخیره آب مورد لزوم آتش نشانی و همچنین سیم کشی برق و تناسب قطر سیم های برق با بار الکتریکی لازم و نیز کلید ضد جرقه در کلیه انبارها بر حسب دستور العمل های فنی موجود باید در نظر گرفته شود.
- ۲۳- محوطه انبارها باید عاری از پوشال، خاشاک و خرده چوب و کاغذ و سایر مواد زائد قابل اشتعال باشد.
- ۲۴- انبارها می بایست به تناسب موادی که از آنها نگهداری می شود مجهز به وسایل ضروری اطفاء حریق مطابق استاندارد های سازمان آتش نشانی باشد.
- ۲۵- در کلیه انبارهای مواد شیمیایی و سموم نصب سیستم های هشدار دهنده اجباری است.
- ۲۶- روشنایی طبیعی انبارها می بایستی به گونه ای طراحی گردند که مواد شیمیایی و سموم موجود در آنها در معرض تابش مستقیم نور خورشید قرار نگیرند.
- ۲۷- دمای انبارها حسب نوع مواد نگهداری شده طبق استاندارد GMP دریک یا دو دامنه ذیل می بایستی قرار گیرد.
- الف) دمای سردخانه ای، ۵-۲ درجه سانتی گراد
- ب) انبار خنک ۱۵-۸ درجه سانتی گراد
- ۲۸- میزان رطوبت انبارها می بایست زیر ۴۰ درصد تنظیم گردد.
- ۲۹- جهت کنترل دما و رطوبت، در چند نقطه انبار می بایست دما سنج و رطوبت سنج نصب گردیده و بطور روزانه کنترل شود.
- ۳۰- جهت جلوگیری از بروز حادثه و پیشگیری از صدمات جانی، هر انباری مجهز به تابلوهای هشدار و علائم راهنما بوده و محل نصب اینگونه هشدارها و علائم مناسب و قابل رؤیت باشد.
- تبصره ۱: تابلوها می بایست از فاصله حداقل ۱۵ متری قابل دیدن و خواندن باشند.
- تبصره ۲: معنا و مفهوم تابلوها می بایست به کارکنان آموزش داده شود.
- ۳۱- انبار مواد شیمیایی و سموم باید حداقل مجهز به دو دستگاه پودر گاز ۱۲ کیلوگرمی و یک دستگاه کپسول پودر گاز ۵۰ کیلوگرمی بوده و به نسبت حجم انبارها، دارای تعدادی سطل آتش نشانی سرباز محتوی ماسه خشک سرنده شده باشند.
- ۳۲- کپسول های آتش نشانی می بایست حسب زمان اعتبار مورد بازدید قرار گیرند.

ب- انبارداری سموم و مواد شیمیایی

- ماده ۱- موجودی بایستی به گونه ای نگهداری شود که محموله ای که زودتر وارد انبار شده زودتر نیز خارج گردد . به عبارتی محموله های قدیمی تر قبل از محموله های جدید مصرف گردد .
- ماده ۲- محموله ها در انبار بایستی بطور مرتب بازرسی گردند تا وضعیت آنها شامل فساد ، سفت و تراکم شدن ، رسوبی شدن ، زله ای شدن ، تغییر رنگ و نیز وضعیت ظروف بررسی گردند .
- ماده ۳- محتوی ظروف آسیب دیده و نشسته نموده بایستی فوراً بسته بندی و برچسب گذاری گردند.
- ماده ۴- مکان آلوده بایستی سریعاً پاک شود .
- ماده ۵- ابزار کار آلوده بایستی زودتر پاکسازی شود .
- ماده ۶- از ایستادن بر روی بسته بندی ها و ظروف که با وزن انسان ممکن است صدمه دیده و برای فرد ایجاد خطر نماید خودداری شود .
- تبصره : ظروف خالی که قرار است امحاء گردند بایستی در مکان ویژه و مطمئنی جهت ممانعت از سرقت و استفاده مجدد برای سایر مقاصد قرار گیرند .
- ماده ۷- هنگام کار در انبار از خوردن ، آشامیدن و استعمال دخانیات خودداری شود .
- ماده ۸- انبار دار و کارگران انبار باید آموزش های لازم ذیل جهت انبارداری ، ثبت و حمل و جابجایی را ببینند .
- شناخت رفتار انواع سموم و مواد شیمیایی مطابق طبقه بندی انجام شده در آئین نامه
 - اطلاعات لازم مبنی بر رفتار احتیاطی لازم در حین جابجایی و حمل به منظور اجتناب از بروز حوادث
 - اطلاعات مربوط به نحوه عملکرد در حین بروز حوادث احتمالی در جهت کاهش خطرات حادثه نسبت به انسان و محیط زیست
 - اطلاعات لازم در زمینه اطفاء حریق ، کمکهای اولیه ، استفاده از وسایل ایمنی و حفاظتی مناسب ، روشهای مناسب جهت جلوگیری از مخاطرات ناشی از نشسته و تراوش مواد
 - اطلاعات لازم در خصوص طبقه بندی انواع مختلف سموم و مواد شیمیایی .
- ماده ۹- انباردار موظف است از وجود ابزار ها و لوازم ضروری اطمینان داشته باشد .
- ماده ۱۰- انباردار و کارگران در هنگام کار باید از وسایل ایمنی و حفاظتی ذیل استفاده نمایند :
- لباس یکسره آستین دار بلند از جنس مقاوم که تمام بدن را بپوشاند .
 - عینک حفاظتی مناسب جهت حفاظت از چشم در مقابل حوادث و خطرات ناشی از سموم و مواد شیمیایی
 - ماسک مناسب جهت تصفیه بخارات و گازهای ناشی از مواد سمی
 - دستکش لاستیکی مناسب
 - چکمه لاستیکی ضخیم
 - پیش بند از جنس PVC ، نئوپرن و یا پیش بندهای یکبار مصرف از مواد پلی اتیلنی که از گردن تا پایین زانو را بپوشاند .
- سیستم ثبت سموم و مواد شیمیایی در انبار
- سیستم ثبت بستگی به میزان کارآیی انبار و تجهیزات موجود در آن دارد .
 - اطلاعات ثبت شده بایستی حداقل در دو نسخه در مکانی جدا از انبار نگهداری شود .
 - فرم ساده ای از مشخصات محموله بایستی به محموله چسبانده شده و در کنار بلوک ها قرار گیرد .
 - سیستم ثبت بایستی دقیق ، شامل جزئیات ریز باشد .
 - به محض ورود و خروج محموله بایستی مشخصات کاملی از محموله توسط انباردار ثبت گردد .
- مشخصات شامل موارد ذیل می باشد :
- نام شیمیایی و تجاری محموله ، تاریخ ورود و یا خروج ، مبداء و یا مقصد ، فرمولاسیون ، مقدار کل حجم واحد ، بسته بندی ، تاریخ ساخت تاریخ انقضاء ، نام تولید کننده ، شماره پارت ، این آمار بایستی به روز باشد .
- بطور روزانه یک بازرسی سریع از ظروف و شبکه ها انجام و هرگونه نقص گزارش و رفع گردد .

ماده ۱۱- نحوه آرایش و طبقه بندی مواد شیمیایی و سموم در انبارها می بایست به نحوی باشد که امکان رؤیت و دسترسی به آنها به آسانی امکان پذیر باشد .

ماده ۱۲- محل انبارهای بزرگ می بایست دور از مناطق مسکونی ، منابع آب آشامیدنی ، مناطق در معرض سیل و بطور کلی مناطقی که دارای قابلیت خطر آفرینی برای انسان و محیط زیست باشد احداث گردد .

ماده ۱۳- در داخل انبارها باید به نسبت وسعت آن بر حسب مورد دستگاههای هواکش مجهز به فیلتر نصب شود تا هوای انبار مرتباً تعویض گردد .

ماده ۱۴- کلیه مواد شیمیایی و سموم می بایست در بسته بندی های استاندارد (مطابق با قوانین جاری) انبار گردند .

ماده ۱۵- سموم و مواد شیمیایی در گروههای مختلف حسب حالت فیزیکی ، قابلیت خطرناکی (آتش گیری ، انفجار ، ...) در طبقه بندی انبار قرار گیرند .

ماده ۱۶- مواد شیمیایی و سمومی که سمیت آنها بسیار زیاد است در قسمتی جداگانه از انبار قرار گیرند .

ماده ۱۷- سموم و مواد شیمیایی دارای طول عمر کمتر از ۲ سال همراه با تاریخ ساخت و تاریخ مصرف که بطور خوانا در روی بسته بندی آنها درج شده باشد در محلی از انبار قرار گیرند که انقضای تاریخ مصرف آنها براحتی قابل رویت باشد .

ماده ۱۸- هر انباری می بایست به سیستم ثبت ورود و خروج مواد (گزارش دهی) حسب فرمهای استاندارد مجهز باشد .

ماده ۱۹- بشکه ها و بسته بندی مواد شیمیایی و سموم می بایستی طوری روی هم قرار گیرند تا فشار بیش از حد مجاز بر آنها وارد نشود . (طبق دستورالعمل تولید کننده رفتار شود)

ماده ۲۰- مقاومت جنس مواد بسته بندی به میزانی باید پیش بینی گردد که متناسب محتویات داخل آن باشد .

ماده ۲۱- جنس ظروف می بایست به گونه ای انتخاب شود که نسبت به نفوذ رطوبت و تاثیر حرارت دارای مقاومت باشد .

ماده ۲۲- نگهداری انواع مواد قابل اشتعال در ظروف سرباز یا قوطی و بشکه های دارای نشت بطور کلی ممنوع است .

ماده ۲۳- برای نگهداری شیشه ها ، قوطیها و ظروف محتوی مواد روغنی و مایعات قابل اشتعال باید قفسه بندی فلزی مناسب در انبار فراهم گردد به نحوی که از وارد آمدن فشار و در نتیجه شکستگی یا ساییدگی ظروف مذکور جلوگیری بعمل آید .

ماده ۲۴- حلال ها و سایر موادی که دارای فشار بخار بالایی هستند نمی بایستی در معرض نور مستقیم در بشکه های سیاه پر شوند .

ماده ۲۵- ظروف و بسته بندی های مواد شیمیایی و سموم بطور هفتگی میبایست از نظر محل نگهداری ، نشت مواد ، وضعیت ایمنی ، وسایل حفاظت فردی شاغلین در انبارها و محیط انبار و همچنین عملیات پاکسازی مورد بازدید قرار گیرد

ماده ۲۶- مواد شیمیایی و سموم ناسازگار نمی بایستی در کنار یکدیگر نگهداری شوند و در صورت لزوم می بایست با استفاده از دیوارهای مستحکم و خاکریز پیش بینی های لازم را اعمال نمود .

ماده ۲۷- مواد شیمیایی با قابلیت اشتعال بالا و میل ترکیبی زیاد می بایست حداقل با ۱۵ متر فاصله از سایر مواد قرار گیرند .

ماده ۲۸- در هر انبار می بایست ظروف و بشکه های خالی جهت انتقال محتویات ظروف آسیب دیده موجود باشد .



چک لیست بازرسی از انبارها

ردیف	موضوع
۱	آیا کما لا و موارد موجود در انبار بیمه شده اند؟
۲	آیا موقعیت ساختمانی انبارها، برآبر عبور و مرور وسایل نقلیه، موتور سو غیر موتور مورد لزوم به روخ بر خوردیها، مولانج تا جلو درب ورودی انبار مناسب است؟
۳	آیا یک انبار از چند مترتوخ یا سنگ فر شرد می باشد؟
۴	آیا در انبار دستگاهها را هوای کثیف جمع شده است؟
۵	آیا تصویر در انبار به خوب صورت درگیرد؟
۶	آیا در محیط انبار از پوشش، خاکساک و خرده چوب و کاغذ و سایر مواد پیک در می باشد؟
۷	آیا راهروها و سطوح انبارها (انتها) خلط کثیف شده اند؟
۸	آیا کلیه کارکنان انبارها، کاموز شده را لازم در فصول مختلف و ایمنی و طرز کارها وسایل ایمنی و کت شرنشان را فرا گرفته اند؟
۹	آیا وسایل موتور سو در فصول مختلف و کما در انبارها هر کدام مجهز به کیسول کت شرنشان در می باشد؟
۱۰	آیا در انبار جمع کماها را ولیم جمع شده است؟
۱۱	آیا در اطراف بارانداز و انبار روشنائی مناسبی شرنشان شده است؟
۱۲	آیا همه روز مقدار تخمین انبار در محیط از نظر ایمنی و وسیله مسئول ایمنی به طور دقیق بازرسی و نتیجه در دفتر مضمون مرسد در گردد؟
۱۳	آیا علائم هشدار دهنده در استعمال دخانیات مطلقا ممنوع به تعداد کما در معر هرید و وجود دارد؟
۱۴	در صورتی که یک انبار فاقد شیب و کبرو باشد آیا کما لا حداقل ۵ سانتی متر با سطح زمین فاصله دارد؟
۱۵	آیا در طرف انبار فضا را با برآبر زرد زرد خورده ها را کت شرنشان و وجود دارد؟
۱۶	آیا فاصله مناسب بین سقف انبار و مرتفع ترین کما را چیده شده رعایت شده است؟
۱۷	آیا کما لا به صورت توده ها را جدا از یکدیگر چیده شده اند در موقع کت شرنشان قابل مهار کردن باشد؟
۱۸	آیا حداقل سطح اشغال شده هر قسمت کما لا و فاصله کماها قسمت دیگر با توجه به عمر انبار رعایت شده است؟
۱۹	آیا در جفا سرک به فرم کارتن یا مکعب در می باشد به فرم کما چیده شده اند؟
۲۰	آیا چیدن کماها در انبار به گونه ای است که به هیچ وجه خطر خرد شدن و افتادن قطعات در بین نباشد؟
۲۱	آیا ارتفاع کما لا در انبار مناسب در می باشد؟
۲۲	آیا یک انبار تمیز و خشک است؟
۲۳	آیا مواد کما بند شده اند؟
۲۴	آیا از نگاهار سایر کماها و مواد و انبار مولد شیمیایی خود دار در می گردد؟
۲۵	آیا کماها در انبار طبقه بند شده و دارا در محل انبار فضا صبر در می باشد؟
۲۶	آیا یک انبار دارو و مایعات قابل اشتعال به طور مرتب شسته شود در می گردد؟
۲۷	آیا ظرفیت انبارها با میزان کماها و مولد شیمیایی مورد نگاه دارا مطابقت دارد؟
۲۸	آیا گذرگاهها را شیب دار (RAMP) در میان ورودیها و انبارها وجود دارد؟
۲۹	آیا برآبر نگاهار مولد کما لا، ظرفی ممتور مواد و مایعات از قفسه بند سفلی مناسب است؟ در می گردد؟
۳۰	آیا دسترسی به انبار مستقیم به روخ عبور از سایر ساختمانیها است؟
۳۱	آیا دفتر انبار دار جدا از منطقه نگاهار رسموم و مولد شیمیایی قرار دارد؟
۳۲	آیا دیوارها را در فضا صبر و صیقل و عار از ترک و لبه می باشد؟
۳۳	آیا علاوه بر درب اصلی دریا را نه طرز شرنشان در نظر گرفته شده است؟
۳۴	آیا درجها در مجوز به قتل ایمنی بوده تا از ورود افراد غیر مسئول ممانعت در می گردد؟
۳۵	آیا یک انبار بدون بند شماره گذار شده است؟
۳۶	آیا در کنار هر بلوک راهروها را عر هر متر در راهروها، جایر، بازرسی، عبور هوا را آزاد در نظر گرفته شده است؟

اداره چک لیست بازرسی از انبارها

۴۷	آیا از علائم هشدار دهنده خطر سموم، کتگ شریک و عدم اجازه ورود به افراد غیر مسئول استفاده شده است؟
۴۸	آیا سیستم فنک کننده و گرم کننده به گونه ای طراحی شده اند که موجب گرم شدن و سرد شدن مستقیم مواد انبار نگردد؟
۴۹	آیا روشهای طبیعی به گونه ای طراحی شده که مواد شیمیایی و سموم موجود در آنها در معرض نور خورشید قرار نگیرند؟
۴۰	آیا در صورت طوفان در انبار کنترل در گردد؟
۴۱	آیا ظروف کسب زده و نشک نموده فوراً بسته بندی سوپر چسب گذاری در شوند؟
۴۲	آیا از خوردن، آشامیدن، استعمال دخانیات در صحن کار در انبار خود داری در شود؟
۴۳	آیا انبار دار و کارگرهای آموزش شده را در ضمن انبار دار، ثبت و محل جایه های و نظارت مواد شیمیایی و نشک آنها و عملکرد در صحن بروز حوادث احتمالی در را زده اند؟
۴۴	آیا از وسایل حفاظت بر حسب نوع کار در انبار استفاده در گردد؟
۴۵	آیا سموم و مواد شیمیایی در گرد و در دو نسخه در مکانها جدا از انبار نگه داری در گردد؟
۴۶	آیا فرم مشخصات معموله به معموله چسبانده در شود؟
۴۷	آیا به دفعه ورود و خروج معموله مشخصات کامل معموله توسط انبار دار ثبت در گردد؟
۴۸	آیا بازرسی روزانه از ظروف و بشکه ها و گنزار شیشه هم رفع آنها انجام در شود؟
۴۹	آیا مواد شیمیایی و سموم که سمیت آنها بسیار زیاد است در قسمت جداگانه از انبار قرار در گیرند؟
۵۰	آیا انبار به سیستم ثبت ورود و خروج مواد بر حسب فرم ها راسته اند در مجوز است؟
۵۱	آیا ظروف و بسته بندیها در مواد شیمیایی و سموم به طور هفته گانه از نظر محل نگهداری، نشک مواد، وضعیت ایمنی، وسایل حفاظت فردی و تخلیه در انبارها و دفع آنها به هیئت عملیات پاکسازی در مورد بازرسی قرار در گیرند؟
۵۲	آیا مواد شیمیایی و سموم ناسازگار از هم جدا شده اند؟
۵۳	آیا مواد شیمیایی با قابلیت اشتعال با لا و میل ترکیبی زیاد، حداقل ۱۵ متر فاصله از سایر مواد قرار گرفته اند و با علامت مخصوص مشخص شده اند؟
۵۴	آیا در انبارها ظروف و بشکه ها را در بر داشتند در جهت نظارت کسب زده موجود در باشد؟
۵۵	آیا در انبار کردن مواد از پلمت استفاده در شود؟
۵۶	آیا راه ها و عبور به وضوح علامت گذاری سو قابل دسترس هستند؟
۵۷	آیا کابلها در انبار شده در فاصله ایمنی از وسایل برقی قرار دارند؟
۵۸	آیا مایحک قابل اشتعال در ظروف سر بسته نگهداری در شوند؟
۵۹	آیا در انبار مایحک قابل اشتعال و انفجار از چراغ های برقی، صندیل، ضد شعله، ضد برق استفاده در شود؟
۶۰	آیا کلیه فیوزها و سایر ادوات و وسایل الکتریکی در این گونه انبارها از نوع ضد شعله انتخاب شده است؟
۶۱	آیا تعداد خاموش کننده ها در دسترس در انبار کافی است؟
۶۲	آیا نوع خاموش کننده ها در دسترس مناسب است؟
۶۳	آیا در انبار از فایر باک استفاده در شده است؟
۶۴	آیا محل قرار گیری فایر باکها مناسب و در دسترس باشد؟
۶۵	آیا دستگاهها، اعلام و اطفا حریق خودکار در انبار نصب شده است؟
۶۶	آیا در انبار مایحک قابل اشتعال شیرها و شیرهای سگت شریک در خارج از انبار قرار دارند؟



برنامه ریزک و کنترل موجودکها

اجرای برنامه‌های صنعتی و اداره صحیح کارخانجات و مؤسسات که اینک نتایج و ثمرات آن روز بروز مشهودتر می‌شود فقط با استفاده از اصول مدیریت علمی امکان‌پذیر است و لازمه موفقیت و پیشرفت و توسعه صنایع نیز بکار بردن این اصول می‌باشد در آغاز ایجاد مؤسسات، مشکلات مسائل عملی بیشتر توجه خود را بر جنبه‌های مالی و فنی قرار داده بود و لذا مجال کمتری برای بکار بردن اصول و فنون مدیریت باقی می‌ماند و اینک که این مشکلات اولیه تا حدودی مرتفع شده است فرصت بیشتری برای استفاده از مبانی مدیریت علمی موجود است لذا بر مدیران لازم و ضروری است که به استفاده از اصولی که سبب بالا بردن کارایی می‌گردد توجه هر چه بیشتری بنمایند خوشبختانه اکثر مدیران کارخانجات به مزایای فنون مدیریت اعتقاد پیدا کرده‌اند و امید بر آن است که اعتقاد را جنبه‌ای عینی بخشند. فعالیت‌های مربوط به موجودی را می‌توان در دو بخش بررسی نمود یکی مدیریت موجودی‌ها و دوم کنترل موجودی‌ها. مدیریت موجودی‌ها عبارت است از تدوین سیاست‌ها و روش‌ها و ارائه خط‌مشی‌ء اداره امور موجودی‌های واحدهای صنعتی و کنترل موجودی‌ها نقش اجرا کننده و بکار گیرنده این روش‌ها جهت اعمال سیاست‌های ارائه شده را در بر می‌گیرد. مدیریت موجودی‌ها مدیریت کارخانه دخالت مستقیم داشته و در حقیقت تعیین کننده اصلی سیاست‌ها و خط‌مشی‌ها در این زمینه به شمار می‌رود و امور کنترل موجودی‌ها به طور معمول زیر نظر مدیر تولید و در همکاری نزدیک با حسابداری صنعتی، فروش، خرید و قسمت‌های انبارها اجرا می‌شود.

تعریف موجودی:

بطور کلی موجودی عبارتست از کالا یا متاعی که برای مدتی بخواهد نگهداری شود ولی به اختصار می‌توان گفت که عبارت است از اجناس، مصالح، مواد و قطعات که در امر تولید و فروش و اداره صنعت مورد مصرف قرار می‌گیرد موجودی‌ها قسمتی از دارائی‌های مؤسسه به شمار می‌آیند و شامل تمام دارائی‌ها نیست.

اهمیت موجودی:

موجودی‌ها از جمله دارائی‌های است که نیازمند توجه دقیق مدیریت واحدهای تجاری - تولیدی می‌باشد. موجودی‌ها دو ویژگی مهم دارند که این دو ویژگی بذل توجه خاص طرح‌ریزی آنرا الزامی می‌نماید.

علت نگهداری موجودی:

اصولاً نگهداری مقادیر بیش و یا کمتر از حد مورد نیاز مواد و کالا در انبار ممکن است هزینه و یا خساراتی را بر پیکره فعالیت و عملیات سازمان وارد آورد که گاهی اوقات جبران آن به انرژی و صرف زمان زیادی نیاز دارد و بار مالی سنگینی را برای سازمان به وجود می‌آورد. سیاست اداره کردن سیستم انبار و مدیریت مواد و کالا ایجاب می‌کند که مشخص گردد چه مواد و کالا باید در انبار وجود داشته باشد و در چه مواقعی باید سفارش خرید مقادیر معینی از کالا و اجناس مورد نیاز صادر شود. لذا نگهداری موجودیها در انبار در شرایطی که امکان دسترسی به موقع به مواد و کالای مورد نیاز در انبار و یا بازار وجود ندارد و از طرفی می‌بایست برای تامین نقدینگی، نوع و مقادیر اجناس، مدت زمان تحویل، نحوه حمل و نقل، مقدار فضا و حجم مورد نیاز در انبار و نظایر آن برنامه‌ریزی کرد، ضرورت نگهداری موجودیها و انبار کردن آنها را اجتناب‌ناپذیر می‌نماید. ضمن این که می‌توان دلایل متعدد دیگری را برای انبار کردن منطقی موجودیها و نگهداری آنها در انبار بر شمرد که اهم آنها عبارتند از:

- ✓ استفاده از تخفیف‌های کلی و یا افزایشی خرید انواع مواد و کالا
- ✓ جلوگیری از هزینه‌های کمبود و فقدان موجودیها در انبار.
- ✓ جلوگیری از توقف عملیات و زیان‌های ناشی از آن.

- ✓ جلوگیری از زیان ناشی از روند افزایش قیمت مواد و کالا.
- ✓ عدم اطمینان از تحویل به موقع مواد و کالا سفارش داده شده.
- ✓ عدم امکانات مالی و سرمایه‌گذاری با حجم بسیار برای زمان‌های متفاوت در امر تهیه و خرید مواد و کالا.
- ✓ جلوگیری از افزایش دفعات و مراحل خرید مواد و کالا و هزینه‌های سفارش آن.
- ✓ هماهنگی با برنامه‌ریزی‌های تولید و فروش به منظور جلوگیری از ایجاد وقفه و یا اختلال در کار آنها.
- ✓ افزایش انعطاف‌پذیری در برنامه‌ریزی تولید و فروش در مواقعی که بنا به دلایلی تغییراتی در برنامه‌های مزبور به وجود آید.

مذکور، در صورت وجود:

در شرکت‌های تولیدی تهی بودن انبار از یک قلم کالا در پاره‌ای موارد ممکن است عملیات تولید را دچار وقفه و تعطیل سازد. در جهت خلاف اگر یک شرکت بیش از اندازه لازم موجودی را در انبار داشته باشد، هزینه انبارداری اضافی موجب پایین آمدن سود و حتی گاهی موجب زیان می‌گردد از این رو نگاهداری صحیح موجودی انبار عامل تعیین کننده در میزان سود یک شرکت به شمار می‌آید. موجودی کافی در هر سازمان انعطاف‌پذیری عملی زیادی در امر تولید و ساخت فراهم می‌نماید و عدم وجود موجودی کافی در صورت وجود مراکز گوناگون تولید موجب می‌شود تا برای هر قطعه لازم در جریان تولید، ماشینی نصب نماییم و قطعات را از این ماشین‌ها به مراکز مختلف انتقال دهیم علاوه بر نکات فوق موجودی در انبار دارای مزایای زیر است:

- ۱) عامل مهمی در افزایش سود در صورت نگهداری آن در حد مطلوب است.
- ۲) موجب جداسازی عملیات مختلف از هم می‌گردد.
- ۳) دست مدیران را برای برنامه‌ریزی‌های مستقل از هم با می‌گذارد.
- ۴) برای مواقع وجود تقاضاهای متغیر و فصلی نقش ضربه‌گیر را ایفا می‌کند.
- ۵) وجود انبارها و نگهداری موجودی‌ها در مواقع تغییرات قیمت و فصلی بودن کالا موجب تهیه ارزان و به موقع موجودی‌ها می‌شود.

موضوع مختلف به شرح زیر، و گروه‌ها، ردوخ سازمان نسبت به حجم موجودی‌ها:

- ۱) به شرح زیر، به شرح زیر با توجه به اینکه موجودی برای مؤسسه ایجاد هزینه می‌نماید و سبب می‌شود که قسمت اعظمی از سرمایه در گردش در موجودی‌ها به صورت غیرفعال نگهداری شود و سایر هزینه‌های نگهداری بالا رود سعی و علاقه به نگهداری حجم کم آن دارد.
- ۲) به شرح زیر، بر مبنای نقش خود در مقابل موجودی، برای اینکه از مشکل کمبود جا، حمل و نقل و جابه‌جایی، چیدن اقلام در انبارها و خرابی‌ها و ... رها شود مایل شود که حجم موجودی‌ها در سطح کمتری باشد.
- ۳) به شرح زیر، و در مقابل با توجه به اینکه خرید در حجم زیاد سبب می‌شود که هزینه‌های سفارشی، مقدمات تهیه سفارش کمتر گردد و در مقابل از تخفیف‌های بیشتری استفاده شود تمایل دارد خرید و نگهداری کالا در حجم زیادتری صورت گیرد.
- ۴) به شرح زیر، با توجه به اینکه هرچه موجودی‌ها در سطح زیادتری به قسمت تولید برسند همواره احتیاج به تعویض خط تولید و آماده کردن ماشین‌آلات جهت تولید محصولات مختلف نیست لذا تمایل دارند تا در مراحل مختلف تولید موجودی نیمه ساخته و قطعات به میزان بیشتری وجود داشته باشد تا مشکل توقف خط تولید پیش نیاید.

۵) به مرفرو شواین بخش برای اینکه بتواند مشتریان را راضی نگهدارد و سهم بازار بیشتری را در اختیار بگیرد و در مقابل از مشکلات عدم رضایت مشتری خلاصی یابد تمایل دارد همیشه سفارشات را در سطح مطلوب و به موقع جوابگو باشد، بنابراین می‌خواهد که موجودی‌ها در حجم زیادتری باشند تا توقف در تولید و فروش پیش نیاید.

لذا بحث کنترل دقیق میزان موجودی‌ها از اهمیت خاصی برخوردار است اهم علت‌های آنرا می‌توان موارد زیر دانست:

- تغییرات سریع تکنولوژیکی.
- بحران انرژی و محدودیت‌های صنایع.
- بپینه کردن امور بطور سیستماتیک در ارتباط با بخش‌های دیگر سازمان.
- مققرات متغیر دولتی و امنیت یا عدم امنیت اقتصادی صنعتی بازرگانی حقوقی، اجتماعی و سیاسی و قانونی.
- استفاده حداکثر از حداقل منابع سازمان و به حداکثر رساندن کارایی و اثربخشی سازمانی.

موجودک کالا:

موجودی کالا آن دسته از دارایی یک مؤسسه است که:

- ۱- مشهود باشد
- ۲- این دارایی با قصد و منظور فروش در جریان عادی فعالیت‌های تجاری مؤسسه نگهداری شود.

انواع موجودی‌ها:

الف) مواد خام:

عبارتست از مواد و کالاهایی که به منظور وارد کردن در مراحل تولیدی سازمان (ساخت و تغییر شکل) خریداری شده و به کار می‌رود. قابل توجه اینکه کالایی که از نظر یک سازمان کالای آماده برای مصرف تلقی می‌گردد ممکن است از نظر سازمانی دیگر به عنوان مواد خام محسوب شود. به عنوان مثال؛ در حالی که کارخانه ذوب آهن، سنگ آهن را به عنوان مواد خام تهیه و در تولید ورق آهن مورد مصرف قرار می‌دهد؛ کارخانه سازنده قفسه‌های فلزی، ورق آهن تولید شده را به صورت مواد خام برای تولیداتش خریداری و مورد استفاده قرار می‌دهد.

ب) کالای در جریان ساخت:

به کالاهایی گفته می‌شود که پس از طی «مراحلی دیگر از تولید» به کالای ساخته شده تبدیل خواهد شد. قیمت این کالاها شامل بهای مواد خام مصرف شده به علاوه دستمزد نیروی انسانی به علاوه سایر هزینه‌های عمومی است.

ج- کالای ساخته شده:

به کالایی که کلیه عملیات تولیدی بر روی آن انجام شده و آماده برای مصرف با فروش می‌باشد، گفته می‌شود.

د) کالای خریداری شده به منظور فروش مجدد:

در واحدهای تجاری و توزیعی، هیچ گونه تغییر شکل با عملیات تولیدی بر روی کالاهای خریداری شده صورت نمی‌گیرد. و تنها امکان دارد کالاها را از حالت بسته‌بندی‌های عمده و کلی، به بسته‌بندی‌ها جزئی و کوچکتر تغییر داده و به فروش برسانند.

مهمترین جز از هزینه‌های نگهداری که ممکن است در اثر گذر زمان تغییر کنند و ماهیت متغیر داشته باشند هزینه سرمایه راکد و هزینه متروکه شدن و هزینه ناشی از فاسد شدن (الف، ج و د) است. هزینه نگهداری سرمایه یا سرمایه راکد هزینه‌ای است که به شرایط اقتصادی کشور بستگی دارد و این شرایط در بلند مدت متغیر است. همچنین هزینه متروکه یا قدیمی شدن وابسته به نرخ رشد صنعت و میزان رقابت بر سر ورود کالاهای جدید یا محصولات جدید دارد در صنایع مربوط به تولید تجهیزات فناوری اطلاعات و ارتباطات مثل صنعت تولید قطعات کامپیوتر این هزینه بیشتر است. فاسد شدن محصولات نیز تابعی از زمان و نوع محصول است برای محصولات یا کالاهای خوراکی این هزینه بیشتر و برای کالاهای یا اقلام صنعتی این هزینه کمتر است.

۲- هزینه خرید کالا:

این هزینه شامل هزینه‌هایی است که شرکت بابت خرید کالا تحت عنوان قیمت کالا باید پرداخت کند. متغیر بودن این هزینه تابعی از شرایط اقتصادی محیطی حاکم بر شرکت است در شرایط وجود تورم به طور مسلم این هزینه در بلند مدت متغیر است. شایان ذکر است که در صورتی که برخی هزینه‌های مرتبط با کالا همچون هزینه‌های جابجایی یا هزینه تخلیه بر اساس واحد شمارش کالا محاسبه شوند بهتر است در محاسبات آنها را جز هزینه‌های خرید محسوب کنیم.

الف) هزینه‌ها: سفارش، شرایط، راه‌اندازی این هزینه شامل کلیه هزینه‌هایی است که در فرایند سفارش دهی تا دریافت کالا از تامین‌کننده بر شرکت تحمیل می‌شود. هزینه استفاده از تجهیزات اداری بابت سفارش دهی همچون تلفن، دورنگار یا هزینه دستمزد کارکنانی که به امر سفارش دهی مشغول هستند جز این هزینه‌ها محسوب می‌شوند. معمولاً این نوع هزینه‌ها در بلند مدت کمتر دستخوش تغییرات اساسی می‌شود.

ب) هزینه‌ها: کمیوری، مواد بجم، کسر بر این هزینه مشتمل بر هزینه‌هایی است که در صورت مواجهه شرکت با سفارش جدید و نبود کالا در انبار جهت تولید یا تحویل تقاضا به مشتری بر شرکت تحمیل می‌شود.

مهمترین این نوع هزینه‌ها عبارتند از:

الف) هزینه توقف تولید

ب) هزینه بهره‌برداری تولید راکد، کارهای بی‌بهره

ج) هزینه‌ها: غیر معمول و نامعلوم سهه هوش‌کام، مراعات، شرکت در دیدگاه، مشورت،

د) هزینه فرصت‌ها: رایز بیوع، رفقه ناسر، از فرو شراز دست رفقه

ه) هزینه سرمایه‌گذاری در مواد نسبه گران

و) هزینه‌ها: رناشرا، از عدم بهره‌برداری، موقع قرار در ده

این گونه هزینه‌ها نیز تحت تاثیر عوامل مختلفی از قبیل مبلغ قرارداد یا میزان اهمیت کالا برای مشتری یا زمان هستند. به عنوان مثال در صورتی که مواجه با کمبود در درازمدت اتفاق بیفتد هزینه‌ی مربوط به کاهش اعتبار در نزد مشتریان بیشتر از حالت کمبود کوتاه‌مدت است.

عوامل مؤثر بر هزینه ها در انبارداری

با توجه به تعاریف گوناگونی که برای پروژه به عمل آمده است متوجه میشویم که زمان و هزینه نقش مهمی را در پیشبرد اهداف پروژه ایفاء میکند. دوره عمر پروژه از زمان خاصی شروع شده و در زمانی هم به پایان رسیده و دوره بهره برداری شروع خواهد شد. هر چقدر اجرای پروژه در زمان های پیش بینی شده و با هزینه های کمتری انجام گیرد طبیعتاً سودی که عاید پیمانکار خواهد شد افزایش پیدا میکند. هر پیمانکار برای اتمام پروژه خود که انجام آن هدف اصلی وی می باشد باید از مدیریت- دانش فنی و مهندسی- عملیات لجستیک و پشتیبانی و بدنه اجرایی مناسب با نوع و حجم پروژه برخوردار باشد. به همین دلیل کیفیت کلیه موارد اشاره شده متناسب با زمان و هزینه نقش بسیار کلیدی را در پویایی شرکت های پیمانکار به عهده خواهند داشت. عملیات پشتیبانی و تامین متریال و تجهیزات در پروژه از گستردگی زیادی برخوردار است و با توجه به نوع پروژه های در دست فرایندهای پشتیبانی نیز روز به روز افزایش داشته اند. عمده کارها انجام گرفته در این بخش از برآورد اولیه مبتنی بر مدارک فنی - تهیه تدارک و ارسال به سایت تا انبارداری و توزیع مناسب خواهد بود. مدیران با اشراف بر این موارد و تکیه کردن به این فعالیتها و اجرای دقیق با کمینه کردن هزینه ها می توانند از عملیات لجستیک و پشتیبانی به عنوان ابزاری جهت نیل به اهداف تعیین شده بهره مند شوند.

در سازمانهای سنتی ابتدا کلیه فعالیتهای پشتیبانی محدود به یک سری عملیات ساده و غیر متمرکز مانند خرید و انبارداری بود که دارای گستردگی چندانی نبود و بیشترین تکیه آن بر منابع موجود در محل کارگاه و بازارهای محلی میشد لیکن امروزه با توجه به افزایش توان شرکتها و اجرای پروژه های تخصصی تر و به مراتب بزرگتر از قبل همچنین جوابگو نبودن منابع محلی و افزایش هزینه ها در روش سنتی عملاً اجرای یک کار با رویکرد فوق امکان پذیر نمی باشد و کلیه شرکتها بالاچار جهت پوشش دادن به فعالیتهای پشتیبانی علاوه بر گسترش فعالیتهای تخصصی کردن آنها به سمت تمرکز در فعالیتهای پشتیبانی و لجستیک کشیده شده اند. بر همین اساس گستره جغرافیایی عملیات پشتیبانی و لجستیک شرکتها از وسعت زیادی برخوردار شده است. این مهم علاوه بر بالا بردن کیفیت و کنترل کمیت حاشیه سود شرکتها را افزایش داده و حتی در برخی شرکتها فعالیتهای پشتیبانی به مزیت رقابتی غیر قابل انکار مبدل شده است. حساسیت و گستردگی فعالیت های پشتیبانی نیازمند توانایی های خاص در این رشته و مهارتهای ویژه در مدیران پروژه می باشد. این نکته زمانی شفاف خواهد شد که عملکرد مدیران پروژه پس از اتمام کار مورد ارزیابی واقع شود. در آن صورت مشخص خواهد شد نتیجه کار مدیری که به مباحث لجستیک و پشتیبانی اشراف داشته است با سایر مدیران تا چه اندازه متفاوت بوده است. به نظر می رسد که با این رویکرد بتوان کاهش چشمگیری را در هزینه های لجستیک و جلوگیری از هزینه های اضافی خرید حمل و نقل انبارش و نگهداری داشت. انبار به عنوان یکی از زیر سیستم های لجستیک نقش عمده ای در گردش متریال داشته که حجم ریالی زیادی در آن به چشم می خورد به نظر می رسد با شناسایی عوامل هزینه ای در این بخش بتوان گامی در جهت کاهش و یا کنترل آنها برداشت. در اینجا سعی بر این است که هزینه های زیر سیستم انبارداری را در مجموعه شناسایی کنیم.

به شکل کلی می توان هزینه های انبارداری را در پروژه به دو بخش زیر دسته بندی کرد.

(الف) هزینه ها در درون سازمان:

منظور از این هزینه ها کلیه هزینه های غیر قابل اجتناب جهت طراحی ساخت استقرار و بهره برداری انبار در پروژه می باشد. تمامی این هزینه ها حالت عمومی داشته و حتی بخشی از آنها فارغ از گردش کالا درون انبار می باشند. به عنوان مثال تخصیص فضا جهت ایجاد انواع انبار. سرفصل های این هزینه ها عبارتند از:

مجموعه دارند. با مشخص شدن حساسیت سفارشات نگاهی کوتاه به شیوه های مختلف و مورد استفاده سازمان ها و شرکت ها در برخورد با سفارشات و نحوه تامین مواد اولیه در طول زنجیره خواهیم داشت

۱- سیستمهای سفارشات سفارشات

در سیستمهای سنتی، زنجیره تامین فاقد سفارشات و تعریف دقیقی از آن بود به نحوی که عملیات سفارش گذاری یا به اصطلاح صدور درخواست خرید توسط انبار انجام گرفته و پس از مشخص شدن تقاضاهای مورد نیاز و صدور درخواست خرید و صحه گذاری توسط مدیران ارشد این درخواست ها به بخش بازرگانی ارجاع داده شده و بر اساس این مستندات عملیات خرید انجام میگردد. به عبارت دیگر در این سیستم انبار موظف است کلیه تقاضاهای بدون پاسخ خود را به درخواست خرید مبدل کرده و به بخش خرید واگذار نماید. همانطور که دیده می شود در این نوع سیستم عملیات فاقد هوش و کنترل های لازم در خصوص سفارش گذاری بوده و عملا هر چیزی که به نحوی در شرکت احساس نیاز پیدا میکند و در انبار فاقد موجودی است منجر به درخواست خرید شده و پس از گردش در انبار به تدارکات و خرید ختم می شود. غالب سیستمهای سنتی از این شیوه سفارش گذاری جهت تامین مواد اولیه و ابزار و تجهیزات مورد نیاز خود و تغذیه خطوط بهره می جویند. با پیشرفت مباحث تخصصی و تشکیل دپارتمانهای برنامه ریزی علی الخصوص برنامه ریزی مواد در شرکتهای عملا این شیوه سفارش گذاری نیز منسوخ و از رده خارج شد اما هستند شرکت هایی که درب تامین مواد و تجهیزاتشان همچنان بر روی این پاشنه به چرخش در می آید همانطور که تشریح شد استفاده از این سیستم برای سفارشات و تامین مایحتاج سازمان هزینه های زیر را به سیستم تحمیل میکند

- ۱ - هزینه خرید مواد و تجهیزات بلا استفاده
- ۲ - هزینه خرید مواد . تجهیزات موازی (خریدهای تکراری)
- ۳ - متورم شدن موجودی انبار از اقلام راکد
- ۴ - فاقد برنامه بودن سفارشات و تکرار خریدها
- ۵ - هزینه خرید مواد و تجهیزات مازاد بر نیاز و افزایش مصارف و پرت مواد. در اینجا کنترل ضایعات مواد اولیه هم امکان پذیر نیست

کنترل موجودگ

بر مدیران لازم و ضروری است که به استفاده از اصولی که سبب بالا رفتن کارایی می گردد توجه هر چه بیشتری بنمایند خوشبختانه اکثر مدیران کارخانجات به مزایای فنون مدیریت اعتقاد پیدا کرده اند و امید بر آن است که اعتقاد را جنبه ای عینی بخشند.

فعالیت مربوط به موجودی را میتوان در دو بخش بررسی نمود

(۲)کنترل موجودی در

(۱)مدیریت موجودی در

مدیریت موجودی در:

عبارتست از تدوین سیاست ها و روش و ارائه خط مشی اداره امور موجودی های واحدهای صنعتی، در مدیریت موجودی ها مدیریت کارخانه دخالت مستقیم دارد و تعیین کننده خط مشی ها است.

گردش موجودی در:

تعیین بهای اجناس به خصوص در مؤسسات تولیدی و انتفاعی دارای ارزش خاصی است به طور کلی تمام اقلام هزینه های مربوط به ورود جنس به انبار تا مرحله صدور آن از انبار در ردیف عوامل متشکله قیمت تمام شده کالا می باشد اما

قبل از بیان شیوه‌های ارزیابی ادواری یا دائمی موجودی‌ها بهتر است تا ابتدا به گردش فیزیکی و بهای تمام شده که از بخش‌های خاص خود در ارزیابی‌های اقلام انبار و مصرف آنها است اشاره‌ای داشته باشیم.

کنترل موجودی

اصولاً مدیران عملیاتی درصددند که طرحی برای کنترل موجودی داشته باشند ولی با توجه به اثرات محیطی نمی‌توان یک طرح عمومی و کلی ارائه داد بلکه بایستی به تجربه شرایط محیطی را کشف و بعد نسبت به طراحی طرحی مناسب با شرایط پرداخت و بعد با سیستم کنترل اثر آن را مورد ارزیابی قرار داد. کنترل موجودی با برنامه‌ریزی و سازمان‌دهی ارتباط نزدیکی دارد اما مدل‌های کنترل موجودی را می‌توان به صورت زیر دسته‌بندی نمود.

انواع مدل‌ها، کنترل موجودی

- (۱) مدل‌های کنترل موجودی در شرایط اطمینان.
- (۲) مدل‌های کنترل موجودی در شرایط ریسک (با وجود توزیع احتمال متغیرهای تصادفی)
- (۳) مدل‌های کنترل موجودی در شرایط عدم اطمینان.
- (۴) مدل برنامه‌ریزی و کنترل (Material Requirement Planning) M.R.P.
- (۵) مدل‌های موجودی صفر (Zeroinventory یا Stockless).

