



فهرست دروس

آموزش نرم افزار آماری Minitab ««آنالیز واریانس

امکانات دانلود: PDF Web Zip

| | |
|--------------------------------|--|
| کار با Minitab | |
| محاسبات در Minitab | |
| انجام کار های آماری در Minitab | |
| نمودارهای کنترل | |
| قابلیت فرآیند | |
| آنالیز واریانس | |
| طراحی آزمایشات | |
| رگرسیون | |
| قابلیت اطمینان | |
| کار با نمودارها | |

| | |
|--|--|
| آنالیز واریانس يك طرفه | |
| آنالیز واریانس دو طرفه | |
| آنالیز واریانس برای حالتهاي Balanced ANOVA | |
| مشاهده تاثیر فاکتور بر خروجي و اثر متقابل آنها | |
| مشاهده نمودار باقیمانده | |
| آنالیز میانگین | |

آنالیز واریانس يك طرفه

انجام آنالیز واریانس يك طرفه در Minitab به چند روش مي تواند انجام گیرد، که در روش آن خاص آنالیز واریانس يك طرفه است ، که در ادامه به بررسی آنها خواهیم پرداخت برای این کار مثال زیر را در نظر بگیرید.

مي خواهیم ببینیم آیا در صدهای مختلف استفاده از پنبه در قدرت الیاف باهم متفاوت است یا خیر . به همین دلیل آزمایشی را با پنج درصد مختلف پنبه طراحی می کنیم که در هر کدام پنج نمونه گرفته می شود، مقدار مشاهده شده قدرت الیاف بصورت زیر می باشد:

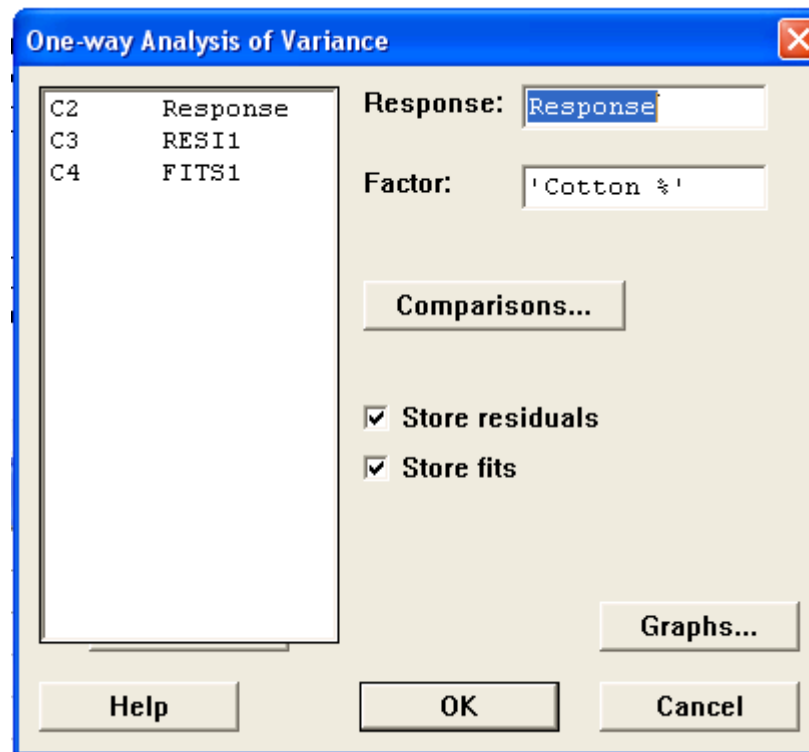
| COTTON % | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----------|----|----|----|----|----|
| 15 | 7 | 7 | 15 | 11 | 9 |
| 20 | 12 | 17 | 12 | 18 | 18 |
| 25 | 14 | 18 | 18 | 19 | 19 |
| 30 | 19 | 25 | 22 | 19 | 23 |
| 35 | 7 | 10 | 11 | 15 | 11 |

روش اول

داده ها را در دو ستون وارد نمائید. در ستون اول پنج بار ۱۵% و پنج بار ۲۰% و.... را تایپ نمائید. و در ستون بعدی مقادیرهای مشاهده شده برای هر کدام را وارد نمائید. حال بصورت زیر عمل کنید:

Stat----->ANOVA----->Onewa

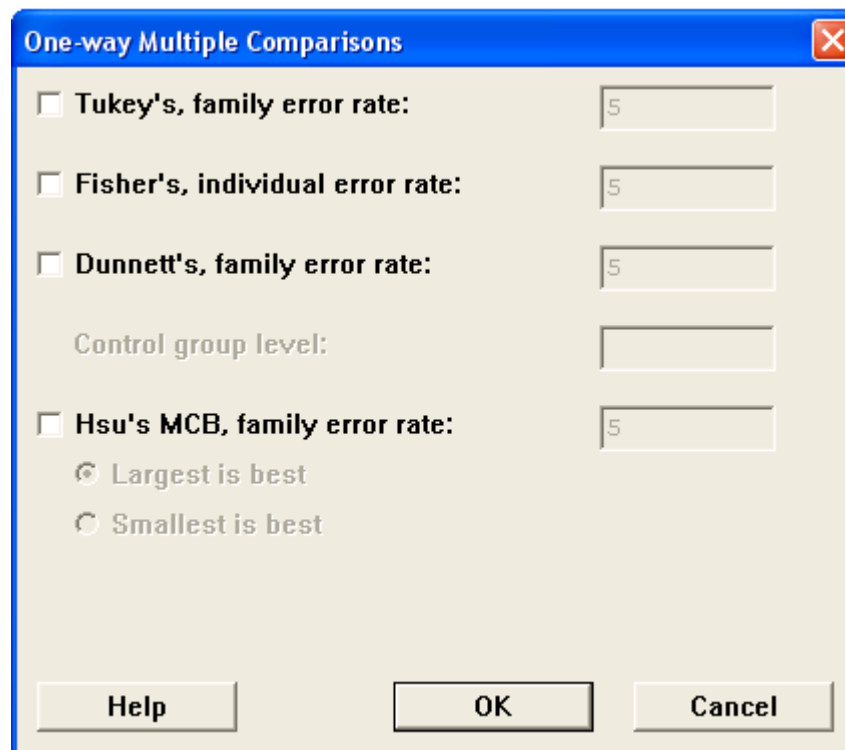
حال در قسمت Response (شکل ۶-۱) ستون Response (ستونی که نتایج را در آن تایپ نموده اید) وارد نمائید. و در ستون Factor ستون Cotton % (ستونی که درصدهای پنبه را در آن تایپ نموده اید) را وارد کنید.



