

فهرست

<u>صفحه</u>	<u>عنوان</u>
	پیشگفتار
1	مقدمه
2	فصل اول (طراحی قطعات)
5	فرورفتگی‌ها و برآمدگی‌ها
8 ..	فرورفتگی‌ها و برآمدگی‌ها در اطراف سوراخ
9 ..	لبه‌های خم شده
10 ..	تلرانس‌ها در قالبها
10 ..	سوراخهای راست
11 ..	سوراخهای بیرون زده
13 ..	رابطه سوراخها با خم‌ها
14 ..	شکاف‌ها (فاق‌ها)
16 ..	خم‌ها
23 ..	فصل دوم (انواع قالب)
23 ..	قالب‌های برش
23 ..	قالب‌های تمام برش (قیچی)
<u>صفحه</u>	<u>عنوان</u>
25 ..	قالب‌های مركب
25 ..	قالب‌های قیچی کاری و صافکاری
26 ..	قالب‌های سوراخ کاری
26 ..	قالب‌های خان کشی
29 ..	قالب‌های خم
32 ..	قالب‌های فرم
33 ..	قالب‌های کشش
35 ..	قالب‌های گرد کاری

<u>صفحه</u>	<u>عنوان</u>
35	قالب‌های اکسیتروژن
36	قالب‌های سردکاری
38	قالب‌های مرحله‌ای
38	قالب‌های جازدن قطعات
39	قالب‌های دیگر
43	فصل سوم (پرس)
43	انواع پرس‌ها
43	ساختمان پرس‌ها
44	منابع مورد استفاده در پرس‌ها
44	سرعت پرس‌ها
45	پرس‌های C شکل ضربه‌ای
47	پرس‌های C شکل بزرگ
49	طرز کار با یک پرس C شکل ضربه‌ای
50	پرس با میزگردان
51	پرس با تغذیه نقاله‌ای
53	پرس‌های ورق کاری
53	پرس‌های چرخ در پشت
55	پرس‌های هیدرولیک
56	ساختمان یک پرس هیدرولیک
57	پرس‌های هیدرولیک با میز گردان
59	پرس‌های پنوماتیک
59	پرس‌های الکتریکی
60	پرس‌های دروازه‌ای
62	پرس‌های دروازه‌ای با میزگردان

پرسهای دروازه‌ای هیدرولیک 63

<u>صفحه</u>	<u>عنوان</u>
-------------	--------------

پرسهای دروازه‌ای بزرگ 64

پرسهای چهار ستونه 66

پرسهای چهار ستونه تمام فولادی 67

پرسهای چهار ستونه بزرگ 68

پرسهای انتقالی 69

پرسهای هیدروفرم 70

پرسهای که از پایین به بالا عمل می‌کند 71

پرسهای چهار ستونه با حرکت از پایین به بالا 72

پرسهای با سرعت زیاد 73

پرسهای فوق العاده سریع 73

پرسهای کاملاً اتوماتیک 74

وسایل انتقال دهنده 75

تخلیه کننده‌های اتوماتیک 76

تخلیه کننده‌های انبرکی 76

فصل چهارم (برش فلزات) 78

تعریف 78

<u>صفحه</u>	<u>عنوان</u>
-------------	--------------

مراحل برش 79

قالب‌های برش 80

بازی برش 81

قابل تبدیل بودن قالب‌های برش بر اساس بازی برش 86

بازی برش برای فولادهای الکتریکی 90

بازی برش برای مواد غیر فلزی 90

بازی برش برای قالب‌های اصلاح 91

کلیرانس زاویه ای	92
قیچی	95
رابطه نیرو مقدار قیچی	96
فشار برش	98
فاصله مجاز بین برشها	106
تئوری پارگی ورق	110
لقی نامناسب	114
نیروی برش	116
کاہش نیروی برش	117

<u>عنوان</u>	<u>صفحه</u>
فصل پنجم (14 مرحله طراحی قالب)	120
نوار ورق	120
ماتریس	120
سنبله پولک زنی	121
سنبله سوراخکاری	122
صفحه سنگبر	123
راهنمای داخلی	124
گج راهنمای ورق یا کانال راهنمای	125
استپ انگشتی یا پین انگشتی	126
پین اتوماتیک یا استپ اتوماتیک	127
صفحه جدا کننده (صفحه رو بند)	128
اتصالات و بستهای	129
کفشه ها	129
نقشه کامل	130
فصل ششم - مشخصات قطعه کار و محاسبات طراحی	133

مشخصات قطعه کار

<u>صفحه</u>	<u>عنوان</u>
133	ابعاد
133	خیلی و تنش برشی
134	محاسبات مربوط به نوار خام
134	مازاد عرضی و طولی
135	بازدهی ورق
136	محاسبات مربوط به ماتریس
136	قسمت بدون شب
136	شب یا زاویه آزاد
136	ضخامت
136	حداقل فاصله سوراخ ماتریس تا لبه
137	مشخصات ورق گیر
137	لقی بین سنبه و ماتریس (C)
138	لقی در بلانک زنی
138	لقی در سوراخکاری
139	اتصالات
139	محاسبه نیروها
139	نیروی برش

<u>صفحه</u>	<u>عنوان</u>
140	نیروی تناظر
140	ضربه گیر
140	علت استفاده از ضربه گیر
140	روش های تعیین لزوم ضربه گیر
141	-مکان دنباله قالب
141	روش های پیدا کردن مکان دنباله قالب
141	محاسبه محل مناسب
144	منابع