نمونه محاسبه عمده هر یک از اقلام فرمول EIQ (نقطه اتمام در سفارش) در سفارش شرکت در موسسات:

محاسبه هزینه‌های ثبت سفارش:

برای محاسبه ثبت سفارش، هزینه ثبت سفارش یک واحد ریالی کالا می‌بایست محاسبه شود و آن از حاصل تقسیم هزینه‌های کل تدارکات به قیمت کل خریدهای انجام شده طی یک سال بدست می‌آید. و چنانچه بخواهیم هزینه ثبت سفارش یک ریال کالایی که در داخل تهیه شده است را بدست آوریم و آن را از هزینه سفارش خرید خارجی جدا کنیم باید ابتدا به تفکیک هزینه‌های تدارکات خارجی و داخلی جداگانه برآورد و یا محاسبه شود و سپس کل خریدهای خارجی و داخلی نیز باید معلوم باشد تا هزینه سفارش یک ریال خرید خارجی و داخلی هزینه سفارش هر قلم کالا محاسبه می‌شود:

$$\text{هزینه سفارش شرکت ریال کالا} = \text{قیمت کالا} * \text{هزینه سفارش شرکت قلم کالا}$$

محاسبه هزینه‌های نگهداری و انبارداری: هزینه نگهداری هر ریال کالا را ابتدا محاسبه و بعد در قیمت هر کالا

ضرب می‌کنیم و به دو روش محاسبه می‌شود اول بر مبنای قیمت کل مواد انبار شده در انبارها چه برای کلیه انبارها یکجا و چه برای تک‌تک انبارها جداگانه و دوم بر مبنای حجم اشغال شده انبارها توسط هر قلم کالا.

$$\text{هزینه نگهداری شرکت ریال کالا} = \text{موجودی} * \text{قیمت خرید موجودی} = \text{هزینه نگهداری شرکت کالا} \text{ و موجودی}$$

نقطه سفارش شرکت

نقطه سفارش یا حد سفارش به آن مقدار از کالا گفته می‌شود که وقتی موجودی کالا در انبار به آن مقدار رسید، باید برای خریداری مجدد آن کالا درخواست خرید صادر و به جریان گذاشته شود. صدور درخواست خرید به موقع موجب می‌شود که هیچ‌گاه انبارها با کمبود و یا نبود کالاها مواجه نشوند.

حداقل موجودی، ذخیره اطمینان، طرح:

کمترین مقداری که موجودی هر یک از اقلام کالاهای اقلام از آن مقدار نباید کمتر شود، حداقل موجودی یا ذخیره احتیاطی نام دارد. این مقدار از کالا را برای موارد پیش‌بینی نشده از قبیل تأخیر در خرید مجدد کالا و ... در نظر می‌گیرند.

انباردار مکالف است به محض این که موجودی کالا به مقدار حداقل رسیده مراتب را به مقامات مسئول سازمان گزارش داده و به جز موارد ضروری و کسب مجوز از مسئولین، اجازه تحویل آن‌ها را به متقاضی نخواهد داشت.

مدرک کثر موجود

بیشترین مقدار هر یک از اقلام کالا را که انباردار مجاز به نگهداری آن‌ها در انبار می‌باشد، حداکثر موجودی گویند. به عبارت دیگر حداکثر موجودی هر کالا به آن مقدار از کالا گفته می‌شود که موجودی انبار نباید از آن مقدار بیشتر گردد. تعیین حداکثر موجودی باعث می‌شود که، کالاهای اضافه بر مصرف و بلا مصرف در انبارها، انباشته نشده و از رکود سرمایه و فرسایش کالا جلوگیری شود.

عوامل مؤثر در تعیین مدرک کثر موجود:

- ۱ - حجم انبار
- ۲ - نیاز کارخانه
- ۳ - هزینه انبارداری در مقایسه با هزینه خرید
- ۴ - کیفیت کالا (فاسد شدنی و تاریخ مصرف)
- ۵ - رکود سرمایه و محاسبات مالی
- ۶ - وقت

مقدار سفارش خرید، به صرفه‌ترین مقدار سفارش

مقدار سفارش جدید، یعنی آن مقدار از کالا که درخواست خرید، برای خریداری قید می‌گردد. تعیین این مقدار فرمول یا طرز محاسبه معینی ندارد چرا که در بعضی از انبارها مقدار مصرف بین سفارش قبلی و فعلی را در نظر می‌گیرند مثلاً اگر در ۶ ماه قبل برای کالای معینی درخواست خرید صادر نمائیم به کمک کارت این کالا می‌توان محاسبه کرد که در این مدت ۶ ماه چه مقدار مصرف نموده‌ایم سپس معادل همین مقدار مصرف شده، درخواست خرید صادر می‌نمائیم در جای دیگر ممکن است با صرفه‌ترین مقدار سفارش، در نظر گرفته شود و آن نیز همان‌گونه که ذکر آن آمد مقدار کالایی است که با کمترین هزینه می‌توان برای مؤسسه تدارک دید و تعیین مقدار آن محتاج به بررسی همه جانبه می‌باشد چرا که با افزایش برنامه‌های تولید در آینده به طور ناگهانی، یا تغییرات فصلی مصرفی کالا، یا شرایط و امکانات خرید، نوع بسته‌بندی، عمر مفید کالا و قیمت کالا، بودجه سازمان و ... مقدار آن تحت تأثیر قرار می‌گیرد و همان‌گونه که در فرمول‌های EOQ با استفاده از تکنیک لاگرانژ آمد عوامل و شرایط و اوضاع سازمان و ظرفیت انبارها و محدودیت‌های دیگر را نیز باید مورد بررسی قرار داد و بعد از بررسی همه جانبه و سیستماتیک، برای آن درخواست خرید صادر نمود.

مدرک مطلوب، متوسط موجودی:

برای اطمینان از صحت گردش کار انبارها و سنجش نحوه مدیریت انبارها و رعایت موازین اقتصادی حد مطلوب را ملاک عمل قرار داده و کالاهای موجود در انبار را صورت‌برداری نموده و با حد متوسط (مطلوب) موجودی مقایسه می‌نمایند.

در انبارهایی که بیش از پنجاه درصد کالاهای انبار دارای موجودی معادل حد مطلوب داشته باشند، می‌توان نتیجه گرفت که این انبارها با مدیریت و اصول اقتصادی متناسبی از نظر وضعیت و مقدار موجودی اداره می‌شوند.

طرز محاسبه مدرک:

محاسبه حدود کالا در انبارها به طریق مختلف صورت می‌گیرد و در هر سازمانی با توجه به موقعیت خاص آن سازمان و مقررات و در هر سازمانی با توجه به موقعیت آن سازمان و مقررات و دستورالعمل‌ها، از روشی که مقرر به صرفه و

صلاح باشد استفاده می شود. به هر حال برای تعیین حدود کالا و محاسبه آن باید عوامل زیر را در نظر گرفت چون هر یک از عوامل و تغییرات آن‌ها در کاهش و یا افزایش حدود کالا دخالت مستقیم داشته و بر آن اثر می‌گذارند این عوامل مهم عبارتند از:

- (۱) میزان مصرف کالادر سال‌های گذشته.
- (۲) در نظر گرفتن طرح‌ها، برنامه‌ها و فعالیت‌های آینده سازمان و نوسانات مصرف در آینده به علت کاهش و یا افزایش تولیدات و یا تغییر و حذف بعضی از آن‌ها.
- (۳) در نظر گرفتن مدت زمانی که از صدور درخواست خرید تا ورود جنس به انبار به طول می‌انجامد با توجه به احتمالات تأخیر در عملیات خرید و دیرتر رسیدن کالاها.
- (۴) توجه به مدت یا دوره مصرف کالا که معمولاً در انبارهای اصلی برای مدت ۶ ماه تا یک سال و برای انبارهای فرعی برای مدت ۳ تا ۶ ماه در نظر گرفته می‌شود.
- (۵) در نظر گرفتن حداقل و حداکثر و میانگین مصرف روزانه کالاها.
- (۶) سرعت مصرف مواد یا میزان مطلوبیت آن‌ها و زمان مصرف کالا از نظر اجرای عملیات.
- (۷) در نظر گرفتن با صرفه‌ترین مقدار سفارش و مقایسه آن با مقدار مصرف واقعی.
- (۸) توجه به فاسد شدنی و فرار بودن کالاها و مدت زمانی که این مواد فاسد نمی‌شوند.

سیستم‌ها، روش‌های مختلف سفارش‌ر:

سیستم‌های معمول و رایج جهت سفارش جنس به ۵ گروه قابل تقسیم است که عبارتند از:

- (۱) سیستم ظرف ذخیره (Two Bin System).
- (۲) سیستم بازدید عینی (Visual Review System).
- (۳) سیستم نقطه سفارش (Order Point System).
- (۴) سیستم دوره سفارش (Periodic Review System).
- (۵) سیستم برنامه‌ریزی کالای مورد نیاز (Material Rement Plannig =M.R.P).

سیستم ظرف ذخیره: در این روش مقدار معینی از کالا (که همان مقداری است که باید در آن نقطه سفارش مجدد داد) در ظرف کوچکتی نگهداری شده و بقیه موجودی کالا در ظرف و یا قفسه بزرگتری قرار می‌گیرد. کلیه برداشت‌های انبار از ظرف بزرگتر انجام می‌گیرد و وقتی موجودی ظرف بزرگتر به صفر رسید، عملاً موجودی به نقطه سفارش رسیده است، در این زمان سفارش جهت تهیه کالا به مقدار ثابت و معینی صادر می‌گردد و تا زمان دریافت این کالا از ظرف کوچکتی مصرف (برداشت) می‌شود. بدیهی است که مقدار موجودی ظرف کوچکتی، طوری تعیین می‌شود که موجودی آن به صفر نخواهد رسید.

سیستم بازدید عینی: در این روش در دوره‌های ثابت زمانی، از مقدار موجود بازدید عینی به عمل آمده مقدار لازم جهت رسانیدن مقدار کل موجودی و سفارش شده به حداکثر، سفارش می‌شود. در این روش پس از بازدید عینی، در صورتی که مقدار موجودی به حداکثر نزدیک باشد ممکن است از صدور سفارش خودداری شود و انجام این امر به بازدید دوره بعد موکول بشود.

سیستم نقطه سفارشی: این روش به روش مقادیر ثابت و دوره‌های متغیر مشهور است که در آن هر جنس برای خود، نقطه و مقدار سفارش دارد یعنی به محض رسیدن اجناس انبار پس از برداشت‌های متوالی به حد نقطه سفارش، سفارش

خرید به جریان می افتد و مقدار سفارش شده نیز میزان ثابتی است که کمینه ترین هزینه موجودی را بر مؤسسه تحمیل نماید.

سیستم دوره سفارش: در این روش دوره های زمانی سفارش ثابت اما مقادیر ممکن است متفاوت باشد یعنی در هر هفته یا ماه یا هر چند یکبار سفارش داده می شود با بررسی که در زمان سفارش از انبارها به عمل می آید به نحوی تعیین می شود که مقدار سفارش شده موجودی با هم به حداکثر معینی برسد.

سیستم برنامه ریزی کالای مورد نیاز (M.R.P): در این سیستم سفارش ابتدا باید در پی پاسخ گویی به حداقل ۳ سؤال برآمد. چه محصولی تولید خواهیم نمود؟ محصول به چه قطعاتی و به چه تعدادی نیاز دارد؟ و در چه زمانی به آن نیاز دارد؟ در پاسخ به سؤال اول مقادیر مصارف هر محصول بنابر پیش بینی های منبعث از آمارهای گذشته و پیش بینی های آینده و استراتژی و اهداف شرکت و تغییرات مقادیر محصول در آینده نزدیک و دور تعیین می شود.

کنترل هاگ داخلی موجودک هاگ کالا در انبار

طبق آن چه که در بیانیه های استاندارد و پذیرفت شده حسابداری از کنترل داخلی ارائه شده است، کنترل داخلی به شرح زیر توصیف گردیده است:

کنترل داخلی سیستم کنترل داخلی عبارت از مجموعه ای از روش ها، مقررات و موازین و سیاست ها و تدابیر است که مدیریت بر استفاده از منابع دارایی ها و هدایت عملیات یک واحد تجاری در جهت ترخیص از مخارج نامعینانه و زیاده ها در رسیدن به هدف ها و رسیدن به اهداف تعیین شده در نظر می گیرد.
✓ حفظ دارایی ها و کاهش خسارات احتمالی به منظور جلوگیری از تقلب و سوء استفاده غیر موثر و اتلاف منابع اقتصادی واحد تجاری
✓ بالا بردن دقت و قابلیت اعتماد و اتکا به اسناد و مدارک و اطلاعات معتبر مالی به منظور اطمینان بیشتر از صحت و قابل اعتماد بودن اطلاعات
✓ ترغیب و تشویق کارکنان به رعایت مقررات، خط مشی ها، روش ها، دستورالعمل ها، سیاست ها و تصمیمات مدیریت و اندازه گیری امور انجام شده با مقررات و خط مشی واحد تجاری
✓ افزایش کارایی عملیات بهبود بازدهی و ارزیابی عملکرد واحد تجاری در کلیه قسمت ها

برای اعمال کنترل داخلی در یک مؤسسه یا سازمان می توان از راه های زیر منابع اطلاعاتی را به دست آورد:

- ۱- از طریق بررسی کار برگ های قبلی که حسابرسان آنها را استخراج کرده اند.
- ۲- با استفاده و مطالعه نمودار سازمانی مؤسسه، شرح وظایف کارکنان، مصاحبه با آنان و درک میزان مسئولیت و اختیارات هر یک از افراد شاغل در مؤسسه.
- ۳- تهیه پرسش نامه کنترل داخلی.
- ۴- تهیه نمودار گردش عملیات مؤسسه
- ۵- مطالعه و بررسی گزارش حسابرسان داخلی و متکی بودن به کار آنان.

مرحله صحن کنترل داخلی:

کنترل های داخلی عمدتاً شامل دو مرحله مطالعه و ارزیابی می باشد.

در **مرحله مطالعه**، اقدام به بررسی نظام و شیوه عمل موجود در سازمان می شود و کاربرگ مربوط

به این مطالعه تهیه و تنظیم می گردد. هدف از **ارزیابی کنترل داخلی** در مرحله دوم بیشتر بر روش های پیشگیری یا کشف اشتباه و اشکالات مهم و بزرگ، به خصوص اشتباهاتی که بر صورتهای مالی اثر می گذارد، متمرکز است.

در این مرحله انجام عملیات آزمون و آزمایش در جهت تعیین میزان کارایی روش های اساسی و کلیدی

کنترل های داخلی صورت می گیرد. آزمایش ها و بررسی های مربوط به کنترل داخلی می تواند از طریق روش های ذیل پیگیری شود:

• مذاکره و مصاحبه با کارکنان سازمان و پرس و جو از آنان.

- بررسی و کنترل و بازبینی مدارک و شواهد موجود.
- بررسی روش‌های حسابداری و کنترل نحوه عمل و اجرای آن.
- کنترل مجدد و اجرای روش‌ها و سیاست‌های مورد نظر حسابرسان.

شرایط لازم برای استقرار کنترل داخلی در

برای این که کنترل داخلی را بتوان در یک سازمان پیاده و مستقر و به موقع اجرا گذاشت، می‌بایست عوامل مختلف در آن سازمان را مورد مطالعه قرارداد. لذا در یک واحد تجاری توجه به موارد زیر برای استقرار کنترل داخلی ضروری است:

- درجه نظارت مدیر یا صاحب واحد تجاری.
- وسعت واحد تجاری.
- انواع عملیات بازرگانی، خدماتی و تولیدی و تعداد کالاهای مورد معامله در واحد تجاری.
- سهولت در صورت برداری از کالا.
- بها، وزن و درجه قابل قبول بودن کالا.
- ثابت بودن نرخ کالا و خدمات.

پرسش‌نامه کنترل داخلی در

پرسش‌نامه کنترل داخلی وسیله‌ای است که حسابرسان برای مطالعه سیستم کنترل داخلی مورد استفاده قرار می‌دهند. زیرا همان‌گونه که توضیح داده شده است، یکی از منابع اطلاعاتی کنترل داخلی تهیه پرسش‌نامه کنترل داخلی است که امروزه اکثر موسسات حسابرسی از آن استفاده می‌کنند.

عموماً موسسات حسابداری، پرسش‌نامه کنترل داخلی را به نحوی طراحی می‌کنند که:

اولاً: پاسخ به سوالات را بتوان با علامت تیک مشخص کرد.

ثانیاً: تعداد پاسخ‌ها محدود باشد.

بنابراین با پاسخ‌هایی از قبیل «موردی ندارد» «بلی» و «خیر» به کلیه سوالات می‌توان پاسخ داد. در این صورت پاسخ «بلی» به مفهوم وجود سیستم کنترل داخلی در سازمان و کلیه «خیر» نشانه ضعف کنترل داخلی در سازمان است. در صورتی که بعضی از سوالات و قسمت‌های آن با در نظر گرفتن عملیات سازمان موضوعیت نداشته باشد، می‌توان آن را در ستون «موردی ندارد» مشخص کرد.

معمولاً در پرسش‌نامه کنترل داخلی ستون‌های دیگری به منظور انعکاس منابع اطلاعاتی برای پاسخ به سوالات و همچنین برای توضیحات اضافی مربوط به عدم کارایی کنترل داخلی در نظر گرفته می‌شود.

در ادامه نمونه‌ای از فرم پرسش‌نامه کنترل داخلی نمایش داده شده است.

پرسشنامه کنترل داخلی								
نام واحد		موجودی‌های کالا			تاریخ رسیدگی:			
نام و سمت کارکنانی که با آنان مصاحبه حضوری شده است								
ملاحظات	عطف به کاربرگ	پاسخ				پرسش	ردیف	
		ضعیف		خیر	بلی			مورد ندارد
		بی‌اهمیت	بااهمیت					
		تاریخ	سرپرست گروه حسابرسی	تاریخ	تهیه کننده			
		تاریخ	مدیر گروه حسابرسی	تاریخ	بررسی کننده			

هدف از تهیه و توزیع پرسش‌نامه کنترل داخلی

چون از پرسش‌نامه کنترل داخلی اساس تنظیم برنامه‌های حسابرسی و نیز بررسی چگونگی انجام عملیات حسابداری و امور مالی را تشکیل می‌دهد. لذا می‌باید در تنظیم آن حداکثر دقت به عمل آید. ضمن این که پس از تنظیم آن می‌بایست به اطلاع مقامات و مسئولین واحد تجاری مربوط برسد تا نکته ابهام و سوء تفاهمی در هیچ مورد وجود نداشته باشد. اهداف تنظیم پرسش‌نامه کنترل داخلی عبارتند از:

- ✓ تعیین حدود عملیات حسابرسی به منظور راهنمایی مدیران حسابرسی در تنظیم برنامه‌ها به منظور بررسی سیستم کنترل‌های داخلی از طریق تکمیل پرسش‌نامه و آگاه شدن از نقاط ضعف سیستم موجود و عدم کارایی آن.
- ✓ آشنا کردن مدیران به روش عملیات و سایر روشها و سیستم‌های حسابداری واحد تجاری.
- ✓ بالا بردن کارایی و استاندارد عملیات حسابرسی.
- ✓ جلوگیری از حذف بعضی از عملیات لازم حسابرسی.
- ✓ همکاری برای رفع نقایص در سیستم حسابداری و کاهش امکان اشتباه و سوءاستفاده.
- ✓ افزایش مسئولیت حسابرسان در اجرای وظایف.
- ✓ بررسی نکات و مغایراتی که حسابرسان با داشتن پرسش‌نامه کنترل داخلی با آن برخورد می‌کنند و می‌توانند آنها را یادداشت و در گزارش‌های خود بدان اشاره نمایند.

این موارد عبارتند از:

- ۱- تغییراتی که در نظام مالی از تاریخ آخرین حسابرسی اتفاق افتاده باشد.
 - ۲- عملیاتی از حسابداری و امور مالی که طبق دستورالعمل‌ها و نظام مربوط به آن انجام نگرفته باشد.
 - ۳- مواردی که برخلاف اصول پذیرفته شده حسابداری و حسابرسی مشاهده شود.
- با بررسی سیستم کنترل داخلی و تنظیم پرسش‌نامه در صورتی که نکات ضعفی در سیستم وجود داشته باشد، پس از مذاکره با مسئولین ذیربط مراتب طی نامه کنترل داخلی (نامه مدیریت) که مسئولیت تهیه و تنظیم آن با مدیریت یا سرپرست گروه حسابرسی است به اطلاع مقامات ذی صلاح سازمان مورد حسابرسی می‌رسد.
- چنانچه نکاتی وجود داشته باشد باید در گزارش حسابرسی ذکر شود.

اثر کنترل را مدیر موجود در ک لا

وجود کنترل‌های داخلی مناسب یکی از ابزارهایی است که اطلاعات موثقی را به منظور ارائه بهای تمام شده موجودی کالا در انبار و بهای تمام شده کالای فروش رفته و اثبات و صحت مقادیر فیزیکی موجودی‌ها را برای گزارش‌های مالی فراهم می‌آورد. در حالی که بر اثر فقدان کنترل‌های داخلی مناسب، اطلاعات نادرستی در اختیار مدیریت قرار می‌گیرد و سرانجام تصمیم‌گیری نادرستی اتخاذ می‌گردد.

وجود کنترل‌های داخلی ناظر بر کلیه عملیات خرید و فروش محصولات یک موسسه می‌باشد، بطوری که در واحدهای تولیدی از زمان خرید مواد اولیه، تغییر شکل آن در خط تولید، انبار کردن محصول تولیدی در انبار و صدور آن از انبار را تحت تأثیر خود قرار می‌دهد. لذا اثر کنترل‌های داخلی بر موجودی کالا یک سازمان را می‌توان در چهار مرحله از عملیات دریافت کالا توسط انبار تا خروج آن از انبار به ترتیب زیر مورد بررسی قرار داد.

مرحله اول - کنترل داخلی در خصوص دریافت کالا

در این خصوص باید بررسی شود که آیا برای کلیه کالاهای دریافتی، رسید انبار و برگه کنترل کیفی و یا رسید موقت انبار صادر شده است و اصولاً این کالا وارد انبار شده است یا خیر؟ و آیا کالا از نظر کمیت و کیفیت مورد آزمایش قرار گرفته است یا خیر؟

برای این که صحت عملیات فوق را مورد مطالعه قرار دهیم باید از طریق بررسی مراحل اجرایی، عملیات مربوط به گردش انبار، کنترل شماره چایی پیاپی رسیده‌های انبار و سایر مدارک نامبرده شده را مورد مشاهده و بررسی دقیق قرار داد.

بطوری که نکات ذیل مورد توجه قرار داده شود:

- ✓ آیا تمامی برگه‌های رسید انبار کالا به موقع در اختیار کاردکس نویس انبار قرار داده شده است و به موقع در کارت‌های انبار ثبت شده است؟
- ✓ آیا کلیه برگه‌های رسید انبار کالا به موقع حسابداری انبار به منظور ثبت در کارت‌های حسابداری انبار تحویل داده شده است؟
- ✓ آیا روش محاسبه به عنوان رویه جاری قیمت‌گذاری در سازمان وجود دارد تا به نحو درستی قیمت‌ها در کارت‌های حسابداری انبار درج گردد.
- ✓ آیا برگه‌های رسید انبار با صورتحساب‌های فروشندگان و دستور پرداخت مربوطه همراه با مدارک مثبته دیگر به منظور مقابله با موجودی کالا وجود دارد؟
- ✓ آیا در مواردی که کالا از سایر انبارهای سازمان دریافت می‌شود، برگه‌های رسید انبار با برگه‌های انتقال کالا و بار نامه‌های مربوطه مقابله شده است؟
- ✓ آیا در صورتی که اجناس به انبار برگشت شود روش تهیه و تصویب برگه برگشت به انبار و انتقال آن به نحو درستی انجام می‌گیرد و می‌توان آنها را با اسناد حسابداری مربوطه، مورد رسیدگی و آزمایش قرار داد؟

مرحله دوم - کنترل داخلی در خصوص نحوه نگهداری کالا در انبار

- پس از آن که نسبت به صحت دریافت مقادیر کالا بر حسب کنترل براساس مدارک ورودی به انبار انجام گرفت باید به بررسی موارد ذیل پرداخته شود:
- ✓ آیا کالاهایی که در انبار چیده و نگهداری می‌شوند فقط در اختیار و در دسترس کارکنانی قرار خواهد گرفت که در آن انبار مشغول به کار هستند یا خیر؟ در این صورت، با بررسی نحوه نگهداری کالا و کنترل مراحل اجرایی کار می‌توان به صحت و سقم این کنترل پی برد.
 - ✓ آیا کالایی که وارد انبار می‌شود و در آن نگهداری می‌گردد بر حسب نیاز و درخواست واحدهای مختلف خریداری و تحویل انبار شده است؟
 - ✓ آیا این کالا بر حسب مقدار حداقل موجودی کالا و یا حد تجدید سفارش توسط انباردار درخواست گردیده است؟
 - ✓ آیا اصولاً برای این‌گونه کالا حداقل و حداکثر موجودی کالا و حد تجدید سفارش (نقطه تجدید سفارش) پیش‌بینی و تعیین شده است؟
 - ✓ در این صورت آیا اگر موجودی از حداقل، کمتر و یا از حداکثر بیشتر باشد، هیچ‌گونه عکس‌العمل و انعکاسی از سوی انباردار صورت گرفته و گزارشی ارائه شده است یا خیر؟ در هر صورت عملیات فوق باید با بررسی مورد به مورد و یا بررسی کلی و مطالعه گزارش‌ها مورد بررسی و کنترل قرار گیرد.
 - ✓ آیا کالایی که وارد انبار شده و نگهداری می‌شود بر حسب یک نظم و ترتیب خاص در قفسه‌ها چیده می‌شوند؟
 - ✓ آیا ابزار و لوازم مورد نیاز برای جابه‌جایی و مرتب‌چیدن آنها در انبار وجود دارد؟
 - ✓ آیا اصول ایمنی برای چیدن و صدمه نرسیدن به کالا در انبار رعایت می‌شود یا خیر؟ این عملیات را می‌توان با مشاهده انبار و قفسه‌ها و طرز چیدن کالا در انبار انجام داد.

مرحله سوم - کنترل داخلی ثبت موجودی کالا در کارت انبار

- در هر صورت وقتی کالایی که در انبار نگهداری می‌گردد باید با توجه به کنترل اقلام از طریق مدارک مثبت کارت‌ها و دفاتر بررسی کرد که آیا کالاها از نظر قیمت و یا مقادیر بر حسب صورتحساب‌ها، اعلامیه‌ها، رسیدهای انبار، حواله‌های انبار و سوابق خرید و قراردادهای ثبت و ضبط شده‌اند یا خیر. تا از این راه پی به صحت ثبت موجودی‌های کالا در انبار برد. هم‌چنین باید این مورد تحقیق شود که آیا در طول دوره مالی هیچ‌گاه شمارش موجودی بدون اطلاعات قبلی انباردار انجام می‌گردد یا خیر؟
- صحت وجود فیزیکی و عینی موجودی‌ها در انبار یکی از راه‌های اطمینان برای مقابله علل مغایرت موجودی‌ها با مانده‌های دفتری و کارت‌های حسابداری انبارها می‌باشد.
- به همین دلیل انبارگردانی سالانه معمولاً توسط غیر کارکنان انبار صورت می‌گیرد و با حضور در این‌گونه عملیات، اثبات صحت مانده سوابق موجودی کالا را محرز می‌گرداند.

مرحله چهارم - کنترل داخلی صدور و ارسال موجودی کالا از انبار

- باید از طریق مشاهده مراحل اجرایی کار و رسیدگی به شماره چایی پیایی حواله انبار، برگ در خواست کالا از انبار، و کنترل چرخه مراحل تنظیم فرم‌های مزبور نسبت به خروج کالا از انبار اقدام کرد. بطوری که در این خصوص می‌بایست موارد زیر مورد بررسی و رسیدگی قرار گیرد.
- ✓ آیا خروج کالا از انبار بر حسب برگ در خواست کالا از انبار صورت گرفته است؟
 - ✓ آیا حواله‌های انبار از نظر تهیه و تصویب و تاریخ صدور رعایت شده است؟
 - ✓ آیا کالاهایی که از انبار خارج شده است مطابقت با برگ درخواست کالا از انبار و حواله انبار صادره داشته است؟
 - ✓ آیا در موقع انتقال کالا از انباری کالا به سایر انبارهای سازمان برگ انتقال کالا به انضمام بارنامه مربوط وجود دارد؟

- ✓ آیا کلیه حواله‌های انبار و بارنامه‌ها را متصدی کاردکس انبار دریافت داشته است و آنها را به درستی در کارت‌های انبار وارد کرده است؟
- ✓ آیا کلیه موارد بند فوق در کارت‌های حسابداری انبار ثبت و روش قیمت‌گذاری به نحو صحیح انجام پذیرفته است؟
- ✓ آیا حواله‌های انبار بر حسب شماره چاپی پیاپی صادر و نگهداری شده است؟
- ✓ آیا روش‌های موجود برای تهیه و تجویز و ثبت برگه‌های واگذاری و فروش اقلام مازاد و مستعمل و غیرقابل استفاده به درستی انجام می‌گیرد؟

به منظور کلاس، در تهیه پرسش‌نامه کنترل‌ها، سرفه‌ها صدر موجود در سرفه‌ها در انبار در ریاست مولود نزل در نظر گرفته شود تا اطمینان از

مولود مزبور حاصل گردد.

- ۱- دریافت و صدور کالا توام با کنترل‌های داخلی میسر گردد.
- ۲- صحت روش نگهداری کارت‌های انبار و حسابداری محرز شود.
- ۳- دقت و صحت نحو انجام عملیات حسابداری اثبات گردد.
- ۴- صحت اسناد قطعی انبار و جلوگیری از هر گونه سوء استفاده ممکن باشد.
- ۵- بررسی سیر تکمیل و تصویب رسید انبار از سوی صاحبان امضای مجاز امکان‌پذیر باشد.
- ۶- کفایت امنیت و حراست و ایمنی موجودی‌ها در انبار وجود داشته باشد.
- ۷- بررسی ثبت مشخصات اجناس در کارت‌های انبار و حسابداری و بازرسی موجودی‌ها را بازرسیین بتوانند به سهولت انجام دهند.
- ۸- اجناس مازاد بر احتیاج و بدون استفاده موجود در انبار قابل تشخیص باشد.
- ۹- صحت قیمت‌گذاری کالاهای موجود در انبار و کالاهای صادره از انبار قابل کنترل باشد.
- ۱۰- نارسایی‌ها و عدم کارایی کنترل داخلی در مراحل مختلف دریافت، نگهداری و خروج کالا در انبار قابل استخراج باشد. چون موسسات حسابرسی هر یک نمونه‌ای از پرسش‌نامه کنترل داخلی موجودی‌های کالا را برای رسیدگی و آزمون و کنترل و اظهار نظر تهیه و مورد استفاده قرار می‌دهند. در ادامه یک نمونه از پرسش‌نامه کنترل داخلی موجودی‌های کالا متداول در موسسات حسابرسی کنونی ایران ارائه می‌شود.

پرسشنامه کنترل در خدر						
نام و نام خانوادگی		موجود در (ره) مرکز لا		تاریخ رسیدگی:		
نام و سمت کارکنان مرکز که با کتابچه همکار بوده حضور داشته است؟						
ردیف	پرسش	پاسخ				
		مورد ندارد	بلی	خیر	ضعیف	
					با اهمیت	بی اهمیت
ملاحظات	عطف به کاربرد					
۱	آبامدارک و حساب های موجودی در					
۲	مورد مقدار و مبلغ انواع گروه های عمده موجودی کالا نگهداری می گردد الف) مواد اولیه ب) کالای در جریان ساخت ج) کالای ساخته شده (محصول) د) لوازم یدکی ه) کالای در راه و) مواد مصرفی (نفت و بنزین و نظیر آن) ز) ملزومات ح) سایر موجودی ها (ذیلاً مشخص گردد) آیا در مورد هر یک از گروه های موجودی کالا به شرح زیر، حساب های کنترل مناسبی شامل کلیه نقل و انتقالات موجودی ها نگهداری می گردد. الف) مواد اولیه ب) کالای در جریان ساخت ج) کالای ساخته شده					
۳	د) لوازم یدکی					
۴	ه) کالای در راه و) سایر موجودی ها (ذیلاً مشخص گردد) آیا مدارک مذکور در بند ۱ و ۲ فوق شامل اطلاعات ذیل نیز می باشد. الف) مشخصات کامل موجودی ب) محل نگهداری ج) حداقل و حداکثر و حد تجدید سفارش موجودی مورد نیاز؟					

						آیا طی دوره های منظم (برای مثال هر ساله) بدون توجه به اقسام مندرج در دفاتر، کلیه موجودی های شرکت براساس دستورالعمل های مناسب شمارش می شود و صورت جامعی از موجودی های کالا (اعم از موجود در شرکت و نزد اشخاص ثالث) تهیه می گردد.
						آیا تراز آزمایشی از مانده حساب های کالاها از کارت های حسابداری انبار در فواصل، تهیه و بامانده حساب کنترل انبار در دفتر کل مقابله می شود؟ و مغایرت های موجود مشخص می گردد. آیا مراحل مندرج در بندهای ۴ و ۵ فوق را اشخاص مستقل از افراد زیر به عمل می آورند.
						الف) مسئولین حفاظت از موجودی ها ب) مسئولین ثبت و نگهداری دفاتر/ کارت های معین موجودی ها ج) کارکنانی که دسترسی به انبار ندارند. آیا تمام دریافت های مواد اولیه و هم چنین برگشت کالا از مشتریان توسط یک اداره مستقل اداره می گردد.
						آیا رسیدهای دریافت کالا همگی دارای شماره مسلسل (پیاپی) بوده و یک نسخه از آنها به حسابداری فرستاده می شود. آیا تمام موجودی ها از قبیل در انبارهای شرکت زیر نظر انباردار نگهداری شده و فقط در مقابل درخواست رسمی کالا صادر می گردد. آیا سیستم صدور و تهیه و ارسال برگ فروش به نحوی تدوین شده است تا اطمینان حاصل شود که برای صدور هر نوع جنس فوراً بتوان آن را به حساب فروش یا تولید ربط داد. آیا سیستم ثبت دائمی موجودی کالا به نحوی است که اقلأً سالی یکبار موجودی کارت ها با خود موجودی مقابله گردد؟

						<p>۱۲ آیا مسئولیت عملیات مربوط به تحویل</p> <p>۱۳ گرفتن کالا در دست کارمندی غیر از</p> <p>۱۴ مسئول خرید می باشد؟</p> <p>۱۵ آیا شمارش کالا توسط کارمندی غیر از انباردار به عمل می آید؟</p> <p>آیا سیستم های ثبت ادواری موجودی کالا به نحوی است که اقلأ سالی یک بار موجودی کارت های انبار مقابله و مغایرت های موجود استخراج گردد.</p> <p>آیا سیستم شمارش انبار به ترتیبی است که :</p> <p>الف) دستورالعمل کتبی به تمام شمارش کنندگان داده شود.</p> <p>ب) صورت هایی که برای ثبت موجودی های شمارش شده به کار می رود دارای شماره چاپی پیاپی باشند.</p>
						<p>۱۶ ج) موجودی برگه هایی را که برای ثبت شمارش به کار می روند قابل کنترل باشد.</p> <p>د) هنگام شمارش در مورد تمام واردها و تمامی صادرها در تاریخ شمارش صورت تطبیق (مغایرت) تهیه شده است.</p> <p>ه) هنگام شمارش، کالای ناباب و خسارت دیده مشخص گردیده است.</p> <p>و) صورت های شمارش با فهرست های تهیه شده با مانده کارت ها مقابله شده اند؟</p> <p>ز) هنگام شمارش، کالاهایی که برای صدور به مشتری جدا شده اند و یا کالای اشخاص ثالث به حساب آورده شده اند؟</p> <p>ح) تمام قیمت ها (نرخ ها) و محاسبات و جمع ها مستقلاً کنترل شده اند؟</p> <p>آیا کلیه اختلافات که بین ثبت حسابداری و مبالغ حاصل از شمارش</p>

							موجودی واقعی به دست
							۱۷ می آید مورد بررسی قرار می گیرند و در
							۱۸ حسابها منعکس می گردند.
							۱۹ آیا تغییر دادن مدارک حسابداری انبار
							را که در بند ۱۶ بدان اشاره شده مقام
							مسئولی رسیدگی و تایید می کند.
							آیا در حین شمارش موجودیها،
							موضوعات ذیل مورد توجه قرار
							می گیرد و موارد نامطلوب به نحو
							مناسبی به مقامات ذیصلاح گزارش
							می گردد.
							الف) کیفیت موجودیها.
							ب) موجودیهای کم مصرف
							ج) موجودیهای غیر قابل استفاده.
							د) نحوه و شرایط نگهداری موجودیها.
							آیا نتایج حاصل از بررسیهای مذکور
							در بند ۱۸ فوق را مقام مسئولی
							رسیدگی و تایید کند؟
							۲۰ آیا تدابیر مناسبی اتخاذ گردیده است
							۲۱ تا بتوان در مواقع مقتضی هر یک از
							اقلام موجودیها را در مورد هر یک از
							گروههای عمده ذیل به سهولت
							شناسایی و مشاهده کرد؟ (برای مثال،
							از شماره گذاری دارائیهای ثابت و یا
							ثبت کلیه مشخصات کلیه مشخصات
							لازم جهت شناسایی موجودیها)
							الف) لوازم یدکی.
							ب) مواد اولیه.
							ج) کالای در جریان ساخت.
							د) کالای ساخته شده.
							ه) سایر موجودیها (ذیلاً مشخص
							گردد).
							آیا در مورد کالاهای ذیل کنترل
							حسابداری وجود دارد؟
							الف) کالاهایی که در انبارهای عمومی
							می باشند (انبار گمرک انبار راه آهن)
							ب) کالاهایی که برای یک مرحله از

تولید به شرکت							
						دیگری واگذار شده اند (لوازم یدکی	۲۲
						اتومبیل، کاغذ که به چاپخانه برای چاپ داده می شود و نظایر آن) (ج) کالاهایی که به طور امانی ارسال شده است.	۲۳
						آیا در مورد کالای امانی نزد اشخاص ثالث طی دوره های معقول تاییدیه های مناسبی گرفته می شود و یا در صورت امکان، مشاهده عیبی به عمل می آید؟ آیا بررسی های مذکور در بند ۲۲ فوق را اشخاص مستقل از مسئولین نگهداری دفاتر / کارت های موجودی ها به عمل می آورند؟ هم چنین نتایج به دست آمده توسط مسئول بالاتر مورد بررسی و تایید قرار می گیرد.	
						آیا تدابیر مناسبی جهت تفکیک موجودی های متعلق به اشخاص ثالث از موجودی های متعلق به شرکت اتخاذ گردیده است به طریقی که بتوان اطمینان حاصل کرد که:	۲۴
						الف) کلیه موجودی های متعلق به اشخاص ثالث مشخص می گردد و به طور جداگانه صورت برداری می شود؟ ب) هیچ یک از موجودی های شرکت جزء موجودی های متعلق به اشخاص ثالث قرار نمی گیرد؟	۲۵
						آیا جهت تعدیل حساب های کنترل و دفاتر / کارت های معین موجودی ها در مورد اختلافات مشاهده شده ضمن مقایسه اقلام واقعی موجودی ها با دفاتر کارت های معین، اقدامات لازم و مناسب صورت می گیرد؟	
						آیا تعدیلات موضوع بند ۲۵ فوق را	۲۶
						مقام مسئولی مورد بررسی و تایید قرار	۲۷
						می دهد؟	۲۸
						آیا کلیه موجودی های شرکت تحت	۲۹

						<p>شرایط مناسب نگهداری می شود و کلیه اقدامات ایمنی جهت حفاظت از آنها به عمل می آید؟</p> <p>آیا موجودی های شرکت به نحو مطلوب تحت پوشش بیمه قرار گرفته است.</p> <p>آیا در مورد ارزش روز موجودی های شرکت کنترل هایی اعمال می گردد تا بتوان اطمینان حاصل کرد که در صورت کاهش ارزش هر یک از اقلام و یا گروه اقلام مشابه موجودی ها به میزانی کمتر از قیمت تمام شده آنها ذخایر کافی از این بابت در حسابها منظور می گردد.</p>
						<p>آیا تدابیر مناسبی اتخاذ شده است تا کالای کم مصرف، ناباب و یا مازاد بر احتیاج به نحو مطلوبی مشخص شود و به اطلاع مقامات ذیصلاح برسد؟ (برای مثال: از طریق بررسی مداوم کارت های موجودی جهت تشخیص میزان نقل و انتقالات و بررسی اجناس کم تحریک)</p> <p>آیا نتایج حاصل از بررسی های مذکور در بند ۳۰ فوق را مقام مسئولی مورد بررسی و تأیید قرار می دهد؟</p> <p>آیا در مورد کالای خسارت دیده و یا معیوب، تهیه گزارش های منظمی حاوی اطلاعات لازم در مورد منظمی حاوی اطلاعات لازم در مورد دلائل و چگونگی خسارت دیدن کالای مزبور الزامی می باشد (برای مثال:</p>
						<p>گزارش منظم انباردار در صورت مشاهده این گونه موارد)</p> <p>آیا تدابیر مناسبی اتخاذ گردیده است تا هر گونه زیان احتمالی ناشی از تکمیل و فروش کالای در جریان ساخت مشخص گردد؟ (برای مثال، از طریق مقایسه جمع هزینه های انجام شده و هزینه های برآوردی لازم جهت</p>

						تکمیل کار، یا خالص ارزش قابل باز یافت محصول ساخته شده) آیا نتایج بررسی های بندهای ۳۲ و ۳۳ فوق را مقام مسئولی مورد بررسی و تایید قرار می دهد؟ اگر حسابداری صنعتی وجود دارد آیا کنترل های عملی به ترتیب زیر وجود دارد؟ الف) از طریق کنترل توسط دفتر کل (حساب کنترل هزینه)
						ب) از طریق کنترل مبالغی که آخر سال به عنوان موجودی کالا در ترازنامه منعکس می شود. ج) از طریق ارزیابی قیمت تمام شده کالای فروش رفته.
				تاریخ	تهیه کننده	
			سرپرست گروه حسابداری	تاریخ	بررسی کننده	
			مدیر گروه حسابداری	تاریخ		

ارزیابی ها که میان دوره انبار را به دو دسته کلی تقسیم کرد.

۱ - کنترل ها، سیستم های انبار
۲ - کنترل ها، سفینه های انبار

در بخش اول یعنی کنترل های سیستمی انبار چنانچه محل انبار از دفاتر پشتیبانی دارای بعد مسافت باشد می توان با ارتباط مستقیم به سیستم مکانیزه انبار موارد زیر را بدقت کنترل و ارزیابی نمود.

الف) بروز بودن ثبت اسناد انبار

در این بخش کافی است یک گزارش ورود کالا و یک گزارش خروج کالا برای روز مورد نظر از سیستم مکانیزه اخذ گردد و متعاقب آن کلیه اسناد مثبت را با گزارش کنترل نمود چنانچه انحرافی مشخص شود می توان نتیجه گرفت که انبار اسنادش را بروز ثبت نمیکند و چنانچه انحرافی مشاهده نشد می توان نتیجه گرفت که ثبت اسناد در انبار بروز انجام میگردد.