شکل ۱-۶

شکل مربوط به آنالیز واریانس يك طرفه

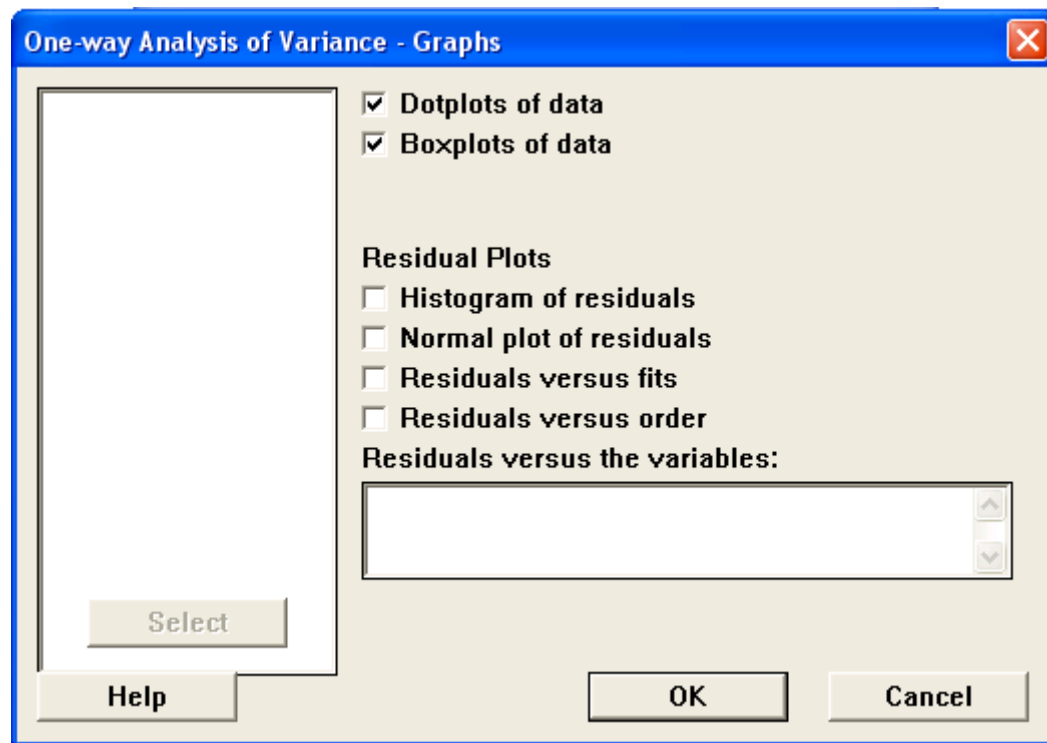
در صورتی که مایل به انجام تستهای دودویی بین نمونه هایتان هستید، در قسمت Comparisons (شکل ۲-۶) تستهای مورد نظر را انتخاب نمایید. لازم به ذکر است که Minitab تستهای Tukey , Fisher, Dunnett, Hsu را می تواند انجام دهد . این تستها برای مقایسه دوتایی نمونه ها می باشند و اگر در بین دو مقدار پائین و بالای ارائه شده عدد صفر قرار گیرد یعنی نمی توان برابری دو نمونه را با هم رد کرد در غیر این صورت می توان فرض برابری بین دو نمونه را رد نمود.



شکل ۲-۶

شکل مربوط به تستهای دوتایی

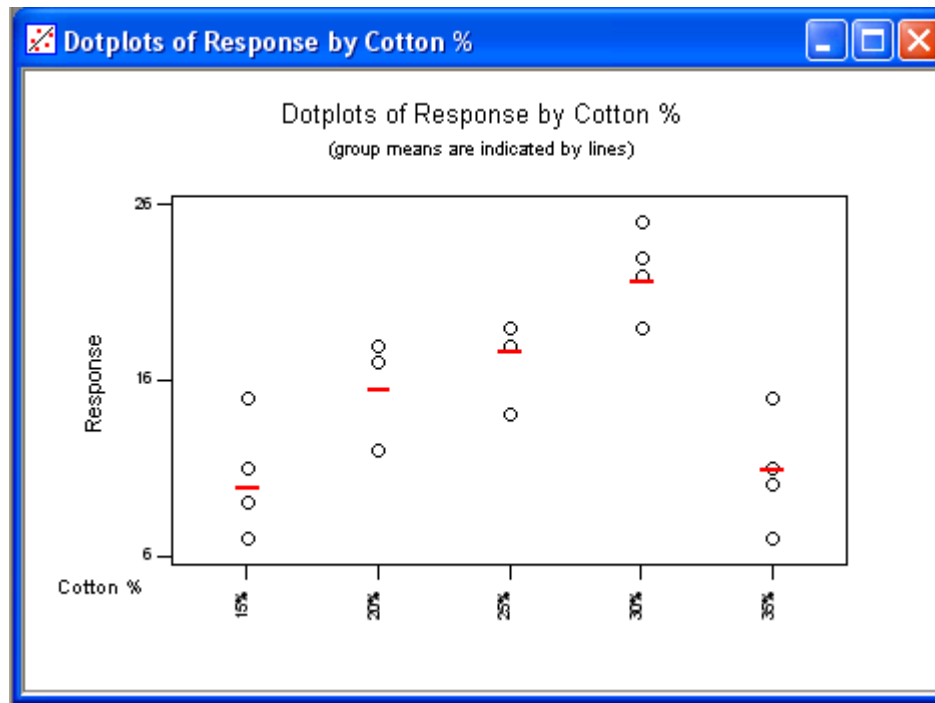
در صورتی که مایل به ذخیره مقدار باقیمانده ها و مقدار برآوردشده مدل هستید به ترتیب Store Residuals, Store Fits را چک نمایید. همچنین اگر مایل به کشیدن گرافهایی هستید (شکل ۲-۶) می توانید در قسمت Graph این کار را انجام دهید.



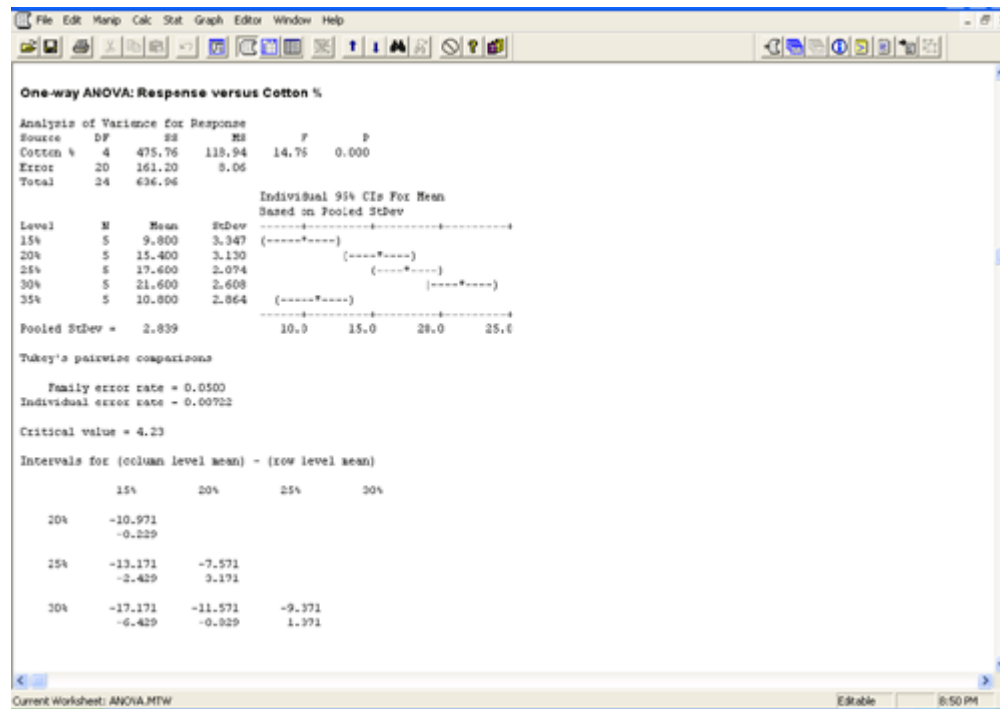
شکل ۳-۶

شکل مربوط به قسمت Graphs

سپس بر روی دکمه Ok کلیک نمایید . خروجی نرم افزار بصورت شکل ۴-۶ و ۵-۶ خواهد بود.



شکل ۶-۴ گراف خروجی نرم افزار



شکل ۵-۶ خروجی آنالیز واریانس یک طرفه را نشان می دهد.

همانطور که مشخص است به علت صفر شدن مقدار Pvalue فرض H0 یعنی برابری میانگین ها رد می شود.

