

مقدمه

فصل اول

- ۱-۱- تاریخچه برنامه ریزی احتیاجات.....
- ۱-۲- اهداف مطالعاتی.....
- ۱-۳- حدود مطالعاتی.....

فصل دوم

مفاهیم MRP:

- ۲-۱- تعریف MRP و جایگاه آن.....
- ۲-۲- نتیجه گیری از اهداف MRP.....
- ۲-۳- عملکرد MRP.....
- ۲-۳-۱- طراحی MPS.....
- ۲-۳-۲- فهرست مواد اولیه قطعات (BOM).....
- ۲-۳-۳- فهرست موجودی انبار.....
- ۲-۴- دیدگاههای MRP.....
- ۲-۵- ورودیها و خروجیهای MRP.....
- ۲-۶- محاسن و محدودیتهای MRP.....
- ۲-۷- عوامل برنامه ریزی مؤثر MRP.....
- ۲-۷-۱- فاصله زمانی تحویل.....
- ۲-۷-۲- ذخیره اطمینان در MRP.....
- ۲-۷-۳- سیاست سفارشدهی در MRP.....

فصل سوم:

ارتباط MRP با MRPII و JIT:

- ۳-۱- رابطه MRP و MRPII.....
- ۳-۲- توسعه MRP به MRPII.....
- ۳-۳- اصول و اهداف سیستم MRPII.....
- ۳-۴- MRP مدار بسته در سیستمهای MRPII.....
- ۳-۵- بخشهای وظیفه ای MRPII در مقایسه با MRP.....
- ۳-۵-۱- کنترل سطوح کارگاهی.....
- ۳-۵-۲- مالی و حسابداری.....
- ۳-۵-۳- خرید.....
- ۳-۵-۴- بازاریابی.....
- ۳-۵-۵- مهندسی.....
- ۳-۵-۶- توزیع.....

- ۳-۶- محدودیتهای سیستم MRPII در مقایسه با سیستم MRP.
- ۳-۷- اجزاء سیستمهای MRPII.
- ۳-۸- MRP و JIT
- ۳-۸-۱- سیستمهای تولید به موقع (just-in-time)
- ۳-۸-۲- سیستمهای MRP
- ۳-۸-۳- سیستم بیاده سازی.
- ۳-۹- ارزیابی عملکردهای مدیریت.
- ۳-۹-۱- مقدمه.
- ۳-۹-۲- تقویت کار.
- ۳-۹-۳- TQM
- ۳-۹-۴- JIT TQM
- ۳-۹-۵- WCM
- ۳-۹-۶- تکنولوژی تولید بهینه شده روش OPT.
- فصل چهارم :
- مکانیزم MRP:
- ۴-۱- محاسبات MRP
- ۴-۱-۱- الگوریتم -محاسبات MRP.
- ۴-۲- ساختار چند سطحی عمودی و افقی.
- ۴-۳- تبدیل تقاضای ناخالص به خالص.
- ۴-۴- انتقال دادن پیش زمان تولید.
- ۴-۵- نمودار MRP.
- ۴-۵-۱- پررودهای زمانی Time Buckets.
- ۴-۵-۲- هماهنگی زمانی.
- ۴-۵-۳- علامت گذاری پایین ترین سطح BOM.
- ۴-۶- تعیین اندازه دسته های تولیدی (Lot sizing)
- ۴-۶-۱- اندازه دسته ثابت.
- ۴-۶-۲- روش دسته به دسته.
- ۴-۶-۳- روش حداقل هزینه بر واحد.

- ۴-۶-۴- روش حداقل هزینه کل.
- ۴-۶-۵- بالانس کردن قطعه پریود.
- ۴-۶-۶- روش (period order quantity)
- ۴-۷- ذخیره احتیاطی و زمان احتیاطی.
- ۴-۸- Firm planned orders
- ۴-۹- PEGGING
- ۴-۱۰- MRP در برابر نقطه سفارش.
- ۴-۱۱- کنترل تولید با حلقه بسته Closed loop manufacturing control
- ۴-۱۲- کاربرد MRP در برنامه ریزی تولید.

فصل بنجم:

- ۵-۱- نتیجه گیری و جمع بندی.
- ۵-۲- تعاریف و اصطلاحات.
- ۵-۳- فهرست منابع.