به عنوان مثال برای ورود میتوان یک آیتم را از گزارش ورودی در نظر گرفت و تاریخ ثبت همین آیتم را در رسید خرید با تاریخ رسید موقت چنانچه در سیستم این سند جاری باشد و یا در صورت عدم استفاده از رسید موقت با تاریخ ورود جنس به انبار و یا حتی تاریخ ارسال جنس به انبار که از گزارشات بازرگانی اخذ می شود و یا تاریخ بارنامه و یا فاکتور مقایسه نمود. معمولا این تاریخ ها با هم یکی نبوده و طبق استاندارد های موجود نباید بیش از ۲۴ تا ۴۸ ساعت با هم اختلاف زمانی داشته باشند مگر در مواردی که رسید اقلام نیاز به تست های مخرب و آنالیز متریال باشد که این تستها زمان بیشتری را جهت تایید اقلام نیاز خواهند داشت. پس به سادگی می توانیم بروز بودن ثبت اسناد انبار را از طریق اتصال مستقیم از هر کجای دنیا به شرطی که سیستم مکانیزه شما بر پایه وب بوده باشد ثابت کرد و یا حتی می توانیم در صد بروز بودن سیستم ثبت اسناد انبار را با توجه به وزن دهی مورد بازرسی و نتایج به دست آمده را استحصال نماییم. همین مطلب برای

اسناد خروجی نیز با تفکیک انواع حواله ها و تخصیص میزان زمان مورد نیاز برای ثبت هر سند به طور متوسط با توجه به ارزیابی فرایند خروج انبار صادق می باشد

ب) موقعیت انبارش اقلام رسیده

برای کنترل از راه دور جانمایی اقلام انبار نیز می توانیم با اتصال مستقیم با سیستم مکانیزه انبار و اخذ گزارش های خاص دو مورد را چک کنیم اول آنکه کل موجودی انبار آدرس دهی شده باشد یعنی با گزارش گیری از کلیه اقلام موجودی انبار ثبت شده در سیستم که دارای موجودی مثبت هستند (موجودی بزرگتر از صفر) یک آدرس قفسه داشته باشیم. این مطلب از لحاظ انبارداری و ثبت و ضبط موجودی بسیار حائز اهمیت می باشد دو اینکه یک گزارش از ورود اقلام به تاریخ روز گرفته و ثبت را جلوی هر آیتم ورودی انبار بتوانیم ببینیم. این موضوع نیز به ما ثابت میکند که کلیه اقلام به محض ورود جایگاه خاص انبارش آن ها مشخص شده و در سیستم نیز هنگام صدور سند ورود در جایگاه از پیش تعیین شده نشسته است ضمن اینکه می توان با اخذ این گزارش پی به روش نگهداری و یا چیدمان اقلام موجودی برد. زیرا چنانچه چیدمان بر اساس کد کالا تعریف شده باشد مغایرت های تخصیص فضا جهت انبارش را به خوبی می توان با در دست داشتن این گزارشات بدست آورد و یا حتی می توان روش های دیگر چیدمان مانند چیدمان بر اساس نوع و یا جنس اقلام را هم با این گزارشات کنترل نمود

انبارگردانی و کنترل انبارها

برای کسب اطمینان از صحت عملیات موجودی انبارها و جهت کشف و اصلاح تفاوت های موجود میان مقدار واقعی موجودی و مانده کارتهای معین مواد ضروری است تا موجودی گیری ادواری به عمل آید .

تفاوت های موجود مذکور ممکن است دارای علت های متعددی باشد که اهم آنها عبارتند از :

- (۱) اشتباه در انتقال صورت حسابها به کارتها
- (۲) اشتباه در هزینه های مواد مورد درخواست
- (۳) عدم ثبت صورت حسابها یا درخواست مواد
- (۴) هر نوع اشتباه در اثر نرسیدن اطلاعات ورودی و خروجی
- (۵) ضایعات یا اختلاس

موجودی گیری ادواری یا انبارگردانی چه در سازمان های دولتی و چه خصوصی به روش های مختلف صورت می گیرد . کنترل انبارها ممکن است توسط مقامات مجاز و مسئول سازمان به عمل آید که کنترل داخلی نامیده می شود یا این که توسط مقامات مجاز و با هیئت حسابرسی ویژه ای از خارج سازمان به عمل آید که به آن کنترل خارجی گویند . در طول سال ، ممکن است که انبارها در چند نوبت و توسط گروه ها و مقامات مختلف آن هم به طور رسمی یا غیر رسمی مورد بررسی و کنترل قرار بگیرند ، لذا کنترل دقیق و کامل گردش عملیات و موجودی انبارها در پایان سال از اهمیت خاصی برخوردار خواهد بود . و باید حتماً به مرحله اجرا در آید .

کنترل کمیّت:

کنترل کمیّت جهت حصول اطمینان از گردش عملیات و موجودی کالاهای انبار از نظر وارده و صادره و موجودی انبار به عمل می آید و هدف از آن تعیین صحت و سقم موجودی کالا و محاسبه کسر یا اضافه موجودی کالا در انبارهاست و برای رسیدن به این هدف پس از ثبت کلیه اسناد صادرات و واردات در کارتهای مربوطه، موجودی کالا شمارش و با موجودی کارتها مقایسه می شود این نوع کنترل کمی به طروق مختلف صورت می گیرد که اهم آنها عبارتند از:

الف) کنترل نمونه: در این روش چند کارت انبار به طور تصادفی استخراج و شمارش و با موجودی واقعی مقایسه می شود.

ب) کنترل پهنه درصد: در این روش درصد معینی (۱۰ یا ۲۰ یا ...) از کالاها با کارتهایشان مورد بررسی و مقایسه قرار می گیرند.

ج) کنترل ۱۰۰٪: کل موجودی: یعنی کلیه موجودیها با مقادیر کارتهایشان مورد بررسی و مقایسه قرار می گیرند.

د) کنترل مواد و کالاهای مصرفی: هرگاه شماره شویا، توزیع و اندازه گیر کارتها، دشوار و پرهزینه است: در مواردی که کالاهایی به مقدار زیاد در انبارها وجود دارد، یا معمولاً در فضای باز، کنترل و تعیین آنها مستلزم دقت و هزینه زیاد می باشد یا این که اندازه گیری دقیق آنها میسر نباشد معمولاً از روش تنظیم و تخمین استفاده می شود مثلاً شمارش تعداد زیادی پیچ از طریق وزن چند تا و تناسب بندی یا شمارش آجرها از روی تخمین حجم یا وزن کردن شن و ماسه یا ما کدام به شکل هندسی در آوردن آنها و برآورد وزن و حجم آن مقدور می باشد.

و) انبارگردانی: کنترل جمع: در پایان هر سال یا در مواردی که احتمال سوء استفاده و اختلاف حساب مهمی در انبار مشاهده میشود، جهت کشف اختلاس و رفع اختلاف و تعیین میزان دقیق موجودی کالا و تنظیم صورت واقعی موجودی اقدام به انبارگردانی می شود. در این روش ابتدا کلیه موجودی انبارها را بدون توجه به کارتها صورت برداری نموده و با اقلام موجود در کارتهای به روز در آمده مقایسه می شوند و مغایرت گیری می شود و صورت مغایرت تهیه می شود. در صورت مغایرت، اسامی و تعداد و بهای واحد و کل مبلغ کالاهایی که کسر موجودی یا اضافه موجودی دارد در دو ستون جداگانه ثبت و بهای کل کسورات و اضافات نیز اضافه می شود در واقع این صورت، وضعیت انبارها را از نظر موجودی کالا نشان می دهد. هیأت کنترل انبار یا حسابرسان این صورت را ضمیمه گزارش انبارگردانی نموده و جهت اتخاذ تصمیم به مقامات سازمان ارائه می دهند.



کنترل کیفیت امور انبارها:

کنترل کیفیت یعنی بررسی نحوه نگهداری کالا در انبار و میزان کارایی و سیستم اداره امور انبارها یا مدیریت انبارها و جنبه های مختلف بررسی و کنترل کیفی عبارتند از:

الف) کنترل وسایل نگهداری (کالا، وسایل، مخ (انبارها): بدین منظور کارشناسان مربوطه وضعیت انبارها را از لحاظ ساختمان و تجهیزات و لوازم نگهداری کالا و مورد بررسی و رسیدگی خود قرار می دهند.

ب) کنترل استانداردها: بررسی مشخصات فنی و ضوابط و استانداردهای تعیین شده از سوی مقامات صالح و مجاز و چنانچه کالاهای نامطلوب و غیر استاندارد در انبار مشاهده شود مراتب به مقامات مسئول گزارش می شود.

ج) کنترل کالاهای مصرف و زاید: جهت فروش یا انتقال آن به قسمتها و یا سازمانهای محتاج دیگر.

ه) کنترل ورود کالاهای: بررسی نقطه سفارش حداکثر و حداقل و حد مطلوب موجودیها و عملکرد.

و) کنترل اسناد و مدارک انبارها: بررسی طرز تهیه و تنظیم اسناد، نحوه ثبت در کارتها و دفاتر و سیستم بایگانی و نگهداری اسناد.

ز) کنترل تجهیزات ایمنی: بررسی سیستمهای اعلام و اطفاء حریق و وسایل آتش نشانی و میزان آمادگی کارکنان انبارها در مبارزه با آتش سوزی و کنترل انبارها از نظر وجود مواد و عوامل آتش زا و منفجره و شیمیایی که در مبحث حفاظت و ایمنی انبارها جداگانه و مفصلاً در خصوص آن به بحث خواهیم پرداخت.

ح) کنترل روابط انسانی: به مطالعه و بررسی روابط شغلی کارکنان انبار از نظر همکاری و حسن سلوک با یکدیگر و هم چنین نحوه برخورد آنان با ارباب رجوع و کسانی که با انبار سر و کار دارند و میزان سرعت عمل و راه اندازی کارها و ... گویند روابط انسانی از کنترلهای کیفیت امور است.



شمارش موجودیها و مزایای آن:

موجودیها یکی از اقلام عمده دارائیهاست و ارزش موجودیها در پایان دوره مالی تأثیر به سزایی در سود و زیان شرکتها دارد. لذا در هر دوره مالی ضروریست حداقل یک بار تمام موجودیهای شرکت مورد شمارش کامل قرار بگیرند تا از عدم مغایرت موجودیها با کارت موجودی انبار و کارت حسابداری انبار اطمینان حاصل نمود موجودی برداری می تواند دائمی و مداوم باشد یا ادواری اما حتی اگر هم سیستم کنترل موسسه، سیستم کنترل دائمی یا مداوم است باز هم لازم است تا سالی یک بار انبارگردانی کلی نمود.

انبارگردانی

عبارتست از شمارش کالاها و اجناس موجود در انبار و تطبیق آن با کارتها و دفاتر انبار و حسابداری، انبارگردانی معمولاً در پایان دوره مالی انجام می شود. انبار گردانی مستلزم شناسایی کالا و شمارش فیزیکی آنها می باشد.

فولایر انبارگردانی

← مشخص شدن موجودیهای کهنه، غیر قابل استفاده، آسیب دیده و تفکیک آنها

← بررسی کلی روشهای خرید، دریافت، انبار کردن و ترخیص کالا از انبار

← بررسی نحوه چیدن و انبار نمودن و نگهداری کالا در انبار

← بررسی و شناسایی اقلام پرمصرف و کم مصرف

← بررسی و کنترل کالاهای امانی دیگران نزد ما یا کالاهای امانی ما نزد دیگران

به طور کلی انبارگردانی در سه مرحله انجام میشود

← مرحله قبل از شمارش موجودیها

← مرحله در جریان شمارش موجودیها

← مرحله بعد از شمارش موجودیها

۱ - در مرحله قبل از شمارش موجودیها، کارهای زیر که باید انجام شود، عبارتند از:

← مشخص کردن نحوه انبار شدن موجودیها در محل هایی مانند: قفسه، صندوق، عدل، ...

← تاریخ شروع و خاتمه انبارگردانی برای انبارداران برای احتراز از دریافت و صدور کالا در جریان شمارش تعیین شود.

← برگه های شمارش درسه قطعه مشابه و دارای شماره چاپی یکسان تهیه گردد.

(غالباً موجودیها سه بار شمارش شود)

نمونه برگه شمارش موجودی

برگه شمارش موجودی - شمارش ترتیب اول	شماره چاپی:
نام کالا:	واحد کالا:
کد کالا:	انبار کالا:
مشخصات فنی کالا:	مقدار شمارش شده:
ملاحظات:	
مسئول گروه	تاریخ شمارش
	امضاء

← شماره گذاری برگه های شمارش و تهیه یک دفتر راهنما و لیست راهنما و تخصیص تعداد کافی از برگه های شمارش موجودیها

← بررسی اجمالی از وضع انبارها از نظر موقعیت قرار گرفتن موجودیها و احیاناً اصلاح این وضع جمع کردن موجودیهای پراکنده جهت احتراز از تکرار شمارش یا از قلم افتادن.

← تهیه وسایل لازم جهت شمارش موجودیها از قبیل ترازو، قپان، لیفتراک، نردبان و ...

← الصاق برگه های شمارش در روی موجودیها

← جدا کردن کالاهای امانی دیگران نزد شرکت یا داراییهای ثابت موجود در انبار یا کالاهای اسقاطی، اقلام صدمه دیده و اقلام کم گردش یا بدون گردش

← تهیه لیست کاملی از موجودیهای انبار که بطور امانی نزد اشخاص ثالث نگهداری می شود با تأیید آنها

← یادداشت کردن آخرین شماره های رسید انبار و حواله انبار قبل از آغاز انبارگردانی

← ثبت مقدار موجودی در کارتکس

← تشکیل کمیته شمارش و تعیین اعضاء آن

کمیته شمارش (اعضا) شرح

- ۱ - رئیس دستگاه یا نماینده وی ۲ - مدیر امور مالی ۳ - رئیس حسابداری ۴ - رئیس حسابرسی داخلی
- ۵ - مدیر کارخانه یا مدیر تولید ۶ - دعوت از افراد متخصص (بنا به مورد) ۷ - مسئول انبار

صورت خلاصه شمارش موجودی (در ریاض)

ردیف - کد کالا - نام و مشخصات فنی کالا - واحد کالا - مقدار شمارش شده در دفعات - موجودی طبق کارت انبار مقدار بیشتر در ... - نرخ واحد - مغایرت - مغایرت ریالی - مبلغ موجودی شمارش شده

۲ - مرحله در جریان شمارش موجودیها

در جریان شمارش موجودیها، مسئول شمارش هر بار یک بخش را تکمیل و امضاء می نماید (فرم برگه شمارش موجودی) این برگه در سه نسخه است و در ابتدا سه نسخه روی کالا نصب شده است و پس از هر بار شمارش یک نسخه توسط شمارش گر تکمیل می شود و نسخه دیگر توسط گروه دیگر شمارش . شمارش نوبت سوم معمولاً در زمانی که مقادیر شمارش شده ارقام در نوبت اول یا دوم یا مانده موجودی کارت انبار یا کارت حسابداری انبار مغایرت داشته باشند صورت می گیرد و مقدار آن قطعی است .

علت سه بار شمارش کم کردن و به صفر رساندن احتمال شمارش تکراری ارقام، از قلم افتادن برخی از ارقام، عدم انتقال کالا و اجناس در حین شمارش می باشد .

۳ - مرحله در پایان شمارش موجودیها

برگه های شمارش توسط سرپرست جمع آوری می شود، امضاء ها کنترل می شود و به کمیته تحویل می شود . اختلافات احتمالی یا روشن شدن علل بروز و رفع آنها بررسی می شود و همگی در فرم صورت خلاصه شمارش موجودیها ثبت می گردد . در پایان موجودیها بر اساس یکی از روشهای معمول

۱ - اولین صادره از اولین وارده FIFO

۲ - اولین صادره از آخرین وارده LIFO

۳ - روش میانگین صورت می گیرد .

روشهای شمارش یا موجودی برداری بر دو دسته تقسیم می شود اول شمارش موجودی دائمی دوم شمارش دوره ای .

نکته (شمارش موجودی در دوره):

این روش معمولاً در موسسات بزرگ اعمال می شود و در آن گروهی جهت این کار تربیت می شوند تا دائماً و به طور تدریجی از موجودی اجناس موسسه شمارش یا توزین به عمل بیاورند و نتیجه آن را با موجودی ثبت شده در کارت موجودی مقایسه و میزان درستی عمل و صحت محاسبات را تشخیص دهند.

این روش دارای مزایایی به شرح زیر است :

- (۱) جهت موجودی برداری دائمی نیاز به تعطیل امور جاری موسسه نیست .
- (۲) از اشخاص متخصص و وارد در این امر جهت شمارش بهره گرفته می شود .
- (۳) انباردارها و متصدیان مربوطه را وادار می کند که همه وقت در کار ثبت و نگهداری موجودیها دقت کافی به عمل آورده و عملیات خود را همیشه به روز رسانند تا اگر مسئولین موجودی برداری اقدام به کنترل غیر منتظره نمایند ، نتیجه نامطلوب گزارش نشود لذا موجب کنترل و هراس از کنترل همیشگی در انبارداران می گردد .

(ب) شمارش موجود در دوره ۱۵ روزه :

این روش انبارداری بهتر است جهت ارقام عمده به کار گرفته شود . زمان انبارگردانی باید کوتاه باشد تا موجب تعطیل بلند و طولانی مدت تولید نشود یا این که انبارگردانی در زمانی صورت گیرد که حجم فعالیت‌های موسسه در حداقل یا پایین ترین سطح خود قرار دارد . در ضمن چون همکاری سایر واحدها در امر انبارگردانی یا موجودی برداری ضروریست حداقل باید تا یک ماه قبل از انجام عملیات شمارش کمیته ای جهت برنامه ریزی ، هدایت ، ایجاد هماهنگی و سازماندهی و کنترل در امر شمارش موجودیها تشکیل گردد و هم چنین مدتی قبل از شمارش ، فرمها و وسایل انجام کار آماده و مهیا شود و به موقع در اختیار افراد ذیربط قرار گیرد اقدامات مسئولین انبارها به شرح زیر می باشد :

الف) موجودیها باید مرتب و به شکلی قرار داده شوند که با آسانی قابل رویت و شمارش باشند حتی الامکان ارقام دارای ماهیت مشابه در یک محل نگهداری شود اگر این کار مقدور نیست قبل از شمارش ، محل‌های استقرار این گونه ارقام را باید مشخص نمود و در اختیار هم‌آهنگ کننده شمارش قرار داد .

ب) برگه های شمارش که مشخصات ارقام در آن مندرج گردد را باید قبل از آغاز عملیات شمارش توسط مسئول انبار با نظارت سرپرست شمارش انبار بر روی ارقام مربوطه الصاق شود .

ج) ارقام ناباب ، ناباب ، ضایعات و ارقام راکد و موجودیهای امانی دیگران نزد شرکت حتی الامکان باید جدا از سایر موجودیها قرار داده شوند و صورت آنها باید به هم‌آهنگ کننده شمارش موجودی تسلیم شود .

د) از کلیه ارقام امانی نزد دیگران بایستی صورتی تهیه نمود و در اختیار هم‌آهنگ کننده قرار داد .

ه) آخرین شماره برگهها و مدارک ثبت گردش موجودیها باید قبل از شروع شمارش به هم‌آهنگ کننده گزارش شود تا مبنای کنترل نقل و انتقالات موجودیهای مربوط به دوره مالی قرار گیرند .

ز) کلیه کارتهای موجودی و کارتهای حسابداری انبار حتی الامکان باید قبل از شمارش به روز شوند .

قبل از آغاز شمارش و پس از ثبت نقل و انتقالات مربوط به گردش موجودیها تا تاریخ مشخص ، باید کارت موجودی انبار با کارت حسابداری انبار مطابقت داده شود و در صورت وجود اختلاف ، پس از بررسی و کنترل مدارک مبنای ثبت کارتها ، رفع مغایرت گردد .

پس از آماده سازی فرمها و تهیه مقدمات شمارش و آموزش کارکنان ذیربط ، عملیات شمارش طبق ضوابطی معین انجام می گیرد تا از یک طرف از پراکنده کاری و از طرف دیگر از بروز اشتباهات احتمالی جلوگیری شود . عملیات شمارش می تواند در صورت لزوم بیش از یک بار تا سه بار صورت پذیرد و آخرین شمارش مبنای تصمیم ماست . پس از

اتمام عملیات شمارش کلیه برگ های شمارش توسط مسئول تهیه صورت شمارش موجودیها از نظر مسلسل شماره برگ ها ، امضاهای مجاز و غیره کنترل نهایی شده و سپس صورت شماره موجودیها بر اساس اطلاعات برگه های شمارش تکمیل می شود . هدف اولیه از شمارش موجودیها ، مطابقت مانده موجودی طبق کارت موجودی یا موجودیهای عینی شمارش شده و تعیین مغایرت (کسری یا اضافی) اقلامی است که در تحویل ، رسید یا احیاناً سوء استفاده و یا موارد دیگر ایجاد شده است . در صورت وجود مغایرت فرد هماهنگ کننده مسئول پیگیری علت مغایرات واقعی خواهد بود . و این کار را به کمک مسئولین حسابداری و انبار انجام می دهد .

پس از تصویب نتایج عملیات شمارش ، تعدیلات لازم باید در کارت موجودی انبار ، حسابهای شرکت و کارت حسابداری انبار انجام شود تا مدارک مزبور نشان دهنده وضعیت واقعی موجودی ها جهت انعکاس در صورتهای مالی باشد .



حسابرسی موجودیها کالا

یکی از اقدامات و وظایفی که معمولاً حسابرس باید قبل از رسیدگی به حساب موجودی کالا انجام دهد انبارگردانی و شمارش فیزیکی و مشاهده عینی موجودی انبارها می باشد. در بیانیه ای که انجمن حسابداران رسمی آمریکا نیز درباره استاندارد شماره (۲۰۱) حسابرسی انتشار داده به اهمیت مشاهده عینی حسابرسان از موجودیها اشاره کرده و تنها در برخی شرایط، جانشینی سایر روشهای حسابرسی را به جای آن مجاز دانسته است. هر چند که در تعریف مذکور به این مسئله که اعمال را به جای آن مجاز دانسته است. هر چند که در تعریف مذکور به این مسئله که اعمال سایر روشهای حسابرسی همیشه باید توأم با مشاهده عینی برخی از موجودیها انجام شود تاکید گردیده است.

در هر حال حضور حسابرس به منظور شمارش موجودیهای انبار و اهمیتی که انبارگردانی در رسیدگی و حسابرسی دارد از ویژگی خاصی برخوردار است که در ادامه به بخشی از اهمیت انبارگردانی و دلایل حضور حسابرس در آن اشاره می شود.



اهمیت انبارگردانی و دلایل حضور حسابرس در آن

- ۱- موجودیهای کالا معمولاً یکی از اقلام مهم دارائیهای ترازنامه شرکتها می باشد.
- ۲- موجودیهای کالا بیش از هر نوع دارایی دیگر در معرض تغییر، حیف و میل و اشتباه در شمارش می باشد.
- ۳- بررسی و اثبات کمیت و کمیت آنها مشکل تر از بررسی و اثبات سایر دارائیها است و معمولاً مشاهده عینی آنها مطمئن ترین طریق رسیدگی می باشد. لذا بدون انجام شمارش موجودیها، هیچ کس (منجمله مدیریت) قادر نخواهد بود نسبت به صحت ارقام منعکس در صورتهای مالی اطمینان کند.
- ۴- تمام موسسات حرفه ای حسابرسی حضور حسابرس را در انبارگردانی واحد مورد رسیدگی لازم دانسته و تاکید کرده اند. در مواردی که حسابرس بر شمارش موجودیها نظارت نداشته باشد، گزارش حسابرس باید صراحتاً علت آن را ذکر کند. بنابراین حضور حسابرس در تمام مراحل انبارگردانی و نظارت کامل و آگاهانه بر جریانها قبل از شروع تا پایان مرحله انبارگردانی ضروری می باشد.

باید توجه شود که تعیین مقادیر، کیفیت و ارزش‌های موجودی کالا از وظایف شرکت بوده و حسابرس در تهیه و تعیین اطلاعات مذکور مسئولیت و دخالت ندارد. حسابرس همگام و همراه با کارکنان شرکت تمام مراحل مربوط به تعیین مقادیر، کیفیت و ارزش‌های موجودی کالا را به دقت نظارت می‌کند تا از نتیجه کار آنها مطلع شود و از مقایسه این نتایج با معیارهای پذیرفته شده حسابرسی قادر گردد در مورد روش کنترل انبار و صحت ارقام موجودی‌ها اظهار کند.

۵- حسابرس باید قبل از حضور در انبارگردانی، برنامه و دستورالعمل انبارگردانی و دستورالعمل حسابرسی و نقشه کارخانه و انبار را مطالعه کند و با حضور ذهن کافی در انبارگردانی حاضر شود و اسناد و مدارک مزبور را برای مراجعه بعدی در اختیار داشته باشد. برنامه انبارگردانی مزبور لزوماً شامل کلیه نکات و موارد همه شرکت‌ها نخواهد بود و هر شرکتی بنا به ضرورت می‌تواند تمامی و یا بخشی از آن را به عنوان برنامه انبارگردانی خود اعلام کند و در صورتی که نیاز به توجه بیشتر در خصوص شمارش موجودی‌ها در بعضی از شرکت‌ها باشد، می‌بایست نکات مزبور، در برنامه انبارگردانی گنجانده شود. از طرفی چون روش انبارداری عمدتاً متکی به چگونگی ورود و خروج و نحوه نگهداری کالا است. لذا بررسی چگونگی تقاضای خرید و تحویل و صدور کالا هم باید مورد مطالعه و بررسی قرار گیرد. به همین دلیل، حسابرس، موجودی‌های کالا را در مرحله بررسی اقلام ترازنامه‌ای و پس از انجام انبارگردانی مورد حسابرسی قرار می‌دهد.

در مرحله انجام انبارگردانی ابتدا حسابرس با مراجعه مستقیم به شرکت و پرسش نحوه در خواست خرید کالا، امکانات انبار و تجهیزات داخل انبار و اداره امور انبار، از وضعیت اداره و چگونگی عملیات در انبار اطلاع حاصل می‌کند. سپس برای این که کلیه مطالب فوق را مورد رسیدگی قرار دهد هر یک از آنها را به صورت آزمایشی بررسی می‌کند تا اطمینان لازم از مطالب و موارد مطرح شده از سوی شرکت را به دست آورد.

این گونه اقدامات، معمولاً در مرحله حسابرسی ضمنی و نهایی باریز عملیات انجام می‌گیرد. زیرا حسابرس در جریان این مراحل قادر خواهد بود که به نقاط ضعف کنترل‌های داخلی قبل از گزارش نهایی در مورد صورت‌های مالی دسترسی پیدا کند و هم‌چنین حسابرس قادر می‌شود روش‌های موجود در حسابداری و انبارداری را با اطمینان و قاطعیت بیشتری مورد بررسی نهایی قرار دهد.

در این حالت حسابرس قادر می‌شود تا موجودی کالای شرکت را در مرحله نهایی به نحو مطلوب مورد رسیدگی قرار دهد. قبلاً توضیح داده شد، تهیه پرسش‌نامه کنترل‌های داخلی و مدارک تحلیلی و ارزیابی کنترل داخلی، زیر بنای تدوین برنامه حسابرسی است و از آن جایی که هیچ دو شرکتی از نظر نوع کار و سازمان دهی و وسعت و سیستم کنترل‌های داخلی کاملاً مشابه یکدیگر نیستند، لذا، برنامه‌های حسابرسی در عین حال که از لحاظ اهداف کلی مشابه هستند ولی از نظر روش‌های اجرایی و موارد استفاده در جزئیات، حسب مورد، متفاوت خواهند بود. بنابراین حسابرس موظف است با استفاده از اهداف کلی برنامه‌های استاندارد شده و آماده با در نظر گرفتن اصلاحات لازم، حسابرسی خود را آغاز کند و سپس در صورت نیاز با توجه به وضعیت و تناسب شرکت، تغییراتی در برنامه حسابرسی خود به هنگام اجرا بدهد.

مهم‌ترین موضوعاتی که بایستی مورد دقت ویژه حسابرس در نظارت بر انبارگردانی قرار گیرد، فراهم آوردن مقدماتی به منظور حصول اطمینان از شمارش کلیه موجودی‌های شرکت می‌باشد در این ارتباط حسابرس باید چندین روز قبل از شروع انبارگردانی از محوطه شرکت و انبارهای آن بازدید به عمل آورد تا ضمن آگاهی از روش کنترل انبارها، خود را برای حضور فعالانه و آگاهانه در انبارگردانی آماده سازد.

چک لیست گزارش شرایط در دوره اولیه از انبار

حسابرس برای این که گزارش حسابرسی خود را تهیه کند می بایست اقدام به جمع آوری شواهد و مدارک لازم و کافی به منظور اظهار نظر نسبت به صورت های نهایی نماید.

بنابراین اولین گام حسابرس در حسابرسی موجودی کالا شناخت کامل شرکت، نحوه گردش عملیات و نظارت بر شمارش موجودی های انبارهای مختلف شرکت می باشد. بدین منظور ابتدا اقدام به تهیه چک لیست گزارش بازدید اولیه از انبارها می کند. البته باید اضافه کرد حسابرسان زمانی از چک لیست گزارش بازدید اولیه انبار استفاده می کنند که برای اولین بار به عنوان حسابرس شرکت انتخاب شده و جهت انبارگردانی موجودی به شرکت مراجعه کرده باشند. بنابراین چنانچه حسابرس با مشخصات فیزیکی موجودی های نگهداری شده در انبارهای شرکت و نحوه فعالیت و عملیات آن آشنا باشد، دیگر نیازی به تکمیل چک لیست بازدید اولیه از انبار به منظور شناخت وضعیت انبارها و نحوه گردش عملیات ندارد.

به طور کلی هدف از بازدید اولیه و تهیه چک لیست از آن به شرح زیر می باشد:

- ۱- آشنایی با وضع انبارها، از نظر محل و وسعت آنها و میزان موجودی اه.
 - ۲- تهیه نقشه کارخانه و انبارها و تهیه اطلاعات لازم از وضع انبار برای حضور در انبارگردانی.
 - ۳- اطلاع از کالاهای امانی شرکت نزد دیگران و موجودی های شرکت در انبارهای عمومی و ارسال درخواست های تاییدیه.
 - ۴- تشریح اهمیت انبارگردانی برای مسئولین شرکت و یادآوری موارد ضعف و کارهای اصلاحی که باید قبل از آغاز انبارگردانی انجام شود (مشمول بر همکاری با مسئولین شرکت در مورد تنظیم برنامه و دستورالعمل انبارگردانی).
- یکی از انواع چک لیست های حسابرسی که در موسسات و واحدهای حسابرسی و در شرایط فعلی در ایران رایج است و از آن به عنوان چک لیست استاندارد شده و آماده استفاده می کنند به شرح ادامه می باشد.

چک لیست گزرار شرمایز در بار انبارها

- نام شرکت: تاریخ:
- مرکز اصلی شرکت: نام حسابرس:
- نوع فعالیت شرکت:
- سمت و نام مسئولین ملاقات شده:
- نوع موجودی‌های کالا و میزان تقریبی آنها:
- محل کارخانه:
- حدود تقریبی زمان آغاز انبارگردانی:
- پیش‌بینی مدت زمان انبارگردانی و گروه‌های شمارش گر:

شرح	خیر	بلی	عطف به کاربرد
<p>وضعیت انبارها:</p> <p>۱- آیا از انبارها محافظت کافی به عمل می‌آید؟</p> <p>۲- آیا فضای کافی و محل مناسب برای نگهداری موجودی‌های جنسی وجود دارد.</p> <p>۳- آیا در هر انبار، موجودی‌های کالا به تفکیک نگهداری می‌شود؟</p> <p>۴- آیا موجودی‌های کالا در انبار به ترتیبی قرار گرفته‌اند که بتوان آنها را شمارش یا اندازه‌گیری کرد؟</p> <p>۵- آیا موجودی‌های کالا به آسانی قابل شناسایی می‌باشند؟</p> <p>۶- آیا موجودی‌های کالا ناباب، کم مصرف و بی مصرف در جای معینی نگهداری می‌شوند و یا به سادگی قابل تفکیک و اندازه‌گیری کرد؟</p> <p>۷- آیا موجودی‌های کالا در فوق را می‌توان شمارش و اندازه‌گیری کرد؟</p> <p>۸- آیا کالای امانی دیگران نزد شرکت به تفکیک نگهداری می‌شود و می‌توان آنها را شمارش و اندازه‌گیری کرد؟</p> <p>۹- آیا در مورد کالای امانی شرکت نزد دیگران، مدارک کافی نگهداری می‌شود؟</p> <p>۱۰- آیا مواد و کالاهایی که برای آنها حواله انبار صادر شده یک جا و هم زمان از انبار خارج می‌شوند؟</p> <p>مدارک موجودی‌ها در واحد حسابداری</p> <p>۱۱- آیا کارت حسابداری انبار بر حسب تعداد و مبلغ (یا فهرست رایانه) برای انواع موجودی‌های کالا نگهداری می‌شود؟</p>			
<p>۱- آیا کارت‌های حسابداری انبار در زمان‌های معین با مدارک موجود در انبار مطابقت داده می‌شوند؟</p> <p>۲- آیا تایید ورود و خروج موجودی‌های کالا را اشخاص مستقل از انباردار، انجام می‌دهند؟</p> <p>۳- آیا برگه‌های رسید و حواله انبار و سایر برگه‌های مورد استفاده انباردار، دارای شماره چاپی پیاپی می‌باشد؟</p> <p>۴- آیا کارت‌های انبار و حسابداری انبار بر اساس مدارک ورود و خروج کالا، روزانه ثبت می‌شوند؟ (در غیاب سیستم رایانه‌ای)</p>			

شمارش موجودی کالا		
		<p>۱- آیا موجودی‌های کالا در پایان سال قبل، شمارش شده‌اند؟</p> <p>۲- آیا در تاریخ معینی در سال جاری تمام موجودی‌های کالا شمارش شده‌اند؟ (تاریخ)</p> <p>۳- آیا موجودی‌های کالا به طور مستمر طی سال شمارش می‌شوند؟</p> <p>۴- با توجه به بند ۲ و ۳ بالا، آیا نتیجه شمارش با اسناد و مدارک موجودی‌های مقابله و اختلافات پیگیری و اصلاح شده‌اند؟</p> <p>۵- آیا در زمان شمارش، تولید متوقف می‌شود و جابه‌جایی و نقل و انتقال موجودی‌ها صورت نمی‌گیرد؟</p>
		<p>۶- آیا در شمارش‌های طی سال به این موضوع توجه شده است که موجودی کالای امانی دیگران نزد شرکت، نباید در شمارش منظور شود؟</p> <p>۷- آیا موجودی کالا امانی شرکت نزد دیگران در شمارش و طی سال در نظر گرفته شده‌اند؟ اخذ نام و نشانی محل موجودی‌ها .</p> <p>۸- آیا علاوه بر انباردار، اشخاص دیگری در شرکت وجود دارند که به وضعیت انبارها و شناسایی موجودی‌ها، آگاهی کافی داشته باشند؟</p>

بدیهی است چک لیست فوق‌الذکر برای اطلاع کامل و کافی حسابرس از وضعیت انبارها و موجودی‌های کالا در انبار تهیه می‌شود تا در ضمن رسیدگی و حسابرسی، مورد یا موردی از قلم نیفتد. ضمن آن که حسابرس قادر می‌شود تا طبق یک برنامه از پیش تعیین شده حرکت کند و در نهایت بتواند نسبت به اظهار نظر و منصفانه پس از حصول اطمینان از موارد رسیدگی شده اقدام نماید و به هنگام رسیدگی، نقاط ضعف در سیستم کنترل‌های داخلی را مورد آزمایش قرار دهد.

بقره‌نامه‌ای که حسابرس سرپایه طی مراحل انبارگردانی را عمل کند

حسابرس با عنایت به نکاتی که قبل از شمارش موجودی‌های کالا در انبار بایستی مورد توجه قرار دهد، اقداماتی را نیز باید در جریان مراحل انبارگردانی اعمال کند.

به همین منظور باید چک لیستی به شرح صفحات بعد را از قبل تهیه و تکمیل کند تا بتواند اقدامات لازم را در سه مرحله انبارگردانی (قبل از شمارش، در حین شمارش، بعد از شمارش) مورد مطالعه و بررسی قرار دهد. چک لیست مورد نظر که در بیشتر مؤسسات حسابرسی ایران در حال حاضر رایج است و مورد استفاده قرار می‌گیرد به شرح صفحات بعد می‌باشد.

اقداماتی که حسابرس باید ضمن مراحل انبارگردانی اعمال نماید.

شماره:

دوره مالی منتهی به:

انبار:

تاریخ شمارش:

نام حسابرس:

شرح یا عطف به کاربرد	شرح
	<p>اقدامات لازم قبل از آغاز انبارگردانی</p> <p>یادداشت کردن شماره چاپی پیاپی آخرین فرم‌های مورد استفاده در موارد ذیل:</p> <p>الف) کالای وارده به انبار (خرید یا برگشت از فروش)</p> <p>ب) کالای صادره از انبار (فروش یا برگشت از خرید)</p> <p>ج) انتقالات داخلی کالاها</p> <p>اقدامات لازم هنگام انبارگردانی</p> <p>۱- کنترل تمام برگه‌های شمارش از نظر شماره چاپی پیاپی و یادداشت و ثبت اولین و آخرین شماره آنها.</p> <p>۲- تهیه تصویر از تعدادی از برگه‌های شمارش (یا ثبت جزئیات</p>
	<p>برگه‌های انتخابی در کار برگ مربوط). انجام این کار جهت کنترل صورت شمارش موجودی‌ها ضروری می‌باشد.</p> <p>۳- کسب اطمینان از برگشت و جمع‌آوری کلیه برگه‌های شمارش در پایان انبارگردانی.</p> <p>۴- انتخاب چند نمونه از موجودی‌ها و برگه‌های شمارش و اجرای مراحل زیر:</p> <p>الف) شمارش نمونه‌های انتخاب شده و مطابقت آنها با برگه‌های اولیه شمارش که مسئولان شمارش تهیه کرده‌اند.</p> <p>ب) انتخاب تعدادی از برگه‌های اولیه شمارش بطور نمونه و کنترل صحت شمارش از طریق شمارش مجدد.</p> <p>ج) تهیه کاربرد مناسب برای هر یک از دو مورد فوق و سعی در جلوگیری از افشاء نمونه‌های انتخابی.</p> <p>یادآوری</p> <p>در مورد بند ۴ از «اقدامات لازم هنگام انبارگردانی»، معمولاً نکات زیر در خصوص انتخاب نمونه مدنظر حسابرس قرار دارد:</p> <p>۱- توجه به بهای کل کالا.</p> <p>۲- توجه به مقدار کل کالا.</p> <p>۳- بالا بودن بهای واحد (گران قیمت بودن کالا).</p> <p>۴- سوء استفاده پذیر بودن کالا.</p> <p>۵- مشکل بودن شمارش و حمل و نقل</p> <p>۶- عوامل دیگری که به نظر حسابرس اهمیت داشته باشد.</p>
	<p>روش‌های نمونه‌گیری با توجه به روش‌های نمونه‌گیری آماری جهت کسب اطمینان از صحت اطلاعات حاصله جامعه آماری (انبار) تعیین می‌گردد و معمولاً به طرق زیر اعمال می‌شود:</p> <p>۱- انتخاب بخشی از برگه‌های شمارش و حصول اطمینان از صحت شمارش اقلام درج شده از طریق مقابله کردن و مطابقت دادن بخشی از اقلام مندرج آن.</p> <p>۲- انتخاب چند قفسه از اجناس و حصول اطمینان از انجام شمارش صحیح اقلام مزبور از طریق شمارش چند قلم از آن و مطابقت با برگه‌های شمارش</p>

	<p>۳- انتخاب با تاکید خاص بر نوع و اهمیت موجودی کالا جهت پوشش نمونه گیری آماری. اقدامات لازم پس از انبار گردانی</p> <p>۱- مطابقت دادن تصویرهای مندرج در بند (۲) فوق با «صورت خلاصه شمارش موجودی ها»</p> <p>۲- مطابقت جزئیات مندرج در بند (۲) فوق با «صورت خلاصه شمارش موجودی ها»</p> <p>«منظور از بند (۲) اقدامات لازم هنگام انبارگردانی می باشد.»</p>
--	--

نظارت حسابرس مزبور بر عملیات انبارگردانی

حسابرس به منظور حصول اطمینان از نحوه شمارش موجودی های انبار، اقدام به تهیه و تکمیل چک لیست نظارت بر انبارگردانی می کند. از چک لیست مزبور عمدتاً برای تشخیص نکات با اهمیت و قابل توجه به عنوان راهنما استفاده می شود. در واقع چک لیست نظارت بر انبارگردانی را چک لیست حین شمار موجودی ها هم تلقی می کنند. برای این که بتوان نظارت بر انبارهای متعدد یک شرکت را در امر شمارش موجودی به درستی انجام داد، لازم است برای هر انبار یا محل نگهداری موجودی کالا چک لیست جداگانه تهیه و تکمیل گردد.

پاسخ های «بلی» در چک لیست مزبور وضعیت مطلوب و مناسب بودن عملیات شمارش و صحت فیزیکی و عینی موجودی را نمایش می دهد و برعکس پاسخ های «خیر» را در کاربرگ های مربوطه تشریح کرد و به عنوان نکات قابل توجه در «نکات حسابرسی» مدنظر قرار داد.

چک لیست نظارت بر انبارگردانی که امروزه به عنوان برنامه استاندارد در مؤسسات حسابرسی مورد استفاده قرار می گیرد به شرح صفحات بعد می باشد. بدیهی است برنامه یا فرم استاندارد شده صفحات بعد نیز نمی تواند در برگرفته تمام نکاتی باشد که در یک انبارگردانی ممکن است به آن برخورد شود. لذا لازم است حسابرسان با توجه به نظام مالی و گردش عملیاتی و شرایط هر شرکتی نسبت به تعدیل و تکمیل برنامه نظارت بر عملیات انبارگردانی اقدام کنند. به همین دلیل در صورت برخورد به نکات جدید که ضروری تشخیص داده می شود، می بایست چک لیست حاضر را کامل کرد.

چک لیست نظارت بر انبارگردانگر دانه

شرکت:

دوره مالی منتهی به :

نام حسابرس مسئول:

نام حسابرس :

نام هماهنگ کننده شمارش:

اسامی مسئولین شمارش:

چک لیست نظارت بر انبارگردانگر دانه

شرکت:

دوره مالی منتهی به :

انبار:

تاریخ شمارش:

نام حسابرس:

شرح	خیر	بلی	عطف به کاربرد
<p>۱- آیا شرکت دستورالعمل کتبی برای انبارگردانی صادر کرده است؟</p> <p>۲- آیا نسخه‌ای از دستورالعمل مزبور به هر یک از شرکت‌کنندگان زیر داده شده است؟</p> <p>الف- کارکنان مسئول شمارش</p> <p>ب- مسئولین حسابداری.</p> <p>ج- حسابرس داخلی.</p> <p>د- مدیریت انبار</p>			
<p>۳- آیا از انبارها حفاظت کافی به عمل می‌آید؟</p> <p>۴- آیا موجودی‌ها در انبار و محوطه انبار بطور منظم قرار داده شده‌اند؟</p> <p>۵- آیا گروه‌های مختلف موجودی کالا به نحوی صحیح طبقه‌بندی و از یکدیگر جدا شده‌اند؟</p> <p>۶- آیا روی کلیه موجودی‌های برگه‌ای که حاوی مشخصات کامل جنس به ویژه در صد تکمیل در مورد کالای در جریان ساخت باشد نصب گردیده است؟</p> <p>۷- آیا اجناسی که به آسانی نمی‌توان تشخیص داد علامت‌گذاری شده‌اند؟</p> <p>۸- آیا موجودی کالای امانی و هم‌چنین دارائیه‌های ثابت موجود در انبار، علامت‌گذاری و مشخص گردیده‌اند؟</p> <p>۹- آیا مشخصات و شماره چایی پیاپی آخرین برگه‌های رسید و حواله انبار و بطور کلی تمام برگه‌هایی که برای ورود و خروج کالا استفاده می‌شود، یادداشت شده است؟</p> <p>۱۰- آیا اجناس وارده به دایره دریافت کالا و هم‌چنین اجناس صادره از دایره صدور کالا به تاریخ قبل و بعد از شمارش موجودی‌ها، مشخص گردیده‌اند؟</p> <p>۱۱- آیا مندرجات کارت موجودی‌ها کامل گردیده است؟</p> <p>۱۲- آیا تمام برگه‌های شمارش، دارای شماره چایی پیاپی هستند؟</p> <p>۱۳- آیا ترتیبات لازم برای کاهش نقل و انتقال کالاها در مدت انبارگردانی داده شده است.</p> <p>۱۴- آیا مسئولیت کنترل شمارش به ترتیب به افرادی که وظیفه نگاهداری موجودی‌ها را برعهده نداشته‌اند و اشخاصی که</p>			
<p>موجودی‌ها را به خوبی می‌شناسد و درجه تکمیل آنها را می‌دانند، تفویض گردیده است؟</p> <p>۱۵- آیا روش توزین، شمارش، ثبت و تعیین درجه تکمیل موجودی‌ها مشخص گردیده است؟</p> <p>۱۶- آیا برای پیشگیری از شمارش مجدد یا شمارش نشدن پاره‌ای از موجودی‌ها اقدام شمارش شده،</p>			

		<p>علامت گذاری گردیده اند؟</p> <p>۱۷- آیا تمام برگه های شمارش و تغییرات ارقام، توسط مسئولین انبارگردانی امضاء شده است؟</p> <p>۱۸- آیا تمام موجودی ها (شامل مواد اولیه، کالای در جریان ساخت، کالای ساخته شده و لوازم یدکی و نظایر آن) شمارش شده است؟</p> <p>۱۹- آیا تاییدیه های لازم در مورد کالای امانی نزد دیگران دریافت گردیده است و در صورت نیاز این گونه کالاها شمارش شده اند؟</p> <p>۲۰- آیا اجناسی که از شرکت های گروه خریداری شده، مشخص گردیده اند؟</p> <p>۲۱- آیا لیستی از اجناس آسیب دیده، بی مصرف و کم مصرف تهیه شده است؟</p> <p>۲۲- آیا روش شمارش مجدد موجودی ها (در صورت نیاز) مشخص شده است؟</p> <p>۲۳- آیا اجناسی که در صندوق های در بسته قرار دارند به طور نمونه ای، کنترل گردیده اند؟</p> <p>۲۴- آیا با حسابرسان داخلی و ناظر، همکاری لازم شده است؟</p> <p>بعد از شمارش:</p> <p>۲۵- آیا برگه های اولیه شمارش، پس از شمارش نگهداری شده اند؟</p>
		<p>۲۶- آیا برگشت تمام برگه های شمارش با توجه به شمارش پیاپی آنها کنترل شده اند؟</p> <p>۲۷- آیا « صورت خلاصه شمارش موجودی ها » با برگه های اولیه شمارش کنترل گردیده اند؟</p> <p>۲۸- آیا نتیجه شمارش با موجودی کارت های حسابداری انبار کنترل شده است؟</p> <p>۲۹- آیا اصلاحات لازم در کارت های حسابداری انبار برای تطبیق با نتیجه انبارگردانی و مشخص کردن شمارش اجناس، انجام شده است؟</p> <p>۳۰- آیا نتیجه انبارگردانی با کارتهای انبار کنترل شده است؟</p> <p>۳۱- آیا در مورد مغایرات مهم بین نتیجه انبارگردانی و مدارک موجودی ها، بررسی لازم به عمل آمده است؟</p>

برنامه حسابرس موجود در کتاب

جهت حسابرسی و رسیدگی به موجودی های کالا، حسابرسان باید انجام عملیاتی جهت اثبات وجود، مالکیت، ارزش و تمامیت انواع موجودی ها را به عمل آورند. به این منظور، ضمن توجه به برنامه حسابرسی که در صفحات بعد، نمونه ای از آن ملاحظه خواهد شد. باید موضوعات با اهمیت ذیل را نیز مورد مطالعه و توجه خاص قرار دهند.