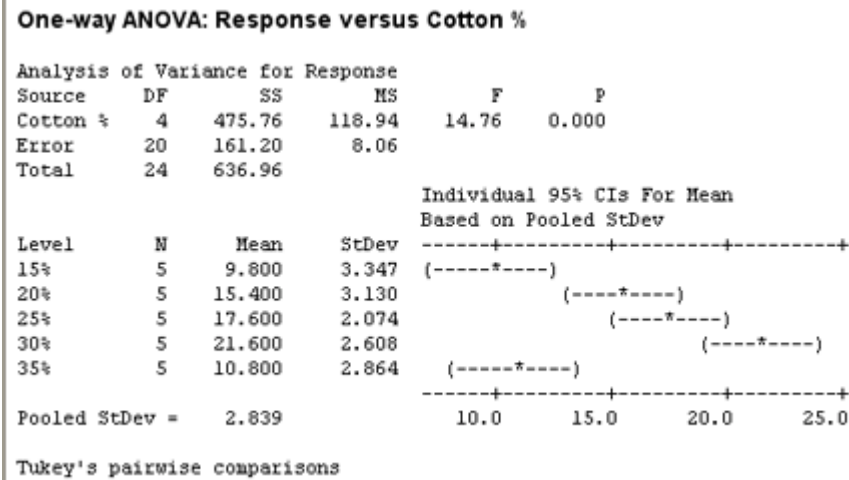
روش دوم

دومین روش به این صورت است که برای هر سطح فاکتور ستون خاصی را در نظر می گیریم . برای مثال بالا یک ستون را ۱۵% در نظر گرفته و مقادیر مشاهده شده آن را در آن ستون تایپ نمائید . به همین ترتیب برای مقادیر ۲۰% و ۲۵% و ۳۰% نیز این کار را انجام دهید. سپس بصورت زیر عمل نمائید:

Stat-----> ANOVA-----> Oneway (Unstacked)

و در قسمت Response ستونهای مشاهدات را وارد نمائید. در این حالت (Unstacked) فقط می توانید دو گراف Boxplots , Dotplots را انتخاب نمائید. (لازم به ذکر است که قادر به ذخیره سازی مقدار با قیمانده ها و مقدار بر آورد شده نیز نیستید همچنین تستهای حالت قبل را نیز نمی توانید انجام

دهيد. (سپس بروي دکمه OKکلیک نمائيد.



شکل ۶-۶

خروجي نرم افزار براي حالت Unstacked

ابتدای صفحه

آنالیز واریانس دوطرفه

برای انجام آنالیز واریانس دوطرفه مثال زیر را مورد بررسی قرار می دهیم.

دوتولید کننده سه نوع ابزار اتصال تولید می کنند که این ابزارها دریک ماشین الکتریکی استفاده می شوند. یک مطالعه تصادفی به منظور ارزیابی استقامت ابزارهای اتصال بصورت زیر طراحی شده است . حال بررسی کنید که آیا استقامت ابزارهای ساخت تولید کننده (۱) با تولید کننده ۲ برابر است یا نه ؟

| ↓ | C1 | C2 | C3 | C4 |
|----|--------------|--------------|----------|----|
| | MANUFACTURER | MACHINE TYPE | RESPONSE | |
| 9 | 1 | 3 | 17.0 | |
| 10 | 2 | 1 | 13.0 | |
| 11 | 2 | 1 | 12.0 | |
| 12 | 2 | 1 | 11.0 | |
| 13 | 2 | 2 | 15.5 | |
| 14 | 2 | 2 | 14.5 | |
| 15 | 2 | 2 | 15.0 | |
| 16 | 2 | 3 | 10.0 | |
| 17 | 2 | 3 | 12.0 | |
| 18 | 2 | 3 | 13.0 | |

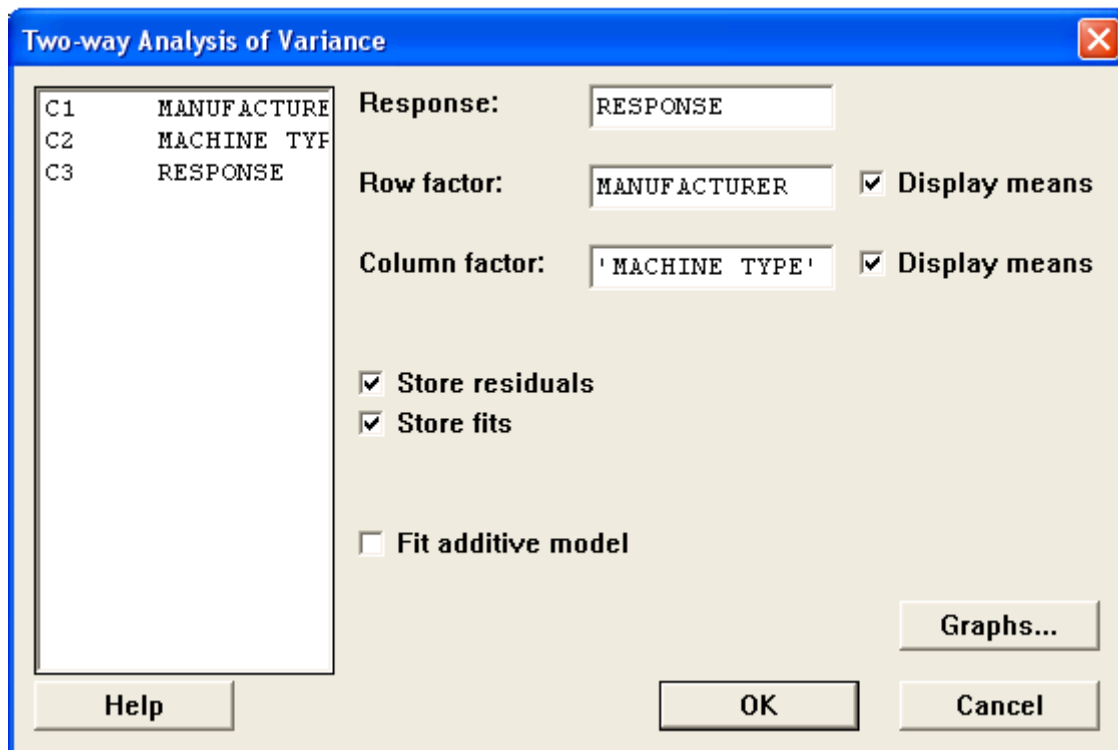
شکل ۶-۷

داده های ورودی برای مثال آنالیز واریانس دوطرفه

داده ها را بصورت شکل ۶-۷ وارد نمائید ، سپس بصورت زیر عمل نمائید :

Stat ----->ANOVA----->Twoway

در قسمت Response (شکل ۶-۸) متغیر Response را وارد نمائید در Row Factor متغیر Manufacturer را وارد نموده و در قسمت Column Factor ستون Machine Type را وارد نمائید. برای اینکه میانگین را در سطح فاکتورهای ۱ و ۲ ببینید. Display Means را برای هر دو فاکتور علامت بزنید. همچنین برای ذخیره شدن باقیمانده ها و همچنین مقدار بر آورد شده به ترتیب Store Residuals , Store Fits را علامت بزنید . در صورتی که می خواهید اثر متقابل بین فاکتور ها در نظر گرفته نشود. Fit additive را علامت بزنید.