۱- دریافت و تهیه کاربرگ اصلی

۲- حصول اطمینان از کامل بودن برنامه نظارت بر انبارگردانی، به منظور اثبات لیست های شمارش.

۳- مطابقت لیست های شمارش با نمونه گیری انجام شده توسط حسابرس (در صورتی که لیست ها در تاریخ انبارگردانی اخذ نشده باشد)، به منظور اثبات واقعی بودن لیست های شمارش.

۴- تطبیق لیست های شمارش با لیست های نهایی قیمت گذاری شده پایان سال.

۵- انجام آزمایش میان بر (Cut Off test)

۶- حصول اطمینان از ثبات رویه شرکت در قیمت گذاری موجودی ها (بدیهی است ثبات رویه در مواردی باید مورد توجه قرار گیرد که رویه مزبور مطابق با اصول مورد قبول حسابداری باشد).

۷- اثبات صحت روش قیمت گذاری موجودی هایی که از خارج از شرکت خریداری می شود.

۸- اثبات صحت روش قیمت گذاری موجودی کالای در جریان ساخت از طریق کنترل محاسبات شرکت و اثبات مبانی به کار گرفته شده جهت محاسبات مزبور.

۹- اثبات صحت قیمت گذاری موجودی کالا ساخته شده از طریق مقایسه نرخهای مورد استفاده آن با نرخ واحد محاسبه شده در قیمت تمام شده کالای فروخته شده (فرض شده است محاسبات مربوط به اثبات قیمت تمام شده کالای تولید شده در قسمت سود و زیان انجام می پذیرد).

۱۰- توجیه کلی مصرف مواد اولیه مشتمل بر نتایج بدست آمده از کسری و اضافی ناشی از شمارش پایان سال. (توجیه کلی مصرف مواد اولیه را می توان در قسمت سود و زیان نیز بررسی کرد، لکن مناسبترین زمان جهت پیگیری نتایج کسری و اضافی کالا، هنگام رسیدگی و اثبات موجودی های کالا می باشد).

۱۱- حصول اطمینان از صحت و کفایت ذخایر منظور شده در حسابها از بابت موجودی های کالا.

۱۲- حصول اطمینان از صحت انعکاس مانده حساب اعتبارات اسنادی و تفکیک مناسب آن به کالای در راه و پیش پرداخت خرید موجودی ها.

۱۳- بررسی کیفی سفارشات خارجی واحد مورد رسیدگی از جهت هماهنگی با سیاستها کشور.

۱۴- بررسی های دیگری که با توجه به ماهیت خاص کار، انجام آن توسط حسابرس ضروری به نظر می رسد.

بنابراین حسابرس با توجه به موضوعات با اهمیت فوق الذکر، لازم است پیش از شروع حسابرسی موجودی کالا برنامه حسابرسی خود را آماده کند.

در تعریفی که از برنامه حسابرسی ارائه شده، آمده است: «برنامه حسابرسی عبارت از جزئیات تعیین شده از کار رسیدگی که باید انجام گیرد، تعیین روشهایی که باید در رسیدگی به هر یک از اقلام صورت های مالی به کار گرفته شوند و همچنین زمان برآورد شده برای انجام آنها»

هنگامی که هر یک از موارد برنامه حسابرسی را حسابرسان انجام دهند، تاریخ و زمان واقعی انجام آن را در برنامه حسابرسی می نویسند و امضاء می کنند.

چون جزئیات رسیدگی در برنامه حسابرسی پیش بینی و منعکس شده است، بنابراین حسابرسان قادر خواهند بود برای رسیدن به اهداف مشخص شده اقدام کنند.

برنامه ارائه شده در صفحات بعدی نمونه ای از اقداماتی است که حسابرس طی یک دوره حسابرسی برای رسیدگی به حساب های موجودی های کالا تحت عنوان « برنامه حسابرسی موجودی کالا» از آن استفاده می کند. بدیهی است این برنامه می تواند کامل تر و یا مختصرتر و با توجه به شرایط عملیاتی شرکتها و متناسب با حجم فعالیت آنها تغییر نماید.

برنامه حسابرسی موجودی کالا با در نظر گرفتن موارد با اهمیت چهارگانه ای که قبلاً بدان اشاره شده (اثبات وجود، مالکیت، ارزش و تمامیت موجودیها) و در حال حاضر تعدادی از مؤسسات و شرکت های حسابرسی در ایران از آن به عنوان برنامه حسابرسی استاندارد شده استفاده می کنند ارائه گردیده است. ضمن اینکه باید دانست برنامه حسابرسی ارائه شده نمی تواند جامع و در برگیرنده کلیه موضوعات مورد نیاز برای حسابرسی کلیه واحدهای تولیدی، خدماتی و یا بازرگانی باشد.



دستورالعمل انبارگردانی در پایان دوره

- ۱) برنامه زمانی انبارگردانی مشخص و از قبل ابلاغ شده باشد. بهترین حالت این است که کمیته ای متشکل از مدیران مالی و انبار و حسابرسی برنامه زمانی و نحوه انبارگردانی را ابلاغ نمایند در غیر اینصورت فردی به عنوان هماهنگ کننده از سوی مدیریت تعیین و او موظف به هماهنگی و برنامه ریزی می باشد. برای شروع انبارگردانی طبق زمان داده شده ابتدا صورتجلسه افتتاحیه با درج مفاد موجودی و در گردش کالا و آخرین سریال اسناد تنظیم خواهد شد.
 - ۲) کمیته انبارگردانی و یا هماهنگ کننده موظف به صدور برگه مأموریت برای نفرات مالی و حسابرسی و تیمهای شمارشگر مورد نیاز که ایشان تخمین زده اند می باشد. مدیران سایت باید کلیه نفرات و مشاغل را از قبل بشناسند. لازم است در صبح روز شروع انبارگردانی تیمی متشکل از نیروهای مالی به همراه نفرات حسابرس طرف قرارداد شرکت به سرپرستی هماهنگ کننده که قبلا معرفی شده است در محل انبارها حضور یافته و اقدام به شمارش موجودیها طبق سیاستهای از پیش تعیین شده بنمایند.
 - ۳) در صورت بروز هرگونه اتفاقات پیش بینی نشده مسئول انبارگردانی موظف است پس از هماهنگی با مدیریت محترم مالی و مدیران ارشد سایت و با اطلاع مدیر واحد مربوطه نسبت به ادامه فعالیت براساس توافقات صورت گرفته اقدام نماید.
 - ۴) مدیر واحد انبار می بایستی جهت برنامه ریزی و هماهنگی امور موجودی برداری نسبت به ارایه گزارشی مشتمل بر معرفی وضعیت انبار از نظر محل استقرار و موقعیت فیزیکی و دسته بندیهای هر یک از انبارها از نظر گروه اجناس (مکانیکی، هیدرولیکی و الکترونیکی و مصرفی و) و لیست اقلام امانی نزد دیگران و بالعکس و همچنین تعیین مسئول، جهت کنترل اقلام تحویلی و درج قبل و بعد از شمارش در حواله های درخواستی در هنگام موجودی برداری، اقدام فرمایند. بهتر است که مدیر انبار کلیه کالاهای امانی نزد انبار را تفکیک نموده و با اطلاع مسئول انبارگردانی در محلی جداگانه نگهداری نماید و با الصاق برگه شناسایی این اقلام را مشخص نمایند.
 - ۵) مدیران ارشد سایت موظف به در اختیار قرار دادن نفرات شمارشگر به واحد انبار هستند. (تعداد افراد تیم شمارشگر مورد نیاز بر اساس برنامه ریزی و هماهنگی مسئول انبارگردانی و مدیر واحد انبارها تعیین خواهد گردید.)
 - ۶) مدیر محترم واحد انبار موظف به هماهنگی امور داخل انبار و صدور دستور ایجاد تسهیلاتی جهت دسترسی به کلیه اجناس و چیدمان مرتب و منظم و الصاق تگ مشخص و خوانا بر روی کلیه اقلام بر اساس کد اجناس مندرج در سیستم انبار فنی می باشد. بدیهی است در صورت عدم دسترسی به اجناس و عدم شمارش، این دسته از موارد جزو اقلام دارای مغایرت قلمداد گردیده و در صورتجلسه نهایی لحاظ می گردد.
 - ۷) ملاک شمارش و تعیین مغایرتهای ایجاد شده، گزارش تراز موجودیها در سیستم انبار - سیستم مالی در پایان شمارشها و ثبت شمارشها در سیستم مکانیزه می باشد.
 - ۸) در رابطه با اقلام ضایعاتی و بلا استفاده در صورت نیاز از نظرات مهندسی و کارشناسان مربوطه جهت تعیین تکلیف به منظور محاسبه در موجودیها و یا خیر استفاده خواهد شد.
- بهتر است که از قبل مدیران انبار نسبت به جداسازی و الصاق برگه های شناسایی نسبت به متمایز کردن ضایعات اقدام نماید.
- ۹) در رابطه با اموال تحت اختیار انبار که جزء موجودی انبار محسوب میشوند نیز بهتر است که مانند بند ۸ عمل شود.
 - ۱۰) مدیران انبار می بایستی نسبت به صدور دستور در اختیار قراردادن کلیه وسایل و ابزار مورد نیاز جهت شمارش و اندازه گیری از جمله متر، باسکول و اقدام کنند.
 - ۱۱) برنامه نرم افزاری تنظیم شده بر اساس نیازهای واحد مالی در جهت پاسخگویی به موسسه حسابرسی طرف قرارداد - حسب قوانین - به گونه ای تعبیه گردیده است که تراز و موجودی اقلام در سیستم فعال در سطح انبار و مالی - برای هیچ یک از اعضای شمارشگر و یا حتی افراد مرتبط قابل رویت نبوده و تنها فیلدهای کد و شرح اجناس و واحد اندازه گیری و آدرس محل استقرار آنها - با سورت کد اجناس و محل استقرار جهت سهولت در شمارش - میسر می باشد، همچنین سه ستون با عنوان شمارش ۱ تا ۳ در سه مرحله موجود بوده که با اعلام مغایرت توسط سیستم برنامه ریزی شده در هر مرحله، اقدام به شمارش در مرحله بعد خواهد شد که با درج موجودی شمارش شده در هر مرحله موجودی ثبت شده در مرحله قبل Lock شده و قابل تغییر نمی باشد.

۱۲) با توجه به نحوه آماری گیری سیستمی و ثبت موجودیها بصورت همزمان در کامپیوتر، امکان کنترل و هماهنگی تیمهای شمارشگر توسط مسئول انبارگردانی از طریق شبکه نیز میسر می باشد و اعضای تیم شمارشگر تحت نام کاربری جداگانه در سیستم اقدام به شمارش نموده و هر یک متعهد به ثبت اطلاعات خود بوده و در پایان هر مرحله شمارش نیز ملزم به تایید مقادیر شمارش شده می باشند. بهتر است که از چند نفر به عنوان ثبات استفاده شود و چرخش تیمهای شمارشگر در شمارش اول و دوم و سوم نیز لحاظ گردد.

۱۳) به جهت تسریع در فعالیت و کاهش انحرافات، ثبت موجودی شمارش شده در سیستم بصورت ثبت همزمان حین موجودی برداری در کامپیوتر صورت گرفته و در صورت بروز مغایرت طبق برنامه تعبیه شده، سیستم اعلام مغایرت کرده و سپس شمارش مرحله ۲ و ۳ انجام میگیرد.

۱۴) دقت در تعداد شمارش و توجه به واحدهای شمارش طبق سیستم موجود ضروری بوده و شمارش در مرحله ۳ بعنوان مغایرت نهایی قابل قبول، توسط طرفین تلقی می گردد که در پایان انبارگردانی نیز با دریافت گزارشی از ریز اقلام مغایرت در مرحله سوم توسط سیستم، صورتجلسه ای با تایید اعضای تیم مشخص شده شمارشگر و مسئولین انبار و مدیریت محترم کارخانه تنظیم گردیده و تقدیم مدیریت شرکت جهت تصمیم گیری چگونگی ثبت تعدیلات مغایرتهای موجود خواهد شد.

۱۵) به سبب جلوگیری از کثرت مغایرت و همچنین تسریع و سهولت در امر انبارگردانی ضروری است کلیه عملیات ورود اطلاعات و ثبت اصلاحات تا پایان انبارگردانی صورت گرفته و از شروع انبار گردانی هیچگونه ثبت ورود و خروجی در سیستم به تاریخ سال مالی جاری انجام نشود (جهت اطمینان نیز امکان ثبت اطلاعات در سال مالی جاری در برنامه بسته خواهد شد و ثبت امور جاری نیز حسب ضرورت به تاریخ ابتدای سال آتی در برنامه انجام خواهد شد).

۱۶) کلیه واحدها موظف هستند به محض اعلام برنامه انبارگردانی نیاز واحد خود را پیش بینی و روز قبل از انبارگردانی از انبار دریافت کنند. بدیهی است از تاریخ شروع انبار گردانی به بعد انبار لوازمی را تحویل ایشان نخواهد داد. (در موارد اضطراری نیز با مجوز مدیریت و صورت جلسه هماهنگ کننده و حسابرس و ثبت فعالیت در تاریخ ابتدای سال مالی بعد البته با لحاظ در مغایرتها صورت میگیرد).

۱۷) تحویل کلیه اقلام خریداری شده و بین راهی توسط واحد بازرگانی و ... که تحویل انبار نگردیده است می بایستی تا پایان روز قبل از انبار گردانی انجام و در سیستم رسید گردد.

۱۸) قبل از شروع انبار گردانی چاپ آخرین شماره کلیه برگه ها (رسید و حواله و اصلاحات) جهت ارایه به موسسه حسابرسی تحویل مسئول انبار گردانی میگردد.

۱۹) چنانچه در حین شمارش اقلامی از انبار خارج و یا وارد گردد بایستی به اطلاع مسئولین مربوطه رسیده و در پایان روز موجودی گیری کلیه مبادلات با هماهنگی مسئول انبارگردانی و مدیر واحد مربوطه و مدیریت ارشد سایت در لیست انبار گردانی اثر داده شود.

۲۰) موجودی گیری در انبار بصورت تک شمارش از کلیه اقلام صورت میگیرد و تصادفی نمی باشد. یعنی کل موجودی انبار شمارش خواهد شد.

۲۱) ساعات شروع شمارش در روزهای انبارگردانی از قبل در برنامه گنجانیده شده است و به اطلاع همه رسیده است لیکن در صورت لزوم با هماهنگی مسئول انبارگردانی افزایش و یا تغییر خواهد کرد.

در صورت لزوم جهت تکمیل کار و پایان مراحل شمارش در روزهای تعطیل و ساعات غیر اداری نیز موجودی برداری با هماهنگی مسئول انبار گردانی و مدیریت محترم کارخانه ادامه خواهد یافت و اعضای تیم شمارشگر موظف به حضور به موقع می باشند.

۲۲) پس از اتمام موجودی برداری در پایان هر روز نسبت به پلمپ انبارهای شمارش شده اقدام میشود.

۲۳) هر گونه مرخصی، ماموریت و غیبت در صورت بروز وقایع اضطراری می بایستی با هماهنگی مسئول انبارگردانی و مدیران ارشد سایت صورت گیرد.

۲۴) در پایان فعالیت انبار گردانی صورتجلسه ای توسط مسئول انبار گردانی با حضور نماینده موسسه حسابرسی و مدیران ارشد انبار تنظیم شده و با شرح مختصری از مراحل کار و شرایط و نحوه موجودی برداری به انضمام یک نسخه از لیست اجناس و گزارش مغایرتها در شمارش در مراحل تنظیم و به تایید طرفین رسیده و تحویل مدیریت محترم مالی میگردد.

نکته: لازم به توضیح است، هیچگونه ثبت تعدیل در تاریخ مرصده صورت نه برگیرد و رسیدگر و تعیین تکلیف ارقام در بار مغایرت با دستور مدیریک محترم مالرو هماهنگگر مدیر تاریخ لاردر سایت متعاقبا صورت خواهد پذیرفت.

۲۵) ثبت تعدیل مغایرتها چه کسورات و چه اضافات در سال مالی جاری و به صورت خودکار و یا دستی تحت عنوان اسناد مغایرت انبارگردانی پس از رسیدگی، حسب نظر و تایید مدیریت به شکل سیستمی و یا دستی انجام خواهد شد. پس از انجام اینکار تغییر سال مالی انجام گرفته و از فردای همانروز نیز عملیات عادی انبار طبق روال قبل انجام خواهد شد. شایان ذکر است، پس از پیگیری و تعیین تکلیف نهایی مغایرتهای باقی مانده توسط مدیران، ثبت های تعدیلی به جهت برابر شدن مقادیر واقعی شمارش شده با تراز در سیستم موجود حداکثر یک هفته بعد از انجام عملیات انبارگردانی انجام شده و عملیات نقل از تراز موجودی حداکثر تا پایان فروردین ماه سال مالی بعد صورت گرفته و کلیه عملیات ثبت شده پس از تاریخ انبار گردانی که بصورت موقت ثبت شده بود، قطعی و در گزارشات تراز اعمال می گردد.

۲۶) در رابطه با میزان دقت در شمارش و اندازه گیری آن دسته از اقلامی که واحد شمارش آنها در سیستم بصورت کلی و عمده می باشد، در حالیکه معیار شمارش مقدار موجودیهای واقعی متفاوت می باشد (نظیر واحد بشکه روغن و موجودی بر مبنای کیلوگرم) پس از مغایرت یابی بررسیهای لازم انجام شده و با تایید هماهنگ کننده تصمیم گیری خواهد شد.

۲۷) مسئولیت ایجاد هماهنگی های لازم با واحد انبار جهت سهولت در امور و تنظیم صورتجلسه نهایی با هماهنگ کننده معرفی شده انبار گردانی و یا جانشین ایشان خواهد بود و لازم است که حسابرس و مدیر مالی نیز همزمان در جریان کامل امور قرار بگیرند.



ارزیابی موجودگ کالا

موجودی کالا دارایی های هستند که به قصد فروش در جریان عادی تجاری نگهداری می شوند ، یا به منظور فروش هنوز در جریان تولید قرار دارند ، و یا در تولید کالاهایی که فروخته خواهند شد ، مورد استفاده قرار خواهند گرفت . شناسایی و ارزیابی مناسب اقلام موجودی کالا ، از اهمیتی خاص برخوردار است زیرا موجودی کالا می تواند اثر چشمگیر هم بر ترازنامه و هم بر صورت سود و زیان داشته باشد .

سیستم های حسابداری موجودی کالا :

در حسابداری، موجودی کالا برای تعیین بهای تمام شده کالای فروش رفته از سیستم های زیر استفاده می کنیم .

۱) سیستم ادواری موجودی کالا

همان طوری که از نام سیستم ادواری موجودی کالا بر می آید در صورت استفاده از این سیستم مبلغ کالای در دست ، فقط در پایان هر دوره تعیین می شود میزان کالای موجود در پایان دوره حسابداری از طریق شمارش فیزیکی کالا تعیین می شود . در این سیستم شمارش موجودی کالای پایان دوره الزامی بوده و بهای تمام شده کالای فروش رفته بستگی به موجودی کالای پایان دوره دارد و بیشتر در شرکت های مناسب است که تنوع اقلام زیاد و بهای تمام شده کم باشد مثل فروشگاه ظروف .

۲) سیستم دائمی موجودی کالا

در صورت استفاده از این سیستم سابقه ای مستمر و لحظه به لحظه از تغییرات در موجودی کالا بدست می آید گر چه در سیستم دائمی نیازی به شمارش موجودی کالای پایان دوره نیست ، با این وجود به منظور تایید مانده موجودی کالا باید حداقل یک مرتبه در سال شمارش شوند . در این سیستم ، کلیه مبادلات مربوط به خرید و فروش در حساب موجودی ها ثبت می شود .

در صورتی که بهای تمام شده با گذشت زمان تغییر کند ، ناگزیر باید فرضی در مورد گردش بهای تمام شده انتخاب و برای ارزشیابی بکار برده شود .

۱) شناسایی ویژه (specific identification method)

کاربرد این روش مستلزم پیگیری جریان فیزیکی و بهای تمام شده هر قلم از موجودیها از زمان تحصیل تا موقع فروش است . این روش در مواردی مناسب است که بتوان هر قلم از موجودی را بطور جداگانه مشخص کرد و بهای تمام شده مربوط را به آن تخصیص داد . این روش در مورد اقلام گران قیمت و منحصر به فرد مانند جواهرات و آثار هنری کاربرد دارد . شناسایی ویژه در حقیقت جریان های واقعی بهای تمام شده را ردیابی می کند .

۲) بهای تمام شده میانگین

روش قیمت میانگین برای مفهوم مبتنی است که بهای تمام شده موجودی ها در پایان دوره و بهای تمام شده کالای فروش رفته طی دوره باید تا حد زیادی معرف ، مخارج واقع شده طی دوره باشد مفهوم قیمت میانگین به دو طریق به کار می رود و به سیستم مورد استفاده برای ثبت موجودیها بستگی دارد . در سیستم ادواری ، قیمت میانگین موزون یک واحد کالا و در سیستم ثبت دائمی ، قیمت میانگین متحرک یک واحد کالا به کار می رود .

الف) میانگین موزون (weighted average method)

قیمت میانگین موزون یک واحد از تقسیم جمع بهای تمام شده کالای آماده برای فروش به تعداد کالای آماده برای فروش بدست می آید، چه در ارزشیابی موجودیها و چه از لحاظ تاثیر بر اندازه گیری سود بین نتایج حاصل از بکارگیری روش FIFO و روش LIFO قرار دارد.

ب) میانگین متحرک (MOVING WEIGHTED AVERAGE)

در این روش پس از هر بار خرید، بهای تمام شده میانگین جدیدی بدست می آید. موجودی های پایان دوره به آخرین قیمت میانگین متحرک واحد قیمت گذاری می شود.

۳) روش اولویتها، دوره از اولویتها (First-in First-out)

در این روش فرض می شود قدیمی ترین کالای موجود، قبل از سایر کالاها صادر یا به فروش می رسد. این فرض درباره جریان هزینه ها معمولاً با واقعیت مطابقت می کند. در دوره های که بهای تحصیل کالا روند صعودی دارد. فایفو در مقایسه با میانگین بهای تمام شده کالای فروش رفته کمتر موجودی کالای پایان دوره بیشتری نشان می دهد. فایفو در هر سیستم ادواری و دایمی نتایج مشابه ای را برای موجودی کالای پایان دوره و بهای تمام شده کالای فروش رفته در اختیار می گذارد. شرکتها معمولاً سعی می کنند که قدیمی ترین کالای خود را ابتدا به فروش رسانند در حقیقت کالاهای فاسد شدنی و کالاهایی که مشمول نابایی هستند باید به شیوه فایفو با آنها برخورد شود.

مزایای فایفو:

- ۱) مطابقت با جریان فیزیکی واقعی کالاهای بسیاری از موسسات
- ۲) در بسیاری از موارد ارقامی مشابه روش شناسایی ویژه در اختیار می گذارد.
- ۳) سهولت بکارگیری و هزینه کم آن در مقایسه با سایر روشها.
- ۴) فایفو همچنین قانونمند و عینی بوده و در مقایسه با سایر روشها کمتر توسط مدیریت دستاویز تحریف واقع می گردد.
- و بزرگترین ایراد فایفو مطابق بهای تمام شده کالاهای قدیمی با در آمد جاری است.

۴) اولویتها، دوره از آخر اولویتها (last-in first-out)

در این روش فرض بر این است که جدیدترین کالاهای خریداری شده قبل از سایر کالاها به فروش یا مصرف می رسد. بنابراین جریان خروج هزینه در این روش عکس جریان ورود هزینه است. از این رو مخارج رابطه نزدیکی با درآمدهای جاری دارند و اعمال این روش باعث تطابق مناسب هزینه ها با درآمد می شود. در مواردی که قیمتها روند صعودی دارد، بکارگیری روش مزبور باعث بهبود جریان وجوه نقد (از طریق کاهش در هزینه مالیات) می شود.

در دوره هایی که بهای تمام شده کالا در حال تغییر است، بهای تمام شده کالای فروش رفته و موجودی کالای پایان دوره در فرض لایفو را معمولاً برای موجودی کالا مناسب نمی داند به عقیده کمیته «کاربرد این روش اغلب منجر به مبالغی بابت موجودی مواد و کالا در ترازنامه خواهد گردید، که هیچ رابطه ای با سطح اخیر مخارج ندارد. در حالی که استفاده از روش های فایفو و میانگین در سراسر جهان معمول می باشد آمریکا تنها کشور قابل ذکری است که روش لایفو در آن در سطح وسیع مورد استفاده قرار می گیرد.

۵) روش ورود در اولویتها یا نایفو (next-in first-out)

این روش مشابه روش لایفو است. در این روش فرض می شود که همواره موجودی ثابتی وجود دارد که در واقع به منزله ارائی ثابت واحد تجاری است. مبالغ مازاد بر موجودی پایه به عنوان موجودی موقتی تلقی و به ارزش جایگزینی قیمت

گذاری می شود، مبالغ کمتر از موجودی پایه نیز کاهش موقتی تلقی و به قیمت جاری با درآمد ها مقابله می شود. تفاوت اصلی بین روش موجودی پایه و روش LIFO این است که موجودی پایه، به ارزش جایگزینی به کار می رود در حالیکه روش لایفو منحصراً بر بهای تمام شده واقعی تاکید می کند.

تذکر: طبق بیانیه شماره ۸ استانداردهای حسابداری ایران بهای تمام شده موجودی مواد و کالا باید با استفاده از روشهای «شناسایی ویژه» اولین صادره از اولین وارده»، «یا میانگین موزون» محاسبه می شود.

روشهای دیگر ارزیابی موجودی کالا:

مطالبی که تشریح گردید کاربرد بهای تمام شده تاریخی و فرض های جریان بهای تمام شده را در ارزیابی موجودی

کالا و تعیین بهای تمام شده کالای فروش رفته می باشد. گاه ممکن است مبنایی غیر از بهای تمام شده در ارزیابی موجودی کالا مفید واقع گردد.

(۱) ارزیابی بر موجودی کمترین (کمترین بهای تمام شده یا بازار) (lower of cost or market rule)

در صورت تنزل ارزش کالا به کمتر از بهای تمام شده اولیه اش اصول عمومی پذیرفته شده حسابداری انحراف از مبنایی بهای تمام شده برای ارزیابی کالا الزام نموده است.

هنگامی که خرابی، نابابی و تغییر در سطح قیمتتها و یا هر گونه رویداد دیگر سبب کاهش ارزش موجودی کالا به کمتر از بهای تمام شده آن گردد باید مبادرت به شناسایی زیان نموده و ارزش موجودی کالا را در ترازنامه کاهش داد در چنین حالتی موجودی کالا به جای بهای تمام شده تاریخی به اقل بهای تمام شده یا بازار ارزیابی می شود.

این روش در سراسر جهان وجود دارد و در استاندارد بین المللی شماره ۲ توصیه شده است.

این روش از منطق حد بالا و پایین استفاده می کند.

(هزینه ها) = (هزینه ها) + (هزینه ها) - (هزینه ها) = فرو

(سود ناوبری + هزینه ها) = (هزینه ها) + (هزینه ها) - (هزینه ها) = فرو

بازار نیز همان بهای جایگزینی یا تولید مجدد است.

شماره ۱۰۰۰ روش لایفو و فایفو و روش ارزش شریزه

الف) روش اولین صادره از اولین وارده:

در این روش که روش فایفو معروف است، فرض بر این است که کالای خریداری شده به ترتیب ورود به انبار، از انبار خارج می گردد یعنی کالاهایی که ابتدا خریداری میشوند ابتدا مصرف یا به فروش میرسند پس کالایی که در پایان دوره در انبار باقیمانده، مربوط به خریدهای آخر است و قیمت خرید آنها را به عنوان ارزش موجودی کالای پایان دوره در نظر می گیریم.

ب) روش اولین صادره از آخرین وارده:

در این روش که به روش لایفو معروف است فرض بر این است که آخرین کالای خریداری شده زودتر از انبار خارج می شود و آنچه در پایان دوره باقی می ماند از بین کالاهای اول دوره است.



مزایای و معایب روش (روش) مختلف ارزشیابی موجودی کالا:

۱ - **فایفو**: کاربرد این روش که متداولترین روش ارزیابی موجودیهاست بسیار آسان است. گردش ارقام بهای تمام شده در این روش، معمولاً با گردش فیزیکی ارقام موجودیها مطابقت می کند و موجب ارزیابی موجودیهای آخر دوره با قیمت‌های نزدیک بجاری می شود. ضمناً اجرای این روش در دوره هایی که قیمت‌ها در حال افزایش است موجب ایجاد سود ناخالص بیشتر می شود. علیرغم مزایای فوق سود بیشتر موجبات مالیات بر آمد بیشتر را فراهم می آورد و در آمد های جاری با ارقام بهای تمام شده نسبتاً قدیمی مقایسه می شود و در نتیجه کارایی و سود بیش از واقع نشان داده می شود ضمن اینکه برای جایگزینی ارقام موجودیها بهای بیشتری نیز باید پرداخت گردد. تطابق (مقابله) ارقام بهای تمام شده قدیمی با در آمد های جاری موجب ایجاد سود ناشی از نگهداری موجودیها می شود که بنوبه خود باعث نشان دادن قدرت سودآوری بیش از واقع و احتمالاً گمراهی گروههای ذینفع می شود.

۲ - **لایفو**: مزیت عمده این روش اینست که در دوره افزایش قیمت‌ها، سود ناخالص به میزانی کمتر محاسبه و مالیات بر درآمد کمتری پرداخت می گردد که موجب بهبود وضعیت نقدینگی و گردش وجوه نقد می شود ضمناً درآمد جاری با ارقام بهای تمام شده نزدیک به قیمت‌های جاری مقایسه و مقابله و در نتیجه سود ناخالص نیز سودآوری تجاری را بهتر نشان می دهد.

اما اگر این روش در چند دوره مالی متوالی به کار بره شود ارقام موجودیهای منعکس در ترازنامه با ارزش به مراتب کمتر از قیمت‌های جاری (در موقع افزایش قیمت‌ها) نشان داده می شود زیرا بر مبنای ارقام بهای تمام شده قدیمی و نسبتاً ارزان (که موجب پائین آمدن غیر معقولی را موجب محاسبه سود ناخالص کمتر در مقایسه با روش فایفو می شود گرچه سود آوری شرکت یا واحد تجاری را موجب می شود لذاست که مسئولین کشورهای صنعتی شرکتها را مقید کرده اند تا جهت مقاصد مالیاتی در صورت استفاده از لایفو، آن را در محاسبه ناخالص بمنظور گزارشگری مالی نیز بکار برند.

۳ - **میانگین موزون و ممتحرک**: این روش که بترتیب در سیستمهای ارزیابی ادواری و دائمی موجودیها بکار می رود در مقایسه با روش lifo، در برخی از کشورهای صنعتی کمتر متداول است زیرا کلیه نقاط ضعف دو روش fifo, lifo را داراست در حالیکه مزیت عمده ای نیز ندارد. در صورت اجرای این روش ها، سود ناخالص و موجودیهای آخر دوره هیچ یک با قیمت‌های جاری یا قیمت‌های جاری نزدیک به آن محاسبه نمی شود.



نگهداری موجودک کالا در شرایط تورمه

کدامیک از روش های نگهداری موجودی کالا در شرایط تورمی سود کمتری را نشان میدهد؟

(میانگین موزون، میانگین متحرک FIFO, LIFO)

می دانیم در روش LIFO کالاهایی که در طی دوره ی مالی خریداری می شوند در طی دوره ی مالی نیز مصرف می شوند و در پایان دوره مالی کالاهایی که باقی می مانند ابتدا از موجودی های اول دوره است و مازاد بر موجودی ابتدای دوره، از خریدهای طی دوره است که مصرف نشده اند.

از آنجایی که شرایط تورمی متصور است پس کالاهای ابتدای دوره و نیز مانده مصرف نشده ی دوره جاری، نسبت به کالاهای خریداری شده در ادوار بعدی با نرخ ارزانی تر خریداری شده اند. و نیز می دانیم موجودی کالای پایان دوره با سود گزارش شده رابطه ی مستقیم دارد. یعنی اگر کالای پایان دوره رقم بالایی گزارش شود به دلیل کاهش بهای تمام شده کالای فروش رفته ی طی دوره، سود بیشتری گزارش می شود و برعکس.

پس چون روش LIFO است موجودی کالاهای پایان دوره با نرخ های ارزانی تر خریداری شده اند و موجودی کالای کمتری نشان داده می شود، پس بدلیل بالا رفتن بهای تمام شده کالای فروش رفته ی طی دوره سود ما کمتر خواهد شد. در روش FIFO موجودی کالای پایان دوره از آخرین خریده ها می باشد به قیمت روز نزدیک تر است و در نتیجه در شرایط تورمی سود را بیشتر نشان می دهد و بالعکس در روش LIFO در شرایط کاهش قیمت ها سود بیشتر نشان داده می شود. اما کل روش LIFO در ایران کاربرد ندارد.



✓ بفرمودم : مدیریت خرید

تعریف و انواع کالا

ک، لا : از نظر عموم، کالا به اسباب و اساس و امسال اینها گفته میشود. اما در اقتصاد تعریف گسترده تری از آن وجود دارد و به تمام وسایلی که نیازهای انسان را بطور مستقیم و یا غیر مستقیم برآورده میکنند، کالا گفته میشود.

ک، لا : از نگاه علمی کالا به دو قسمت مجانی و اقتصادی تقسیم شده است :

ک، لا : زیر : به تمام کالاهایی که به سبب فعالیت های انسان تولید نمیشود و خداوند بزرگ آنها را بصورت رایگان در طبیعت در اختیار بشر قرار داده است ، کالای مجانی و یا رایگان میگویند. مانند: هوا، نور آفتاب و ... از آنجا که انسان برای تولید این کالاها زحمت نکشیده است ، لذا برای اکتساب آن نیز حاضر به پرداخت بهائی نیست. اما کارشناسان اقتصاد این تعریف را رد میکنند و معتقد اند بطور کلی ، کالای مجانی وجود ندارد . آنها اعتقاد دارند ، مصارف گزارفی که امروزه بطور مسقیم و غیر مستقیم صرف رفع آلودگی هوا و یا بهره گیری از نور آفتاب میشود ، نشان میدهد که این کالاها مجانی نیستند و چنانچه این مصارف صورت نگیرد زندگی انسان به مخاطره خواهد افتاد.

ک، لا : ر : همانگونه که گفته شد بشر قادر به تأمین همه نیازهای خود در طبیعت بصورت رایگان نیست . این بدان معنا است که اکثر کالاهای مورد نیاز انسان که متناسب با رفع نیاز وی است، به اندازه کافی در اختیار او قرار ندارد ، این نوع کالاها را در تولید و ایجاد آن محدودیت وجود دارد ، کالای اقتصادی میگویند.

ک، لا : ر : انواع کالا های اقتصادی بشکل زیر تقسیم بندی میشوند :

ک، لا : ر : ر : ر : ر : به کالا هاییکه قابل رویت باشند ، کالائی مرئی یا مادی گفته میشود. مانند انواع کالا های

صنعتی ، ساختمانی ، غذائی ، طبی و ...

- کالای مصرفی (مصرفی): به کالا هاییکه قابل رویت نیستند بلکه آثاری ناشی از آن در خدمت نیاز های بشری است ، کالا های نامرئی یا خدماتی گفته میشود مانند خدمات آموزشی ، مشاوره ای ، بیمه ای ، بانکی ، حمل و نقل .

- تعریف کالای مصرفی: کالاهای می باشند که با افزایش درآمد، مقدار تقاضا برای این کالاها افزایش می یابد.

- تعریف کالای مصرفی: کالاهای هستند که با افزایش درآمد تقاضا برای این کالاها، کاهش می یابد. مانند: نان،

اتوبوس

- کالای مصرفی: به کالا هاییکه پس از تولید مستقیماً قابلیت مصرف پیدا میکنند، کالای مصرفی گفته میشود. مانند

انواع قطعات صنعتی، لوازم مصرفی ، مواد غذایی ، لوازم خانگی و غیره .

- کالای سرمایه (تولیدی): به کالا های گفته میشود که در فرایند تولید ، جهت تولید کالا های دیگر مورد استفاده

قرار میگیرند. مانند ماشین و آلات تولیدی و غیره .

- کالای مصرفی: به کالا هاییکه به موازات یکدیگر مورد تقاضای مشتری قرار میگیرند ، کالا های مکمل گفته میشود.

مانند قند و چای ، موتر و تیل .

- کالای جایگزین: برخی از کالاها قابلیت جانشینی برای کالای دیگر دارند. مانند شکر به جای قند ، گوگرد به جای

لایتر، گوشت مرغ به جای گوشت گوسفند، و غیره .

- کالای دوام: به کالا هاییکه در مدت زمان طولانی مورد استفاده قرار میگیرند ، کالای بادوام گفته میشود ، کالای

بادوام مشمول کالا های مصرفی مانند لوازم خانگی (یخچال ، ماشین لباس شویی ، اتو ، کولر و...) و کالا های سرمایه ای (

انواع ماشین و آلات) و غیره هستند.

- کالای مصرفی: به کالا هاییکه بطور معقول یکبار مصرف میشوند کالای بی دوام گفته میشود. مانند انواع مواد

غذائی و لوازم مصرفی و

- کالای مصرفی و کالای سرمایه: کالا های خوب به آن دسته از کالا و خدماتی گفته میشود که مشتری مقادیر

بیشترش را بر مقادیر کمتر ترجیح میدهد. و یا بر عکس کالای بد به کالای گفته میشود که مشتری مقادیر کمترش را بر

مقادیر بیشتر ترجیح میدهد. بنابراین خوب یا بد بودن کالا به نظر و رفتار مشتری و مصرف کننده بستگی دارد و به خود کالا

مربوط نمیشود.

- کالای خنثی: کالای خنثی به کالای گفته میشود که رفتار مشتری نسبت به آن بی تفاوت است ، مثلاً برای

کسیکه که سگرت نمیکشد این کالا ، یک کالای خنثی است .

- کالای درآمدی: چنانچه تغییرات در درآمد مشتری با تغییرات در مصرف کالای او همسو باشد آن کالا ،

کالای عادی یا نرمال است. یعنی چنانچه افزایش درآمد مشتری، سبب افزایش مصرف کالا و یا کاهش درآمد وی ، موجب

کاهش مصرف آن کالا شود ، کالای نرمال به حساب میآید.

- کالای غیر درآمدی (غیرنرمال): چنانچه تغییرات در درآمد مشتری، همسوئی با تغییرات در مصرف وی نداشته باشد

یعنی با افزایش درآمد ، مصرف وی از آن کالا کاهش و یا برعکس با کاهش درآمد ، مصرف او از آن کالا افزایش یابد، کالای

مورد مصرف مشتری کالای غیر عادی است. نرمال و یا غیرنرمال بودن کالا مربوط به درآمد مشتری میگردد.

- کالای مقایسه: به کالای گفته میشود که چند کالای دیگر با آن مقایسه میگردند و مبنای سنجش کالا های دیگر به

حساب میآیند. مثلاً چنانچه گفته میشود، یک کیلو گوشت برابر است با چهار ساعت کار یا بهای یک پیراهن برابر است با سه

ساعت کار. در اینجا ساعت کار کالای مبنا است زیرا مبنای سنجش کالا های دیگر قرار گرفته است.

- کالای ضروری: به کالاها و خدماتی گفته میشود که نیازهای حیاتی مشتری را تأمین میکنند ، مانند دارو .

- کالای رفاهی: به کالا و خدمات گفته میشود که نیازهای اساسی مشتری را تأمین میکنند ، مانند آب .

- کالای لوکس: به کالا و خدماتی گفته میشود که مشتری برای تأمین نیاز خود از روند عادی و یکنواخت توانائی و استعداد خویش بهره نمیگیرد. درین مورد نیز باید توجه داشت که لوکس بودن یک کالا به خود کالا مربوط نمیشود بلکه درآمد و رفتار مشتری موجب لوکس شدن آن کالا خواهد شد. مثلاً ممکن است موبل و فرنیچر برای خانواده با درآمد کمتر یک کالای لوکس محسوب گردد در حالیکه برای یک خانواده با درآمد بیشتر این کالا یک کالای عادی خواهد بود.

- کالای معمولی: بسیاری از کالاها و خدمات را افراد از طریق بازار تأمین نمیکنند بلکه این کالا و خدمت بطور عمومی یا مشترک بکار گرفته میشوند. مثلاً خدمات جمع آوری ذباله شهر، استفاده از پارک ها، دفاع ملی از جمله کالاهای عمومی محسوب میگردند.

- کالای سرمایه‌ساز: در برخی کشورها دولت برای اعمال سیاست های خود به ویژه برای تأمین عدالت اجتماعی، برخی از کالا های اساسی و مورد نیاز عامه مردم را با قیمت های پائین تر از قیمت های موجود در بازار عرضه میکند و تفاوت بهای آنرا از بودجه عمومی تأمین میکند. مانند دادن کوپن، سهمیه بندی ها و غیره.

- کالای استاندارد: استاندارد به معنای معیار و نمونه است و کالای استاندارد به کالای گفته میشود که حداقل انتظارات مشتری در تولید آن تأمین شده باشد.

- کالای مرغوب و نامرغوب: چنانچه کالای از حد اقل های مورد انتظار مشتری (استاندارد) برخوردار باشد به عنوان کالای مرغوب تلقی میگردد، در غیر این صورت کالای نامرغوب خواهد بود.

- کالای کیفیت: کالاهایکه نیاز ها و رضایت مشتری را بیش از حد انتظار وی تأمین نماید، کالای با کیفیت گفته میشود.



تعریف خرید:

واژه خرید عبارتی بسیار آشنا در مدیریت و صنعت است. هدف از کاربرد این واژه، نشان دادن مسئولیتها و فعالیتهایی است که منجر به تعیین احتیاجات، انتخاب صحیح و دستیابی به قیمت مناسب می گردد.

اهمیت خرید:

عدم تهیه مواد اولیه لازم، در زمان مورد نیاز، به میزان مطلوب و با کیفیت و قیمت مناسب منجر به کاهش چشمگیر سوددهی در صنعت می گردد. چرا که نتیجه آن افزایش قیمت تمام شده محصول نهایی تولید شده است. بنابراین بیشترین تأثیر و اهمیت خرید زمانی است که با شرایط پنج گانه زیر انجام پذیرد:

تهیه مواد اولیه لازم:

- ۱- در زمان مناسب
- ۲- مقدار مورد نیاز
- ۳- از منبع مناسب
- ۴- با کیفیت بالا
- ۵- به قیمت مطلوب

اهداف خرید:

بطور کلی از اهداف زیر، برای خرید می توان نام برد:

- ۱- تقویت، حمایت و پشتیبانی مستمر و منظم از عملیات و فعالیتهای سازمان، به وسیله رساندن مواد اولیه و خدمات مورد نیاز.
- ۲- انجام خرید به شکل آگاهانه، ضمن آشنایی دائمی از وضعیت و موقعیت نیروهای عرضه و تقاضا.
- ۳- انتخاب بهترین فروشندگان و تلاش برای برقراری ارتباطی خوب و مداوم با آنها، هر چند که کیفیت این ارتباط در بیشتر موارد غیر قابل پیش بینی بوده، و مسائل زیادی ممکن است بر آن تأثیر بگذارد، با اینهمه در ایجاد و حفظ این رابطه باید دقت کافی مبذول داشت. تا در شرایط حساس از رفتار حمایتی آنها در جهت ارائه خدمات لازم برخوردار گردیم.

- ۴- مطالعه و شناسایی منابع جایگزینی مطمئن، برای دستیابی به مواد مورد نیاز در شرایط ضروری.
- ۵- در هر سازمان، فعالیتهای متعدد و متفاوتی انجام می‌گیرد، که این فعالیتها تماماً در گرو حمایت‌هایی است، که از بخش خرید، به آنها می‌رسد. بنابراین آشنایی کامل با نیازهای دیگر قسمتهای مؤسسه و ایجاد هماهنگی همه جانبه با آنها، یکی دیگر از اهداف این بخش می‌باشد.
- ۶- بخش خرید موظف است در امر آموزش و رشد و ارتقاء کارکنان لایق تلاش نماید. چرا که اینان علاوه بر انجام مسئولیتهای محوله در بخش خرید، استعدادها و نیروهای با تجربه‌ای خواهند بود که آینده می‌توان از آنان به عنوان مدیران سطوح بالاتر در مؤسسه استفاده کرد.
- ۷- کاهش هزینه‌های خرید و به حداقل رساندن خسارت‌های مربوط به کالا تا حد ممکن و این خسارت می‌تواند ناشی از فرسودگی کالا، انقضای مهلت مصرف و با سرقت باشد.

اصول و مولفین پژوهانه خرید

بی‌تردید، یکی از وظایف بخش خرید، تأمین نیازهای مؤسسه به صورت مطلوب در جهات سودآوری بیشتر است. برای دستیابی به این هدف رعایت موارد زیر امری ضروری است:

۱- کیفیت مطلوب:

عبارت «کیفیت مطلوب» از یک دیدگاه به مفهوم مناسب بودن محصولات و کالا در جهت مقاصد تعیین شده است. دسترس به کیفیت مناسب، وظیفه‌ای خطیر و حساس و بر عهده مدیران خرید می‌باشد. البته علاوه بر قسمت خرید، بخش مهندسی و طراحی از خط تولید نیز، در رسیدن به کیفیت مورد نظر، با سازمان خرید همکاری خواهند داشت. در چارچوب تهیه مواد مورد نیاز در کیفیتی عالی، مدیر خرید تولیدکنندگان داخلی و خارجی و همچنین نحوه تولید آنان، آشنایی کامل داشته باشد، تا از این طریق بتواند نسبت به خریدهای لازم به صورت مطلوب عمل نماید. در غیر این صورت، منظور اصلی از خرید تأمین نخواهد شد. موضوع دیگر اینکه کیفیت کالا همواره، با قیمت آن رابطه‌ای مستقیم دارد؛ بنابراین واضح است که هر چند کیفیت مرغوبتر باشد، قیمت آن نیز بالاتر خواهد بود. با توجه به این حال، همانگونه که انتخاب جنس نامرغوب خطاست، تهیه اجناس با کیفیت بسیار مرغوب و در نتیجه گران قیمت نیز، مقرون به صرفه نخواهد بود. به این جهت، مدیران خرید باید با مطالعه دقیق بازار و اجناس مورد نیاز سعی در تأمین احتیاجات سازمان نمایند.

۲- کمیت مطلوب:

انجام خرید در حجم مناسب، در گرو آشنایی کامل با تمام بخشهای سازمان و نیازهای آن می‌باشد. خرید به میزانی اضافی، سبب افزایش هزینه‌های انبارداری شده و یا منجر به راکد شدن بخشی از سرمایه‌های جاری شرکت می‌گردد. از سوی دیگر، خرید به میزانی کمتر از نیاز، باعث افزایش هزینه‌های جایگزینی در شرایط حساس و ایجاد وقفه در خط تولید می‌گردد. در این میان، مدیر خرید باید با برقراری هماهنگی لازم با واحدهای درون سازمان از یک طرف و فروشندگان از طرف دیگر، با استفاده از تکنیهای مخصوص، سعی در ایجاد این تعادل نماید.

۳- قیمت مطلوب:

یکی از مؤثرترین عوامل در خرید قیمت می‌باشد. به خصوص در شرایطی که مشخصات دو کالای مشابه، یکسان باشد، قیمت‌تاییین، نقش مهمی را در گزینش یکی بر دیگری ایفا می‌کند. اما باید توجه داشت که همواره «کمترین قیمت» نمی‌تواند «بهترین قیمت» هم باشد، چرا که قیمت کمتر ممکن است کیفیت مورد نظر را تأمین نکند. بنابراین، برای دستیابی به قیمت مناسب و معقول، رعایت این موارد الزامی است:

الف) تحقیق و مطالعه همه جانبه و گسترده در زمینه قیمت‌ها در سطح بازار
ب) برقراری رابطه‌ای صحیح، سالم و وسیع با فروشندگان و تولیدکنندگان

۴- زمان مطلوب:

هدف از خرید، در وقت و زمان مناسب، کاهش تغییرات نامطلوبی است که معمولاً در سطح قیمت، در وضعیت‌ها و زمانهای متفاوت رخ می‌دهد. مدیر خرید، باید با مطالعه مستمر و سفارش به موقع در زمانهای متفاوت، که عرض و تقاضا در بازار دچار نوسان است، سازمان را از صدمات این نوسانات برهاند، چرا که اثر مستقیم آنها را در برنامه تولید می‌توان مشاهده کرد.

۵- منبع مطلوب:

تعیین و تأمین منبع خرید، از جمله وظایف مهم بخش خرید است. برای دستیابی به یک منبع مناسب، مدیر خرید باید برخوردار از برنامه‌های صحیح و مطالعات همه جانبه و عمیق بوده تا بتواند از میان فروشندگان بهترین و مطمئن‌ترین آنها، یعنی فروشندگانی که نسبت به تعهدات خود پایبند هستند را انتخاب کند. در این باره آشنایی مدیر خرید با توان تولیدی و عملی تولید کننده، در جهت تأمین مواد در زمان مناسب و رعایت استانداردهای مورد نیاز و همچنین اطلاع از سابقه و تاریخ گذشته تولید کننده و نیز امکانات اعتباری که می‌تواند در اختیار گیرد، امری الزامی است.



انواع خریدها

۱ - خرید برنامه ریزی شده

پیش بینی شده از قبل ، در دوره های زمانی قبل از آغاز فصل تولید ابتدای سال ، فصلی (۶ ماهه) و ...

۲ - خرید اضطراری

برحسب درخواست از محل تنخواه گردان ، مستقیماً تحویل درخواست کننده می شود و براساس تأیید دریافت کننده ، انباردار قبض انبار ، حواله انبار صادر نموده و در دفاتر ثبت می گردد .

۳ - خرید غیر متمرکز

هر واحد مستقیماً مبادرت به خرید اقلام مورد نیاز خود می نماید . خرید تخصصی

مزایا: : تطبیق بیشتر با نیازمندیهای واقعی هر واحد

معایب: : سیستم گردش انبار و حسابداری بیشتر



به شرح زیر و مسئولیتها شرح:

بی تردید، هدف از سازماندهی بخش خرید، دستیابی به اهدافی است که در قسمتهای قبل به آن پرداختیم. راه تحقیق و رسیدن به این اهداف، ایجاد هماهنگی میان بخش خرید با سایر قسمتهای سازمان بوده و نهایتاً انجام وظایف زیر می‌باشد:

۱- بخش خرید موظف است، نسبت به خریدهای ضروری سازمان، با عنایت به محدودیتهای حاکم بر سیستم اقدام نموده؛ و در واقع نماینده سازمان در این زمینه می‌باشد.

۲- کسب اطلاعات دقیق، با توجه به نیازهای متفاوت سازمان، و نیز نیازهای مصرف کنندگان و به طور کلی واحد خرید موظف است دانشی جامع و فراگیر در این مورد داشته باشد.

۳- واحد خرید، نماینده مستقیم و بلامنازع شرکت در مذاکرات خرید و انعقاد قراردادهاست. بنابراین به هنگام بروز هر گونه مشکلی در چارچوب قراردادهای شرکت مسئول می‌باشد. به همین جهت، ضروری است که از شرایط مذاکره‌ها و قراردادهای، اطلاعات جامع و کافی داشته باشد.

۴- مسئولیت تعیین منبع یا منابع خرید به عهده واحد خرید است، لذا واحدهای دیگر، تنها در حکم پیشنهاد دهنده می‌باشند.

۵- بخش خرید موظف است تا به بررسی قیمت‌های موجود پرداخته و شرایط دقیق خرید و چگونگی اخذ ضمانتها را تعیین نماید.

سازماندهی هر یک از فرآیندها و معیارها، شرح:

در سازمان، بخش خرید نیز همانند سایر بخشها، نیازمند سازماندهی است. چرا که هر تشکیلات سازمان یافته، از کارایی افزون تری برخوردار بوده و کارکنان آن نیز، راحت تر انجام وظیفه می‌کنند. علاوه بر آن، چنانچه بخش خرید را به دقت سازماندهی نکرده باشیم، زمان و انرژی متنابهی به وسیله مدیر قسمت، برای حل مشکلات ناشی از عدم سازماندهی مطلوب، به هدر خواهد رفت.

سازماندهی هر بخش خرید، با توجه به معیارهای زیر ممکن است، شکل بگیرد:

الف) سازماندهی براساس وظایف و نوع کاری که باید انجام گیرد.

ب) ارزشی که کالای مورد نیاز، برای ما دارد

ج) کمیت مواد خام و قطعاتی که بایستی خریداری گردد.

د) کارکنانی که در واحد خرید مشغولند و همین‌طور میزان تخصص این افراد.



انواع خریدها، که:

عملیات خرید اجناس توسط واحد بازرگانی به دو قسمت تدارکات داخلی (خرید داخلی) و سفارشات خارجی (خرید خارجی) تقسیم می‌شود که به طور مختصر در خصوص هر یک از آنها بحث می‌شود.

خرید داخلی

در مرحله خرید داخلی، مامور خرید طبق دستور و با توجه به مشخصات موضوع خرید اقدام به خرید اجناس طبق مندرجات برگ سفارش خرید و یا در خواست خرید کالا نموده را که چه را خریداری می‌نماید به انبار تحویل می‌دهد تا پس از بررسی و تایید صحت آنها مطابقت با برگ در خواست خرید، رسید انبار صادر شود.

از طرف دیگر مامور خرید فاکتور را از فروشندگان کالا تحویل می‌گیرد و آن را به واحد بازرگانی تحویل می‌دهد تا قیمت‌های مندرج در آن را تایید کنند. سپس به همراه مدارک انبار و برگ در خواست خرید کالا یا برگ سفارش خرید به امور مالی جهت اقدام به پرداخت بهای کالای خریداری شده و درج در حسابها و دفاتر ارسال می‌گردد.

بنابراین آن چه که مربوط به روابط این قسمت یا انبار و امور مالی (حسابداری) است مشخص گردید. یعنی تعیین نحوه خرید، نحوه پرداخت، خرید و ارسال و تایید مدارک.

خرید خارجی

در مورد اجناس و کالاهایی که باید از طریق گشایش، اعتبار یا ثبت سفارش از خارج خریداری گردد واحد بازرگانی با دریافت برگ در خواست خرید کالا و گذراندن مراحل تصویب برای خرید از هیئت مدیره شرکت اقدام خواهد نمود.

در این مورد انبار باید وضع سفارش‌های قبلی را در نظر گرفته و با توجه به زمان لازم برای تاخیرهای احتمالی مدتی زودتر اقدام به صدور برگ در خواست خرید کالا نماید.

گرچه در این باره به حداقل موجودی کالا در انبار توجه خواهد داشت ولی باید موضوع یاد شده در فوقرا نیز فراموش نکند.

مزایای خرید داخلی و خرید خارجی

مزایای خرید داخلی از منابع داخلی:

- ۱- سرعت در تامین کالا .
- ۲- کاهش هزینه های حمل و نقل .
- ۳- تشویق تولیدکنندگان داخلی .
- ۴- توسعه اقتصادی کشور .
- ۵- جلوگیری از خروج ارز از کشور .

مزایای خرید خارجی از منابع خارجی:

- ۱- رفع نیازمندی های ضروری به خصوص کالاهایی که در داخل تولید نمی شوند .
- ۲- تامین الگو و نمونه برای تولیدات داخلی .
- ۳- ایجاد امکان صادرات کالا به کشور فروشنده در مقابل واردات اجناس آن کشور .
- ۴- آگاهی از فن اوری و پیشرفت صنعتی سایر کشور ها .

در هر حال اعمالی که از طرف انبار باید صورت گیرد عبارتند از:

صدور برگ در خواست خرید و تعیین میزان موجودی که کالا باید در آن موعد به انبار برسد. برای هر سفارش خارجی در انبار پرونده ای تشکیل دهد و شماره سفارش را از واحد بازرگانی دریافت نماید. برای هر سفارش یک کارت پیگیری تشکیل دهد. (از فرم مخصوص استفاده کند). هفته ای یک بار در مورد سفارشیایی که شده اطلاعات و مدارک لازم را از واحد بازرگانی مطالبه نماید تا اگر احیاناً قصوری از سوی واحد بازرگانی دریافت می کند برای ثبت در کارتهای پیگیری سفارشیها و کارتهای مشخصات کاردکس بلافاصله استفاده کند.

اطلاعات ضروری

تبادل اطلاعات بین اجزاء و واحدهای سازمان های پایه سیستم اطلاعاتی مناسب به شمار می رود. هر یک از قسمت های کارخانه یا مؤسسه دارای اطلاعاتی است که می تواند در عملکرد بخش خرید متمر ثمر واقع گردد لذا بخش خرید نیز همانند هر سیستم دیگر محتاج به اطلاعات دقیق و به موقع است که می باید از کلیه قسمت های یک مؤسسه یا از محیط خارج از مؤسسه به این بخش برسد.

اطلاعاتی که به بخش خرید می رسد را می توان به سه دسته تقسیم نمود:

(الف) - اطلاعاتی که از بیرون (محیط خارج) به بخش خرید می رسد.

(ب) - اطلاعاتی که از بخش خرید به قسمت های مؤسسه می رسد.

(ج) - اطلاعاتی که از داخل مؤسسه به بخش خرید داده می شود.



ضرر در متمرکز و یا غیر متمرکز:

در سازمان‌دهی نیروهای خرید عوامل متعددی دخالت دارند. اهم این عوامل عبارتند از میزان یا ارزش کالای مورد نیاز شرکت، تعداد نیازمندی و پرسنل یا کادر موجود و مورد نیاز در تدارکات و درجه تخصص مسئولیت واحد و کارکنان تدارکات و نحوه اداره امور قسمت تدارکات و ... ساختار سازمانی و جایگاه تدارکات در سازمان‌های متعدد متفاوت است گاه‌ها مدیر تدارکات زیر نظر مدیرعامل است و گاهی تدارکات زیر نظر یکی از اعضای هیئت مدیره است و حتی در شرکت‌های کوچک این امر توسط خود مدیرعامل تحقق می‌یابد و این کار با همکاری متخصصین امر بازرگانی و بازاریابی و بانک و بیمه و ترخیص صورت می‌گیرد.

خرید معمولاً به صورت متمرکز به عمل می‌آید چرا که فواید زیر از آن ناشی می‌شود:

- ایجاد تخصص در انجام دادن خریدها.
- جمع‌آوری نیازها و افزایش نیاز و حجم و بالاخره امکان دریافت تخفیف مقداری.
- کنترل بهتر انبارها و در نتیجه کاهش هزینه‌های انبارداری.
- صرفه‌جویی در نیروی کار مربوط به خریدها.
- صرفه‌جویی در هزینه‌های مربوط به خرید.

به دلیل مزایای فوق حتی الامکان و در صورت دور و متفرق نبودن بخش‌ها و کارخانجات متعدد نیازمند، خریدها به صورت متمرکز صورت می‌گیرد. اما دفتر مرکزی نسبت به خریدهای مشابه کارخانجات یا نیازمندان به کالا اقدام می‌نماید لذا خریدهای متمرکز در صورتی مفیدتر خواهد بود که نیازها مشابه باشد اما با این وجود در صورت پراکندگی جغرافیایی کارخانجات متعدد یک شرکت، یا غیر مشابه و یا تخصصی بودن هر قلم از نیازمندی‌ها ممکن است خریدها به صورت غیر متمرکز انجام گیرد عدم تمرکز ممکن است در بعضی موارد خلاقیت و علاقه و تخصص و آموزش را در واحدهای متفرق و یا تابعه بالا ببرد لذا گاه‌ها نیز از خریدهای متمرکز مفیدتر و مؤثرتر واقع می‌گردد

منابع اطلاعاتی در روش سازمان‌دهی تدارکات:

- واحد تدارکات یا خرید جهت دستیابی به منابع خرید به روش‌های متفاوتی متوسل می‌شود. اهم روش‌هایی که جهت شناسایی منابع عرضه کالا یا فروش آن وجود دارند به شرح زیر می‌باشد:
- (الف) از طریق مراجعه به سفارت‌خانه‌های کشورهای بیگانه در داخل کشور و مشاوره با مشاورین بازرگانی آن‌ها و دریافت کاتالوگ‌ها و یالیست مواد یا قطعات و کالاهایی که نیازمندیم همچنین شرکت‌ها و مؤسساتی که عرضه کننده آن‌ها می‌باشند.
- (ب) از طریق شرکت‌های مشابه می‌توان به منابعی دست یافت البته باید توجه داشت ارتباطی بین شرکت رقیب و شرکت تأمین کننده مواد و کالا از قبل وجود نداشته باشد.
- (ج) از طریق سوابق موجود در شرکت و تهیه فهرست و وضعیت شرکت‌های طرف قرارداد و تأمین کننده نیازهای مادر قبل و مقایسه و تجزیه و تحلیل وضعیت اعتباری و توان تولیدی و موجودی آنان.
- (د) از طریق مراجعه به اطلاق بازرگانی و تهیه لیست اقلام صادراتی و صادرکنندگان طرف قرارداد خود.
- (ه) از طریق منابع داخلی و حمایت از صنایع داخلی و بوجود آوردن و تحقق بخشیدن به اصل خود کفایی که در حال حاضر از اهمیت بسزایی برخوردار است.

مذکره:

مذاکره عملی است طبیعی که باید به صورت حرفه‌ای در خریدهای مورد نیاز انجام گیرد و این عمل قسمت اعظم وقت و انرژی یک مسئول خرید را به خود مشغول می‌کند، باید با قدرت کامل نسبت به کیفیت فروشنده و عادلانه بودن قیمت صریحاً اظهار نظر شود. البته پرداخت قیمت پایین تنها بهترین خرید نخواهد بود بلکه باید سعی کرد بعد از بررسی‌های لازم در مورد کیفیت و مشخصات فنی با پرداخت پایین‌ترین قیمت نسبت به بهترین خرید اقدام شود لذا باید در خریده‌ها به اصل قیمت و کیفیت و ... توجه شود.

خریدار جهت مذاکره با فروشنده باید اطلاعات کافی در مورد محیط فروشنده داشته باشد تا با به کار بردن این اطلاعات کارایی بهتری را در انجام مذاکرات بوجود آورد.

تعریف، اهداف و تکنیک‌های مذاکره و خصوصیات مذاکره‌کننده ماهر و عوامل مؤثر بر چانه‌زنی خریدار و فروشنده: تعریف: مذاکره به معنی گفتگو بحث یا چانه‌نی جهت رسیدن به یک توافق در معاملات بازرگانی است. مذاکره یک فرآیند برنامه‌ریزی، ارزیابی، مرور و تجزیه و تحلیل است که به وسیله خریدار و فروشنده مورد استفاده قرار می‌گیرد تا به یک توافق و مصالحه قابل قبولی دست یابند این موافقت و تفاهم شامل کلیه جنبه‌های عملیات تجاری و بازرگانی می‌شود. بنابراین مذاکره با جنگ و رقابتی که در آن می‌بایستی یک طرف بازنده باشد و یک نفر برنده تفاوت دارد. در مذاکرات موفقیت آمیز هر دو طرف چیزی را بدست می‌آورند. البته نه به طور مساوی بلکه طرفی که مهارت بیشتری دارد پاداش بیشتری می‌برد:

اهداف:

- ✓ دستیابی به قیمت مناسب برای جنس (با کیفیت مناسب) مشخص.
- ✓ تأکیدی است تا فروشنده (عرضه کننده) به موقع کارش را انجام دهد.
- ✓ اعمال کنترلی فوق‌العاده بر قرارداد انجام یافته.

واداشتن و ترغیب نمودن تهیه کننده به حداکثر همکاری خریدار و توسعه روابط سالم و مستمر با تهیه‌کنندگان صلاحیت‌دار قیمت منطقی و منصفانه باید به وسیله تجزیه و تحلیل هزینه یا قیمت تعیین شود. خریداران باید توجه داشته باشند که انجام به موقع کار یا تحویل به موقع کالا بر مبنای جداول تحویلی حائز اهمیت بسیار است زیرا عدم برخورد صحیح با میزان تعهدات تهیه‌کننده و توان تأمین تعهدات آن‌ها مطمئناً تأخیراتی را در تحویل مورد قرارداد موجب می‌گردد.

یک تهیه‌کننده با دفتر بزرگ ثبت سفارشات قادر نیست سفارشات را با دقت تهیه‌کننده‌ای که با ظرفیت موجود تولید را در توان دارد جدول‌بندی یا تسزیم نماید. در خصوص مورد کنترل فوق‌العاده باید گفت که نارسائی‌هایی موجود در عمل کرد تهیه‌کننده می‌تواند عملیات مؤسسه خریداری کننده را مختل نماید.

کنترل‌ها بعضی مواقع در زمین‌هایی از قبیل ظرفیت و سطح فعالیت فروشنده سطوح استعدادهای علمی، احتیاجات مربوط به آزمایش ویژه دستگاه‌ها و میزان و نوع کاری که به طور فرعی در قرارداد گنجانده می‌باشند. در مورد نکته همکاری مستمر باید گفت که همکاری، همکاری می‌آورد. این همکاری از طریق سیاست سفارشات بیشتر در آینده به دست می‌آید اضافه بر این تهیه‌کنندگان خوب انتظار احترام، روابط کاری مطلوب از مشتریان خود دارند.

تکنیک‌ها، رمز مذاکره:

تکنیک‌های مذاکره (تاکتیک‌ها) ابزارهای کار مذاکره هستند این ابزار در دست یک فرد ماهر سلاح پر قدرت و در دست فرد متبذی دام خطرناک و احمقانه است نمونه‌های آن به شرح زیرند:

- (۱) سازمان دهی مطالب و موضوعات: کلیه مذاکرات بر موضوعات ویژه ای متمرکز هستند، یکی از مشکل ترین وظایف مذاکره تشریح کامل موضوع است که در جلسه مورد بحث قرار می گیرد و سپس حصول اطمینان از این که اطراف این موضوعات محدود است لذا سازمان دهی موضوع مسئله مهمی است.
- (۲) آشنایی با اتحادیه های کارگری: در مورد تکنیک های مذاکرات موفقیت آمیز مطالب زیادی را می توان از اتحادیه های کارگری آموخت، اتحادیه ها بر اهمیت برنامه ریزی کامل و جلسات مقدماتی مذاکرات تأکید می کنند.
- (۳) اطمینان یافتن از اختیارات طرف مقابل: قبل از شروع مذاکره باید خریدار کاملاً مطمئن باشد که نمایندگان فروشنده قدرت کامل قانونی برای عقد قرارداد و امضاء برای شرکت فروشنده را دارا می باشند. در صورت شک و تردید بایستی با مقام رسمی شرکت فروشنده مذاکره صورت گیرد.
- (۴) حفظ نگهداری ابتکار عمل: یک حمله کننده خوب بهترین مدافع می باشد خریدار باید تهیه کننده را در حالت دفاعی با مواجه کردن نکته ای بعد از نکته دیگر نگه دارد و مستمراً او را در موقعیتش توجیه کند.
- (۵) تغییر جهت دادن و به کارگیری موضوع در جای مناسب: زمانی که کنترل خلق و خوی از دست فرد خارج می شود، مذاکره کننده با تجربه سریعاً جهت توجه اش را از موضوع دور می کند در چنین مواقعی یک لطیفه یا یک حکایت یا یک چای و قهوه عامل مؤثری در برطرف کردن عصبانیت می باشد. این موضوع بیشتر وقتی بروز می کند که شرکت کنندگان در مذاکره می دانند چه موقعیتی برای طرف دیگر آزاردهنده ترین است.
- (۶) ارائه سؤالات منظم شده: مذاکره کننده با ردیف کردن سؤالات و زمان بندی صحیح می تواند پیشرفت و روند مذاکره را کنترل نماید با یک سؤال محسوس او می تواند با توسل به زور و در عین حال حضور ذهن، به موقعیت تهیه کننده حمله کند و مشابه همین می تواند به طور مؤثر از موقعیت خود دفاع کند. تکنیک پاسخ دادن مناسب به اندازه تکنیک سؤال کردن مناسب اهمیت دارد. مذاکره کننده می داند چه زمانی بطور واضح پاسخ دهد و چه زمانی مبهم. پاسخ صحیح پاسخی است که یا تاکتیک های کوتاه مدت مذاکره کننده را تقویت کرده و به پیش برد یا به استراتژی درازمدت وی کمک نماید. مذاکره کننده موفق درک می کند که جلسات مذاکره کلاس درس نیست که پاسخ صحیح نمره بالاتری داشته باشد. در مذاکرات، هدف آن است که موضوعات مورد نظر فروشنده کنکاش گردد و تا جایی که ممکن است درک شود که او تا به چه حد تمایل به مانور دادن بر روی موضوعی دارد. برای این منظور پاسخ های دقیق بعضی مواقع پاسخ های غلط می باشند. درجه صحیح و دقت با استفاده از موقعیت های هر مذاکره مشخص می گردد.
- (۷) شنونده خوبی بودن: فروشنده کلاً از صحبت کردن لذت می برد، خریدار باید بگذارد آنها حرف بزنند. به هنگام حرف زدن فروشنده اغلب برای خودش امتیازاتی را مطرح می کند که یک خریدار هرگز نمی تواند آنها را از طریق مذاکره کسب کند. گوش دادن و تشخیص نیاز اساسی یک فروشنده و کلمات انتخابی او برای صحبت کردن و تن صدا و حرکت بدن می تواند سررشته های زیادی را در موقعیت مذاکرات برای خریدار به دست دهد.
- (۸) رعایت و ملاحظه کردن فروشنده: برای اکثر شرکت ها یعنی آنهایی که به دنبال روابط مناسب و مستمر و سودآور می باشند یک تکنیک منطقی و توأم با ملاحظه توصیه می شود. ارضاء کردن روحیه و نیازهای روحی فروشنده هیچ امتیازی را در مذاکرات از خریدار نمی گیرد ولی باید توجه داشت که دادن امتیاز روحی زیاد به فروشنده سبب نگردد که خریدار ناخودآگاه تسلیم خواسته های او گردد.
- (۹) هرگز چیزی را کنار نگذارید (از دست ندهید): به عنوان یک استراتژی یک مذاکره کننده موفق به طور دوره ای می گذرد که فروشنده وی را به قبول یکی از پیشنهادات سوق دهد این بدین معنی نیست که مذاکره کننده چیزی را از دست می دهد. او هرگز چیزی را از دست نمی دهد بلکه همیشه انتظار دارد هر امتیازی که از طرف فروشنده ارائه شده را

تلفیق نماید و در جریان تبادل نظرها مذاکره کننده موفق امتیازات کمتری را از رقیب خود که کمتر موفق بوده است کسب می نماید. با ادامه این جریان تبادل نظر، یک موفقیت که نزدیک به موضوعات مورد نظر طرفین است به دست می آید.

(۱۰) منابع به طور مساوی تقسیم نمی شود: بعضی های مذاکره موفقیت آمیز را مذاکره ای می دانند که منتهی به تقسیم مساوی امتیازها گردد گرچه هر دو طرف از یک قرارداد که به طور مناسب مورد مذاکره قرار گرفته است بهره مند می شوند ولی به ندرت به طور ۵۰ - ۵۰ از آن بهره می برند به عنوان اصلی کلی درصد بیشتر از منابع یک قرارداد به طور طبیعی نسبت فرد ماهر تر می شود

خصوصیت مذاکره کننده ماهر:

- فرد مذاکره کننده به تنهایی از تجربیات تجاری وسیع و مهارت کافی برخوردار باشد.

- او اطلاعات و دانش کاری خوبی را که از کلیه عملیات تجاری کسب نموده به کار می گیرد. او می داند که چگونه ابزارهای مدیریت، حسابداری، روابط انسانی، اقتصادی و حقوق تجاری را به کار گیرد.

- او به نقش خود در زمان هدایت یک گروه مذاکره آگاه است و می داند که هماهنگ کننده یک گروه نامتجانس از متخصصین مختلف است که انتظار می رود موضوعات مشابه را از دیدگاه متفاوت مد نظر قرار دهند لذا او بایستی این نظریات مختلف را در جهت هدایت کند که به هدف مذاکره منتهی شود. (او بر حسب خریدی که انجام می دهد، دو نقش اساسی را ایفا می کند اول او تنها مذاکره کننده خریدار می باشد دوم او در رأس یک گروه یا تیم متخصص که به نمایندگی از طرف خریدار در مذاکره شرکت می کنند عمل می کند لذا در حالت دوم مدیر مذاکره کنندگان است).

- او در مورد تکنیک های مذاکره و محصولاتی که می خرد مطلع است. او قادر است کنفرانس هایی تشکیل دهد و متخصصین را به صورت یک تیم فعال و هماهنگ به صورت یک پارچه درآورد، علاوه بر مجرب بودن و داشتن تحصیلات، مذاکره کننده موفق، در قضاوت نیز قاضی خوبی است او با ترکیب مهارت آگاهی و قضاوت، برنامه های استراتژیکی را بسط و توسعه می دهد.

عوامل مؤثر بر توان خریدار و فروشنده در مذاکره:

قدرت فروشنده در تمایل به چانه زنی بستگی به سه عامل عمده دارد:

(۱) علاقه و تمایل فروشنده برای قرارداد.

(۲) اطمینان فروشنده از بدست آوردن قرارداد.

(۳) مدت زمان موجود برای مذاکره.

هر چه نیاز یا خواسته فروشنده به یک قرارداد کمتر باشد، موفقیت چانه زدن او قویتر می شود ولی وقتی فروشنده خود را در یک رکود و سرماخوردگی عمومی یا در یک درماندگی صنعتی یا حرفه ای ببیند، موفقیت چانه زدن او به طور قطع تضعیف می شود لذا خریدار باید از منابع گوناگون اطلاعات لازمه را در مشخص کردن اینکه فروشنده با چه فوریتی قرارداد را می خواهد بدست آورد. اگر فروشنده متوجه شود که قیمت های او کمتر از رقبای وی می باشد یا از نظر تکنیکی نسبت به دیگران ارجحیت دارد، یقیناً نتیجه گیری می کند که شانس او برای عقد قرارداد قریب به یقین می باشد. در چنین حالتی امتیاز گرفتن از او کار مشکلی است و بعضی مواقع برای خریدار تنها یک راه انتخاب وجود دارد آنهم قبول کردن شرایط تهیه کننده. اگر خریدار در چنین موقعیتی گرفتار شد می تواند تمديد نماید که در جستجوی منابع دیگر خواهد بود. کوتاهی زمان به طور جدی توان مذاکره خرید را کاهش می دهد. و برعکس توان چانه زدن فروشنده را قوی می کند. فروشنده از فرصت بهره برده و شرایط خودش را در آخرین دقایق که خریدار تحت فشارهای مختلف برای عقد قرارداد است به او تحمیل نماید.

قدرت چانه زدن خریدار معمولاً بستگی به سه عامل اساسی زیر دارد:

(۱) وسعت و میزان رقابت در بین تهیه کنندگان بالقوه.

(۲) کفایت تجزیه قیمت یا هزینه.

(۳) اطلاعات کلی دیگری که برای مذاکره لازم است.

وجود رقابت بین تهیه کنندگان موقعیت خریدار را تقویت می‌کند. رقابت همیشه زمانی که تعدادی از فروشندگان رقیب مشتاقانه تمایل به سفارش دارند، شدت پیدا می‌کند لذا خریدار باید رقابت را تشدید نماید. همچنین در زمانی که قرارداد اولیه برای قسمتی از ظرفیت تولید تهیه کننده به جای یک محصول تمام شده بسته شود تجزیه و تحلیل هزینه‌ها دارای اهمیت خاصی است، در این موقعیت مذاکره کننده، منطقی بودن پیشنهاد تهیه کننده را در میان نمی‌گذارد تا اینکه تجزیه و تحلیل دقیق برای همه هزینه‌هایی که وجود دارد، صورت گیرد. در قراردادهای جاری، تجزیه و تحلیل قیمت جهت اطمینان دادن به خریدار که قیمت عادلانه و منطقی است کفایت می‌کند. روی هم رفته مبلغ هزینه، قیمت و اطلاعات مالی بزرگ‌ترین شانس برای خریدار می‌باشد تا یک مذاکره موفقیت‌آمیز داشته باشد. در ضمن اطلاعات بیشتری که مذاکره کننده در مورد تئوری و تمرین موقعیت مذاکره فروشنده و محصولی که خریده می‌شود بدست می‌آورد موجب تقویت موقعیت مذاکره کننده می‌گردد. یک مذاکره کننده بدون اطلاعات کامل از محصولی که خریداری می‌شود (چگونگی استعمال، متدهای متناوب تولید، چه محصولی می‌تواند جانشین آن شود و نیازهای آتی کمپانی برای محصول چه می‌باشد و ...) کاملاً ناتوان و علیل می‌باشد و همچنین اگر مذاکره کننده همه جزئیات پیشنهادات فروشنده را تجزیه و تحلیل و مطالعه نکرده باشد ناتوان و عاجز است. آگاهی از شرایط اقتصادی در بازار برای محصول مورد بحث نیز عامل مهم در آمادگی خریدار می‌باشد. اما مذاکرات قیمت نسبت به مذاکرات هزینه دارای حداقل سه تفاوت اساسی می‌باشد:

- مذاکرات قیمت به زمان مذاکره کوتاه‌تری نیاز دارد.

- حمایت متخصصین تکنیکی را به ندرت می‌طلبند.

- اطلاعات قیمت‌گذاری راحت‌تر از اطلاعات هزینه‌ای بدست می‌آید (مگر قیمت‌گذاری بر مبنای هزینه باشد).

انتشارات دولتی، انتشارات تجاری، ژورنال‌های تجاری و مشتریان رقیب منابع عالی برای اطلاعات قیمت‌گذاری هستند که خریداران از طریق آنها می‌توانند لیست قیمت‌ها، کاتالوگ‌ها و اطلاعات قیمت‌گذاری و هزینه‌های عادی قیمت را فراهم کند و لذا اطلاعات مشتریان رقیب خریدار می‌تواند دو اصل مهم را معین کند:

اول طبیعت بازار (قابل رقابت بودن یا نبودن).

دوم دامنه علاقه مشتری در این خرید مشخص می‌شود.

**قراردادهای خرید و مفاد قراردادها:**

قرارداد متن توافقی‌هایی است که پس از انجام مذاکره میان خریدار و فروشنده منعقد می‌شود و حدود وظایف، مسئولیت‌ها و ریسک هر یک از طرفین قرارداد را مشخص می‌کند لذا تمام وظایف و مسئولیت‌ها از طریق قرارداد مشخص می‌گردد و تا حد امکان باید گویا و روشن باشند. قرارداد زمانی تحقق می‌یابد که دو طرف قرارداد در یک معامله اتفاق نظر داشته باشند و به طور کلی زمانی که مفاد یک طرف تماماً از سوی طرف دیگر قبول شد قرارداد منعقد و معامله انجام می‌شود. گاهی قبول یا عدم قبول بعضی از مفاد یک قرارداد به قوانین موجود در کشورهای دیگر بستگی داشته و با رعایت آن موارد قرارداد منعقد می‌شود در معاملات روزمره و کوچک معمولاً قراردادی امضاء نمی‌شود و تنها زمانی که مبلغ قرارداد قابل توجه و یا مدت قرارداد طولانی و یا شرایط خاص مدنظر باشد قراردادی منعقد می‌شود یعنی باید مشخص شود که:

الف) چه کسی مسائل و مسئولیت حمل را به عهده خواهد گرفت.

ب) چه کسی هزینه‌های بسته‌بندی را پرداخت خواهد کرد.

ج) هزینه‌های صدمات احتمالی تخلیه مجدد یا بارگیری به علت محدودیت‌های موجود بر عهده چه کسی یا کدام طرف معامله است.

در آداب و رسوم بین‌المللی هدف اصلی مفاد قرارداد و اختصارات بازرگانی مشخص کردن وظایف فروشنده است تا کالا به خریدار تحویل شود. در این رابطه دو وظیفه عمده را می‌توان در ذیل نام برد:

(۱) وظیفه‌دهی یعنی اینکه حدود مسئولیت‌ها، تعهدات در برابر هزینه و چگونگی پرداخت هزینه‌ها معین شود.

(۲) وظیفه‌گیری و وظایف دریافت مجوزهای صادراتی و یا وارداتی:

- مشخص کردن اسناد و نحوه اخذ آنها.

- مشخص کردن بیمه و نوع آن.

- وظیفه مطلع کردن طرفین قرارداد از اقدامات هر یک.

- روشن کردن نحوه و چگونگی بسته‌بندی کالا.

- وظیفه پرداخت و یا انجام بازرسی‌های لازم.



انواع بازارهاک موجود در اقتصاد

انواع بازارها:

(۱) بازار رقابت کامل

(۲) بازار انحصار کامل

(۳) بازار رقابت انحصاری

(۴) بازار انحصار چند جانبه

(۵) بازار نهاده‌های متغیر

(۱) بازار رقابت کامل: این بازار کاملاً غیرشخصی می‌باشد و رقابت بین عرضه‌کنندگان در بازار وجود ندارد. خریداران رقابت متقابلی بین خود احساس نمی‌کنند. به عنوان یک مفهوم نظری در اقتصاد این درست عکس مفهومی است که در واقعیت وجود دارد.

(۲) بازار انحصار کامل: انحصار کامل وقتی وجود دارد که فقط یک تولیدکننده در بازار باشد. رقبای مستقیم رقبایی به مفهوم مشهور یا به مفهوم تکنیکی وجود ندارد با این همه سیاستهای انحصارگر ممکن است بوسیله‌ی رقابت غیرمستقیم تمامی کالاها برای پول مصرف‌کننده و کالاهایی که جانشین‌های نسبتاً خوبی هستند و نیز از راه تهدید رقابت بالقوه (اگر امکان ورود به بازار داشته باشد) محدود شود. برای تحقق انحصار کامل فروش باید دو شرط زیر برقرار باشد:

الف) عرضه‌کننده در بازار تنها باشد. ب) هم‌نشین نزدیک بر بازار کار عرضه‌شده وجود نداشته باشد.

منابع انحصار عبارتند از:

✓ کنترل بر عرضه مواد اولیه و نهاده

✓ خصوصیات فردی

✓ انحصار از طریق ثبت اختراع

- ✓ در هزینه تأسیس یک کارخانه کارآمد
- ✓ حق مخصوص (فرنشیز)

۳) بازار رقابت از سه امر: به خاطر اختلاف در محصول تولیدی فروشنده مقداری کنترل روی قیمت کالای مورد نظر داشته و از این جهت مواجه با تقاضایی با شیب منفی می باشد. در هر حال وجود تعداد زیادی جانشین نزدیک به هم به طور جدی قدرت انحصاری وی را محدود کرده و موجب می شود تقاضایش دارای کشش بالاتری باشد. اگر بنگاهها به صورت فردی در بازار رقابت انحصاری قیمت خود را پایین آورند به سمت پایین منحنی تقاضا، با کشش بالاتر خود حرکت می کنند و فروش خود را به طور عمده افزایش می دهند، در حالی که تمامی بنگاههای موجود در صنعت به طور همزمان قیمت‌های خود را پایین آورند فروش هر بنگاه به میزان کمتری افزایش می یابد.

۴) بازار از سه امر: چندجانبه: بازاری است که در آن چندین بنگاه کالایی همگن، یا غیرهمگن به فروش برسانند. اگر کالاهایی که بنگاهها به فروش می رسانند همگن باشد، بازار خالص است و اگر غیرهمگن باشند بازار ناخالص است در این بازار تولیدکنندگان نه بسیار زیادند که نقشی در بازار نداشته باشند و نه بسیار کم که یک تولیدکننده انحصارگر کامل باشند، آن چیزی که مهم است وابستگی متقابل بین بنگاههاست. وابستگی متقابل رفتار اقتصادی بنگاههای تولیدی به یکدیگر مرکز ثقل بحث های انحصار چندجانبه است. در بازار رقابت انحصاری تکیه ی بحث بر روی تمایز و تنوع تولیدات و یا سادگی یا سختی ورود به بازار می باشد، درحالی که در انحصار چندجانبه محور بحث عکس العمل های استراتژیک بنگاههای تولیدی می باشد و در بازار انحصار چندجانبه رقابت های غیرقیمتی مانند رقابت های تبلیغاتی، رقابت برای متنوع کردن کالاها به صورت شدیدی جاری است. در بازارهای قبلی سود بنگاه به تولید سایر بنگاهها نیز بستگی دارد، بنابراین در بازار انحصار چندجانبه رقابت شخصی وجود دارد، رقابت شخصی وقتی به وجود می آید که بنگاهها از هم تأثیر بپذیرند.

۵) بازار رقابت از سه امر: رقابت غیرمقیمتی: به طور کلی بازار نهاده تفاوتی با سایر بازارها ندارد، قیمتها و مقادیر فروخته شده از مبلغ تقاضا و عرضه تعیین می شود. اما تفاوت‌های مهمی نیز وجود دارد، اول آنکه در جانب تقاضای بازار به مصرف کنندگان بنگاههایی هستند که عوامل تولید را می خردند و مقدار نهاده ی بکار رفته بستگی به مقدار محصول فروخته شده توسط بنگاهها دارد، از سوی دیگر فروش بستگی به اندازه ی بازار و اینکه آیا تولیدکنندگان رقابتی کامل هستند یا قدرت انحصاری دارند، تقاضای نهاده مشتق از شرایط بازار برای کالا و متأثر از آن است. دوم آنکه حداقل خدمات عرضه نیروی کار ناشی از افرادی است که فقط فروشنده ی زمان برای کار نیستند بلکه مصرف کننده نیز می باشند، از اینها گذشته در بسیاری از بازارهای نهاده قیمت بکارگیری منبع تولیدی و نه قیمت خرید منبع تولیدی برای دوره ی مشخصی از زمان تعیین می شود.



تعریف استاندارد:

استاندارد کردن، عمل ایجاد مقرراتی است برای استفاده عمومی و مکرر با توجه به مشکلات بالفعل و بالقوه که هدف از آن دستیابی به میزان مطلوبی از نظم در یک زمینه خاص است.

اهداف استاندارد:

- ۱) صرفه جوئی کلی در مصرف نیروی انسانی، مواد، انرژی و ...
- ۲) حمایت از مصرف کننده
- ۳) حفظ ایمنی و بهداشت و محیط زیست
- ۴) ایجاد ارتباط بهتر

اصول استاندارد:

۱. استاندارد کردن عمل ساده سازی است که در نتیجه تلاش دسته جمعی و آگاهانه اعضا جامعه بوجود آمده و مستلزم کاهش بسیاری از موضوعات است.
۲. استاندارد کردن فعالیتی است اجتماعی و اقتصادی
۳. نشر یک استاندارد ارزشی ندارد مگر اینکه به اجرا درآید و این امر نیاز به برنامه ریزی های مناسب و فداکاری عده ای برای دستیابی به منافع عمومی دارد.
۴. استاندارد کردن از طریق تهیه یک استاندارد، انتخاب و سپس تثبیت آنچه انتخاب شده است، انجام می گیرد.
۵. استانداردها باید در فواصل زمانی معین مورد بازنگری و در صورت لزوم مورد تجدید نظر قرار گیرد.
۶. هنگام کارکرد با استاندارد ویژگیهای یک محصول باید روشهای آزمون مربوطه را نیز در استاندارد های دیگر جستجو نمود.
۷. لزوم اجرای اجباری استانداردهای ملی باید به دقت مورد توجه قرار گیرد.
- ۸.