شکل ۸-۶

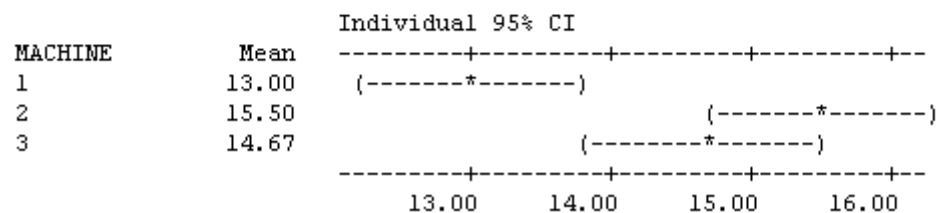
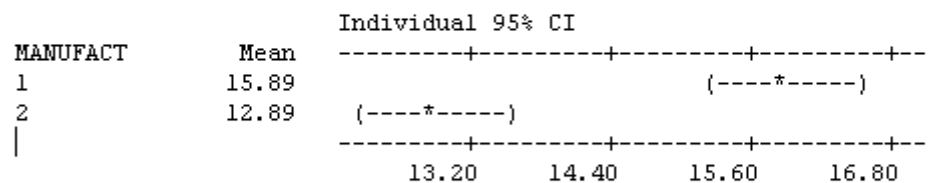
شکل مربوط به آنالیز واریانس دوطرفه

در این مثال اثر متقابل بین فاکتورها را در نظر گرفته می شود، سپس بر روی دکمه OK کلیک نمائید. خروجی نرم افزار بصورت شکل ۹-۶ خواهد بود.

Two-way ANOVA: RESPONSE versus MANUFACTURER, MACHINE TYPE

Analysis of Variance for RESPONSE

| Source | DF | SS | MS | F | P |
|-------------|----|--------|--------|-------|-------|
| MANUFACT | 1 | 40.500 | 40.500 | 47.03 | 0.000 |
| MACHINE | 2 | 19.444 | 9.722 | 11.29 | 0.002 |
| Interaction | 2 | 21.000 | 10.500 | 12.19 | 0.001 |
| Error | 12 | 10.333 | 0.861 | | |
| Total | 17 | 91.278 | | | |



شکل ۹-۶

خروجی نرم افزار برای آنالیز واریانس دوطرفه

لازم به ذکر است در قسمت Graph (بخش Twoway) می توان گراف های زیر را انتخاب نمود:

Histogram Of Residual : هیستوگرام باقیمانده ها

Normal Plot Of Residual : نمودار نرمال برای بررسی باقیمانده ها

Residual Versus : نمودار باقیمانده ها در مقابل مقادیر مشاهده شده (در صورت تصادفی بودن نباید روند خاصی داشته باشد).

Residual Versus fits : نمودار باقیمانده ها در مقابل مقادیر پیش بینی شده که در صورت تصادفی بودن نباید روند خاصی داشته باشد.

ابتدای صفحه

آنالیز واریانس برای حالت‌های با فاکتورهای ۲ و ۱ یا بیشتر—Balanced ANOVA

لازم به ذکر است با ابزاری که در اینجا مورد بررسی قرار می‌دهیم ، می‌توانیم آنالیز واریانس را با یک ، دو یا چند فاکتور انجام دهیم . برای درک بهتر این قسمت مثال انتخاب شده را مورد بررسی قرار می‌دهیم.

مثال :

روش جدیدی برای بارگذاری توپ‌های نیروی دریایی اختراع شده است . برای بررسی این روش جدید و مقایسه آن با روش قبلی ، یک محقق نیروی دریایی مامور بررسی می‌شود این محقق دوروش را در نظر می‌گیرد . همچنین افراد حاضر در آزمایش را در سیستم ، به سه حالت ضعیف ، متوسط و قوی تقسیم بندی می‌کند و سه گروه به این صورت که هر کدام شامل سه تیم می‌باشند را تشکیل می‌دهد برای اینکه کدام تیم باید چه روشی را انجام دهد در هر روز برای آن تیم سکه ای پرتاب می‌شود که روش آزمایش را برای آن تیم مشخص می‌کند ، به طوری که در طول چهارروز هر تیم از هر آزمایش دوبار انجام می‌دهد.

واحد آزمایش بر اساس تعداد بارگذاری در دقیقه که می‌توانست شلیک شود ، مشخص می‌شود . مشاهدات در جدول زیر آمده است.

لازم به ذکر است افراد شرکت کننده در تیمها از بین تعداد زیادی از پرسنل نیروی دریایی و بصورت تصادفی انتخاب شده اند . حال باید بررسی شود که آیا فرقی بین روشهای مختلف بارگذاری و همچنین تیم های مختلف وجود دارد یا خیر ؟

مدل ریاضی مسئله فوق بصورت زیر خواهد بود :

$$Y = M + M + G + MG + T(J) + MT(j) +$$

فایل Balance Anova.mtw را باز نموده ویا اطلاعات جدول مسئله را بصورت شکل ۶-۱۰ وارد نمائید.

| ↓ | C1-T | C2-T | C3-T | C4 | C5 |
|----|----------|-------|------|----------|----|
| | METHOD | GROUP | TEAM | RESPONSE | |
| 1 | Method-1 | G-1 | T-1 | 20.2 | |
| 2 | Method-1 | G-1 | T-1 | 24.1 | |
| 3 | Method-1 | G-1 | T-2 | 26.2 | |
| 4 | Method-1 | G-1 | T-2 | 26.9 | |
| 5 | Method-1 | G-1 | T-3 | 23.8 | |
| 6 | Method-1 | G-1 | T-3 | 24.9 | |
| 7 | Method-1 | G-2 | T-1 | 22.0 | |
| 8 | Method-1 | G-2 | T-1 | 23.5 | |
| 9 | Method-1 | G-2 | T-2 | 22.6 | |
| 10 | Method-1 | G-2 | T-2 | 24.6 | |
| 11 | Method-1 | G-2 | T-3 | 22.9 | |
| 12 | Method-1 | G-2 | T-3 | 25.0 | |
| 13 | Method-1 | G-3 | T-1 | 23.1 | |
| 14 | Method-1 | G-3 | T-1 | 22.9 | |
| 15 | Method-1 | G-3 | T-2 | 22.9 | |
| 16 | Method-1 | G-3 | T-2 | 23.7 | |
| 17 | Method-1 | G-3 | T-3 | 21.8 | |
| 18 | Method-1 | G-3 | T-3 | 23.5 | |
| 19 | Method-2 | G-1 | T-1 | 14.2 | |
| 20 | Method-2 | G-1 | T-1 | 16.2 | |
| 21 | Method-2 | G-1 | T-2 | 18.0 | |
| 22 | Method-2 | G-1 | T-2 | 19.1 | |
| 23 | Method-2 | G-1 | T-3 | 12.5 | |
| 24 | Method-2 | G-1 | T-3 | 15.4 | |
| 25 | Method-2 | G-2 | T-1 | 14.1 | |
| 26 | Method-2 | G-2 | T-1 | 16.1 | |

ورود اطلاعات برای مسئله آنالیز واریانس با چند فاکتور

حال برای حل این مسئله بصورت زیر عمل کنید :

Stat -----> ANOVA----->Balanced ANOVA

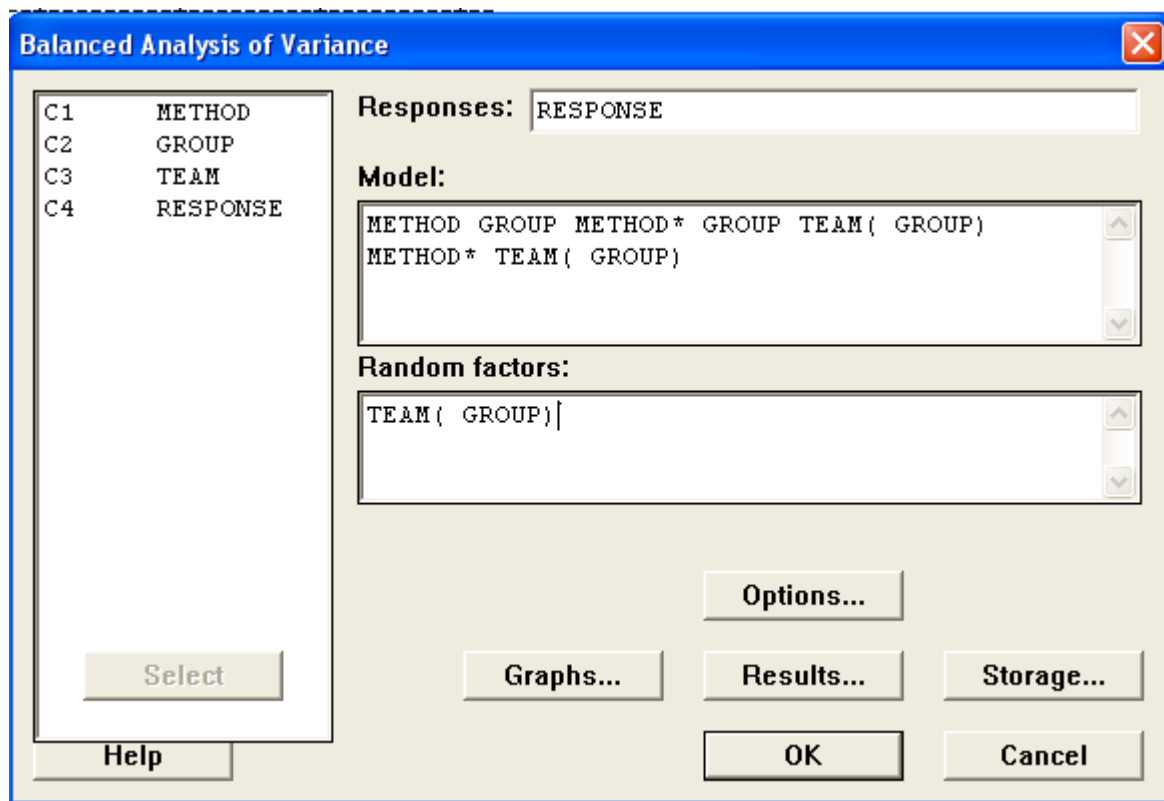
پس از ورود به قسمت Balanced Anova در قسمت Response ، ستون Response را وارد نمایید . در قسمت Model ، مدل گفته شده در بالا را بصورت زیر وارد نمایید :

Methos Group Method * Group

Team (Group) Method * Team (Group)

چون در این مسئله فاکتور Team را بصورت یک فاکتور تصادفی در نظر گرفتیم ، در قسمت Random Factors (Optional) (شکل ۶-۱۱) عبارت ، Team (Group) را تایپ نمایید . بروی دکمه Options کلیک نموده و شکل ۶-۱۲ قسمت Use The Restricted From Of

The Mixed Model را علامت بزنید تا مدل فوق بصورت Restricted Model در نظر گرفته شود . اگر این قسمت را علامت نزنید Minitab بصورت پیش فرض Unrestrictsd Model را در نظر می گیرد ، سپس برای اینکه EMS ، فاکتور ها را ببینید ، قسمت Display Expected Mean Squares را علامت بزنید .



شکل ۶-۱۱

شکل مربوط به مثال بخش Balanced Anova

اگر می‌خواهید میانگین مقدار مشاهدات را در هر فاکتور ببینید، در قسمت Display Means Corresponding To The Terms فاکتورهای مورد نظر خود را وارد نمایید.

در قسمت Graphs گرافهای مورد نظر خود را می‌توانید علامت بزنید. این قسمت مانند قسمت Two-way می‌باشد. در قسمت storage می‌توانید مقدار Residuals و Fits را علامت بزنید تا مقدار برآورده شده مدل و مقدار باقیمانده‌ها را برای شما در دستون ذخیره نماید. در قسمت Manova می‌توانید تستهای مورد نیاز خود را علامت بزنید. Minitab آنها را برای شما انجام دهد، سپس بر روی دکمه OK کلیک نمایید تا نتیجه را ببینید.

استفاده از General Linear Model

از General Linear Model (GLM) هم می‌توان برای آنالیز واریانس آزمایشهای Balance, Un Balance استفاده نمود. ولی در صورتی که آزمایش شما از

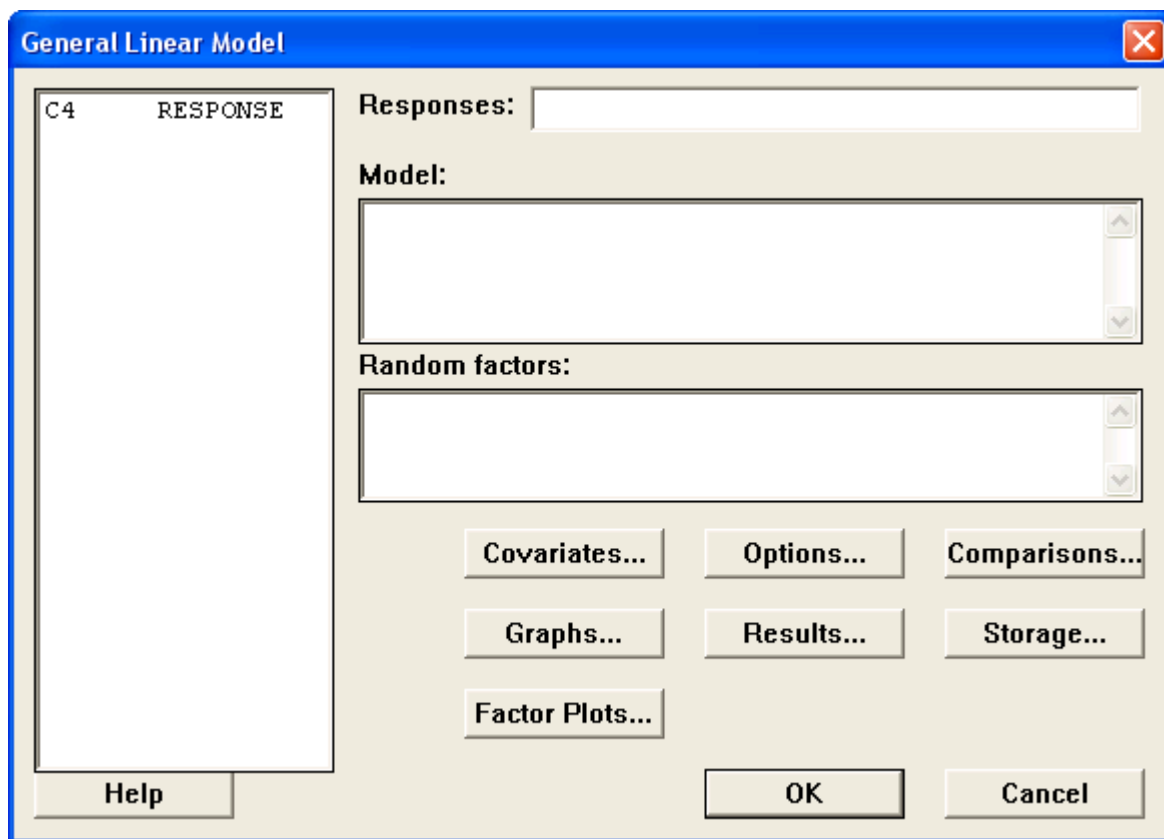
نوع Balance است پیشنهاد می شود که از همان Balanced Anova استفاده نمائید. برای آشنایی با این قسمت از نرم افزار ، مثال ابزارهای اتصال را با GLM حل می نمائیم . ابتدا فایل فوق را باز نموده و بصورت زیر عمل نمائید:

Stat-----> ANOVA-----> General Linear Model

پس از آنکه وارد قسمت GLM شدید . در قسمت Responses ستون Response را وارد نمائید. و در قسمت Model مدل زیر را وارد نمائید.