فولیدر استاندارد کردخ:

(۱) ارزش نظر تولید کننده

- ✓ بکارگیری قواعد اصولی در فرآیندهای ساخت
- ✓ کنترل بهتر فرآیندها، مواد و انرژی
- ✓ جلوگیری از تلفات مواد و انرژی
- ✓ افزایش سرعت تولید
- ✓ کاهش ذخیره سازی در مورد مواد اولیه و محصولات
- ✓ کاهش انواع (صرفه جوئیهای کلی)
- ✓ موفقیت در امر فروش و سود دهی
- ✓ سهولت برقراری ارتباط

(۲) ارزش نظر مصرف کننده

- ✓ اطمینان از کیفیت محصول
- ✓ قابلیت تعویض پذیری
- ✓ سهولت برقراری ارتباط

(۳) ارزش نظر متخصصین

- ✓ بکارگیری روشها و مواد پذیرفته شده جهت سهولت و تسریع طراحی، انتخاب و ...
- ✓ سهولت بهبود و توسعه محصولات و فرآیندها
- ✓ افزایش اطلاعات و دانش فنی در رابطه با خواص، امکانات و کاربرد مواد
- ✓ راهنمایی به منظور تنظیم تحقیقات و برنامه های توسعه

(۴) ارزش نظر تجارت

- ✓ به حداقل رساندن تأخیر مکاتبات و مذاکرات ناشی از تعیین مشخصات سفارشات ناقص یا غیر دقیق
- ✓ وجود اصول عملی و کاربردی جهت پذیرش یا مرجوع نمودن کالا و ارزیابی شکایات و اعتراضات مربوط به قراردادها

سطح استاندارد:

(۱) استاندارد کارخانه ای

اینگونه استانداردها توسط کارخانجات و به منظور استفاده در همان واحد تولیدی تدوین می شود. مانند استاندارد کارخانه ای توشیبا و ناسیونال و ...

گاهی کارخانجاتی که در یک زمینه خاص فعالیت میکنند از طریق جامعه یا انجمن استاندارد هائی را موسوم به استاندارد شرکتی یا جامعه ای تدوین میکنند. مانند جامعه مهندسين خودرو، جامعه جوشکاری آمریکا و ...

(۲) استاندارد ملی

اینگونه استانداردها توسط مؤسسات استاندارد در یک کشور که مقام ذیصلاح می باشند تهیه می شود. در تدوین این استانداردها تولید کنندگان، مصرف کنندگان، اعضاء مراکز علمی و فنی و مراکز اداری و تجاری شرکت می کنند. ما نند سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران (ISIRI) و Institute of Standard & Industrial Research of Iran (ISIRI) و مؤسسه استاندارد انگلستان (BSI) و مؤسسه استاندارد آمریکا (ANSI) و فرانسه (AFNOR) و کانادا (CSA) و آلمان (DIN) و ژاپن (JIS) و نیوزیلند (SNZ) و ...

استانداردهای ملی از نظر اجرایی به دو دسته تقسیم میگردد:

✓ استاندارد اجباری: استانداردهائی هستند که در رابطه مستقیم با ایمنی و بهداشت، محیط زیست و تجارت (مبادرت و واردات) میباشد و قانوناً از نظر اجباری به اجبار در کشور اعمال میگردد.

✓ استاندارد تشویقی: استانداردهائی هستند که تولید کننده با توجه به توافق با لایحه تولید و نیز علاقه مند سرو موافقت خود را و طلبانه تمایل به اجبار سازد.

تعداد استانداردهای تشویقی و اجباری در کشورهای مختلف متفاوت است. در کشورهائی که دارای اقتصادی کنترل شده می باشند تقسیم بندی استانداردها به اجباری و تشویقی و تغییرات تعداد آنها بیشتر به چشم می خورد اما در کشورهائی با اقتصاد آزاد اجرای استانداردها بصورت تشویقی و رقابتی است.

(۳) استاندارد منطقه ای

عواملی مانند موقعیت جغرافیائی، فرهنگ، سیاست، شکل تولید و مصرف و امثال آن بعضی از کشورها را برآن داشته تا مشترکاً مبادرت به تدوین استانداردهای منطقه ای نمایند. مانند سازمان مرکزی استاندارد آفریقا (ARSO) و سازمان استاندارد اروپائی (CEN) و ...

(۴) استاندارد بین المللی

روند رشد صنعت و تجارت در جهان باعث وابستگی بیش از پیش کشورها شده است. در راستای هماهنگی و برقراری ارتباط مشکلات بیشماری بوجود آمده که برای رفع آن از استانداردهای بین المللی استفاده می شود. در تدوین اینگونه استانداردها تمامی کشورها باید سهم داشته باشند.



جهتیه ها استاندارد:

(۱) استاندارد علائم و اصطلاحات

(۲) استاندارد مبنا

(۳) استاندارد ویژگیها

(۴) استاندارد آزمون

(۵) استاندارد آئین کار

(۶) استاندارد بازرسی و نمونه برداری

- (۷) استاندارد طبقه بندی
 (۸) استاندارد درجه بندی
 (۹) استاندارد بسته بندی، حمل و نگهداری
 (۱۰) استاندارد ایمنی



معرفی انواع (استانداردها) معروف

⊗ استاندارد HACCP

HACCP مجموعه الزامات مربوط به سیستم مدیریت بهداشت مواد غذایی است که این اصطلاح از اول Hazard Critical Control Poine & Analysis به معنی "تجزیه و تحلیل خط و نقاط کنترل بحرانی" گرفته شده است. این سیستم با هدف ایمن سازی فرآیندهای تولید مواد غذایی و پیشگیری از بروز حوادث ناشی از مشکلات بهداشتی مواد غذایی در سازمانها مستقر می شود

⊗ استاندارد ISO ۱۴۰۰۰

استاندارد خانواده ISO ۱۴۰۰۰ شامل استاندارد های بین المللی در رابطه با سیستم های زیست محیطی می باشد. این سیستم شامل ساختار سازمانی، فعالیتهای طرح ریزی، تعریف مسئولیتهای، تعیین روش ها و فرآیندها و همچنین در اختیار گیری منابع لازم برای تهیه، اجرا، بازنگری و حفظ خط مشی زیست محیطی سازمان است.

⊗ استاندارد ISO ۹۰۰۰

هدف از تدوین این سری استاندارد به وجود آوردن الگویی بین المللی برای پیاده سازی و استقرار سیستم های مدیریت و تضمین کیفیت بوده که مورد استقبال فراوان در سطح دنیا قرار گرفت.

⊗ استاندارد ISO /IEC ۱۷۰۲۵

استاندارد تخصصی است که برای تشریح سیستم مدیریت کیفیت آزمایشگاهها تدوین شده است.

⊗ استاندارد ISO/TS ۱۶۹۴۹

استاندارد تدوین شده توسط سازمان ISO بمنظور یک مشخصه فنی (Technical Specification) سیستمهای مدیریت کیفیت سازمانهای تولید کننده و تامین کننده قطعات خودرو و قطعه سازان طرف قرارداد با خودرو ساز .

⊗ استاندارد OHSAS ۱۸۰۰۱

سری ارزیابی بهداشت حرفه ای (OHSAS) occupational health and safety assessment series ---- جهت پیاده سازی یک سیستم مدیریت بهداشت حرفه ای و ایمنی می باشد.

⊗ استاندارد QS ۹۰۰۰

مجموعه الزامات سیستم مدیریت کیفیت صنایع خودروسازی امریکا که عمدتاً مربوط به شرکتهای فورد، جنرال موتور و کرایسلر می باشد تحت عنوان QS ۹۰۰۰ شناخته می شود

⊗ استاندارد Sogedac

نظام مدیریت کیفیت EAQF در حال حاضر رایج ترین نظام مدیریت کیفیت ویژه صنایع خودرو در ایران می باشد. این نظامنامه توسط اغلب شرکتهای خودرو سازی فرانسه طراحی شده است در ایران تحت عنوان Sogedac شناخته شده است EAQF شامل پرسشنامه «ارزیابی تواناییهای کیفیت عرضه کنندگان» و خطوط راهنمای مراحل مختلف فرآیند «تضمین کیفیت عرضه کنندگان» (SQA) می باشد.

✕ مدل تعادل سازمان

یکی از نیازهای واحدهای دارای سیستم کیفیت در جوامع صنعتی ارتقا و تعمیق سیستم کیفیت به موازات رشد سازمان می باشد. از طرفی سیستمهای مدیریت کیفیت در خصوص برخی موارد و فعالیتهای سازمانها سکوت کرده اند لذا سازمانهای مختلف پس از رسیدن به درجه ای از بلوغ سازمانی این استانداردها را پاسخگویی نیازهای رو به تعالی خود نمی بینند. با توجه به این موارد وجود مدلهای عملی و اجرایی جهت استقرار TQM به صورت قابل ارزیابی ضرورتی برای پاسخگویی به نیاز سازمانها است. در این مدل، ارزیابی بر اساس تلاشها و فعالیتهای سازمان و نتایج حاصله انجام می شود. بخش و فعالیتهای یا اقدامات اجرایی سازمان تحت عنوان توانمند سازها شامل ۵ گروه معیار (رهبری، خط مشی و راهکار، مدیریت مشارکتی، منابع و فرآیندها) و نتایج حاصله از توانمند سازها شامل ۴ گروه معیار (رضایت کارکنان، رضایت مشتری، تاثیر بر جامعه و نتایج) می باشد که با چک لیست های، مخصوص توسط ارزیابان آموزش دیده ارزیابی و امتیاز دهی می شود.

✕ استاندارد اروپا (اروپا)

این استاندارد که با عبارت مخفف CE نشان داده می شود، به منظور استانداردسازی اجباری در بسیاری از محصولات تجاری و صنعتی که در منطقه اقتصادی اروپا تولید یا به فروش می رسند، ارایه شده است. این حروف اختصار کلمات فرانسوی Communauté Européenne است. محصولاتی که واجد دریافت علامت CE می شوند، باید از نظر سلامت، امنیت و مضر نبودن برای جسم انسان و طبیعت مورد بررسی قرار گیرند و اگر واجد این شرایط باشند قادر به دریافت این نشانه خواهند بود.

به طور کلی و به عبارت ساده تر نشان CE گویای مطابقت محصول با مقررات جامعه اروپا در خصوص ایمنی، سلامت و حفاظت مصرف کننده و محیط زیست است. هدف اصلی استاندارد، مطابقت محصول با الزامات اساسی مقررات جامعه اروپاست و اجازه می دهد که محصولات به طور آزاد در بازار اتحادیه اروپا عرضه شوند. این در حالی است که به مسئولان گمرکها و مقامات مربوطه هم اجازه می دهد محصولات غیر منطبق را از بازار اتحادیه اروپا جمع آوری کنند.

✕ استاندارد آمریکا

مؤسسه ملی استاندارد یا (ANSI) (American National Standards Institute) یک موسسه خصوصی غیرانتفاعی است که بر نحوه استانداردهایی که برای محصولات، خدمات، روندها، سیستمها و کار کارمندان صادر می شود، نظارت می کند. یکی دیگر از کارهای این موسسه این است که استانداردهای آمریکا را با استانداردهای جهانی تطبیق می دهد تا از آن ها به صورت جهانی و در سطحی وسیع تر نیز بتوان استفاده کرد.

کار اصلی این موسسه این است که اعتبار استانداردهای تولید شده به وسیله نمایندگان موسسات استانداردسازی، آژانس های دولتی، گروه های مصرف کننده، شرکتها و... را تایید می کند. این استانداردها تضمین می کنند که محصولات دارای عملکرد و ویژگی های یکسانی هستند تا مصرف کنندگان از محصولاتی با همان مشخصات استفاده کنند و به همان صورت آزمایش شوند. دفتر مرکزی این موسسه در واشنگتن و دفتر عملیاتی آن در نیویورک است.

✕ استاندارد TUV

یکی از معتبرترین استانداردهای دنیا متعلق به سازمانی است در آلمان که روی سلامتی کالاهای صنعتی ارایه شده از جانب شرکت های مختلف نظارت دارد تا استانداردهای ارایه شده برای سلامت انسان و محیط زیست را تامین کنند. این سازمان به عنوان یک مشاور مستقل بر سلامت کارکرد کالاها یا محصولاتی مانند محصولات کشاورزی، دودزایی وسایل نقلیه، استاندارد ساخت موتور خودروهای سنگین و سبک و تاسیسات انرژی را نظارت دارد.

بسیاری از زیرشاخه‌های دارنده TÜV می‌توانند به عنوان سازمان‌دهندگان و هم‌چنین گسترش‌دهندگان مقوله انرژی و مفاهیم وابسته به آن عمل کنند و راه‌حلهایی برای مشکلات زیست‌محیطی ارائه دهند. آن‌ها باید خود از قوانینی که بر مبنای TÜV به آن‌ها اهدا می‌شود، تبعیت کنند و در راستای سلامت انسان و محیط گام بردارند. شایان ذکر است که استاندارد TÜV قابلیت انطباق با انواع ایزوها را دارد.

✉ استناد دارد

این استاندارد مختص کشورهای اسلامی و مسلمانان جهان است. از نام این استاندارد مشخص است که بیشترین کاربرد آن برای مواد غذایی است و نشان می‌دهد که مسلمانان می‌توانند ماده غذایی را که از چنین استانداردی برخوردار است، مصرف کنند. در سال ۲۰۰۴ استاندارد غذای حلال تدوین و در سال ۲۰۰۶ بنگاه توسعه صنعت حلال (HDC) برای هماهنگی و یکپارچه شدن توسعه صنعت حلال مالزی تأسیس شد.

البته در کشورهای اسلامی به دلیل آن که اکثریت جمعیت را مسلمانان تشکیل می‌دهند، طبیعی است که این محصولات غذایی بر طبق شریعت اسلامی حلال باشند، اما برای بسیاری از مسلمانان ساکن کشورهای غیرمسلمان داشتن چنین استانداردی بر روی مواد غذایی لازم است. باید به این نکته مهم توجه داشت که بر اساس چارچوب‌های وضع شده غذای حلال نه تنها باید از هرگونه ترکیب حرام بلکه از هر ناپاکی عاری باشد. در نتیجه این موضوع می‌تواند فراتر از خط تولید بلکه تا مرحله بسته‌بندی و انبار و... هم‌پیش برود.



گارانتی و وارانتی

گارانتی (Guarantee) یا ضمانت نامه در واقع قراردادی یا تعهدی است که سازنده کالا متعهد می‌گردد چنانچه آن کالا در مدت زمان معین که در ضمانت نامه (گارانتی) نیز قید گردیده دچار نقص یا ایرادی گردد بدون اخذ وجهی آنرا تعمیر کند (بدون گرفتن اجرت تعمیر و هزینه قطعات) و در صورتی که ایراد وارده اساسی باشد با دستگاه نو تعویض نماید و وارانتی (Warranty) یا تضمین قطعات، قرارداد یا تعهدی است که سازنده کالا متعهد می‌گردد چنانچه بعد از اتمام گارانتی دستگاه دچار نقص فنی گردد قطعه آنرا در عوض دریافت هزینه آن در اختیار بگذارد. (پرداخت اجرت تعمیر و هزینه قطعه)

تفاوت گارانتی و وارانتی چیست؟

اصطلاح گارانتی (Guarantee) عبارت است از قولی لازم که شخصی به شخص دیگر می‌دهد بگونه‌ای که اگر شرایط خاصی رخ داد این قول عملی شود. بعنوان مثال وقتی شخصی می‌خواهد وام بگیرد او نیاز به یک نفر ضامن یا Guarantor دارد تا وی گارانتی - ضمانت - کند که اگر وام گیرنده اصل پول را نپرداخت وی پول را باز پس دهد. دقت کنید که باز پرداخت پول از طریق ضامن یا Guarantor تنها زمانی صورت می‌گیرد که وام گیرنده پول را باز پس ندهد. اما امروزه این لغت بیشتر در خرید و فروش و معاملات بکار می‌رود و معمولاً "تولید کنندگان محصولات به مصرف کنندگان خود ضمانت یا گارانتی می‌دهند که محصولاتشان در مدت زمان مشخصی کاملاً" درست کار میکند و اگر اینطور نبود اصل پول برگشت داده می‌شود و یا محصول تعویض می‌شود.

کمی دقیق بخواهیم به موضوع بنگریم، گارانتی در واقع نوعی پشت گرمی برای مصرف کننده می‌باشد که تولید کننده در مدت زمان خاص برای محصول خود به مصرف کننده می‌دهد و یا پشت گرمی است که به مصرف کننده می‌دهد تا وی اطمینان حاصل کند تا محصولی که خریده، همان است که مشخصاتش در تبلیغات آمده است و اگر مصرف کننده راضی نبود حاضر است آنرا پس بگیرد یا تعویض کند.

جالب است بدانید که فلسفه و ایده گارانتی نه تنها در دنیای واقعی بلکه در بسیاری از صنوعات بشری نیز کاربرد دارد. بعنوان مثال یک سیستم عامل کامپیوتر ممکن است به برنامه های اجرایی گارانتی بکند که هر لحظه که برنامه نیاز به حافظه بیشتر داشت، حافظه لازم در اختیار برنامه قرار بگیرد.

لغت وارانتي کمی استفاده پیچیده تری دارد. Warranty شباهت زیادی به گارانتی دارد اما معمولاً در بازه های زمانی بیشتر از آن استفاده می شود و در آن راه برگشت از تصمیم خرید برای مشتری باز نیست. وارانتي قولی است که معمولاً بین فروشنده و خریدار - یا تولید کننده و مصرف کننده - گذاشته می شود و فروشنده - از طرف تولید کننده - تاکید می کند که محصول او در مدت زمان مشخص - که معمولاً از دوره گارانتی بیشتر است - با همان مشخصات اولیه کار میکند.

تولید کننده معمولاً در مدت زمان وارانتي در صورت بروز مشکل برای محصول هزینه تعمیر یا تعویض قطعات را بعهده می گیرد و به این طریق به مصرف کننده اطمینان می دهد که در طول مدت وارانتي نیازی به انجام هزینه تعمیرات ندارد.

به تفاوت گارانتی و وارانتي دقت کنید که شما در مدت گارانتی می توانید به اصل پول خود برسید اما در مدت وارانتي نه. دقت کنید که خدماتی مانند وارانتي یا گارانتی هر دو به دلخواه تولید کننده یا حتی در پاره ای موارد به دلخواه فروشنده برای جلب بیشتر رضایت مشتری می باشد که ارائه می شود و در واقع الزامی در ارائه آنها وجود ندارد.



ایران کد

ایران کد یا نظام ملی طبقه بندی و خدمات شناسه کالا، نظامی است که با تدوین اطلاعات کالاها و خدمات امکان شناسایی موجودیت های زنجیره تأمین را فراهم می کند و جریان اطلاعات در زنجیره را تسهیل می نماید. این نظام در پی ایجاد زبان مشترک میان عرضه کنندگان کالا و خدمات، مشتریان و به طور کلی عوامل درگیر در حوزه کالا و خدمات در سطح ملی است. ایران کد با تولیدات، ابزارها و تسهیلاتی که در اختیار کاربران خود قرار می دهد بستری برای تسهیل مدیریت کالا و خدمات فراهم می کند. ایران کد چارچوب هایی برای بیان کالاها در سطح لازم از جزئیات ارائه می دهد.



تعریف نمایشگاه

نمایشگاه به مکانی گفته می شود که کالاها، خدمات، فن آوری، تکنیک های جدید، نوآوری ها و هنر ها برای معرفی و آشنایی مردم به معرض تماشا قرار داده می شود. هر عملی که توسط تولیدکنندگان و فروشندگان برای معرفی کالاها انجام و منجر به فروش کالاها و خدمات گردد نوعی نمایش است. از زمان های قدیم نمایشگاه به شیوه کنونی پس از انقلاب صنعتی انگلستان شروع شده و در آغاز قرن بیستم تکامل یافته و امروزه به صورت یکی از ارکان مهم بازرگانی درآمده است.

علل پیدایش نمایشگاه

- ✓ تغییرات روزافزون فن آوری، ظهور کالاهای جدید، تنوع آن ها و عدم آشنایی مصرف کننده توأم با رقابت شدید و نامطلوب تولید کنندگان از علل تشکیل نمایشگاه می باشد.
- ✓ قطع رابطه بین خریدار و فروشنده به طوری که رابطه میان مصرف کننده یا خریدار و تولید کننده از بین رفته و این عامل باعث توسعه نمایشگاه ها شده است.

✓ افزایش درآمد سرانه کشورها همراه با درآمد ملی آن ها باعث افزایش قدرت خرید شده و از طرفی افزایش قدرت خرید نیز سبب تغییر در تولید شده و تولیدات باید به مصرف کننده معرفی گردند که این امر با نمایش کالا در نمایشگاه ها انجام می گیرد.

فولبرند (نمایشگاه)

- ✓ نمایش تفکرات دیگران
- ✓ نمایش فن آوری های جدید
- ✓ نمایش شیوه های جدید تولید
- ✓ جلب توریست
- ✓ کسب بازارهای جدید

تقسیم بندر (نمایشگاه ها) از نظر:

موقعیت جغرافیایی:

- ❖ داخلی
- ❖ خارجی
- ❖ بین المللی

کالا:

- ❖ کالاهای مصرفی
- ❖ کالاهای خانگی
- ❖ معادن
- ❖ هنری
- ❖ محصولات کشاورزی

زمان و مدت تشکیل:

- ❖ موقت
- ❖ دائم

تنوع کالا:

- ❖ عمومی
- ❖ خصوصی

هدف:

- ❖ انتفاعی یا تجاری
- ❖ غیرانتفاعی یا غیرتجاری
- ❖ تولیدی

انواع (نمایشگاه)

در یک تقسیم بندی و بر حسب موضوع یا محل برگزاری، نمایشگاه به ترتیب زیر طبقه بندی می شود:

۱- نمایشگاه های عمومی

وجه تسمیه این نمایشگاه ها این است که عموم کالاها (مصرفی- سرمایه ای) در این گونه نمایشگاه ها در معرض نمایش گذاشته می شوند. چنین نمایشگاه هایی ممکن است در سطح بین المللی، منطقه ای، کشور و یا بخشی از یک کشور و فصلی برگزار شوند.

در هر حال در نمایشگاه های عمومی کالاها، خدمات و تکنولوژی مورد تبادل قرار می گیرند.
✓ مدت زمان برگزاری این گونه نمایشگاه ها ۷ تا ۱۵ روز است.

۲- نمایشگاه های تخصصی

در این نمایشگاه ها بر خلاف نمایشگاه های عمومی، تعداد تولیدکنندگان کمتر و دامنه اقلام و کالاها ی ارائه شده نیز محدود و تخصصی است. نمایشگاه های تخصصی برای کالای خاص، مصرف کنندگان ویژه موضوع و تکنولوژی تعریف شده برگزار می شود.

این گونه نمایشگاه ها به لحاظ اینکه زمان زیادی از عمر آنها نمی گذرد هنوز جای خود را در ایران پیدا نکرده است.

در نمایشگاه های تخصصی بیش از نمایشگاه های عمومی قرارداد منعقد می گردد و از این رو بیشتر مورد توجه و استقبال افراد خاص قرار می گیرند.
✓ مدت زمان برگزاری این گونه نمایشگاه ها ۳ تا ۱۲ روز است.

۳- نمایشگاه اختصاصی

این گونه نمایشگاه ها به طور اختصاصی محصولات یک کشور را در کشور دیگر به نمایش می گذارد. به عنوان مثال ممکن است دولت جمهوری اسلامی ایران تشخیص دهد برای بهبود رابطه تجاری بین ایران و چین لازم است صنعتگران و بازرگانان ایرانی محصولات و فعالیت های خود را به طور اختصاصی در نمایشگاهی در یکی از شهرهای چین معرفی نمایند که در این صورت نمایشگاه اختصاصی ایران در چین برگزار خواهد شد.
✓ مدت زمان برگزاری این نمایشگاه ها ۱۰ تا ۱۵ روز است.

۴- نمایشگاه های اکسپو

نمایشگاه های جهانی اکسپو از مهمترین و پیشرفته ترین نوع نمایشگاه ها در جهان محسوب می شوند. این نمایشگاه ها جنبه نمایشی دارند.

در نمایشگاه های اکسپو معمولا یک طرز فکر، علم یا تکنولوژی جدید به نمایش گذاشته می شوند. نمایشگاه اکسپو نشان می دهد که جهان چگونه بر «چالش های آینده» چیره می شود.

✓ مدت زمان برگزاری آن ۳ تا ۶ ماه است.

✓ نمایشگاه های اکسپو دارای سابقه در ایران نیستند.

۵- نمایشگاه عرضه مستقیم کالا

یکی دیگر از انواع نمایشگاه، عرضه مستقیم است که امروزه در سطح دنیا تقریبا از ردیف نمایشگاه ها خارج شده است. این نوع نمایشگاه ها در کشور ما به دلیل جبران نارسایی سیستم توزیع مورد توجه قرار گرفته است. چنان که در اسفند ماه هر سال برگزار می شود که خود باعث می گردد تا نمایشگاه در اذهان عمومی محلی برای خرید و فروش شکل گیرد.

۶- نمایشگاه مناسبتی

این نوع نمایشگاه ها که بیشتر در کشور ما مرسوم است به مناسبت های خاص مانند: دهه فجر، هفته دفاع مقدس و هفته کتاب برگزار می شود و طی آن شرکت کنندگان به ارائه عملکرد و توانمندی های خود در ارتباط با موضوع و مناسبت می پردازند. مدت زمان این نمایشگاه ها بین ۷ تا ۱۵ روز می باشد.

شرط لازم جهت موفقیت در نمایشگاه «انتخاب نمایشگاه» می باشد. که انجام این مهم نیز نیازمند وجود معیارهایی برای سنجش می باشد. تعدادی از این معیارها عبارتند از:

۱- موضوع نمایشگاه

نمایشگاه با عنوان بعضی از محصولات، کاملا مشخص است و نگرانی در انتخاب آنها نیست. مثلا تولید کننده شیر خشک می داند که نمایشگاه تخصصی صادراتی مواد غذایی و آشامیدنی و نمایشگاه پارما (ایتالیا) جهت نمایش محصولات او مناسب هستند. ولی تولید کننده فلزی ممکن است در انتخاب نمایشگاه دچار اشتباه شود، چرا که در وهله اول ممکن است تصمیم بگیرد که در نمایشگاه های مرتبط با صنایع فلزی شرکت کند، در حالی که نمایشگاه لوازم و مصالح ساختمانی برای چنین محصول مناسب تر است.

در هر حال کالاهای مورد نمایش باید با موضوع نمایشگاه «همخوانی» داشته باشند و در فهرست کالاهای نمایشگاه نیز آورده شوند. همچنین نمایشگاه انتخاب شده باید قادر باشد مصرف کننده مورد نظر را جلب نماید.

۲- شعاع موثر نمایشگاه

نمایشگاه ها بر حسب تأثیر آنها روی بازار کالاهای مختلف، یا جهانی هستند که در این صورت مورد توجه شرکت ها و بازدید کنندگان بیشتری در سطح جهان قرار می گیرند. یا منطقه ای که در سطح بازارهای یک منطقه خاص مورد توجه واقع می شوند و یا محلی و به عبارتی داخلی هستند که محدوده کوچکتری را شامل می شوند.

۳- محل برگزاری نمایشگاه

این عامل در واقع مکمل عامل قبلی است و از آن جهت در انتخاب نمایشگاه مناسب، حائز اهمیت است زیرا ممکن است شرکت کننده بدون مطالعه قبلی و شناخت کافی از جغرافیای اقتصادی محل، اقدام به برگزاری نمایشگاه نماید و یا در کرمان زیره به نمایش بگذارد.

۴- شهرت بین المللی نمایشگاه

هر چه نمایشگاه از شهرت بین المللی بیشتری برخوردار باشد، بیشتر مورد توجه قرار می گیرد و در نتیجه تعداد قراردادهایی که در آن منعقد می شود بالاتر است. به این ترتیب شانس بازاریابی موفق و جبران هزینه های شرکت در نمایشگاه نیز بیشتر خواهد بود.

۵- هزینه های شرکت در نمایشگاه

البته در مورد این مطلب در بخش های بعدی به تفصیل بحث خواهد شد. در اینجا ذکر این نکته ضروری است که اگر هزینه شرکت در نمایشگاهی به اندازه ای باشد که برای شرکت کننده غیر قابل تحمل باشد آن نمایشگاه مناسب نخواهد بود و یا اگر هزینه نمایشگاهی نسبت به بازده پیش بینی شده زیاد باشد انتخاب آن نمایشگاه منطقی به نظر نمی رسد.

۶- بازدید قبلی

بعد از انتخاب نمایشگاه مناسب، با توجه به معیارها توصیه می شود که نمایشگاه مورد نظر یک بار توسط کارشناسان شرکت از دیدگاه بازدیدکنندگان مورد بررسی قرار گیرد تا شناختی از نمایشگاه به دست آید. اطلاعاتی که به این ترتیب به دست می آید کمک زیادی به تصمیم گیری نهایی نموده و آمادگی خوبی برای شرکت در نمایشگاه به وجود می آورد.

این اطلاعات موارد زیر را شامل می شود:

- ۱- بافت شرکت کنندگان
- ۲- موقعیت تکنولوژی رقبا
- ۳- اندازه مناسب و چگونگی طراحی غرفه ها
- ۴- طرز نمایش محصولات
- ۵- سطح بینش بازدید کنندگان
- ۶- روزهای شلوغ نمایشگاه
- ۷- قیمت ها
- ۸- سطح کیفیت محصولات و ...



مناقصه ، مزایده

مناقصه: فرآیندی است رقابتی برای تأمین کیفیت مورد نظر (طبق اسناد مناقصه) که در آن تعهدات موضوع معامله به مناقصه گری که کمترین قیمت متناسب را پیشنهاد کرده باشد، واگذار می شود.

مزایده: به نوعی از معامله گفته می شود که در ابتدا خریدار حداقل قیمتی را که حاضر است کالای خود را بفروشد اعلام می کند. سپس خریدارن در صورت تمایل، قیمتی بالاتر از قیمت نهایی را جهت خرید پیشنهاد می کنند. در نهایت کالا به پیشنهاددهنده بالاترین قیمت فروخته می شود. در این نوع معامله برای آنکه کالا با مناسب ترین قیمت (نه گرانترین و یا ارزانترین) معامله شود، برنده مزایده یا خریدار باید فقط مبلغی معادل بالاترین قیمت قبل از مبلغ پیشنهادی خود به اضافه مقدار پله افزایش را بپردازد.



برند یعنی چه؟

نامی که مستقیماً دلیل فروش کالاها یا استفاده از خدمات مورد استفاده قرار می گیرد.

برند نام یا نمادی است که با هدف فروش کالاها یا ارائه خدمات مورد استفاده قرار می گیرد.

یک اصل بین کمپین ها پذیرفته شده است؛ نیازی نیست به مردم بگویی که من بامزه هستم و کارهای خنده داری می کنم، فقط آن ها را بخندان، این اصل در مورد برند نیز مصداق دارد. مصرف کننده ها برند را بر اساس فعالیت ها و عملکردی که دارند و نه بر اساس هزینه ها و فعالیت های تبلیغاتی آن ها مورد قضاوت قرار می دهند. در واقع تنها یک تجربه به مشتری بهترین و حساب شده ترین تبلیغات را نابود می کند. تمام عملکردها و فعالیت های یک سازمان قابلیت تاثیر گذاری بر «برند» را دارند و برای همین جهت گیری کلی سازمان باید برای خلق برند برتر یکپارچه شود.

«برند شما تعهد و یا وعده ای است که شما را در هر حرکت و تصمیم گیری سازمانی، در هر اقدام بازاریابی و هر

تعامل با مشتری به او می دهید و در دراز مدت هم تلاش می کنید به آن ها وفادار باشید».

برند تنها در ذهن است:

برخی از مدیران این واقعیت مسلم را که این انسان‌ها هستند که به برندها حیات می‌بخشند نه سازمان آن‌ها، را نادیده می‌گیرند.

هیچ‌کس نمی‌تواند برند را در کارخانه یا محل فعالیت خود یا در تراز مالی موسسه خود پیدا کند بلکه باید آن را در ذهن مصرف‌کننده‌ها، کارکنان، تامین‌کننده‌ها، مواد مورد نیاز و سایر افراد مرتبط با موسسه بجوید.

به بیان دیگر «برند» دارای ماهیتی اجتماعی است و قدرتمندترین برندها آن‌هایی هستند که همه افراد مرتبط با آن‌ها نسبت به آن حس مالکیت داشته و آن را متعلق به خود می‌دانند و در مورد آن می‌گویند: «اسم برند دلخواه من است». یک مثال ساده برای تشریح این وجه برند، یک روزنامه است. یک روزنامه حاصل فرایند رفتاری یا به عبارت ساده‌تر حاصل انتخاب مقالات، تیترها و عکس‌ها و موارد مشابه است که این عناصر حاصل فعالیت‌های روزانه روزنامه‌نگاران و سردبیران است. اما افراد مختلف از هر روزنامه برداشت و تصویر ذهن خاص خود را دارند و حتی کسانی که هیچ وقت روزنامه نخوانده‌اند تصویری از آن و خوانندگان دارند، اما تنها طرفداران پروپا قرص که هر روز این روزنامه را می‌خرند هستند که باور دارند «این روزنامه من است».

یک روزنامه، نویسندگان و خوانندگان خود را به هم پیوند می‌زند. انتشار روزنامه یک سیستم پیچیده از قضاوت‌ها، ارزش‌گذاری‌ها، اظهار نظرها و... را شکل می‌دهد و در نهایت همه این مسائل در نام روزنامه متبلور می‌شود. این نام به نویسندگان و کارکنان و خوانندگان این امکان را می‌دهد که درک مشترکی از موضع‌گیری‌ها و رویکردهای روزنامه نسبت به اخبار و مخاطبان خود داشته باشند، این همان مفهوم حضور «برند» در ذهن افراد است.



تعاریف و ویژگی‌ها انواع تسهیلات بانکی

معامله سلف

به موجب دستورالعمل اجرایی قانون بانک مرکزی، پیش‌فروش نقدی در محصولات تولیدی در قیاس معیشت می‌باشد. ویژگی‌ها

۱- معامله سلف، با عنایت به ماهیت حقوقی آن، عقدی است لازم و بنابراین فسخ آن جز در موارد معین مصرحه در قانون مدنی امکان پذیر نیست.

۲- دایر بودن و در مرحله بهره برداری قرار داشتن واحد تولیدی، لازمه تحقق شرط انجام معامله سلف می‌باشد.

۳- معامله سلف تامین‌کننده سرمایه در گردش مورد نیاز واحدهای تولیدی (صنعتی، تولیدی، کشاورزی) اعم از حقیقی و حقوقی می‌باشد، یعنی وقتی که در جریان تولید کالا، تولیدکننده دچار کمبودهایی در تامین قسمتی از سرمایه در گردش نیاز باشد، میتواند با پیش‌خرید محصولات اینگونه واحدها، مشکل را رفع نمود. بنابراین خرید کالاهای موجود متقاضی که بنا به دلایلی در شرایط روز قابل عرضه در بازار داخلی و خارجی نمی‌باشد، مشمول معامله سلف نخواهد شد. به عبارت دیگر، معامله سلف در مورد کالاهایی است که نیاز پولی متقاضی الزاماً برای تولید همان کالای معامله سلف بوجود آمده است.

۴- موسسه در صورتی مجاز به پیش‌خرید محصولات تولیدی می‌باشد که زمان تحویل کل محصول به موسسه از تاریخ انجام معامله حداکثر معادل یک دوره تولید باشد، مشروط بر اینکه به هر حال از یکسال تجاوز نکند.

۵- وجه معامله باید نقداً و یکجا تحویل شده و محصولات مورد معامله سلف مستقیماً توسط واحد تولیدی طرف قرارداد تولید گردد.

جعاله

عبارت است از التزام شخص (عامل) یا (کارفرما) به انجام یک عمل معلوم (عمل) در مقابل عمدتاً معین، طبق قرارداد یا طرفی که عمل را انجام می‌دهد (عامل یا پیمانکار) نامیده می‌شود.

ویژگی‌ها

۱- طبق قانون مدنی جعاله عقدی است جایز و مادام که عمل به اتمام نرسیده است هر یک از طرفین می‌توانند رجوع کنند.

۲- جعاله از جمله تسهیلات کوتاه و میان مدت اعتباری برای گسترش امور تولیدی، بازرگانی و خدماتی است.

۳- بانک / مؤسسه می تواند به عنوان عامل یا عند الانقضاء به عنوان جاعل اقدام به جعاله نماید. که در اینگونه موارد بانک / مؤسسه بعنوان عامل طی قرارداد جعاله ثانویه به عنوان جاعل کار را به دیگری واگذار می نماید.

۴- در مواردی نیز بانک / مؤسسه بعنوان عامل میتواند جاعل را از طرف خود نماینده انتخاب و با پیمانکار قرارداد انجام کار را منعقد نماید که در اینصورت جاعل به نمایندگی از طرف بانک / مؤسسه بعنوان جاعل یا عامل دیگری قرارداد منعقد مینماید.

فروش اقساطی

عبارت است از واگذاری اقساطی به بها معلوم به غیر به ترتیبی که تمام یا قسمتی از بها را در طول مدت اقساطی (مساوی یا غیر مساوی) در سر رسید یا سر رسیدها (معیین در قرارداد) گردد.

ویژگیها

۱- عامل مهم در معاملات فروش اقساطی، تعهد متقاضی بر خرید و مصرف اموال مورد تقاضا میباشد.

و مؤسسه مطلقاً از خرید اموال بدون وجود متقاضی و تعهد او به قصد خرید خودداری مینماید. لذا، بلافاصله پس از خرید باید اموال خریداری شده در اختیار متقاضی قرار گیرد.

۲- فروش اقساطی، ابزاری کوتاه مدت جهت رفع نیازهای سرمایه در گردش واحدهای تولیدی از لحاظ مواد اولیه، لوازم یدکی و ابزار کار بوده و به صورت ابزاری میان مدت برای رفع نیازهای سرمایه ای واحدهای تولیدی و خدماتی از لحاظ وسایل تولید، ماشین آلات و رفع نیاز مصرف کنندگان وسایل با دوام تولیدات داخلی مانند خودرو، یخچال، تلویزیون، و ابزاری بلند مدت جهت رفع نیاز متقاضیان در زمینه مسکن میباشد.

۳- فروش اقساطی در امور بازرگانی قابل استفاده نیست.

۴- در فروش اقساطی، اموال بلا فاصله پس از انعقاد قرارداد داد به مالکیت مشتری در می آید.

مشارکت مدنی

عبارت است از درآوردن سهمی از شرکت در سرمایه غیر نقدی یا نقدی که متعلق به اشخاص حقیقی یا حقوقی متعددی، به نحو مشاع، به منظور انتفاع، طبق قرارداد است.

ویژگیها:

الف: مشارکت مدنی برخلاف مضاربه که سرمایه نقدی مورد نیاز را منحصراً مالک (مؤسسه) تأمین مینماید. تأمین سرمایه اعم از نقدی و غیر نقدی به مشارکت شرکاء تأمین میشود.

ب: مؤسسه میتواند در هر شرکت مدنی حداکثر تا هشتاد درصد کل سرمایه مشارکت نماید.

ج: مشارکت مدنی در صورتی تحقق خواهد یافت که شرکاء طبق قرارداد سهم شرکت مدنی خود را بحساب مخصوصی نزد مؤسسه و بنام شرکت واریز نمایند و چنانچه تمام یا قسمتی از سهم شرکت مدنی غیر نقدی باشد، باید با توافق شرکاء، تقویم و ارزش ریالی آن در شرکت منظور گردد.

د: مشارکت مدنی در تأمین منابع مالی مورد نیاز در امور تولیدی، بازرگانی و خدماتی مورد استفاده قرار میگیرد.

ه: مشارکت مدنی میباید ظرف یکسال خاتمه پذیرد و قرارداد مشارکت مدنی ظرف همین مدت قابل تسویه باشد. در مواردیکه مشارکت مدنی برای امور تولیدی صنعتی، معدنی، کشاورزی، احداث مسکن و ساختمان صورت پذیرد، حداکثر مدت ۳ سال میباشد.

و: در مشارکت مدنی نحوه تسویه باید مشخص شود در این خصوص، شریک متعهد میشود کالای احتمالی باقیمانده در پایان مدت قرارداد را به قیمتی که مؤسسه تعیین مینماید خریداری و قرارداد را تسویه نماید.

ز: فروش اقساطی سهم شرکت مدنی در مشارکت مدنی، معدنی، کشاورزی، احداث مسکن، و ساختمان در زمان خاتمه قرارداد ممکن میباشد.

ح: مشارکت مدنی در امور بازرگانی، دارای شرایطی کاملاً مشابه مضاربه میباشد. با این تفاوت که:

۱) در مضاربه، صددرصد سرمایه ولی در مشارکت مدنی درصدی از سرمایه مورد نیاز برای اجرای عملیات موضوع مشارکت از طرف مؤسسه تأمین میگردد.

۲) هزینه های قابل قبول منحصراً هزینه های اصلی نبوده و هر نوع هزینه دیگر با توافق طرفین میتواند در قرارداد قید شود.

۳) پرداخت سهم شرکت مدنی در مشارکت مدنی برخلاف مضاربه که دفعتاً واحده و نقداً انجام میپذیرد، به دفعات میتواند تأمین گردد.

مضاربه

قرارداد در صورتی که به موجب آن یک طرف از طرفین (مالک) عهده دار تامین سرمایه (نقد) میگردد، باید اینگونه طرف دیگر (عامل) با آن تجارت کرده و در سود حاصله بدهد و مشاع شریک باشد.

ویژگیها

- ۱- مضاربه از جمله عقود جایز است و از این رو هر یک از طرفین اختیار فسخ قرارداد را دارند مگر این که در قرارداد شرط دیگری تعیین شده باشد.
- ۲- مضاربه از جمله تسهیلات کوتاه مدت حداکثر یکساله است که موسسه بر اساس آن میتواند منحصراً جهت گسترش امور بازرگانی به عنوان مالک سرمایه نقدی لازم را برای انجام یک معامله تجاری در اختیار عامل، اعم از شخص حقیقی و حقوقی قرار دهد و در سود حاصله به توافق شریک باشند.
- ۳- در مضاربه نقش مالک و عامل کاملاً از یکدیگر جداست. و تأکید و تصریح شده است که مالک فقط سرمایه را تامین نموده و به هیچ عنوان وظایف عامل را بر عهده نگیرد. در مقابل، عامل نیز تنها وظیفه عاملیت را بر عهده دارد.
- ۴- بجز هزینه های تعیین شده در قرارداد پرداخت هرگونه وجهی از سرمایه مضاربه بابت تامین هزینه ها، جایز نبوده و برعهده عامل میباشد.
- ۵- مسئولیت عامل در حفظ سرمایه، همان مسئولیتی است که قانوناً بر عهده امین است و در قرارداد لحاظ میگردد.
- ۶- معاملات مضاربه فقط در مواردی که خرید و فروش کالا مستلزم هیچگونه تغییرات ظاهری و ماهوی نباشد قابل انجام میباشد.



قیمت گذارک کالا

قیمت کالا بین دو حد پایین و بالا با توجه به شرایط بازار توسط کارشناسان مربوطه تعیین می شود، حد پایین حدی است که در آن هیچ سودی عاید شرکت نمی شود و حد بالا حدی است که در آن هیچ تقاضایی برای خرید کالا وجود ندارد. هزینه تولید و حد پایین قیمت کالا به همراه دریافت های ذهنی مصرف کننده، حد بالای قیمت فروش را تعیین می نماید، لذا شرکت برای تعیین بهترین قیمت فروش در بین این دو حد باید قیمت های فروش رقبا و سایر عوامل داخلی و خارجی موثر بر شرایط بازار را مد نظر قرار دهد.