MANUFACTURER MACHINE TYPE

MANUFACTURER*MACHINE TYPE



شکل ۶-۱۴ شکل مربوط به GLM

برای دیدن خروجی بر روی دکمه OK کلیک نمایید خروجی نرم افزار بصورت شکل ۶-۱۵ خواهد بود.

General Linear Model: RESPONSE versus MANUFACTURER, MACHINE TYPE

| Factor | Type | Levels | Values |
|----------|-------|--------|--------|
| MANUFACT | fixed | 2 | 1 2 |
| MACHINE | fixed | 3 | 1 2 3 |

Analysis of Variance for RESPONSE, using Adjusted SS for Tests

| Source | DF | Seq SS | Adj SS | Adj MS | F | P |
|------------------|----|--------|--------|--------|-------|-------|
| MANUFACT | 1 | 40.500 | 40.500 | 40.500 | 47.03 | 0.000 |
| MACHINE | 2 | 19.444 | 19.444 | 9.722 | 11.29 | 0.002 |
| MANUFACT*MACHINE | 2 | 21.000 | 21.000 | 10.500 | 12.19 | 0.001 |
| Error | 12 | 10.333 | 10.333 | 0.861 | | |
| Total | 17 | 91.278 | | | | |

Unusual Observations for RESPONSE

| Obs | RESPONSE | Fit | SE Fit | Residual | St Resid |
|-----|----------|---------|--------|----------|----------|
| 16 | 10.0000 | 11.6667 | 0.5358 | -1.6667 | -2.20R |

R denotes an observation with a large standardized residual.

شکل ۶-۱۵

خروجی نرم افزار برای مثال GLM

بررسی فرضیات آنالیز واریانس

-بررسی برابری واریانسها

یکی از فرضیات اصلی آنالیز واریانس برابری واریانسهای جوامعی است که ما آنها را مورد آزمایش قرار می دهیم. برای اینکه برابری واریانسها را مورد آزمون قرار دهیم، می توانیم از آزمونهای Levene و Bartlett استفاده نمائیم.

حال برای مثال ابزارهای اتصال، می خواهیم این فرض را تست نمائیم. برای این کار فایل فوق را باز نموده و بصورت زیر عمل نمائید:

Stat ----->ANOVA----->Homogeneity of varianc

در قسمت Response (شکل ۶-۱۶) متغیر Response را وارد نمایید. و در قسمت Factors فاکتورهای این مسئله یعنی MACHINE TYPE را وارد نمایید. سپس در قسمت Storage هر چهار گزینه را علامت بزنید، لازم به ذکر است که این گزینه ها بصورت زیر عمل می نمایند.

ذخیره سازی مقدار انحراف معیار Standard Deviations

ذخیره سازی مقدار واریانس Variances

ذخیره سازی حد بالایی فاصله اطمینان انحراف معیار

Upper Confidence Limits For Siamas

ذخیره سازی حد پائین فاصله اطمینان انحراف معیار

Lower Confidence Limits For Sigmas

| | | | |
|----|-------------|--------------------------|-----------------------------|
| C1 | MANUFACTURE | Response: | RESPONSE |
| C2 | MACHINE TYF | Factors: | MANUFACTURER 'MACHINE TYPE' |
| C3 | RESPONSE | Confidence level: | 95.0 |
| C4 | RESI1 | Title: | |
| C5 | FITS1 | | |

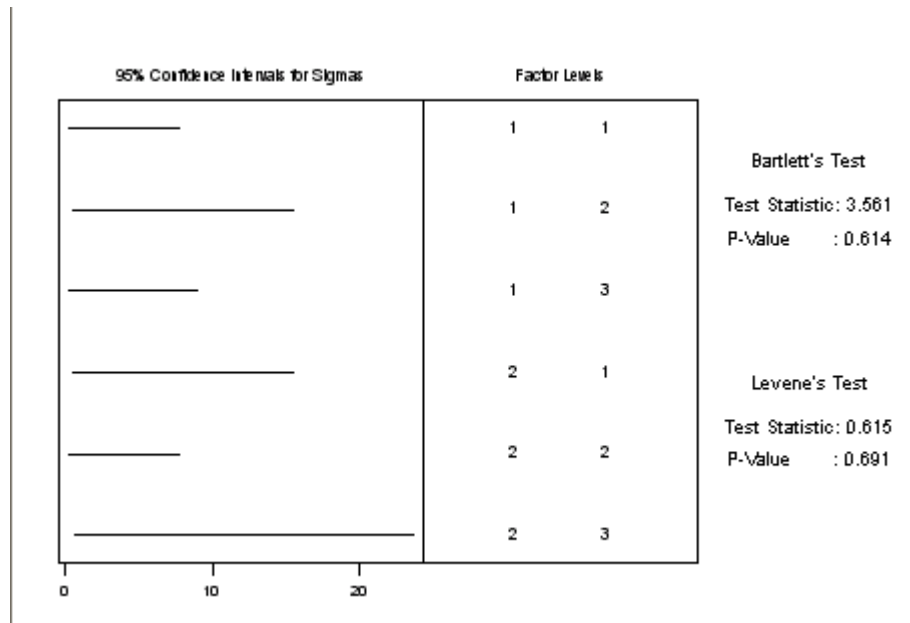
Buttons: Select, Storage..., Help, OK, Cancel

شکل ۱۶-۶

Homogeneity of Variance Test

شکل مربوط به

سپس بر روی دکمه Ok کلیک نمایید ، خروجی نرم افزار بصورت شکل ۱۷-۶ و ۱۸-۶ خواهد بود.



شکل ۱۷-۶

خروجي قسمت Homogeneity of Variance

Response RESPONSE
Factors MANUFACTURER MACHINE TYPE
ConfLvl 95.0000

Bonferroni confidence intervals for standard deviations

| Lower | Sigma | Upper | N | Factor | Levels |
|----------|---------|---------|---|--------|--------|
| 0.213577 | 0.50000 | 7.7379 | 3 | 1 | 1 |
| 0.427154 | 1.00000 | 15.4758 | 3 | 1 | 2 |
| 0.246617 | 0.57735 | 8.9349 | 3 | 1 | 3 |
| 0.427154 | 1.00000 | 15.4758 | 3 | 2 | 1 |
| 0.213577 | 0.50000 | 7.7379 | 3 | 2 | 2 |
| 0.652488 | 1.52753 | 23.6396 | 3 | 2 | 3 |

Bartlett's Test (normal distribution)

Test Statistic: 3.561
P-Value : 0.614

Levene's Test (any continuous distribution)

Test Statistic: 0.615
P-Value : 0.691

شکل ۱۸-۶

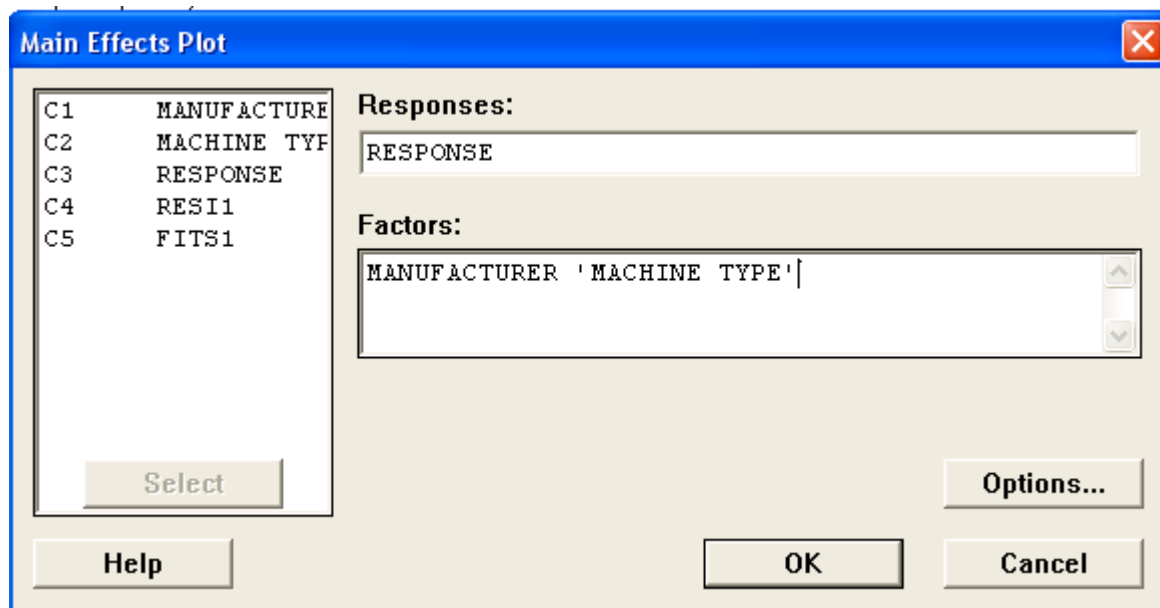
خروجی قسمت Homogeneity of Variance بصورت گرافیکی

مشاهده تاثیر هر فاکتور به تنهایی بر روی خروجی

برای مشاهده تاثیر هر فاکتور بر روی خروجی می توان بصورت زیر عمل کرد:

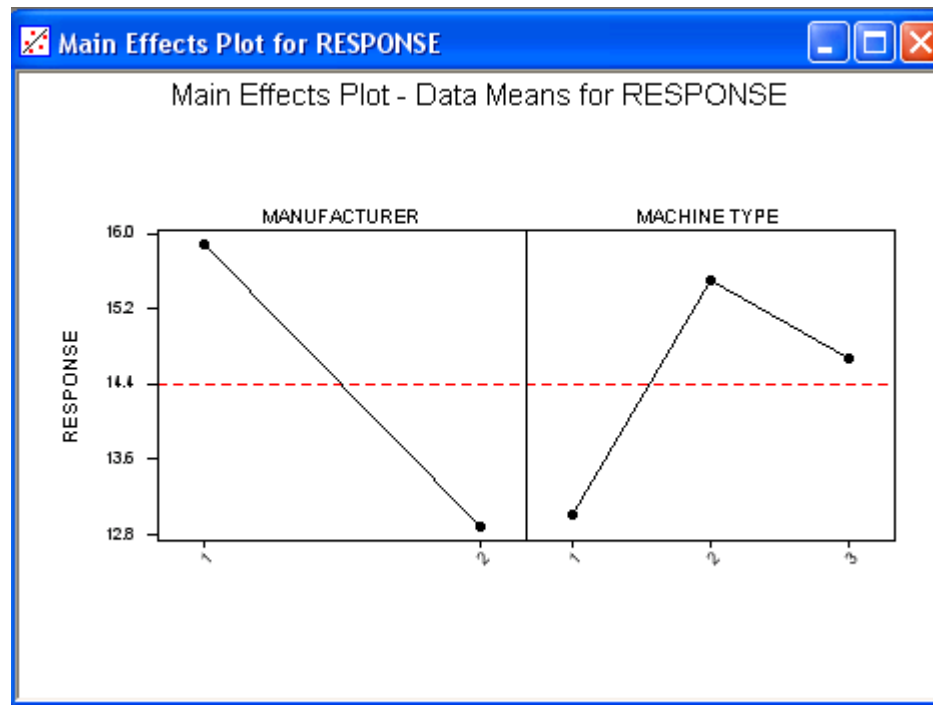
Stat-----> ANOVA-----> Main Effects Plot

سپس در قسمت Factors (شکل ۶-۱۹) فاکتور های مورد نظر را وارد نمایید در اینجا دو فاکتور MANUFACTURER , MACHINE TYPE را وارد نمایید.



شکل مربوط به بررسی تاثیر هر فاکتور به تنهایی بر روی خروجی

سپس در قسمت Raw Response Data In ستون RESPONSE را وارد نمائید و روی دکمه OK کلیک نمائید. خروجی نرم افزار بصورت شکل ۲۰-۶ خواهد بود.



شکل ۲۰-۶ خروجی تاثیر فاکتورها به تنهایی بر روی خروجی

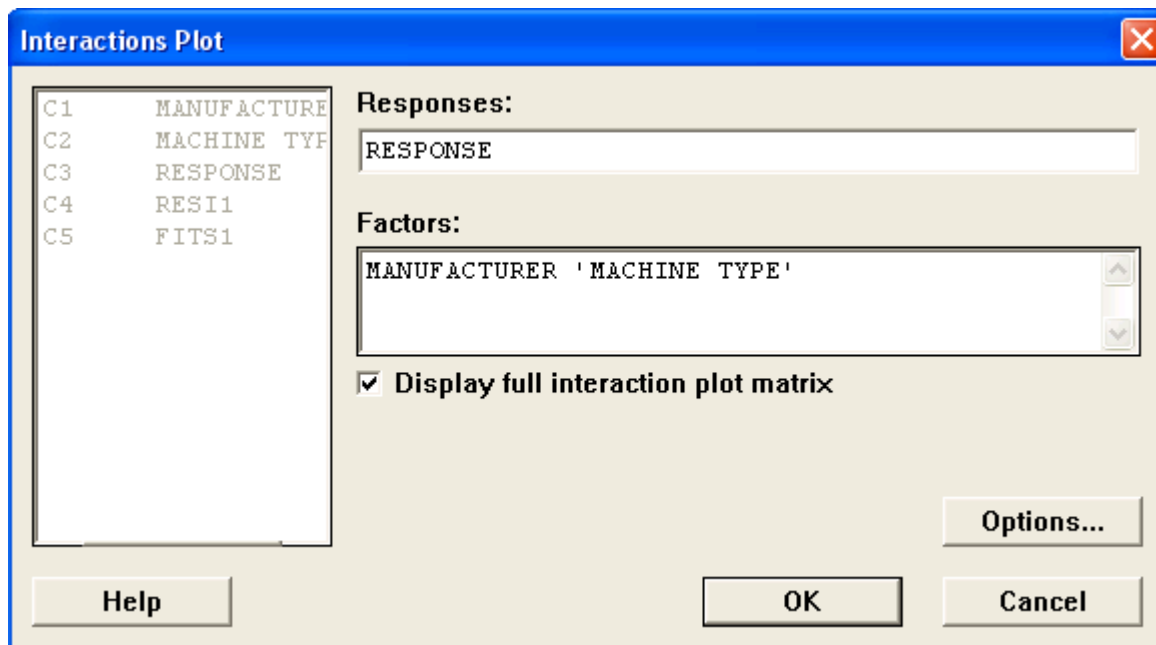
مشاهده اثر متقابل فاکتورها

برای دیدن اثر متقابل بین فاکتورها مثال قبل را در نظر بگیرید و بصورت زیر عمل نمایید :