شیوه عمومی قیمت گذاری شامل تعیین قیمت بر اساس هزینه تمام شده کالا، تحلیل نقطه سر به سر و سود مورد نظر است که ذهنیت خریدار و قیمت رقبا نیز در آن ملحوظ می باشد. حجم تولید در نقطه سر به سر محل تلاقی منحنی هزینه کل و درآمد کل می باشد که بر اساس قیمتی مشخص تعیین می گردد. شرکتهای نباید یک قیمت فروش واحد تعیین کنند بلکه با یستی باطراحی یک ساختار قیمت گذاری مناسب، تمام کالاهای تولیدی شرکت را پوشش داده و کارکرد آن نیز باید به گونه ای باشد که با سیر حرکت در طول دوره عمر کالا همسو بوده و تغییرات قیمتی گروه کالاها با توجه به سطح هزینه و تقاضای بازار نیز تعدیل گردد، لازم به ذکر است که خط مشی قیمت گذاری کالاهای جدید در مرحله معرفی کالا از اهمیت خاصی برخوردار بوده و در مورد کالاهای ابداعی و تقلیدی با هم تفاوت دارد و روشهای آن عبارتند از:

۱- روش قیمت گذاری غیر نفوذ (Skim Pricing)

شرکتهایی که برای اولین بار کالای جدیدی را به بازار عرضه می کنند جهت کسب درآمد بیشتر از لایه های مختلف بازار، ابتدا قیمت را در حد بالایی تعیین نموده و پس از اینکه حجم فروش اولیه کاهش یافت، قیمت را با اندکی کاهش به قسمتهای دیگر بازار عرضه کرده یا کالایی با همان خصوصیت ولی ارزانتر برای بخشهای مورد نظر تولید می کنند. لازم به ذکر است که استفاده از این شیوه باید با توجه به کیفیت بالا و تصویر مطلوب ذهنی مصرف کنندگان مورد حمایت قرار گرفته و تعداد خریداران آن به حد کافی باشد تا هزینه تولید منطقی گردد و رقبا نتوانند براحتی وارد بازار شوند.

۲- رو ش قیمت گذار ر نفوذ ر

بعضی از شرکتهای برای نفوذ سریع و عمیق در بازار، قیمت فروش را در آغاز کار بسیار پایین تعیین می کنند تا در زمان کوتاهی سهم قابل ملاحظه ای از بازار را از آن خود سازند و با افزایش فروش و کاهش هزینه های تولید، قیمت های فروش را مجددا کاهش دهند، این روش قیمت گذاری در بازارهایی که قیمت فروش، کشش بالایی داشته باشد و با کاهش قیمت، تقاضا افزایش یابد قابل اجرا می باشد، لازم به ذکر است که با افزایش حجم فروش، هزینه های تولید و توزیع کاهش یافته و تغییرات قیمت باید به گونه ای باشد که از نفوذ رقبا به بازار جلوگیری نماید. گاهی اوقات شرکتی که می خواهد با تقلید از کالاهای موجود، کالای جدیدی را به بازار عرضه کند با مسئله تعیین جایگاه مناسب برای کالای جدید خود روبرو خواهد شد و در این حالت بایستی در باره انتخاب جایگاه مطلوب برای کالا از نظر کیفیت و قیمت تصمیم بگیرد. در خط مشی قیمت گذاری ترکیب کالاها، شرکت در پی رسیدن به سودی است که از فروش کلیه کالاهای خود بدست می آورد و لذا قیمت گذاری چند دسته محصول با توجه به قیمت تمام شده و سطح تقاضای هر بازار مشکل بوده و با عنایت به شرایط موجود از روشهای مختلفی تبعیت می نماید که عبارتند از

۳- رو ش قیمت گذار ر ر ف م معمول

ممکن است برای تولید یک کالا چند خط تولیدی با کارکرد ها، قیمتها و مشتریان مختلفی داشته باشیم، لذا ساختار قیمت گذاری در این روش بر اساس گروه کالاها طراحی می شود.

۴- رو ش قیمت گذار ر ر ف م غیر ر

در این روش قیمت کالا تابع اقلام و لوازم اضافی همراه کالای اصلی بوده و مشتری در انتخاب این اقلام و لوازم اضافی صاحب اختیار است مانند خرید اتومبیل با تجهیزات اضافی

۵- رو ش قیمت گذار ر ر ف م ر

بعضی از شرکتهای کالاهایی را تولید می کنند که باید لزوما همراه با کالای اصلی مورد استفاده قرار گیرد و لذا این شرکتهای از شیوه قیمت گذاری اجباری استفاده می نمایند مانند فیلم عکاسی که برای استفاده به دوربین عکاسی نیاز دارد و شرکتهایی که هر دو را تولید کرده سعی دارند قیمت دوربین را در سطح پایینی نگاه داشته و سود منطقی خود را از طریق فروش فیلم به دست آورند، لذا به این خط مشی، قیمت گذاری دو بخشی نیز گویند زیرا در این شیوه قیمت خدمات به دوی بخش بهای ثابت و نرخ مصرفی کالا تقسیم می گردد.

۶- قیمت گذار ر ر ف م معمول فر ع ر

تولید فر آورده های شیمیایی معمولاً با ضایعات و سایر محصولات فرعی همراه است که اگر این اقلام فاقد ارزش بوده و معدوم کردن آن مستلزم پرداخت هزینه باشد، بر قیمت گذاری کالای اصلی تاثیر گذاشته و در صورتیکه کالاهای فرعی برای مصارف دیگر به فروش برسد سبب کاهش قیمت کالای اصلی خواهد شد.

۷- رو ش قیمت گذار ر ر ف م ر ر هم

فروشنندگان غالباً چند قلم از کالاهای خود را با هم عرضه نموده که قیمت آن کمتر از تک تک محصولات می باشد، این روش قیمت گذاری موجب افزایش حجم فروش کالاهایی است که احتمالاً در شرایط معمول امکان فروش آنها به شکل جداگانه وجود ندارد و یا میزان فروش آنها با توجه به سطح تقاضای کل جامعه مصرفی بسیار پایین است.

۸- قیمت گذار ر ر ف م ر فقیهه ر

کاهش در قیمت فروش برای خریدارانی که پیش از موعد نسبت به پرداخت صورتحساب خود اقدام نمایند با ارائه تخفیف نقدی به عاملان توزیع باعث بهبود نقدینگی شرکت و کاهش هزینه مطالبات مشکوک الوصول می گردد. تخفیف به توزیع کنندگانی که بصورت انبوه خرید می کنند ضمن ایجاد انگیزه بیشتر خرید در مشتریان باعث کاهش هزینه انبارداری

و حمل و نقل برای شرکت خواهد شد. فروشندگان گاهی به اعضای کانالهای توزیع مانند خرده فروشان و عمده فروشان در مقابل انجام خدمات خاصی نظیر تبلیغات پیشبرد فروش، تخفیفات ویژه می دهند، کاهش قیمت فروش خارج از فصول خرید به عنوان تخفیفات فصلی و تخفیفات فوق العاده از روشهای دیگر کاربردی فروش می باشد.

۹- قیمت گذر از رسته بندی

قیمت کالا گاهی به دلیل تفاوت‌های موجود بین سطح تقاضای مشتریان، نوع محصولات، مناطق مختلف جغرافیایی و فصول مختلف سال تغییر می کند، لذا برای اینکه سیاست قیمت گذاری تبعیضی با موفقیت همراه باشد شرایط خاصی لازم است. نوعی که بازار قابل تقسیم بوده و میزان تقاضا در قسمتهای مختلف بازار قابل بررسی و هزینه های نظارت بر بازار معقول باشد، در ضمن شرایط باید به گونه ای تعیین گردد که رقبا نتوانند قیمت‌های بازار را تحت تاثیر قرار داده و با ایجاد نارضایتی در مشتریان به اعتبار شرکت لطمه بزنند.

۱۰- قیمت گذر از رسته بندی

از نظر روانی هر چه قیمت یک کالا بالاتر باشد، برداشت ذهنی مصرف کننده از کیفیت کالا بالاتر است، قیمت‌های مرجع یکی از اشکال قیمت گذاری روانی است که در ذهن خریداران وجود دارد و خریداران معمولاً به آن مراجعه کرده و این برداشت ذهنی از طبقه خاص هر کالا ناشی می شود، اغلب روانشناسان عقیده دارند که هر عدد خواص بصری و سمبولیک خاص خود را دارد و لذا هنگام قیمت گذاری توجه به آن بسیار مهم است و باید مورد نظر کارشناسان مربوطه قرار گیرد.

۱۱- قیمت گذر از رسته بندی

گاهی اوقات شرکتها برای تبلیغ کالا، قیمت فروش را بطور موقت زیر قیمت تمام شده تعیین کرده و به نوعی با قربانی کردن بعضی از کالاها سعی در فروش سایر اقلام تولیدی خود دارند که در مناسبت‌های خاص با حراج کالای مورد نظر و ارائه خدمات بعد از فروش بصورت رایگان نظر مشتریان را به خود جلب می نمایند

۱۲- قیمت گذر از رسته بندی

این روش بسته به عرضه کالا در مناطق مختلف با هم متفاوت است و بر اساس ویژگی هر منطقه فروش یک قیمت خاص تعیین می گردد، گاهی با توجه به نرخ تورم یا افزایش تقاضا، قیمت‌ها افزایش یافته و لذا شرکتها می توانند برای مقابله با افزایش هزینه ها با استفاده از توصیه کارشناسان بازاریابی و تبلیغات، قیمت‌ها را کنترل نموده و به نوعی قیمت کالا را از خدمات کالا جدا کنند، در مقابل تغییر قیمت‌های بازار، رقبا و خریداران واکنش‌های متفاوتی را انجام می دهند که بررسی تاثیر آن بر بازار و صنعت بسیار حایز اهمیت است



انواع بسته بندی

هدف از بسته بندی کردن این است که هم زمان نگهداری آنها افزایش یابد و هم بطور کلی از خطر عوامل فساد درونی و بیرونی و اکسایش حفظ شود. همچنین حمل و نقل مواد غذایی بهتر و آسانتر انجام گردد.

بسته بندی عبارت از محافظی است که سلامت کالای محتوی خود را پس از تولید تا مرحله مصرف حفظ می نماید. از طرفی بسته بندی علاوه بر این حفاظت، وظیفه دیگری نیز بر عهده دارد و آن شناسایی کالا به خریدار است. بسته بندی مانند پل ارتباطی میان خریدار و کالا است که بوسیله ی چهره ی خود، به کالایش شخصیت می دهد

عملکرد بسته بندی

به طور کلی بسته بندی دارای ۴ عملکرد و یا وظیفه اصلی است:

۱. عملکرد تکنیکی و حفاظتی:

بسته باید از کالا نگهداری نماید و آن را در مقابل ضایعات احتمالی حفظ نماید.

۲. عملکرد اقتصادی:

این مورد بیشتر از جهت گرفتن جای کمتر و ترتیب و نظم و انبار کردن فرآورده و سهولت در حمل و نقل آن مورد توجه می باشد و همچنین دسترسی آسان به یک کالا (مکان هایی چون انبارها که تنوع کالا زیاد است مد نظر میباشد).

۳. عملکرد تبلیغاتی:

در این مرحله بسته باید دارای اسم تجارتي مخصوص و همچنین علامت تجاری مختص به خود آرم لوگو تایپ یا آرم نوشتاری و جملات و شعارهای تبلیغاتی که کالا را معرفی مینماید و همچنین عکسها و طراحی زیبا و نیز انتخاب رنگ به جا و فرم مناسب، بسته را در میان دیگر بسته ها متمایز گرداند و آن را دارای شخصیت مخصوص به خود نماید و در این مرحله هرچه انتخاب رنگ مناسب تر و فرم عقلانی تر، نشان قابل دیدتر و اسم زیباتر و خواناتر و شعار رساتر باشد، جذابیت بیشتری برای مصرف کننده ایجاد میکند.

۴- عملکرد اطلاع رسانی بسته بندی و فروش

تولید کنندگانی که در صدد طراحی و تهیه محصول جدیدی هستند باید به این نکته توجه کنند که اگر برداشت دقیقی از گروه هدف (مشتری) در ذهن داشته باشد مطمئناً شاهد رشد تولید و سود ناشی از آن می شوند.

بسته بندی رضوب نیمه راز فرو شرفود راز قبل کرده است

مهمترین نکته این است که بسته باید سریعاً در میان انبوه محصولات نظر خریدار را به خود جلب کند. یک بسته بندی خوب باید در نقش یک فروشنده ساکت عمل کند و بسته باید به نوعی باشد که خریدار آنرا به یاد بسپارد و برای خرید های مکرر بعدی به آن مراجعه کند.

بسته نه تنها باید فرآورده را محفوظ نگه دارد، بلکه باید مصرف کننده را جذب کند و اطلاعات لازم را به بیننده بدهد. در ضمن فرآورده داخل آن را باید بتوان به راحتی از درون آن خارج کرد و موقعی که خالی شد بتوان پوشش هر بسته را از بین برد.

بسته ها سوای جلب خریدار، اطلاعات لازمی، هم به وسیله رنگ و هم به وسیله عبارت و نشانه ها در اختیار مصرف کننده می گذارند. بدین ترتیب بسته بندی از یک وسیله ساده محافظت محصول به یکی از عوامل اصلی فروش بدل گشته و حلقه اصلی زنجیره ای شده است که تولید کننده را به مصرف کننده مرتبط می نماید. یک بسته بندی خوب هم باید با روحیه کالا هماهنگ باشد و هم باید عنصری و ابتکاری در خود داشته باشد تا بتواند خریدار را به خود جلب کرده و در یاد او بماند.

وظایف بسته بندی

۱- حفاظت و نگهداری از محصول در موقع حمل و نقل و یا خشکی، رطوبت، حفاظت در مقابل حشرات و دیگر جانوران (برای مواد غذایی) از اهداف اولیه بسته بندی است.

۲- نام جنس و علامت مخصوص تولید کننده اعم از آرم، شعار، ویژگیهای محصول و احياناً عملکرد آن را مشخص نماید و به عبارت دیگر معرف محصول به مصرف کننده باشد.

۳- وسیله شناساندن به مصرف کننده از نظر اینکه شخصیت کالا را متمایز می نماید و این نظر موقعی تامین میشود که محصول با رنگ و فرم و یا علامت معین از کالاهای مشابه متمایز باشد.

۴- اطلاع دادن و دستور العمل طریقه مصرف محصول در صورتیکه جنس جدید باشد و شرایط به کارگیری و یا نحوه کارکرد آن با اجناس مشابه متفاوت باشد و یا از امکانات و قدرت فزونی برخوردار باشد.

ویژگی‌ها، ریزک بسته بندی خوب چیست؟

یک بسته بندی خوب، از محصول در طی حمل و نقل، فرآیند بارداری، قفسه مغازه خرده فروشی و در قفسه خانه مشتری مراقبت می کند. تا زمانی که توزیع محصول را در زمان و مکان مفید ارائه کند. بسته بندی از طریق فراهم آوردن درجه مناسبی از حفاظت در مقابل شکستگی، فاسد شدن و گم شدن محتویات محصول، به ارزش محصول می افزاید. به طور کلی می توانیم وظایف بسته بندی را به طور خلاصه به صورت زیر بیان کنیم: حفاظت و نگهداری کالا منظور از (حفاظت) پیشگیری از آسیب فیزیکی و منظور از (نگهداری) توقف یا جلوگیری از تغییرات شیمیایی و بیولوژیکی می باشد.

کسب اطلاعات در مورد بسته بندی

بسته بندی عملکرد مناسبی برای واسطه ها، توزیع کنندگان و مشتریان جهت آسایش ارائه می کند. بسیاری از تسهیلات که به وسیله یک بسته بندی مناسب ارائه می شوند، چیزهایی نظیر برچسب محصول، نحوه مصرف و استاندارد بودن می تواند باشد.

نقشه اطلاع رسانی بسته بندی

بسته بندی می تواند به کسب یک شناخت کلی از محصولات مختلف توسط مصرف کننده کمک کند که آرم یا نام شرکت مربوطه بیشترین وظیفه را در این میان به عهده دارد.

بازارهای برابری در مورد

در جایی که رقابت بین شرکتها پیش می آید بسته بندی برتر می تواند در شناخت محصول شرکت از محصول رقبا مفید واقع شوند. جلب توجه، مصرف کننده بسته بندی به فروش محصول در مغازه کمک می کند به عبارتی بسته بندی می تواند همانند یک فروشنده موفق در تبلیغ کالای درون خود کار آمد باشد.

بسته بندی و وظیفه حفاظت، ارتباطی، ترتیبی

بسته بندی سیستم مرکبی است که هم وظیفه حفاظتی (Protective) و هم وظیفه ارتباطی یا اطلاع رسانی (Information active) را بر عهده دارد. به همین جهت بسته بندی به عنوان یکی از رسانه ها، محمل ها یا طریق ایجاد ارتباط و اطلاع رسانی نیز مورد مطالعه قرار می گیرد. در بسته بندی اگر پوشش حفاظتی در حد کفایت نباشد، کالا از نظر فیزیکی آسیب می بیند اگر پوشش، اطلاعاتی نادرست داشته باشد، اعتماد مخاطب (خریدار) از بین می رود.

ساختار اطلاعاتی بسته بندی

ساختار اطلاعاتی یا پوشش اطلاعاتی، دقت و ظرافت فوق العاده ای می طلبد، تخصص های گوناگونی را به کار می گیرد و در روح و روان و فکر و اندیشه مخاطب رسوخ می کند. این پوشش به طور مستقیم از زمان، تکنولوژی و فرهنگ تأثیر می پذیرد مانند محتوی، خود تاریخ انقضایی را یدک می کشد. به همین دلیل است که بسته بندی کالاها، هر چند وقت یکبار، با تغییر تکنولوژی ساخت یا کشف رنگ های جدید در بسته بندی تغییر می یابند و دگرگون می شوند. بست ه بندی علاوه بر قابلیت حمل و نقل، با نوآوری می تواند در زمینه های تکنیکی، هنری و ارتباطی، کالا را برای بازار جذاب و قابل جلب توجه کرده و از این نقطه نظر میان کالا و مصرف کننده رابطه نوینی برقرار سازد، کمتر پدیده ای ارتباطی مانند بسته بندی، دو ویژگی جاذبه فردی و اجتماعی را تماماً با خود همراه دارد. در تعریفی سیستماتیک، بسته بندی را می توان پوششی از یک سیستم دانست که کالا نامیده می شود و کالا عبارت است از دانشی که توسط انرژی در جرم ثابت شده است؛ از طرف دیگر هر سیستمی که محتوای دانش به ناچار دارای دو نوع پوشش نیز می باشد:

یکمربوک مرففا ظمرو و رنگر سبوك مرفرفا طر، ا ط لاعتر

یکی از روشهای طبقه بندی بسته بندی ها طبقه بندی آنها بر اساس جنس مواد مصرفی است:

شیشه و ظروف شیشه‌ای

شیشه در رابطه با بسته بندی دارای مزایا و معایب می باشد که عبارتند از:

مزایا:

- ۱- شیشه از نظر شیمیایی خنثی است به عبارتی آن با ماده محتوی خود هیچگونه واکنشی انجام نمی دهد. طعم و مزه محصول بسته بندی شده در شیشه بدون تغییر حفظ می شود
- ۲- شیشه غیر قابل نفوذ، فاقد بو و بهداشتی می باشد.
- ۳- ظروف شیشه از استحکام خوبی برخوردار است و به اشکال، اندازه ها و رنگهای مختلف ساخته می شود .
- ۴- شیشه شفاف بوده و اجازه رؤیت محتوی خود را به خریدار و عرضه آن توسط فروشنده در فروشگاههای زنجیره ای می دهد.

معایب:

- ۱- شیشه حساس به شوکهای حرارتی و عوامل خارجی بوده لذا میزان درصد شکستن شیشه یا ظروف شیشه ای در مقایسه با مواد اولیه بسته بندی دیگر بالاست.
- ۲- ظروف شیشه وزن زیادی دارد که باعث افزایش هزینه حمل و نقل آن نسبت به انواع دیگر مواد بسته بندی می شود.
- ۳- این خطر وجود دارد که در هنگام پر نمودن محصول در ظروف شیشه ای قسمتی از آن، خرده شده به مواد غذایی انتقال یابد.

ظروف فلزی، صلبمزایای قوطی فلزی

- ۱- اغلب آنها در مقابل ضربه های خارجی مقاوم هستند.
- ۲- قوطی فلزی در مقابل درجه حرارت بالا (درجه حرارت استریلیزاسیون) از مقاومت بالایی برخوردار است.
- ۳- این مواد اولیه بسته بندی، از مقاومت فوق العاده نسبت به نفوذ رطوبت، نور و اکسیژن نشان می دهد.
- ۴- خاصیت مسموم کنندگی در آنها پایین است.

معایب قوطی فلزی

- ۱- در آنها پدیده خوردگی در مقایسه با مواد اولیه بسته بندی دیگر سریعتر انجام می شود. در اثر خوردگی تغییراتی در سطح و داخل قوطی ایجاد می شود. به خصوص هیدروژن آزاد شده در داخل قوطی، منجر به بادکردگی قوطی فلزی و در نتیجه سوراخ شدن آن می شود.
- ۲- خوردگی حاصل در قوطی فلزی می تواند باعث تغییر رنگ و کاهش ویتامینهای مواد غذایی گردد.

آلومینیوم

مزایا ظروف آلومینیومی

آلومینیوم در مقابل اکسیژن و رطوبت از حساسیت کمتری برخوردار است. اگر از آلومینیوم بعنوان مود اولیه بسته بندی استفاده شود، باید سطح آن توسط لاک یا یک لایه مواد پلاستیکی پوشانده شود. یکی از مزایای فولی آلومینیوم

اینست که سمی نیست. ظروف آلومینیومی سبک بوده و از مقاومت خوبی در مقابل خوردگی و فساد شیمیایی برخوردار است.

پرلاستیکه:

مزایای زیر جهت کاربرد پلاستیکها در بسته بندی قابل ذکر است:

- دارای وزن مخصوص کم و قیمت نسبتاً پایین هستند
- از قابلیت شکل پذیری بالایی در دستگاههای اتوماتیک بسته بندی برخوردارند.
- در مقابل تعداد زیادی از اسیدها و قلیاها مقاومند
- با اضافه کردن افزودنی هایی می توان بر خواص آنها افزود.
- در مقابل، مشکلاتی که از لحاظ زیست محیطی ایجاد می کنند طراحان را در این مورد در تنگنا قرار می دهد

کاغذ

مزایا

- ✓ از اعطاف پذیری خوبی برخوردار است
- ✓ قابلیت شکل و چاپ خوبی دارد
- ✓ ممانعت کننده ی خوبی در برابر نور است
- ✓ قابل بازیافت است و در محیط نیز به سرعت تجزیه می شود

و در مقابل معایبی چون

- ✓ در مقابل نفوذ رطوبت مقاومت خوبی ندارد
- ✓ نفوذ گاز و روغن از آن امکان پذیر است
- ✓ قابلیت دوخت خوبی ندارد.



اصولے که دریک بسته بندک خوب باید رعایت شود

بسته همیشه وسیله ارتباط بین ذهن خریدار و فروشنده است. مصرف کننده وقتی به جنس فکر می کند اولین چیزی که در ذهن او تداعی می شود، بسته بندی آن جنس است و علت آن این است که فرمها و رنگها راحت تر از اسامی به ذهن رسوخ می کنند و در حافظه باقی می مانند.

در یک جمع بندی کلی یک بسته بندی خوب دارای ویژگیهای ذیل می باشد:

- ۱- نوشته ها و عبارات و شعار آن منطبق با واقعیات و به دور از انحراف و افراط باشد.
- ۲- تناسب بین بسته و محصول وجود داشته باشد.
- ۳- طراحی بسته محصول باید به گونه ای باشد که بتواند خریدار را به شکل و ظاهر خود وفادار نگه دارد.
- ۴- در بسته بندی باید جنبه بهداشتی محصول در نظر گرفته شود.
- ۵- جذابیت و زیبایی بسته به گونه ای باشد که هزینه هائی را که برای آن خرج شده است بتواند تامین و جبران نماید.
- ۶- کالا باید با سهولت و بدون ضایعه و نقص از داخل بسته خارج شود و علاوه بر آن باید خریدار از داشتن آن در زندگی خود احساس لذت نماید و همچنین باعث خوشایندی محیط اطراف گردد.
- ۷- تهیه و اجرای آن مقرون و به صرفه باشد و از دور ریختگی مواد بسته بندی چون فلز، پلاستیک، کارتن و کاغذ جلوگیری شود.

- ۸- بسته باید چشمگیر باشد و در عین زیبایی باید نمایانگر و ارائه دهنده محتوای خود باشد، مثلاً بسته یک شیرینی باید اشتها آور و ترغیب کننده باشد و شیرینی و حلاوت محتوای خود را برساند.
- ۹- مواد اولیه هر بسته باید طوری باشد که اولاً بتواند حافظ خوبی برای محتوای خود باشد و در اثر حمل و نقل و نگهداری و یا دست کاری پاره نشود؛ ثانیاً نوع مواد با توجه به وضع و ترکیب محتوا تهیه گردد (مایع، جامد، نیمه جامد)؛ ثالثاً شرایط محیط هوای مرطوب، خشک، گرم و سرما به محتوا آسیب نرساند، و در بعضی از موارد داخل بسته ایجاب می کند که رویه های داخلی از ترکیب فلز و پلاستیک طوری باشد که آمیزش با محتوای آن ممکن نباشد و نکات تکنیکی نگهداری نظیر تخلیه هوا، و یا افزودن مواد خاص برای نگهداری کالا طی مدت زمان طولانی در آن رعایت شده باشد.
- ۱۰- از نکات مثبت دیگر بسته خوب آسان باز شدن و یا طرز استفاده از آن برای نوبتهای بعدی است؛ مانند خمیر دندان.
- ۱۱- از خصوصیات و مزایای دیگر یک بسته خوب ایجاز گویی و پرهیز از طرحها و فرمها و نقشه های شلوغ و خسته کننده است.
- ۱۲- سهولت در برداشتن، به طوری که در دست جای بگیرد یا اگر بزرگ ایت بتوان آن را به راحتی از زمین بلند کرد.
- ۱۳- اگر برای مصرف کالا سفارشات یا شرطی لازم است باید روی بسته بندی نوشته شود و یا وجود دستورالعمل درون بسته روی آن ذکر شود.

- در مورد بسته بندی موادی که در قوطی یا جعبه گذاشته می شوند و خریدار احتمالی قادر به دیدن کالا قبل از خرید نیست، باید روی آن به تفصیل شرح کالا داده شود و هر یک از موارد زیر که کالا دارد تشریح گردد:
- الف- تعیین دقیق نوع کالا، اجزای مورد علاقه مصرف کننده که در آن به کار رفته و وزن یا حجم کالا.
- ب- کالادارای چه خواصی است و چه مزیتی بر کالاهای مشابه دارد
- پ- کالا مایع است یا جامد است یا پودرو چه رنگی دارد.
- ت- طرز نگهداری (سرد، گرم، خشک، مرطوب) مدتی که معمولاً سالم می ماند و تاریخ تهیه.
- ث- اگر آماده مصرف نیست چه مقدار لازم است و چه مدتی باید صرف آماده کردن آن شود.
- ج- اگر کالا مصارف مختلفی دارد باید تمام آنها ذکر شود.
- چ- قیمت، نام سازنده، گارانتی و غیره اشاره گردد.



رنگ و فرم در خدمت بسته بندی

- ← رنگها و نقشها در بزرگتر یا کوچکتر نشان دادن فرم تاثیر دارند و ممکن است ایعاد یک بسته را بزرگتر یا کوچکتر جلوه دهد.
- ← بسته ای که با نوار افقی رنگ شده، کوتاهتر و فشرده تر دیده میشود ولی بسته ای را که نوار عمودی رنگ آمیزی کرده اند، باریکتر و بلندتر دیده میشود.
- ← طرح عبارتی که روی سطح بسته بطور مورب مرقوم است، حالت سه بعدی بسته را از بین می برد.
- ← چند رنگ مختلف روی سطح یک بسته، از بزرگی آن می کاهد.
- ← رنگ روشن روی زمینه تیره، از رنگ تیره روی زمینه روشن، بزرگتر دیده می شود.
- ← یک نوار رنگی تیره دور یک سطح، شکل بسته را محدود می کند و بسته را کوچکتر نشان می دهد.
- ← اگر رنگها از مرکز رویه بسته بطرف کناره ها روشن تر بشوند این بسته بزرگتر از آنچه هست بنظر می آید، نوارهای رنگی که در مرکز سطح رویه بسته بندی در یک نقطه جمع شده اند و یا دایره های رنگی داخل هم ترسیم شده اند، بسته هارا بزرگتر جلوه میدهد. معمولاً برای بزگنمایی بسته های کوچک از اینگونه نقوش و رنگها استفاده می کنند تا بسته هابه چشم بیایند و از اندازه حقیقی خود بزرگتر جلوه کنند.
- ← همجواری خطوط و در هم ساختن آنها می تواند بسته را چند وجهی یا بزرگتر یا اینکه خیلی جالب نشان دهد.

← در دو جعبه یکسان یکی به رنگ زرد و دیگری به رنگ بنفش این تصور را بوجود می آورد که در جعبه زرد رنگ فرآورده های بیشتری وجود دارد.



نام کالا و حروف نگارک آن

یک محصول با بسته بندی و ظاهر خوب، باید نام جالب توجهی داشته باشد و علاوه بر زیبا بودن به گوش خوشایند باشد.

در انتخاب نام کالا باید نمودار خطی آن را در نظر گرفت و توجه داشت که روی بسته چه طور به نظر می آید و آیا به زیبایی بسته بندی خواهد افزود یا نه.

تلفظ نام کالا باید ساده و آسان باشد و نیز کوتاه، غیر تقلیدی و مناسب با خصوصیات کالا باشد.

((طراحی حروف)) در بسته بندی به عنوان ابزاری جهت بازار یابی اهمیت بسیاری دارد و وظیفه الفاء نوعی حالت و شخصیت پردازی در بسته را بر عهده دارد. برای بسته بندی هدیه ای شیرینیجات، عمدتاً با استفاده از طراحی حروف با دنباله های نازک و کشیده و پیچ دار سعی می گردد تا نوعی ظرافت و حالت دلفریب ایجاد شود. بکار بردن حروف درشت و ساده در جعبه های دیسکت های کامپیوتری، بیانگر اطمینان نسبت به کالا می باشد. علاوه بر متن های نمایشی، متن توضیحات در مورد محتوای بسته، یا سایر اطلاعات اضافی، باید خوانا باشد. در اینجا مقررات استاندارد طراحی حروف می تواند طراح را در جایگاه شایسته قرار دهد.

طراحی حروف ما (لوگوتایپ) باید ارتباط مستقیم با خود بسته و فرم و رنگ استفاده شده از جهت نقش های موجود در بسته داشته باشد و نیز هماهنگی آن با بسته حفظ شده باشد.

در طراحی بسته باید نوشته در جایی قرار بگیرد که در نقش های شلوغ نباشد و از کاربرد آن در جاهایی که محل جدا شدن و دور انداختن می باشد همواره پرهیز نمود؛ بنابر این مناسب ترین جا باید به آن اختصاص داده شود. از جمله دلایل این امر این است که بسته ها و رنگهایشان بیش از نوشته ها و علامات قابل تغییر هستند و چنانکه بسته ای بسته ای فرم و رنگ آن تغییر کند که عنوان آن سابت باشد این عنوان کالا و نام تجاری آن است که می تواند با خریداران همیشگی ارتباط برقرار نماید و خریداران را به آن محصول وفادار نگه دارد.



رابطه رنگ حروف با بسته

رنگ حروف، نقش مهمی در خوانایی آن ایفا می کند. ممکن است حروف به جا انتخاب شوند ولی عدم هماهنگی رنگ زمینه و رنگ حروف، از خوانایی و زیبایی آن بکاهد.

انواع بسته بندی

← برای تولید

← برای فروش

← برای حمل

سیستم های بسته بندی کالا

← بسته بندی اولیه به عنوان ظرف کالا

← بسته بندی ثانویه برای شبکه توزیع

← بسته بندی برای حمل و نقل

شرایط بسته بندی اولیه

- ۱- باید متناسب با نوع کالا باشد . (خمیر ، رب ، مایع)
- ۲- باید متناسب با نوع مصرف باشد . (نمک ، قهوه ، شیر پاکتی)
- ۳- باید برای مدت زمان مصرف استحکام داشته باشد . (تیوپ خمیردندان)
- ۴- باید دارای استاندارد های ایمنی و بهداشتی باشد .
- ۵- باید مقاوم در شرایط جوی بازار مصرف باشد .
- ۶- باید رعایت مسائل فرهنگی و آداب و سنن بازار مصرف را بنماید .
- ۷- باید دارای دستورالعمل مصرف باشد .
- ۸- باید اقتصادی باشد .

بسته بندی ثانویه

برای یک کاسه کردن تعدادی از کالاها به کار می رود و بین تولید کننده و توزیع کننده مصرف می شود .

شرایط بسته بندی ثانویه

- ۱- باید متناسب برای حمل و نقل درون شهری باشد .
- ۲- باید قابلیت تخلیه و بارگیری بدون احتیاج به وسائل مکانیکی را داشته باشد .
- ۳- باید برای نگهداری در انبار و گمرکات مقاوم باشد .
- ۴- باید از کالا در مقابل ریخت و ریز محافظت کنند .
- ۵- باید نوع کالا و تعداد آن روی بسته ها نوشته شده باشد .

انواع بسته بندی ثانویه

- ۱- کارتن CARTON
- ۲- صندوق چوبی BOX WOODEN
- ۳- کلاف COIL
- ۴- رول ROLL
- ۵- بشکه BARREL – DRUM
- ۶- عدل BALE

بسته بندی برای حمل و نقل

این نوع بسته بندی صرفاً برای عملیات حمل و نقل مورد استفاده قرار می گیرد و به وسیله متصدیان حمل انجام می شود .

شرایط بسته بندی برای حمل و نقل

- ۱- باید متناسب با حمل و نقل برون شهری و متناسب با مسیر حمل و وسیله حمل باشد .
- ۲- باید قابلیت تخلیه و بارگیری با وسایل مکانیکی را دارا باشد .
- ۳- باید در طول مسیر مقاوم و محکم باشد .
- ۴- باید دارای برچسب علائم و اصطلاحات هشدار دهنده باشد (مرکز ثقل ، شکستگی ، رطوبت و ...)
- ۵- باید فهرست مشخص حاوی فرستنده ، گیرنده ، مبدأ ، مقصد ، پرفورما L/C باشد .

انواع بسته بندی برای حمل و نقل

۱- کانتینر CONTAINER

۲- پالت PALLET

۳- قفس CRAT - CAGE

۴- صندوق CASE

۵- بندل BUNDLE

۶- جامبوگ JUMBO BAG

۷- رول ROLL

۸- عدل BALE

بسته بندی ساده مانند کیسه ، کارتن ، عدل ، شبکه ، صندوق ، قفس ، بندل ؛
بسته بندی مضاعف مانند پالت و کانتینر ؛

یکپارچه کردن بار UNITIZATION

یا مجموع سازی یک یا چند جزء کوچک در یک واحد بار

۱- انواع : کانتینر ، پالت ، قفس ، بندل ، صندوق پایه دار ؛

۲- مزایا : سرعت در تخلیه و بار گیری ، کاهش آسیب دیدگی کالا ، سرعت در شمارش بار ، امکان استفاده از

فضای انبار ، کاهش نیروی انسانی ، توسعه سیستم های مکانیکی ، صرفه جویی در هزینه حمل ؛

۳- معایب : نیازمندی به وسائل مکانیکی برای تخلیه و بارگیری ، محدودیت در بعضی مواقع از فضا آسیب پذیری

تعدادی از بسته ها در یک واحد بار .

نشانه ها و معنای اطلاعات روی بسته بندی

نشانه ها تعیین کننده ماهیت بسته بندی هستند و حمل کننده را در رساندن کالا به مقصد نهایی یاری می کنند .

نکته مهم :

- از نشانه هایی که محتوای بسته بندی را مشخص می کند استفاده نکنید .

- نشانه ها باید برای فرستنده ، گیرنده و حمل کننده شناخته شده باشد .

- نشانه ها باید بعد از مدتی تغییر کنند تا مسئولان جابجایی کالا ، با آن آشنا نشوند .

- اگر نام شرکت محتوی بسته بندی را مشخص می کند ، از درج نام شرکت خودداری کنید .

- علامت های قدیمی روی بسته بندی های دسته دوم را بکنید .

- مقصد و مبدأ را با حروف بزرگ و واضح با جوهر ضد آب در روی زیر و یک طرف بسته بندی چاپ کنید .

- اگر بسته باید به روش خاصی جابجا شود روی بسته علامت مربوطه را بچسبانید .

- نشانه های اخطار باید ثابت و خواندن آنها راحت باشد و به هر دو زبان مبدأ و مقصد نوشته شود .

- برای بارهای خارجی باید حتی الامکان از تصویر بین المللی بجای نوشته استفاده شود .

- از برچسب ، کارت و مداد رنگی استفاده نکنید .

اطلاعات رو برسته ه :

- ۱- نام گیرنده - علامت تجاری
- ۲- نام شهر و کشور گیرنده - شماره سفارش
- ۳- نام فرستنده - نام یا کد کالا
- ۴- علائم هشدار دهنده / خبری - وزن بسته
- ۵- شماره بسته - مرکز ثقل



✓ بفرم رسوم : سوالات چهارگزینه ای

- ۱- انبار دهن و فقه رسام که در کجاست :
 الف) مواد خام نگهداری می شود
 ب) محصولات نیمه ساخته شده نگهداری می شود
 ج) محصولات ساخته شده نگهداری می شود
 د) تمام موارد
- ۲- انبارها را می توان به دو دسته تقسیم کرد، در این دو دسته عبارتند از :
 الف) مالی - زمانی ب) فیزیکی - اطلاعاتی ج) سرعت - اطلاعات د) علمی - سیستمی
- ۳- در زمان رخداد حوادث غیرمنتظره، انباردار معمولاً باید چه کاری انجام دهد :
 الف) واحد تولید قرار دارد
 ب) واحد مالی قرار دارد
 ج) واحد تدارکات قرار دارد
 د) واحد بازاریابی قرار دارد
- ۴- انبارها را می توان به دو دسته تقسیم کرد، در این دو دسته عبارتند از :
 الف) انبار سرپوشیده ب) انبار پوشیده
 ج) انبار مواد خام د) انبار وسایل یدکی
- ۵- انبارها را می توان به دو دسته تقسیم کرد، در این دو دسته عبارتند از :
 الف) گمرکی، محلی، صنعتی تقسیم نمود
 ب) مواد اولیه، محصول، ضایعات، قطعات تقسیم نمود
 ج) گمرکی، محصول، ضایعات تقسیم نمود
 د) قابل اشتعال، فاسد نشدن، شیمیایی و... تقسیم نمود
- ۶- کدام یک از موارد زیر در مورد انبارها صحیح است ؟
 الف) کالاهای ساخته شده
 ب) مواد و لوازم مصرفی
 ج) اجناس اسقاط شده
 د) کالای نیمه ساخته شده و در جریان ساخت
- ۷- طبقه بندی بر اساس کاربرد تفاوت است
 الف) با صفات کاربردی متفاوت است
 ب) با صفات کاربردی متمایز است
 ج) با صفات کاربردی مشترک است
 د) موارد الف و ج صحیح است
- ۸- طبقه بندی بر اساس کاربرد عبارتند از :
 الف) مواد خام - نیمه ساخته و محصولات نهایی
 ب) قابل اشتعال - فاسد شدن - شیمیایی
 ج) موارد الف و ب
 د) علمی - کاربردی - پژوهشی
- ۹- کدام یک از موارد زیر در مورد انبارها صحیح است ؟

- ج) روش FIFO و LIFO موارد ب و ج
- ۳۱ - روش FIFO و LIFO: عبارتند از:
- الف) روش شناسایی ویژه
ج) روش میانگین متحرک
- ب) روش FIFO و LIFO تمام موارد
- ۳۲ - در کدام روش ارزشیابی ادواری موجودی ها
الف) روش ارزشیابی ادواری موجودی ها
ج) روش شناسایی ویژه
- ب) روش های ارزیابی دائمی موجودی ها
د) هیچ کدام
- ۳۳ - در کدام روش ارزشیابی موجودی موجودی در دوره از قیمت ها بر اساس فاصله زیاد در زمان و سود کمتر
الف) روش شناسایی ویژه
ج) میانگین متحرک
- ب) FIFO LIFO
د) هیچ کدام
- ۳۴ - در کدام روش ارزشیابی موجودی موجودی در دوره از قیمت ها بر اساس فاصله زیاد در زمان و سود کمتر
الف) روش شناسایی ویژه
ج) میانگین متحرک
- ب) FIFO LIFO
د) موارد الف و ب
- ۳۵ - کدامیک از روشها ارزشیابی موجودی در روش FIFO و LIFO را در دو روش در آن سود
الف) روش میانگین موزون پایان ماه
ج) روش میانگین متحرک
- ب) روش قیمت بازار در تاریخ صدور
د) روش نرخ استاندارد
- ۳۶ - تدوین سیاستها، روشها و ارزها و ارزها در روشها
الف) مدیریت موجودی است
ج) کنترل موجودی هاست
- ب) مدیریتی ایمنی است
د) هیچ کدام
- ۳۷ - کدامیک از حجمها زیر در روشها
الف) حسابداری - حجم کم موجودی ها را به صلاح نمی داند
ج) بخش حسابداری - حجم موجودی های بیشتر را ارجح می دانند
- ب) بخش های خرید و تدارکات، تولید و فروش حجم بیشتر موجودی ها را ارجح می دانند
د) هیچ کدام
- ۳۸ - سه نوع مدل هزینه ها
الف) هزینه های ثابت، متغیر و نیمه متغیر
ب) هزینه ها تولید، اداری و تشکیلاتی
ج) هزینه های فروش، خرید و پرسنلی
- د) هزینه های نگهداری، سفارش و کمبود و کسری یا فقدان
- ۳۹ - در کدام مدل کنترل موجودی در شرایط اطمینان
الف) مدل کنترل موجودی در شرایط اطمینان
ج) مدل MRP
- ب) مدل کنترل موجودی در شرایط ریسک
د) هیچ کدام
- ۴۰ - مدلها
الف) مدل کنترل موجودی در شرایط اطمینان هستند
ب) مدل MRP میباشد

✓ (ج) مدل کنترل موجودی در شرایط ریسک هستند
(د) هیچ کدام

۴۱ - در روش ترتیبی، مقدار سفارش شراکتها در سه روش زیر، به ترتیب مقدار نقطه سفارش است:
(الف) مقدار هزینه نگهداری بیشتر از هزینه سفارش است
(ب) نقطه تماس دو منحنی است
(ج) هزینه سفارش کمینه می گردد
(د) ✓ دو منحنی همدیگر را قطع می کنند

۴۲ - هزینه ها، سطح نگهداری و موجودی و هزینه ها، سطح سفارش و هزینه ها، مقدار سفارش هر بار به ترتیب:
(الف) رابطه ای مستقیم و معکوس دارند
(ب) رابطه معکوس و مستقیم دارند
(ج) رابطه خطی دارند
(د) هیچ کدام

۴۳ - در کدام روش سیستم سفارش دوره، مقدار سفارش و دوره ها متغیر است؟
(الف) روش یا سیستم بازدید عینی
(ب) ✓ روش یا سیستم سفارش
(ج) روش یا سیستم دوره سفارش
(د) روش یا سیستم ظرف ذخیره

۴۴ - در کدام سیستم سفارش شده، فواصل زمان موعین و مقدار سفارش هر بار متغیر و غیر یکساخته است؟
(الف) روش یا سیستم MRP
(ب) روش یا سیستم بازدید عینی
(ج) ✓ روش کنترل ABC
(د) روش یا سیستم دوره سفارش

۴۵ - در کدام روش سفارش و کنترل، کالاها بر اساس ارزشهای سطح طبقه بندی می شوند؟
(الف) روش MRP
(ب) روش ظرف ذخیره
(ج) روش بازدید عینی
(د) ✓ روش کنترل ABC

۴۷ - در کدام روش سفارش هر بار به اندازه نیاز، در دسته نوع معمول قابل تولید، مقدار سفارش و تعداد تولید آنها و زمان نیاز به قطعات و معمول و فاصله زمان سفارش و دریافت جنس و مقدار مصرف متوسل طی دوره زمان سفارش در دریافت درباریم:

✓ (الف) روش MRP (ب) روش بازدید عینی (ج) روش دوره سفارش (د) روش نقطه سفارش

۴۸ - کدام یک از گزینه ها، زیر بیانگر مفهوم کدگذاری در روش ترتیبی است؟
(الف) کد گذاری بر اساس حرف اول نام کالا و شماره ردیفی که به هر یک از کالاها اختصاص داده می شود، انجام می گیرد
(ب) در این روش از خلاصه اسمی کالاها یا چند حرف اول کالا به عنوان کد استفاده می شود
(ج) ✓ اجناس و کالاها بر اساس حق تقدم حروف نام کالا کد گذاری می گردد
(د) کد گذاری کالا بر اساس طبقه بندی کالا و اختصاص شماره به هر یک از طبقات انجام می گیرد