Stat -----> ANOVA-----> Interactions Plot

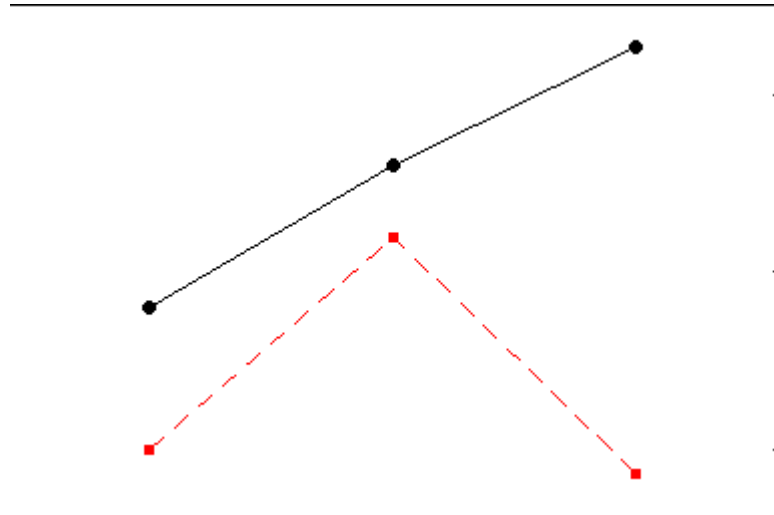
حال در قسمت Factor (شکل ۶-۲۱) فاکتورهای مسئله که در اینجا MANUFACTURER

MACHINE TUPE هستند را وارد نمایند. در صورتی که می خواهید همه اثرها را بصورت ماتریسی ببینید قسمت Display Full Interaltion Plot Matrix را علامت بزنید لازم به ذکر است این حالت زمانی اتفاق می افتد که تعداد فاکتورها از دوفاکتور بیشتر باشد . سپس بر روی دکمه Ok کلیک نمایید. خروجی نرم افزار بصورت شکل ۶-۲۲ خواهد بود.



شکل ۶-۲۱

شکل مربوط به بررسی تاثیر متقابل بین فاکتورها



شکل ۶-۲۲

خروجی نرم افزار برای بررسی تاثیر متقابل بین فاکتورها

ابتدای صفحه

مشاهده نمودار باقیمانده بر اساس مقادیر پیش بینی شده

برای رسم این نمودار بصورت زیر عمل نمایید:

Stat ----->ANOVA-----> Residual Plot

پس از این کار در قسمت Residuals ستون باقیمانده ها را که از قبل ذخیره کرده اید . وارد نمائید و در قسمت Fits نیز ستون پیش بینی شده توسط مدل را وارد نمائید.

سپس بر روی دکمه Ok کلیک نمائید. در صورتی که روند خاصی وجود نداشته باشد. داده ها بصورت تصادفی می باشند . در غیر این صورت داده ها بصورت غیر تصادفی می باشند. و این موضوع باید چک شود ، خروجی نرم افزار بصورت شکل ۶-۲۴ خواهد بود.

ابتدای صفحه

آنالیز میانگین Analysis of Means

آنالیز میانگین یک روش گرافیکی برای تست برابری میانگین های چندین جامعه مختلف می باشد. آنالیز میانگین برای تاثیر فاکتورهای ثابت بکار می رود نرم افزار Minitab می تواند تاثیر حداکثر ۲ فاکتور را مورد ارزیابی قرار دهد شکل گرافیکی خروجی تقریباً مانند نمودارهای کنترل عمل می نماید و برای میانگین یک حد بالا و یک حد پایین بدست می آورد . بدیهی است اگر میانگین نمونه ای بالاتر از حد بالای تصمیم ویا پایین تر از حد پایین تصمیم قرار بگیرد (حد UDL و LDL بر اساس جدول خاص آنالیز میانگین محاسبه می شود) یعنی میانگین آن جامعه با بقیه متفاوت است و فرض برابری آن با بقیه رد می شود ، این حالت در مقایسه با تستهای Comparison Test از قبیل LSD , Tukey , Duncan ...

بسیار ساده تر می باشد . لازم به ذکر است که فرض اصلی در آنالیز میانگین این است که داده ها از جامعه ای نرمال آمده اند و این فرض مشابه فرض مورد استفاده در آنالیز واریانس می باشد البته در آنالیز میانگین می توان داده ها را با استفاده از توزیع پواسن وینم نیز تقریب زد.

برای یادگیری بهتر ANOM مثال قدرت کششی پنبه را مورد بررسی قرار می دهیم . ابتدا فال ANOVA.MTW را باز نموده و بصورت زیر عمل نمائید:

Stat-----> ANOVA-----> Analysis of Means

در قسمت Response (شکل ۶-۲۵) ستون Response را وارد نمائید. سپس در قسمت Factor 1 تنها فاکتور این مسئله % Cotton در صد پنبه را وارد نمائید. اگر قسمت Include a summary table را انتخاب نمائید . Minitab یک جدول برای اطلاعات داده های پتان تهیه می نماید (در اینجا این قسمت انتخاب نشده است) سپس برای دیدن خروجی بر روی دکمه OK کلیک نمائید . خروجی نرم افزار بصورت شکل ۶-۲۶ خواهد بود.

Analysis of Means

| | |
|----|----------|
| C1 | Cotton % |
| C2 | Response |

Response: Response

Distribution of Data

Normal

Factor 1: 'Cotton %'

Factor 2: (Optional)

Binomial

Sample size:

Poisson

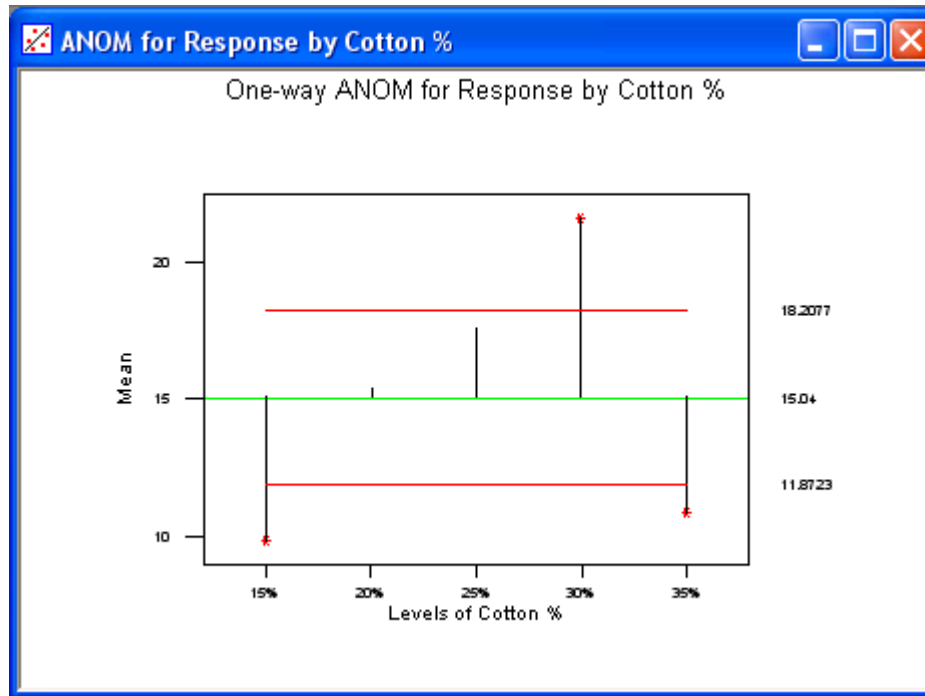
Alpha level: 0.05

Include a summary table

Title:

Help OK Cancel

شکل ۶-۲۵ شکل مربوط به آنالیز میانگین



شکل ۶-۳۶

خروجی نرم افزار برای بررسی آنالیز میانگین ANOM

ابتدای صفحه

ابتدای فصل <=====> محاسبات در Minitab