۴۹ - کدام یک از گزینه ها، زیر از تولید در کدام کدگذاری بر اساس سطح طبقه بندی کالاها است؟
(الف) قرار دادن کالای موجود در انبار با توجه به ارتباط آنها با یکدیگر
(ب) تقسیم گروه های اصلی به گروه های فرعی
(ج) دسته بندی کالا و لوازم به گروه اصلی
(د) ✓ تهیه فهرست کالا و لوازم موجود در انبار

۵۰ - در کدام روش شرکت گذاری رابطه علت و معلولها، مشخصه هر یک از معادلات و معادلاتها، رفرع تقسیم در مورد؟

✓ (الف) کد گذاری دسیمال یا دهدهی
(ب) کد گذاری اختصاصی
(ج) کد گذاری الفبایی
(د) کد گذاری نیونیک

- ۵۱ - مفهوم صفا، فر کده میک (از گزینه ه) سرزیر است؟
 الف) نگهداری کالا در خط تولید (ب) تنظیم و نگهداری کالا در محل خاصی از انبار
 ج) تهیه راهنمای کالای موجود در انبار (د) تنظیم و نگهداری کالا در انبار
- ۵۵ - سفار شرکت، لایه مقدر زیر، د موجب..... هزینه سفر، شمر گردد و هزینه انبار د در سر..... م رده ر؟
 الف) کاهش- کاهش (ب) کاهش- افزایش
 ج) افزایش- کاهش (د) افزایش- افزایش
- ۵۶ - انواع انبار از نظر فرم کدهام گزینه زیر است؟
 الف) انبارهای پوشیده، سرپوشیده و باز
 ب) انبار مواد، قطعات و لوازم مصرفی
 ج) انبار بزرگ، متوسط و کوچک
 د) انبار مواد، قطعات، لوازم مصرفی و کالای ساخته شده
- ۵۷ - کدهام میک (از گزینه ه) سرزیر از وظایف انبار د در نه م رده ر؟
 الف) ارائه گزارشات لازم به مقام ذی ربط (ب) طبقه بندی، تنظیم و کد گذاری کالا
 ج) تهیه و تنظیم فرم سفارش کالا (د) همکاری با حسابداری صنعتی
- ۵۸ - در سازمان ه، ردوله تر و غیر لنتفا، عمر لیر لایخ و ل ه ل انبار تهک نظر م و قسمة م ل نه م و وظیفه م ر کنده ر؟
 الف) مدیر اداری (ب) مدیر مالی
 ج) مدیریت عالی سازمان (د) واحد تدارکات و کارپردازی
- ۵۹ - کدهام میک از مولد زیر از مزایا م ر انبار د در م رده ر؟
 الف) میزان موجودی و میزان مصرف آن در هر واحد کالا مساحبه می گردد
 ب) کنترل موجودی در انبار از نظر قیمت و سهولت صورت می گیرد
 ج) صدور قبض انبار موجب تسهیل پرداخت مبلغ کالا به فروشنده می گردد
 (د) حفظ و حراست اجناس و رعایت اصول ایمنی در انبار
- ۶۰ - کدهام گزینه زیر بیانهگر مفهوم انبار د در م رده ر است؟
 الف) این نوع انبار از تمام اطراف بسته و دارای سقف و وسایل ایمنی است
 (ب) این انبار دارای سقف است و لی چهار طرف آن باز و فاقد حفاظ جانبی می باشند
 ج) این نوع انبار به صورت محوطه می باشد
 د) این نوع انبار فقط مخصوص نگهداری مواد مصرفی (اولیه) می باشد
- ۶۱ - در سازمان ه، سرزیرگ صنعت م ر انبار زیر نظر کدهام و ل ه ل قردار د در ر؟
 الف) مدیر عامل (ب) مدیر فنی کارخانه
 ج) مدیر کارخانه (د) واحد تدارکات
- ۶۲ - فرم کدها لیر گشته ر در م رده ر نسفه م، در م رده ر نسفه سوم جهک ل قدهام م که، ل رسل م ر گردد ر؟
 الف) ۵ نسخه و نسخه سوم به واحد برگشت دهنده
 ب) ۴ نسخه و نسخه سوم به حسابداری
 ج) ۳ نسخه و نسخه سوم به انبار
 د) ۳ نسخه و نسخه سوم به واحد برگشت دهنده
- ۶۳ - کدهام میک (از گزینه ه) سرزیر از وظایف و ل ه ل م رده ر م رده ر؟
 الف) بایگانی اسناد و مدارک (ب) ارائه گزارش لازم به مقامات ذی ربط
 ج) شناسایی و کنترل کالا (د) صدور برگ درخواست خرید کالا

- ۶۴ - کدام یک از گزینه‌ها، سرزیر از اهداف کارگذار ترکی لا و لوازم نه بر باشد؟
 الف) نگهداری اطلاعات و ارائه آمارهای مختلف (ب) تفکیک اجناس و اقلام مختلف از یکدیگر
 ج) ایجاد تسهیلات در امر مراجعه (د) صرفه جویی در هزینه های انبارداری
- ۶۵ - فموصیهت کارگذار سررس، سرطبقة بندر ترکی لا کدام گزینه است؟
 الف) اطمینان، سرعت، سهولت و کاهش هزینه ها (ب) اطمینان، سرعت، سهولت و کنترل مناسب
 ج) اطمینان، سرعت، سهولت و قابلیت انعطاف (د) الف) اطمینان، سرعت، سهولت و افزایش هزینه ها
- ۶۶ - سومیع مر صده در رو سرطبقة بندر ترکی لا کدام است؟
 الف) تهیه فهرست کالا و لوازم مورد نیاز سازمان
 ب) دسته بندی کالا و لوازم به گروه های اصلی و اختصاص کد به آن ها
 ج) قرار دادن کالا و لوازم موجود در انبار
 د) دسته بندی کالا و لوازم به گروه های فرعی و در صورت لزوم (کد دو یا سه رقمی)
- ۶۷ - هدف از ایجاد سیستم کاردکس کدام گزینه زیر است؟
 الف) سهولت در تعیین محل قرار دادن اجناس در قفسه ها
 ب) آگاهی از مقدار کالای وارده، صادره، موجودی و اطلاع از محل نگهداری کالا
 ج) سهولت ارائه آمارهای مورد نیاز انبار
 د) تقسیم برقراری ارتباط با حسابداری
- ۶۸ - کدام یک از گزینه‌ها، سرزیر از وظیف کمیته انبارگردان است؟
 الف) تعیین فردی به عنوان هماهنگ کننده (ب) تهیه و تنظیم برنامه شمارش
 کنترل کالاهای ورودی و خروجی به انبار (د) تعیین افراد مورد نیاز جهت عملیات شمارش
- ۶۹ - کدام یک از گزینه‌ها، سرزیر از جمله نکات مهم است باید در چه رخ اقلام در انبار رعایت گردد؟
 الف) وجه تشابه و مشخصات فیزیکی (ب) قابلیت انعطاف
 ج) تعداد موجودی (د) اطمینان
- ۷۰ - کدام یک از گزینه‌ها، زیر از مزایا (سسته) ده از کاردکس سررس است؟
 الف) جلوگیری از زیان ناشی از تغییر قیمت ها (ب) مواد و کالا با حداقل قیمت تدارک می شود
 ج) سهولت برقراری ارتباط با حسابداری (د) از رکود سرمایه جلوگیری می کند
- ۷۱ - کدام یک از مولد زیر از وظیف کمیته انبارگردان است؟
 الف) تعیین فردی به عنوان هماهنگ کننده (ب) تهیه و تنظیم برنامه شمارش
 کنترل کالاهای ورودی و خروجی به انبار (د) تعیین افراد مورد نیاز جهت عملیات شمارش
- ۷۲ - کدام یک از گزینه‌ها، سرزیر بیماگر مفهوم کارگذار سررس رو سرزیر و نیک است؟
 الف) خلاصه اسامی کالا یا چند حرف اول کالا به عنوان کد آن جنس استفاده می شود
 ب) در این روش اجناس و کالاها بر اساس حق تقدم حروف نام کالا، کد گذاری می گردد
 ج) در این روش بر اساس حرف اول نام کالا و شماره ردیفی که به کالا مربوط می شود، کد گذاری می گردد
 د) در این روش به کالای موجود شماره ردیف داده شده و اجناس به ترتیب شماره ها و قفسه انبار قرار می گیرند
- ۷۳ - دومیع مر صده در رو سرطبقة بندر ترکی لا کدام است؟
 الف) تهیه فهرست کالا و لوازم موجود در انبار
 ب) تهیه فهرست کالا و لوازم مورد نیاز سازمان

- ۷۳- (ج) دسته بندی کالا و لوازم به گروه های اصلی و اختصاص کد به آنها
(د) تقسیم گروه های اصلی به گروه های فرعی
- ۷۴- کدام یک از موارد زیر از جمله نکات تر است که باید در عملیات شمارش رعایت گردد؟
(الف) جمع آوری فرم های سفارش پس از انجام عملیات شمارش
(ب) تصویب نتایج شمارش
 (ج) اطلاع به کلیه واحدها جهت دریافت کالای مورد نیاز قبل از شروع برنامه انبار گردانی
(د) بررسی عملیات شمارش
- ۷۵- پر سرانجام تعیین مغایرت ها، و پیگیری راجع، گزارش ضرورت در مورد نتایج انبارگردان صورت گیرد. کدام یک از موارد زیر گروه ها، سرزیر به کمیته انبارگردان ارائه می گردد؟
(الف) گروه های سفارش
(ب) مسئول ثبت سفارش
 (د) هماهنگ کننده
(ج) مسئول انبار
- ۷۶- در عملیات انبارگردان، جزو اهم وظایف کدام یک از موارد زیر است؟
 (الف) رئیس دستگاه یا نماینده وی
(ب) کمیته انبار گردانی
(ج) هماهنگ کننده عملیات
(د) رئیس حسابرسی داخلی
- ۷۷- قبل از آغاز انبارگردان، فرم شماره ها، کدام یک از فرم زیر باید در دسترس گرداند؟
 (الف) رسید و حواله انبار
(ب) فرم گزارش موجودی
(ج) کارت کس انبار
(د) برگ درخواست خرید
- ۷۸- کدام یک از گزینه ها، سرزیر خصوصیات طبقه بندی صحیح است؟
(الف) کاهش هزینه (ب) کاهش عملیات (ج) قابلیت انعطاف (د) افزایش سودآوری
- ۷۹- لاگرمه که در صورت تعویض سفارش ضریب شود، فرمول کدام یک از موارد زیر است؟
(الف) حداقل موجودی (ب) نقطه سفارش (ج) حداکثر موجودی (د) متوسط موجودی
- ۸۰- زمانیکه صنایع که در یک از روشها، سرزیر را برقرار میکنند، در هر توصیه می کنند؟
(الف) روش میانگین وزنی
(ج) روش میانگین متحرک قیمت ها (د) نرخ میانگین کالا
(ب) روش قیمت فروش
- ۸۱- کدام یک از گزینه ها، سرزیر در مجموعه روشها، کدام یک از روشها را قرار می گیرد؟
(الف) روش اولین صادرکننده از آخرین وارده
(ب) روش قیمت تمام شده یا قیمت بازار
 (ج) روش بهای معادل بازار
(د) روش قیمت فروش
- ۸۲- کدام یک از انبارها، سرزیر در فروشگاه ها، عمده دار عرضه کالا به خریدار است؟
 (الف) انبار جزء (ب) انبار کل (ج) انبار عمومی (د) انبار اختصاصی
- ۸۳- کدام یک از انبارها، سرزیر، جزو انبارها، در میانگین تعدد می شود؟
(الف) انبار اسقاط (ب) انبار خواروبار (ج) انبار تاسیسات (د) انبار ذخیره احتیاطی
- ۸۴- در میانگین تعدد، کدام یک از موارد زیر، در فرمول به تهیه فهرست اقلام مورد نیاز سالانه در نظر می آید؟
(الف) واحد سفارشات (ب) واحد برنامه ریزی (ج) واحد دریافت (د) واحد درخواست دارو
- ۸۵- انبارگردان که لازم نظر زمانیکه در چه صورت صورت می گیرد؟
(الف) کالا زمانی انبار می شود که هزینه های انبار داری در حداقل خود قرار داشته باشد
(ب) زمانی که احتمال می رود سلیقه مصرف کنندگان ثابت می ماند، کالا انبار می شود

- ✓ (ج) کالا زمانی انبار می شود که تقاضا در بازار کافی نیست
- (د) کالا زمانی انبار می شود که تقاضای کافی است و برای ایجاد تقاضای مصنوعی از انبار خارج نمی شود
- ۸۶ - کدام گزینه زیر بیهانگه دلیل تحویل موکت در بار؟
- ✓ (الف) اجناس خریداری شده از لحاظ فنی مستلزم کنترل دقیق تر باشد
- (ب) پس از تطبیق اجناس خریداری شده با اسناد مربوطه و تایید مقامات مسئول
- (ج) پس از کنترل اجناس خریداری شده
- (د) اجناس خریداری شده ای که نیاز به کنترل فنی داشته باشد
- ۸۷ - کدام یک از گزینه ها، سرزیر بیهانگه فرمول (م) است؟
- (الف) سهولت برقراری ارتباط با حسابداری
- (ب) سهولت ارائه آمار مورد نیاز
- ✓ (ج) عدم کسب اطلاع لازم در زمینه حداکثر موجودی
- (د) سهولت در تعیین محل قراردادن اجناس در قفسه ها
- ۸۸ - کدام یک از گزینه ها، سرزیر بیهانگه فرمول (م) است؟
- (الف) میانگین مدت تحویل سفارش × حداکثر مصرف
- ✓ (ب) حداکثر مدت تحویل سفارش × حداکثر مصرف
- (ج) حداکثر مدت تحویل سفارش × حداقل مصرف
- (د) حداقل مدت تحویل سفارش × حداقل مصرف
- ۸۹ - کدام یک از گزینه ها، سرزیر بیهانگه فرمول (م) موجود است؟
- (الف) تقسیم بر Q مساوی S
- (ب) تقسیم بر ۲ مساوی CI
- ✓ (ج) حداقل موجودی + حداکثر موجودی تقسیم بر ۲
- (د) حداقل موجودی × حداکثر موجودی تقسیم بر ۲
- ۹۰ - کدام یک از مولد زیر (م) و (ن) است؟
- (الف) تکمیل فرم درخواست کالا و مواد
- (ب) ثبت مشخصات و تعداد اجناس وارد و صادر شده در دفاتر حسابداری و مالی شرکت
- ✓ (ج) صدور فرم های مرجوعی برگشت از خرید و سایر فرم های مشابه
- (د) صدور فرم سفارش خرید
- ۹۱ - در سازمان ها، ردولت و غیر (ن) است؟
- (الف) مدیر فنی کارخانه
- (ب) مدیر عامل
- ✓ (ج) تدارکات یا کارپردازی
- (د) مدیر تولید و خدمات
- ۹۲ - فرم (ن) است؟
- (الف) انبار متقاضی
- (ب) انبار تحویل دهنده
- (ج) امور مالی
- (د) مدیر کارخانه
- ۹۳ - کدام یک از گزینه ها، سرزیر بیهانگه مفهوم (م) است؟
- (الف) در این روش اجناس و کالاها بر اساس حق تقدم حروف نام کالا و رعایت نظم حروف الفبا و به ترتیب در قفسه ها قرار داده می شود
- (ب) در این روش به کالاهای موجود در انبار شماره ردیف اختصاص داده می شود و اجناس به ترتیب شماره ها در قفسه های انبار قرار می گیرد
- (ج) در این روش حرف اول نام کالا و شماره ردیفی که به هر یک از کالاهای مربوط به آن اختصاص داده می شود، ملاک تنظیم می باشد.

- الف) روش میانگین وزنی
ب) روش FIFO
ج) روش LIFO
د) روش میانگین متحرک
- ۱۵۳ - در صورت برگشت مواد لازم و در انبار مسدود... بهر هنگام و مسدود... بستن انبار در هر روز؟
الف) کنترل مواد - مراحل تولید
ب) مراحل تولید - کنترل مواد
ج) خرید - مراحل تولید
د) مراحل تولید - برگشت از خرید
- ۱۵۴ - مسئولیت حفظ لازم و مواد و وسایل مصرفی در مراکز آموزش، به ترتیب به عمده چه کس است؟
الف) انبار دار - انبار دار
ب) جمعدار - انبار دار
ج) انباردار - جمعدار
د) جمعدار
- ۱۵۵ - فرمول محاسب موجودی انبار کدام گزینه است؟
الف) (متوسط مصرف × متوسط مدت تحویل سفارش) - نقطه سفارش = حداقل موجودی
ب) (متوسط مدت تحویل × حداقل مصرف روزانه) - سفارش جدید + نقطه سفارش = حداقل موجودی
ج) ذخیره احتیاطی + (مدت تهیه کالا × متوسط مصرف ماهانه) = حداقل موجودی
د) فاصله زمان پس از دو سفارش × متوسط مصرف ماهانه × حداقل موجودی
- ۱۵۶ - سفارش شرکتی را به مقدار زیاد در موجب... هزینه سفارش شود و با انعکاس هزینه انبار در هر روز... در هر روز؟
الف) افزایش - افزایش
ب) کاهش - کاهش
ج) افزایش - کاهش
د) کاهش - افزایش
- ۱۵۷ - واحد که در هر روز در انبار واحد... در هر روز... در هر روز... در هر روز...
الف) مدیریت فنی
ب) مدیریت اداری
ج) حسابداری
د) رئیس سازمان
- ۱۵۸ - انواع انبارها، سکه در بیجا، سکه و وجود دارد، کدام گزینه است؟
الف) انبار البسه و ملحفه - انبار اسقاط - انبار دارو - انبار تاسیسات
ب) انبار تاسیسات - انبار البسه و ملحفه - انبار خواربار - انبار اسقاط
ج) انبار دارو - انبار خواربار - انبار اسقاط - انبار ملحفه و البسه
د) انبار تاسیسات - انبار البسه و ملحفه - انبار خواربار - انبار دارو
- ۱۵۹ - کدام گزینه در مورد انبارها که به روش... در هر روز... در هر روز... در هر روز...
الف) مواد و لوازم در جریان ساخت
ب) تمام اجناس موجود در انبار
ج) کالای تمام شده
د) اجناس خریداری شده جهت فروش
- ۱۱۰ - در مواقعی که به ضرر در هر روز... در هر روز... در هر روز...
الف) رسید تحویل دائمی
ب) رسید انبار مستقیم
ج) رسید تحویل موقتی
د) فرم خروج کالا از موسسه
- ۱۱۱ - کدام گزینه در مورد انبارها که به روش... در هر روز... در هر روز...
الف) به کالاهای موجود در انبار شماره ردیف اختصاص داده می شود
ب) نیاز به تنظیم دفتر راهنما جهت اطلاع از محل جنس نخواهد بود
ج) از این روش در انبارهای بزرگ و با حجم کار زیاد استفاده می شود
د) ملاک تنظیم حرف اول کالا و شماره ردیف مربوط به آن می باشد
- ۱۱۲ - کدام یک از گزینه ها، سرپرست انبار و نظیف انبار جزو در هر روز... در هر روز...
الف) خرید کالا از عمده فروش
ب) خرید کالا از انبار کل

- ج) ارسال کالا به انبار کل جهت فروش د) عرضه کالا به خریدار
- ۱۱۳- انباردار در چه هنگام حواله انبار صادر می کند؟
 الف) هنگامی که جنس وارد شده به انبار را تحویل می گیرد و موظف به پیگیری آن می باشد
 ب) پس از رسیدن موجودی به انبار سفارش، این فرم را صادر می کند و موظف به پیگیری آن می باشد
 ج) پس از دریافت تقاضای جنس از طرف واحد مصرف کننده کالا و در صورت عدم وجود جنس در انبار صادر می گردد
 د) پس از تقاضای دریافت جنس از طرف واحد مصرف کننده کالا و در صورت وجود جنس در انبار صادر می گردد
- ۱۱۴- کدام یک از گزینه ها، سرزیر لای و وظیف انباردار است؟
 الف) تهیه و گزارش دوره ای از انبار
 ب) صورت برداری از اموال
 ج) نگهداری از اموال د) ثبت مشخصات اموال در دفاتر
- ۱۱۵- در سازمان ها، سرزرگ صنعتی و انبار زیر نظر چه کسی انجام وظیفه می کند؟
 الف) مدیر عامل
 ب) هیات مدیره
 ج) واحد تدارکات
 د) کارپردازی
- ۱۱۶- کدام یک از موارد زیر لای و وظیف کارپرداز است؟
 الف) تدارک کالا و خدمات
 ب) تحویل گرفتن کالا و خدمات طبق مدارک خرید
 ج) ارائه گزارش های لازم به مقامات ذی ربط
 د) پیش بینی بودجه خرید
- ۱۱۷- خرید کالا به تعبیر دکم موجب هزینه ها، سرانباردار سرو هزینه ها، سرسفر شرکت را مگر در؟
 الف) کاهش - کاهش ب) کاهش - افزایش
 ج) افزایش - کاهش
 د) افزایش - افزایش
- ۱۱۸- صحیح ترین عنوان لای و در مورد در ولایت کدام یک است؟
 الف) درآمد ملی ب) درآمد ملی و قیمت نسبی واردات
 ج) درآمد ملی و قیمت نسبی
 د) نیاز و قیمت صادرات
- ۱۱۹- تمهیدات در مورد زیر لای معیارها، سرزیر لای بر عملکرد عرضه کننده کالا و در هر خرید
 الف) تعداد عرضه کنندگان در هر خرید
 ب) میزان اشتباه در برابر هر ۱۰۰ سفارش
 ج) درصد اقلام و درصد محموله های قبول شده
 د) درصد سفارش های عقب افتاده
- ۱۲۰- تمهیدات در مورد زیر لای اصول مورد توجه در خرید عمده و رقابتی هستند به جز
 الف) بازار مناسب
 ب) مقدار مناسب
 ج) قیمت مناسب
 د) منبع مناسب
- ۱۲۱- در کدام یک از سیستم ها، سر خرید زیر لای، لای و تحویل انبار نه می شود؟
 الف) خرید متمرکز ب) خرید اضطراری و موردی
 ج) خرید برنامه ریزی شده
 د) خرید غیر متمرکز
- ۱۲۲- تمهیدات در مورد صحیح ترین دلایل ضرورت سرانباردار در کدام یک از موارد است؟
 الف) رعایت شرایط ایمنی
 ب) تعیین مرغوبیت
 ج) سهولت در تفویض
 د) سهولت قیمت گذاری
- ۱۲۳- کدام یک از گزینه ها، سرزیر لای استاندارد، سر لای و لای نه می شود؟
 الف) سازمان بین المللی استاندارد ISO
 ب) سازمان بین المللی الکترونیک IEO

۱۴۴ - مهارت‌ها و خصوصیات شغف‌ها و اهداف خریدار در روز...

الف) به کلی متفاوت با خریداران قدیمی است

ب) به طور کامل مشابه با آن است

ج) بی ارتباط با آن است

د) بهتر و بیشتر از آن است

۱۴۵ - هدف غیر سازمانی‌ها، سازمان‌ها و تولید چیست؟

الف) کاهش هزینه

ب) افزایش درآمد

ج) کاهش اعتصابات

د) سودآوری

۱۴۶ - در کدام یک از سیستم‌ها خریدار زیرکانه‌ترین است؟

الف) خرید متمرکز

ب) خرید موردی و اضطراری

ج) خرید غیر متمرکز

د) خرید برنامه ریزی شده

۱۴۷ - هدف خریدار همانند سایر بخش‌ها سازمانی جهت تصمیم‌گیری نیازمند به کدام یک از موارد زیر است؟

الف) اطلاعات مناسب

ب) بودجه و اعتبار

ج) زمان

د) مسئولیت

۱۴۸ - مهم‌ترین هدف خریدار چیست؟

الف) حمایت از سایر بخش‌ها

ب) شناسایی منبع مناسب

ج) هماهنگی با سایر بخش‌ها

د) انجام خرید عاقلانه و رقابتی

۱۴۹ - چرا هدف خریدار در فرآیند خرید منابع مورد نیاز صرف خریدار در...

الف) تولید ادامه یابد

ب) هزینه‌ها کاهش یابد

ج) چرخه درآمد آفرینی و سودآوری تضمین شود

د) اشتغال حفظ شود

۱۴۰ - لاستاندردها تغییر در نیازها و عادت به آنها منجر به چه مشکلی در عملیات تولید می‌گردد.

الف) جمله صحیح است

ب) جمله اشتباه است

ج) جمله نامربوط است

د) موارد ب، ج صحیح است

۱۴۱ - لاستاندردها را چهار روش طبقه‌بندی می‌کنند که کدام یک از آنها...

الف) ملی است

ب) ملی نیست

ج) منطقه ای به شمار می آید

د) بین المللی به شمار می آید

۱۴۲ - لاستاندردها در کدام یک از انواع در فرآیند و عملیات...

الف) کاهش میدهد

ب) افزایش میدهد

ج) بر آن تاثیری ندارد

د) متنوع تر میسازد

۱۴۳ - قیمت عبارت است از...

الف) مبلغ قابل پرداخت برای کالا یا خدمت

ب) مطلوبیت مصرف کننده و پول پرداختی به ازاء آن

✓(ج) موارد الف و ب

(د) رزش تمام شده کالا یا خدمت

۱۴۴ - شرکت طرک، فرصت موفقیات در مذاکره:

✓(الف) بهره گیری از روش های علمی جامع و منسجم

(ب) بهره گیری از توان سخنوری بالا

(ج) برخورداری از منابع اطلاعاتی بیشتر

(د) هیچ کدام

۱۴۵ - انبارها، هنگامگردار چه نوع انبار است؟

✓(الف) انبار پوشیده

(ب) انبار سر پوشیده

(ج) انبار مواد خام

(د) انبار وسایل یدکی

۱۴۶ - به فرایند عرضه رسیده محصول در مکان و زمان صحیح به قیمت مناسب و یا به عبارتی دیگر مدیریت تقاضا چه در

گویند؟

(الف) نظام توزیع

✓(ج) بازاریابی

(ب) نظام عرضه

(د) فروش

۱۴۷ - کدام میک لز عوامل زیر بر لولویک بندر سردر خرید موثرند؟

(الف) کاربرد کالا

✓(ج) پیچیدگی بازار عرضه

(د) خواست و میل مشتری

(ب) هزینه کالا

۱۴۸ - قیمت گذارر خرید تابع کدام میک لز گزینده ها، زیر است؟

(الف) میل و سلیقه مشتری

✓(ج) تنوع کالا

(د) هزینه ها

(ب) کیفیت

۱۴۹ - کدام میک لز گزینده ها، زیرر جزر معمول خریدر، علامانه و رقابتهر است؟

✓(الف) کیفیت مناسب

(ب) هزینه مناسب

(ج) بسته بندی مناسب

(د) هزینه حمل مناسب

۱۵۰ - خریدر، رسالهانه معمولر جزر کدام میک لز سیستم ها، خریدر زیرر است؟

(الف) خرید متمرکز

✓(ب) خرید برنامه ریزی شده

(ج) خرید جزئی

(د) خرید اضطراری

۱۵۱ - در کدام میک لز گزینده ها، زیرر تویدر کننده خود شرتائیدر کیفیت بر لاسر رسالهانه لاردر، رر لانهام میدرند؟

✓(الف) خود تائیدی

(ب) تائید شخص ثالث

(ج) واریسی صادراتی

(د) کتابچه های کیفیت

۱۵۲ - کدام میک لز مولرر زیرر لار لاردر لاردر بر لاسر بندر است؟

(الف) تعیین نام تجاری

✓(ب) گسترش دوره حیاط محصول

(ج) افزایش توان رقابت

(د) افزایش توانمندی

۱۵۳ - کدام میک لز گزینده ها، زیرر لز مزایا، رر لاردر و مسجب میشور؟

(الف) کاهش هزینه

✓(ج) کاهش ریسک

(ب) افزایش هزینه فرصت پول

(د) صرفه جویی مالیاتی

۱۵۴ - کدام میک لز متغیرها، زیرر در مسجبه هزینهر نسبهر تویدر منظر میشور؟

- الف) هزینه مواد، دستمزد، سرمایه
 ب) هزینه بالاسری، مواد، دستمزد
 ج) هزینه سرمایه، انرژی، هزینه متغیر
 د) هزینه ثابت و متغیر
- ۱۵۵ - کمره میک از گزیده ها، سرزیر مرز لظها، رول دراک در مدل کربت مور تو به قرار در گیر در؟
 الف) اعتبار و اطمینان ب) اعتبار و چانه زنی
 ج) چانه زنی و اطمینان د) شناخت و اطمینان
- ۱۵۶ - کمره میک از گزیده ها، سرزیر مرز لظها، رول دراک در مدل کمره محسوب میشود؟
 الف) روش های مذاکره و شنونده خوب بودن
 ب) علم بالا، سازماندهی، و نظارت مستمر
 ج) هدف، روش و اطلاعات لازم
 د) توان مالی بالا، مهارت و اطلاعات کافی
- ۱۵۷ - کمره میک از مولد زیر مرز لظها، رول دراک در مدل کمره محسوب میشود؟
 الف) اطلاع رسانی دقیق و سریع به سایر بخشهای سازمان
 ب) سیستم حسابداری دقیق
 ج) نگهداری کالا
 د) افزایش اطلاعات مدیر عالی
- ۱۵۸ - کمره میک از رو شها، سرزیر نام کا لایا، مشفهاک چیز سر لایا به لظها، رول دراک در مدل کمره محسوب میشود؟
 الف) روش اعداد گروهی ب) روش نیمونیک
 ج) روش مخفی د) روش کدینگ ویژه
- ۱۵۹ - در کمره میک از رو شها، سرزیر سود نا خا، لظها، رول دراک در مدل کمره محسوب میشود؟
 الف) روش شناسایی ویژه ب) روش FIFO
 ج) روش میانگین متحرک د) روش LIFO
- ۱۶۰ - لایه نام، معا، ملاتر شکرک، و نر تور لظها، رول دراک در مدل کمره محسوب میشود؟
 الف) هیئت مدیره ب) مدیر عامل
 ج) موسسین د) مجمع عمومی
- ۱۶۱ - کمره میک از گزیده ها، سرزیر جز عا، صر شکرک، توزیع خرده فروش در مدل کمره محسوب میشود؟
 الف) سوپر مارکت ها ب) حراج در خرده فروشی
 ج) خریداران مشکل د) خریداران سازمانی
- ۱۶۲ - کمره میک از عوامل زیر بر توزیع کا لا موثرند؟
 الف) مصرف کننده ب) تولید کننده
 ج) هزینه تولید د) کانال توزیع
- ۱۶۳ - لایه نام، معا، ملاتر شکرک، و نر تور لظها، رول دراک در مدل کمره محسوب میشود؟
 الف) پایین ترین هزینه کلی خرید است ب) پایین ترین هزینه کل خرید نیست
 ج) بالاترین کیفیت خرید است د) کمترین زمان سفارش است
- ۱۶۴ - کا لا، لظها، رول دراک در مدل کمره محسوب میشود؟

الف) پر اهمیت با پیچیدگی عرضه کم (ب) کم اهمیت با پیچیدگی عرضه کم
ج) کم اهمیت با پیچیدگی بالا و زیاد (د) پر اهمیت با پیچیدگی بالا و زیاد

۱۶۵ - سه نوع دسته مهمت بیخ کننده ضوابطه هار ضرریدار عبارتند از:

الف) مشخصات تجاری و عملکردی علمی (ب) مشخصات پژوهشی و مهندسی مواد
ج) مشخصات علمی و پژوهشی فنی (د) مشخصات تجاری و طراحی عملکردی

۱۶۶ - قیمت تابعه از هزینه ها است و هزینه ها را ضرریدار:

الف) تنها هزینه تامین نیازمنداهاست (ب) جزئی از هزینه تامین نیازمنداهاست
ج) بخشی از هزینه های اداری و مالی است (د) به قیمت مرتبط نمی شود

۱۶۷ - کلاها، سرسرمایه، اسرک، لاهیر:

الف) با عمری طولانی و تبعاتی بلند مدت و مهم هستند

(ب) با عمری متوسط و ارزش افزوده پایین هستند

(ج) با عمری کوتاه و ارزشی بالا هستند

(د) با عمری کوتاه و ارزشی پایین هستند

۱۶۸ - در صورت مشاهده قیمت و شرایط نگاهدار و تعمیر یک ممول از سو عرضه کننده:

الف) کیفیت عملکردی محصول آنها نیز لزوما یکی است

(ب) کیفیت عملکردی محصول آنها لزوما متفاوت است

(ج) کیفیت عملکردی محصولاتشان ممکن است یکی نباشد

(د) کیفیت طراحی محصولاتشان لزوما یکی است

۱۶۹ - زمان مناسب ضرریدار بر کدام یک از موارد زیر موثر است؟

الف) بهای تمام شده منابع و نیازمندیها (ب) کیفیت

(ج) بازار (د) حجم تولید عرضه کننده

۱۷۰ - کدام یک از انواع سیستم ها را ضرریدار زیر با تکمیل فرم اعلام نیازمنداها، اعلام به ضرریدار در زمانه اند؟

الف) خرید موردی و اضطراری (ب) خرید متمرکز

(ج) خرید غیر متمرکز جزئی (د) خریدهای برنامه ریزی شده

۱۷۱ - کدام یک از سیستم ها را ضرریدار زیر تفهه هموت تخفیفه مقدرار ضرریدار بیشتر سرلابه همراه دلرد؟

الف) خرید غیر متمرکز (ب) خرید جزئی

(ج) خرید متمرکز (د) خرید اضطراری و موردی

۱۷۲ - در کدام یک از موارد زیر کلا ته موطن (نبارنه مرشود؟

الف) خرید متمرکز (ب) خرید موردی و اضطراری

(ج) خرید غیر متمرکز (د) خرید برنامه ریزی شده

۱۷۳ - ضرریدار به صورت متمرکز عبارت است از:

الف) خریدی که بر اساس درخواست واحدها و طی تشریفات خاص انجام می گیرد

(ب) خریدی که بر اساس برنامه از پیش تعیین در آغاز سال انجام می گیرد

(ج) خریدی که در مواقع اضطراری و برای یک مرتبه انجام می گیرد

(د) خریدی که توسط یک واحد سازمانی به نام کارپردازی یا تدارکات انجام می گیرد

۱۷۴ - یک کار از مزیت ها را ضرریدار به صورت غیر متمرکز عبارت است از:

الف) با نیازهای واقعی واحد منطبق است

ب) موجب صرفه جویی در نیروی انسانی میگردد

ج) کنترل موجودی در این سیستم بهتر و سریع تر انجام می گیرد

د) شرایط خرید را آسان تر می کند

۱۷۵- پیوسته عبارت است از:

الف) پرداختی که از محل اعتبار طرح طبق مقررات پیش از انجام تعهد صورت می گیرد

ب) پرداختی که به منظور ادای قسمتی از تعهد با رعایت مقررات صورت می گیرد

ج) پرداختی که به منظور تسویه حساب با طرف قرارداد انجام می گیرد

د) پرداختی که قبل و بعد از اتمام طرح به قرارداد انجام می گیرد

۱۷۶- فرم سفار سفره در چه مواقعه در در صورت؟

الف) در صورت موجود نبودن کالا

ب) در مواقع رسیدن میزان موجودی به حد سفارش

ج) در صورت موافقت با درخواست خرید

د) در صورت تقاضای انباردار

۱۷۷- استاندارد ISO از نوع استاندارد:

الف) ملی است ب) بین المللی است ج) منطقه ای است د) اجباری است

۱۷۸- استاندارد منطقه ای استاندارد در کسور طه کشورها، در در:

الف) وجوه مشترک اقتصادی استفاده می شود

ب) دارای وجوه فرهنگی-اجتماعی مشترک استفاده می شود

ج) دارای وجوه مشترک جغرافیایی استفاده می شود

د) دارای وجوه نظامی مشترک استفاده می شود

۱۷۹- قیاس عبارت است از:

الف) مبلغ قابل پرداخت برای کالا یا خدمت

ب) مطلوبیت مصرف کننده و پول پرداختی به ازای آن

ج) موارد الف و ب

د) ارزش تمام شده کالا یا خدمت

۱۸۰- ارزش شرکت بر در کمال:

الف) همان ارزش استعمال آن است ب) ممکن است متفاوت با ارزش ظاهری می باشد

ج) بالا از ارزش ظاهری آن است د) موارد الف و ب صحیح است

۱۸۱- مارک گذار در کمال، راه عرضه شوند:

الف) قدرت تشخیص مشتری را افزایش می دهد ب) بر وفاداری مشتری می افزاید

ج) تصمیم گیری مشتری را تسهیل می نماید د) تمام موارد

۱۸۲- لایحه کفو تر مز به معنی:

الف) صلاحات بازرگانی بین الملل است ب) تجارت خارجی راه دور است

ج) ملی کردن اصطلاحات است د) هیچ کدام

۱۸۳- لایحه کفو تر مز در در استاندارد:

الف) کالاهای موضوع خرید است

ب) وظایف خریدار و فروشنده در قرار دادهای بین المللی است

ج) رویه ها و مراحل کار خرید است

د) پرداخت پول با اعتبار اسنادی است

۱۸۴ - پروفرم، عبارت است از:

الف) پیش فاکتور معامله است که طبق آن گشایش اعتبار شده و ارزش مورد نظر تخصیص می یابد

ب) فهرست کل بار وسیله نقلیه است که حاوی صورت ریز کلیه بارنامه های مربوط به محموله است

ج) به کالاهای وارداتی تعلق می گیرد و مبلغ آن به صورت درصدی از پیش فاکتور می باشد

د) برای حمایت از صنایع داخلی در مقابل هجوم کالاهای خارجی و حمایت از توسعه صادرات عنوان می شود

۱۸۵ - اولین مرحله در خرید از خارج چه مرحله گزیننده است؟

الف) پرداخت وجه

ب) پیش بینی وسیله حمل و نقل

ج) درخواست پیش فاکتور

د) گشایش اعتبار

۱۸۶ - در مواقعی که کالاها از خریدار رسیده مستقیماً به محل مصرف ارسال می گردد، از کدام یک از مدارک زیر استفاده می گردد؟

الف) رسید مستقیم انبار

ب) فرم خروج کالا از موسسه

ج) فرم حواله انبار

د) فرم خرید کالا

۱۸۷ - انبار محل و فضا را است که در آن:

الف) مواد خام نگهداری می شود

ب) محصولات نیمه ساخته شده نگهداری می شود

ج) محصولات ساخته شده نگهداری می شود

د) تمام موارد

۱۸۸ - انبارها را می توان از دو بعد مورد بررسی قرار داد، این دو بعد عبارتند از:

الف) مالی - زمانی

ب) فیزیکی - اطلاعاتی

ج) سرعت - اطلاعات

د) علمی - زمانی

۱۸۹ - انبارها را می توان به چه نوع انبارها تقسیم کرد؟

الف) انبار سرپوشیده

ب) انبار پوشیده

ج) انبار مواد خام

د) انبار وسایل

۱۹۰ - انبارها را می توان از دو جنبه مختلف مورد بررسی قرار داد، این دو جنبه عبارتند از:

الف) گمرکی، محلی، صنعتی تقسیم نمود

ب) مواد اولیه، محصول، ضایعات، قطعات تقسیم نمود

ج) گمرکی، محصول، ضایعات تقسیم نمود

د) قابل اشتعال، فاسد نشدنی، شیمیایی و... تقسیم نمود

۱۹۱ - طبقه بندی بر مبنای نوع تقسیم بندی را می توان به چه روشی انجام داد؟

الف) با صفات کاربردی متفاوت است

ب) با صفات کاربردی متمایز است

ج) با صفات کاربردی مشترک است

د) ماورد الف و ج صحیح است

۱۹۲ - کدام یک از روشها در روش سیستم مدیریت انبار است؟

الف) انتقال اعداد گویند

ب) انتقال داده ها گویند

ج) انتقال اطلاعات و نشانه های مورد نیاز از شخصی به شخص دیگر یا از نقطه ای به نقطه ای دیگر گویند

د) هیچ کدام

- ج) این نوع انبار به صورت محوطه می باشد
- د) این نوع انبار فقط مخصوص نگهداری مواد مصرفی (اولیه) می باشد
- ۲۵۴ - کدام یک از گزینه ها، سرزیر لایه هدف که گذار رک را و لوازم نه بر باشد؟
- الف) نگهداری اطلاعات و ارائه آمارهای مختلف (ب) تفکیک اجناس و اقلام مختلف از یکدیگر
- ج) ایجاد تسهیلات در امر مراجعه
- د) صرفه جویی در هزینه های انبار داری
- ۲۵۵ - خصوصیت که گذار رک را، سر طبقه بند رک را که لایه لایه می باشد است؟
- الف) اطمینان، سرعت، سهولت و کاهش هزینه ها (ب) اطمینان، سرعت، سهولت و کنترل مناسب
- ج) اطمینان، سرعت، سهولت و قابلیت انعطاف (د) الف) اطمینان، سرعت، سهولت و افزایش هزینه ها
- ۲۵۶ - سومین مرحله در روش طبقه بندی رک که گذار رک را که لایه لایه است؟
- الف) تهیه فهرست کالا و لوازم مورد نیاز سازمان
- ب) دسته بندی کالا و لوازم به گروه های اصلی و اختصاص کد به آن ها
- ج) قرار دادن کالا و لوازم موجود در انبار
- د) دسته بندی کالا و لوازم به گروه های فرعی و در صورت لزوم (کد دو یا سه رقمی)
- ۲۵۷ - کدام یک از گزینه ها، سرزیر خصوصیت طبقه بندی رک را که لایه لایه است؟
- الف) کاهش هزینه (ب) کاهش عملیات (ج) قابلیت انعطاف (د) افزایش
- ۲۵۸ - کدام یک از اجزا، سرزیر باید در نزدیکی تریغ اصل (انبار) قرار داده شود؟
- الف) قطعات سنگین (ب) جناسی که بیشتر از همه مورد تقاضا است
- ج) قطعات کم وزن و پر حجم (د) مواد آتش زا
- ۲۵۹ - کدام یک از گزینه ها، سرزیر از اصول ایمنی و حفاظت انبار محسوب می شود؟
- الف) پس از اتمام کار روزانه، چراغ ها باید روشن باقی بمانند
- ب) انبار مواد قابل انفجار باید در محل خنک، مرطوب و مجزا از سایر انبارها باشد
- ج) هیچ گاه محموله بیش از ۵۰ کیلو وزن به تنهایی حمل نگردد
- د) قطعات سنگین را در پایین ترین قفسه و به همین نسبت قطعات حجیم و کم وزن در بالاترین قفسه انبار قرار داده می شود
- ۲۶۰ - (نوع موجودی) عبارتند از:
- الف) مواد اولیه - قطعات نیمه ساخته - کالای نهایی
- ب) قطعات آماده برای مونتاژ - دیگر مواد و قطعات مورد نیاز
- ج) موارد الف و ب
- د) مواد اولیه - قطعات آماده برای مونتاژ - کالای ساخته شده - قطعه نیمه ساخته
- ۲۶۱ - (انبار) در چه هنگام، حواله انبارها در می کنند؟
- الف) هنگامی که جنس وارد شده به انبار را تحویل می گیرد و موظف به پیگیری آن می باشد
- ب) پس از رسیدن موجودی به انبار سفارش، این فرم را صادر می کند و موظف به پیگیری آن می باشد
- ج) پس از دریافت تقاضای جنس از طرف واحد مصرف کننده کالا و در صورت عدم وجود جنس در انبار صادر می گردد
- د) پس از تقاضای دریافت جنس از طرف واحد مصرف کننده کالا و در صورت وجود جنس در انبار صادر می گردد
- ۲۶۲ - کدام یک از موارد زیر، وظیفه کاربر در انبار است؟
- الف) تدارک کالا و خدمات (ب) تحویل گرفتن کالا و خدمات طبق مدارک خرید
- ج) ارائه گزارش های لازم به مقامات ذی ربط (د) پیش بینی بودجه خرید

- ۲۱۳ - خریدار کا لایہ تعدد کم موجب..... ہزینہ ہا رانبار دلار سو..... ہزینہ ہا رسفا ر شرکا لا مہر گردہ؟
الف) کاهش - کاهش (ب) کاهش - افزایش (ج) افزایش - کاهش (د) افزایش - افزایش
۲۱۴ - قیمت عبارت است از...
الف) مبلغ قابل پرداخت برای کالا یا خدمت
ب) مطلوبیت مصرف کننده و بول پرداختی به ازاء آن
ج) موارد الف و ب
د) ارزش تمام شدہ کالا یا خدمت



موفق باشید - فقیہے